ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-177.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой I,0 млн.руб. в год

Альбом 7
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(стр. I-99)

23910-07
ЦЕНА 7-68

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-177.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой I,0 млн.руб. в год

Альбом 7
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

(стр. I-99)

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утвержден
институтом "Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ от II.II.I987г. № 419
Введен в действие институтом
"Гипропромсельстрой" Госагропрома СССР
Приказ от 7.07.89г. № I25

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта А.В.Сланский

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома	2
	Производственный корпус	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-27
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	28-35
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	36-79
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	80-93
ТАП.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТАП	94-99

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
8-16	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ВЦ, ММ-315 РМЦ, ММ-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-16,28 ГАБАРИТЫ, ММ 5190Х1780Х1550	1М63Б	ШТ	796		3811633326		1	5750
8-14	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ С УСТРОЙСТВОМ ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-710 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,57 ГАБАРИТЫ, ММ- 2505Х1190Х1500	16К20 ВФ1	ШТ	796		3811631125		1	2665
8- 9	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ С УСТРОЙСТВОМ ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ ВЦ, ММ-200	16К20 ВФ1	ШТ	796		3811631125		2	2870

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	02.89
НАЧ. ОТД.	АНИСИМОВ	02.89
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	11-89
ГЛ. СПЕЦ.	ДРУЖИН	11-89
НАЧ. ГР.	ГОРНАЕВ	11-89
ВЕД. ИНЖ.	ШВАРЦ	11-89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	11-89

ТХ, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,57 ГАБАРИТЫ, ММ- 2795Х1190Х1810								
8-15	СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ, ММ-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-21,8 ГАБАРИТЫ, ММ- 4881Х3070Х3266	2Н614	ШТ	796		38 1261 1216		1	11300
8-10	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,925 ГАБАРИТЫ, ММ- 2665Х1030Х3430	2А554	ШТ	796		3812173810		1	4700
11-11	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ОБЛЕГЧЕННЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-32 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,685 ГАБАРИТЫ, ММ- 1850Х800Х2600	2532л	ШТ	796		38 1217 7701		1	2100
7- 3 9- 3 11-19	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 770Х370Х820	2М112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11-2	СТАНОК ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НАИБОЛЬШАЯ ШИРИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ-900 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА, ММ-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ124,07 ГАБАРИТЫ, ММ-10300Х4000Х3400	7А210	ШТ	796		38 1713 2306		1	25500
8-5	СТАНОК ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ РАЗМЕРЬ СТОЛА, ММ 400Х1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-17,3 ГАБАРИТЫ, ММ-2570Х2252Х2040	6Т83Ш-1	ШТ	796		38 1633 1105		1	4350
8-7	ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ ДИАМЕТР КОЛЕС, ММ 80-800 МОДУЛЬ, ММ 2-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-7,37 ГАБАРИТЫ, ММ 3260Х2730Х2540	5843	ШТ	796		38 1562 1601		1	11200
8-1	ПОЛУАВТОМАТ ШЛИЦЕФРЕЗЕРНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, ММ-8 НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ММ,-200	5А352 ПФ2	ШТ	796		38 1672 1487		1	9200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-22,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 3500Х2140Х2100								
8-3	ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, ММ-8 НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, ММ-500 МОЩНОСТЬ, КВТ-12,5 ГАБАРИТЫ, ММ 2670Х1810Х2250	53А50 Н	ШТ	796		3815722511		1	9850
8-4	ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, ММ 5,6 НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, ММ-250 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 2035Х2630Х2230	5А122	ШТ	796		3815711306		1	5000
8-6	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ ДИАМЕТРЫ ШЛИФОВАНИЯ, ММ 50-300 ДЛИНА ШЛИФОВАНИЯ, ММ ДО 320 МОЩНОСТЬ, КВТ-14,57 ГАБАРИТЫ, ММ 3970Х2270Х1870	3К 228В	ШТ	796		38 1312 1504		1	6500

Альбом 7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 4

23910-07 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8-8	ПОЛУАВТОМАТ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗМЕРЫ УСТАНАВЛИВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ 400Х1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-18,83 ГАБАРИТЫ, ММ- 5240Х2680Х2220	3У142 МВ	ШТ	796		38 1311 1520		1	7930
8-2	СТАНОК ШЛИЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ 25-125 ДЛИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ 200-710 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,54 ГАБАРИТЫ, ММ- 2600Х1715Х1900	3М451	ШТ	796		38 1315 1510		1	3900
5-1	СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ РАЗМЕРЬ ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ 250Х630 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,895 ГАБАРИТЫ, ММ- 1745Х1940Х1550	3Е642	ШТ	796		38 1361 1410		1	1400
5-2	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-400 НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3	3К634	ШТ	796		38 1331 1464		1	385

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ-1000Х680Х1400								
11-1	СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,28 ГАБАРИТЫ, ММ-1212Х1100Х650	АШ-209	ШТ	796		32 1313 4102		1	330
11-25	БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МАССА БАЛАНСИРУЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ 3-300 ДИАМЕТР БАЛАНСИРУЕМОЙ ДЕТАЛИ, ММ 1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3270Х695Х1550	9716	ШТ	796		38 1878 1402		1	2015
6-1	СТАНОК ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТР ИСПЫТЫВАЕМЫХ КРУГОВ, ММ 150-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-11 ГАБАРИТЫ, ММ 2023Х1422Х1195	СИП- 800	ШТ	796		3817721102		1	2700
5-4 11-29 8-20	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		114	1,560

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 6

23910-07 9

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ-147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50								
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-20 15- 9	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510Х640Х1970	ОКС 1671М	ШТ	796		52 5133 6301		2	645
3- 3	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ -160 МОЩНОСТЬ, КВТ-15 ГАБАРИТЫ, ММ- 1860Х930Х2160	МА4132	ШТ	796		38 2511 3204		1	5290
8-13	НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ НАИБОЛЬШАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ЛИСТА, ММ-13 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,2	НВ 5121	ШТ	796		3828512103		1	1550

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 7

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

23910-07 10

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ 1500Х700Х1400								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
8-17 3-17	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-16,8-15,0-6-220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		2	1750
14-13	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,8-15,0-6-380 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		1	1790
11-24 15-12	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 5,0-16,8-15-6-380 МОЩНОСТЬ, КВТ-9,7 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315726110		2	3160
15-11 11-15	ТЕЛЕЖКА РЕЛЬСОВАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т -5 ГАБАРИТЫ, ММ- 2900Х1900Х480	ЧЕРТЕЖ152. 001. 01.00.00.	ШТ	796		48 3580		3	485
16- 1	КРАН АВТОМОБИЛЬНЫЙ	КС-35 62Б	ШТ	796		35 5510		1	14300

