ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-31.96

Цех фруктовых консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-31.96

Цех фруктовых консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

РАЗРАБОТАН:
Гипропромсельстроем

Главный инженер института — А.В.Рубцов

Главный инженер проекта — В.Г.Шатилов

УТВЕРЖДЕН:
Минсельхозпродом России сводное экспертное заключение от 06.03.1996г. №15
Введен в действие Гипропромсельстроем приказ от 28.03.1996г. № 11

400461-05 2

СОДЕРЖАНИЕ ТП 414-4-31.96

NN листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа		NN страниц
	СО	Спецификации оборудования	
1-8	ТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-10
1-3	ТК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК - технологические коммуникации	11-13
1-5	ОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление, вентиляция	14-18
1-8	ВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	19-26
1	АР.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АР - архитектурные решения	27
1-7	ЭМ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - электрооборудование силовое	28-34
1-6	ЭО.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - электроосвещение внутреннее	35-40
1-3	АТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ - автоматизация технологического производства	41-43
1-5	АОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	44-48
1-3	СС.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - системы связи	49-51
1-2	СС2.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - системы пожарно-охранной сигнализации	52-53

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ КОНСЕРВНОЙ И ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
4	МАШИНА МОЕЧНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт-0,51 Габариты, мм- 2155х 550х1320	Р3-КМШ (ММВ1) ТУ 1-01-9087-90	ШТ	796		51 3141 0301		2.000	280.00
5	МАШИНА ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ ПЛОДОНОЖЕК Производительность, кг/ч- черешня и вишня- 2100; слива- 2000; Мощность, квт-1,47 Габариты, мм- 2000х 900х1400	А9-КЧЭ ТУ 27-31-3459-88	ШТ	796		51 3141 0071		1.000	380.00
6	КОНВЕЙЕР СОРТИРОВОЧНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч- 3150; Мощность, квт- 0,62 Габариты, мм- 4700х1000х1500	А9-ККТ.2 ТУ 1-01-9072-90	ШТ	796		51 3141 0221		1.000	680.00

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Листов

Инв. N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП414-4-31.96 ТХ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.сект.	КАБАНОВ		09.95
Нач. гр.	ЛОМАКИН		09.95
Вед. инж.	ВОРОНИНА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ Производительность, банок/ч: вместимостью 500...1000-840; вместимостью 2000...3000-420 Мощность, квт- 5,13 Габариты, мм- 3640x1180x1680	10.07-002	ШТ	796		51 3141 0000		1.000	1400.00
20	МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ЯБЛОК Производительность, кг/ч-600 Мощность, квт-1,10 Габариты, мм- 2500x1200x1650	А9-КАН ТУ 27-31-3342-87	ШТ	796		51 3142 0215		1.000	700.00
18	ВАКУУМ-АППАРАТ Рабочая вместимость, л-557 Поверхность нагрева, м2-2,2 Мощность, квт- 3,0 Габариты, мм- 1750x1275x2840 в комплекте с вакуум-насосом ВВН1-3, Производительность, м3/мин-3,33; Мощность, квт- 7,5 Габариты, мм- 1195x 385x 280	МЗ-2С-241аМ	КОМПЛЕКТ	671		51 3145 2030		2.000	900.00
30	АВТОКЛАВ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПРОДУКТОВ Вместимость, банок- 80; Мощность, квт- 24,0; Габариты, мм- диаметр- 650 высота- 1200		ШТ	796		51 3145 1060		5.000	370.00
15	РЕАКТОР Рабочая вместимость, л-500 Поверхность нагрева, м2-2,2 Мощность, квт- 1,2 Габариты, мм- 1360x1195x1700	МЗ-2С-316	ШТ	796		51 3145 2036		1.000	485.00

