МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

«Отраслевая система норм и нормативов для планирования»

НОРМЫ РАСХОДА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ ОБОРУДОВАНИЯ УГЛЕОБОГАТИТЕЛЬНЫХ ФАБРИК

Москва 1986 год

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель Министра
угольной промышленности СССР

И. А. СЛИВАЕВ

НОРМЫ РАСХОДА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ ОБОРУДОВАНИЯ УГЛЕОБОГАТИТЕЛЬНЫХ ФАБРИК

Москва 1986 год

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

121910, Москва,
проспект Калинина, д. 23
30.06.86 № 6-35-17/282

На №

О вводе в действие Норм расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды оборудования углеобогатительных фабрик

Минуглепрому Украинской ССР, управлениям, всесоюзным и производственным объединениям, предприятиям и организациям Министерства (по списку)

В целях совершенствования планирования потребности запасных частей на ремонт оборудования предприятий по обогащению углей:

1. Ввести в действие с 01.09.86 Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды оборудования углеобогатительных фабрик (рассылается отдельно);

2. Минуглепрому Украинской ССР, Всесоюзному промышленному объединению «Кузбассуголь», производственным объединениям:

2.1. Организовать на предприятиях по обогащению углей и ремонтных предприятиях изучение методики нормативного планирования потребности запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды углеобогатительного оборудования работниками, занятыми планированием, учетом и использованием запасных частей;

2.2. Обеспечить разработку норм и нормативов, а также планирование и использование запасных частей углеобогатительного оборудования в соответствии с требованиями настоящего нормативного документа.

3. Научно-производственному объединению «Углемеханизация» (т. Григорьеву), институту «УкрНИИуглеобогащение» (т. Жовтюку) в срок до 15.08.86 обеспечить размножение утвержденного нормативного документа в количестве 750 экземпляров и его рассылку в соответствии с распределением Технологического управления по обогащению углей.

Контроль за вводом в действие настоящих Норм возложить на Технологическое управление по обогащению углей (т. Благова) и энергомеханическое управление (т. Григорьева).

Заместитель министра **И. А. СЛИВАЕВ.**

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды оборудования углеобогатительных фабрик разработаны на основании «Программы работ на 1981—1985 гг. по обновлению и пополнению системы норм и нормативов для годового и пятилетнего планирования в угольной промышленности» и приказов Минуглепрома СССР от 12.05.80 г. № 246 и от 03.06.82 г. № 260.

В работе изложена методика расчета потребности в запасных частях в углеобогащении, приведены индивидуальные нормы расхода запасных частей на ремонт конкретного типа машин, а также укрупненные нормы для фабрик в целом на 1000 т переработки рядового угля в зависимости от обогащаемого материала (каменный уголь или антрацит) и глубины обогащения.

Методика и нормы предназначены для углеобогатительных фабрик Минуглепрома СССР, являются нормативно-техническим документом в отрасли как справочное руководство при планировании производства и потребления запасных частей.

Нормы разработаны в институте «Укрнииуглеобогащение» на базе научно-исследовательских работ, выполненных лабораторией ремонта оборудования и механизации работ: руководители работ канд. техн. наук А. И. Оконишников, канд. эконом. наук В. М. Нескоромных, исполнители А. А. Степаненко, В. Л. Флоря. В разработке норм принимали участие инженеры В. Д. Роговской, А. И. Цветков (Минуглепром СССР), А. И. Саввин, В. Г. Кузнецова (Минуглепром УССР), А. И. Скворцов, З. Я. Шварцман (производственное объединение «Донецкуглеобогащение»), В. В. Шачнев, Ф. А. Ткачук (производственное объединение «Ворошиловградуглеобогащение»), В. В. Копейко (производственное объединение «Антрацитуглеобогащение»).

При выполнении работы использованы нормы расхода запасных частей, разработанные институтом «Гипромашуглеобогащение» для оборудования, изготовляемого по чертежам этого института.

ВВЕДЕНИЕ

Одним из важнейших направлений совершенствования планирования в народном хозяйстве является разработка и внедрение системы научно обоснованных норм в целях усиления обоснованности и сбалансированности планов и повышения эффективности производства.

Важное значение в условиях непрерывно действующего производства обогащения угля имеет обоснованное планирование и рациональная организация снабжения углеобогатительных фабрик необходимыми запасными частями. От того, как обеспечиваются углеобогатительные фабрики запасными частями, зависит производительная и эффективная работа оборудования и выполнение фабриками заданий по выпуску продукции в планируемых объемах и необходимого качества. Недостаточное обеспечение потребности в запасных частях обуславливает некачественное выполнение ремонтных работ и, как следствие, отказы и простои оборудования.

В настоящее время применяемый в углеобогащении метод определения потребности в запасных частях, в основу которого приняты заявочные расчеты фабрик, характеризуется весьма малой точностью, так как заявки составляются без должного обоснования и перестали быть надежным инструментом определения истинной потребности. Действующая практика определения потребности не обеспечивает требуемой точности планируемых показателей, необходимой увязки потребности с планами производства и дифференцированного распределения между предприятиями и объединениями.

Разработанные нормы расхода запасных частей предназначены для использования на всех уровнях планирования в углеобогащении. Нормы расхода отдельных запасных частей, предусматривающие планово-допустимый их расход при определенных условиях и режимах эксплуатации, разработаны исходя из сроков их службы до планового ремонта в соответствии с утвержденным 21.01.83 г. Минуглепромом СССР нормативно-техническим документом в отрасли «Положением о планово-предупредительной системе технического обслуживания и ре-

монта оборудования обогатительных (брикетных) фабрик и углесортировок шахт и разрезов».

Нормы расхода запасных частей (приложение 1) на определенный вид, тип и марку машины и оборудования устанавливает их количественный годовой расход на единицу оборудования в стоимостном выражении (приложение 2). Разработка норм расхода выполнена с использованием расчетно-аналитического метода, в основу которого принят подетальный расчет по срокам службы отдельных деталей и сборочных единиц. Исходными данными послужили нормативы стойкости деталей и узлов, разрабатываемые заводами-изготовителями конкретного оборудования совместно с фабриками, эксплуатирующими данное оборудование.

Нормы расхода запасных частей разработаны для серийно выпускаемого оборудования и снятого с производства, но находящегося в настоящее время в эксплуатации.

Индивидуальные нормы расхода запасных частей для фабрик разработаны дифференцированно в зависимости от обогащаемого угля (антрациты или каменные угли) и глубины обогащения (до 0 мм или больше 0 мм) (приложение 3).

Для укрупненных расчетов потребности в запасных частях в зависимости от места их изготовления рекомендуется использовать следующее соотношение: для запасных частей, изготавливаемых на машиностроительных заводах-изготовителях — 35,8%, ремонтномеханическими заводами производственных объединений по добыче или обогащению угля — 40,9%, углеобогатительными фабриками — 12,4% и покупные — 10,9% от общей потребности.

Разработанные нормы расхода запасных частей используются при планировании их производства и развития мощностей по производству запасных частей, анализе фактического обеспечения и определении дифференцированной потребности углеобогатительных фабрик, а также при распределении выделенных фондов запасных частей соответственно по производственным объединениям и углеобогатительным фабрикам.

Эти нормы расхода направлены на повышение обоснованности планов материально-технического снабжения и находятся в единстве с требованиями экономики и технологии ремонтного производства в углеобогащении.

При разработке норм расхода и номенклатуры запасных частей использованы следующие основные материалы:

— нормативы расхода запасных частей для обогатительного оборудования, разработанные заводами-изготовителями;

— результаты исследований института «Укрнииуглеобогащение» по работе «Разработать нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды оборудования» (1981—1985 гг.);

— прейскуранты, номенклатурные перечни и другая нормативно-техническая документация, используемая в угольной промышленности;

— «Положение о планово-предупредительной системе технического обслуживания и ремонта оборудования обогатительных (брикетных) фабрик и углесортировок шахт и разрезов» (1983 г.);

— номенклатура и укрупненные нормы расхода запасных частей для ремонта химического оборудования (1981 г.).

По мере внедрения новых материалов, передовой технологии изготовления запасных частей, научной организации производства и труда, изменения условий и режимов эксплуатации машин и оборудования неизбежны изменения ремонтных нормативов, в том числе сроков службы деталей и узлов и их стоимостных параметров, которые обусловливают необходимость периодического пополнения и обновления норм расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды углеобогатительного оборудования, но не реже, чем раз в пять лет.

МЕТОДИКА НОРМАТИВНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ ПОТРЕБНОСТИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ В УГЛЕОБОГАЩЕНИИ

1. Общие положения

Для обеспечения всех уровней планирования как текущего, решаемого задачи производственно-хозяйственной деятельности углеобогатительной фабрики, производственного объединения и отрасли, так и долгосрочного, целью которого является определение направлений научно-технического прогресса, достижение увязки планируемых объемов производства и развития углеобогатительного машиностроения, повышение эффективности углеобогащения, предназначена система норм и нормативов расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды.

Под нормой расхода запчастей понимается плановое количество их расхода, необходимое для производства единицы продукции или выполнения единицы работы, обеспечивающей нормальное функционирование оборудования в технологическом процессе производства обогащения углей с учетом планируемого уровня использования и надежности.

Технико-экономический норматив устанавливает степень использования ресурса или величину параметра регламентирующего плановый показатель, например, норматив эксплуатационной производительности машины, норматив режима работы фабрики, норматив использования машинного времени и др.

Нормы и нормативы не зависят от выделяемых ресурсов и в отдельных случаях могут обуславливать потребность, превышающую имеющиеся ресурсы, чем принципиально отличаются от плановых показателей, определяемых на базе норм и нормативов, но с учетом выделяемых фондов.

Нормы расхода запасных частей разрабатываются:

— по отдельным деталям конкретных машин;
— по отдельным типам оборудования;
— по углеобогатительной фабрике;
— по производственным объединениям;
— по отрасли.

Нормы по всем уровням применения выражаются фиксированными числовыми значениями дифференцированно в зависимости от места изготовления запасных частей (заводы-изготовители и ремонтные базы углеобогащения).

Для условий углеобогащения применительно к действующей структуре управления отраслью разрабатываются дифференцированные и укрупненные нормы расхода запасных частей, т. е. в зависимости от степени детализации нормируемого объекта.

Дифференцированные нормы определяются для конкретной детали и машины в целом, укрупненные — для конкретной фабрики, производственного объединения и отрасли.

Дифференцированные нормы расхода запчастей устанавливают величину их расхода в стоимостном и натуральном выражении на единицу времени работы для конкретных участков ремонтных работ в зависимости от условий производства и являются исходной базой для расчета укрупненных норм расхода запчастей в стоимостном выражении на единицу объема производства обогащения углей.

Нормы расхода запасных частей используются для:

— планирования производства запчастей заводами-изготовителями;

— планирования выпуска запчастей ремонтными базами углеобогащения;

— планирования приобретения запчастей углеобогатительными фабриками для проведения технического обслуживания и ремонта машин;

— планирования развития мощностей заводов-изготовителей и ремонтных баз углеобогащения по производству запчастей;

— распределения запчастей и выделения фондов эксплуатирующим оборудование предприятиям;

— определения потребности в запчастях по номенклатуре и в стоимостном выражении отдельных объединений и отрасли в целом;

— проведения анализа фактического обеспечения запчастями эксплуатирующих оборудование углеобогатительных фабрик заводами-изготовителями и ремонтными базами;

— составления нормативов продолжительности, трудоемкости и стоимости ремонтов;

— разработки норм расхода материалов на изготовление запчастей;

— планирования организационно-технических мероприятий по повышению сроков службы и объемов восстановления изношенных деталей.

Нормы предназначены для разработчиков, изготовителей и потребителей углеобогатительного оборудования, а также органов и служб, планирующих распределение оборудования и запасных частей к ним, устанавливающих нормы на эксплуатацию и планирующих техническое обслуживание и ремонт оборудования.

Нормы расхода запчастей разрабатываются для серийно выпускаемого оборудования, находящегося в эксплуатации длительное время, и для разрабатываемого и осваиваемого оборудования.

2. Планирование потребности запасных частей для одной машины

Определение потребности запасных частей для ремонтно-эксплуатационных нужд углеобогатительной фабрики базируется на использовании индивидуальных норм их расхода для каждой конкретной машины и начинается с установления номенклатуры машин и оборудования, эксплуатируемых в производстве обогащения угля, и их дифференциации на серийно выпускаемое и осваиваемое оборудование с последующим выявлением номенклатуры запчастей и их подразделения на ремонтируемые и неремонтируемые, т. е. работоспособность которых в случае возникновения отказа или повреждения подлежит или не подлежит восстановлению.

Нормы расхода запчастей разрабатываются на основе информационного материала, отражающего количественно их эксплуатационную и конструктивную характеристику, а именно:

— режим работы оборудования, количество рабочих смен в сутки, продолжительность смены, количество дней работы в течение месяца за истекший год и коэффициент использования оборудования во времени;

— структура ремонтного цикла оборудования;

— ресурс отдельных деталей;

— срок службы оборудования;

— стоимость заменяемых деталей;

— номенклатура деталей, заменяемых при всех видах ремонта;

— номенклатура деталей, повторно используемых без восстановления и с восстановлением;

— номенклатура деталей, изготовляемых заводами-изготовителями, фабрикой, ремонтно-механическим заводом или приобретаются как покупные;

— продолжительность межремонтных периодов;

— условия, в которых эксплуатируется углеобогатительное оборудование.

В основу расчета норм расхода запчастей принимается продолжительность их работы, характеризующаяся ресурсом или сроком службы, которые являются основными критериями определения планового периода между различными видами ремонта. В соответствии с ГОСТ 27002—83 ресурсом изделия называют его наработку от начала эксплуатации до наступления предельного состояния, а сроком службы изделия называют календарную продолжительность его эксплуатации до наступления предельного состояния. Таким образом, для запчастей при расчете норм их расхода ресурс измеряется в машино-часах (наработка), а срок службы в месяцах и годах.

Для избежания различного толкования понятия «запасные части» принято их определение в соответствии с Большой советской энциклопедией, а именно «...заранее изготовленные детали и узлы машин, предназначенные для замены износившихся при эксплуатации, главным образом быстроизнашивающихся деталей (втулок, подшипников, шестерен, поршней и др.). Запасные части обычно изготавливаются в тех же размерах, что и основные детали, либо с размерами, учитывающими износ сопряженных деталей. В каждом производстве установлены номенклатура и нормы расхода запчастей для планового ремонта, что должно обеспечивать бесперебойное обслуживание машин при эксплуатации, сократить их простои в ремонте...».

2. 1. Разработка расчетных норм расхода запчастей для разрабатываемого и осваиваемого оборудования

Основными исходными показателями при расчете норм расхода запасных частей являются их ресурс и срок службы.

Величина ресурса запчастей определяется на основании изучения расчетов проектных и конструкторских организаций, сведений натурно-эксплуатационных и лабораторных исследований об износостойкости деталей, данных о ресурсе невосстанавливаемых изношенных деталей, аналогичных по конструкции, назначению, условиям работы, технологии изготовления, применяемым материалам и т. д. При отсутствии достоверных и исчерпывающих данных о ресурсе запчастей новой машины допускается использование сведений по аналогии с действующими машинами при эксплуатации в идентичных условиях.

Следует отметить, что детали, срок службы которых больше или равен сроку службы до списания машины, при расчете

норм расхода запчастей не учитываются, так как такие детали не заменяются, однако они подвергаются дефектации и при необходимости подлежат восстановлению с целью повторного их использования.

Исходя из установленных величин ресурса деталей машины определяется их срок службы (C_c) до плановой замены в месяцах по формуле

$$C_c = \frac{t_p}{m_c t_c Д_н K_{имв}}, \text{ месяцев} \qquad (1)$$

где t_p — ресурс деталей в машиночасах;
m_c — количество рабочих смен оборудования в сутки;
t_c — продолжительность одной рабочей смены в часах;
$Д_н$ — среднее количество рабочих дней в месяц;
$K_{имв}$ — коэффициент использования машинного времени оборудования.

Коэффициент использования машинного времени оборудования в условиях углеобогатительных фабрик определяется по нижеприведенной формуле, которая с достаточной для практики точностью отражает специфику компоновки и режима работы каждой фабрики и может быть использована для всех видов оборудования

$$K_{имв} = \frac{m_c t_c Д_н n_{раб}}{Д_г t_{кс} n_{уст}} \qquad (2)$$

где $n_{раб}$ — количество постоянно работающих однотипных машин на фабрике на определенной технологической операции;
$n_{уст}$ — количество установленных однотипных машин на определенной технологической операции;
$Д_м$ — количество рабочих дней в году;
$Д_г$ — количество календарных дней в году;
$t_{кс}$ — календарная продолжительность суток в часах.

Значения коэффициента использования машинного времени для отдельных видов оборудования, определенные институтом «Укрнииуглеобогащение», которые могут быть рекомендованы для использования в расчетах, приведены ниже:

Вагоноопрокидыватели	0,1
Тяжелосредние сепараторы	0,7
Отсадочные машины	0,7

Дробилки	0,7
Флотационные машины	0,7
Вакуум-фильтры	0,7
Центрифуги	0,5
Грохоты	0,7
Вакуум-насосы, воздуходувки	0,7
Дымососы и дутьевые вентиляторы	0,42
Сепараторы электромагнитные	0,7
Машины для выгрузки шлама	0,7
Конвейеры ленточные и скребковые	0,7
Элеваторы обезвоживающие	0,7
Сушильные барабаны	0,42
Топки	0,42
Питатели	0,7
Проборазделочные машины	0,42
Насосы	0,35
Маневровые устройства, лебедки	0,1
Радиальные сгустители	0,7
Пробоотборники	0,2

Срок службы разборочно-сборочной единицы, включающей различные комплектующие детали с различной долговечностью, устанавливается по наименее долговечному элементу, для замены которого необходима ее разборка.

После определения сроков службы всех деталей, входящих в машину, составляется структура ремонтного цикла, которая предусматривает количество, периодичность и последовательность выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту машины за межремонтный срок службы между двумя последовательными капитальными ремонтами или от момента ввода машины в эксплуатацию до наступления капитального ремонта.

По срокам службы деталей определяются виды ремонта. В соответствии с применяемой в углеобогащении системой технического обслуживания и ремонта для поддержания оборудования в работоспособном состоянии и восстановления его эксплуатационных характеристик производятся ремонтные осмотры (РО), текущие ремонты (Т) и капитальные ремонты (К).

Детали по сроку их службы до плановой замены распределяются по группам:

— к нулевой группе относятся быстроизнашивающиеся детали, которые заменяются при каждом ремонтном осмотре, и их замена не требует разборки сборочных единиц в машине;

— к первой группе относятся детали, заменяемые при каждом текущем и капитальном ремонтах.

В зависимости от разброса срока службы образуются II, III, IV и т. д. группы деталей, заменяемых при соответствующих ремонтах. Целесообразно подбирать детали в группы со сроком

службы так, чтобы срок службы II группы был кратным сроку службы I группы, срок службы III группы — кратным II группы и т. д. Таким образом, каждая из групп деталей соответствует определенному виду ремонта. При этом, по той группе сроков службы, которая имеет наибольшее количество сложных заменяемых деталей и сборочных единиц, назначается капитальный ремонт, при котором производится полная разборка, замена или восстановление всех изношенных деталей и узлов, ремонт базовых деталей, регулирование и испытание машины.

В процессе установления групп сроков службы, как правило, выявляются детали, требующие увеличения их ресурса. В номенклатуру таких деталей включаются:

— детали, близкие установленному нормативу следующей группы сроков службы;

— детали, ресурс которых снижает общий ресурс сборочной единицы или машины;

— массовые запчасти, ресурс которых необходимо всегда повышать (цепи, ролики и т. д.).

На всю эту номенклатуру деталей устанавливают требуемое повышение норматива ресурса на определенную величину, который требует проведения мероприятий по повышению их износостойкости.

Норма расхода запчастей на одну машину в год, продолжительность эксплуатации которых характеризуется ресурсом, рассчитывается по формуле

$$N = \frac{12 m_c t_c Д_н K_{имв} n_{од} K_н (1 - K_{вши})}{t_р} \qquad (3)$$

где $n_{од}$ — количество одинаковых деталей в изделии;

$K_н$ — коэффициент, учитывающий наличие в машине одного комплекта деталей определенного ресурса, который не понадобится в период между последней заменой и списанием машины;

$K_{вши}$ — коэффициент восстановления и повторного использования деталей.

Коэффициент $K_н$ определяется по формуле

$$K_н = 1 - \frac{t_р}{m_c t_c Д_н K_{имв} T_н} \qquad (4)$$

где $T_н$ — нормативный срок службы машины до списания в месяцах, определяемый величиной амортизационных отчислений на полное восстановление.

$$T_н = 12 \frac{100}{H}, \text{ мес.} \quad (5)$$

где Н — процент амортизационных отчислений на реновацию определенной машины, принимаемый по «Нормам амортизационных отчислений по основным фондам народного хозяйства СССР».

При расчете норм расхода запчастей учитывается частичное покрытие потребности в запчастях за счет повторного использования и восстановления уже имеющихся в машине деталей и узлов. Поэтому одним из основных условий разработки нормативов является определение коэффициентов использования и восстановления деталей, соответствующих сложившемуся уровню на эксплуатирующих и ремонтных предприятиях отрасли.

Все детали в процессе осмотра и дефектации при производстве ремонтных работ подразделяются на три группы:

— годные к повторному использованию без восстановления, если степень износа позволяет их использование в течение периода, равного сроку службы до плановой замены ($n_{пи}$);

— годные к повторному использованию после восстановления ($n_в$);

— полностью негодные, если они по износу не подлежат восстановлению ($n_{пн}$).

Исходя из этого следует, что

$$n_{общ} = n_{пи} + n_в + n_{пн} \quad (6)$$

где $n_{общ}$ — общее количество деталей, подвергнутых осмотру и дефектации.

Следовательно, коэффициент повторного использования ($K_{пи}$), есть отношение количества повторно используемых деталей к общему количеству деталей в машине

$$K_{пи} = \frac{n_{пи}}{n_{общ}} \quad (7)$$

коэффициент восстановления ($K_в$) — отношение количества восстановленных деталей к общему количеству деталей в машине

$$K_в = \frac{n_в}{n_{общ}} \quad (8)$$

а коэффициент замены изношенных деталей новыми — отношение полностью негодных деталей к общему количеству деталей.

$$K_{пн} = \frac{n_{пн}}{n_{общ}} \qquad (9)$$

Сумма коэффициентов повторного использования, восстановления и замены равна единице, так как

$$\frac{n_{пи}}{n_{общ}} + \frac{n_{в}}{n_{общ}} + \frac{n_{пн}}{n_{общ}} \qquad (10)$$

поэтому

$$K_{пи} + K_{в} + K_{пи} = 1$$

Сложив количество восстановленных и повторно использованных деталей и узлов, и разделив их на общее количество деталей, получим суммарный коэффициент восстановления и повторного использования деталей

$$K_{впи} = \frac{K_{в} + K_{пи}}{n_{общ}} n_{в} + n_{пи} \qquad (11)$$

Норма расхода запчастей на одну машину в год, продолжительность эксплуатации которых определена сроками службы, рассчитывается по формуле

$$N = \frac{12 n_{об} (1 - K_{впи}) K_{н}}{C_{с}} \qquad (12)$$

Определив нормы расхода запчастей по всей их номенклатуре в натуральных единицах на год эксплуатации определенной машины, в последующем разрабатываются нормы в стоимостном выражении ($N_{с}$), как сумма произведений подетальных и поузловых норм в натуральном выражении на стоимость каждой детали.

$$N_{с} = \sum_{i-1}^{n} N_{i} Ц_{i} \qquad (13)$$

В целях возможности использования норм расхода запчастей на ремонт машины при планировании материально-техничс-

ского обеспечения фабрик для существующей организации производства запчастей, когда последние изготовляются машиностроительными заводами, ремонтно-механическими заводами производственных объединений по добыче или обогащению углей и непосредственно на углеобогатительной фабрике в механических мастерских, требуется иметь и нормы расхода деталей, дифференцированные по месту изготовления.

В этом случае общая норма расхода запчастей по машине в год складывается из четырех ее составляющих элементов, а именно

$$N_c = N^з_c + N^р_c + N^ф_c + N^п_c \qquad (14)$$

где $N^з_c$ — норма расхода запчастей, изготавливаемых машиностроительным заводом-изготовителем конкретной машины, руб/год;

$N^р_c$ — норма расхода запчастей, изготавливаемых ремонтно-механическим заводом производственного объединения по добыче и обогащению углей, руб/год;

$N^ф_c$ — норма расхода запчастей, изготавливаемых силами углеобогатительной фабрики, руб/год;

$N^п_c$ — норма расхода покупных изделий, руб/год.

Расчет нормы $N^з_c$, $N^р_c$, $N^ф_c$, $N^п_c$ производится на основе индивидуальных норм расхода конкретных деталей по формулам

$$N^з_c = \sum_{i-1}^{n_з} \frac{12 m_c t_c Д_н К_{имв} Ц_з К_н n_{од}}{t^з_р} (1 - К_{впи}) \qquad (15)$$

$$N^р_c = \sum_{i-1}^{n_р} \frac{12 m_c t_c Д_н К_{имв} Ц_р К_н n_{од}}{t^р_р} (1 - К_{впи}) \qquad (16)$$

$$N^ф_c = \sum_{i-1}^{n_ф} \frac{12 m_c t_c Д_н К_{имв} Ц_ф К_н n_{од}}{t^ф_р} (1 - К_{впи}) \qquad (17)$$

$$N^{п}_{с} = \sum_{i-1}^{n_п} \frac{12 m_с t_с Д_н К_{имв} Ц_п К_н n_{од}}{t^{п}_{р}} (1 - К_{вши}) \qquad (18)$$

где $Ц_з$, $Ц_р$, $Ц_ф$, $Ц_п$ — стоимость одинаковых деталей и узлов в машине, изготавливаемых соответственно на машиностроительном заводе-изготовителе, РМЗ объединений, углеобогатительной фабрике и покупные;

$t^{з}_{р}$, $t^{р}_{р}$, $t^{ф}_{р}$, $t^{п}_{р}$ — ресурс деталей, являющихся составляющими норм их расхода дифференцированных по месту изготовления запчастей;

$n_з$, $n_р$, $n_ф$, $n_п$ — количество наименований деталей и узлов в машине, изготавливаемых соответственно на машиностроительном заводе-изготовителе, РМЗ, ОФ и покупные.

При расчете норм расхода запчастей учитываются запасные детали, входящие в обязательный комплект поставок с каждой машиной, изготовленной заводами машиностроения.

$$N'_{с} = \sum_{i-1}^{n} \left(N_i Ц_i - \frac{Ц_к n_к Н}{100}\right) \qquad (19)$$

где $n_к$ — количество деталей, прилагаемых к машине по комплектовочной ведомости;

$Ц_к$ — стоимость деталей, прилагаемых к машине по комплектовочной ведомости.

2.2. Разработка норм расхода запасных частей для серийно выпускаемого оборудования

Для планирования потребности запасных частей для серийно выпускаемого оборудования используется расчетно-аналитический метод нормирования по срокам службы или ресурсу деталей и сборочных единиц машины до планового ремонта, установленных в «Ведомости норм расхода запчастей». Эти ведомости разрабатываются машиностроительными заводами-изготовителями оборудования и поставляются потребителям совместно с машинами.

Нормы расхода запчастей на год эксплуатации машины в этой ведомости указываются дифференцированно по всей но-

менклатуре сборочных единиц и деталей. Зная индивидуальную норму расхода в натуральном выражении и стоимость конкретной детали эта норма определяется в стоимостном выражении.

Здесь же в ведомости указывается и изготовитель по номенклатуре запчастей, которая составлена в определенной группировке и последовательности в соответствии с технической документацией (спецификацией) заводов-изготовителей. Следовательно, эти нормы являются основным исходным документом для расчета потребности в запчастях для проведения текущих и капитального ремонтов машины по месту их изготовления (завод, РМЗ, ОФ и покупные).

Для всех предприятий и организаций, ремонтирующих и эксплуатирующих оборудование, применение норм расхода запчастей, указанных в «Ведомости...», обязательно.

Поскольку нормы, приведенные в ведомости, разработаны для определенных условий эксплуатации машины и оборудования и, прежде всего, применительно к определенному значению коэффициента использования машинного времени, постольку с изменением продолжительности работы обуславливается необходимость корректировки этих норм. В этом случае определяется коэффициент использования машинного времени конкретной машины для конкретных условий ее эксплуатации, с помощью которого корректируется индивидуальная норма

$$N^{к}_{д} = N^{в}_{д} K \qquad (20)$$

где $N^{к}_{д}$ — индивидуальная норма расхода отдельных запчастей для конкретных условий эксплуатации;

$N^{в}_{д}$ — индивидуальная норма расхода отдельных запчастей, указанная в «Ведомости норм расхода запасных частей»;

K — коэффициент изменения условий эксплуатации машины.

$$K = \frac{K^{к}_{имв}}{K^{в}_{имв}} \qquad (21)$$

где $K^{к}_{имв}$ — коэффициент использования машинного времени для конкретных условий эксплуатации машины;

$K^{в}_{имв}$ — коэффициент использования машинного времени, значение которого указано в «Ведомости норм расхода запасных частей».

При этом подетальная норма корректируется в тех случаях, когда

$$\frac{К^{к}_{имв}}{К^{в}_{имв}} > 1+2E \quad (\text{при } К^{к}_{имв} > К^{в}_{имв}) \qquad (22)$$

$$\frac{К^{к}_{имв}}{К^{в}_{имв}} < 1+2E \quad (\text{при } К^{к}_{имв} < К^{в}_{имв}) \qquad (23)$$

Для практических расчетов принимается $E=0{,}02—0{,}03$.