ПРИВЯЗАН:

ТХ,СО

ЛИСТ 8

ИНВ,N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ОСНОВНОЙ СТРЕЛЫ, М-10; ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ НА ВЫНОСНЫХ ОПОРАХ Т-10; ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ, М-4-10; МОЩНОСТЬ, КВТ-132 ГАБАРИТЫ, ММ- 13150Х2880Х3800								
16-2	ПЕРЕДВИЖНАЯ МАСТЕРСКАЯ ДЛЯ РЕМОНТА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ	17104	ШТ	796		52 5212 9000		4	
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
12-1	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СТЕЛЛАЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-2800 РАЗМЕРЫ ТАРЫ, ММ 600Х400Х295 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2090Х1280Х3590	ОС- 14218	ШТ	796		52 5172		3	1800
14-2 15-5	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 970Х1235	ОРГ- 7226	ШТ	796		52 5172		2	30
10-1 7-6	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ-1468-05-320-А-00	ШТ	796		52 5172		5	100

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 9

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

23910-07

12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1400Х500Х1740								
5-3 4-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ 1400Х500Х2365	ОРГ- 1468- 05-280	ШТ	796		52 5172		10	212
4-2 6-2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1200Х480Х2290	33- 0032	ШТ	796				2	280
3-19 13-1 11-18	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1400Х500Х1635	ОРГ- 1468- 05-300	ШТ	796		52 5172		15	136,4
9-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 1550Х750Х1332	ОРГ- 8260	ШТ	796		52 5172		2	103
7-1	СТЕЛЛАЖ-КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1835Х1460Х2180	70- 7825- 2131	ШТ	796		52 5672		1	510
14-4	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ- 1598	ШТ	796		52 5177		2	131,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 10

Альбом 7

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 865Х865Х800								
14-3 11-4 15-4	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 2000Х500Х150	ОРГ- 1468-03-350	ШТ	796		52 5182		11	33
7-2	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ 820Х700Х830	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		1	76
11-21 8-12	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015Х700Х830	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		3	71
8-19	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТРУЖКИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х500Х800	ПИ- 228	ШТ	796		52 5162		1	15
11-23 15-10	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320Х950Х1500	ОРГ- 5365 ТУ 70.0001.073-84	ШТ	796		52 5186		6	225
9-2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ- 2385Х920Х1076	ОРГ- 5364	ШТ	796		52 5186 6051		2	415

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10-3	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1800Х1000Х1500	И-11А-000	ШТ	796		52 5186		1	70
7-4	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200Х800Х760	ПИ-163	ШТ	796		52 5186		1	95
7-5 10-2 11-17 14-9	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200Х800Х600	ОРГ- 1468- 01-080А	ШТ	796		52 5686 6451		5	88,9
14-5 12-2 11-8	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВКИ ГАБАРИТЫ, ММ 2400Х800Х800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		4	103
3-15	СТОЛ СВАРЩИКА РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ПЛИТЫ, ММ- 800Х800 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 935Х1010Х1570	С 100 21	ШТ	796		38 6233 1205		1	239
10-4	ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600Х950Х2350	Р403	ШТ	796		45 7780		1	197

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 12

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14-7	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1600X360X1900	ОРГ- 1468-07-020	ШТ	796		52 5172		1	89
8-18 15-3	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 850X500X1050	27955.00.00 ТУ 70-0188-83	ШТ	796		52 5686 6761		14	130
15-2	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000X500X500	ОРГ- 1468--07-090	ШТ	796		52 5675		1	44
1-3 2-1	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ 500X500X1000	ОРГ-5139	ШТ	796		52 5675 3751		2	45
3-10	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ- 800X400X800	ОРГ- 1468-07-100	ШТ	796		52 5177		1	34
3-13	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600X500X1800	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		8	25

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ 13

Альбом 7

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6-3 4-3	СТОЛ РАБОЧИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1500Х780Х730		ШТ	796		56 1152		2	
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.								
11-22	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМИ ОБРАБОТАННЫМИ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ 2-1-1000Х630	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		2	280
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
11-28 15-13	ГАЙКОВЕРТ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР ЗАТЯГИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ 12-30 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,42 ГАБАРИТЫ, ММ- 455Х79Х130	ИЭ- 3115Б	ШТ	796		4833315190		2	5,1
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
15-1	УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫВАРКИ РАМ ТРАКТОРОВ АТ-75 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАМ В ЧАС-2 ОБЪЕМ ВАННЫ МОЮЩЕГО РАСТВОРА, М3-15 МОЩНОСТЬ, КВТ-8 ГАБАРИТЫ, ММ-	ОМ- 9462	ШТ	796		52 5122		1	4100

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 14

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6000X4200X2000								
14-6	ВАННА ДЛЯ РАСКОНСЕРВАЦИИ ДЕТАЛЕЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ВАННЫ, КУБ.М-0,4 МОЩНОСТЬ, КВТ-21 ГАБАРИТЫ, ММ 1250X1040X870	ОМ-5140	ШТ	796		52 5122		1	275
8-11	БАК ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ ЕМКОСТЬ ВЕРХНЕГО БАКА, М3-0,06 ЕМКОСТЬ НИЖНЕГО БАКА, М3-0,65 ГАБАРИТЫ, ММ 1104X804X1806 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6	Р-307 НЭТ	ШТ	796		45 7711		1	190
	ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1-2	УСТАНОВКА БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ "ИНГУЛ" ГАБАРИТЫ, ММ 620X580X900	ОР-5550	ШТ	796		52 5125		2	25
1-1	РЕШЕТКА С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА РАЗМЕРЫ ОКРАЩИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-4900X3200X4000	091824.84, 4889.01	ШТ	796		36 7230		1	2690

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 15

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 5850Х4983Х7200								
2-4	УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1100Х650Х1150	ПЛ613.053	ШТ	796		36 7744 6001		1	182
2-5	БАК КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-20 ГАБАРИТЫ, ММ 350Х390Х700	СО-12Б ОСТ22-1604-84	ШТ	796		48 3318 2105		1	18
2-2	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 545Х1550Х1788 ГАБАРИТЫ, ММ- 625Х1650Х1850	АБ 07.049	ШТ	796		36 7740		1	140
2-3	УСТАНОВКА МЕРНИКА ВМЕСТИМОСТЬ, Л-75 ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х480Х1695	ПЛ 102014	ШТ	796		36 7740		1	86
2-8	ПОДСТАВКА ДЛЯ БАКА-МЕРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 710Х490Х1850	68-1254-0-0	ШТ	796		52 5125		1	90