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ТХ.СО Лист 2

Ц00461-05 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790х1012х1240	МЗ-2С-244а ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		1.000	300.00
22	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790х1012х1380	МЗ-2С-244б ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		2.000	365.00
13	БУНКЕР Емкость, л-10; Габариты, мм- 700х 500х 500	РЗ-КВЕ-030.000	ШТ	796		51 3149 0416		4.000	
12	ТЕЛЕЖКА Мощность, квт- 1,5 Габариты, мм- 900х 500х 800	РЗ-КВГ-010.000	ШТ	796		51 3149 0419		2.000	
3	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч-2000; Высота разгрузки,мм:при угле наклона 20 град.-1500; при 45 град.-2650; Ширина ленты, мм-400; Мощность, квт- 0,5 Габариты, мм- 1500...3530х 900х1500...2800	А9-КТБ ТУ 27-31-3211-85	ШТ	796		51 3149 0176		3.000	370.00
28	ТРАНСПОРТЕР С УСТАНОВКОЙ ЗАЛИВКИ ЖИДКОСТИ Производительность,для банок вместимостью 3л, шт/ч-600; Вместимость бака установки заливки жидкости, м3-0,1; Мощность, квт- 1,26 Габариты, мм- 6600х1200х1780	10-07-001	ШТ	796		51 3146		1.000	800.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ТХ.СО Лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00461-05 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ НАСОС Подача, м3/ч-12,5; Напор, м-20,0; Электродвигатель- 4А100S2 Частота вращения, об/мин-2900; Мощность, квт- 4,0 Габариты, мм- 927х 360х 340	Х50-32-125-Л ТУ 26-06-1318-81	ШТ	796		36 3155 7080		1.000	129.00
2	ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ ЯЩИЧНЫХ ПОДДОНОВ Производительность, поддонов/ч- 20; Скорость конвейера выгрузки, м/с-0,17; Мощность, квт-1,2 Габариты, мм- 2230х1790х3300	А9-КР2-Ж ТУ 1-01-9109-91	ШТ	796		51 3149 0396		1.000	1200.00
10	ТЕЛЕЖКА КОВШОВАЯ НАПОЛЬНАЯ Тип-1 Грузоподъемность, кг-250; Габариты, мм- 1410х 800х 780	И1-ФТН-250 ТУ 27-32-2108-77	ШТ	796		51 3211 7138		6.000	54.00
23	МАШИНА ЗАКАТОЧНАЯ Производительность, банок/ч-720; Вместимость банок, мл-800...3000; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм- 725х 550х1755	Д5-КЗЛ	ШТ	796		51 3844		2.000	250.00
43	ВИБРОСИТО ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ СОЛИ И САХАРА Мощность, квт-0,37 Габариты, мм- 1067х1015х 768	РЗ-ПМП	ШТ			51 4293		1.000	69.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ТХ.СО Лист 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

