ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

(РОСАТОМ)

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

СТО 95 127–2013

Издание официальное

Москва
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ООО «Центр технических компетенций атомной отрасли»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» и Госкорпорации «Росатом».

Техническое сопровождение стандарта осуществляет ЗАО «Институт «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения 1
2 Термины, определения и обозначения 1
3 Конструкция и размеры..... 1
4 Технические требования..... 138
5 Технические условия..... 140
Библиография 141

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-42-676-84 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из бесшовных и электросварных труб из углеродистой стали на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 350 °С для атомных станций. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой от минус 60 °С до 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), стадии жизненного цикла которых регламентированы правилами устройства и безопасной эксплуатации:

- трубопроводов пара и горячей воды – НП-045 [1], утвержденными Госатомнадзором России и Госгортехнадзором России;

- технологических трубопроводов – ПБ 03-585 [2], утвержденными Госгортехнадзором России.

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении прочих трубопроводов АС, за исключением трубопроводов, на которые распространяют своё действие правила ПН АЭ Г-7-008 [3] Госатомнадзора России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 112 [4].

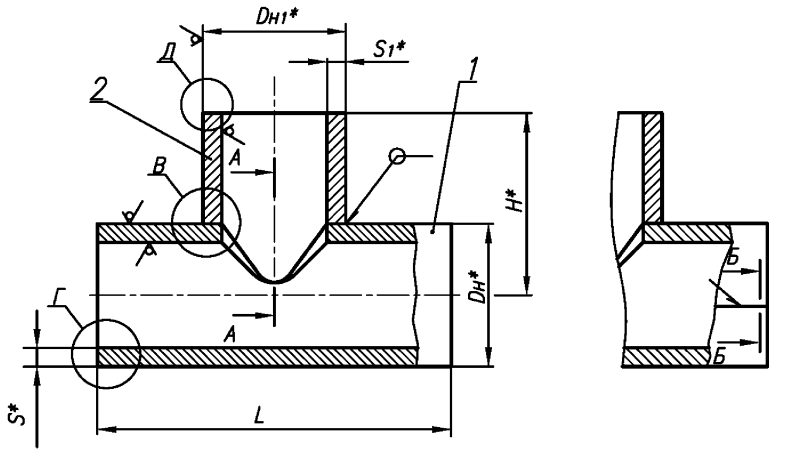
3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{})}$