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ.СО

ЛИСТ 16

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2-7	ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1650Х900Х2300	ПЛ- 873042	ШТ	796		36 7744		1	265
2-6	СТОЛ ГАБАРИТЫ, ММ- 860Х460Х950	ПЛ- 873012	ШТ	796		52 5186		1	24
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
3-8	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГОВАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 370Х130Х175	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081		1	32
3-11	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В ВОДЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-540 ГАБАРИТЫ, ММ 1006Х806Х803	1ФЕ ВЫП. 268	ШТ	796		52 5131		1	148
3-12	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В МАСЛЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-550 ГАБАРИТЫ, ММ 1350Х1414Х1040	1ШС ВЫП. 269	ШТ	796		52 5131		1	369
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ.СО

ЛИСТ 17

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3-9	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л-230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600Х550Х800 ГАБАРИТЫ, ММ- 800Х710Х1010	0101-ION1-66	ШТ	796		38 5611 2502		1	98
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-16	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВДОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ, КГ-1500 ДЛИНА, М-	ОПТ- 1326А	ШТ	796		52 5111 1731		1	
14-1	ЦЕНТРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1566Х666Х986	2ЖМ ВЫП. 219	ШТ	796		52 5158		1	498
14-8	СТЕНД ДЛЯ ПРОГОНКИ РЕЗЬБЫ У БОЛТОВ ВИНТОВ, ШПИЛЕК И В ГАЙКАХ С РАЗМЕРАМИ	ОР- 9173	ШТ	796		52 5113		1	200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 18

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕЗЬБЫ М6 ДО М16ММ МЕТЧИКАМИ И ПЛАШКАМИ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 750Х650Х1045								
11-5 15-7	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ФАРТУКОВ СТАНКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х1000Х1210	Н.13.403.000	ШТ	796		52 5620		2	661
15-8 11-7	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ ГАБАРИТЫ, ММ- 900Х900Х800	Н.13.401.000	ШТ	796		52 5623		2	560
11-10 15-6	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 930Х930Х700	Н.13.413.04.000	ШТ	796		52 5623		2	250
	СТЕНДЫ ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
11-3	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ ФАРТУКОВ И КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1740Х780Х1600	Н.13.409.000	ШТ	796		52 5623		1	860

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 19

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11-6	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-10,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900Х900Х800	Н,13,408,000	ШТ	796		52 5623		1	120
11-9	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-5,68 ГАБАРИТЫ, ММ- 2110Х1550Х2230	Н,13,484,000	ШТ	796		52 5623		1	1012
11-12	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОД НАГРУЗКОЙ V1 ОСИ В СБОРЕ КОБОК ПОДАЧ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 860Х540Х1260	Н,13,429,000	ШТ	796		52 5623		1	232
11-13	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900Х200Х1600	Н,13,423,000	ШТ	796		52 5623		1	510
11-14	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1710Х600Х1386 МАССА, КГ-	Н,13,483,000	ШТ	796		52 5623		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ 20

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ,								
9-4	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АГРЕГАТОВ ГИДРОПРИВОДОВ С/Х ТЕХНИКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-22 ГАБАРИТЫ, ММ 1630Х875Х1650	КИ-4815М ТУ 70.0001.075-79	ШТ	796		52 5152 6571		1	815
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ И ТЕРРИТОРИЙ,								
16-3	МАШИНА ПЫЛЕСОСНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/Ч -250 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ 1150Х720Х1060	КУ-002А ГОСТ 16999-79	ШТ	796		48 5381 3218		1	125
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
11-26	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-10,87 ГАБАРИТЫ, ММ- 2785Х1160	ОХ-955	ШТ	796		52 5620		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 21

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-27	МАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ЕМКОСТЬ, Л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/МИН-3 ГАБАРИТЫ, ММ-410Х380Х900	133М	ШТ	796		45 7733 0008		1	17,3
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1- 4	ШТОРА ПРОТИВОПОЖАРНАЯ МНОГОСТВОРЧАТАЯ	НО-265,000- 00	ШТ	796				2	
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И МЕТАЛЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ								
3-18	ПОСТ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ И НАПЛАВКИ В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: УСТАНОВКА СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ, ПОСТ ГАЗОПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ, УСТАНОВКА ДЛЯ НАПЫЛЕНИЯ, ЩИТ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ АППАРАТЫ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ	01,05-149	КОМПЛЕКТ	671		52 5131 6421		1	1700

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ.СО

ЛИСТ 22

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРЕХ ТИПОВ, МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5								
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
3-5	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ -86 ГАБАРИТЫ, ММ - 1970Х3230Х2750	СНО-8.16,5/ 10И2 ТУ 16-681,019-83	ШТ	796		34 4211		1	5200
3-2	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ - 2055Х2850Х2992	СНЗ- 6.12,4/12 М1 ТУ 16-531,420-79	ШТ	796		34 4211		1	3730
3-7	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ШАХТНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-103,2 ГАБАРИТЫ, ММ -1710Х 2265Х4380	СШЦМ-6.20/9М1 ТУ 16-531,449-79	ШТ	796		34 4212		1	5400
3-6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР-241 АУ4 (Входит в комплект поз. 7)		ШТ	796				2	
3-6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР0241 ДГАУ4 (Входит в комплект поз.7)		ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ 23

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3-1	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР-241РГАУ4 (Входит в комплект поз.2)		ШТ	796				1	
3-4	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШОТ 97034274УХЛ40-1100ГРД,С (Входит в комплект поз. 5)		ШТ	796				1	
3-16	УСТАНОВКА ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛОЧНАЯ МОЩНОСТЬ,КВТ-138 ГАБАРИТЫ,ММ-4700Х1300Х2044	И34-100/8 ТУ 16-532.127-79	КОМПЛЕКТ	671		34 4263 1021		1	3405
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
3-14	ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ С ВДУ-505 ДЛЯ СВАРКИ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ МОЩНОСТЬ,КВА-40 ГАБАРИТЫ,ММ- ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА-445Х316Х370 ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ-430Х325Х330 ВЫПРЯМИТЕЛЯ-800Х700Х920 МАССА,КГ- ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА-26 ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ-30 ВЫПРЯМИТЕЛЯ-300	ПДГ-508 ТУ 16-739.103-77	КОМПЛЕКТ	671		3441221028		1	
3-20	УСТАНОВКА ДЛЯ	011-1-09	КОМПЛЕКТ	671		5251131321		1	580