400461-05 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
11	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Грузоподъемность, кг-500; Высота подъема, м-6,3; Мощность, квт-0,84;	ТЭ050-5110-1РО-У31 ГОСТ 22584-88*	ШТ	796		31 7421 2811		3.000	80.00
31	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК Грузоподъемность, кг-1000; Высота подъема, м-2,8; Габариты, мм- 1800х 950х1855	ЭП-103К	ШТ	796		34 5311 3084		1.000	2450.00
	ПРИБОРЫ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ								
7	ВЕСЫ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ Предел взвешивания, кг- 10...150; Размер платформы, мм-630х800 Габариты, мм- 1040х 630х1680	РП-150Ц13Т ТУ 25-06-616-77	ШТ	796		42 7467 0005		1.000	185.00
36	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ 2-го КЛАССА Предел взвешивания, г-200; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 390х 310х 420	ВЛР-200г ТУ 25-06-1131-79	ШТ	796		42 7472 9913		1.000	
34	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ КВАДРАНТНЫЕ 4-го КЛАССА Предел взвешивания, г-2000; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 370х 210х 320	ВЛКТ-2кг ТУ 25-06-1101-79	ШТ	796		42 7471 0033		1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96 ТХ.СО	Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ								
8	ЕМКОСТЬ ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ Вместимость, дм3-15 Габариты, мм- 530 325х 201	Е1-200К1 ТУ 27-51-3582-89	ШТ	796		51 5158 0268		4.000	
19	ВАННА МОЕЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Габариты, мм- 840х 630х 860	ВМСМ ТУ 27-07-3094-75	ШТ	796		51 5153 0017		1.000	40.00
9	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 1260х 840х 900	СПСМ-3 ТУ 27-07-3074-75	ШТ	796		51 5158 0076		9.000	50.00
24	СТЕЛЛАЖ ПЕРЕДВИЖНОЙ Габариты, мм- 670х 600х1500	СП-230М ТУ 27-51-3827-87	ШТ	796		51 5156 1041		4.000	46.00
49	ТЕЛЕЖКА-ПЛАТФОРМА РУЧНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ТОВАРОВ Грузоподъемность, кг-200; Габариты, мм- 600х 450х 160	ТР1.Т-21	ШТ	796		51 5156		1.000	
26	ПЛИТКА НАСТОЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ОДНОКОНФОРОЧНАЯ Мощность, квт -1,00 Габариты, мм- 294х 283х 72	ЭПТ-1-1,0/220 ГОСТ 14919-83*Е	ШТ	796		34 6813		2.000	
27	КАСТРЮЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-300;	ГОСТ 27002-86*Е	ШТ	796		51 5158		1.000	
39	ХОЛОДИЛЬНИК (модель 1606) Объем холодильной камеры,	КШ-160 ТУ 27-56-798-79	ШТ	796		51 5621 1300		2.000	65.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ТХ.СО Лист 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	дм3-160; Мощность, квт -0,12 Габариты, мм- 470х 580х1140								
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ								
33	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 1200х 600х 900	СЛ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	50.00
37	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ФИЗИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 600х 600х 750	СЛ-4	ШТ	796		44 3550		1.000	25.00
35	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ Габариты, мм- 900х 600х 900	СВ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	72.00
	МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
32	ПРИБОР ДЛЯ СЧЕТА КОЛОНИЙ БАКТЕРИЙ Габариты, мм- 300х 225х 250	ПСБ	ШТ	796		94 4342 0003		1.000	
38	ШКАФ СУШИЛЬНО-СТЕРИЛИЗАЦИОННЫЙ Мощность, квт- 2,2 Габариты, мм- 695х 650х1580	ШСС-80П ТУ 64-1-909-80	ШТ	796		94 5120		1.000	105.00
40	ШКАФ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ Габариты, мм- 1100х 510х1800	ОН-7-589/11	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00
41	ШКАФ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ Габариты, мм- 1100х 510х1800	ОН-7-589/12	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ТХ.СО Лист 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00461-05 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МЕБЕЛЬ								
44	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ДВУХТУМБОВЫЙ Габариты, мм- 1396х 696х 730		ШТ	796		56 1123		2.000	
47	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ Габариты, мм- 800х 800х 730		ШТ	796		56 1152		2.000	
46	ШКАФ КНИЖНЫЙ Габариты, мм- 900х 320х1700		ШТ	796		56 1531		1.000	
42	СТУЛ Габариты, мм- 450х 450х 750	ОС-5-873 ГОСТ 19917-85	ШТ	796		56 1530		4.000	
48	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ Габариты, мм- 480х 545х 775		ШТ	796		56 1215		8.000	
45	СЕЙФ Габариты, мм- 560х 560х 760	С111М	ШТ	796		49 8990		1.000	400.00
	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ Габариты, мм- 1500х 700х 570	ВЧМО-1500 ГОСТ 1154-80*	ШТ	796		49 4111 1300		5.000	103.00
14	ФИЛЬТР Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-500;	А9.ТХМ.Н7.01.000	ШТ	796		51 3149 0400		1.000	