В процессе определения норм расхода каждой детали рассчитывается коэффициент участия этой детали в капремонте, который служит базой для расчета норм расхода на капитальный ремонт. Коэффициент участия в капремонте для деталей определенной группы, межремонтный период которых кратен продолжительности ремонтного цикла, определяется как отношение межремонтного периода замены этой группы деталей к продолжительности ремонтного цикла

$$К_{укр} = \frac{t_р}{m_с t_с Д_н К_{имв} Т} \qquad (24)$$

где Т — продолжительность ремонтного цикла, мес.

В том случае, если межремонтный период группы деталей не кратен продолжительности ремонтного цикла, тогда коэффициент участия определяется как отношение разности значений продолжительности ремонтного цикла и межремонтного периода этой группы деталей к продолжительности ремонтного цикла.

$$К_{укр} = \frac{Т—С}{Т} \qquad (25)$$

Норма расхода на капремонт каждой детали определяется путем умножения коэффициента участия в капремонте на общую среднегодовую норму расхода деталей на ремонт и эксплуатацию единицы оборудования.

Расчет норм расхода запчастей в дальнейшем в натуральном и стоимостном выражении производится аналогично разработке норм для разрабатываемого и осваиваемого оборудования, на которое еще нет «Ведомости норм расхода запасных частей».

3. Планирование потребности запасных частей для фабрики, объединения, отрасли и разработка индивидуальных и укрупненных норм их расхода

Большинство углеобогатительных фабрик имеют индивидуальные решения как в строительной части, так и в технической оснащенности, что усложняет разработку единой индивидуальной нормы расхода запчастей на ремонтно-эксплуатационные нужды фабрики. Поэтому нормы расхода разрабатываются таким образом, чтобы они позволяли планировать потребность углеобогатительных фабрик, исходя из индивидуальных особенностей, и одновременно регламентировать их потребность в запасных частях.

Исходя из индивидуальной нормы расхода запчастей на год эксплуатации одной машины и их количества на фабрике, определяется годовая потребность в запчастях на ремонт и эксплуатацию оборудования в целом по фабрике

$$П_ф = \sum_{i-1}^{p} N_c n \qquad (26)$$

где $П_ф$ — годовая потребность фабрики в запчастях на ремонт и эксплуатацию всех машин и оборудования, руб.;

n — количество однотипных машин, находящихся постоянно в работе на фабрике;

p — количество всех типоразмеров машин на фабрике.

В том случае, если на фабрике эксплуатируется машина, для которой заводом-изготовителем по каким-либо причинам не разрабатывалась «Ведомость норм расхода запчастей», то такая норма расхода запчастей на ремонт оборудования может быть определена ориентировочно по формуле

$$N_c = 25{,}08 + 0{,}19C \qquad (27)$$

где C — оптовая стоимость конкретной машины, руб.

Для оборудования общепромышленного назначения используются нормы расхода, разработанные соответствующими организациями других отраслей промышленности.

Рассчитанная на основе индивидуальных норм расхода и технической оснащенности годовая потребность в запасных частях по фабрике и является основой для расчета потребности объединений, отрасли.

В качестве измерителя при определении норм расхода запчастей по фабрике используется балансовая стоимость оборудования или объем переработки угля.

Норма расхода запчастей для фабрики определяется как частное от деления суммы потребности в запчастях ОФ на принятый измеритель, а именно

$$N\Phi_{cy} = \frac{\sum_{i-1}^{n} N_{cn}}{\sum_{i-1}^{n} Q_{\Phi}} \text{ руб/1000 т угля} \qquad (28)$$

или

$$N\Phi_{cp} = \frac{\sum_{i-1}^{p} N_{cn}}{\sum_{i-1}^{n} C_{\Phi}} \text{ руб/1000.} \qquad (29)$$

где Q_{Φ} — годовой объем переработки угля на фабрике, тыс. т;
C_{Φ} — балансовая стоимость оборудования фабрики, тыс. руб.

Групповая норма расхода для фабрик производственного объединения рассчитывается как средневзвешенная величина норм расхода каждой входящей в состав объединения фабрик, отражающих их индивидуальные особенности в технологии обогащения угля и компоновке машин и оборудования, и определяется по формуле

$$N^{n}_{cy} = \frac{\sum_{i-1}^{m} N\Phi_{cy} Q_{\Phi} + \Pi_{o}}{\sum_{i-1}^{m} Q_{\Phi}} \text{ руб/1000 т угля} \qquad (30)$$

или

$$N^{п}_{ср} = \frac{\sum_{i-1}^{m} N^{ф}_{ср} C_{ф} + П_{о}}{\sum_{i-1}^{m} C_{ф}} \text{ руб/1000 руб.} \qquad (31)$$

где m — количество фабрик, входящих в состав объединения;
$П_{о}$ — потребность других предприятий, входящих в состав объединения.

Определенная таким образом групповая норма для фабрик производственного объединения используется при составлении планов развития мощностей ремонтно-механического завода с целью обеспечения потребности в запчастях, при обосновании фабриками их потребности для выполнения всех видов ремонта, а также для контроля за расходом.

Отраслевая норма расхода определяется исходя из структуры отрасли, объединяющей различные предприятия, и определяется по формуле

$$N^{о}_{су} = \frac{\sum_{i-1}^{m} N^{п}_{су} Q_{о} + П_{р}}{\sum_{i-1}^{m} Q_{о}} \text{ руб/1000 т угля} \qquad (32)$$

или

$$N^{о}_{ср} = \frac{\sum_{i-1}^{m} N^{п}_{ср} C_{о} + П_{р}}{\sum_{i-1}^{m} C_{о}} \text{ руб/1000 руб.} \qquad (33)$$

где $Q_{о}$ — годовой объем переработки угля на фабриках отрасли, тыс. т;
$C_{о}$ — балансовая стоимость оборудования, эксплуатируемого на предприятиях отрасли;
$П_{р}$ — расход запчастей на ремонт оборудования прочих предприятий, находящихся в составе отрасли.

Разработанные в соответствии с вышерассмотренными методическими положениями все виды норм расхода запасных частей находятся в единстве с требованиями экономики и технологии ремонтного производства в углеобогащении и ориентируют фабрики и их производственные объединения на использование всех видов норм при планировании и контроле расхода запчастей на различных этапах управления с необходимой степенью их конкретизации.

Табл. П. 1.1.

Номенклатура и нормы расхода отдельных товарных и покупных запасных частей на ремонт и эксплуатацию углеобогатительного оборудования

Наименование запасных частей (детали, сборочные единицы)	Номер детали (по чертежу)	Количество деталей в одной машине, шт.	Характеристика запасной части (детали, сборочной единицы)			Норма расхода в год, шт.
			материал	масса, кг	оптовая цена за штуку, руб.	
1	2	3	4	5	6	7
Грохот ГИТ 51А						
Корпус короба	ГИТ.51А.03.010	1	Сб.	3960,0		0,175*
Вибратор	29.073.005.000	1	Сб.	1150,0	1090,0	0,25*
Пружина	509.113.010	8	Ст. 60 C_2	18,0	12,0	4,0
Пружина	509.113.011	2	Ст. 60 C_2	6,0	6,0	0,5
Пружина	509.113.025	4	Ст. 60 C_2	3,3	5,0	1,0
Подшипник 3636	ГОСТ 5721—75	2		70,4	70,0	0,5
Ремень клиновой В-3150	ГОСТ 1284—80	4		1,2		4,0
Вал	29.073.005.007	1	Ст. 40Х	293,0	140,0	0,125
Сито загрузочное	ГИТ.51А.03.020					
50× 50		1	Сб.	585,0	300,0	0,7
75× 75		1	Сб.	549,0	280,0	0,7
100×100		1	Сб.	485,0	265,0	0,7
125×125		1	Сб.	447,0	255,0	0,7
150×150		1	Сб.	495,0	295,0	0,7
300×300		1	Сб.	420,0	270,0	0,7

1	2	3	4	5	6	7
Сито разгрузочное	ГИТ.51А.03.030					
50× 50		1	Сб.	645,0	400,0	0,35
75× 75		1	Сб.	609,0	370,0	0,35
100×100		1	Сб.	544,0	360,0	0,35
125×125		1	Сб.	505,0	345,0	0,35
150×150		1	Сб.	557,0	345,0	0,35
300×300		1	Сб.	475,0	320,0	0,35

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Грохот цилиндрический ГЦЛ 1

Барабан (щель 54 мм)	ГЦЛ.1.070	1	Сб.	989,0		0,2
Барабан (щель 70 мм)	ГЦЛ.1.080	1	Сб.	928,0		0,2
Барабан (щель 94 мм)	ГЦЛ.1.090	1	Сб.	879,0		0,2
Вал	ГЦЛ.1.292	1	Ст. 45	81,0		0,2
Ролик роликоопоры	ГЦЛ.1.062	4	Ст. 35 ГЛ	32,5		4,0
Ролик упорный	ГЦЛ.1.100	1	Сб.	31,6		0,5
Ролик упорный	ГЦЛ.1.110	1	Сб.	31,1		0,5
Муфта	МН 2096—64	1	Сб.	14,5		0,25
Редуктор i=16,3	ЦДН-2	1	Сб.	81,0		0,1
Вал	ГЦЛ.061	1	Ст. 45	108,5		0,2
Подшипник 1311	ГОСТ 5720—75	4		1,57	1,90	0,8
Подшипник 210	ГОСТ 8338—75	4		0,46	0,92	0,8

Грохот ГЦЛ 3

Барабан	ГЦЛ.3.1.01.000	1	Сб.	4495,0		0,25
Вал	ГЦЛ.3.1.00.093	1	Ст. 45	21,7		0,25
Ролик	ГЦЛ.3.1.00.263	2	Ст. 35 ГЛ			1,0
Каток	ГЦЛ.3.1.00.270	2	Сб.	200,0		0,25

1	2	3	4	5	6	7
Каток	ГЦЛ.3.1.00.280	2	Сб.	35,0		0,25
Редуктор i=16,3	ЦДН 3-П	1	Сб.			0,25
Подшипник 210	ГОСТ 8338—75	2		0,461	0,92	0,5
	Грохот инерционный ГИЛ 32					
Вибратор	29.073.003.000	1	Сб.	266,0	280,0	0,17
Вал	29.073.003.005	1	Ст. 45	96,0	70,0	0,17
Пружина	29.073.001.003	4	Ст. 60 C_2	9,9	5,5	4,0
Вибратор	ГВП.1.05У	1	Сб.	310,0	320,0	0,17
Пружина	ГСЛ.62.02.001	4	Ст. 60 C_2	20,3	14,0	4,0
Корпус подшипника	ПКУ.120.03.121С	2	Сб.	29,0	37,0	0,67
Корпус короба	ГУПК-01МА2	1	Сб.	1236,0	725,0	0,33
Подшипник 3624	ГОСТ 5721—75	2		23,9	23,3	2,0
Ремень клиновой В-1900Т	ГОСТ 1284—80	4				16,0
	Грохот инерционный ГИЛ 42					
Пружина	ГИЛ 43.05.001К	2	Ст. 65 Г	0,44	4,0	0,67
Корпус подшипника	ПКУ.130.031.21	2	Сб.	55,0	47,0	0,67
Вибратор	ГИЛ 43.01.120К	1	Сб.	670,0	546,0	0,33
Вал	ГИЛ 43.01.046К	1	Ст. 40Х	173,0	78,0	0,17
Ремень В-2800ТБ	ГОСТ 1284—80	4		0,93		16,0
Короб	ГИЛ 42-1.01.010	1	Сб.	1650,0		0,17
Подшипник 20-3626	ГОСТ 5721—75	2	Сб.			0,67
Пружина	29.075.002.001	4	Ст. 60 C_2	26,0	12,4	4,0
	Грохот инерционный ГИЛ 43					
Пружина	ГИЛ 43.601.004К	4	Круг В-28	30,0	17,0	4,0
Короб	ГИЛ 43.101.010	1	Сб.	2188,0	1200,0	0,33
Короб	ГИЛ 43.2.01.000	1	Сб.	2390,0	1310,0	0,33
Вибратор	29.073.004.000	1	Сб.	651,0	585,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Вал	29.073.004.015-1	1	Ст. 40Х	172,0	100,0	0,28
Вал	29.073.004.015	1	Ст. 40Х	152,0	95,0	0,28
Корпус подшипника	29.073.004.009	2	Ст. 25Л-1	55,0	47,0	0,67
Рама	ГИЛ 43.2.02.010	1	Сб.	1358,0	985,0	0,33
Кожух в сборе	ГИЛ 43-11.0001-111	1	Сб.	523,0	740,0	
Установка сит (Ø8, 11, 15,5)	ГИЛ 43-2.00.300сб	1	Сб.	217,0	750,0	4,0
Сито 60×60	ГИЛ 43-2.00.060	1	Сб.	73,0	42,0	4,0
Сито 50×50	ГИЛ 53-2.00.060-1	1	Сб.	78,7	45,0	4,0
Сито 40×40	ГИЛ 43-2.00.060-02	1	Сб.	90,3	50,0	4,0
Сито 25×25	ГИЛ 43-2.00.060-03	1	Сб.	90,3	46,0	4,0
Сито 16×16	ГИЛ 43-2.00.060-04	1	Сб.	120,8	67,0	4,0
Сито 13×13	ГИЛ 43-2.00.060-05	1	Сб.	74,1	47,0	4,0
Сито 8×8	ГИЛ 43-2.00.060-06	1	Сб.	93,1	56,0	4,0
Сито 6×6	ГИЛ 43-2.00.060-07	1	Сб.	75,8	51,0	4,0
Сито 60×60	ГИЛ 43-1.01.091	1	Сб.	41,5	33,0	4,0
Сито 50×50	ГИЛ 43-1.01.091-01	1	Сб.	47,2	35,0	4,0
Сито 40×40	ГИЛ 43-1.01.091-02	1	Сб.	58,8	42,0	4,0
Сито 25×25	ГИЛ 43-1.01.091-03	1	Сб.	58,7	38,0	4,0
Сито 16×16	ГИЛ 43-1.01.091-04	1	Сб.	89,3	58,0	4,0
Сито 13×13	ГИЛ 43-1.01.091-05	1	Сб.	42,6	38,0	4,0
Сито 8×8	ГИЛ 43-1.01.091-06	1	Сб.	61,6	43,0	4,0
Сито 6×6	ГИЛ 43-1.01.091-07	1	Сб.	44,3	42,0	4,0
Подшипник 20-3626	ГОСТ 5721—75	2	Сб.			0,67
	Грохот инерционный ГИЛ 52					
Пружина	ГИЛ 43.БО1.004К	4	Ст. 60 C_2	30,0	17,0	4,0
Короб	ГИЛ 52.1.01.010	1	Сб.	1920,0	1070,0	0,33
Короб	ГИЛ 52.2.01.000	1	Сб.	2080,0	1155,0	0,33
Корпус короба	ГИ 2СА.01.010	1	Сб.	1841,0	1020,0	0,33*
Вибратор	ГИЛ 52.1.01.200	1	Сб.	674,0	595,0	0,33
Вибратор	29.073.004.000-01	1	Сб.	680,0	600,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Вибратор	ГИ 2СА.03.000	1	Сб.	711,0	620,0	0,33
Вал	ГИЛ 52.1.01.215	1	Ст. 40Х	150,0	90,0	0,33
Вал	ГИЛ 52.1.01.215-1	1	Ст. 40Х	170,0	100,0	0,33
Вибратор	ГИЛ 52.1.01.200-1	1	Сб.	645	580	0,33
Вал	ГИ 2С.06.01В	1	Ст. 40Х	241,0	120,0	0,33*
Подвеска	ГИЛ 43Б.01.0000	2	Сб.	98,5	90,0	0,67
Подвеска	29.075.002.000	2	Сб.	67,4	80,0	0,67
Рама	ГИЛ 52.2.02.010	1	Сб.	1652,0	850,0	0,33
Корпус подшипника	ГГТ 72.1.0809	2	Ст. 25 Л-1	55,0	47,0	0,67
Установка сит (Ø8; 11; 15,5)	ГИЛ 52.2.00.200	1	Сб.	272,0	825,0	2,0
Сито 60×60	ГИЛ 52.2.00.060	1	Сб.	95,0	54,0	2,0
Сито 50×50	ГИЛ 52.2.00.060-01	1	Сб.	103,0	53,0	2,0
Сито 40×40	ГИЛ 52.2.00.060-02	1	Сб.	119,0	64,0	2,0
Сито 25×25	ГИЛ 52.2.00.060-03	1	Сб.	119,0	58,0	2,0
Сито 16×16	ГИЛ 52.2.00.060-04	1	Сб.	161,0	75,0	2,0
Сито 13×13	ГИЛ 52.2.00.060-05	1	Сб.	96,0	56,0	2,0
Сито 8×8	ГИЛ 52.2.00.060-06	1	Сб.	124,0	68,0	2,0
Сито 6×6	ГИЛ 52.2.00.060-07	1	Сб.	99,0	60,0	2,0
Сито 60×60	ГИЛ 43.01.091-08	1	Сб.	57,6	39,0	2,0
Сито 50×50	ГИЛ 43.01.091-09	1	Сб.	65,6	46,0	2,0
Сито 40×40	ГИЛ 43.01.091-010	1	Сб.	81,6	56,0	2,0
Сито 25×25	ГИЛ 43.01.091-011	1	Сб.	81,1	50,0	2,0
Сито 16×16	ГИЛ 43.01.091-012	1	Сб.	124,0	68,0	2,0
Сито 13×13	ГИЛ 43.01.091-013	1	Сб.	59,2	44,0	2,0
Сито 8×8	ГИЛ 43.01.091-014	1	Сб.	85,6	53,0	2,0
Сито 6×6	ГИЛ 43.01.091-015	1	Сб.	61,6	43,0	2,0
Подшипник 20-3626	ГОСТ 5721—75	2	Сб.	27,9		0,67
Кронштейн	ГИЛ 43.2.00.130	4	Сб.	21,0		0,67*
Ремень клиновой В-2800	ГОСТ 1284—80	4				8,0
Связь-балка	ГИЛ 43.2.01.050-01	18	Сб.	32,4		6,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

1	2	3	4	5	6	7
		Грохот инерционный ГИСЛ 62				
Короб	ГИСЛ 62.01.000	1	Сб.	4300,0	3000,0	0,30
Вибратор	ГИСЛ 62.300.020	1	Сб.	1740,0	3100,0	0,30
Сито	ГИСЛ 62.00.150	1	Сб.	72,6	45,0	2,40
Установка сит (Ø8; 11; 15,5)	ГИСЛ 62.00.590	1	Сб.	934,0	1170,0	2,40
Установка сит (Ø8; 11; 15,5)	ГИСЛ 62.00.700	1	Сб.	846,0	1075,0	2,40
Связь-балка	ГИСЛ 62.01.040	1	Сб.	858,0		0,24
Связь-балка	ГИСЛ 62.1.01.090	10	Сб.	64,0		6,67
Вал	ГИСЛ 62.2.00.004	2	Ст. 40Х	140,5		0,3
Подшипник 3632	ГОСТ 5721—75	4		51,5	49,0	1,6
Пружина	29.075.002.001	8	Ст. 60 C_2	26,0	12,4	3,6
		Грохот инерционный ГИСЛ 72				
Вибратор	ГИСЛ 72.04.000	1	Сб.	2695,0	3850,0	0,30
Короб	ГИСЛ 72.03.000	1	Сб.	5720,0	3600,0	0,30
Кожух	ГИСЛ 72.02.030	1	Сб.	14,4	21,0	0,15
Установка сит (Ø8; 11; 15,5)	ГИСЛ 72.00.730	1	Сб.	1365,0	1640,0	2,40
Установка сит (Ø8; 11; 15,5)	ГИСЛ 72.00.850	1	Сб.	1230,0	1510,0	2,40
Сито	ГИСЛ 72.00.440	11	Сб.	113,0	75,0	18,48
Связь-балка	ГИСЛ 72.03.010	1	Сб.	226,5		0,24
Вал	ГИСЛ 72.02.002	1	Ст. 40Х	96,0		0,15
Вал	ГИСЛ 72.02.004	1	Ст. 40Х	86,0		0,15
Вал	ГИСЛ 72.04.001	1	Ст. 40Х	103,0		0,15
Вал	ГИСЛ 72.04.002	1	Ст. 40Х	103,0		0,15
Подшипник 3628К	ГОСТ 5721—75	8		35,2	37,3	3,20
Кожух	ГИСЛ 72.02.40	1	Сб.	14,4		0,15
Кожух	ГИСЛ 72.02.50	1	Сб.	13,6		0,15

1	2	3	4	5	6	7
			Грохот ГСЛ 42			
Короб	ГСЛ 42.2.01.010	1	Сб.	3670,0	2800,0	0,38*
Связь-балка	ГСЛ 42.1.01.040	1	Сб.	50,4	44,0	2,0
Секция сита (480×1450)	ГСЛ 42.2.01.120					
щель 0,5 мм		10	Сб.	36,0	54,0	12,0
щель 1,0 мм		10	Сб.	34,0	50,0	12,0
щель 1,6 мм		10	Сб.	33,0	45,0	12,0
щель 2,0 мм		10	Сб.	32,5	49,0	12,0
Секция сита (505×1450)	ГСЛ 42.4.01.120					
щель 0,5 мм		10	Сб.	81,6	68,0	12,0
щель 1,0 мм		10	Сб.	27,2	61,0	12,0
щель 1,6 мм		10	Сб.	23,2	54,0	12,0
щель 2,0 мм		10	Сб.	26,4	51,0	12,0
Сито штампованное	ГСЛ 42.4.01.100	2	Сб.	64,0	34,0	4,0
Сито штампованное	ГСЛ 42.4.01.110	8	Сб.	55,0	32,0	16,0
Сито щелевидное в сборе	ГСЛ 42.1.01.120	1	Сб.	50,1	105,0**	2,4
Сито штампованное	ГСЛ 42.4.01.110СБ-04	1	Сб.	55,0	35,3**	2,4
Секция сита (щелевидного)	ГСЛ 42.2.01.120	1	Сб.	36,0	91,0**	10,0
Ремень В-4001Б	ГОСТ 1284—80	4				8,0
Пружина	ГСЛ 62.02.001	8	Ст. 60 C_2	20,3		3,0
Вибратор	ГСЛ 62.01.010	1	Сб.	880,0		0,51*

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

			Грохот ГСЛ 62			
Короб	ГСЛ 62.2.01.100	1	Сб.	4060,0	2890,0	0,38*
Короб	ГСЛ 62.4.01.100	1	Сб.	4040,0	2880,0	0,38*
Короб	ГСЛ 62.5.01.100	1	Сб.	4010,0	2870,0	0,38*
Вибратор	29.073.001.000	1	Сб.	1180,0	1430,0	0,38*

1	2	3	4	5	6	7
Вибратор	ВСС 1.00.000	1	Сб.	1180,0	1465,0	0,38*
Корпус	ВСС 1.00.030	1	Сб.	297,0	530,0	0,3
Связь-балка	ГСЛ 62.2.01.220	1	Сб.	754,0	475,0	0,3
Шкив	ГСЛ 62.5.00.002	2	Сч. 15-32	12,7	20,0	0,3
Лист	ГСЛ 62.01.079	1	Лист Б-6	80,5	33,0	0,3
Устройство брызгальное	ГСЛ 62.2.00.010	1	Сб.	123,0	100,0	0,3
Колесо	29.073.001.013.021	1	Сб.	28,0	65,0	0,3
Ремень В-4000 ТБ	ГОСТ 1284—80	2		0,75		2,4
Секция сита (480×1950)	ГСЛ 62.2.01.400					
щель 0,5 мм		10	Сб.	45,0	75,0	12,0
щель 1,0 мм		10	Сб.	42,0	67,0	12,0
щель 1,6 мм		10	Сб.	39,0	60	12,0
щель 2,0 мм		10	Сб.	37,0	68,0	12,0
Секция сита (505×950)	ГСЛ 62.4.01.400					
щель 0,5 мм		20	Сб.	22,0	36,0	24,0
щель 1,0 мм		20	Сб.	19,2	31,0	24,0
щель 1,6 мм		20	Сб.	17,7	27,0	24,0
щель 2,0 мм		20	Сб.	18,7	34,5	24,0
Сито штампованное	ГСЛ 62.4.01.360	2	Сб.	80,0	45,0	3,6
Сито штампованное	ГСЛ 62.4.01.370	8	Сб.	69,0	39,0	14,4
Сито штампованное	ГСЛ 62.2.01.370	8	Сб.	74,0	39,0	19,2
Подшипник 3628К	ГОСТ 5721—75	4		35,2	37,3	1,92
Пружина	29.075.002.001	8	Ст. 60 C_2	26,0	12,4	4,8
Ремень В-400 КБ	ГОСТ 1284—80	4				9,6
Секция сита (щелевидного)	ГСЛ 62.2.01.400	20	Сб.	65,1	115,0**	24,0
Сито штампованное	ГСЛ 62.4.01.36.01 СБ	10	Сб.	82,5	42,6**	24,0
Секция сита (щелевидного)	ГСЛ 62.201.400	10	Сб.	45,0	113,0**	12,0
Сито нижнее (щелевидное)	ГСЛ 62.1.01.280А	20	Сб.	65,0	100,0**	48,0
Секция сита (щелевидного)	ГСЛ 62.4.01.400СБ	2	Сб.	22,0	59,0**	2,4
Сито штампованное d=8 мм	ГСЛ 62.1.01.370	8	Ст. 3	74,8	20,0**	19,2
Сито штампованное d=10 мм	ГСЛ 62.1.01.370	8	Ст. 3	76,8	19,1**	19,2

1	2	3	4	5	6	7
Сито штампованное d=12 мм	ГСЛ 62.1.01.370	8	Ст. 3	68,6	20,2**	19,2
Сито штампованное d=16 мм	ГСЛ 62.401.570	8	Ст. 3	71,3	21,0**	19,2

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Грохот ГСЛ 72

Короб	ГСЛ 72.3.01.070	1	Сб.	5746,0	3620,0	0,384*
Вибратор	29.073.002.000	1	Сб.	2334,0	3625,0	0,384*
Вибратор	ГСЛ 72.3.01.010	1	Сб.	2500,0	3735,0	0,384*
Вал промежуточный	29.073.002.010	1	Ст. 40Х	98,2	340,0	0,3
Вал	ГСЛ 72.01.450	1	Ст. 40Х	107,0	350,0	0,3
Шкив	ГСЛ 72.3.00.001	2	Сч. 15-32	17,4	35,0	0,25
Шкив	ГСЛ 72.3.00.018	2	Сч. 15-32	48,0	50,0	0,25
Устройство брызгальное	ГСЛ 72.1.02.000	1	Сб.	144,0	120,0	0,3
Секция сита	ГСЛ 72.2.00.080					
щель 0,5 мм		22	Сб.	26,5	70,0	13,2
щель 1,0 мм		22	Сб.	25,0	65,0	13,2
щель 1,6 мм		22	Сб.	24,0	60,0	13,2
щель 2,0 мм		22	Сб.	23,5	65,0	13,2
Сито штампованное	ГСЛ 72.2.01.350	10	Сб.	108,0	65,0	16,8
Секция сита (щелевидного)	СЗ.000.СБ	22	Сб.	57,2	101,0**	13,4
Сито штампованное	ГСЛ 62.2.01.350.10	10	Сб.	108,0	52,0**	16,8
Сито щелевидное	СК-286	1	Сб.	90,3	88,0**	2,4
Колосник l=565 мм	176.000	480	Ст. 3	0,33	1,2**	576,0
Колосник l=585 мм	176.000.01	480	Ст. 3	0,34	1,2**	576,0
Колосник l=1170 мм	176.000.02	96	Ст. 3	0,7	1,6**	115,2
Колосник l=1260 мм	176.000.03	154	Ст. 3	0,8	1,8**	184,8
Ремень В-4000 Т	ГОСТ 1284—80	4		0,76		4,8

1	2	3	4	5	6	7
Подшипник 3628к	ГОСТ 5721—75	8		35,2	37,3	2,4
Пружина	29.075.002.001	12	Ст. 60 C_2	26,0		4,4

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Грохот ГИСЛ 82

Установка сит штампованных	ГИСЛ 82.00.040-70	1	Сб.	2029,0		0,2
Планка	ГРД 62.00.109	120	Ст. 50	0,3		36,0
Болт специальный М20×110	409511.025	120	Ст. 40Х	0,54		36,0
Сито	ГИСЛ 82.00.050-07	30	Сб.	54,8		72,0
Брус	ГИСЛ 62.00.130	24	Сб.	9,52		7,2
Брус	ГИСЛ 62.00.140	2	Сб.	14,0		0,6
Устанвка сит щелевых	ГИСЛ 82.00.070	1	Сб.	1957,0		2,4
Секция сита	ГСЛ 42-4.01.120	28	Сб.	31,6		67,2
Амортизатор	ГРО82-7701	30	Резина	7,0	11,90	18,0
Короб	ГИСЛ 82.01.000	1	Сб.	9800,0	6922,0	0,3*
Связь-балка	ГИСЛ 82.01.070	1	Сб.	678,0		0,3
Связь-балка	ГИСЛ 82.01.110	30	Сб.	50,0		18,0
Вибратор	ГИСЛ 82.02.000	1	Сб.	3567,0	5608,0	0,3*
Вал	ГИСЛ 62-2.00.004	4	Ст. 40Х	137,3		1,2
Вал	ГИСЛ 82.02.020	2	Сб.	23,9		0,6
Подшипник 3632	ГОСТ 5721—75	8		51,5	49,0	4,8

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе грохота на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Машина отсадочная ОМ 8-1

Пульсатор	ОМ 12.07.000	4	Сб.	157,0	765,0	1,0
Коробка скоростей	БОМ.М 16.43Б	1	Сб.	160,0	985,0	0,2