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ,СО

ЛИСТ 24

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАПЛАВКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 1980Х1210Х1320	ТУ70,0009,073-83	ЛЕКТ						
	МАШИНЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ И СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
14-12	ПРИБОР ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЛЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 345Х300Х155	ТШП-4 ТУ 25-06,845-76	ШТ	796		427113101204		1	10
14-10	ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛ В И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГАБАРИТЫ, ММ- 535Х300Х630	2140ТР ТУ 25-0612,006-83	ШТ	796		4271132043		1	85
14-11	ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МОЩНОСТЬ, КВА-2,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х600760	МД-50П ТУ 25-06,1700-75	ШТ	796		42 7631 0005		1	250

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ 25

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		4	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ, С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-25	15КЧ 888р СВМ /СЗ 26239 / ТУ 26-07-032-76	ШТ	796		37 3211		1	6,2

ПРИВЯЗАН

Инв N

Гип	СЛАНСКИЙ	
Нач.ОТА.	ПОПОВА	02.89
Гл.спец.	ГУРКИН	02.89
Нач. гр.	ГАМАЮНОВА	02.89
Инж. 2к.	РЕЙТУНСКАЯ	02.89
Н.контр.	БУЛДАКОВА	02.89

ТК, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ Г. САРАТОВ

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		13	0,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		4	1,75
5	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОГОДЬЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	17Ч 3БР1 ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2251 7005		1	4,75
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
6	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ДУ, ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ-86Х95Х185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		2	1,1
7	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ДУ, ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ-86Х95Х250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0080		1	1,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТК.СВ

ЛИСТ 2

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ- 155Х85Х185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		2	1,1
9	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-25ММ ГАБАРИТЫ, ММ- 205Х123Х250	112-25 ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0035		1	2,0
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2: 0,1-1,0	МП3-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		4	0,6
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		11	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТК.СО

ЛИСТ 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9
13	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		1	4,15
14	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	45Ч 12НЖ ГОСТ 12866-67*	ШТ	796		37 2261 1024		2	0,9

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ИНВ, N

ТК, СО

ЛИСТ 4

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ,ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.01. МАТЕРИАЛЫ								
	2.01.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д18Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	2.01.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	2.01.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д57Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.500	
	2.01.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д15Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				3	
	2.01.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТК.СО

ЛИСТ 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБЫКНОВЕННЫЕ Д25Х2,8								
	2.01.06. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				2,600	
	2.01.07. ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				1,120	
	2.01.08. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г(1У)-6,3-16-27-Ц ГОСТ 18698-79*	М	006				30	
	2.01.09. НИППЕЛЬ ДУ,ММ-16	ГОСТ 1078-81	ШТ	796				10	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	2.02. МАТЕРИАЛЫ								
	2.02.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 20Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				5	
	2.02.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				65	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТК,СО

ЛИСТ 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,03, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				27	
	2,02,04, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				30	
	2,02,05, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 57Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
	2,02,06, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 89Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
	2,02,07, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,500	
	2,02,08, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,500	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ТК,СО

ЛИСТ 7

Альбом 7

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.09. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				26,800	
	2.02.10. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,572	
	2.02.11. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				0,410	
	2.02.12. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6,200	
	2.02.13. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				6,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТК.СО

ЛИСТ 8

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2750, МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4217		1	20,7
-П3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4 П-1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-919Х 820Х936	ВЦ4-75-5 Е5095-2 ТУ 22-5335-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4526		1	95,2

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	04.89
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	04.89
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	04.89
НАЧ.ГР.	ДЕМЧЕНКО	04.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	04.89

ОВ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	44

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-В7 -В8	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А8084, П=1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=1,5 ГАБАРИТЫ, ММ= 819Х820Х936	В-Ц4- 75 N5 Е5100-2	КОМПЛЕКТ	671				2	96,0
В-12	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А8084, П=1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=1,5 ГАБАРИТЫ, ММ= 819Х820Х936	В-Ц4- 75 N5 Е5100-2	КОМПЛЕКТ	671				1	96,0
-В6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95Д ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4 П=1440 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=5,5	В-Ц4 75 N6,3 Е6,3 095-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМПЛЕКТ	671		4861244623		1	
-П7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N8 ИЗ УГЛЕРОДИ	В,Ц4- 75 N8 Е8,095-2	КОМПЛЕКТ	671		486132410105		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТОЙ СТАЛИ 0,95ДН ИСП1, НАПР,ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А13296 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-965 МОЩНОСТЬ,КВТ-5,5	ГОСТ 5976-73* ТУ22-11-1-88							
-П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П,-730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМПЛЕКТ	671		48 6132		1	588,5
-П4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ПР90 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П,-730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМПЛЕКТ	671		48 6132		1	588,5
-П2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП,1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ 10 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П-2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ,ММ-	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4237		2	21,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	480X419X508								
П-С1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП.1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПР90 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П-2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ,ММ- 480X419X508	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237		1	21,3
-П5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП 1,НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПР0 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90L4 П-1420 ОБ/М МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2	В-Ц4- 75 N5 Е5105-А ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671 000		4861244529		1	
В-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПР0 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4 П-1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ,ММ- 742X710X762	В-Ц4- 75 N4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4434		1	48
-У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4 75 N6,3	КОМП	671		4861244629		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ный N6,3 из углеро	Е6,3 105-1	ЛЕКТ						
	дистой стали 1,05А	ГОСТ 5976-73*							
	исп1 напр вращения	ТУ 22-5335-82							
	пр180								
	электродвигатель								
	4А100L6)								
	частота вращения,								
	об/мин-930)								
	мощность, квт-2,2								
-П6	вентилятор радиаль	ВЦ4-75N 6,3	КОМП	671		48 6124 4635		1	201,7
	ный N6,3 из углеро	Е6,3110-1Е	ЛЕКТ						
	дистой стали 1,10А	ТУ 22-5335-82							
	исп,1 направление,								
	вращения								
	про								
	электродвигатель								
	4А112МА6 П-955 О/М								
	мощность, квт-3								
	габариты, мм-								
	990х1143х1122								
В-14	вентилятор радиаль	В-Ц14-46 N6,3К	КОМП	671		48 6128 5611		1	266
	ный N6,3 из нержав	ГОСТ 5976-73*	ЛЕКТ						
	еющей стали	ТУ 22-5659-84							
	исп,1напр,вращения								
	ло								
	электродвигатель								
	4А160М8)								
	частота вращения,								
	об/мин-730)								
	мощность, квт-7,5								
	габариты, мм-								
	1084х1143х1010								
В-13	вентилятор пласт-	ВЦ4-76 N2,5К	КОМП	671		48 6128		1	
	массовый коррозия-	ТУ22-3640-76	ЛЕКТ						
	но-стойкий радиаль								
	ный								
	схема исполнения-1								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

привязан:

инв. N

ов, со

лист 5

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В2) ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2740) МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ПРО								
-В5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛКМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95Д ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В63А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1370; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,25 ГАБАРИТЫ, ММ- 580х480Х532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254		1	45
-В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛКМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95Д ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2775; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37) ГАБАРИТЫ, ММ 500х480Х532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254		1	45
-В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛКМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95Д ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ПРО	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254		1	45

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ОВ.СО

ЛИСТ 6

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4В63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2775; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37; ГАБАРИТЫ, ММ 500Х480Х532								
-В4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N3,15 С 0,95А, ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩ, ПРО	В-Ц4- 70 N3,15 ГОСТ 5976-73*	КОМПЛЕКТ	671		48 6121		2	37,8
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4В80А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН-2850;								
-В9 В-10	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45ГР, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, 4А80А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 940Х790	ВКР-5 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171441702		2	61
	КАЛОРИФЕРЫ,								
22	КАЛОРИФЕР N8 ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ ПО ВОЗДУХУ, М2- -18,74 ПЛОЩАДЬ ФРОНТАЛЬНО ГО СЕЧЕНИЯ, М2-	КВБ8-П ТУ 36-1710-83	ШТ	796		48 6350		2	85

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ.СО

ЛИСТ 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,3964 ГАБАРИТЫ, ММ- 915Х575								
23	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2-28,66	КСК3-10-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2368		4	68,0
24	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2-125,27	КСК3-12-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2372		2	259,0
25	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-13,26 ГАБАРИТЫ, ММ- 180Х650Х575	КСК3-6-02 ХЛ3А ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		2	38
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ,								
26	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС-7000 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 480Х480Х1850	ПА 212М	ШТ	796		48 6320		3	160
27	ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ФИЛЬТР ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,22 ПРОПУСКНАЯ СПОСОБ-	ФЯРБ ТУ 22-6118-85	ШТ	796		4863231173		3	6,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ОВ, СО

ЛИСТ 8

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НОСТЬ, М3/ЧАС-1540 ГАБАРИТЫ, ММ- 514Х514Х50								
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
28	КЛАПАН ВОЗДУЩНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,54 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 975Х1228Х243	КВУ 600Х 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4301		5	63,7
29	КЛАПАН ВОЗДУЩНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-1,48 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 2040Х1228Х313	КВУ 1600Х 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4304		2	132,5
	СИСТЕМА ВЭР								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
30	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА М3/Ч 8 НАПОР М 18 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4А80А2 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-	К 8/18У2 ТУ 26-06-976-77	ШТ	796		36 3111 0011		4	64

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ, СО

ЛИСТ 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	768X257X321								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
31	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2 30,82 ГАБАРИТЫ, ММ 180X1312X575	ТП,05-Т1РК,04,УХЛ2 ТУ 22-5537-83	ШТ	796		48 6371 1004		20	98,8
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
32	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ 32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		12	2,7
33	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ 40	16Ч3Р ГОСТ 19500-74*	ШТ	796		37 2233 1005		4	7,0
34	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ, ММ 25	25Ч 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1317		2	23,0

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ОВ.СО

ЛИСТ 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
35	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ ДУ,ММ-25	15К4 892П2 ТУ 26-07-1049-77	ШТ	796		37 3211 1081		1	24,4
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
36	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		17	0,75
37	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		10	0,9
38	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		2	4,15
40	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч9П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2214 1031		5	10,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 11

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ,ММ-25	25Ч 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1317		1	23,0
42	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ ДУ,ММ-40	25Ч 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1318		1	28,3
43	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Д,ММ-15	25Ч 943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		6	20
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15КЧ 18П1 ГОСТ 18161-72*	ШТ	796		37 3211 1073		28	0,7
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
45	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ОВ.СО

ЛИСТ 12

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-15								
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
46	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
47	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-25	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1030		2	3,6
48	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-32	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1029		6	5,5
49	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОГОДЬЕМНЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ МАЛОГАБАРИТНЫЙ ДУ,ММ-80	17Ч 18БР ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2252 7015		1	25,3
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ,								
50	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОННЫЙ, С РУЧНЫМ	14С 17П30-1 ГОСТ 10421-75*	ШТ	796		37 4213 4006		1	14,57

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 13

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-40								
51	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ Д,ММ-50	14С17П30-1 ГОСТ 10421-75	ШТ	796		37 4214 4011		1	
52	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОННЫЙ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-32	14С17П30-1	ШТ	796		37 4213 4005		2	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
53	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-50	31Ч6БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1026		5	15,9
54	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-80	31Ч6БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1029		2	25,9
55	ЗАДВИЖКА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА КЛИНОВАЯ, ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-100	31Ч6БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1030		2	36,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ОВ,СО

ЛИСТ 14

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ,								
56	ЗАДВИЖКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, МАХОВИКОМ Д,ММ-100	30С 41НЖ ТУ 26-07-1260-80	ШТ	796		37 4121		2	52
57	ЭЛЕВАТОР С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ,ГРАД ДО 160 МОЩНОСТЬ,КВТ-0,06	ЭРСА 1	КОМПЛЕКТ	671				1	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
58	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ,ММ-65 РАСХОД ВОДЫ,М3/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-1,5 МАКСИМАЛЬНЫЙ-60	СТВГ- 65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1	14,5
59	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ СРЕДА-СЕТЕВАЯ ВОДА СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДУ-50ММ ГАБАРИТЫ,ММ-306Х222Х555	УРРД-М ТУ 25-02,160970-76	ШТ	796				1	16,1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 15

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.01, КАЛОРИФЕР,								
	2.01.01. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 263Х1233Х1333	А1А, 188,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				3	282
	2.01.02. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1235Х1035Х1334	А1А, 180,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	388
	2.01.03. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1010Х1323Х1338	А1А,223,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				3	130,5
	2.01.04. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1235Х1334Х1035	А1А180,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				2	110
	2.01.05. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ ГАБАРИТЫ, ММ- 750Х1750Х1978	А1А227,000 (СЕРИЯ 5,904-12 ВЫП1-30)	ШТ	796				2	168,5

ПРИВЯЗАН:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.01.06, СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С КАЛОРИФЕРОМ КСК3-12 ГАБАРИТЫ, ММ- 466Х283Х1980	А1А190,000- 02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				2	520
	2.01.07, СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А182,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				2	185
	2.01.08, КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1253Х283Х2065 С ТРЕМЯ КАЛОРИФЕРАМИ КВС-10П	А1А189000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				1	425
	2.01.09, СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А,181,000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				1	103,3
	2.01.10, ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1250Х2063Х750	А1А226,000- 01 СЕРИЯ 5,904-12	ШТ	796				1	150
	2.02, ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,								
	2.02.01, ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25Х 0,5 (СЕРИЯ5.904-4)	ШТ	796				5	
	2.02.02, ГИБКАЯ ВСТАВКА	В,00, 00-03	ШТ	796				7	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ОВ,СО