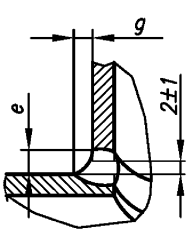
Исполнение 1

Исполнение 2
Остальное см. исполнение 1

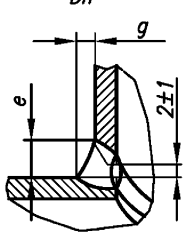


В

Для $D_{н1} \leq 76$мм



Для $\frac{D_{н1}}{D_н} > 0,7$



Для $D_{н1} \geq 89$мм

Для $\frac{D_{н1}}{D_н} \leq 0,7$

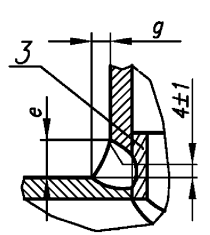


Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

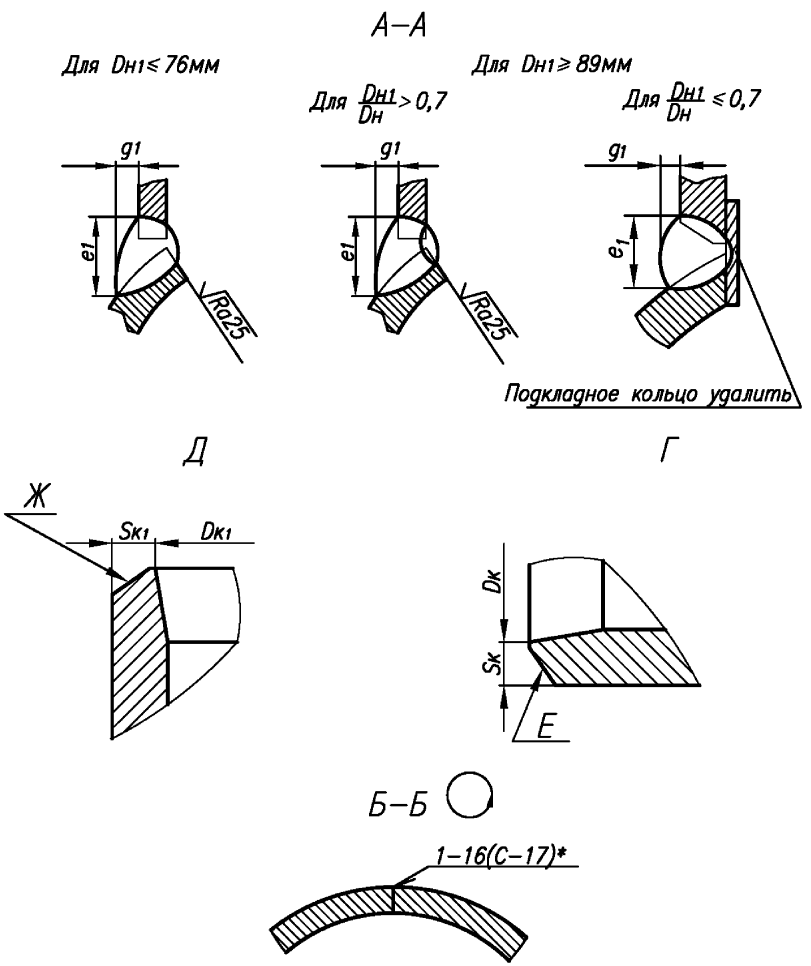


Рисунок 1, лист 2

* См. 4.11.
** См. 4.8 и 4.9.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
001	40	15 × 10	18 × 2,0	14 × 2,0	18	14	2,0	2,0	120	120
002		20 × 10	25 × 2,0		25				130	
003		20 × 15		18 × 2,0		18				
004		25 × 10	32 × 2,0	14 × 2,0	32	14			150	
005		25 × 15		18 × 2,0		18				
006		25 × 20		25 × 2,0		25				
007		32 × 10	38 × 2,0	14 × 2,0	38	14				
008		32 × 15		18 × 2,0		18				
009		32 × 20		25 × 2,0		25				
010							2,5			
011**		32 × 25		32 × 2,0		32				
012							2,0			
013		40 × 10	45 × 2,5	14 × 2,0	45	14	2,5			125
014		40 × 15		18 × 2,0		18				
015		40 × 20		25 × 2,0		25				
016		40 × 25		32 × 2,0		32				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
001	5	7	2	2	1	0,16
002		6				0,21
003		7				0,22
004		6				0,28
005						0,30
006		7				0,34
007		6				0,33
008						0,34
009		7				0,37
010						0,43
011**		8				0,46
012						0,42
013		6				0,45
014						0,47
015						0,51
016		7				0,54

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
017	40	40 × 32	45 × 2,5	38 × 2,0	45	38	2,5	2,0	150	125
018**								2,5		
019	16****	40 × 10	45 × 2,0	14 × 2,0		14		2,0		
020		40 × 15		18 × 2,0		18				
021		40 × 20		25 × 2,0		25				
022		40 × 25		32 × 2,0		32				
023		40 × 32		38 × 2,0		38				
024	40	50 × 10	57 × 3,0	14 × 2,0	57	14	3,0	2,0	200	130
025		50 × 15		18 × 2,0		18				
026		50 × 20		25 × 2,0		25				
027		50 × 25		32 × 2,0		32				
028		50 × 32		38 × 2,0		38		2,5		
029**										
030		50 × 40		45 × 2,5		45				
031	16****			45 × 2,0						
032	40	50 × 10	57 × 4,0	14 × 2,0		14	4,0	2,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
017	5	8	2	2	1	0,56
018**						0,61
019		6				0,45
020						0,47
021						0,51
022		7				0,53
023		8				0,56
024		5				0,86
025		6				0,88
026						0,90
027						0,94
028		7				0,97
029**						1,01
030		8				1,05
031						1,05
032		5				1,10