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-31.96 | ТХ.СО | Лист 8

Инв.N подл | Подпись и дата | Взам.инв.N

Ц00461-05 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	16Б16к ТУ 26-07-1392-86	ШТ	796		37 1232 1005		6.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		24.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		6.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		1.000	
6	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	45ч12нж ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		6.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ТК.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец	ГАМАЮНОВА		09.95
Инж.I кат.	РЯЗАНОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБОПРОВОДЫ СИРОПА ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
7	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	11Б76к ТУ 26-07-413-87	ШТ	796		37 1224 2009		6.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96 ТК.СО	Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТЕРМООБРАБОТАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 20х2.0		М	006				10.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ Д 25х2.2		М	006				30.000	
	2.1.3. -"- Д 32х2.2		М	006				22.000	
	2.1.4. -"- Д 40х2.5		М	006				48.000	
	2.1.5. -"- Д 48х2.5		М	006				56.000	
	2.1.6. -"- Д 60х2.5		М	006				32.000	
	2.1.7. -"- Д 76х2.8		М	006				13.000	
	2.2.ТРУБОПРОВОДЫ СИРОПА								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 9041-81* (12х18Н10т) Д 57х3.0		М	006				33.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 32х2.2		М	006				14.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ТК.СО Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯЦИИ								
В1	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град., НЕВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЙ Электродвигатель АИР71А6У2 Частота вращения, об/мин-910; Мощность, квт-0,37;	ВКР N4A ТУ 22-115-04-87	КОМПЛЕКТ	671		48 9171 4400		1.000	61.00
В2, В3	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град. Электродвигатель АИР80А6У2 Частота вращения, об/мин-915; Мощность, квт-0,75;	ВКР N5A ТУ 22-115-04-87	КОМПЛЕКТ	671		48 9171 4400		2.000	61.00
В3	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬНЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ Производительность, м3/мин-8 Мощность, квт-0,025;	ВК-6 УХЛ4.2 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84*Е	ШТ	796		34 6890 0000		1.000	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ОВ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец.	ДЕМИНА		09.95
Инж.II кат	АНДРОСОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ								
1	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "после себя", ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 50	21Б46к ТУ 26-07-1306-82	ШТ	796		37 1251 6028		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 65	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2214 1037		3.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 80	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2215 1029		1.000	27.00
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 25	16ч36р ТУ 26-23-011-90	ШТ	796		37 2232 1005		2.000	
5	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ "после себя" С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм- 80	21ч56к ТУ 26-07-1309-83	ШТ	796		37 2252 6024		1.000	51.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3211 1034		6.000	
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3213 1043		4.000	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
8	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКО-	30с76нжМ	ШТ	796		37 4121 1221		1.000	38.80

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-31.96 | ОВ.СО | Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00461-05 16

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 50	ТУ 26-07-1398-86							
9	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 80	31с18нж ТУ 26-07-1440-87	ШТ	796		37 4123 1062		1.000	69.00
10	КЛАПАН ПРУЖИННЫЙ ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ОТКРЫТИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	17с7нж ТУ 26-07-373-85	ШТ	796		37 4251 7676		2.000	26.00
11	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду, мм-25	45с13нж ТУ 26-07-1138-76	ШТ	796		37 4261 1025		2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ОВ.СО Лист 3

Ц00461-05 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1.1.								
	РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.1 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.2.								
	РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.2 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.3.								
	РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 300 Сх.4 серия 1.494-10	ШТ	796				2.000	
	2.1.4.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-200	УП1 серия 5.904-45	ШТ	796				4.000	52.00
	2.1.5.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-315	УП1-02 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	57.40
	2.1.6.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ Ду, мм-500	УП1-05 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	79.10
	2.1.7.								
	ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-315	Д 315.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.1.8.								
	ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-500	Д 315.00.000-02 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.1.9.								
	ЗОНТ КРУГЛЫЙ Ду, мм-200	ЗК.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				3.000	
	2.1.10.								
	ПОДДОН К СТАКАНУ Ду, мм-700	А1Б092.010 серия 1.469.1-11	ШТ	796				3.000	
	2.1.11.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,5; Ду, мм-160	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				6.000	
	2.1.12.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,6; Ду, мм-315	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.500	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ОВ.СО Лист 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.13. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,6; Ду, мм-500	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.650	
	2.1.14. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,5; 150х250	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				11.600	
	2.1.15. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д159х 4,5		М	006				8.200	
	2.2.ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 89х 2,8		М	006				10.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 76х 2,8		М	006				24.000	
	2.2.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 65х 3,2		М	006				7.000	
	2.2.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 25х 3,2		М	006				12.000	
	2.2.5. СТАЛЬ УГЛОВАЯ 65х65х5,0	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.030	
	2.2.6. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЗК14-2.00-93	ШТ	796				4.000	
	2.2.7. ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА	ЗК4-1-87	ШТ	796				5.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ОВ.СО Лист 5