ЛИСТ 17

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-0,74	(СЕРИЯ 5,904-38)							
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,03	В.00. 00-05 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,27	В.00. 00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА-1,43	В.00. 00-09 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				5	
	2.02.06. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,74	В.00. 00-12 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				3	
	2.02.07. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-2,2	В.00. 00-14 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ, СО

ЛИСТ 18

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.08, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 2,77	В.00. 00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				2	
	2.02.09, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 0,79	Н.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.903-38)	ШТ	796				6	
	2.02.10, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 2,57	Н.00. 00-07 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.11, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,24	Н.00. 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.12, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,51	Н.00. 00-11 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				5	
	2.02.13, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,95	Н.00. 00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 19

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,06	Н.00. 00-17 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.15. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 3,13	Н.00. 00-19 (СЕРИЯ 5.90438)	ШТ	79				2	
	2.02.16. ДЕФЛЕКТОР	А.00. 000 (СЕРИЯ1.494-32)	ШТ	796				6	
	2.02.17. ДЕФЛЕКТОР	А.00. 000-06 (СЕРИЯ1.494-32)	ШТ	796				6	
	2.02.18. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ10 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796				2	
	2.02.19. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796				2	
	2.02.20. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 20

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,21, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х500	ВСП 1 (СЕРИЯ5.904-18)	ШТ	796				3	22
	2,02,22, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ,1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	
	2,02,23, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ,1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	
	2,02,24, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ,2 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				4	
	2,02,25, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р200Х200Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д132,000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				10	
	2,02,26, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р200Э С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	А3Д122,000 5.904-13	ШТ	796				1	
	2,02,27, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133,000- 01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 21

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.28, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				2	
	2.02.29, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000-03 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				5	
	2.02.30, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000-04 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				3	
	2.02.31, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р630Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД136,000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1	
	2.02.32, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				5	
	2.02.33, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000-06 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1	
	2.02.34, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ,СО

ЛИСТ 22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,35, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000-03 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				2	
	2,02,36, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-200	УП1 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				6	52,1
	2,02,37, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				2	53,4
	2,02,38, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-500	УП1-05 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2	79,1
	2,02,39, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-630	УП1-06 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2	102,9
	2,02,40, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-710	УП1-07 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				1	103
	2,02,41, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-800	УП1-08 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				6	103,1
	2,02,42, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-1000	УП1-09 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				1	121,3

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 23

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.43. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ=1250	УП1-10(СЕРИЯ5.904-45)	ШТ	796				1	140
	2.02.44. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ=200	УП2 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1	54,7
	2.02.45. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Д,ММ=400	КО-02 (СЕРИЯ 5,90441)	ШТ	796				1	
	2.02.46. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Д,ММ=630	КО-04 СЕРИЯ 5.904-41	ШТ	796				3	12,1
	2.02.47. КРОНШТЕЙН ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТАГРЕГАТА Ц4-70 N2,5 С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ КОЛЕС НА КОЛОННАХ,ТИП 2	Б7А014,000 СЕРИЯ 1.494-30 В,2	ШТ	796				1	
	2.02.48. ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1В.000.000-04 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				8	
	2.02.49. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006				39,900	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 24

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д160 Б=0,5								
	2,02,50, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д200 Б=0,5	АЗ-804	М	006				141,900	
	2,02,51, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д250 Б=0,6	АЗ-804	М	006				55	
	2,02,52, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д315 Б=0,6	АЗ-804	М	006				16,500	
	2,02,53, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д355 Б=0,6	АЗ-804	М	006				40,700	
	2,02,54, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ	АЗ-804	М	006				13,800	

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 25

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д400 Б=0,6								
	2,02,55, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д450 Б=0,6	А3-804	М	006				14,300	
	2,02,56, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д500 Б=0,7	А3-804	М	006				68,200	
	2,02,57, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д560 Б=0,7	А3-804	М	006				25,900	
	2,02,58, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д630 Б=0,7	А3-804	М	006				44	
	2,02,59, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	А3-804	М	006				38,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 26

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д800 Б=0,7								
	2,02,60, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д900 Б=1,0	А3-804	М	006				17,600	
	2,02,61, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904074* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д1000 Б=1,0	А3-804	М	006				18,700	
	2,02,62, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д1120 Б=1,0	А3-804	М	006				5,500	
	2,02,63, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 150Х250 Б=0,5	А3-804	М	006				9,900	
	2,02,64, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	А3-804	М	006				6,600	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 27

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х1000 Б=0,7								
	2.02.65. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ 1200Х1000 ТОЛЩИНА, ММ-0,9	АЗ-804	М	006				6,600	
	2.02.66. ПАТРУБОК	ПО,000 (СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1	7,50
	2.02.67. ПАТРУБОК	ПО,000-27 (СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1	15,0
	2.02.68. КОРОБКА	КО,000 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796				1	70
	2.02.69. ФЛАНЕЦ	ФО,00 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796				1	
	2.02.70. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	АЗЕ073,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				1	
	2.02.71. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073,000-01 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 28

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч								
	2,02,72, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	А3Е075,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				1	
	2,02,73, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				38	0,3
	2,02,74, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				5	0,4
	2,02,75, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796				27	1,0
	2,02,76, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				15	1,0
	2,02,77, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А044	ШТ	796				10	3,8
	2,02,78, ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1 ДЛИНА,ММ- 750 ГАБАРИТЫ,ММ- Ф400Х(540Х1100)		М2	055				3,700	
	2,02,79, ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ-		М2	055				1,600	

Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№подл.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ОВ,СО

ЛИСТ 29

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1 ДЛИНА, ММ- 500 ГАБАРИТЫ, ММ- Ф250Х(540Х540)								
	2,02,80, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А042	ШТ	796				4	1,8
	2,02,81, ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВОЗДУХУ М3/Ч- 24000 СТОЯКОВ: ПРАВОЕ	ЗВТ1,00.000-02 СЕРИЯ 1.494-2	КОМПЛЕКТ	671				1	
	2,02,82, СТАЛЬ ТОЛЩИНА, ММ-2	ГОСТ 19904-74*	М2	055				34	
	2,03, МАТЕРИАЛЫ								
	2,03,01, МАТЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ	ГОСТ 9573-82	М3	113				1,500	
	2,03,02, ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				172,500	
	2,03,03, ЭМАЛЬ	ХВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				64	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОБ.СО