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
033	40	50 × 15	57 × 4,0	18 × 2,0	57	18	4,0	2,0	200	130
034		50 × 20		25 × 2,0		25				
035		50 × 25		32 × 2,0		32				
036		50 × 32		38 × 2,0		38				
037**								2,5		
038		50 × 40		45 × 2,5		45				
039		65 × 10	76 × 3,0	14 × 2,0	76	14	3,0	2,0	230	140
040		65 × 15		18 × 2,0		18				
041		65 × 20		25 × 2,0		25				
042		65 × 25		32 × 2,0		32				
043	25	65 × 32		38 × 2,0		38				
044	40							2,5		
045		65 × 40		45 × 2,5		45				
046	16****			45 × 2,0						
047	40	65 × 50		57 × 3,0		57		3,0	270	
048		65 × 10	76 × 4,0	14 × 2,0		14	4,0	2,0	230	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
033	5	6	2	2	1	1,12
034						1,14
035						1,19
036		7				1,21
037**		8				1,28
038						
039		5				1,30
040						1,32
041		6				1,34
042						1,39
043						1,41
044						1,45
045		7				1,49
046						
047		8				1,84
048		5				1,69

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
049	40	65 × 15	76 × 4,0	18 × 2,0	76	18	4,0	2,0	230	140
050		65 × 20		25 × 2,0		25				
051		65 × 25		32 × 2,0		32				
052		65 × 32		38 × 2,0		38				
053**								2,5		
054		65 × 40		45 × 2,5		45				
055		65 × 50		57 × 3,0		57		3,0		
056				57 × 4,0				4,0		
057	16****	80 × 10	89 × 3,0	14 × 2,0	89	14	3,5	2,0	270	145
058		80 × 15		18 × 2,0		18				
059		80 × 20		25 × 2,0		25				
060		80 × 25		32 × 2,0		32				
061		80 × 32		38 × 2,0		38				
062								2,5		
063		80 × 45		45 × 2,0		45				
064		80 × 50		57 × 3,0		57		3,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
049	5	5	2	2	1	1,71
050		6				1,73
051						1,77
052						1,79
053**						1,84
054		7				1,87
055		8				2,28
056	9	11				2,15
057	5	5				2,05
058						2,07
059		6				2,09
060						2,13
061						2,15
062						2,19
063						2,22
064		7				2,35

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
065	16****	80 × 65	89 × 3,0	76 × 3,0	89	76	3,5	3,0	290	145
066	40	80 × 10	89 × 3,5	14 × 2,0		14		2,0	270	
067		80 × 15		18 × 2,0		18				
068		80 × 20		25 × 2,0		25				
069		80 × 25		32 × 2,0		32				
070		80 × 32		38 × 2,0		38				
071**								2,5		
072		80 × 45		45 × 2,5		45				
073		80 × 50		57 × 3,0		57		3,0		
074	25	80 × 65		76 × 3,0		76			290	
075	40						4,0			
076		80 × 10	89 × 4,0	14 × 2,0		14	3,5	2,0	270	
077		80 × 15		18 × 2,0		18				
078		80 × 20		25 × 2,0		25				
079		80 × 25		32 × 2,0		32				
080		80 × 32		38 × 2,0		38				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
065	5	9	2	2	1	2,60
066		5				2,05
067						2,07
068		6				2,09
069						2,14
070						2,16
071**						2,20
072						2,23
073		7				2,35
074		9				2,60
075						2,87
076		5				2,32
077						2,34
078		6				2,36
079						2,40
080						2,42