Ц00461-05 19

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б18бк ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		9.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		6.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		14.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-40	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		1.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Листов

Инв. N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ВК.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Нач.группы	СЫРКИНА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		1.000	
8	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016-91	ШТ	796		49 5131 1100		5.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
9	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм-80	30ч66р ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2215 1006		3.000	28.00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
11	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ Ду, мм-50	ВСКМ-50 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0189		1.000	
	ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
12	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б186к ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
13	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		4.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ВК.СО Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00461-05 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	
15	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		8.000	
16	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
17	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016-91	ШТ	796		49 5131 1100		1.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
18	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	
19	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-20	СКВГ-90-5/20 ТУ 25-24(08919274)-92	ШТ	796		42 1321 0100		1.000	
20	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-25	ВСКМГ-9010/25 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0172		1.000	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	Подающая сеть (В4)								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
21	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25 Обратная сеть (В5) ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		1.000	
23	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ВК.СО Лист 4

Ц00461-05 23

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15х2,5		М	006				51.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ, Ду, мм-20х2,6		М	006				18.000	
	2.1.3. -"- Ду, мм-25х2,8		М	006				59.000	
	2.1.4. -"- Ду, мм-32х2,8		М	006				21.000	
	2.1.5. -"- Ду, мм-40х3,0		М	006				49.000	
	2.1.6. -"- Ду, мм-50х3,0		М	006				10.000	
	2.1.7. -"- Ду, мм-80х3,5		М	006				15.000	
	2.1.8. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75* ЧНР 80ЛА Ду, мм-80		М	006				7.000	
	2.1.9. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ Ду, мм-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*	М	006				140.000	
	2.2.ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15х2,5		М	006				70.000	

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-31.96 ВК.СО | Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00461-05 24

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-20х2,6		М	006				3.000	
	2.2.3. ТО ЖЕ, Ду, мм-25х2,8		М	006				86.000	
	2.2.4. -"- Ду, мм-32х2,8		М	006				30.000	
	2.2.5. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ, СЕТКОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				4.000	
	2.3.СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	2.3.1.Подающая сеть (В4)								
	2.3.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, НЕОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15х2,5		М	006				6.000	
	2.3.1.2. ТО ЖЕ, Ду, мм-25х2,8		М	006				19.000	
	2.3.2.Обратная сеть (В5)								
	2.3.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, НЕОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-25х2,8		М	006				23.000	
	2.4.ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.4.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО								

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				59.000	
	2.4.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-100		М	006				30.000	
	2.4.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕСИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2спбс ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				1.000	
	2.4.4. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм- 50	Т50М ТУ 0282087-РК-005-92	ШТ	796				7.000	
	2.4.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм-100	Т100М ТУ 0282087-РК-005-92	ШТ	796				2.000	
	2.5. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.5.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				19.000	
	2.5.2. ТО ЖЕ Ду, мм-100		М	006				18.000	
	2.5.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕСИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2спбс ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				6.000	