1	2	3	4	5	6	7
Датчик уровня постели	ОМ 12.40.000	2	Сб.	60,0	323,0	0,8
Решето	29.078.002.000	8	Сб.	32,4	45,0	3,2
Решето	29.078.002.000-01	8	Сб.	30,0	39,0	3,2
Клапан	29.083.015.070	16	Сб.	0,72	7,5	12,8
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	4		2,97	3,3	0,8
Подшипник 205	ГОСТ 8338—75	6		0,125	0,44	1,2
Звездочка z=53 t=25,4	67.074.9.53.021	2	Ст. 45	22,0	69,0	0,4
Ротор	ОМ 18.04.010	2	Сб.	175,0	166,0	0,5
Вал	ОМ 24.01.13.040	2	Сб.	100,0		0,1
Редуктор	ОМП 18А.67	2	Сб.	85,0	185,0	0,4
Колосник	ОМ 12.41.004	2	Ст. 20Л	20,0	64,0	0,8
Колосник	ОМ 18.17.003	34	Ст. 20Л	18,5	60,0	13,6
Поплавок	370.403	2	Сб.	17,0	5,9**	0,8
	Машина отсадочная ОМ 12-1					
Элемент клапана	ППК.030 СБ	78	Сб.	1,7	6,0**	15,6
Диафрагма	ПДК12,5.103	6	Сб.	0,3	1,35**	2,4
Звездочка z=69 t=19,05	ОМ 12.00.181	3	Ст. 40ХЛ	22,0	20,4**	0,6
Золотники в сборе	ОМ 12.07.010.2	6	Сб.	60,8	48,5**	1,2
Ротор	ОМ 12.09.010	3	Сб.	156,0	63,0**	1,2
Втулка	ОМ 12.19.037	6	Ст. 45	2,5	5,2**	2,4
Заслонка водяная	ОМ 12.19.040	6	Сб.	15,5	22,7**	2,4
Колосник	ОМ 12.41.001	3	Ст. 35Л	20,0	9,6**	1,2
Решето щелевидное	П 1719.00	24	Сб.	33,8	30,5	18,0
Колосник	П 2148.000	51	Полиэтилен	35	0,22	20,4
Втулка	Н 547.64.3302	6	Бр. ОЦС 555	2,0	9,7**	2,4
Вал	Н 547 М 1006А	3	Ст. 45	10,6	9,8**	0,15
Коробка скоростей	БОМ М16.43Б	1	Сб.	160	985,0	0,2
Датчик уровня постели	ОМ 12.40.000	3	Сб.	60	323,0	0,6
Звездочка z=69 t=19,05	67.074.9.69.017	1	Ст. 40Х	12	60,0	0,2
Клапан	29.083.015.070	24	Сб.	0,72	7,5	19,2

1	2	3	4	5	6	7
Колосник	ОМ 12.41.004	51	Ст. 35Л	20,0	64,0	20,4
Ротор	ОМ 12.09.010	3	Сб.	131,0	132,0	0,6
Пульсатор	ОМ 12.07.000 сб	6	Сб.	157,0	765,0	1,5
Решето	29.078.002.000	8	Сб.	32,4	45,0	3,2
Решето	29.078.000.01	3	Сб.	30,0	39,0	1,2
Редуктор	ОМП. 18А.67	3	Сб.	85,0	185,0	0,6
Муфта цепная	ОМ 12.00.140	3	Сб.	7,7	28,0	0,6
Муфта цепная	ОМ 12.00.150	3	Сб.	6,2	27,0	0,6
Муфта цепная	ОМ 12.00.160	3	Сб.	5,2	26,0	0,6
Звездочка	67.074.953.021	3	Ст. 40ХЛ	22,0	69,0	0,6
Поплавок	ОМ 12.40.160 В	3	Сб.	5,4		2,4
	Машина отсадочная ОМ 18-1					
Шибер	ОМ 18-1.01.00.020	3	Сб.	67,4		0,6
Шибер	ОМ 18-1.01.00.010-01	1	Сб.	81,7		0,2
Шибер	ОМ 18-1.01.00.050	3	Сб.	97,0		0,6
Шибер	ОМ 18-1.01.00.060	3	Сб.	73,0		0,6
Звездочка	67.674.953.021	3	Ст. 40Х	22,0	69,0	0,6
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	6		2,97	3,3	1,2
Ротор	ОМ 18.04.010	3	Сб.	175,0	166,0	0,6
Вал	ОМ 24.01.13.040	3	Сб.	100,0		0,6
Коллектор водяной	ОМ 24.01.03.000	1	Сб.	945,0		0,4
Пульсатор	ОМ 12.07.000 сб	6	Сб.	157,0	765,0	1,5
Клапан	29.083.015.070	24	Сб.	0,72	7,5	19,2
Решето	29.078.002.000	12	Сб.	32,4	45,0	4,8
Датчик уровня постели	ОМ 12.40.000	3	Сб.	60,0	323,0	0,6
Подшипник 205	ГОСТ 8338-75	8		0,125	0,44	1,2
Поплавок	ОМ 12.40.160 В	3	Сб.	5,4		2,4
Поплавок	ОМ 12.40.150 В	3	Сб.	5,4		2,4
Решето	29.083.003.000	24	Сб.	27,0		9,6
Колосник	ОМ 12.41.004	66	Ст. 25ЛБ1	20,0	64,0	26,4

1	2	3	4	5	6	7
Колосник	ОМ 18.17.003	6	Ст. 25ЛБ1	18,5	60,0	2,4
Звездочка z=25 t=25,4	64.074.12.000	3	Ст. 40Х	6,0	33,0	1,2
Коробка скоростей	БОМ М16.43Б	1	Сб.	160,0	985,0	0,2
Отсадочная машина ОМ 24						
Решето	ОМ 24.01.00.260	6	Сб.	26,0		2,4
Коллектор	ОМ 24.01.04.010	1	Сб.	518,0		0,4
Втулка	ОМ 24.01.13.001	6	Ст. 12ХНЗА	3,7		2,4
Кольцо	ОМ 24.01.13.003	6	Ст. 12ХНЗА	0,7		2,4
Звездочка	67.074.9.53.021	3	Ст. 15ЛП	22,0	69,0	0,6
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	6		2,97	3,3	1,2
Вал	ОМ 24.01.13.040	3	Сб.	100,0		0,6
Элемент	ОМ 12М.09.0406	78	Сб.	5,0		15,6
Подшипник 205	ГОСТ 8338—75	10		0,125	0,37	2,0
Звездочка	ОМ 24.01.15.001	3	Ст. 20Х	2,7		0,6
Клапан	ОМ 24.04.01.010	2	Сб.	0,28	7,5	1,6
Ось 22-20X_4×65.45.1.240	ГОСТ 9650—71	8	Ст. 45	0,15		1,6
Датчик уровня постели	ОМ 12-1.01.07.000	3	Сб.	49,0		0,6
Решето	29.078.002.000	16	Сб.	32,4	45,0	12,8
Решето штампованное	29.083.003.000	32	Сб.	27,0		12,8
Решетка искусственной постели	29.083.016.000	16	Сб.	34,0		6,4
Пульсатор	29.083.042.000	6	Сб.	125,0		4,8
Клапан	29.083.015.070	24	Сб.	0,72	7,5	9,6
Машина отсадочная ОМА 10						
Привод разгрузочного устройства	ОМА 10.1.01.02.000 сб	2		165,0	515,0	0,4
Устройство золотниковое	ОМА 10.1.01.08.010 сб	2		8,8	152,0	0,4
Датчик уровня постели	ОМА 10.1.01.08.000 сб	2		52,0	504,0	0,4
Переходник	ОМ 12.00.262	5		35,0	40,0	2,0
Пульсатор клапанный	29.083.042.000	5		125,0	1182,0	4,0

1	2	3	4	5	6	7
Клапан электропневматический	ОМ 24.04.01.000	2	Сб.	17,5	560,0	1,6
Пневмоцилиндр	ОМА 10.08.010	10		92,5	190,0	4,0
Подшипник 201	ГОСТ 8338—75	4		0,0369	0,31	0,8
Подшипник 2105	ГОСТ 6874—75	2				0,4
Сектор	ОМА 10.1.01.01.010	2	Сб.			0,4
	Колесный сепаратор СК-20					
Колесо червячное в сборе z=42 M=16	СК 20-28	1	Сб.	224,0	975,0	0,37
Вал	СК 20-2702А	1	Ст. 40Х	74,1	150,0	0,19
Стакан	СК 20-2704	1	Ст. 25ЛБ	20,8	50,0	0,19
Стакан	СК 20-2710	1	Ст. 25ЛБ	29,4	53,0	0,19
Червяк z=1 M=16	СК 20-2720	1	Ст. 40Х	66,7	225,0	0,5
Полумуфта	СК 20Л-3804А	1	Ст. 40ЛК1	94,5	80,0	0,37
Ковш секторный правый или левый	СК 20.42А СК 20Л.42А	6	Сб.	240,0	220,0	2,0*
Звездочка z=17 t=25,4	СКЗАЛ.2403	1	Ст. 45	4,5	17,0	0,75*
Звездочка z=57 t=25,4	СКЗАЛ.1801	1	Ст. 40ЛК1	28,0	50,0	0,75*
Венец	СК 20-2801	1	Бр. ОЦС 555	134,0	935,0	0,37
Ступица	СК 20-2802	1	Ст. 15ЛБП	88,0	87,0	0,37
Ступица	СКЗАЛ.36	1	Ст. 15ЛБП	460,0	410,0	0,37
Редуктор червячный i=42	СК 20.27 сб	1	Сб.	990,0	3630,0	0,19
Вал	СК 20Л.3803А	1	Ст. 40Х	242,0	170,0	0,19
Стакан	СК 20Л.3801	1	Ст. 25ЛБ1	127,0	170,0	0,19
Вал-шестерня z=15 m=3	ЦДН2-019	1	Ст. 40Х	1,77	11,4	0,19
Вал-шестерня	ЦДН2-020	1	Ст. 40Х	1,37	13,0	0,19
Колесо зубчатое z=83 m=3	ЦДН2-037	1	Ст. 45	11,2	23,1	0,19
Колесо зубчатое z=83 m=2	ЦДН2-046	1	Ст. 45	3,7	13,8	0,19
Колесо зубчатое z=86 m=2	ЦДН2-047	1	Ст. 45	4,0	17,6	0,19
Подшипник 7212А	ГОСТ 333—79	2		0,919	2,1	0,75

1	2	3	4	5	6	7
Подшипник 7307	ГОСТ 333—79	2		0,496	1,2	0,75
Подшипник 306	ГОСТ 8338—75	2		0,342	0,65	0,75
Подшипник 220	ГОСТ 8338—75	2		3,2	3,95	0,75
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	2		2,97	3,30	0,75
Подшипник 8320Л	ГОСТ 6874—75	2		5,63	9,65	0,75
Подшипник 3538	ГОСТ 5721—75	1		36,8	34,0	0,67
Подшипник 8244Л	ГОСТ 6874—75	1		13,9	25,2	0,67
Подшипник 3528	ГОСТ 5721—75	1		14,3	14,9	0,37
Подшипник 3534	ГОСТ 5721—75	1		27,3	26,3	0,37
Ремень клиновой В-3350	ГОСТ 1284—80	3				4,5
Ремень клиновой В-4750	ГОСТ 1284—80	4				6,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе сепаратора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,5 раза.

Колесный сепаратор СК-32

Колесо червячное	СК 32-28	1	Сб.	438,0	2165,0	0,4
Ковш секторный правый или левый	СК 32-44 СК 32Л-44	6	Сб.	365,0	300,0	2,4
Звездочка z=70 t=25,4	СК 32-1801	1	Ст. 40ЛК-П	34,0	75,0	0,2
Вал	СК 32-2704А	1	Ст. 40Х	115,0	175,0	0,1
Стакан	СК 32-2717	1	Ст. 15ЛБ-П	18,4	28,0	0,2
Стакан	СК 32-3802Л	1	Ст. 15ЛБ-П	203,0	190,0	0,2
Червяк z=1 М=16	СК 32-2723Л	1	Ст. 40Х	85,0	260,0	0,5
Полумуфта	СК 32-3805	1	Ст. 40ЛК-П	114,0	95,0	0,2
Вал-шестерня z=15 m=3	ЦДН2-019	1	Ст. 40Х	1,77	11,4	0,2
Вал-шестерня z=15 m=2	ЦДН2.026	1	Ст. 40Х	1,4	10,2	0,2
Ремень клиновой В-4250	ГОСТ 1284—80	4		1,49		1,6
Ремень клиновой В-4000	ГОСТ 1284—80	3		1,4		1,2
Колесо зубчатое z=83 m=2	ЦДН2-046	1	Ст. 45	3,7	13,8	0,2
Венец	СК 32.2801	1	Бр. ОЦС 555	134,0	935,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Подшипник 3538	ГОСТ 5721—75	1		30,0	28,6	0,2
Подшипник 8320Л	ГОСТ 6874—75	2		5,63	9,65	0,4
Подшипник 220	ГОСТ 8338—75	2		3,2	3,95	0,4
Подшипник 3534	ГОСТ 5721—75	1		27,3	26,3	0,2
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	2		2,97	3,30	0,4
Подшипник 1316	ГОСТ 5720—75	3		4,3		0,6
Редуктор червячный	СК 32-27А	1	Сб.	1636,0		0,06
Подшипник 3544	ГОСТ 5721—75	1		62,5	61,0	0,67
Подшипник 7212А	ГОСТ 333—79	2		0,919	2,10	0,8
Подшипник 8156Л	ГОСТ 6874—75	1		12,3	28,0	0,67
Подшипник 7306К	ГОСТ 333—79	2		0,458	1,10	0,4
Подшипник 7307	ГОСТ 333—79	2		0,496	1,2	0,4
Уплотнение УМА 220	РМ 319—59	2				0,8
Уплотнение УМА 85	РМ 319—59	2				0,8
Ступица	СК 32.3601	1	Сб.	840,0	695,0	0,1
	Колесный сепаратор СКВ-20					
Колесо элеваторное	СКВ 20.1.05.000 сб	1	Сб.	5660,0	6000,0	0,25
Колесо элеваторное	СКВ 20.11.05.000 сб	1	Сб.	5536,0	6400,0	0,25
Катки в сборе (комплект из 4-х шт.)	СКВ 20.08.000 сб	1	Сб.	776,0	930,0	0,3
Решетка	СКВ 20.05.100А	8	Сб.	63,6	125,0	8,0*
Вал	СКВ 20.07.010 сб	1	Сб.	52,4	70,0	0,125
Звездочка z=13=t=25,4	СКВ 20.1.04.003	1	Ст. 40ХЛ	123,0	165,0	1,0*
Ось	СКВ 20.11.08.002	1	Ст.	115,0	75,0	0,25
Решетка	СКВ 20.11.02.010 сб	21	Сб.	9,0	55,0	21,0
Звездочка в сборе	СКВ 20.11.04.010 сб	1	Сб.	160,0	240,0	0,25
Втулка	СКВ 20.1.05.037	60	Ст. 20	2,3	3,0	60,0*
Цевка	СКВ 20.1.05.042	60	Ст. 40Х	2,3	4,0	60,0*
Решетка	СКВ 20.11.05.030 сб	8	Сб.	82,8	140,0	8,0*
Лист защитный	СКВ 20.00.030	1		65,0		0,33

1	2	3	4	5	6	7
Лист защитный левый	СКВ 20.00.040	1		65,0		0,33
Лопасть	СКВ 20.11.05.050 сб	40	Сб.	15,1	33,0	40,0*
Вал-шестерня	ЦДН 2.020	1	Ст. 40Х	1,77	11,4	0,25
Колесо зубчатое	ЦДН 2.037	1	Ст. 45	11,2	23,1	0,25
Колесо зубчатое	ЦДН 2.047	1	Ст. 45	4,0	17,6	0,25
Вал-шестерня	ЦДН 2.020	1	Сб.	1,37	13,0	0,25
Подшипник 7524М	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,5
Подшипник 7614	ГОСТ 333—79	2		4,44	4,8	0,5
Подшипник 409	ГОСТ 8338—75	2		1,52	2,15	0,5
Подшипник 407	ГОСТ 8338—75	2		0,92	1,6	0,5
Подшипник 1312	ГОСТ 5720—75	2		1,81	2,3	0,5
Подшипник 3618	ГОСТ 5721—75	8		9,3	10,45	4,0
Подшипник 7212А	ГОСТ 333—79	2		0,919	2,1	0,5
Подшипник 7306К	ГОСТ 333—79	2		0,458	1,1	0,5
Подшипник 7307	ГОСТ 333—79	2		0,496	1,2	4,0
Ремень клиновой Б 1100ТБ	ГОСТ 1284—80	3				6,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе сепаратора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,5 раза.

Колесный сепаратор СКВ-32

Колесо элеваторное	СКВ 32.1.20.000 сб	1	Сб.	9363,0	8795,0	0,25
Колесо элеваторное	СКВ 32.1.05.000 сб	1	Сб.	9805,0	9300,0	0,25
Лопасть	СКВ 32-111.05.040 сб	32	Сб.	26,3	38,0	16,0
Лопасть	СКВ 32.1.05.040 сб	6	Сб.	34,2	45,0	6,0
Решетка	СКВ 32.11.05.030 сб	32	Сб.	79,5	135,0	16,0
Решетка	СКВ 32.1.05.030	8	Сб.	89,0	145,0	8,0
Решетка	СКВ 32.1.20.030 сб	1	Сб.	126,0	190,0	1,0
Катки	СКВ 32.11.07.000 сб	2	Сб.	940,0	885,0	1,0
Вал	СКВ 32.08.050 сб	1	Ст. 45	88,0	90,0	0,25
Вал	СКВ 32.08.050 сб	1	Ст. 45	326,0	210,0	0,25

1	2	3	4	5	6	7
Корпус	СКВ 32.1.07.006	1	Сб.	59,5	105,0	0,25
Пластина	СКВ 32.1.07.004	2	Ст. 45	4,1	3,35	1,0
Ролик	СКВ 32.1.07.002	2	Ст. 40Х	148,0	115,0	1,0
Ролик	СКВ 32.11.07.002	2	Ст. 40Х	150,0	117,0	1,0
Ролик натяжной	63.164.02.0002А	2	Ст. 40Х	109,0	90,0	1,0
Футеровка	СКВ 32.1.01.060 сб	1	Сб.	651,0	555,0	0,33
Лист	СКВ 32.1.05.013	1	Ст. 3	12,3	7,0	0,5
Ось	СКВ 32.11.07.001	2	Ст. 45	283,0	100,0	0,5
Уплотнение	СКВ 32.1.00.080 сб	2	Сб.	122,0	140,0	1,0
Втулка	СКВ 32.1.05.008	2	Ст. 40Х	1,6	3,0	0,5
Звездочка z=13 t=25,4	СКВ 20.11.04.003	2	Ст. 40ХН	100,0	150,0	1,0
Колесо зубчатое z=83 m=6	ЦДН 5.037	3	Ст. 45	73,0	72,0	0,25
Вал-шестерня z=15 m=6	ЦДН 5.019	3	Ст. 40Х	14,8	21,0	0,25
Вал-шестерня z=21 m=3	ЦДН 6.022	3	Ст. 40Х	5,5	18,6	0,25
Колесо зубчатое z=77 m=6	ЦДН 33.044	3	Ст. 45	9,4	19,4	0,25
Вал-шестерня z=16 m=4	ЦТН 6.034	3	Ст. 40Х	6,8	18,1	0,25
Колесо зубчатое z=82 m=4	ЦТН 6.039	3	Ст. 45	22,1	41,0	0,25
Подшипник 7524М	ГОСТ 333—79	6		9,2	9,0	1,5
Подшипник 7614М	ГОСТ 333—79	6		4,44	4,8	1,5
Подшипник 409	ГОСТ 8338—75	6		1,52	2,15	1,5
Подшипник 407	ГОСТ 8338—75	6		0,92	1,6	1,5
Втулка	СКВ 20.1.05.037	168	Ст. 40Х	2,3	3,0	168,0
Цевка	СКВ 20.1.05.042	168	Ст. 40Х	2,3	3,0	84,0
Колосник	СК 20Л.0301	54	Ст. Х18Н1Г	0,25		27,0
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	8		17,9	20,3	4,0
Подшипник 1316	ГОСТ 5720—75	1		4,41	5,0	0,25
	Сепаратор ЭБМ-80/170					
Барабан электромагнитный	ЭБМ-306.000 сб	1	Сб.	2816,0	4975,0	0,2
Барабан электромагнитный	ЭБМ-80/170А.01.100 сб	1	Сб.	3590,0	3885,0	0,2
Звездочка z=63 t=25,4	ЭБМ-3.06.003	1	Ст. 45	38,5	75,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Звездочка z=16 t=25,4	67.074.9.16.019	1	Ст. 45	3,0	9,0	0,33
Кожух	ЭБМ-3.06.030	1	Сб.	310,0	345,0	0,33
Подшипник 3522	ГОСТ 5721—75	2		7,46	9,4	0,33
Манжета 1×130×1603	ГОСТ 8752—79	10	Резина	0,17		6,67
Колесо зубчатое	ЭБМ-80/170.01.070	1	Сб.	139,0		0,67
Венец	ЭБМ-80/170.01.057	1	Бронза АЖ 9-4	48,0		0,67
Ремень 6Б-1120ТБ	ГОСТ 1284—80	3		0,22		2,0
Венец	ЭБМ-80/170.01.185	1	Бронза	5,2		0,67
Вал ведомый	ЦДН 2.006	1	Ст. 45	7,0		0,17
Вал-шестерня z=15 m=3	ЦДН 2.019	1	Ст. 40Х	1,77	11,4	0,17
Вал-шестерня z=15 m=2	ЦДН 2.026	1	Ст. 40Х	1,4	10,2	0,17
Колесо зубчатое z=83 m=3	ЦДН 2.037	1	Ст. 45	11,2	23,1	0,17
Колесо зубчатое z=83 m=2	ЦДН 2.046	1	Ст. 45	3,7	13,8	0,17
Подшипник 7212	ГОСТ 333—79	2		0,919	2,1	0,33
Подшипник 7307	ГОСТ 333—79	2		0,496	1,2	0,33
Подшипник 7306К	ГОСТ 333—79	2		0,458	1,1	0,33
	Сепаратор ЭБМ-80/250					
Барабан электромагнитный	ЭБМ 80/250 А.01.100 сб	1	Сб.	5290,0	5360,0	0,17
Насадок	ЭБМ 80/170.01.228	5	Ст. 40Х	0,91		1,67
Ось 1-20Хи×60	ГОСТ 9650—71	5	Ст. 45	0,16		0,83
Подшипник 3522	ГОСТ 5721—75	2		7,46	9,4	0,33
Венец	ЭБМ 80/250.01.057	1	БрАЖ 9-4	48,0		0,67
Ремень Б-1120ТБ	ГОСТ 1284—80	3		0,22		2,0
Вал-шестерня z=15 m=3	ЦДН 2.019	1	Ст. 40Х	1,77	11,4	0,17
Вал-шестерня z=15 m=2	ЦДН 2.026	1	Ст. 40Х	1,4	10,2	0,17
Колесо зубчатое z=83 m=3	ЦДН 2.037	1	Ст. 45	11,2	23,1	0,17
Колесо зубчатое z=83 m=2	ЦДН 2.046	1	Ст. 45	3,7		0,17
Подшипник 7212	ГОСТ 333—79	2		0,919	2,10	0,33
Подшипник 7307	ГОСТ 333—79	2		0,496	1,2	0,33
Подшипник 7306К	ГОСТ 333—79	2		0,46	1,1	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Венец колеса	ЭБМ-80/170.01.185	1	Бронза АЖ 9-4	5,2		0,67
Ступица колеса	ЭБМ-80/170.01.186	1	Сч	5,75		0,17
	Сепаратор ЭБМ-90/250					
Барабан электромагнитный	ЭБМ 90/250.01.620	1	Сб.	7300,0		0,17
Подшипник 3522	ГОСТ 5721—75	1		7,46	9,4	0,17
Подшипник 3614	ГОСТ 5721—75	1		4,32	7,4	0,17
Стакан	ЭБМ 80/170.П.01.650	1	Сб.	25,7		0,33
Подшипник 3536	ГОСТ 5721—75	1		30,0	28,6	0,17
Скребок	ЭБМ 90/250.01.700	1		118,0		0,66
Ремень В-1600Т	ГОСТ 1284—80	3		0,22		2,0
Ось 6-14 d 11×70.45.1.240÷270	ГОСТ 9650—80	1	Ст. 45	0,078		0,33
Вал	246.413.125	1	Ст. 50	10,65		0,17
Вал-шестерня	261.322.135	1	Ст. 40ХН	2,7		0,17
Колесо зубчатое	261.372.129	1	Ст. 45	17,1	32,9	0,17
Колесо зубчатое	261.372.143	1	Ст. 45	4,5	19,4	0,17
Подшипник 7309	ГОСТ 333—79	2		1,01	1,7	0,33
Подшипник 7314	ГОСТ 333—79	2		3,02	4,3	0,33
Подшипник 7609	ГОСТ 333—79	2		1,34	1,95	0,33
Вал-шестерня	32731.120-01	1	Сб.	3,4		0,17
Вал-шестерня	261.322.135	1	Ст. 40ХТ	2,7	12,0	0,17
	Сепаратор шнековый СШ-15					
Полумуфта	СШ 15.01.009	1	Ст. 40ХЛ	38,3		0,25
Полумуфта	СШ 15.01.009-01	1	Ст. 40ХЛ	35,3		0,25
Ремень В-2000 Т	ГОСТ 1284—80	6	Резина	0,26		6,0
Футеровка	СШ 15.02.013	1	Ст. Х14Г14Н3Т	138,9		0,5
Футеровка	СШ 15.02.013-02	1	Ст. Х14Г14Н3Т	142,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.013-03	1	Ст. Х14Г14Н3Т	144,3		0,5
Футеровка	СШ 15.02.022	1	Ст. Х14Г14Н3Т	187,1		0,5

1	2	3	4	5	6	7
Футеровка	СШ 15.02.013-01	1	Ст. Х14Г14Н3Т	105,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.022	1	Ст. Х14Г14Н3Т	187,1		0,5
Футеровка	СШ 15.02.073	1	Ст. Х14Г14Н3Т	98,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.074	1	Ст. Х14Г14Н3Т	106,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.083	1	Ст. Х14Г14Н3Т	127,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.074-01	1	Ст. Х14Г14Н3Т	105,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.105	1	Ст. Х14Г14Н3Т	82,0		0,5
Футеровка	СШ 15.02.111	1	Ст. Х14Г14Н3Т	53,4		0,5
Футеровка	СШ 15.02.024	5	Ст. Х14Г14Н3Т	27,0		2,5
Шнек	СШ 15.03.010	1	Сб.	2150,0		0,5
Планка в сборе	СШ 15.03.040	72	Сб.	3,4		66,24
Подшипник 3536	ГОСТ 5721—75	2		30,0	28,6	0,5
	Сепаратор пневматический СП6-6					
Зонт вытяжной	СПК 40А.00.120	1	Сб.	338,0		0,13
Валик	СПК 40А.00.003	2	Ст. 45	6,9		0,5
Валик	СПК 40А.00.005	2	Ст. 45	13,8		0,5
Валик	СПК 40А.00.006	2	Ст. 45	8,4		0,5
Ремень клиновой В-2800 Т	ГОСТ 1284—80	3		0,93		1,5
Дека	СПК 40А.01.020-01	1	Сб.	585,0		0,25
Сито	СП6.01.160	3	Сб.	25,2		1,5
Рама короба	СП6.01.030	1	Сб.	470,0		0,13
Сито	СП6.01.170	1	Сб.	12,0		0,5
Решетка рифельная	СП6.01.120	1	Сб.	55,5		0,5
Решетка рифельная	СП6.01.120-01	1	Сб.	44,0		0,5
Решетка рифельная	СП6.01.120-02	1	Сб.	32,7		0,5
Решетка рифельная	СП6.01.130	1	Сб.	16,0		0,5
Ось	СПК 40А.01.004	1	Ст. 3 ПС	1,7		0,25
Ось	СПК 40А.01.007	4	Ст. 3 ПС	0,93		1,0
Ось	ОСП 75.01.00.001	12	Ст. 3 ПС	2,4		3,0
Устройство стопорное	СПК 40А.01.080	3	Сб.	12,5		0,37

1	2	3	4	5	6	7
Подшипник 7308	ГОСТ 333—79	4		0,703	1,3	1,0
Подшипник 1212	ГОСТ 6874—75	2		0,894	1,45	0,5
Подшипник 207	ГОСТ 8338—75	2		0,289	0,79	0,5
Шестерня z=19 m=4	М22М-0002	1	Ст. 20Х	0,4		0,25
Шестерня z=10 m=4	ВК7-0002	1	Ст. 20Х	0,3		0,25
Подшипник 8207	ГОСТ 6874—75	1		0,223	0,64	0,25
Подшипник 1308	ГОСТ 5720—75	6		0,705	1,0	3,0
	Флотационная машина ФМУ 63					
Импеллер	712.1.4.03	6	Сч. 15-32	62,0		3,0*
Стакан надимпеллерный	712.1.4.0003	6	Сч. 28-48	80,0		1,5*
Статор	712.1.4.0002	6	Сч. 15-32	92,5		3,0*
Седло клапана	712.1.4.0001	6	Ст. Х18Н9Т	28,5		3,0*
Клапан	712.1.4.02А	6	Сб.	0,8		6,0*
Блок подшипников	712.1.4.01	6	Сб.	110,0		3,0*
Комплект пеногона головного	712.1.14А	1	Сб.	700,0		0,25
Комплект пеногона промежуточного	712.2.14А	1	Сб.	689,3		0,25
Комплект пеногона хвостового	712.3.14А	1	Сб.	666,2		0,25
Звездочка	712.1.14.01А	4	Сб.	6,9		2,0*
Звездочка	712.1.13.0001	2	Ст. 45	15,0		1,0*
Полумуфта	712.1.4.0005	8	Ст. 35Л	8,6		4,0*
Полумуфта	712.1.4.0006	8	Ст. 35Л	3,4		4,0*
Полумуфта	712.1.4.0001	8	Ст. 35Л	15,7		4,0*
Полумуфта	712.1.4.0013	8	Ст. 45	30,9		4,0*
Полумуфта	712.1.4.0014	8	Ст. 35Л	9,0		4,0*
Вал пеногона	712.1.4.0010А	4	Ст. 45	46,0		2,0*
Вал пеногона	712.1.14.0010А	4	Ст. 45	42,0		2,0*

1	2	3	4	5	6	7
Вал пеногона	712.2.14.0010А	12	Ст. 45	47,0		6,0*
Вал пеногона	712.3.14.0001А	4	Ст. 45	39,0		2,0*

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе машины на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,5 раза.