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
081**	40	80 × 32	89 × 4,0	38 × 2,0	89	38	3,5	2,5	270	145
082		80 × 45		45 × 2,5		45				
083		80 × 50		57 × 3,0		57		3,0		
084				57 × 4,0			4,0			
085		80 × 65		76 × 4,0		76			290	
086				76 × 3,0				3,0		
087		100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0	108	32		2,0	250	155
088		100 × 32		38 × 2,0		38				
089		100 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
090	16****			45 × 2,0						
091	40	100 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
092				57 × 4,0				4,0		
093	25	100 × 65		76 × 3,0		76		3,0		
094	40							4,0		
095				76 × 4,0						
096		100 × 80		89 × 4,0		89				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
081**	5	6	2	2	1	2,47
082						2,49
083		7				2,62
084	9	13	4			2,77
085						3,10
086	5	9	2			2,87
087		6				2,71
088						2,73
089						2,79
090						
091		7				3,43
092	9	12	4			3,58
093	5	8	2			3,53
094	9	11	4			3,74
095		10				3,73
096		12				3,85

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
097	40	100 × 80	108 × 4,0	89 × 3,5	108	89	5,0	3,5	300	155
098	25						4,0			
099	16****			89 × 3,0						
100	6,3***		108 × 6,0	89 × 6,0			6,0	6,0		
101	1***		108 × 4,0	89 × 3,5						
102	40	100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0		32	6,0	2,0	250	
103		100 × 32		38 × 2,0		38				
104		100 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
105		100 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
106				57 × 4,0				4,0		
107		100 × 65		76 × 3,0		76		3,0		
108				76 × 4,0				4,0		
109		100 × 80		89 × 4,0		89				
110				89 × 3,5				3,5		
111		125 × 20	133 × 4,0	25 × 2,0	133	25	4,0	2,0	250	170
112		125 × 25		32 × 2,0		32				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
097	9	14	4	2	1	4,41
098						3,74
099						
100	12		6	3		5,69
101						5,61
102	5	6	2	2		3,84
103						3,86
104						3,92
105		7				4,80
106	9	12	4	4		4,95
107	5	8	2	2		4,86
108	9	11	4			5,09
109		12				5,16
110		14				5,05
111	5	5	2			3,29
112						3,32

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
113	40	125 × 32	133 × 4,0	38 × 2,0	133	38	4,0	2,0	250	170
114		125 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
115	16****			45 × 2,0						
116	40	125 × 50		57 × 4,0		57	5,0	4,0	300	
117				57 × 3,0				3,0		
118	25						4,0			
119		125 × 65		76 × 3,0		76				
120	40						5,0	4,0		
121				76 × 4,0						
122		125 × 80		89 × 4,0		89			350	
123				89 × 3,5				3,5		
124	25						4,0			
125	16****			89 × 3,0						
126	25	125 × 100		108 × 4,0		108	5,0	4,0		190
127	40									
128**		125 × 20		25 × 2,0		25	6,0	2,0	250	170

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
113	5	6	2	2	1	3,34
114						3,42
115						
116	9	12	4	4		5,22
117	5	6	2	2		5,06
118						4,18
119		7				4,27
120						5,15
121	9	13	4	4		5,37
122	11	12	5	2		6,29
123		14				6,17
124						5,17
125						
126	9	12	4			5,60
127						6,59
128**	5	5	2			4,74