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96 ВК.СО	Лист 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.5.4. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ	УнТп2 ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				2.000	
	2.5.5. ПОДДОН ДУШЕВОЙ СТАЛЬНОЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ МЕЛКИЙ С ВОДОСЛИВНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ АРМАТУРОЙ	ПСм-2 ТУ 21-26-027-80	КОМПЛЕКТ	671				4.000	
	2.5.6. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В СПИНКЕ	РС-1 ГОСТ 23695-94	ШТ	796				1.000	
	2.5.7. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д	ШТ	796				1.000	
	2.5.8. ФОНТАНЧИК ПИТЬЕВОЙ НАПОЛЬНЫЙ С ПЕДАЛЬНЫМ ПУСКОМ	Фнп ТУ 21-26-104-83	ШТ	796				1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ВК.СО Лист 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХ-ОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ Габариты, мм- 1000х 500х1650	МДв-25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		1.000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1000х 500х1650	МД -25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		10.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ПЯТЬЮ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1250х 500х1650	МД -25.5 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		2.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 АР.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЗИЛЬБЕРТОВ		09.95
Нач.группы	КУПРИЕНКО		09.95
Инж.I кат.	ПЕТРОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006, 1,6 А	ПМЛ-122002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		3.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1021, 19,0 А	ПМЛ-222002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724		2.000	
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ, 10 А	ВА16-26-140010-20 УХЛ4 ТУ16-641.023-84	ШТ	796		34 2114 1251		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
4	ЯЩИК, 10 А	РУСМ-5111-3074 У1 ТУ16-87 ИУКЖ.656335.074 ТУ	ШТ	796		34 3546		1.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ЭМ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл. спец.	ЗИНОВЬЕВ		09.95
Вед.инж.	СЕМЕНОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ВЗАМ.ИНВ.№ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.№ ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ								
5	ЯЩИК ОДНОФИДЕРНЫЙ, 100 А, 380 В, С РУБИЛЬНИКОМ	ЯВ3-31-1 ТУ16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		3.000	
6	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 4х6,3; 1х16 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73701-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
7	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 3х6,3; 2х16; 1х20; 2Х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР2)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
8	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 6х6,3; 1Х40 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР3)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
9	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 5х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР4)	ШР11-73701-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
10	ШКАФ, 380 В, ВЫКЛЮЧАТЕЛИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ: АЕ2046-10Б, 380 В, 50 ГЦ - 2Х10 А; АЕ2044, 220 В, 50 ГЦ -	ПР8503-1104-2УХЛ2 ТУ 16-93 ИГПН.656365.078 ТУ	ШТ	796		34 3411		1.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ЭМ.СО Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	11Х10, 1Х12,5 А (ШР5)								
11	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 1х6,3; 1Х16 А ПН2-100: 3х31,5; 1Х40 А ПН2-250: 2х200 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШВ1)	ШР11-73522-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
12	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ 220В, 10А	РШ-ц-20-0-55-10/220 УХЛ4 ТУ16-434.041-84	ШТ	796		34 8442 1244		11.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ ГОСТ 16442-80*							
13	4х2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1125		0.156	
14	3х10+1х6-0,66		КМ	008		35 2222 1135		0.105	
15	3х95+1х35-1		КМ	008		35 3771 5396		0.005	
			Т	168				0.008	
	ПРОВОД	АППВ ГОСТ 6323-79*Е							
16	3Х2,0-380		КМ	008		35 5333 0115		0.265	
	ПРОВОД	АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
17	2,0-380		КМ	008		35 5113 0106		0.584	

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП414-4-31.96 | ЭМ.СО | Лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОВОД	АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
18	5,0-380		КМ	008		35 5113 0110		0.057	
19	8,0-380		КМ	008		35 5113 0112		0.176	
	КАБЕЛЬ ГИБКИЙ	КПГ							
20	3х2,5+1х2,5	ГОСТ 13494-80*	КМ	008				0.016	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ЭМ.СО Лист 4

Ц00461-05 32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. ЛЕНТА 3,0х20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.030	
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.100	
	2.1.3. ТО ЖЕ, 5х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.001	
	2.1.4. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 50х50х5	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.007	
	2.1.5. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 3,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.001	
	2.1.6. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ 6,0-1Ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0.004	
	2.2.ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 мм; ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168				0.124 0.024	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП414-4-31.96 эм.со Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2. ТО ЖЕ, 32 мм; ПВХ-В-Р ЭП32У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.047	
			Т	168				0.013	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. КОРОБКА	У197УХЛ3 ТУ 36-1449-84	ШТ	796				6.000	
	2.3.2. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	КВТп-4-2-1У3 ТУ 36.18.30.01-04-86	ШТ	796				2.000	
	2.3.3. ЗАЖИМ ТРОСОВЫЙ	К676У3 ТУ 36-1445-82	ШТ	796				2.000	
	2.3.4. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3 ТУ 36-1445-82	ШТ	796				2.000	
	2.3.5. ГИЛЬЗА АЛЮМИНИЕВАЯ	13-5-1-А-00УТ2 ТУ 36-1441-83	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 3000	У2370МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				4.000	
	2.3.7. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 1500	У2371МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				4.000	
	2.3.8. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 750	У2372МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 эм.со Лист 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.9. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ R,мм = 1200; а,град.= 90	У2342МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				4.000	
	2.3.10. СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				4.000	
	2.3.11. СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.12. КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ НА 16А	У2364 У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.13. КРОНШТЕЙН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	У2410 У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				19.000	
	2.3.14. СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.15. СКОБА ВЕДУЩАЯ	У2411У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.16. УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2 ТУ 36-2717-85	ШТ	796				2.000	
	2.3.17. СОЕДИНИТЕЛЬ	К272У2	ШТ	796				1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ЭМ.СО Лист 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
1	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВ3-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12х16 А; КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ	ЯОУ-8502 У3 ТУ16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
2	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, 10А,380В ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЯВП2-15-У2 ТУ16-526.373-75	ШТ	796		34 3422		1.000	
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-п-20-0-IP43-01-10/220 У2 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1211		2.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ-	РШ-п-20-0-04-10/220 УХЛ4 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1242		3.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 ЭО.СО