Флотационная машина МФУ6-6

Муфта	ФКМ 63.04.320	2	Сб.	7,32		0,5
Аэратор	МФУ6-6.01.01.000	6	Сб.	730,0	1012,0	1,2
Вал	МФУ6-6.01.01.002	6	Ст. 45	137,0		1,5
Втулка	МФУ6-6.01.01.004	12	Ст. 45	0,46		3,0
Статор	МФУ6-6.01.01.009	6	Сплав ЧС130Х17Г2Д2П	92,9		3,0
Импеллер центробежный	МФУ6-6.01.01.011	6	Сплав ЧС130Х17Г2Д2П	37		3,0
Стакан	34.086.004.005	6	Сч 18	37,1		1,5
Уплотнение	34.086.004.011	6	Сч 18	2,87		1,5
Подшипник 320	ГОСТ 8338—75	12		7,0	8,50	12,0
Манжета	ГОСТ 8752—79	18		0,17		18,0
Стакан	МФУ6-6.01.01.010	6	Сб.	136,0		0,75
Скребок	МФУ6-6.01.02.061	96	Пластина 10МБ-С-20-4,8	4,0		24,0
Корпус	МФУ6-6.01.02.063	48	Сч 18	2,1		12,0
Звездочка	МФУ2-63-6.01.02.003	8	Ст. 45	1,9		2,0
Цепь	ГОСТ 13568—75	4	Пр-25,4-6000	3,9	1,8	2,0
Звено	ГОСТ 13568—75	4	СПрЛ-25,4-6000	3,0	1,8	2,0
Вал	МФУ6-6.01.02.100.01.03	8	Сб.	23,9		0,6
Питатель 2-0500-2-А	ГОСТ 6911—71	6		48,0	4,7	1,5
Вал	МФУ6-6.01.02.100.04.07	16	Сб.	23,3	4,0	1,2
Фильтр 12-10	ГОСТ 6918—81Е	2		1,4	3,9	0,5
Насос НРТ-М	ТУ 24-1-179-76	1	Сб.	10,5	22,0	0,25

1	2	3	4	5	6	7
Насос НПГ	ТУ 24-1-563-76	1	Сб.	25,0	20,0	0,25
Блок управления	ТУ 16-536.042-76Е	2			11,05	0,1
Блок управления	ТУ 16-536.042-76Е	6			15,3	0,3
Ремень В-2500 Т	ГОСТ 1284.1—80	24			0,90	48,0
Датчик-реле перепада ДН40-22	ТУ 25-02-1384-78	2	Сб.		21,0	0,25
Редуктор	ГОСТ 21164—75	6			139,0	0,75
Двигатель 4АХС908УЗ	ОСТ 16.05.026-76	2	Сб.		53,0	0,25
Реле времени	ТУ 16-523.476-78	1			20,0	0,25
Реле	ТУ 16-523.472-78	1			6,23	0,25
Реле	ТУ 6-523.020-76	2			7,0	0,25
	Флотационная машина МФУ 12-6					
Ремень В-2500 Т	ГОСТ 1284.1—80	48		0,92		96,0
Аэратор	МФУ12-6.01.060	12	Сб.	775,0	1118,0	2,4
Втулка	МФУ12-6.01.082	12	Ст. 45	1,94		3,0
Вал	МФУ12-6.01.084	12	Ст. 45	158,0		3,0
Втулка	МФУ12-6.01.01.004	12	Ст. 45	0,46		3,0
Статор	МФУ12-6.01.01.009	12	Сплав ЧС130 Х17Г2Д2П	96,5		6,0
Импеллер	МФУ12-6.01.01.011	12	Сплав Ч130 Х17Г2Д2П	37,0		6,0
Втулка	МФУ 2-63-6.1.01	12	Резина	1,6		6,0
Стакан	34.086.004.005	12	Сч 18	37,1		3,0
Уплотнение	34.086.004.011	12	Сч 18	2,87		3,0
Подшипник 320	ГОСТ 8338—75	24		7,0	8,5	24,0
Пеноснимаватель	МФУ12-6.01.230	24	Сб.	88,3		—
Скребок	МФУ12-6.01.219	96	Пластина 1 Лист ОМБ-С-20-4,8	7,3		24,0
Звездочка	МФУ2-63-6.01.02.003	24	Ст. 45	1,9		6,0
Вал	МФУ12-6.01.240	24	Сб.	28,8		6,0
Редуктор	ГОСТ 21164—75	6			139,0	0,75

1	2	3	4	5	6	7
Муфта	ФКМ 63.04.320	2	Сб.	7,32		0,5
Звездочка	МФУ12-6.01.372	6	Ст. 45	3,2		0,75
Муфта	МФУ2-63.06.01.02.030	6	Сб.	5,6		1,5
Питатель 2-0500-4К	ГОСТ 6911—71	6		4,8	4,7	1,5
Фильтр 12-10	ГОСТ 6918—81	2		1,4	3,9	0,5
Насос НРГ-М	ТУ 24-1-179-70	1	Сб.	10,5	22,0	0,25
Насос НПГ	ТУ 24-1-563-76	1	Сб.	25,0	20,0	0,25
Блок управления	ТУ 16-536.042-76Е	2			11,05	0,1
Блок управления	ТУ 16-536.042-76Е	4			15,3	0,2
Выключатель	ТУ 16-522.110-78	1			1,4	0,25
Выключатель	ТУ 16-522.064-75	2			5,0	0,5
Реле времени	ТУ 16-523.476-78	1			20,0	0,25
Реле	ТУ 16-523-472-48	1			6,3	0,25
Реле	ТУ 16-523.020-76	2			7,0	0,5
Реле	ТУ 16-523.474-78	2				0,5
Звено	ГОСТ 13568—75	4		3,0	1,8	2,0
Цепь	ГОСТ 13568—75	4		3,9	1,8	2,0
	Флотационная машина ФМУ-50М					
Блок импеллера в сборе	701.111	6	Сб.	306,0		1,5
Вал импеллера	701.1.0005М	6	Ст. 20	85,5		1,5
Корпус	701.1.0006А	6	Сч 18-36	104,0		1,5
Импеллер	Ф67.26.01М	6	Спл.	97,8	95,00**	6,0
Статор	Ф67.25.1Н	6	Спл.	175,0	218,00**	6,0
Импеллер модернизированный	ИМФ1А.6	6	Сч 15-32	140,0	148,00**	6,0
Шкив	701.1.0001	6	Сч 18-36	56,0		0,6
Диск надимпеллерный	ФМ2,5-1м-02	6	8ЛТИ	17,7		6,0
Хвостовик вала импеллера	ФМУ50М.006М	6	Ст. 45	9,6	8,60	3,0
Звездочка z=20 t=25,4	701.3.0001	2	Ст. 45	5,5		1,0
Звездочка z=22 t=25,4	701.4.0004	10	Ст. 45	5,3		5,0
Звездочка z=22 t=25,4	701.4.0010	14	Ст. 45	5,3		7,0

1	2	3	4	5	6	7
Звездочка z=24 t=25,4	701.4.0008	2	Ст. 45	5,6		1,0
Вал пеногона	701.4.0001	2	Ст. 45	43,0		2,0
Вал пеногона	701.4.0002	4	Ст. 45	52,0		4,0
Вал пеногона	701.4.0005	2	Ст. 45	40,0		2,0
Вал пеногона	701.4.0006	2	Ст. 45	46,0		2,0
Вал пеногона	701.4.0007	2	Ст. 45	45,0		2,0
Вал натяжной	701.4.00118	12	Ст. 45	23,0		12,0
Подшипник	ГОСТ 333—79	12		5,1		6,0
Уплотнение УМА-95		24				24,0
Ремень клиновой	ГОСТ 1284—80	30				60,0
Вакуум-фильтр дисковый ДУ 51-2,5						
Сектор	64330063.15500	72	Сталь углерод.	11,2	71,0	36,0
Детали литые без мехобработки вала ячейкового	Н 1008-68.059.00	1	Сч 18	2490,0	1190,0	0,17
Корпус головки	Н 1009-68.490.01	2	Сч 18	85,0	215,0	0,33
Шайба распределительная	Н 1009-68.093.41	2	Сч 18	40,0	46,0	2,0
Шайба ячейковая	Н 1009-68.093.40	2	Сч 18	36,0	46,0	2,0
Сектор (I вариант)	30-00-0АМ1	72	Сб.	19,6	31,6**	36,0
Сектор (II вариант)	30-00-0АМП	72	Сб.	17,3	27,9**	36,0
Вал ячейковый	ВМЦ10-00	1	Сб.	1500,0	978,0**	0,25
Головка распределительная правая	ВМЦ 51.01.000-2	1	Сб.	140,0	288,0**	0,33
Головка распределительная левая	ВМЦ 51.02.000-2	1	Сб.	140,0	288,0**	0,33
Шайба распределительная правая	РФ 51.04.001[а]	1	Сч 15-32	15,2	19,5**	1,0
Шайба распределительная левая	РФ 51.03.002[а]	1	Сч 15-32	15,2	19,5**	1,0
Шайба ячейковая	РФ 51.03.004	2	Сч 15-32	13,7	17,7**	2,0
Подшипник 1216	ГОСТ 5720—75	2		1,68	2,55	2,0

1	2	3	4	5	6	7
Подшипник 8209	ГОСТ 6874—75	2		0,319	0,69	0,67
Подшипник 202	ГОСТ 8338—75	2		0,456	0,28	1,0
	Вакуум-фильтр дисковый ДУ 68-2,5					
Сектор	64330063.15500	72	Сталь углерод.	11,2	71,0	36,0
Детали литые без мехобработки вала ячейкового	Н1008-68.061.00	1	Сч 18	3020,0	1470,0	0,17
Корпус головки левой	Н1009-68.095.01	2	Сч 18	85,0	215,0	0,67
Корпус головки правой	Н1009-68.093.01	2	Сч 18	85,0	215,0	0,67
Шайба распределительная левая	Н1009-68.093.41	1	Сч 18	40,0	46,0	1,0
Шайба ячейковая	Н1009-68.093.40	2	Сч 18	36,0	46,0	2,0
Шайба распределительная правая	Н1009-68.095.41	1	Сч 18	40,0	46,0	1,0
Корпус головки левой	20-01	1	Сч 15-32	89,0	91,0**	0,33
Шайба распределительная левая	20-02	1	Сч 15-32	13,8	17,8**	1,0
Шайба ячейковая	20-03	2	Сч 15-32	13,5	17,7**	2,0
Корпус головки правой	25-01	1	Сч 15-32	89,0	91,0**	0,33
Шайба распределительная правая	25-02	1	Сч 15-32	13,8	17,8**	1,0
Вал ячейковый	ВМЦ 10.00-3	1	Сб.	1840,0	1250,0**	0,25
	Вакуум-фильтр дисковый ДУ 80-2,7 «Украина-80»					
Сектор	2017701.17500	96	Сталь углерод.	32,6	53,0	48,0
Детали литые без мехобработки вала ячейкового	433.60.12.00	1	Сч 18	4472,0	1750,0	0,33
Корпус головки левой	433.60.15.01	1	Сч 18	180,0	230,0	0,33
Корпус головки правой	433.60.25.01	1	Сч 18	180,0	230,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Шайба распределительная правая	433.60.25.02	1	Сч 18	45,0	48,5	1,0
Шайба распределительная левая	433.60.15.02	1	Сч 18	45,0	48,5	1,0
Диафрагма	СМ.155	1	Резина	1,0	2,5	1,0
Подшипник 1213	ГОСТ 5720—75	2	Сч 18-36	1,15	1,8	1,0
Корпус	433.60.35.01	2	Сч 18-36	25,0		0,67*
Крышка	433.60.35.02	2	Сч 18-36	9,0		0,67*
Клапан	433.60.35.03	2	Сч 18-36	2,7		4,0*
Втулка	433.60.35.04	2	Сч 18-36	0,45		1,3*
Шток	433.60.35.06	2	Ст. 5 сп	0,8		2,0*
Шайба ячейковая	433.60.14.00	2	Сч 18	42,5	40,0	2,0*
Диск	433.60.35.05	4	Ст. 3 кп	0,7		2,0*
Прижим	433.60.35.07	2	Ст. 3 пс	1,1		1,0*
Мембрана	433.60.42.00	2		1,0		2,0*

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе вакуум-фильтра на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Вакуум-фильтр «Горняк»

Шайба ячейковая	433.0124.03.100	2	Сч 18-36	67,5		2,0*
Подшипник 314	ГОСТ 8338—75	2		2,53	2,8	1,0
Шайба распределительная правая	433.0124.04039	1	Сч 18-36	80,0		1,0
Корпус головки	433.0124.03.001	1	Сч 18-36	280,0		0,25
Крышка	433.0124.03.006	1	Ст. 3	63,0		0,25*
Шайба распределительная левая	433.0124.03029	1	Сч 18-36	80,0		1,0
Сектор	433.0124.05000	180	Ст. углерод	20,5		90,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе вакуум-фильтра на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

1	2	3	4	5	6	7
		Элеватор обезвоживающий ЭО-4С (ЭО4)				
Лента ковшовая	ЭОС4.2.09.000А	1	Сб.	148,0	102,0	0,5*
Шестерня z=25 М=10	ЭОС4.1.08.059	1	Ст. 40Х	45,5	83,0	0,5
Колесо зубчатое z=120 М=10	ЭОС4.1.08.074	1	Ст. 40ЛБ-П	250,0	405,0	0,25
Лента ковшовая	ОР4.2.01.000А	1	Сб.	108,0	75,0	0,5*
Вал	ЭО4С.05.101	1	Ст. 40Х	115,0	100,0	0,25
Турбомуфта МГВ-9	Н 589.06.34-В	1	Сб.	42,4	234,0	0,5*
Ролик	63.115.02.0001	2	Ст. 40ГЛ	43,0	67,0	0,5*
Колесо зубчатое z=83 m=4	ЦДН3-037	1	Ст. 45	23,7	43,1	0,25
Подшипник 7614	ГОСТ 333—79	2		4,44	4,8	1,0
Подшипник 7618	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	1,0
Уплотнение УМА 70		6				3,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе элеватора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

		Элеватор обезвоживающий ЭО-6С (ЭО6)				
Лента ковшовая	ЭОР6.2.01.000А	1	Сб.	221,0	122,0	0,5*
Лента ковшовая	ЭО6.01.000	1	Сб.	224,0	117,0	0,5*
Лента ковшовая	ЭО6С.04.000	1	Сб.	295,0	166,0	0,5*
Лента ковшовая	ЭО6С.2.09.000А	1	Сб.	287,0	165,0	0,5*
Вал	ЭО6С.1.08.082	1	Ст. 40Х	283,0	135,0	0,125*
Полоса	ЭО6С.00.011	28	Ст. 50	16,8		14,0
Полоса	ЭО6С.00.26	50	Ст. 50	11,3		25,0
Полоса	ЭО6С.03.004	2	Ст. 50	11,4		1,0
Полоса	ЭО6С.05.018	1	Ст. 50	12,4		0,5
Полоса	ЭО6С.05.015	1	Ст. 50	17,8		0,5
Полоса	ЭО6С.05.017	1	Ст. 50	17,8		0,5
Вал	ЭО6С.05.097	1	Ст. 40Х	292,0	159,0	0,125*
Шестерня z=22 М=12	ЭО6С.1.08.059	1	Ст. 40Х	62,5	84,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
Звездочка	67.073.02.0001	2	Ст. 40ГЛ	55,4	90,0	1,0
Звездочка	67.073.02.0002	2	Ст. 40ГЛ	98,2	131,0	0,5
Ролик	63.115.02.006	2	Ст. 40ГЛ	65,0	93,0	0,5*
Колесо зубчатое z=106 m=12	ЭО6С.2.08.074	1	Ст. 40ЛБ-П	464,0	561,0	0,25
Полоса	ЭО6С.2.00.036	2		29,8	12,0	1,0
Вал-шестерня z=15 m=6	ЦДН 5-019	1	Ст. 40Х	14,8	21,0	0,25
Колесо зубчатое z=80 m=6	ЦДН 5-036	1	Ст. 45	70,0	92,0	0,25
Подшипник 7614	ГОСТ 333—79	2		4,44	4,8	0,5
Подшипник 7524	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,5
Уплотнение УМА 170	РМ 319—59	6		0,23		3,0
Колесо зубчатое z=106 M=12	ЭО6С.2.08.074	1	Ст. 40Л-1	750,0		0,25
Вал ведомый	ЦДН5-006	1	Ст. 45	95,5		0,125
Вал-шестерня z=18 m=6	ЦДН5.018	1	Ст. 40Х	17,9	23,4	0,25
Вал-шестерня	ЦДН5.022	1	Ст. 40Х	32,4		0,25
Подшипник 8216	ГОСТ 6874—75	2		0,936	1,55	0,25
Подшипник 3530	ГОСТ 5721—75	2		18,1	17,5	0,5
Вал приводной со звездочками	ПВ-700	1	Сб.	498,0	375,0	0,25
Ролик	ЭО6С.3.01.014	2	Ст. 40ХЛ	65,0	37,2	1,0
Подшипник 7311	ГОСТ 333—79	2		1,53		0,5
Подшипник 216	ГОСТ 8338—75	1		1,38		0,25
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	1		1,37		0,25

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе элеватора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

Элеватор обезвоживающий ЭО-10

Лента ковшовая	ЭО10.04.000	1	Сб.	304,0	166,0	0,5*
Ролик	ЭОР10.2.01.009	2	Ст. 40ГЛ	68,0	112,0	0,5*
Шестерня z=20 M=14	ЭОР10.2.08.063	1	Ст. 40Х	78,3	145,0	0,5
Колесо зубчатое z=120 M=4	ЭОР10.1.08.074	1	Ст. 40ЛБ-П	1020,0	995,0	0,25
Звездочка	67.073.020.005	2	Ст. 40ГЛ	118,0	165,0	0,5
Вал	ЭО10.05.098	1	Ст. 40Х	487,0	201,0	0,125*

1	2	3	4	5	6	7
Полоса	ЭО10.01.003	1	Ст. 50	16,2		0,5
Полоса	ЭО10.01.004	1	Ст. 50	15,2		0,5
Полоса	ЭО10.01.006	1	Ст. 50	14,2		0,5
Полоса	ЭО10.01.007	1	Ст. 50	14,2		0,5
Полоса	ЭО10.00.011	16	Ст. 50	18,2		8,0
Полоса	ЭО10.00.012	10	Ст. 50	20,8		5,0
Полоса	ЭО10.00.026	30	Ст. 50	12,1		15,0
Полоса	ЭО10.00.027	21	Ст. 50	13,8		10,5
Полоса	ЭО10.03.001	2	Ст. 50	21,6		1,0
Полоса	ЭО10.05.011	1	Ст. 50	19,6		0,5
Полоса	ЭО10.05.012	1	Ст. 50	19,6		0,5
Полоса	ЭО10.05.013	1	Ст. 50	15,5		0,5
Полоса	ЭО10.05.014	1	Ст. 50	15,5		0,5

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе элеватора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

Багер-элеватор обезвоживающий ЭОСБ-10

Лента ковшовая	ЭОСБ10.07.000	1	Сб.	412,0	227,0	0,5*
Лента ковшовая	ЭОСБ12.01.000	1	Сб.	735,0	367,0	0,5*
Лента ковшовая	458.9.08.02А	1	Сб.	257,0	143,0	0,5*
Шестерня z=14 M=20	ЭОР10.1.08.064	1	Ст. 40Х	78,3		0,5
Валик	ЭОСБ.1.08.054	2	Ст. 45	3,7		0,5
Валик	ЭОР10.1.08.064	4	Ст. 45	1,1		1,0
Вал приводной	ЭО10.05.098	1	Ст. 40Х	486,8		0,125*
Подшипник 3534	ГОСТ 5721—75	2		27,3	26,3	0,5
Шестерня z=15 m=6	ЦДН5-019	1	Ст. 40Х	14,8	21,0	0,25
Колесо зубчатое z=80 m=6	ЦДН5-036	1	Ст. 45	70,0	92,0	0,25
Колесо зубчатое z=73 m=4	ЦДН5.044.19	1	Ст. 45	19,9	39,4	0,25
Подшипник 7524	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,5
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	5		1,57	1,9	1,25

1	2	3	4	5	6	7
Турбомуфта	ТП-340РШ110	1	Сб.	68,0		0,5
Подшипник 216	ГОСТ 8338—75	1		1,4	2,1	0,25
Манжета 1-80М05-3	ГОСТ 8752—70	2		0,07		1,0
Колесо насосное	ТП-340РШ.1.040	1	Сб.	22,8		0,25
Подшипник 7614	ГОСТ 333—79	2		4,44	4,8	0,5

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе элеватора на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

Элеватор ЭНТ-6

Лента ковшовая	ЭНТ6.1.04.000	1	Сб.	157,0	78,0	0,5
Лента ковшовая	ЭНТ6.04.000	1	Сб.	154,0	78,0	0,5
Вал	ЭНТ6.1.01.078	1	Ст. 45	341,0	160,0	0,125
Вал	ЭНТ6.1.01.0782	1	Ст. 45	324,0	159,0	0,125
Ролик нижний	63.164.02.0004А	2	Ст. 40ГЛ	149,0	161,0	0,25
Звездочка	67.084.02.0003А	2	Ст. 40ГЛ	275,0	244,0	0,25
Вал	ЭНТ6.1.06.094	1	Ст. 45	66,0	58,0	0,125
Комплект промежуточного вала	ЭНТ6.01.03.000А	1	Сб.	322,0	454,60	0,125
Комплект приводного вала	ЭНТ6.01.04.000А	1	Сб.	1080,0	860,0	0,125
Комплект цепи	ЭНТ6.03.00.000	1	Сб.	154,0	80,0	0,5
Комплект натяжного вала	ЭНТ6.05.13.000	1	Сб.	214,0	198,4	0,125
Подшипник 3534	ГОСТ 5721—75	2		27,3	26,3	0,25
Подшипник 216	ГОСТ 8338—75	1		1,4	2,1	0,25
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	1		1,35	1,75	0,25
Подшипник 7536	ГОСТ 333—79	2		27,6	28,5	0,5
Подшипник 7524	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,5
Подшипник 7618	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	0,5
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	4		0,797	1,4	1,0
Подшипник 3516	ГОСТ 5721—75	2		2,23	6,0	0,25

1	2	3	4	5	6	7
		Элеватор наклонный ЭНТ-8				
Лента ковшовая	ЭНТ8.04.000	1	Сб.	280	141,0	0,5
Вал	ЭНТ8.1.01.024	1	Ст. 40Х	488	235,0	0,125
Вал	ЭНТ8.06.095	1	Ст. 40Х	121	88,0	0,125
Ролик натяжной	63.164.62.0003А	2	Ст. 40ГЛ	223	233,0	0,25
Звездочка	67.084.02.004А	2	Ст. 40ГЛ	576	488,0	0,25
Комплект цепи	ЭНТ8.03.00.000	1	Сб.	247	114,4	0,5
Колесо зубчатое	ЦДН6-046	1	Ст. 45	41,9		0,25
Турбомуфта	ТП 420.РШ.1.000	1	Сб.	109,7		0,25
Подшипник 7536	ГОСТ 333—79	2		27,6	28,5	0,5
Подшипник 5-7530	ГОСТ 333—79	2		18,0	33,0	0,5
Подшипник 7618	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	0,5
Подшипник 314	ГОСТ 8338—75	4		2,53	2,8	1,0
Подшипник 220	ГОСТ 8338—75	1		3,2	3,95	0,25
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	1		1,35	1,75	0,25
Подшипник 3620	ГОСТ 5721—75	2		13,0	12,55	0,25
		Центрифуга НВШ-1000				
Ротор	НВШ 10.00.050	1	Сб.	97,0	350,0	0,5
Ротор	НВШ 10.00.130Б	1	Сб.	118,0	360,0	0,5
Пружина	НВШ 10.00.001	10	Ст. 60 C_2	3,5	2,8	3,33
Крестовина	НВШ 10.00.005	1	Ст. 25ЛБ-П	124,0	220,0	1,0
Редуктор	НВШ 10.00.030	1	Сб.	834,0	1730,0	0,33
Вал ротора	НВШ 10.00.045	1	Ст. 40Х	44,5	137,0	0,125
Колесо z=50 m=5	НВШ 10.00.052	1	Ст. 40Х	39,3	48,0	0,25
Вал	НВШ 10.00.053	1	Ст. 40Х	16,0	39,0	0,125
Колесо z=49 m=5	НВШ 10.00.054	1	Ст. 40Х	38,2	50,0	0,25
Колесо z=57 m=5	НВШ 10.00.068	1	Ст. 12ХНЗА	49,6	58,0	0,25
Вал-шнек	НВШ 10.00.075	1	Ст. 40Х	83,0	73,0	0,33
Шнек в сборе	НВШ 10.00.090Б	1	Сб.	240,0	455,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
Крышка	НВШ 10.00.122	1	Ст. 25ЛП	98,0	152,0	1,0
Скребок	НВШ 10.00.124	12	Ст. 65	1,2	4,1	12,0
Ремень В 3550Т6	ГОСТ 1284—80	5		5,0		
Подшипник 3528	ГОСТ 5721—75	1		14,3	14,9	0,25
Подшипник 3530	ГОСТ 5721—75	1		18,1	17,15	0,25
Подшипник 3616	ГОСТ 5721—75	4		6,6	9,8	1,0
Центрифуга непрерывно действующая вибрационная вертикальная ФВВ-1001У-01 (НВВ-1000)						
Ротор (щель 0,4±0,1 мм)	415.2.03.000 сб	1	Ст. ВСт312Х17	89,0	1420,0	2,0
Стакан возбудителя	415.2.01.010 сб	1	Сб.	4,75	56,0	0,67
Конус внутренний	415.2.01.026	1	Ст. 25Л-П	52,0	245,0	0,33
Стакан шатуна	415.2.01.014	1	Ст. 45	3,65	86,0	0,67
Привод вибратора	415.2.02.000 сб	1	Сб.	110,0	580,0	0,33
Водосборник	415.2.04.000 сб	1	Сб.	381,0	605,0	0,5
Кожух	415.2.05.000 сб	1	Сб.	272,0	445,0	0,5
Крышка	415.2.06.000 сб	1	Сб.	160,0	380,0	0,5
Корпус подшипника	415.2.02.020 сб	1	Сб.	21,5	107,0	0,33
Шатун в сборе	415.2.01.050 сб	1	Сб.	6,3	73,0	0,33
Желоб входной	415.2.00.030 сб	1	Ст. ВСт3сп2	49,0	36,0	2,0
Тарелка плавающая	415.2.01.005	1	Ст. 20К	65,0	220,0	0,33
Кольцо лабиринтное	415.2.01.006	1	Ст. 25Л-П	33,0	205,0	0,33
Плита буферная верхняя	415.2.01.011	1	Ст. ВСт3сп5	3,2	15,5	0,33
Плита буферная нижняя	415.2.01.013	1	Ст. ВСт3сп5	3,7	23,0	0,33
Буферная тарелка-шкив	415.2.01.025	1	Ст. 25Л-П	212,0	525,0	0,33
Стойка	415.2.01.024	1	Ст. 25Л-П	155,0	340,0	0,33
Привод главный	415.2.01.000 сб	1	Сб.	624,0	4000,0	0,33
Вал эксцентриковый	415.2.01.003	1	Ст. 45	3,5	29,0	0,33
Палец	415.2.01.004	1	Ст. 45	0,82	12	0,33
Кожух защитный	415.2.01.027	1	Ст. 25Л-П	10,9	92,0	0,1
Кольцо распорное	415.2.01.017	1	Бронза АЖ 9-4	0,44	6,1	0,67

1	2	3	4	5	6	7
Втулка распорная	415.2.01.016	2	Ст. 20	0,21	5,6	0,33*
Стакан левый	415.2.01.015	1	Ст. 20	3,26	20,0	0,33
Стакан правый	415.2.01.001	1	Ст. 20	3,5	20,5	0,33
Вал вибратора	415.2.02.004	1	Ст. 45	11,2	26,5	0,33
Втулка	415.2.01.057	1	Бронза АЖ 9-4	0,18	7,4	1,0
Гайка шатуна	415.2.01.012	1	Ст. 20	0,8	7,3	0,33
Буфер главный	415.2.01.046	20	Резина ИРП-1224	1,1	9,5	13,33
Буфер эластичной муфты	415.2.01.049	2	Резина 1847	1,2	12,0	1,33
Подшипник 42310	ГОСТ 8338—75	2		1,37	5,4	1,33
Подшипник 3610	ГОСТ 5721—75	1		1,89	5,4	0,67*
Подшипник 7526	ГОСТ 333—79	2		11,8	11,5	1,33*
Подшипник 308	ГОСТ 8338—75	2		0,635	1,34	1,33
Ремень клиновой В-4000	ГОСТ 1284—80	4				8,0
Ремень клиновой В-1000	ГОСТ 1284—80	3				6,0
Подшипник 3608	ГОСТ 5721—75	2		1,005	4,65	0,67

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе центрифуги на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,7 раза.