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
129**	40	125 × 25	133 × 4,0	32 × 2,0	133	32	6,0	2,0	250	170
130**		125 × 32		38 × 2,0		38				
131**		125 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
132**		125 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
133**		125 × 65		76 × 3,0		76				
134**				76 × 4,0				4,0		
135**		125 × 80		89 × 4,0		89			350	
136**				89 × 3,5				3,5		
137**		125 × 100		108 × 4,0		108		4,0		190
138		150 × 20	159 × 5,0	25 × 2,0	159	25	5,0	2,0	250	180
139		150 × 25		32 × 2,0		32				
140		150 × 32		38 × 2,0		38				
141		150 × 40		45 × 2,5		45		2,5		
142		150 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
143				57 × 4,0				4,0		
144		150 × 65		76 × 3,0		76				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
129**	5	5	2	2	1	4,76
130**		6				4,77
131**						4,85
132**						5,90
133**		7				5,97
134**	9	13	4	4		6,19
135**	11	12	5	2		7,25
136**		14				7,13
137**	9	12	4			7,52
138	5	5	2			4,84
139						4,88
140						4,90
141		6				4,97
142						6,03
143	9	11	4	4		6,17
144		12				6,31

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
145	40	150 × 65	159 × 5,0	76 × 4,0	159	76	5,0	4,0	300	180
146	25			76 × 3,0				3,0		
147		150 × 80		89 × 3,5		89	6,0	3,5	350	
148	40									
149				89 × 4,0			7,0	4,0		
150**				89 × 3,5						
151**		150 × 100		108 × 4,0		108	6,0	6,0		200
152								4,0		
153	25 (4***)						5,0			
154**	40 (16***)	150 × 125		133 × 4,0		133	7,0	6,0	400	
155	40						6,0	5,0		
156	25						5,0			
157	16							4,0		
158	16****	150 × 20	159 × 4,5	25 × 2,0		25	5,0	2,0	250	180
159		150 × 25		32 × 2,0		32				
160		150 × 32		38 × 2,0		38				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
145	9	12	4	4	1	6,32
146	5	7	2	2		6,10
147	11	13	5	5		7,29
148						8,50
149		15				8,61
150**						9,76
151**	14	14	7	3		10,74
152	11	12	5	2		8,91
153						7,72
154**	12	15	6	3		12,31
155	11	14	5	2		10,60
156						9,26
157	9	13	4			8,82
158	5	5	2			4,84
159						4,87
160						4,89

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
161	16****	150 × 40	159 × 4,5	45 × 2,0	159	45	5,0	2,5	250	180
162		150 × 50		57 × 3,0		57		3,0	300	
163		150 × 65		76 × 3,0		76				
164		150 × 80		89 × 3,0		89		3,5	350	
165		150 × 100		108 × 4,0		108		4,0		200
166		150 × 125		133 × 4,0		133			400	
167	40	200 × 50	219 × 7,0	57 × 3,0	219	57	7,0	3,0	300	210
168				57 × 4,0				4,0		
169		200 × 65		76 × 3,0		76		3,0		
170				76 × 4,0				4,0		
171		200 × 80		89 × 3,5		89		3,5	350	
172				89 × 4,0				4,0		
173	40 (4***)	200 × 100		108 × 4,0		108				230
174	40	200 × 125		133 × 4,0		133		5,0	400	
175	25							4,0		
176	25 (4***)	200 × 150		159 × 5,0		159		5,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
161	5	6	2	2	1	4,96
162						6,02
163		7				6,10
164	11	13	5	5		7,28
165		12		2		7,72
166	9	13	4			8,81
167	5	6	2			11,28
168	9	11	4	4		11,42
169	5	6	2	2		11,32
170	9	11	4	4		11,55
171	11	12	5	5		13,35
172		14				13,47
173						13,74
174	13	13	6	3		16,15
175	11	12	5	2		15,69
176						16,27