ЛИСТ 30

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.04. ЛАК	ХВ-784 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				32	
	2.03.05. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				64	
	2.03.06. ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				172,500	
	2.03.07. ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				4,300	
	2.03.08. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РГ-ЦА-150-2 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				3	13,5
	2.03.09. ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ-	ГОСТ 616-83	М2	055				49	
	2.03.10. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ДИАМЕТР, ММ-	ГОСТ 2590-71*	КГ	166				13,600	
	2.03.11. ГЕРМЕТИК КРЕМНЕОРГАНИЧЕСКИЙ	ТУ 6-02-857-74	КГ	166				17,600	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ, СО

ЛИСТ 31

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИСТЕМА ВЭР								
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, ММ- 325 ДИАМЕТР, ММ- А159Х3,2		ШТ	796				2	
	КАЛОРИФЕРЫ.								
2	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1253Х1343Х526	А1А188,000- 01 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1	
3	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ	А1А189,000- 01 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796		48 6300		1	
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
4	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.494-25	ШТ	796				16	
5	РУКАВ-ВСТАВКА ДИАМЕТР, ММ-50	А7Б065,030 (СЕРИЯ 3.904-24)	ШТ	796				8	5,50
6	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, ММ- 1		М2	055				8,240	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 32

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА, ММ-								
	1000								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	Д630Х(1203Х1653)								
7	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*		М2	055				7,140	
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	1								
	ДЛИНА, ММ-								
	1000								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	Д630Х(1203Х1102)								
8	ПОДДОН ИЗ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*		М2	055				1,600	
	ТОЛЩИНА, ММ-2								
	1								
	200								
	1300Х700Х200								
9	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	А76065,000 СЕРИЯ 3.904-24	ШТ	796				4	
	МАССА, КГ-385								
	МАТЕРИАЛЫ								
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д41Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		80	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006				11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 33

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д21,3Х2,8								
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
12	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, ММ- 225 ДИАМЕТР, ММ- Д108Х2,8		ШТ	796				2	
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
13	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДЛЯ ТРУБ ДУ, ММ-15	ОРК1, 20,00 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				2	1,9
14	ФИЛЬТ ЖИДКОСТНЫЙ ДУ, ММ-20	ОРК1, 20,00-01 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				1	2
15	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20,00-02 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				3	2,3
16	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-01 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				1	16

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ, СО

ЛИСТ 34

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-О ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-02 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				0,009	22,5
	МАТЕРИАЛЫ								
18	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		4	
19	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		218	
20	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		57	
21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		61	
22	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		35	
23	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

08.СО

ЛИСТ 35

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ной резьбой, легкие Д60х2,5								
24	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д32х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		10	
25	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д25х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		4	
26	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д20х2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		11	
27	Стеклопластик рулонный для теплоизоляции	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				102	
28	Стеклоровинт	ТУ 34-48-10258-81	М2	055				1,150	
29	Эмаль	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				55	
30	Краска	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				70	

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ОВ, СО

Лист 36

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				70	
32	ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В СПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				2,800	
33	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 0,25	ГОСТ 13726-78*	М2	055				36	
34	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,006	
35	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 100Х100Х10	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,009	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
36	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ-		ЭКМ/ШТ	034 / 796				5,520 / 4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 37

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-О ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ- 1,38 МАССА, КГ- 37,6 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1								
37	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ- 1500 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ- 2,07 МАССА, КГ- 56,5 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1		ЭКМ/ШТ	034/796				14,500 7	
38	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ- 2000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ- 27,6 МАССА, КГ- 71,3 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1		ЭКМ/ШТ	034/796				98 36	
39	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, ММ- 250 ДИАМЕТР, ММ-		ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ, СО

ЛИСТ 38

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д108Х2,8								
40	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА,М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЙ		ЭКМ/ШТ	034/796				21,600 / 3	
41	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА,М-2 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ДВУХРЯДНЫЙ		ЭКМ/ШТ	034/796				3,600 / 1	
42	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д108Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА,М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЙ		ЭКМ/ШТ	034/796				38,400 / 3	
	МАТЕРИАЛЫ								
43	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		268	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 39

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		85	
45	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		148	
46	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11	
47	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		134	
48	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20Х2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		3	
49	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				35,700	
50	СТЕКЛОРОВИНТ	ТУ 34-48-10258-81	М2	055				0,030	

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 40

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				282	
52	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				17	
53	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				17	
54	ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				0,092	
55	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 0,25	ГОСТ 13726-78*	М2	055				1,050	
	ИТП								
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	(НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ),								
56	ГРЯЗЕВИК 100-16 ГАБАРИТЫ, ММ-	Т34,05 (СЕРИЯ 4-903-10)	ШТ.	796				2	61,2
	МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ, СО

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д219Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		3,300	
58	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		15	
59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		16	
60	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		15	
61	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		28	
62	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		12	
63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		42	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ,СО

ЛИСТ 42

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д32х2,2								
64	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д60х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		4	
65	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д42,3х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				4	
66	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				54,400	
67	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				41	
68	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	Кг	166				38	
69	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	Кг	166				38	
70	ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				1,100	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 43

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
71	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,007	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ.СО

ЛИСТ 44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

23910-02 80

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		7	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1010		4	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч8Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		4	2,7
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-80	15Ч8П ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2215		7	17

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	02.89
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	02.89
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	02.89
ИНЖ.2К.	НИКИТИНА	02.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	02.89

ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(ПОЖАРНЫЕ)								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1005		1	18,4
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ=80	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		6	29
7	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, ММ=100	30Ч 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА, ММ=450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, ММ =19	РС=70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		7	1,50
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		7	0,45

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ММ-80								
10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ДЛИНА, ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		14	0,52
11	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП 80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		7	1,18
12	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ,-77	ГОСТ 472-75*	М	006				140	
	МАТЕРИАЛЫ								
13	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ, ММ-25	П(У11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79**	М	006		25 5300		2	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП3-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		1	0,6

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК, СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2;								
15	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ДУ, ММ-50; РАСХОД ВОДЫ, М3/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-0,30; МАКСИМАЛЬНЫЙ-30; 0,6	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720,113-81	ШТ	796		42 1321 0005		1	11,6
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
16	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1	0,75
17	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		2	2,7
18	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		2	5,8
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
19	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30Ч6БР	ШТ	796		37 2115 1005		1	18,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 4

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	ГОСТ 8437-75*							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
20	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2: 0,6	МП3-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		2	0,6
21	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ, ММ-32	ВСКМГ 9010/ 32 ТУ 25-2472022-86	ШТ	796		42 1321 0173		2	
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
22	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-50	РХ 26368 (154 75П1) ГОСТ 24095-80*	ШТ	796		37 2214 4003		4	10,6
23	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ 26368 (154	ШТ	796		37 2215 4008		4	34,5