Центрифуга фильтрующая вертикальная с вибрационной выгрузкой осадка ФВВ-1121У-02

Ротор	415.734.03.000 сб	1	Сб.	95,0	1440,0	2,0
Стакан возбудителя	415.2.01.010 сб	1	Сб.	4,75	56,0	0,67
Конус внутренний	415.2.01.026	1	Ст. 25Л-П	52,0	245,0	0,5
Стакан шатуна	415.2.01.014	1	Ст. 45	3,65	86,0	0,5
Шатун	415.2.01.050 сб	1	Сб.	6,3	73,0	0,5
Желоб входной	415.2.00.030 сб	1	Ст. ВСт3сп2	49,0	136,0	3,0
Тарелка плавающая	415.2.01.005	1	Ст. 20К	65,0	220,0	1,0
Кольцо лабиринтное	415.2.01.006	1	Ст. 25Л-П	33,0	205,0	0,2
Плита буферная верхняя	415.2.01.011	1	Ст. ВСт3сп5	3,2	15,5	0,33
Плита буферная нижняя	415.2.01.013	1	Ст. ВСт3сп5	3,7	23,0	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Буферная тарелка-шкив	415.2.01.025	1	Ст. 25Л-П	212,0	525,0	0,33
Гайка	415.2.01.012	1	Ст. 20	0,8	7,3	0,33
Кожух	415.2.05.000 сб	1	Сб.	272,0	445,0	0,5
Крышка	415.2.06.000	1	Сб.	160,0	380,0	0,5
Корпус подшипников	415.2.02.020 сб	1	Сб.	21,5	107,0	0,33
Вал вибратора	415.2.02.004	1	Ст. 45	11,2	26,5	0,33
Привод вибратора	415.2.02.000 сб	1	Сб.	110,0	580,0	0,33
Приемник фугата	415.734.04.000 сб	1	Сб.	380,0	630,0	0,5
Кожух защитный	415.2.01.027	1	Ст. 25Л-П	10,9	92,0	0,1
Стакан правый	415.2.01.001	1	Ст. 20	3,5	20,5	0,33
Стакан левый	415.2.01.015	1	Ст. 20	3,25	20,0	0,33
Стойка	415.2.01.024	1	Ст. 25Л-П	155,0	340,0	0,33
Привод главный	415.2.01.000 сб	1	Сб.	624,0	4000,0	0,33
Подшипник 7526	ГОСТ 333—79	2		11,8	11,5	1,0
Вал эксцентриковый	415.2.01.003	1	Ст. 45	3,5	29,0	0,33
Палец	415.2.01.004	1	Ст. 45	0,82	12,0	0,33
Втулка распорная	415.2.01.016	2	Ст. 20	0,21	5,6	0,2
Кольцо распорное	415.2.01.017	1	Бр.АЖ 9-4	0,44	6,1	0,67
Втулка	415.2.01.057	1	Бр.АЖ 9-4	0,18	7,4	1,0
Буфер главный	415.2.01.046	20	Резина ИРП-1224	1,1	9,5	13,33
Буфер эластичной муфты	415.2.01.049	2	Резина 1847	1,2	12,0	1,33
			Центрифуга НОГШ-1350			
Сателлит I ст. m=6 z=40	НОГШ 1350.11.01.01.008	3	Ст. 18ХГТ	12,0		3,0*
Венец зубчатый I ст. m=6 z=95	НОГШ 1350.11.01.019	1	Ст. 40Х	25,2		0,5*
Сателлит II ст. m=7 z=28	НОГШ 1350.11.01.015	3	Ст. 18ХГТ	20,75		3,0*
Венец зубчатый II ст. m=7 z=82	НОГШ 1350.2.01.016	1	Ст. 40Х	47,0		1,0
Вал шлицевой	НОГШ 1350.11.01.024	1	Ст. 18ХГТ	22,7		0,5
Втулка зубчатая	НОГШ 1350.11.01.026	1	Ст. 40Х	5,8		0,5

1	2	3	4	5	6	7
Шестерня m=3 z=38	НОГШ 1350.11.01.027	1	Ст. 18ХГТ	8,2		0,5
Вал	НОГШ 1350.11.01.036	1	Ст. 40Х	10,0		0,5
Шестерня m=6 z=13	НОГШ 1350.11.01.037	1	Ст. 18ХГТ	1,8		0,5
Водило I ступени	НОГШ 1350.11.01.020	1	Сб.	55,1		0,5
Водило II ступени	НОГШ 1350.11.01.030	1	Сб.	122		0,5
Шнек в сборе	НОГШ 1350.11.02.000	1	Сб.	1720,0		0,5*
Цапфа правая шнека	НОГШ 1350.11.02.001	1	Ст. 35Л-П	47,2		0,5
Цапфа левая шнека	НОГШ 1350.11.02.023А	1	Ст. 35Л-П	46,5		0,5
Комплект секторов		1		358,4		4,0*
Сектор обратного витка	НОГШ 1350.11.02.004	2	Ст. 40Х	1,3		1,0
Насадка	НОГШ 1350.11.02.120	8	Сб.	2,4		8,0*
Цапфа	НОГШ 1350.11.00.009	1	Ст. 35Л-П	227,0		0,5
Насадка разгрузочная	НОГШ 1350.11.00.040	12	Сб.	1,1		48,0*
Фланец правый	НОГШ 1350.12.01.004А	1	Сч 18-36	10,5		1,0
Фланец левый	НОГШ 1350.12.01.005А	1	Сч 18-36	8,2		1,0
Пружина	НОГШ 1350.00.02.005	1	Ст. 60 C_2	0,5		0,5
Пружина	НОГШ 1350.00.08.001А	1	Ст. 60 C_2	1,9		0,5
Подшипник 3632	ГОСТ 5721—75	1		51,5	49,0	1,0
Подшипник 46234Л	ГОСТ 831—75	1		18,8	26,0	1,0*
Подшипник 3614	ГОСТ 5721—75	6		4,32	7,1	6,0*
Подшипник 134	ГОСТ 8338—75	4		6,94	11,0	4,0*
Подшипник 42218Л	ГОСТ 8338—75	6		2,82	7,2	6,0*
Подшипник 244	ГОСТ 8338—75	1		32,4	42,0	0,5*
Подшипник 156	ГОСТ 8338—75	1		32,9	72,0	0,5*
Ремень Д-6000	ГОСТ 1284—80	6				24,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе центрифуги на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Центрифуга ФВШ-950

Ремень В-4000ТБ	ГОСТ 1284—80	12		1,45		1,0
Редуктор	ФВШ 950.01.02.000	1	Сб.	856,0		0,25

1	2	3	4	5	6	7
Венец	ВШП 92.02.003	1	Отливка 35ГЛ-П	30,0		0,25
Венец	ВШП 92.02.005	1	Отливка 35ГЛ-П	30,4		0,25
Подшипник 3520	ГОСТ 5721—75	1		5,15	9,0	0,25
Подшипник 3524	ГОСТ 5721—75	1		9,27	11,0	0,25
Подшипник 3536	ГОСТ 5721—75	1		30,0	28,6	0,25
Подшипник 220	ГОСТ 8338—75	2		3,2	3,95	0,5
Подшипник 148	ГОСТ 8338—75	1		22,4	34,5	0,25
Подшипник 3608	ГОСТ 5721—75	12		1,055	4,65	3,0
Подшипник 210	ГОСТ 8338—75	2		0,461	0,92	0,5
Шнек	ФВШ 950.01.04.000	1	Сб.	145,0	340,0	0,1
Скребок	ФВШ 950.01.04.004	4	Полоса 63×6	1,1	7,0	16,0
Скребок	ФВШ 950.01.04.004-01	4	Полоса 63×6	1,1	7,0	16,0
Скребок	ФВШ 950.01.04.004-02	4	Полоса 63×6	1,1	7,0	16,0
Ротор	ФВШ 950.01.14.000	1	Сб.	118,0	340,0	12,0
Крестовина	НВШ 10.1.01.150	1	Сб.	124,0		1,0
Крышка	ФВШ 950.01.16.000	1	Сб.	98,0		2,0
Двигатель 4А 200L	ГОСТ 9523—74	1	Сб.		506	0,25
Насос шестеренный ВГ11-11	ТУ84-554-75	1	Сб.			1,0
Фильтр 8-80-1К	ГОСТ 21329—75	1				0,5
Фильтр 10-160	ОСТ 2С41-2-80	1				0,5
Шестерня	ВШП 92.14.021	3	Ст. 40Х	9,5		0,75
Ось	ФВШ 950.01.02.033	3	Ст. 45	1,18		0,75
Вал-шестерня	ВШП 92.14.011	1	Ст. 40Х	5,9		0,25
Шестерня	ВШП 92.14.013	3	Ст. 40Х	12,0		0,75
Амортизатор	ГРО 82-7701	1	Резина	7,0		1,0
Шкив	ФВШ 950.01.00.009	1	Отливка 40Л-П	75,6		0,25
Шкив	ФВШ 950.01.00.011	1	Ст. 45	32,0		0,25
	Центрифуга ФГВ-1321У-01 (ВГ-1320)					
Крышка	420.411.03.100	1	Сб.	165,0		0,5
Конус	420.411.04.001	1		30,2		0,33
Ротор	420.411.05.000	1				2,0

1	2	3	4	5	6	7
Ось	420.323.00.017	1				0,67
Кольцо	420.411.03.063	4				2,67
Ремень Б-1120	ГОСТ 1284—80	3				6,0
Ремень В-3150	ГОСТ 1284—80	7				14,0
Вал эксцентриковый	420.411.01.019	1	Ст. 45	7,3		0,33
Шатун	420.411.01.100	1	Сб.	19,6		0,33
Шкив	420.411.00.007	1	Ст. 20	30,5		0,33
Стакан правый	420.323.01.025	1	Ст. 20	6,8		0,33
Стакан левый	420.411.01.008	1	Ст. 20	6,6		0,33
Привод	420.411.01.000	1	Сб.	817,0		0,33
Подшипник 7526	ГОСТ 333—79	1		11,8	11,5	0,33
Подшипник 7528	ГОСТ 333—79	1		14,9	15,5	0,36
Подшипник 3611	ГОСТ 5721—75	2		2,31	5,7	0,67
Подшипник 3612	ГОСТ 5721—75	1		3,1	6,35	0,33
Подшипник 42226	ГОСТ 8328—75	1		7,62	19,4	0,33
Подшипник 42313	ГОСТ 8328—75	2		2,64	6,4	0,67
Кольцо распорное	420.411.01.077	1	Ст. 3	0,7		0,67
Втулка	420.411.01.046	1	Ст. 20	16,6		1,0
Корпус подшипника	420.323.01.023	1	Ст. 20	5,5		0,33
Палец	420.323.01.012	1	Ст. 45	2,5		0,33
	Конвейер скребковый КСГС-8					
Цепь скребковая	КСГС8.02.03.000	137	Сб.	86,6	60,0	91,33
Вал приводной	КСГС8.3.01.030	1	Сб.	793,0	878,0	0,17
Вал	КСГС8.3.01.057	1	Ст. 40Х	300,0	174,0	0,17
Звездочка z=6 t=320	КСГС8.16.101.00	1	Ст. 40Л-П	149,0	190,0	0,33
Звездочка тяговая	С 70-66	2	Ст. 40Л-П	140,0		1,33
Подшипник 3530	ГОСТ 5721—75	2		18,1	17,15	0,67
Подшипник 3524	ГОСТ 5721—75	2		9,27	11,1	0,67
Ролик	КСГС8.3.02.057	2	Ст. 40Л-П	69,0		0,67
Втулка 36	КСГС8.2.03.013	548	Ст. 20	0,7		365,33

1	2	3	4	5	6	7
Пластина наружная	КСГС8.2.03.001	274	Ст. 50	2,8		182,67
Пластина внутренняя	КСГС8.2.03.002	548	Ст. 50	3,3		365,33
Втулка катка 50	50.001.9.50.004	548	Ст. 20	1,1		365,33
Скребок	КСГС8.2.03.070	137	Сб.	15,0		19,33
Полоса	КСГС8.2.04.001	112	Ст. 50	12,75		74,67
Полоса	КСГС8.3.05.001	16	Ст. 50	13,5		10,67
Подшипник 7536	ГОСТ 333—79	2		27,6	28,5	0,67
Подшипник 7618	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	0,67
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	4		0,797	1,4	1,33
Редуктор		1	Сб.			0,33
Турбомуфта ТП-400	ТП-400.РШ.000	1	Сб.	85,5		0,67
Подшипник 216	ГОСТ 8338—75	1		1,4	2,1	0,33
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	1		1,35	1,75	0,33
Колесо турбинное	ТП-400.РШ.020	1	Сб.	14,8		0,33
Муфта МЦУ	15.289.005	1	Сб.	94,5		0,33
Ролик	Р.536.100.7.03.01/1	44	Ст. 3	1,0		14,67
Конвейер скребковый КСГС-10						
Цепь скребковая	КСГС10.2.03.000	65	Сб.	163,0	86,0	43,33
Вал	КСГС10.2.01.051	1	Сб.	463,0	271,0	0,17
Звездочка z=6 t=400	КСГС10.16.106.00	1	Ст. 40Л-П	262,0	304,0	0,33
Звездочка	С 70-66	2	Ст. 40Л-П	261,5		0,67
Подшипник 3536	ГОСТ 5721—75	2		30,0	28,6	0,67
Ролик	КСГС10.2.02.037	2	Ст. 40Л-П	138,0		0,67
Подшипник 3530	ГОСТ 5721—75	2		18,1	17,15	0,67
Втулка 44	КСГС10.2.03.014	260	Ст. 20	1,1		173,33
Пластина наружная	КСГС10.2.03.003	130	Ст. 50	5,1		86,67
Пластина внутренняя	КСГС10.2.03.004	260	Ст. 50	5,8		173,33
Скребок	КСГС10.2.03.010	65	Сб.	26,6		43,33
Полоса	КСГС8.2.04.001	64	Ст. 50	12,75		42,67
Полоса	КСГС8.3.05.001	16	Ст. 50	13,5		10,67

1	2	3	4	5	6	7
Редуктор		1	Сб.			0,33
Подшипник 7524	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,67
Подшипник 7536	ГОСТ 333—79	2		27,6	28,5	0,67
Подшипник 7618	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	0,67
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	4		0,797	1,4	1,33
Турбомуфта ТП-400	ТП-400.РШ.000	1		85.5		1,32
Подшипник 216	ГОСТ 8338—75	1		1,4	2,1	0,33
Подшипник 311	ГОСТ 8338—75	1		1,35	1,75	0,33
Муфта НЦУ-2	15.289.007	1	Сб.	85,0		0,67
Колесо турбинное	ТП-400.РШ.020	1	Сб.	14,8		0,33
Ролик	Р 536.1.007.03/1	32	Ст. 3	1,35		10,67
Ролик	Р 536.1.007.03.01/1	4	Ст. 3	1,0		1,33
	Конвейер скребковый В1000, В800, В600					
Вал приводной со звездочками и подшипниками	СКП-450-250	1	Сб.	293,0	210,0**	0,33
Вал натяжной со звездочками и подшипниками	СКН-450-250	1	Сб.	281,0	265,0**	0,33
Вал приводной со звездочками и подшипниками	СКП-600-800	1	Сб.	534.0	370,0**	0,33
Вал натяжной со звездочками и подшипниками	СКН-600-800	1	Сб.	441,0	400,0**	0,33
Вал приводной со звездочками и подшипниками	СКП-600-800	1	Сб.	668,0	440,0**	0,35
Вал натяжной со звездочками и подшипниками	СКН-600-800	1	Сб.	611,0	405,0**	0,33
Вал приводной в сборе	СК-91-01	1	Сб.	325,0	220,0**	0,33
Вал приводной в сборе	СК-105-01	1	Сб.	593,0	335,0**	0,33
Вал натяжной в сборе	СК-354	1	Сб.	396,0	357,0**	0,33
Вал натяжной в сборе	СК-356	1	Сб.	242,0	177,0**	0.33
Вал натяжной (комплект)	СК-800-11	1	Сб.	431,0	197,0**	0,33

1	2	3	4	5	6	7
Вал приводной со звездочками и подшипниками	КСО-01-01	1	Сб.	544,0	375,0**	0,33
Вал приводной со звездочками и подшипниками	КСО-01-01	1	Сб.	698,0	460,0**	0,33
Вал натяжной	КСО-06-01	1	Сб.	168,0	135,0**	0,33
Вал (комплект)	КСО-1000/044	1	Сб.	625,0	422,0**	0,33
Вал натяжной в сборе	КС-800/013-02	1	Сб.	433,0	400,0**	0,33
Вал (комплект)	КС-1000!042	1	Сб.	935,0	638,0**	0,33
Вал приводной	НО6-26-26А	1	Сб.	172,0	95,0**	0,33
Вал (комплект)	Н536.106.10-01Г	1	Сб.	507,0	387,0**	0,33
Вал (комплект)	Н536.110..15-01Г	1	Сб.	640,0	474,0**	0,33
Вал (комплект)	Н538.106.12-01Г	1	Сб.	371,0	310,0**	0,33
Подшипник d130 мм	ПКУ-130-49	1	Сб.	73,0	77,0**	0,33
Подшипник d130 мм	ПКУ-130-50	1	Сб.	70,0	75,0**	0,33
Винт натяжного устройства	НУ.330.132	1	Ст. 45	20,0	49,9**	0,33
Устройство натяжное	СК-0087	1	Ст. 45	19,4	25,4**	0,33
Кронштейн	РХ108-К	1	Ст. 3	0,52	0,9**	0,33
Кронштейн	РХ159-К	1	Ст. 3	0,64	1,1**	0,33
Главное устройство привода	КС.800/029	1	Сб.	607,0	455,0**	0,33
Цепь тяговая М2 В-378 мм	333-005	1	Сб.	15,5	10,5**	0,67
Цепь безроликовая t 320 В-600, Н-175 мм	100-325	1	Сб.	30,2	13,2**	0,67
Цепь тяговая втулочно-роликовая В-1000 мм	100-380	1	Сб.	70,4	33,5**	0,67
Цепь скребковая t 260, В-704 (в комплекте 6 звеньев)	110-010	1	Сб.	65,0	38,9**	1,0
Конвейер ленточный КЛ, КЛС						
Ролик верхний В 500, d 127, l 195 мм	РКВ.0006А.195	1	Сб.	5,9	3,85**	0,29

1	2	3	4	5	6	7
В 650, d 127, l 245 мм	РКВ.0006А.245	1	Сб.	6,6	4,0**	0,29
В 800, d 127, l 310 мм	РКВ.0006А.310	1	Сб.	7,6	4,05**	0,29
В 1000, d 127, l 380 мм	РКВ.0006А.380	1	Сб.	8,6	5,0**	0,29
В 900, d 127, l 460 мм	РКВ.0006А.460	1	Сб.	9,7	5,0**	0,29
В 1400, d 127, l 530 мм	РКВ.0006А.530	1	Сб.	10,7	5,0**	0,29
В 900, d 127, l 325 мм	РВЛ.90.000А	1	Сб.	8,3	5,0**	0,29
В 900, d 127, l 425 мм	РВЛ.90.000А-01	1	Сб.	9,7	5,0**	0,29
Ролик нижний						
В 500, d 127, l 600 мм	РКН.0006А-600	1	Сб.	11,7	5,0**	0,29
В 650, d 127, l 750 мм	РКН.0006А-750	1	Сб.	13,8	5,6**	0,29
В 800, d 127, l 950 мм	РКН.0006А-950	1	Сб.	16,6	5,9**	0,29
В 900, d 127, l 1150 мм	РКН.0006А-1150	1	Сб.	19,5	8,0**	0,29
В 1200, d 127, l 1400 мм	РКН.0006А-1400	1	Сб.	22,9	8,0**	0,29
В 1400, d 127, l 1600 мм	РКН.0006А-1600	1	Сб.	25,7	8,8**	0,29
В 900, d 127, l 1060 мм	РНЛ.90.000А	1	Сб.	18,4	7,8**	0,29
В 1200, d 127, l 1350 мм	РНЛ.90.000А-01	1	Сб.	22,7	8,0**	0,29
Ролик конвейерный						
d 152, l 310 мм	ДР.152М.800-310	1	Сб.	11,9	7,7**	0,29
d 152, l 380 мм	ДР.152М.1000-380	1	Сб.	13,5	8,8**	0,29
d 152, l 460 мм	ДР.152М.1200-460	1	Сб.	15,2	9,8**	0,29
d 152, l 520 мм	ДР.152М.1400-520	1	Сб.	16,9	10,3**	0,29
d 152, l 590 мм	ДР.152М.1600-590	1	Сб.	18,2	10,5**	0,29
d 152, l 950 мм	ДР.152М.800-950	1	Сб.	26,7	13,0**	0,29
d 127, l 310 мм	1Е4-906М	1	Сб.		6,3	0,29
d 127, l 380 мм	1Е4-988М	1	Сб.		6,8	0,29
d 127, l 460 мм	1Е4-910-01МЛ	1	Сб.		6,5	0,29
d 127, l 950 мм	1Е4-1229М	1	Сб.		9,8	0,29
d 127, l 1150 мм	1Е4-1238М	1	Сб.		10,4	0,29
d 127, l 1400 мм	1Е4-1247-01МЛ	1	Сб.		12,1	0,29
d 159, l 530 мм	Ж14020-Н	1	Сб.		9,7	0,29
d 159, l 600 мм	2001.31.01.000	1	Сб.		34,4	0,29
d 159, l 740 мм	В160-6301-0	1	Сб.		26,0	0,14

1	2	3	4	5	6	7
d 159, l 1600 мм	Н140 (П140)	1	Сб.		18,5	0,29
d 159, l 1800 мм	В160-11С2-0-Н2 В160-17С2-0-Н2	1	Сб.		44,0	0,29
d 159, l 2200 мм	В160-77С1-0	1	Сб.		35,0	0,14
d 152, l 1150 мм	ДР.152М.1000-1150	1	Сб.	31,7	13,8**	0,29
d 152, l 1400 мм	ДР.152М.1200-1400	1	Сб.	37,0	15,5**	0,29
d 152, l 1600 мм	ДР.152М.1400-1600	1	Сб.	41,7	17,2**	0,29
d 152, l 1790 мм	ДР.152М.1600-1790	1	Сб.	45,7	18,5**	0,29
Ролик поддерживающий d 160 мм	РКП.160.800А	1	Сб.	16,0	24,0**	0,29*
Ролик поддерживающий d 160 мм	РКП.160.1000А	1	Сб.	19,7	31,6**	0,29*
Ролик поддерживающий d 160 мм	РКП.160.1400А	1	Сб.	26,2	34,0**	0,29*
Ролик гуммированный d 127 мм	РК-127/310	1	Сб.	4,2	12,2**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм правый	РК-127/310П	1	Сб.	4,7	13,7**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм левый	РК-127/310Л	1	Сб.	4,7	13,7**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм	РК-127!380	1	Сб.	5,3	14,3**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм правый	РК-127/380П	1	Сб.	5,4	14,5**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм левый	РК-127/380Л	1	Сб.	5,4	14,5**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм	РК-127/460	1	Сб.	6,0	15,5**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм правый	РК-127/460П	1	Сб.	6,3	16,0**	0,29
Ролик гуммированный d 127 мм левый	РК-127/460Л	1	Сб.	6,3	16,0**	0,29
Роликоопора желобчатая	РЖ.600М	1	Сб.	13,9	7,5**	0,29
Роликоопора желобчатая	РЖ.1000М	1	Сб.	16,8	7,6**	0,29
Корпус подшипника	К10080-3516	1			33,0	0,14

1	2	3	4	5	6	7
Корпус подшипника	К12010-3520	1			51,0	0,14
Корпус подшипника	К14020-3524	1			72,0	0,14
Корпус подшипника	К170140-3528	1			108,0	0,14
Муфта зубчатая 410×545	МЗ-11	1			440,0	0,14
Муфта зубчатая 490×580	МЗ-12	1			615,0	0,14
Роликоопора желобчатая	РЖ.1200М	1	Сб.	18,3	7,9**	0,29
Роликоопора желобчатая	РЖ.1400М	1	Сб.	23,7	9,0**	0,29
Роликоопора	РЖ.1200	1	Сб.	20,8	7,7**	0,29
Двухвинтовое натяжное устройство	1187-б	1	Сб.	84,0	80,0**	0,29
Обечайка d 600 мм	БП-6-01094	1	Ст. 3	233,0	64,0**	0,29
Обечайка d 500 мм	ВН-5-01084	1	Ст. 3	167,0	46,0**	0,29
Обечайка d 700 мм	БП-7-01.08П	1	Ст. 3	273,0	75,0**	0,29
Обечайка d 630 мм	1Л100-11-1.00А	1	Ст. 3	346,0	90,0**	0,29
Опора	П2300.45.100	1	Ст. 3	19,6	7,6**	0,29
Опора	П2300.46.100	1	Ст. 3	20,2	7,8**	0,29
Опора	П2300.47.100	1	Ст. 3	23,1	8,3**	0,29
Опора	П2300.48.100	1	Ст. 3	29,0	8,6**	0,29
Скоба для сшивания ленты	СС.00.001	1	Проволока	2,5	1,4**	0,29
Скоба для сшивания ленты	СП1.СП6	1	Проволока	0,21	0,11**	0,29
Барабан натяжной	ЦМ-1514.00-11	1	Сб.	230,0	187,0**	0,29*
Барабан прижимной	ЦМ-1514.00-12	1	Сб.	126,0	126,0**	0,29

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе конвейера на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

Вагоноопрокидыватель ВРС-134

Шестерня левая	54.2301.008 сб	1	Сб.			0,167
Шестерня правая	54.2301.009 сб	1	Сб.			0,167
Шестерня средняя	54.2301.010 сб	2	Сб.			0,33
Тяга подвески платформы	54.1331.011 сб	8	Сб.			1,33

1	2	3	4	5	6	7
Обойма МЗП11	52.4116.131 сб	11	Сб.			0,40
Муфта тормозная	54.4168.003	2				0,33
Тяга боковая	54.1331.007	4				0,67
Траверса	44.4137.006	8				0,20
Шкив	44.2404.009	2				0,33
Втулка МЗ11-220	42.0511.599-20	4				0,17
Втулка	54.1024.019	32				2,67
Ось	44.1406.061	16				1,33
Крышка	44.2334.072	32				2,67
Кольцо	44.2110.032	16				1,33
Кольцо	44.2110.033	16				1,33
Каток	44.2442.019	8				1,33
Тяга	44.5200.003	12				2,0
Секция бандажа	44.3572.859	16				2,67
Секция венца	44.2500.001	12				2,0
Втулка	44.0110.025	16				4,0
Ось	44.1040.009	8				4,0
Втулка	44.0110.026	8				4,0
Ролик цапфы	44.0150.009	6				3,0
Пружина	44.0910.007	4				2,0
Пружина	44.0910.007-1	4				2,0
Пружина левая	44.0910.014	24				12,0
Пружина	44.0910.015	24				12,0
Пружина	44.0910.023	6				3,0
Пружина	44.0910.043	8				4,0
Пружина	44.0910.044	8				4,0
Ось	44.1023.038	8				4,0
Плита резиновая	44.3564.004	96				6,0
Плита резиновая	44.3564.116	24				4,0
Плита резиновая	44.3564.117	12				2,0
Плита резиновая	44.3564.118	3				0,5
Подшипник 3528	ГОСТ 5721—75	32		14,3	14,9	2,67
Ремень В-2120Т	ГОСТ 12843—80	8				8,0

1	2	3	4	5	6	7
			Вагоноопрокидыватель ВБС-93М			
Шестерня левая	54.4089.001 сб	1	Сб.			0,167
Шестерня правая	54.4089.002 сб	1	Сб.			0,167
Муфта тормозная	54.4168.005 сб	2	Сб.			0,33
Муфта тормозная	54.4168.006 сб	2	Сб.			0,33
Обойма М311	52.4116.111	2	Сб.			0,33
Втулка	44.0511.023	2				0,33
Втулка	44.0511.024	2				0,33
Плита резиновая	44.3564.004	68				11,3
Лента	44.3564.091	1	Резина рулонная			0,167
Втулка	44.0110.022	8				4
Втулка	44.0115.015	8				4
Втулка	44.0160.007	4				2
Вкладыш нижний	44.0230.001	4				2,0
Вкладыш верхний	44.0230.002	4				2,0
Пружина 20×80-12,5	44.0910.007	4				2,0
Пружина 20×80-12,5	44.0910.007-01	4				2,0
Пружина 25×80-6	44.0910.016	4				2,0
Пружина 25×80-6	44.0910.016-01	4				2,0
Болт М20×110	44.1210.055	48		0,48	2,45	3,2
Болт М24×75	44.1210.055-01	192				12,8
Болт М24×75	44.1210.050	1104				73,6
Болт М24×100	44.1210.051	838		0,81	3,0	55,9
Болт М24×110	44.1210.052	96		0,84	3,0	6,4
Болт М24×140	44.1210.053	192				12,8
Гайка М20	44.0400.017	240				16,0
Гайка М20	44.0400.015	2230				148,7
Шайба 20	44.2000.059	480				32,0
Шайба 24	44.2000.005	4460				297,3
Секция венца	44.2502.019	12				2,0