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
177	40	200 × 150	219 × 7,0	159 × 5,0	219	159	7,0	6,0	400	230
178**		200 × 50		57 × 3,0		57	9,0	3,0	300	210
179**		200 × 65		76 × 3,0		76		4,0		
180**		200 × 80		89 × 3,5		89			350	
181**		200 × 100		108 × 4,0		108		6,0		230
182**		200 × 125		133 × 4,0		133			400	
183**		200 × 150		159 × 5,0		159		7,0		
184	16****	200 × 50	219 × 6,0	57 × 3,0		57	7,0	3,0	300	210
185		200 × 65		76 × 3,0		76				
186		200 × 80		89 × 3,0		89		3,5	350	
187		200 × 100		108 × 4,0		108		4,0		230
188		200 × 125		133 × 4,0		133		5,0	400	
189		200 × 150		159 × 4,5		159				
190	40	250 × 50	273 × 8,0	57 × 3,0	273	57	8,0	3,0	300	240
191				57 × 4,0				4,0		
192		250 × 65		76 × 3,0		76		3,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
177	12	13	6	3	1	16,82
178**	5	6	2	2		14,14
179**	9	11	4	4		14,37
180**	11	14	5	5		16,77
181**	14	17	7	7		17,69
182**		13		3		20,26
183**	13	14	6			20,89
184	5	6	2	2		11,25
185						11,29
186	11	12	5	5		13,32
187		14				13,71
188	13	13	6	3		16,12
189	11	12	5	2		16,24
190	5	6	2			15,98
191	9	9	4	4		16,14
192	5	6	2	2		16,01

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$Dн$	$Dн_1$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
193	40	250 × 65	273 × 8,0	76 × 4,0	273	76	8,0	4,0	300	240
194		250 × 80		89 × 3,5		89		3,5	350	
195				89 × 4,0				4,0		
196	40 (4***)	250 × 100		108 × 4,0		108				260
197	40	250 × 125		133 × 4,0		133		6,0	400	
198	25							4,0		
199	25 (4***)	250 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
200	40							6,0		
201		250 × 200		219 × 7,0		219	9,0	7,0	500	280
202	25 (4***)						8,0			
203**	40	250 × 80		89 × 3,5		89	11,0	4,0	350	240
204**		250 × 100		108 × 4,0		108		6,0		260
205**		250 × 125		133 × 4,0		133			400	
206**		250 × 150		159 × 5,0		159		7,0		
207**		250 × 200		219 × 7,0		219		9,0	500	280
208	16****	250 × 40	273 × 6,0	45 × 2,0		45	8,0	2,5	300	240

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
193	9	10	4	4	1	16,24
194	11	12	5	5		18,82
195						18,94
196						19,19
197	14	17	7	7		22,77
198	11	14	5	5		21,88
199	13	12	6	6		22,49
200	14	13	7	7		23,06
201	13	16	6	3		32,89
202						30,06
203**	11	12	5	5		25,07
204**	14	15	7	7		25,98
205**		17				29,69
206**	15	14				30,31
207**		18		3		40,02
208	5	5	2	2		15,74

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
209	16****	250 × 50	273 × 6,0	57 × 3,0	273	57	8,0	3,0	300	240
210		250 × 65		76 × 3,0		76				
211		250 × 80		89 × 3,0		89		3,5	350	
212		250 × 100		108 × 4,0		108		4,0		260
213		250 × 125		133 × 4,0		133			400	
214		250 × 150		159 × 4,5		159		5,0		
215		250 × 200		219 × 6,0		219		7,0	500	280
216	25 (4***)	300 × 100	325 × 8,0	108 × 4,0	325	108		4,0		305
217	25	300 × 125		133 × 4,0		133				
218	25 (6,3; 4) ***	300 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
219	25 (4***)	300 × 200		219 × 7,0		219		7,0		
220**	25			219 × 7,0			10,0			
221**								9,0		
222**		300 × 250		273 × 8,0		273		11,0		
223**								9,0		
224								8,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
209	5	6	2	2	1	15,84
210						15,87
211	11	12	5	5		18,67
212						19,04
213		14				21,74
214	13	12	6	6		22,34
215		16		3		29,91
216	11	12	8	5		32,36
217		14				32,48
218	13	16	6	6		33,19
219	15	15	7	3		35,25
220**						42,08
221**	17	17	8	4		43,80
222**	18	22	9			46,80
223**	15	20	7	3		44,45
224	14	18				43,29