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Вк.СО

ЛИСТ 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-100ММ	76П1) ТУ 26-07-123-74							
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
24	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч48Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		1	0,75
25	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч48Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7
26	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	15Ч48Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1010		1	4,15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 6

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	2.01. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.01.01. ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д 80 ГАБАРИТЫ, ММ- 1814Х934Х300		ШТ	796				7	
	2.02. МАТЕРИАЛЫ								
	2.02.01. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				130	
	2.02.02. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				78	
	2.02.03. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				10	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

ВК,СО

ЛИСТ 7

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				44	
	2.02.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				10	
	2.02.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				41	
	2.02.07. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ЛА ГОСТ 9583-75	М	006				10	19
	2.02.08. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.800	
	2.02.09. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				98,500	
	2.02.10. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				2,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК, СО

ЛИСТ 8

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	2.03, МАТЕРИАЛЫ								
	2.03.01, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				48	
	2.03.02, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				24	
	2.03.03, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д 50Х3	ГОСТ 3262-75*	М	006				24	4,28
	2.03.04, ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.500	
	2.03.05, ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				16	
	2.03.06, КРАСКА	БТ-177	КГ	166				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 7

ВК.СО

ЛИСТ 9

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 5631-79*							
	2.03.07. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				1	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	2.04. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.04.01. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-Й ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 600Х450Х180	УМПР 3СПБС ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				2	13,0
	2.04.02. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ КОЛЬЦОМ ИСП.1 ГАБАРИТЫ, ММ- 460Х360Х400	УНТ1 ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				2	14
	2.04.03. ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ- 355Х355Х95	4ФПНП ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ.N 1,2	ШТ	796				1	5,4
	2.04.04. ПИССУАР С ЦЕЛЬНО-	ГОСТ 755-85	КОМПЛЕКТ	671				1	7,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК.СО

ЛИСТ 10

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ И ПИСУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ- 435Х360Х290		ЛЕКТ						
	2.05, МАТЕРИАЛЫ								
	2.05.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				6	
	2.05.02. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689.3-77	М	006				42	
	КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ								
	2.06, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2.06.01. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д ТУ 16.705.421-86	ШТ	796				1	
	2.07, МАТЕРИАЛЫ								
	2.07.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				12	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-50								
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ								
	2.08. МАТЕРИАЛЫ								
	2.08.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-63	ПНД63С ГОСТ 18599-83*	М	006				68	0,7
	2.08.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 90	ПНД90С ГОСТ 18599-83*	М	006				48	1,4
	2.08.03. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				9	
	2.08.04. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М	006				18	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	2.09. МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 12

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,09,01, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 16	ПВД16С ГОСТ 18599-83*	М	006				5	0,09
	2,09,02, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				7	0,311
	2,09,03, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ПВД40С ГОСТ 18599-83*	М	006				20	0,48
	2,09,04, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006				3	
	2,09,05, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006				19	
	ВОДОСТОКИ								
	2,10, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2,10,01, ВОРОНКА ВОДОСТОЧ-	ВР-1	ШТ	796				8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ИНВ,N

ВК,СО

ЛИСТ 13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ ДУ,ММ-100	ТУ 36-2426-81							
	2,11, МАТЕРИАЛЫ								
	2,11,01, ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М	006				169	6,0
	2,11,02, ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ,ММ-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	М	006				5	9

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 7

ВК,СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ ЦАПКОВЫЙ ЛАТУННЫЙ С ПРЯМЫМ СПУСКОМ ДУ-20ММ	106 9БК1 (ПЗ 37016) ГОСТ 22595-77*	ШТ	796		37 1222 5014		2	0,71
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		16	0,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		1	1,75

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	02.89
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	02.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	02.89

-ТАП.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-25	ГОСТ 18722-73*							
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
4	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100ММ	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007		2	39,5
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-150	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1009		3	73,5
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
6	КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ММ-100	КМ-100 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796		48 5480		2	47,0
7	КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ММ-150	КМ-150 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796		48 5480		1	85
8	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ ДРЕНЧЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ,ММ-10	АП ГОСТ 14630-80*	ШТ	796		48 5485		6	0,13

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

-ТАП,СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ СПРИНКЛЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-10 ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗАМКА, ГРАД С-72 МАССА, КГ-0,17	СП	ШТ	796		48 5485		20	
10	ОРОСИТЕЛИ ПЕННЫЕ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА СПРИНКЛЕРНЫЕ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ТЕМПЕРАТУРА РАЗРУШЕНИЯ ТЕПЛОВОГО ЗАМКА, ГРАД С-72 ДИАМЕТР, ММ-130 ВЫСОТА, ММ-92	ОПСР-15 ТУ 25.09.059-82	ШТ	796		485485219202		15	0,34
11	ОРОСИТЕЛЬ ПЕННЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДРЕНЧЕРНЫЙ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ВЫСОТА, ММ-95	ОПДР-15 ТУ 25-09.059-82	ШТ	796		48 5485 2187		20	0,32
12	КРАН С МАЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ ГАБАРИТЫ, ММ-87Х33Х78	3-М0	ШТ	796		48 5480		3	0,410
13	КЛАПАН КОНТРОЛИРУЮЩИЙ ДУ, ММ-15	КК-15М ЧЕРТЕЖ С1431000.00	ШТ	796		48 5480		3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

-ТАП.СО

ЛИСТ 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

23910-07 97 ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	КЛАПАН ДУ,ММ-15	ЧЕРТЕЖ С1431,010.00	ШТ	796		48 5480		1	2,5
	МАТЕРИАЛЫ								
15	ФЛАНЕЦ 1-150-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4124		4	7
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
16	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА,ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2	МП3-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		3	0,6
17	СИГНАЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР,ММ-42	СДУ ТУ 25.09.026-79*	ШТ	796		42 1872 0266		6	0,08

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

-ТАП,СО

ЛИСТ 4

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАН.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ								
	2.01, МАТЕРИАЛЫ								
	2.01.01, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 25Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				125	1,13
	2.01.02, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
	2.01.03, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 40Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				13	
	2.01.04, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 45Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				23	
	2.01.05, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 57Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				52	
	2.01.06, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				10	

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

-ТАП.СО

ЛИСТ 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д 89Х2,8								
	2.01.07. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				12	
	2.01.08. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ D 133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				30	10,25
	2.01.09. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ,ММ-25	П(У11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79**	М	006				35	
	2.01.10. ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ	ПО-3А ТУ 38-10923-75	Т	168				3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

-ТАП.СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

gost.e-ecolog.ru