1	2	3	4	5	6	7
Вагоноопрокидыватель ВРС 93-110						
Шестерня левая	54.2301.008 сб	1	Сб.			0,167
Шестерня средняя	54.2305.005 сб	1	Сб.			0,167
Тяга подвески платформы	54.1331.011 сб	8	Сб.			1,33
Обойма М31111	52.4116.131 сб	8	Сб.			0,33
Муфта тормозная	54.4168.003	2				0,33
Тяга боковая	54.1331.007	4				0,67
Траверса	44.4137.006	8				0,2
Шкив	44.2404.009	2				0,33
Втулка М311-220	42.0511.599-20	4				0,167
Втулка	54.1024.019	32				2,67
Ось	44.1406.061	16				1,33
Крышка	44.2334.072	32				2,67
Кольцо	44.2110.032	16				1,33
Кольцо	44.2110.033	16				1,33
Каток	44.2442.019	8				1,33
Тяга	44.5200.003	8				1,33
Секция бандажа	44.3572.859	16				2,67
Секция венца	44.2500.001	12				2,0
Втулка	44.0110.025	16				4,0
Ось	44.1040.009	8				4,0
Втулка	44.0110.026	8				4,0
Ось	44.1040.036	8				4,0
Ось	44.1040.037	8				4,0
Ролик цапфы	44.0150.009	4				2,0
Пружина	44.0910.007	4				2,0
Пружина	44.0910.007-1	4				2,0
Пружина левая	44.0910.014	24				12,0
Пружина	44.0910.015	24				12,0
Пружина	44.0910.023	6				3,0
Пружина	44.0910.043	8				4,0
Пружина	44.0910.044	8				4,0

1	2	3	4	5	6	7
Ось	44.1023.038	8				4,0
Плита резиновая	44.3564.004	72				12,0
Плита резиновая	44.3564.116	18				3,0
Плита резиновая	44.3564.117	8				1,33
Плита резиновая	44.3564.118	2				0,33
Подшипник 3528	ГОСТ 5721—75	32		14,3	14,9	2,67
Ремень В-2120Т	ГОСТ 12843—80	8				8,0
Лебедка маневровая ЛМГ-500/12-2						
Колесо глобоидное m=11,5 z=39	Л2-1847	1	Сб.	99,5		0,37
Редуктор глобоидный	Л1-755 сб	1	Сб.	930,0		0,19
Сборка червяка	Л2-759 сб	1	Сб.	102,0		0,37
Уплотнение УМА-70	0000044310	1	Резина	0,1		0,37
Втулка	Л3-346	1	БрАЖ-9-4А	5,6		0,37
Полумуфта	Н4-5-2	1	Сч 15-32	19,2		0,37
Полумуфта	Н4-5-1	1	Сч 15-32	19,2		0,37
Лебедка скреперная 100ЛС-2С						
Вал	100С2.00.001	1	Ст. 40Х	66,2		0,13
Шестерня	100С2.01.001	1	Ст. 40Х	24,0		1,4
Колесо зубчатое	100С2.02.004	1	Ст. 40Х	131,0		0,5
Вал-шестерня	100С2.02.005	1	Ст. 40Х**	52,2		0,2
Колесо зубчатое	100С2.02.006	1		158,0		0,1
Подшипник 324	ГОСТ 8338—75	4		12,3	13,6	4,0
Подшипник 416	ГОСТ 8338—75	1		7,0	7,9	1,0
Подшипник 411	ГОСТ 8338—75	1		2,3	2,55	1,0
Втулка	100С2.03.006	1	Ст. 35Л1	125,0		0,5
Барабан	100С2.03.004	2	Ст. 35Л1	330,0		1,0
Диафрагма левая	100С2.03.002	2	Ст. 35Л1	150,0		1,0

1	2	3	4	5	6	7
Шестерня	100С2.03.008	1	Ст. 40Х	23,7		1,0
Венец зубчатый	100С2.03.011	1	Ст. 40Х	280,0		0,2
Подшипник 230	ГОСТ 8338—75	6		10,5	11,5	2,1
Лента тормозная	ГОСТ 1198—55	2		8,5		12,0
Пружина	55С2.06.002	2	Проволока	0,4		1,0
Ролик	100С2.01.001	4	Ст. 45	14,2		24,0
Ролик	100С2.07.002	4	Ст. 45	10,5		24,0
	Лебедка ЛВД					
Фрикцион	ЛВДЗ.05.000	1	Сб.	26,2	14,8**	0,37
Крышка	ЛВДЗ.16.000	1	Сч 15-32	9,6	7,1**	0,37
Ограждение	ЛВДЗ.07.000А	1	Сб.	28,3	14,6**	0,19
Барабан в сборе	ЛВДЗ.18.000	1	Сб.	395,0	450,0**	0,19
	Маневровое устройство МУ-25					
Ходовое колесо	МУ25.01.01.03	4	Сб.	316,6		1,0
Подшипник 7518	ГОСТ 333—79	2		3,44	4,3	1,0
Подшипник 214	ГОСТ 8338—75	4		1,08	1,65	2,0
Корпус подшипника	МУ25А.01.01.0503	4	Ст. 35Л-II	15,0		2,0
Втулка распорная	МУ25А.01.01.0502	2	Ст. 35Л-I	0,42		1,0
Ось	МУ25А.01.01.0501	2	Ст. 45	13,3		1,0
Канатоукладчик левый	МУ25А.01.06.12	1	Сб.	265,0		0,25
Канатоукладчик правый	МУ25А.01.06.11	1	Сб.	265,0		0,25
Муфта	МУ25А.01.06.86	2	Сб.	34,4		1,0
Звездочка	МУ25А.01.06.0101	1	Ст. 40Х	7,5		0,25
Подшипник 8208	ГОСТ 6874—75	2		0,271	0,65	1,0
Муфта тормозная	МУ25А.01.06.23	1		21,0		0,5

1	2	3	4	5	6	7
		Маневровое устройство МУ12-М2				
Ролик	12410.0099	8		15,0		8,0
Пружина	86020.13.012	3		29,0		1,5
Блок ∅ 350 мм	11210.13.0088	4		110,0		2,0
		Питатель пластинчатый ПЛ-8				
Полотно	ПЛ8.01.000А	1	Сб.	73,3	47,0	0,67
Вал приводной	ПЛ8.02.064	1	Ст. 40Х	136,0	109,0	0,25
Вал натяжной	ПЛ8.03.044	1	Ст. 45	54,0	48,0	0,25
Звездочка тяговая z=6 t=250	67.094.02.32.0035	2	Ст. 40Л-II	60,0	98,0	0,5
Полоса	ПЛ8.02.007	2	Ст. 50	7,9		1,0
Полоса	ПЛ8.02.007	2	Ст. 50	11,2		1,0
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	2		17,9	20,3	0,25
Полоса	ПЛ8.00.001	8	Ст. 50	12,7		4,0
Полоса	ПЛ8.00.005	4	Ст. 50	12,7		2,0
Полоса	ПЛ8.03.001	2	Ст. 50	10,5		1,0
Полоса	ПЛ8.03.002	2	Ст. 50	7,0		1,0
Ролик натяжной	С 70-66	2	Ст. 40Л-П	49,0		0,5
Подшипник 1312	ГОСТ 5720—75	2		1,81	2,3	0,5
Звездочка ведомая	67.074.956.011	1	Ст. 40Л-П	129,0		0,25
Звездочка ведущая	67.074.9.56.012	1	Ст. 40Л-П	60,0		0,25
		Питатель пластинчатый ПЛ-10				
Полотно	ПЛ10.01.000А	1	Сб.	98,0	56,0	0,67
Ролик натяжной	63.194.020.12	2	Ст. 40Л-П	49,0	69,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
		Питатель пластинчатый ПЛ-12				
Полотно	ПЛ12.01.000А	1	Сб.	108,0	59,0	0,5
Вал приводной	ПЛ12.02.014	2	Ст. 40Х	428,0		0,5
Звездочка тяговая	16.089.005	4	Ст. 40Л-П	180,0		1,0
Подшипник 3530	ГОСТ 5721—75	4		18,1	17,15	1,0
Полоса	ПЛ10.00.049	8	Ст. 50	14,6		4,0
Полоса	ПЛ10.00.048	8	Ст. 50	13,0		4,0
Полоса	ПЛ10.00.051	4	Ст. 50	11,6		2,0
Полоса	ПЛ10.02.118	4	Ст. 50	12,6		2,0
Полоса	ПЛ10.02.119	4	Ст. 50	8,6		2,0
Ролик натяжной	63.193.02.014	2	Ст. 40Л-П	85,0		0,5
Вал натяжной	ПЛ12.03.033	1	Ст. 45	87,0		0,25
Подшипник 1314	ГОСТ 5720—75	2		2,97	3,3	0,5
Вал ведомый	ЦДН6.006-007	1	Ст. 45	105,0		0,25
Вал-шестерня	ЦДН6.019	1	Ст. 40Х	33,2	43,6	0,25
Вал-шестерня	ЦТН8.023.19	1	Ст. 40Х	8,7	33,0	0,25
Колесо зубчатое	ЦДН6.037	1	Ст. 40ГЛ	159,0	165,0	0,25
Колесо зубчатое	ЦТН8.028	1	Ст. 45	10,6	20,9	0,25
Подшипник 7530М	ГОСТ 333—79	2		18,0	17,5	0,5
Подшипник 7618М	ГОСТ 333—79	2		8,78	9,6	0,5
Подшипник 7614	ГОСТ 333—79	4		4,44	4,8	1,0
Подшипник 7309	ГОСТ 333—79	2		1,01	1,7	0,5
Вал-шестерня m=4 z=16	ЦТН6-034	1	Ст. 40Х	6,8	18,1	0,25
Колесо зубчатое m=4 z=82	ЦТН6-039	1	Ст. 45	22,1	41,0	0,25
Вал-шестерня m=6 z=15	ЦДН5-019	1	Ст. 40Х	14,8	21,0	0,25
Колесо зубчатое m=6 z=83	ЦДН5-037	1	Ст. 45	73,0	72,0	0,25
Подшипник 7524	ГОСТ 333—79	2		9,2	9,0	0,5
Подшипник 409	ГОСТ 8338—75	2		1,52	2,15	0,5
Подшипник 407	ГОСТ 8338—75	2		0,923	1,6	0,5

1	2	3	4	5	6	7
			Питатель качающийся КЛ-8-0			
Механизм кривошипно-шатунный	4У8.07.060	1	Сб.	40,6	96	0,17*
Футеровка	КЛ8-0.1.219	1	Лист Б-10 / 09Г2С	26,1		0,5
Футеровка	КЛ8-0.1.219-01	1	Лист Б-10 / 09Г2С	26,1		0,5
Втулка	4У8.07.027	1	Ст. В20	0,51		0,11
Кривошип	4У8.07.070	1	Сб.	6,0		0,18
Футеровка	КЛ8-0.1.016	1	Лист Б-10 / 09Г2С	40,6		0,28
Футеровка	КЛ8-0.1.218	1	Лист Б-10 / 09Г2С	3,7		0,5
Футеровка	КЛ8.0.1.218-01	1	Лист Б-10 / 09Г2С	3,7		0,5
Роликоопора	4У8.07.080	2	Сб.	37,0	58,0	0,16
Ролик	4У8.07.039	4	Отливка 35-1	4,7		1,12*
Подшипник 209	ГОСТ 8338—75	8		0,407	0,85	4,0
Днище	КЛ8-0.1.228	1	Лист Б-10 / 09Г2С	108,0		0,28*
Затвор	КЛ8-1.1.090	1	Сб.	51,0	—	—
Ось роликоопоры	4У8.07.037-01	2	Ст. 45	14,8		0,37
Подшипник 3609	ГОСТ 5721—75	2		1,403	4,9	1,0
Подвеска	4У8.07.090	4	Сб.	4,2		1,0*

1	2	3	4	5	6	7
Питатель качающийся КЛ-8-1						
Футеровка	КЛ8-1.1.016	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	73,4		0,28
Футеровка	КЛ8-1.1.019	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	14,2		0,5
Футеровка	КЛ8-1.1.019-1	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	14,2		0,5
Футеровка	КЛ8-1.1.021	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	47,2		0,5
Футеровка	КЛ8-1.1.021-01	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	47,2		0,5
Днище	КЛ8-1.1.052	1	Лист $\frac{Б\text{-}12}{09Г2С}$	134,0		0,28*
Затвор	КЛ8-1.1.090	1	Сб.	51,0		—
Механизм кривошипно-шатунный	4У8.07.060	1	Сб.	40,6		0,17*
Втулка	4У8.07.027	1	Ст. В-20	0,61		0,11
Подшипник 3609	ГОСТ 5721—75	2		1,403	4,9	1,0
Кривошип	4У8.07.070	1	Сб.	6,0		0,13
Роликоопора	4У8.07.080	2	Сб.	37,0	58,0	0,16
Ролик	4У8.07.039	4	Отливка 35Л-I	4,7		1,12*
Подшипник 209	ГОСТ 8338—75	8		0,407	0,85	4,0
Ось роликоопоры	4У8.07.037-01	2		14,8		0,37
Подвеска	4У8.07.090	4	Сб.	3,94		1,0*
Питатель качающийся КЛ-10						
Механизм кривошипно-шатунный	4У8.07.060	1	Сб.	40,6	96,0	0,17*

1	2	3	4	5	6	7
Втулка	4У8.07.027	1	Ст. В-20	0,51		0,11
Подшипник 3609	ГОСТ 5721—75	2		1,403	4,9	1,0
Кривошип	4У8.07.070	1	Сб.	6,0		0,13
Футеровка	КЛ10.225	1	Лист Б-10 / 09Г2С	77,8		0,28
Футеровка	КЛ10.1.218	1	Лист Б-10 / 09Г2С	10,53		1,0
Футеровка	КЛ10.1.219	1	Лист Б-8 / 09Г2С	10,53		0,5
Футеровка	КЛ10.1.221	1	Лист Б-8 / 09Г2С	36,7		0,9
Футеровка	КЛ10.1.222	1	Лист Б-8 / 09Г2С	36,7		0,9
Роликоопора	4У8.07.010	2	Сб.	65,2	87,0	0,16
Ось роликоопоры	4У8.07.001	2	Ст. 45	33,2		0,37
Ролик	4У8.07.005	4	Отливка 35Л-I	7,5		1,12*
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	8		0,797	1,4	4,0
Подвеска	4У8.07.020	4	Сб.	2,0		1,0*
Днище	КЛ10.251	1	Лист Б-10 / 09Г2С	62,0		0,28*
Затвор	КЛ10.090	1	Сб.	62,0		—
	Питатель качающийся КЛ-12					
Механизм кривошипно-шатунный	4У8.07.40	1	Сб.	86,0	152,0	0,17*
Втулка	4У8.07.014	1	Ст. В-20	1,35		0,5
Подшипник 3612	ГОСТ 5721—75	2		3,1	6,35	1,0
Кривошип	4У8.07.050	1	Сб.	16,8		0,13

1	2	3	4	5	6	7
Футеровка	КЛ12.223	1	Лист Б-10 / 09Г2С	117,3		0,28
Футеровка	КЛ12.1.218	1	Лист Б-8 / 09Г2С	42,4		0,9
Футеровка	КЛ12.1.219	1	Лист Б-8 / 09Г2С	42,4		0,9
Футеровка	КЛ12.1.221	1	Лист Б-8 / 09Г2С	13,0		0,9
Футеровка	КЛ12.1.222	1	Лист Б-8 / 09Г2С	13,0		0,9
Роликоопора	4У8.07.010-01	2	Сб.	73,4	93,0	0,16
Ось роликоопоры	4У8.07.004-01	2	Ст. 45	41,4		0,37
Ролик	4У8.07.005	4	Отливка 35Л-I	7,5		1,12*
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	8		0,797	1,4	4,0
Подвеска	4У8.07.020	4	Сб.	3,0		1,0*
Днище	КЛ12.236	1	Лист Б-10 / 09Г2С	239,0		0,28*
Затвор	КЛ12.090	1	Сб.	100,0		—
			Питатель качающийся КТ-5			
Механизм кривошипно-шатунный	4У8.07.060	1	Сб.	40,6	96,0	0,16*
Роликоопора	4У8.07.150	2	Сб.	26,1	53,0	0,16
Втулка	ПО-07-003	6	Резина	0,06		6,0
Ось роликоопоры	4У8.07.001	2	Ст. 45	33,2		0,8
Ролик	4У8.07.005	4	Отливка 35Л-I	7,5		0,48*
Лист нижний	КТ5.025	1	Лист Б-8 / 09Г2С	33,2	11,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
Лист	КТ5.098	1	Лист Б-8 / 09Г2С	27,7	10,0	0,5
Лист футеровочный	КТ5.191	1	Лист Б-8 / 09Г2С	15,7		0,5
Лист футеровочный	КТ5.191-01	1	Лист Б-8 / 09Г2С	15,7		0,5
Каток	4У8.07.0221	4	Ст. 45	3,16 0,407	0,85	0,6 4,0
Подшипник 209	ГОСТ 8338—75	8		1,403	4,9	0,5
Подшипник 3609	ГОСТ 5721—75	2				
			Питатель качающийся КТ-8			
Роликоопора	4У8.07.150-01	2	Сб.	32,8	53,0	0,16
Лист (нижний)	КТ8.093	1	Лист Б-10 / 09Г2С	85,3		0,5
Лист	КТ8.111	1	Лист Б-10 / 09Г2С	78,2		0,5
Лист футеровочный	КТ8.165	1	Лист Б-10 / 09Г2С	28,5		0,5
Лист футеровочный	КТ8.165-01	1	Лист Б-10 / 09Г2С	28,5		0,5
Втулка	ПО-07-003	6	Резина	0,06		2,0
Механизм кривошипно-шатунный	ЧУ8.07.060СБ	1	Сб.	40,6	96,0	0,16*
Подшипник 209	ГОСТ 8338—75	8		0,407	0,85	4,0
Подшипник 3609	ГОСТ 5721—75	2		1,403	4,9	0,5
Ось роликоопоры	ЧУ8.07.037-02	2	Ст. 45	34,0		0,8
Ролик	ЧУ8.07.005	4	Отливка 35Л-I	7,5		0,48*
Каток	ЧУ8.07.0221	4	Сб.	3,16		0,6

1	2	3	4	5	6	7
			Питатель качающийся КТ-10			
Лист футеровочный	КТ10.188	1	Лист Б-12 / 09Г2С	36,3		0,5
Лист футеровочный	КТ10.188-01	1	Лист Б-12 / 09Г2С	36,3		0,5
Лист (нижний)	КТ10.111	1	Лист Б-12 / 09Г2С	163,0		0,5
Лист	КТ10.158	1	Лист Б-12 / 09Г2С	149,0		0,5
Механизм кривошипно-шатунный	ЧУ8.07.040—03	1	Сб.	86,0	152,0	0,16*
Роликоопора	ЧУ8.07.160	2	Сб.	63,0	88,0	0,16
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	8		0,797	1,4	4,0
Подшипник 3612	ГОСТ 5721—75	2		3,1	6,35	0,5
Ось роликоопоры	ЧУ8.07.001-02	2	Ст. 45	34,0		1,0
Каток	ЧУ8.07.0180	4	Сб.	7,8		0,6
			Питатель качающийся КТ-12			
Лист футеровочный	КТ12.171	1	Лист Б-12 / 09Г2С	62,2		0,5
Лист футеровочный	КТ12.171-01	1	Лист Б-12 / 09Г2С	62,2		0,5
Лист	КТ12.111	1	Лист Б-16 / ст. 3	320,5	60,0	0,5
Лист	КТ12.158	1	Лист Б-16 / ст. 3	274,0		0,5

1	2	3	4	5	6	7
Механизм кривошипно-шатунный	ЧУ8.07.040-05 (сборка левая)	1	Сб.	86,0	152,0	0,16*
Механизм кривошипно-шатунный	ЧУ8.07.040-4 (сборка правая)	1	Сб.	86,0	152,0	0,16*
Роликоопора	ЧУ8.07.160-1	2	Сб.	74,5	94,0	0,16
Подшипник 212	ГОСТ 8338—75	8		0,797	1,4	4,0
Подшипник 3612	ГОСТ 5721—75	2		3,1	6,35	0,5
Ось роликоопоры	ЧУ8.07.001-01	2	Ст. 45	111,4		1,0
Ролик	ЧУ8.07.005	4	Отливка 35Л-I	7,5		0,48*
Каток	ЧУ8.07.0180	4	Сб.	7,8		0,6

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе питателей на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

Питатель дисковый П2ДШ 310А

Диск нижний	310-05А	1	Сб.	304,9		0,67*
Сбрасыватель	310-02-06	1	Сб.	57,3		0,8*
Шестерня	310-1501И	1	Ст. 45	120,0		0,2
Колесо зубчатое	310-1704И	1	Ст. 40Л	533,2		0,2
Вал горизонтальный	310-1507И	1	Ст. 45	137,0		0,2
Вал вертикальный	310-1701	1	Ст. 45	138,0		0,2
Пята	310-1713	1	Ст. 45	4,4		0,4
Муфта зубчатая	310-06	1	Сб.	63,3		0,2*
Муфта цепная	310-04	1	Сб.	33,0		0,4
Редуктор	ЦДН6	1	Сб.			0,2
Подшипник 7528	ГОСТ 333—79	2		14,9	15,6	0,8
Подшипник 3528	ГОСТ 5721—75	2		14,5	14,9	0,8
Подшипник 3634	ГОСТ 5721—75	1		60,3	74,0	0,4*
Подшипник 3628	ГОСТ 5721—75	1		35,2	37,3	0,4*

1	2	3	4	5	6	7
Ремень Г5000	ГОСТ 1284—80	4				4,0
Подшипник 8326Л	ГОСТ 6874—75	1		13,9	20,5	0,4*

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе дисковых питателей на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,25 раза.

Питатель цепной ПЦ-9, ПЦ-10

Ротор цепной	ПЦ9-2	1	Сб.	459,5		1,0
Затвор шлюзовой	ПЦ9-3	1	Сб.	409,0		0,5
Цепь l=208	ПЦ9-2-0009	132	Сб.	1,0		792,0
Муфта цепная	Н040-67	1	Сб.	20,8		0,5
Подшипник 3615	ГОСТ 5721—75	4	Сб.	5,29	8,0	2,0

Питатель цепной ПЦ-11

Ротор цепной	ПЦ11-2	1	Сб.	461,5		1,0
Затвор шлюзовой	ПЦ11-3	1	Сб.	428,0		0,5
Цепь l=208	ПЦ11-2-0009	144	Сб.	1,0		864,0
Муфта цепная	3НКА41-53	1	Сб.	20,8		0,5
Подшипник 3615	ГОСТ 5721—75	4		5,29	8,0	2,0

Питатель скребковый ПСБ-28, ПСБ-35

Цепь	ПСБ35.13.000	7	Сб.	110,0		1,75
Валик	ПСБ35.13.003	14	Ст. 40Х	0,7		3,5
Цепь 2Пр-50, 8-45400 l=5580 мм	ГОСТ 13568—75	1	Сб.	105,1		0,33
Рычаг	ПСБ35.15.040	1	Сб.	16,4		0,25
Вал	ПСБ35.15.006	1	Ст. 45	23,6		0,25

1	2	3	4	5	6	7
Звездочка	ПСБ35.15.016	1	Ст. 45Л-II	123,0		0,13
Звездочка	ПСБ35.15.016-1	1	Ст. 45Л-II	123,0		0,13
Вал	ПСБ35.15.017	1	Ст. 45	193,0		0,25
Втулка	ПСБ35.15.021	2	Ст. 3	4,9		0,5
Подшипник 3526	ГОСТ 5721—75	4		11,24	12,35	0,25
Втулка лабиринтная	ЗНК.37-60	2	Сч 21-40	4,4		0,13
Звездочка	ПСБ35.16.034	2	Ст. 45Л-II	152,0		0,25
Вал	ПСБ35.16.054	1	Ст. 40Х	211,8		0,13
Звездочка	ПСБ35.16.081	1	Ст. 45Л-II	205,0		0,25
Водило	ПСБ35.16.082	1	Ст. 45Л-II	66,0		0,12
Втулка	ПСБ35.16.083	2	Ст. 40Х	0,3		0,5
Каток	ПСБ35.17.020	2	Сб.	5,8		0,5
Подшипник 7506	ГОСТ 333—79	2		0,29	1,0	0,5
Звено соединительное С-2Пр-50, 8-45400	ГОСТ 13568—75	1	Сб.			0,5
	Дробилка ДДЗ-1Е					
Сегмент	Д1-129А	8	Ст. 40Л-I	70,0		3,2
Шестерня	Д2-124Е	1	Ст. 45	46,0		0,4
Колесо сцепное	ДК1-0202	2	Сч 32-52	127,0		0,4
Колесо зубчатое	ДК1-0213	1	Сч 32-52	104,0		0,2
Пружина	Д3-145	2	Ст. 60 $С_2$	22,2		0,4
Вал	ДК1-0304Е	1	Ст. 45	129,0		0,2
Вал	ДК1-0208Е	1	Ст. 45	154,0		0,2
Вал	ДК1-0101Е	1	Ст. 45	57,0		0,4
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	4		17,9	20,3	0,4
Подшипник 3616	ГОСТ 5721—75	2		6,61	9,8	0,4
Уплотнение УМА-95		3				1,2
Уплотнение УМА-130		7				2,8
Ремень клиновой	ГОСТ 1284—80	5		1,8		4,0

1	2	3	4	5	6	7
Дробилка зубчатая ДДЗ 3М						
Сегмент	ДК3-0206	16	Ст.40Л1	142,0		3,2
Шестерня	ДК4-0104	1	Ст. 45	78,0		0,4
Колесо сцепное	ДК4-0214	2	Сч 32-52	700,0		0,4
Колесо зубчатое	ДК4-0217	1	Сч 32-52	760,0		0,2
Пружина наружная	ДК4-0404	2	Ст. 60 C_2	56,0		0,4
Пружина внутренняя	ДК4-0405	2	Ст. 60 C_2	12,0		0,4
Вал	ДК4-0102	1	Ст. 45	86,4		0,4
Вал	ДК3-0201	1	Ст. 45	421,0		0,2
Вал	ДК3-0301	1	Ст. 45	369,0		0,4
Подшипник 3634	ГОСТ 5721—75	4		60,3	74,0	0,8
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	2		17,9	20,3	0,4
Уплотнение УМА-130		3				1,2
Уплотнение УМА-190		7				2,8
Ремень клиновой Г	ГОСТ 1284—80	6				4,8
Дробилка зубчатая ДДЗ 4						
Ремень 735507	ГОСТ 1284—80	4		2,6		3,2
Подшипник 3516	ГОСТ 5721—75	1		2,23	6,0	0,4
Подшипник 3520	ГОСТ 5721—75	2		5,15	9,0	0,4
Колесо	314-3-0005	1	Ст. 45Л-II	210,0		0,2
Вал	314-3-0012	1	Ст. 40Х	196,0		0,1
Сегмент	314-3-0018	16	Ст. 110Г13Л	44,4		6,4
Подшипник 134	ГОСТ 8338—75	2		6,94	11,0	0,4
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	4		17,3	20,3	0,8
Шестерня	314-3-0103	1	Ст. 40Х-2	32,0		0,2
Подшипник 3608	ГОСТ 5721—75	2		1,055	4,65	0,8
Валок неподвижный	314-5	1	Сб.	756,0		0,2
Устройство уплотняющее	314-3-03А	1	Сб.	15,0		0,4
Подшипник 3526	ГОСТ 5721—75	1		11,24	12,35	0,2

1	2	3	4	5	6	7
Пружина	314.38.00.006	2	Ст. 60 C_2	21,5		0,4
Колесо	314-5-0007	1	Ст. 45Л-II	135,0		0,2
Шестерня	314-1-0023	1	Ст. 40Х-2	26,0		0,2
Валок подвижный	314-3	1	Сб.	894,0		0,4
Вал	314-5-0004	1	Ст. 40Х	196,0		0,2
	Дробилка двухвалковая зубчатая ДДЗ 6					
Ремень Г-4000Т	ГОСТ 1284—80	5		2,5		4,0
Подшипник 3518	ГОСТ 5721—75	1		3,52	7,4	0,4
Подшипник 3630	ГОСТ 5721—75	6		43,1	36,5	0,4
Подшипник 244	ГОСТ 8338—75	2		32,4	42,0	0,4
Вал	306.45.00.003	1	Ст. 45	145,0		0,1
Звездочка	314.38.00.018	2	Ст. 45	28,5		0,4
Пружина	306.45.01.004	4	Ст. 60 C_2	51,0		1,6
Валок подвижный левый	306.21	1	Сб.			0,4
Сегмент	306-11-0023	24	Ст. 110Г13Л	94,5		2,4
Вал	306-11-0009А	1	Ст. 45	294,2		0,2
Барабан	306-11-0008	2	Ст. 35Л1	129,1		0,4
Колесо зубчатое	306-11-0004	1	Ст. 45	334,2		0,2
Устройство уплотнительное	306-11-02А	1	Сб.	31,8		0,4
Блок-шестерня	306-11-0403	1	Ст. 40Х	28,6		0,2
Валок неподвижный	306-23	1	Сб.	2009,0		0,4
Устройство уплотнительное	306-23-01А	2	Сб.	11,2		0,8
Колесо	306-23-0003	1	Ст. 45	299,0		0,2
Валок приводной левый	306-26	1	Сб.	1373,0		0,4
Пружина	306-12-0003	1	Ст. 60 C_2	19,0		0,2
Вал	306-12-0008А	1	Ст. 45	498,8		0,1
Шестерня	306-12-0012	1	Ст. 40Х	33,0		0,2
Шкив	306-12-0019	1	Сч 21-40	750,0		0,2