ГИП	ШАТИЛОВ	09.95	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Нач.отдела	ЮНАНОВА	09.95	
Вед.инж.	СЛАНСКАЯ	09.95	
Инженер	ЛАНИНА	09.95	
Норм.контр	БУЛДАКОВА	09.95	

Стадия	Лист	Листов
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100-001 У2 ТУ 208 РСФСР215-84	ШТ	796		34 6111		4.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	НПП03-100-001 У3 ТУ16-646.190-78	ШТ	796		34 6111		4.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004 УХЛ4 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		4.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-11 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		32.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-12 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		6.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2х18-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		12.000	
11	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2х36-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		10.000	
12	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2х58-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		5.000	
13	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2х40-02 УХЛ4 ТУ84-1029-85	ШТ	796		34 6112		54.000	
14	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7114		8.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ18 ГОСТ 6825-91	ШТ	796		34 6713 2108		25.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		29.000	
17	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ40 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		188.000	
18	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ58 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		10.000	
19	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796				25.000	
20	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796				202.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ ГОСТ 16442-80*							
21	2х2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1109		1.000	
22	2Х4,0 - 0,66		КМ	008		35 2222 1110		0.005	
23	3х2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1117		0.550	
24	4Х10 - 0,66		КМ	008		35 2222 1128		0.006	
	ПРОВОД	АППВ ГОСТ 6323-79*Е							
25	2х2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0106		0.300	
26	3х2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0116		0.050	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ЭО.СО Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6	ГОСТ 2590-88	Т	168				0.026	
	2.2.ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-04-6,3/220 УХЛ4 ТУ16-642.047-86	ШТ	796				8.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/250 ГОСТ 7397.0-89Е	ШТ	796				8.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				7.000	
	2.2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

90.00

Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.7. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 6,3А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-ц-2-с-02-6/220 УХЛ4 ТУ16-536.162-79	ШТ	796				7.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В	ЯТП-0,25-14У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				2.000	
	2.3.2. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197 УХЛ3	ШТ	796				30.000	
	2.3.3. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				16.000	
	2.3.4. ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				40.000	
	2.3.5. ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				15.000	
	2.3.6. УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				8.000	
	2.3.7. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. УГОЛОК	УСЭК59У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				43.000	
	2.3.9. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ36-2355-80	ШТ	796				642.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 ЭО.СО Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.10. КРОНШТЕЙН	У116 У3	ШТ	796				4.000	
	2.4. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КОР73 У1.5	ШТ	796				150.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ЭО.СО	Лист 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
	ЯЩИК IШБ размером 600х400Х350 Чертеж общего вида - [ ]-1-АТХ-01-00Сб Схема соединений - [ ]-1-АТХ-01-00Сб	ЯУЭ-0643 ОСТ16.684.116-74	ШТ	796		34 3100		1.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 АТХ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл. спец.	ХОМЯКОВ		09.95
Инженер	КРИВОЗУБОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Ц00461-06 42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	1. ПОСТ 3/4" N1- ц, ч, 1з+1р, "ПУСК" N2- ц, к, 1з+1р, "СТОП"	ПКЕ222-2У3 ТУ16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 2231		4.000	
	2. ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ	МЗ-1	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 АТХ.СО Лист 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