1	2	3	4	5	6	7
Дробилка ДДЗ 10						
Устройство уплотнительное	308.02.040	2	Сб.			0,8
Подшипник 3534	ГОСТ 5721—75	2		27,3	26,3	0,4
Подшипник 8132Л	ГОСТ 6874—75	1		2,42	6,0	0,2
Подшипник 148	ГОСТ 8338—75	2		22,4	34,5	0,8
Сегмент	308.00.3	24	Ст. 110Г13Л			9,6
Барабан	308.00.327	2	Ст. 35Л1			0,4
Подшипник 3544	ГОСТ 5721—75	1		62,5	61,0	0,4
Подшипник 3634	ГОСТ 5721—75	2		60,3	74,0	0,8
Вал подвижный	308.02.000	1	Ст. 45	5738,0		0,2
Вал неподвижный	308.00.270	1	Ст. 45	5260,0		0,2
Подшипник 3526	ГОСТ 5721—75	1		11,24	12,35	0,4
Ремень Т7100	ГОСТ 1284—80	1				4,8
Вал приводной	308.00.460	1	Ст. 45			0,2
Дробилка «Гипрококс»						
Ротор в сборе	187981а-03	1	Сб.	924,0		0,5
Клеть колосниковая	187981а-04	1	Сб.	553,4		0,5
Колосник	187981а-04-11	20	Г13Л	11,0		40,0
Молоток	187981а-03-07	52	Ст. 35Л	6,7		104,0
Валик	187981а-03-04	8	Ст. 3	8,4		16,0
Корпус подшипника	187981а-10	9	Сч 15-32	50,4		1,0
Подшипник 13618	ГОСТ 5721—75	2		14,9	16,4	2,0
Ремень В	ГОСТ 1284—80	4				8,0
Дробилка отбойная центробежная ОЦД 50С						
Барабан	ОЦД50-1-01	1	Сб.	549,4		0,25
Било	ОЦД50-1-02А	3	Сч 15-32	25,5		6,0

1	2	3	4	5	6	7
Плита отбойная	ОЦД50-13-00013	1	Ст. 65Г	30,0		0,25
Плита отбойная	ОЦД50-18	2	Сб.	105,0		0,5
Плита облицовочная	ОЦД50-13-0007	2	Ст. 3 пс	17,6		0,5
Плита облицовочная	ОЦД50-13-0006	1	Ст. 3 пс	15,3		0,25
Пружина	ОЦД50-15-0002А	4	Ст. 60 C_2	2,0		2,0
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	2		17,9	20,3	0,5
Уплотнение УМА-130		6		0,08		3,0
Ремень Г-3550	ГОСТ 1284—80	6		2,0		6,0
	Дробилка СМД 75					
Футеровка	383.01.00.001	2	Ст. 110Г13Л1	45,0		2,0
Сектор левый	383.01.00.005	1	Ст. 45	19,5		3,0
Сектор правый	383.01.00.006	1	Ст. 45	19,5		3,0
Сектор левый	383.01.00.009	1	Ст. 45	12,6		3,0
Сектор правый	383.01.00.011	1	Ст. 45	12,6		3,0
Било	383.10.0.1А	6	Ст. 110Г13Л1	43,0		36,0
Футеровка	389.12.0.2	3	Ст. 110Г13Л1	145,0		6,0
Штырь	389.12.0.3	9	Ст. 110Г13Л1	5,1		18,0
Диск левый	383.02.00.004	1	Ст. 45	94,3		2,0
Диск правый	383.02.00.007	1	Ст. 45	94,3		2,0
Футеровка левая	383.01.00.003	1	Ст. 45	56,5		1,0
Футеровка правая	383.01.00.004	1	Ст. 45	56,5		1,0
Футеровка левая	383.01.00.007	1	Ст. 45	22,0		1,0
Футеровка правая	383.01.00.008	1	Ст. 45	22,0		1,0
Подшипник 13632	ГОСТ 8545—75	2		80,6	76,0	2,0
Ремень клиновой Г-5000	ГОСТ 1284—80	10		3,0		20,0
Уплотнение УМА-150	НК-32	4		0,42		12,0
Уплотнение УМА-200	НК-32	4		0,8		12,0

1	2	3	4	5	6	7
			Дробилка СМ 170 В			
Решетка	48458.03.002	12	Ст. 110Г13Л1	28,0		12,0
Плита	48199.01.033	6	Ст. 110Г13Л1	59,0		6,0
Молоток	48199.02.027	120	Ст. 110Г13Л1	11,4		180,0
Футеровка	48199.06.002	3	Ст. 110Г13Л1	19,0		4,5
Уплотнение УМА-150	НК-32	2		0,42		2,0
Уплотнение УМА-200	НК-32	4		0,8		4,0
Подшипник 13632	ГОСТ 8545—75	2		80,6	76,0	2,0
			Барабан сушильный СБ-2,8			
Венец z=174 m=24	Н3123.3	1	Ст. 45Л	4747,0	4600,0	0,12
Бандаж опорно-упорный 7Н618-61	Н618.7	1	Ст. 45Л-II	2905,0	1960,0	0,12
Бандаж опорный 7Н619-61	Н619.7	1	Ст. 45Л-II	3015,0	1900,0	0,12
Бандаж опорно-упорный 8Н18-61	Н618.8	1	Ст. 40	4000,0	2800,0	0,12
Бандаж опорный 8Н619.61	Н619.8	1	Ст. 40	4110,0	2670,0	0,12
Ролик Н69-62	Н69.1-1	4	Ст. 35Л-II	620,0	490,0	0,15
Ось ролика Н69-62	Н69.1-2	4	Ст. 35ХГХ	210,0	350,0	0,5
Ролик Н69-62	Н69.3-1	4	Ст. 35Л-II	860,0	580,0	0,5
Ось ролика Н69-62	Н69.3-12	4	Ст. 38ХГХ	350,0	410,0	0,5
Ролик Н52-62	Н52.2-1	2	Ст. 35	132,0	182,0	0,5
Шестерня z=20 M=24	Н240.3-14	1	Ст. 45	340,0	500,0	0,5
Шестерня z=21 M=24	Н240.2-15	1	Ст. 45	450,0	550,0	0,5
Шестерня z=22 M=24	Н240.2-16	1	Ст. 45	485,0	570,0	0,5
Шестерня z=24 M=24	Н240.2-17	1	Ст. 45	595,0	635,0	0,5
Муфта зубчатая	Н214.5	1	Ст. 45	183,0	695,0	0,5
Лопасти насадки	БС.031.679	96	Ст. 3	55,0		48,0
Муфта зубчатая	Н214.6	1	Ст. 45	252,0	855,0	0,5
Муфта зубчатая	Н214.8	1	Ст. 45	390,0	995,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
Муфта зубчатая	К902.04.004	1	Ст. 45	187,0	745,0	0,5
Муфта зубчатая	К902.04.010	1	Ст. 45	163,0	675,0	0,5
Муфта зубчатая	К902.04.016	1	Ст. 45	395,0	1000,0	0,5
Муфта зубчатая	К902.04.020	1	Ст. 45	407,0	1050,0	0,5
Сектор	Н612.9-1	10	Ст.45	39,0	77,0	5,0
Пружина	Н612.1-3	10	Ст. 60 $С_2А$	0,5	7,8	10,0
Плита броневая	Н3100.3	16	Ст. Х120СЛ	65,0	76,0	4,0
Клапан растопочной трубы	100.023	1	ЖЧСШ-5,5	658,0	208,0**	0,25
Ролик упорный	Б1.02.500	1	Сб.	226,0	127,0**	0,25
Ролик упорный	Б1.02.300	1	Сб.	1177,0	720,0**	0,25
Рыхлитель	155-10-00	1	Ст. 3	92,4	36,7**	0,25
Рыхлитель	155-156-01	1	Ст. 3	111,0	41,0**	0,25
Башмак в сборе	СТ-124А	1	Сб.	46,1	48,0**	0,25
	Барабан сушильный СБ-3,5					
Венец z=208 m=24	Н312.3.6 сб	1	Ст. 45Л	5530,0	8170,0	0,12
Бандаж опорно-упорный	Н618.14	1	Ст. 40	10350,0	5870,0	0,12
Бандаж опорный	Н619.14	1	Ст. 40	10550,0	5790,0	0,12
Ролик	Н.69.23-1	4	Ст. 35Л-II	2705,0	1560,0	1,0
Ось ролика	Н.69.23-5	4	Ст. 38ХГН	825,0	690,0	1,0
Ось ролика	Н.69.25-5	4	Ст. 38ХГН	855,0	690,0	1,0
Подшипник 3656	ГОСТ 5721—75	8				2,0
Подшипник 8156Л		2		12,3	28,0	0,5
Подшипник 18426		8				1,0
Подшипник 3636	ГОСТ 5721—75	2		70,4	70,0	0,5
Подшипник 3640	ГОСТ 5721—75	2				0,5
Лопасти насадки		228	Ст. 3	55,0		114,0
Ролик	Н52.4-1	2	Ст. 35	800,0	235,0	0,5
Ось ролика	Н 69.27-2	4	Ст. 38ХГН	920,0	705,0	0,5
Шестерня z=24 M=24	Н240.3-17	1	Ст. 45	550,0	620,0	0,5
Муфта зубчатая	131.65-1-02	1	Ст. 45	264,0	690,0	0,5
Муфта зубчатая	Н214.8	1	Ст. 45	390,0	995,0	0,5

1	2	3	4	5	6	7
Муфта зубчатая	902.04.016 сб	1	Ст. 45	395,0	1000,0	0,5
Муфта зубчатая	902.04.019 сб	1	Ст. 45	400,0	1020,0	0,5
Сектор	Н612.21-1	12	Сч 15	39,0	76,0	6,0
Пружина	Н612.2-3	12	Ст. 60 C_2A	0,5	7,8	12,0
Плита броневая	Н617.6	24	Ст. Х1210СЛ	58,0	73,0	6,0
	Барабан сушильный Ø2,2 м					
Венец зубчатый	МН5295.64.357.00	1	Сч 21	1840,0	1010,0	0,2
Башмак венца	МН5295.64.356.01	8	Сч 18	11,5	4,4	2,0
Шестерня подвенцовая	МН5298.64.594.26	1	Ст. 45Л-II	294,0	330,0	0,5
Шестерня подвенцовая	МН5298.64.596.26	1	Ст. 45Л-II	305,0	335,0	0,5
Бандаж	МН5295.64.307.08	2	Ст. 45Л-II	2030,0	940,0	0,2
Ролик опорный	МН5296.64.412.02	4	Сб.	363,0	335,0	1,33
Ролик упорный	МН5297.64.456.03	2	Ст. 5	77,5	73,0	0,67
Уплотнение 1-2,2	6131.0000.13.90	2	Сб.	1066,0	895,0	1,0
	Агрегат мокрого пылеулавливания ПМ-35А					
Колесо рабочее	ПМ 35А-1	1	Сб.	154,4		1,25
Вал	ПМ 35А-1-301	1	Ст. 45	87,0		0,17
Корпус	ПМ 35А-1-304	1	Сч 18-36	135,0		0,17
Крышка подшипника	ПМ 35А-1-305	1	Сч 18-36	102,0		0,17
Уплотнение УМА-120		2				3,0
Цилиндр отбойный	ПМ 35А-2-0001		Ст. 3	112,0		0,17
Крыльчатка	ПМ 35А-2-01	1	Сб.	108,8		0,33
Диффузор	ПМ 35А-03	1	Сб.	150,8		0,17
Корпус нижний	ПМ 35А-2-05	1	Сб.	308,0		0,17
Полумуфта	МУ 05-001	1	Сч 18-36	50,1		0,17
Полумуфта	МУ 05-003	1	Сч 18-36	33,7		0,17

1	2	3	4	5	6	7
		Топка ЧЦР				
Держатель правый	ЧЦР.00.30.00	90	Сч 18-36	4,8	1,5	22,5
Держатель средний	ЧЦР.00.30.00	990	Сч 18-36	2,2	1,0	247,5
Ролик	ЧЦР.522.430	1080	Сч 18-36	5,8	5,9	270,0
Направляющая средняя	ЧЦР.522.681	1	Сч 21-40	25,0	12,7	0,25
Направляющая правая	ЧЦР.552.676	1	Сч 18-36	29,2	11,6	0,25
Цепь	ЧЦР.578.000	214	Ст. 3	8,1	14,4	53,5
Ролик	401.4.03	4	Сч 15-32	5,5	5,5	1,0
Валик соединительный	НК50.00.07	2	Ст. 45	7,9	3,5	1,0
Палец	НК50.00.10	4	Ст. 45	0,12	0,5	2,0
Уплотнение правое	Т9.06.023	1	Сч 15-32	24,0	9,9	0,25
Уплотнение левое	Т9.06.024	1	Сч 15-32	24,0	9,5	0,25
Уплотнение правое	Т9.06.031	1	Сч 15-32	20,0	9,1	0,25
Уплотнение левое	Т9.06.032	1	Сч 15-32	20,0	9,1	0,25
Колосник	07.691А	6480	Сч 18-36	3,6		2160,0
Вал приводной		1				0,25
Вал натяжной		1				0,25
Уплотнение	НК.50.00.11	1	Сч 15-32	21,4	9,0	0,25
Дверка	НК.50.00.14	1	Сб.	37,7	29,8	0,25
Держатель левый	ЧЦР.00.20.00	90	Сч 18-36	4,8	1,5	22,5
		Топка БЦРМ 2370×6500				
Держатель крайний правый	620.23	78	Сч 15-32	5,8		19,5
Держатель крайний левый	630.24	78	Сч 15-32	5,8		19,5
Держатель средний	630.2	312	Сч 15-32	2,4		78,0
Колосник	630.4	2808	Сч 15-32	3,6		702,0
Ролик	630.25	462	Сч 15-32	5,5		115,5
Цепь	2.152.1	7	Сб.	128,7		2,33
Звено опорных катков	7.30.0	12	Сб.	55,5		3,0
Подшипник 8212	ГОСТ 6874—75	1		0,675	1,05	1,0

1	2	3	4	5	6	7
		Дымосос Д-15,5				
Бронь на днище	1910	1	Ст. 3	289,0	73,0**	0,8
Бронь на боковины	1911 АВ	1	Ст. 3	547,0	173,0**	0,8
Колесо рабочее	2032	1	Сб.	817,0	400,0**	0,8
Комплект вала	ТО-1092	1	Сб.	398,0	270,0**	0,2
Вал	ТО-1092-1	1	Ст. 45	88,3	45,3**	0,2
Вал дымососа	Д 258	1	Ст. 45	90,0	48,0**	0,8
Вал	Д 15,5-1-04	1	Ст. 5	87,0	46,0**	0,2
Крыльчатка колеса	22745-А	1	Сб.	421,0	453,0**	0,8
Броня корпуса улейки	К-111-63	1	Ст. 3	442,0	182,0**	0,8
Подшипник 3620	ГОСТ 5721—75	2		13,0	12,55	1,6
Направляющий аппарат	23228	1	Сб.	210,0		0,25
Картер		1				0,25
		Дымосос Д-18				
Рабочее колесо	23222.А	1	Сб.	790,5		0,5
Направляющий аппарат	23228	1	Сб.	354,8		0,1
Подшипник 3620	ГОСТ 5721—75	2	Сб.	13,0	12,55	0,8
Вал	ПТО160462	1		191,0		0,25
Картер		1				0,25
		Дымосос Д-21,5×2У				
Вал промежуточный	189700	1	Сб.	14,7		0,2
Рычаг	189812	1	Ст. 35Л-II	5,6		0,2
Крыльчатка	86488	1	Сб.	1798,0		0,8
Крыльчатка	187180	1	Сб.	1727,0		0,8
Подшипник 13532	ГОСТ 8545—75	2		39,0	38,5	1,6
Вал	185047	1	Ст. 45			0,2
Палец	Н-5968-63	10	Ст. 35	1,28		8,0

1	2	3	4	5	6	7
Лопатка	86491	64	Ст. 3	12,5		51,2
Накладка	86493	64	Ст. 3	1,1		51,2
Установка брони	184599	2	Сб.	397,4		1,0
Вентилятор ВД-12						
Ходовая часть	25.03	1	Сб.	279,0		0,2
Рабочее колесо	23.02	1	Сб.	194,7		0,2
Подшипник 3616	ГОСТ 5721—75	2		6,61	9,8	0,8
Радиальный сгуститель						
Кольцо горизонтальное	НВ552.2401.26.2	1	Бр. ОЦС 555	51,2	209,0**	0,3
Шестерня z=90 M=7	644	1	Ст. 35Л	90,0	135,0**	0,3
Колесо зубчатое z=24 M=7	НВ552.2401.25	1	Ст. 45	18,0	16,8**	0,3
Бегунок d=420 мм	НВ552.2401.25-1	1	Ст. 35Л	104,0	109,0**	0,3
Опора стационарная	НВ552.2401.26	1	Сч 15-32	2150,0	838,0**	0,3
Опора вращающаяся	НВ552.2401.26	1	Сч 15-32	1850,0	824,0**	0,3
Колесо ходовое	М 519.6/1	1	Сб.	642,0		0,3
Подшипник упорный	М 519.144	1	Сб.	384,0		0,3
Сектор нижнего кольца	М 519.144А.01	2	Ст. 0	28,5		0,6
Колесо зубчатое z=58 M=10	М 519.6/1	1	Ст. 30ГСЛ	95,0		0,3
Насос ШН 270, ШН 270/40, Ш 250-34 (перекачивание крупного шлама и некондиционной суспензии) [1]						
Втулка	ШН 270-08	1	Сч 15-32	0,5	3,5**	2,0
Втулка	Ш 270.15.01.00.06: 000.08.МБ	1	Бр. ОЦС 555	0,8	5,5**	2,0
Вал	ШН 270-10:М113-М6; Ш20 МБ.01.02.1	1	Ст. 45	23,4	16,2**	2,0

1	2	3	4	5	6	7
Корпус насоса в сборе	ШН 27/40СБ	1	Сб.	370,0	188,0**	0,5
Корпус спиральный	Ш 270.МБ.01.00.01	1	Ичх14г2н	147,0	128,0**	4,0
Крышка передняя	Ш20.МБ.01.00.02; Ш270.МБ.02	1	Сч 15-32	40,0	16,6**	2,0
Кольцо уплотнительное	Ш 270.МБ.01.00.03	1	Ичх14г2н	25,0	26,2**	4,0
Колесо рабочее	Ш 270.МБ.01.02.02	1	Ичх14г2н	21,0	28,6**	4,0
Колесо рабочее	ЛИС 137.0100000СБ	1	Ич210х30г3	28,0	74,0**	4,0
Улитка	М.005.0.МБ.1	1	Сч 15-32	147,0	48,6**	2,0
Грундбукса	Ш 270.МБ.01.02.06; 0009М-МБ.1	1	Сч 15-32	1,4	2,5**	2,0
Подшипник 312	ГОСТ 8338—75	2		0,66	2,0	4,0
Подшипник 313	ГОСТ 8338—75	2		2,11	2,50	4,0

[1] Норма расхода запасных частей при перекачивании насосом других продуктов приведены в табл. П.1.2.

Вакуум-насос ВВН 50

Втулка защитная	1.3910-619.01.53	2	Ст. 2×13	5,39		0,27
Кольцо опорное	1.3910-9.01.42	2	Ст. 40	0,45		0,27
Кольцо сферическое	1.3910-9.01.43	2	Ст. 40	0,38		0,27
Втулка уплотнения	1.3910-9.01.102	2	Сч 18-36	5,4		0,27
Кронштейн	1.3910-9.01.125	2	Сч 18-36	69,7		0,27
Корпус подшипника	1.3910-9.01.137	1	Сч 18-36	14,8		0,13
Подшипник 3522	ГОСТ 5721—75	2		7,46	9,40	0,54
Подшипник 8220	ГОСТ 6874—75	2		2,4	3,85	0,54
Втулка	1.3910-619.01.50	2	Сч 18-36	2,1		0,27

Насос 12 НДС

Колесо рабочее	М-40414	1	Сч 15-32	55,0	22,5**	6,0*
Кольцо уплотнительное	40415 В	2	Сч 15-32	4,1	4,9**	12,0*

1	2	3	4	5	6	7
Втулка защитная	45882-У	2	Сч 15-32	5,2	7,0**	6,0*
Корпус насоса		1	Сб.			0,5*
Крышка		1				3,0*
Вал	45881-У2	1	Ст. 45	35,2	21,9**	3,0*
Грундбукса	45882-У1	2	Сч 15-32	2,2	5,8**	6,0*
Вал с гайками	45881	1	Сб.	38,7	24,5**	3,0*
Подшипник 312	ГОСТ 8338—75	2		0,66	2,0	1,33*
Подшипник 1312	ГОСТ 8545—75	1		1,81	2,3	0,67*

Примечание. * При работе насоса 12 НДС на ОФ, обогащающих антрациты, норма расхода подшипников увеличивается в 1,5 раза, остальных запчастей в 2 раза.

Насос 18 НДС

Вал	НО6.009.50.03	1	Ст. 45	125,0	71,0**	1,0*
Втулка защитная	НО6.009.50.06	1	Сч 15-32	3,7	7,9**	4,0*
Втулка защитная	НО6.009.50.07	1	Сч 15-32	7,0	9,4**	4,0*

Насос 20 НДС

Вал	В-6801	1	Ст. 40Х	145,0	66,0**	1,0*
Муфта	100.005-100-010	1	Сч 18-36	138,0	76,0**	1,0*

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе насосов 18НДС и 20НДС на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 1,5 раза.

Насос 6 НДВ

Втулка защитная	03700-5	2	Сч 15-32	2,2	6,6**	4,0
Кольцо уплотнительное	41147	2	Сч 15-32	2,5	5,9**	8,0
Колесо рабочее		1				4,0

1	2	3	4	5	6	7
		Насос 8 НДВ				
Втулка защитная	03738-5	2	Сч 15-32	3,5	6,5**	4,0
Вал	63728 (8НДВ-9С)	1	Ст. 45	28,7	20,0**	2,0
Колесо рабочее	40455	1		52,0		4,0
		Насос центробежный 8 ГРТ-8				
Колесо рабочее	79.04.000СБ	1	Сб.	74,0	145,0**	3,0
Бронь всасывающей крышки	70-00-5б	1	Ичх28н4	30,0	52,0**	1,5
Вал	1У-1.00.004	1	Ст. 45	68,0	27,0**	3,0
Корпус внутренний	79.00.004	1	Ичх14г2н	105,0	205,0**	1,5
Втулка защитная	90Н.41-2	1	Ст. 45	2,7		6,0
Подшипник 3620	ГОСТ 5721—75	1		13,0	12,55	3,0
Подшипик 3618	ГОСТ 5721—75	1		9,3	10,45	3,0
Подшипник 46318Л	ГОСТ 831—75	1		6,1	9,4	3,0
		Насос ШН 500-40				
Корпус спиральный	П1900.01.001Б	1	Ичх14г2н	235,0	165,0**	0,67
Колесо рабочее	П1900.01.002	1	Ичх14г2н	24,5	54,0**	4,0
Бронедиск передний	П1900.01.003	1	Ичх14г2н	40,1	32,4**	2,0
Крышка передняя	П1900.01.006	1	Сч 15-32	63,2	29,0**	2,0
Кольцо защитное	П1900.01.010А	1	Бр. ОЦС 555	0,5	4,4**	4,0
Грундбукса	П1900.01.013А	1	Сч 15-32	4,5	4,8**	2,0
Вал	П1900.01.023Г	1	Ст. 45	37,0	24,2**	2,0
		Насос ШН 1000-45				
Бронедиск передний	Ш 1000М.1.0.05	1	Ичх14г2н	36,0	30,0**	2,0
Крышка улитки	Ш 1000М.1.0.06	1	Сч 15-32	67,0	37,0**	1,33

1	2	3	4	5	6	7
Улитка	Ш 1000М.1.0.07	1	Ичх14г2н	340,0	200,0**	2,0
Колесо рабочее	Ш 1000М.1.2.01	1	Ичх14г2н	90,0	64,0**	2,0
Крышка подшипника передняя	Ш 1000М.1.2.05	1	Сч 15-32	4,5	11,5**	1,0
Крышка подшипника задняя	Ш 1000М.1.2.10	1	Сч 15-32	6,0	11,3**	1,0
Вал	Ш 1000М.1.2.08	1	Ст. 40Х	39,8	22,9**	2,0
Муфта	МУВП1-70×400	1	Сб.	136,3	61,0**	2,0
		Углесос 12У10				
Колесо рабочее	12У10М.10.010СБ	1	Сб.	110,0	179,0**	3,0
Бронедиск	12У10М.01.008	1	Ст. 40ХЛ	100,0	97,0**	6,0
Корпус спиральный	12У10М.01.030СБ	1	Сб.	539,0	339,0**	1,0
Направитель утечки		1				6,0
Втулка защитная		2				6,0
Втулка упругая		2				12,0
Вал		1				2,0
		Углесос 10У-4				
Направитель утечки	10У4.01.023	1				6,0
Колесо рабочее	10У4.01.020-1 сб	1	Сб.			2,0
Корпус спиральный	10У4.01.010-1 сб	1	Сб.			2,0
Бронедиск	10У4.01.019	1	Ст. 40ХЛ			2,0
Втулка сальника	12У10.01.094	1				6,0
Корпус сальника	10У4.01.024	1				6,0
Манжета 1-130×160-1	ГОСТ 8752—70	2				4,0
Подшипник 3622	ГОСТ 5721—75	1		17,9	20,3	2,0
Подшипник 656322		1		33,3	75,0	2,0

1	2	3	4	5	6	7
	Машина для подготовки лабораторных проб МПЛ-150					
Плита	МПЛ-150.02.001, МПЛ-150.02.009	2	Ст. 18ХГТ	7,6	7,60	2,0*
Плита	МПЛ-150.02.003	1	Ст. 18ХГТ	3,1	4,90	1,0*
Плита	МПЛ-150.02.006	1	Ст. 18ХГТ	12,9	8,80	1,0*
Колосник	МПЛ-150.02.023А	16	Ст. 18ХГТ	1,0	1,70	25,6*
Молоток	МПЛ-150.02.071А	26	Ст. 18ХГТ	1,2	1,60	16,6
Звездочка	МПЛ-150.01.135	3	Ст. 45	0,37		1,5
Звездочка	МПЛ-150.01.159	2	Ст. 45	0,33		1,0
Звездочка	МПЛ-150.03.013	1	Ст. 45	0,35		0,5
Звездочка	МПЛ-150.03.168	2	Ст. 45	0,35		1,0
Ремень В-2550	ГОСТ 1284—80	3		0,38		1,5
Подшипник 306	ГОСТ 8338—75	4		0,342	0,65	1,0
Подшипник 204	ГОСТ 8338—75	4		0,107	0,36	2,0
Подшипник 1207	ГОСТ 5720—75	4		0,318	0,58	1,0
Подшипник 205	ГОСТ 8338—75	4		0,125	0,44	2,0
Колосник	МПЛ150.02.023А	16	Ст. 18ХГТ	1,0		12,8*
Молоток	МПЛ150.02.050	26	Сб.	1,75		26,0*
Подшипник 1610	ГОСТ 5720—75	2		1,65	2,35	1,0
Ковш	МПЛ150.03.010 В	4	Сб.	0,35		8,0
Подшипник 305	ГОСТ 8338—75	4		0,229	0,48	2,0
Цепь	МПЛ150.03.0505	1	Сб.	2,3		1,0
Сократитель ковшевой	МПЛ150.03.000Б	1	Сб.	112,7		1,0
Подшипник 1807	ГОСТ 6874—75	1				0,5
Подшипник 8110	ГОСТ 6874—75	2		0,162	0,81	1,0
Лента 2-400-3-БКНЛ	МПЛ150.01.004	1				0,5
Скребок	МПЛ150.01.140	2	Сб.	4,25		2,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе машины на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

1	2	3	4	5	6	7
		Машина МПЛ-300				
Втулка	МПЛ300.0000.008	1	Бр.05ц5с5	0,86		0,5*
Звездочка	МПЛ300.0000.012	1	Ст. 45	1,52		0,5
Втулка	МПЛ300.0000.015	1	Бр.05ц5с5	2,15		0,5
Втулка	МПЛ300.0000.017	1	Бр.05ц5с5	1,07		0,5
Плита	МПЛ300.0000.024	1	Ст. 45	46,5		1,0*
Колосник	МПЛ300.0000.025	9	Ст. 60 C_2	0,7		14,4*
Плита	МПЛ300.02.01.005	1	Ст. 3	126,5		1,0*
Плита	МПЛ300.02.01.006А	1	Ст. 3	25,6		1,0*
Звездочка	МПЛ150.01.143	2	Ст. 45	2,2		1,0
Звездочка	МПЛ300.02.11.001	1	Ст. 45	2,17		0,5
Звездочка	МПЛ300.02.11.020	1	Сб.	3,5		0,5
Звездочка	МПЛ300.02.11.030	1	Сб.	2,42		0,5
Плита	МПЛ300.00.004	1	Ст. 20Х	463,0		1,0*
Плита	МПЛ300.00.005	1	Ст. 20Х	18,0		1,0*
Плита	МПЛ300.00.006	1	Ст. 20Х	18,0		1,0*
Молоток	МПЛ300.03.01.001	15	Ст. 18ХГТ	16,5		30,0*
Диск	МПЛ300.03.01.002	3	Ст. 45	98,5		1,5
Втулка	МПЛ300.03.01.003	15	Ст. 3	0,88		7,5
Вал	МПЛ300.03.01.004	1	Ст. 45	93,3		0,5
Ось	МПЛ300.03.01.005	18	Ст. 18ХГТ	1,45		9,0
Колосник	МПЛ300.03.02.000А	3	Ст. 18ХГТ	0,09		4,8*
Вал ведущий	МПЛ300.04.03.036	1	Ст. 45	80,8		0,5
Вал ведомый	МПЛ300.04.00.010	1	Ст. 45	28,6		0,5
Ковш	МПЛ300.04.00.050	10	Ст. 3	3,32		5,0
Плита	МПЛ300.06.02.000А	1	Сб.	28,5		1,0*
Подшипник 1208	ГОСТ 6874—75	2		0,42		2,0

Примечание. * Норма расхода запасных частей при работе машины на ОФ, обогащающих антрациты, увеличивается в 2 раза.

1	2	3	4	5	6	7
Машины для подготовки аналитических проб МЛА-3						
Ремень клиновой Б-1900 Т	ГОСТ 1284—80	1		0,38		0,5
Колосник	МЛА3.03.002А	26	Ст. 18ХГТ	1,0		13,0
Ротор	МЛА3.03.044А	1	Ст. 45	8,72		0,4
Истиратель	МЛА3.03.045А	8	Ст. 35ХГСА	0,22		8,0
Подшипник 304	ГОСТ 8338—75	1		0,143	0,44	0,5
Подшипник 305	ГОСТ 8338—75	4		0,229	0,48	2,0
Подшипник 307	ГОСТ 8338—75	2		0,434	0,68	1,0
Вал	МЛА3.03.011	1	Ст. 45	2,3		0,5
Секция футеровочная	МЛА3.03.003А	3	Ст. 18ХГТ	1,4	13,80	3,0
Секция футеровочная	МЛА3.03.004	2	Ст. 18ХГТ	1,38	13,80	2,0
Пробоотборник скреперный ПС						
Ковш 125	ПС1.00.05.000	1	Сб.	16,3		0,8
Ковш 250	ПС1.00.07.000	1	Сб.	17,6		0,8
Секция футеровочная	МЛА3.03.003А	3	Ст. 18ХГТ	1,4	13,8	3,0
Секция футеровочная	МЛА3.03.004	2	Ст. 18ХГТ	1,38	13,8	2,0
Цепь		1		0,653		0,5
Манжета 1-45765-2		2				1,0
Манжета 1-30452-2		1		0,027		0,5
Вал		1	Ст. 45	1,2		0,25
Ковш 500	ПС1.00.09.000	1	Сб.	24,5		0,8
Ковш 750	ПС1.00.11.000	1	Сб.	32,1		0,8
Звездочка	ПС1.00.15.004	2	Ст. 45	100,0		1,6
Привод	ПС1.00.23.000	1	Сб.	337,8		0,8
Вал-шестерня	ПАС1,2-0401	1	Ст. 18ХГТ	6,9		0,8
Шестерня	ПАС1,2-0502А	1	Ст. 40Х	6,4		0,8
Шестерня	ПАС1,2-0502Б	1	Ст. 40Х	7,9		0,8
Шестерня	ПАС1,2-0502В	1	Ст. 40Х	10,6		0,8
Шестерня	ПАС1,2-0502Г	1	Ст. 40Х	10,6		0,8

1	2	3	4	5	6	7
Шестерня	ПАС1,2-0502Д	1	Ст. 40Х	13,5		0,8
Подшипник 310	ГОСТ 8338—75	2		1,07	1,5	1,6
Цепь		2	Сб.	18,4		1,6
Уплотнение УМА-50		4				3,2
	Пробоотборник ПЩ-25					
Стакан	ПЩ-15.110.А	1	Сб.	1,7		0,5
Стакан	ПЩ-15.102	1	Ст. 45	8,1		0,5
Втулка	ПЩ-15.103	1	Ст. 3	0,41		0,5
Ось	ПЩ-15.034	1	Ст. 45	5,86		0,5
Ось	ПЩ-15.036	1	Ст. 45	10.83		0,5
Венец	ПЩ-15.118	1	Бр. АЖУ-4Л 493-54	2,7		0,1
Вал	ПЩ-15.057	1	Ст. 45	1,53		0,1
Муфта упругая	МУВП 31,5-19-Т-1--18-1.1.000	1	Сб.	1,6		0,5
Сектор	ПЩ-15.003	1	Ст. 45	5,85		1,0
Колесо зубчатое	ПЩ-15.004	1	Ст. 45	5,15		0,1
Колесо зубчатое коническое	ПЩ-15.011	1	Ст. 45	3,04		0,1
Шестерня	ПЩ-15.013	1	Ст. 45	2,73		0,1
Шестерня коническая	ПЩ-15.016	1	Ст. 45	0,8		0,1
Подшипник 205	ГОСТ 8338—75	2		0,125	0,37	0,5
Подшипник 36210		1		0,458	1,8	0,5
Подшипник 7206	ГОСТ 333—79	2		0,233	1,05	1,0
Подшипник 46205		2		0,144	2,0	1,0
Подшипник 1206	ГОСТ 6874—75	2		0,225	0,5	1,0
	Аппарат АКП-1,6					
Ротор	АКП-1,6.01.030	1	Сб.	12,9		0,33
Стакан	АКП-1,6.01.080	1	Сб.	16,5		0,5

1	2	3	4	5	6	7
Вал	АКП-1,6.01.006	1	Ст. 45	4,6		0,166
Подшипник 7308	ГОСТ 333—79	2		0,703	1,3	1,33
Регулятор	АКП-1,6.02.010	6	Сб.	34,0		1,0
Диск	АКП-1,6.02.001	6	Ст. 10ХСНД-3	4,75		2,0
Клапан	АКП-1,6.02.002	6	Резина	5,0		2,0
Вал-шестерня	АКП-1,6.02.005	6	Ст. 45	1,2		1,0
Диск	АКП-1,6.02.008	6	Ст. 10ХСНД-3	7,8		2,0
Шток-рейка	АКП-1.6.02.006	6	Ст. 45	3,3		1,0

Примечание. ** Оптовые цены на детали (узлы), изготовляемые в порядке внутриминистерского потребления и кооперации предприятиями Минуглепрома УССР (прейскурант № 24-18-44-02).

Табл. П.1.2

Номенклатура и нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды насоса ШН 270, ШН 270/40, ШН 250-34 при перекачивании различных продуктов *

Наименование запасных частей (узлы, детали)		Перекачиваемый продукт							
		крупный шлам и некондиционная суспензия	крупный шлам антрацитовый	мелкий шлам	мелкий шлам антрацитовый	фильтрат и техническая вода	отходы флотации и кондиционная суспен.	отходы флотации антрацитовые	перелив вакуум-фильтров
1		2	3	4	5	6	7	8	9
Втулка	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Втулка	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Вал	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Корпус насоса в сборе	срок службы	18	2	24	8	48	12	6	36
	норма расхода	0,67	6,0	0,5	1,5	0,25	1,0	2,0	0,33
Корпус спиральный	срок службы	18	2	24	8	48	12	6	36
	норма расхода	0,67	6,0	0,5	1,5	0,25	1,0	2,0	0,33
Крышка передняя	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Кольцо уплотнительное	срок службы	3	0,5	4	2	8	2	1	6
	норма расхода	4,0	24,0	3,0	6,0	1,5	6,0	12,0	2,0
Кольцо рабочее	срок службы	3	0,5	4	2	8	2	1	6
	норма расхода	4,0	24,0	3,0	6,0	1,5	6,0	12,0	2,0
Кольцо рабочее	срок службы	3	0,5	4	2	8	2	1	6
	норма расхода	4,0	24,0	3,0	6,0	1,5	6,0	12,0	2,0

1		2	3	4	5	6	7	8	9
Улитка	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Грундбукса	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	2,0	12,0	1,5	3,0	0,75	3,0	4,0	1,0
Подшипник 312	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	4,0	24,0	3,0	6,0	1,5	6,0	8,0	2,0
Подшипник 313	срок службы	6	1	8	4	16	4	3	12
	норма расхода	4,0	24,0	3,0	6,0	1,5	6,0	8,0	2,0

* Номер чертежа, масса, стоимость и количество деталей приведены в общей таблице П.1.1.

I. Индивидуальные нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию углеобогатительного оборудования

Наименование и тип оборудования	Среднегодовая норма расхода запасных частей на одну машину, руб.				
	всего	в том числе			
		покупные	изготавливаемые на		
			маш. заводе	РМЗ	ОФ
1	2	3	4	5	6
1. МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО И ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР					
1.1. Ворошиловградский завод им. Пархоменко					
Отсадочная машина ОМ8-1	1175,65	373,82	278,74	433,48	89,61
Отсадочная машина ОМ12-1	1778,63	449,17	380,66	804,84	143,96
Отсадочная машина ОМ18-1	2135,22	449,17	452,66	1080,58	152,86
Отсадочная машина ОМ 24	2393,38	449,17	567,98	1183,17	193,06
Отсадочная машина БОМ-М-18	2392,45	58,74	1201,31	997,74	134,66
Отсадочная машина МБОМ-М-10	1939,4	62,58	496,26	1274,57	105,99
Сепаратор СКВ-20	8822,86	108,85	146,57	3239,18	5328,26
Сепаратор СКВ-32	6612,51	164,96	467,09	4808,10	1172,36
Сепаратор СК-32	2838,52	643,57	1737,29	280,37	177,29

1	2	3	4	5	6
Сепаратор СК-20	3718,7	282,7	2043,8	728,5	663,7
Сепаратор СК-12	1328,44	637,01	337,64	316,67	37,12
Элеватор обезвожи-вающий ЭО-6	2490,23	66,41	276,60	2021,37	125,85
Элеватор ЭНТ-6l=18м	2143,60	38,78	1013,59	1010,16	31,07
Элеватор ЭНТ-8l=14м	**4727,14**	**92,50**	2504,24	1686,21	**44,19**
Элеватор обезвожи-вающий ЭО-10	2905,81	74,40	417,35	2276,40	137,66
Элеватор обезвожи-вающий ЭО-6С	3057,23	66,41	276,60	2588,37	125,85
Багер-элеватор ЭОСБ-10	3121,00	63,30	2712,53	251,25	93,82
Багер-элеватор ЭОСБ-6	2314,24	83,13	1948,28	204,46	78,34
Багер-элеватор ЭОСБ-12	4583,00	63,30	4182,53	251,25	93,82
Центрифуга ФВШ-950	4894,15	163,13	4416,0	297,4	17,62
Грохот ГСЛ 42	2658,24	149,33	69,30	2339,39	100,22
Грохот ГГТ 32	513,88	97,29	205,66	200,7	10,23
Грохот ГИСЛ 72	4405,91	286,71	622,44	3424,66	72,10
Грохот ГИТ 51А	2370,80	96,56	1516,56	674,97	82,71
Грохот ГСЛ 62	2908,57	116,23	370,56	2351,31	70,47
Грохот ГСЛ 72	3450,79	184,99	278,16	1569,13	1418,51
Грохот ГРЛ 72	5069,60	601,38	3292,51	759,98	415,73
Грохот ГРД 62	3034,60	604,79	85,92	2045,45	298,44
Грохот ГИЛ 52	359,88	38,91	176,21	75,98	68,78
Грохот ГИЛ 43	501,16	36,43	170,33	76,51	217,89
Грохот ГИСЛ 62	2502,47	268,50	167,88	1836,03	230,06
Грохот ГИСЛ 82	10265,73	542,70	2392,28	7108,05	222,70
Грохот ГРЛ 61 (обезвоживающий)	2609,62	36,44	407,46	2073,40	92,32

1	2	3	4	5	6
Грохот ГРЛ 61 (классификационный)	2512,61	476,66	1645,06	73,02	317,87
Питатель пластинчатый ПЛ-8	409,29	36,64	28,31	273,95	70,39
Питатель пластинчатый ПЛ-10	637,10	69,44	82,77	449,21	35,68
Питатель пластинчатый ПЛ-12	1193,51	95,71	155,16	841,17	101,47
Конвейер скребковый КСГС-6	3953,69	143,94	11,38	3723,84	74,53
Конвейер скребковый КСГС-8	6293,54	243,95	23,94	5935,26	90,39
Конвейер скребковый КСГС-10	9935,87	204,48	23,94	9636,38	71,07
Конвейер скребковый В1000	7423,53	366,74	4307,86	141,61	2607,32
Конвейер скребковый В1200	17697,19	758,59	13217,3	262,47	3458,83
Конвейер скребковый В450	3279,86	204,18	2338,65	99,75	637,28
Электромагнитный сепаратор ЭБМ-1/2	226,54	97,27	99,30	18,93	6,48
Электромагнитный сепаратор ЭМБС-12	179,92	103,91	53,70	11,92	10,39
Вибратор ВНВ-2	588,41	64,15	210,69	240,70	72,97
Электромагнитный сепаратор ЭБМ-80/170	315,24	153,05	9,95	129,68	22,56
Электромагнитный сепаратор ЭБМ-901250	807,13	475,01	12,87	290,67	27,98
Электромагнитный сепаратор ЭБМ-80/250	489,55	291,42	9,95	165,36	22,82

1	2	3	4	5	6
1.2. Воронежский машиностроительный завод горнообогатительного оборудования					
Питатель дисковый ДТ-200	545,33	109,46	419,74	9,65	6,48
Питатель дисковый ДТ-25	545,35	59,44	195,24	223,05	67,62
Питатель дисковый ДТ-31	558,40	60,87	199,91	228,39	69,23
1.3. Донецкий машиностроительный завод им. 15-летия ЛКСМУ					
Маневровое устройство МУ-12М	740,00	80,66	264,92	302,66	91,76
1.4. Ясногорский ордена Трудового Красного Знамени машиностроительный завод					
Углесос 12У10	476,51	51,94	168,44	194,89	61,24
Насос ЦНС 60/150	92,6	10,09	33,15	37,87	11,49
Насос ЦНС 400	1810,90	197,39	648,30	740,65	224,56
1.5. Днепропетровский завод горношахтного оборудования					
Флотационная машина ФМУ-63	3353,83	198,33	2098,69	898,47	158,34
Флотационная машина МФУ 6-6	2298,92	289,95	1214,40	794,57	
Флотационная машина ФМУ-50	1352,53	494,71	664,99	181,06	17,47
Флотационная машина МФУ-12	4221,40	460,55	2683,40		1131,45

1	2	3	4	5	6
Питатель дисковый ДШ-310	558,42	135,88	361,85	55,72	4,97
Питатель дисковый ПДШ-250И	527,19	8,25	424,24	83,42	11,28
1.6. Ясиноватский машиностроительный завод					
Дробилка ОЦД-50С	169,94	75,6	46,7	47,04	0,60
Дробилка ДДЗ 1Е	318,03	53,05	107,1	138,77	19,11
Дробилка ДДЗ 3М	1079,09	137,45	328,76	552,98	59,90
Дробилка ДДЗ 4	536,07	124,96	244,07	139,10	27,94
Дробилка ДДЗ 6	1113,84	245,80	363,94	345,58	58,52
Дробилка ДДЗ 10	2388,23	527,03	780,34	741,47	339,39
Питатель дисковый ПД-25	234,18	74,22	108,53	41,74	9,69
1.7. Пермский завод горношахтного машиностроения					
Питатель качающийся КЛ-8-0	71,41	19,36	25,60	12,20	14,25
Питатель качающийся КЛ-8-1	97,44	24,95	25,60	12,75	34,14
Питатель качающийся КЛ-10	100,25	19,46	30,24	14,91	35,64
Питатель качающийся КЛ-12	138,78	22,29	40,72	22,23	53,54
Питатель качающийся КТ-5	42,19	12,34	23,84	6,01	—
Питатель качающийся КТ-8	56,84	7,50	23,84	11,96	13,54
Питатель качающийся КТ-10	141,15	23,56	38,40	12,67	66,52

1	2	3	4	5	6
Питатель качающийся КТ-12	215,70	49,75	63,68	103,95	—
Питатель качающийся КТ-14	399,44	92,12	117,92	189,40	—
1.8. Артемовский машиностроительный завод					
Агрегат мокрого пылеулавливания ПМ-10	591,28	64,45	137,98	352,50	16,36
Агрегат мокрого пылеулавливания ПМ-16	680,58	74,18	181,85	410,23	24,32
Агрегат мокрого пылеулавливания ПМ-25	804,08	87,64	214,82	470,11	31,51
Агрегат мокрого пылеулавливания ПМ-35А	524,31	41,35	140,60	339,31	3,05
Дымосос Д-12, ДН-11,2	1005,93	109,65	360,12	411,42	124,74
Дымосос Д-18	1078,94	117,60	386,26	441,29	133,79
Дымосос ДН-21	1091,35	118,96	390,70	446,36	135,33
1.9. Кыштымский машиностроительный завод им. Калинина					
Лебедка скреперная 100ЛС-2С	1502,54	172,39	316,0	995,07	19,08

1	2	3	4	5	6
2. МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ					
2.1. Пензенский завод химического машиностроения					
Центрифуга ВГ-1	2092,52	55,98	2027,86	—	8,68
Центрифуга ФВВ 1001У-01	6307,18	18,69	6019,42	85,97	18,10
Центрифуга ФВВ-1121У-02	6642,52	183,69	6354,76	85,97	18,10
2.2. Сумской машиностроительный завод им. Фрунзе					
Вакуум-насос КВН-50, ВВН-50	677,40	73,84	242,50	277,05	84,01
2.3. Бердичевский завод «Прогресс»					
Вакуум-фильтр ДУ-51	2982,48	325,09	1067,73	1219,83	369,83
Вакуум-фильтр ДУ-68	3295,08	359,16	1165,29	1331,32	399,31
Вакуум-фильтр «Украина»	4170,80	454,62	1493,15	1705,86	517,17
Вакуум-фильтр «Горняк»	9525,08	1038,22	3409,95	3895,76	1181,15
Сушильный барабан СБ 2,8	7948,00	1866,33	2845,38	2950,73	285,56
2.4. Машиностроительный завод «Уралхиммаш»					
Сушильный барабан СБ 3,5	15295,0	2667,15	5475,61	6655,65	496,59

1	2	3	4	5	6
		2.5. Бобруйский машиностроительный завод им. В. И. Ленина			
Насос 8ГРТ-8	501,84	54,70	179,66	205,25	59,53
		2.6. Завод химического машиностроения «Узбекхиммаш»			
Воздуходувка ТВ-80-1,4	555,80	60,58	198,97	227,32	68,93
Воздуходувка ТВ-200-1,4	677,40	73,84	242,51	277,06	83,97
		2.7. Ливенский завод гидравлических машин «Ливгидромаш»			
Насос 6НДВ	271,40	29,58	97,16	111,00	33,66
Насос 8НДВ	485,82	52,95	173,92	198,70	60,25
Насос 8НДС	486,45	53,02	174,15	198,96	60,32
Насос 12НДС	486,40	53,00	174,13	198,94	60,33
Насос 20НДС	786,50	85,73	281,57	321,68	97,52
		3. МИНУГЛЕПРОМ СССР			
		3.1. Карагандинский завод им. Пархоменко			
Элеватор ковшовый вертикальный ЦГ-200	304,71	133,70	120,02	50,99	—
Элеватор ковшовый вертикальный ЛГ-160	282,56	149,82	92,83	67,37	—
Элеватор ковшовый вертикальный ЛГ-160М	266,27	102,48	125,23	38,56	—

1	2	3	4	5	6
Элеватор ковшовый вертикальный ЛГ-250	311,71	143,06	122,41	46,24	—
Элеватор ковшовый вертикальный ЛГ-320	691,02	416,01	177,92	97,09	—
Элеватор ковшовый вертикальный ЛГ-400	705,24	323,11	198,58	183,55	—
Грохот ГЦЛ 1	524,66	6,31	—	423,21	95,14
Грохот ГЦЛ 3	653,19	71,19	233,84	267,15	81,10
Грохот ГИЛ 32	742,48	319,77	214,14	181,98	26,59
Грохот ГИЛ 42	2910,84	184,13	889,00	1710,78	206,93
Грохот ГИЛ 32А	342,46	204,46	91,70	8,39	37,91
Питатель скребковый ПСБ-28	432,08	111,60	—	277,67	42,81
Питатель скребковый ПСБ-35	593,48	229,05	—	283,45	80,98
Аппарат для кондиционирования пульпы АКП-1,6	216,17	7,99	—	155,19	52,99
Пылеуловитель ПБЦ-100	1466,80	159,88	525,11	599,82	181,99
Установка УЗТ-9	1092,60	119,94	391,11	446,83	134,62
Установка УЗТ-11	1295,80	141,24	463,90	529,98	160,68
Питатель цепной ПЦ-12	2200,29	1578,78	230,4	276,98	114,13
Агрегат мокрого пылеулавливания МПР-75	4262,08	464,57	1138,80	2557,09	101,62
Сепаратор СП-6	991,38	83,52	255,81	292,47	359,58
Сепаратор СП-12	1470,33	156,52	42,16	507,24	764,41

1	2	3	4	5	6
3.2. Ново-Горловский машиностроительный завод					
Пробоотборник ПС1÷4	307,83	136,48	150,83	—	20,52
Маневровое устройство МУ-25М	4879,0	531,31	1746,68	1995,51	605,00
3.3. Киселевский машиностроительный завод им. Черных					
Центрифуга НОГШ-1350М	6913,36	222,96	6656,99	2,19	31,23
3.4. Краснолучский машиностроительный завод					
Машина для подготовки проб МПЛ-150	404,57	103,47	190,5	93,06	17,54
Машина для подготовки проб МЛА-3	327,45	44,06	231,7	40,13	11,56
Проботборник ПК	550,12	243,72	269,54	—	36,86
3.5. Теплогорский завод гидрооборудования					
Грохот ГК 1,5	742,07	80,88	265,65	303,50	92,04
Грохот ГК 3	1118,91	121,96	400,57	457,59	138,79
Грохот ГК 6	1404,10	153,05	502,67	574,23	174,15
3.6. Ремонтно-механические заводы производственных объединений «Донецкуглеобогащение» и «Ворошиловградуглеобогащение»					
Пылеуловитель ПКН-75	579,00	63,11	207,28	236,81	71,80
Насос Ш 270, ШН 250	469,05	51,13	168,01	191,84	58,07

1	2	3	4	5	6
4. МИНИСТЕРСТВО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
4.1. Днепропетровский завод металлургического оборудования					
Вагоноопрокидыватель ВБС-93	5290,00	576,61	1893,82	2163,61	655,96
5. МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ					
5.1. Кусинский машиностроительный завод					
Топка ТЧ	841,36	91,71	301,21	344,12	104,32
6. МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ					
6.1. Выксунский завод дробильно-размольного оборудования					
Дробилка ДРП 2М	2045,80	450,29	732,40	836,73	26,38
Дробилка СМ	1920,30	423,32	687,46	785,40	24,12
7. ПОЛЬСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА					
Грохот ВП 2	2412,5	262,96	863,68	986,71	299,45
Центрифуга НАЭЛЬ-3А	2509,0	273,48	898,22	1026,18	311,12

Примечание. * Для оборудования, эксплуатируемого на антрацитовых фабриках, сборочные единицы и детали которого в процессе работы соприкасаются с рабочими антрацитовыми средами, к норме расхода применяется коэффициент 1,35.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию оборудования фабрик с различной глубиной обогащения

Наименование показателя	Единица измерения	Фабрики, обогащающие			
		каменные угли		антрациты	
		с глубиной обогащения			
		до 0 мм	больше 0 мм	до 0 мм	больше 0 мм
Норма расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию оборудования	руб/1000 т рядового угля	172,2	93,7	239,2	124,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативных документов, использованных при расчете норм расхода запасных частей

1. Ведомость норм расхода запасных частей грохота инерционного наклонного ГИТ 51А (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1975
2. Нормативы стойкости деталей и узлов и норм расхода запасных частей грохота цилиндрического ГЦЛ 1 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1970
3. Нормативы расхода запасных частей грохота ГИЛ 32 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1979
4. Нормативы расхода запасных частей грохота ГИЛ 42 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1978
5. Нормы расхода запасных частей грохота ГИЛ 43-2 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1980
6. Нормы расхода запасных частей грохота ГИЛ 52-2 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1980
7. Нормы расхода запасных частей грохота ГИСЛ 62 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1979
8. Нормы расхода запасных частей грохота ГИСЛ 72 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1979
9. Ведомость норм расхода запасных частей грохота ГСЛ 62 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1977
10. Ведомость норм расхода запасных частей грохота ГСЛ 72 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1977
11. Нормы расхода запасных частей машины отсадочной ОМ8-1 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1979
12. Нормы расхода запасных частей машины отсадочной ОМ 12-1 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1979
13. Нормы расхода запасных частей машины отсадочной ОМ 18-1 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1979
14. Нормативы стойкости деталей, узлов и норм расхода запасных частей сепаратора колесного СК 32 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1968
15. Нормативы стойкости деталей и узлов и норм расхода запасных частей сепаратора колесного СКВ 20 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1970
16. Нормы расхода запасных частей сепаратора колесного СКВ 32 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1972
17. Ведомость норм расхода запасных частей сепаратора ЭБМ-80/170 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1975

18. Ведомость норм расхода запасных частей сепаратора ЭБМ-80/250 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1975

19. Нормативы расхода запасных частей сепаратора шнекового СШ 15 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1977

20. Нормативы расхода запасных частей сепаратора пневматического СП 6 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1978

21. Нормы расхода запасных частей флотационной машины ФМУ-63 (Ясиноватский машиностроительный завод), 1971

22. Нормы расхода запасных частей машины флотационной МФУ 6-6 (Днепропетровский завод горношахтного оборудования), 1983

23. Ведомость норм расхода запасных частей элеватора обезвоживающего ЭО6С (ЭО6) (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1973

24. Ведомость норм расхода запасных частей элеватора обезвоживающего ЭО10 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1973

25. Ведомость норм расхода запасных частей на багер-элеватор ЭОСБ10 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1973

26. Ведомость норм расхода запасных частей элеватора ЭНТ8 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1973

27. Ведомость норм расхода запасных частей центрифуги НВШ 1000 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1974

28. Нормативы стойкости деталей и узлов и нормы расхода запасных частей центрифуги НОГШ 1350 (Киселевский машиностроительный завод им. Черных). 1969

29. Нормы расхода запасных частей на конвейер скребковый КСГС 8 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1972

30. Нормы расхода запасных частей на конвейер скребковый КСГС 10 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1972

31. Нормативы стойкости деталей и узлов и нормы расхода запасных частей лебедки ЛМГ-500!12-2

32. Нормативы стойкости деталей и узлов и норм расхода запасных частей скреперной лебедки 100ЛС-2С (Кыштымский машзавод им. Калинина), 1966

33. Нормативы стойкости деталей и узлов и норм расхода запасных частей питателя пластинчатого ПЛ 8 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1970

34. Нормы расхода запасных частей питателя пластинчатого ПЛ 12 (Ворошиловградский завод им. Пархоменко), 1973

35. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КЛ-8-0 (Пермский завод ГШМ), 1973

36. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КЛ-8-1 (Пермский завод ГШМ), 1973

37. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КЛ-10 (Пермский завод ГШМ), 1973

38. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КЛ-12 (Пермский завод ГШМ), 1973

39. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КТ 8 (Пермский завод ГШМ), 1975

40. Нормы расхода запасных частей питателя качающегося КТ 10 (Пермский завод ГШМ), 1976

41. Нормативы расхода запасных частей питателя скребкового ПСБ 28 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1980

42. Нормативы расхода запасных частей питателя скребкового ПСБ 35 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1980

43. Нормы расхода запасных частей дробилки двухвалковой зубчатой ДДЗ-1Е (Ясиноватский машзавод), 1971

44. Нормы расхода запасных частей дробилки двухвалковой зубчатой ДДЗ-3М (Ясиноватский машзавод), 1971

45. Нормы расхода запасных частей дробилки двухвалковой зубчатой ДДЗ-4 (Ясиноватский машзавод), 1979

46. Нормы расхода запасных частей дробилки двухвалковой зубчатой ДДЗ-6 (Ясиноватский машзавод), 1979

47. Нормы расхода запасных частей отбойно-центробежной дробилки ОЦД-50С (Ясиноватский машзавод), 1971

48. Нормативы расхода запасных частей машины для подготовки проб МПЛ-150 (Краснолучский машзавод), 1981

49. Нормативы расхода запасных частей машины для подготовки проб МЛА-3 (Краснолучский машзавод), 1981

50. Нормативы расхода запасных частей аппарата АКП-1,6 (Карагандинский завод им. Пархоменко), 1980

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 6
Методика нормативного планирования потребности запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды в углеобогащении 9
1. Общие положения 9
2. Планирование потребности запасных частей для одной машины 11
2.1. Разработка расчетных норм расхода запасных частей для разрабатываемого и осваиваемого оборудования . 12
2.2. Разработка норм расхода запасных частей для серийно выпускаемого оборудования 19
3. Планирование потребности запасных частей для фабрики, объединения, отрасли и разработка индивидуальных и укрупненных норм их расхода 22
Приложение 1
Таблица П.1.1 Номенклатура и нормы расхода отдельных товарных и покупных запасных частей на ремонт и эксплуатацию углеобогатительного оборудования . 26
Грохоты 26
Отсадочные машины 35
Сепараторы 39
Флотационные машины 47
Вакуум-фильтры 51
Элеваторы 54
Центрифуги 58
Конвейеры 64
Вагоноопрокидыватели 70
Лебедки 74
Питатели 76
Дробилки 86
Барабаны сушильные 91
Топки 94
Дымососы 95
Радиальный сгуститель 96
Насосы 96
Проборазделочные машины 101
Пробоотборники 103
Аппарат АКП 104
Таблица П.1.2. Номенклатура и нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию насоса ШН270, ШН270/40, ШН250-34 при перекачивании различных продуктов 106

Приложение 2

Индивидуальные нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию углеобогатительного оборудования 108

Приложение 3

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию оборудования фабрик с различной глубиной обогащения 119

Приложение 4

Перечень нормативных документов, использованных при расчете норм расхода запасных частей 120

Сдано в набор и подписано к печати 12.06.86. Формат 60×84 1/16.
Объем 7,75 п. л., 7,20 усл. п. л. Гарнитура литературная.
Печать высокая. Бумага типографская. Зак. 6511. Тираж 750.
Типография издательства «Ворошиловградская правда»,
г. Ворошиловград, ул. Лермонтова, 16.

gost.e-ecolog.ru