400461-05 43

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	ПРОВОД АПВ по ГОСТ 6323-79*Е								
	1. 2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.007	
	КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508-78*Е								
	2. 4х2,5		КМ	008		35 6344 0131		0.058	
	3. 7х2,5		КМ	008		35 6344 0133		0.095	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96 АТХ.СО	Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура теплоносителя +158 град.С, паропровод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		4.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		4.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
	Температура воды +90 град.С, конденсатопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 АОВ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец.	ХОМЯКОВ		09.95
Инженер	КРИВОЗУБОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	пар 0,5 МПа, паропровод								
3	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа - 1,0	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		1.000	
	пар 0,3 МПа, паропровод								
4	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа - 0,6	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		2.000	
	пар 0,07 МПа, паропровод								
5	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа - 0,16	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		1.000	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 АОВ.СО Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, ~220В по ТУ16-523.593-80								
	1. с розеткой типа 3	РП21М-002-УХЛ4	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 АОВ.СО Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508-78*Е								
	1. 4х2,5		КМ	008		35 6314 0111		0.030	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	АОВ.СО	Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ НПО МА								
	КОРОБКИ ПРОТЯЖНЫЕ по ТУ 36.22.19.05.002-85								
	1.	ПК200х90 У2	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-31.96 АОВ.СО Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ СИСТЕМЫ СВЯЗИ ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР-3"	ТА-11321 РГО.218.070 ТУ РГ2.184.126-10	ШТ	796		66 5411 320		2.000	
2	КОРОБКА	КРТУ-10 ТУ45-86 6ЕО.362.016 ТУ	ШТ	796				1.000	
3	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 10х2х0,4	ТППэП ГОСТ 22498-88*Е	КМ	008		35 7211 0322		0.010	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1х2Х0,4	ТРП ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7511 0101		0.040	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
5	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	"ТАЙГА-304" РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		65 8621 3034		3.000	
6	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2х0,6	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0101		0.010	

Привязан

Инв. N

Листов

ТП414-4-31.96 СС.СО

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Вед.инж.	АРЕСТОВА		09.95
Инж.1 кат.	АРТАМОНОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ВЗАМ.ИНВ.N° | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.N° ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2х1,2	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0102		0.040	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 СС.СО Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	МПС 7/13 ТУ 45-86 АХПО.446.000 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.2. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.3. КОРОБКА	УК-Р-0,5-30 ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.4. РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2д0.364.011 ТУ	ШТ	796				3.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	СС.СО	Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ЭЛЕМЕНТ	373 "ОРИОН-М" ТУ16.729.125-78	ШТ	796				72.000	
2	УСТРОЙСТВО СИГНАЛЬНОЕ	УСС ТУ25-09.023-80	ШТ	796		43 7246 1001		4.000	
3	ПРОВОД 2Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.020	
4	ПРОВОД 4,0 - 380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.020	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1х2х0,4	ТРВ ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.240	
6	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2605		0.120	
7	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2606		0.020	

Привязан

Инв. N

Листов

ТП 414-4-31.96

СС2.СО

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
ГИП		ШАТИЛОВ			09.95
Нач.отдела		ЮНАНОВА			0995
Вед.инж.		АРЕСТОВА			09.95
Инж. Iкат.		АРТАМОНОВА			09.95
Норм.контр		БУЛДАКОВА			09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ ППКОП051-1-2	УОТС-М ТУ25-7209.0001-87	ШТ	796				4.000	
	2.2. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-2/1	ИТМ 12М0.082.033 ТУ	ШТ	796				12.000	
	2.3. ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО 102-2/1	ДМК-П2 ТУ25-09.007-84	ШТ	796				15.000	
	2.4. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХНОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ ИО 303-3	"ОКНО-4" ПГС2.402.000 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.5. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				20.000	
	2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ВП15Е21А111-54У2.2 ТУ16-526.470-80	ШТ	796				2.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96 СС2.СО

Лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

.gost.e-ecolog.ru