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
225	16	300 × 250	325 × 8,0	273 × 8,0	325	273	8,0	8,0	500	305
226	16****	300 × 100	325 × 6,0	108 × 4,0		108	8,0	4,0		
227		300 × 125		133 × 4,0		133				
228		300 × 150		159 × 4,5		159		5,0		
229		300 × 200		219 × 6,0		219		7,0		
230		300 × 250		273 × 6,0		273		8,0		
231	25 (4***)	350 × 100	377 × 9,0	108 × 4,0	377	108	9,0	4,0		330
232	25	350 × 125		133 × 4,0		133		6,0		
233	16***									
234		350 × 150		159 × 5,0		159		7,0		
235	16****			159 × 4,5				5,0		
236	25 (4***)			159 × 5,0						
237		350 × 200		219 × 7,0		219		7,0		
238	16****			219 × 6,0						
239**	25			219 × 7,0	377	219	11,0	9,0		
240**		350 × 250		273 × 8,0		273		11,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
225	14	18	7	3	1	36,83
226	11	12	5	5		32,18
227		14				32,31
228	13	16	6	6		33,01
229	15	15	7	3		35,06
230	14	18				36,58
231	11	12	5	5		41,86
232		14				41,94
233	14	16	7	7		42,91
234	15	18				43,75
235	13	15	6	6		42,58
236						42,59
237	15	20	7	7		44,44
238						44,42
239**	17	23	8	8		54,17
240**	18	18	9	4		56,95

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
241	25	350 × 250	377 × 9,0	273 × 8,0	377	273	11,0	8,0	500	330
242	16 (4***)						9,0			
243	16****			273 × 6,0						
244		350 × 300		325 × 6,0		325			600	
245	16 (4***)			325× 8,0						
246	25						11,0			
247**								10,0		
248	25 (4***)	400 × 100	426 × 9,0	108 × 4,0	426	108	9,0	4,0	500	335
249	25	400 × 125		133 × 4,0		133				
250**								6,0		
251**							12,0			
252	16 (4***)	400 × 150		159 × 5,0		159	9,0	5,0		
253	25							6,0		
254**							12,0	7,0		
255	16****			159 × 4,5			9,0	5,0		
256		400 × 200		219 × 6,0		219		7,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
241	14	15	7	3	1	53,55
242						45,85
243						45,77
244		19				54,25
245						54,33
246						63,31
247**	17	22	8	4		66,26
248	11	12	5	5		47,09
249						47,12
250**	14	14	7	7		47,97
251**						62,18
252	13	14	6	6		47,66
253	14	15	7	7		48,17
254**	15	16				62,73
255	13	14	6	6		47,65
256	15	19	7	7		49,85

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
257	16 (4***)	400 × 200	426 × 9,0	219 × 7,0	426	219	9,0	7,0	500	355
258	25							8,0		
259**							12,0	9,0		
260**		400 × 250		273 × 8,0		273		11,0	600	
261								8,0		
262	16 (4***)						9,0			
263	16****			273 × 6,0						
264		400 × 300		325 × 6,0		325		10,0	700	375
265	16 (4***)			325 × 8,0				8,0		
266	25						12,0			
267**								10,0		
268		400 × 350		377 × 9,0		377		11,0		
269	16 (4***)						9,0	9,0		
270		500 × 100	530 × 8,0	108 × 4,0	530	108	8,0	4,0	400	400
271	16	500 × 125		133 × 4,0		133				
272	16 (4***)	500 × 150		159 × 5,0		159		5,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
257	15	19	7	7	1	49,86
258	16	21	8	8		50,72
259**	17	22				65,20
260**	20	28	10	5		80,17
261	16	22	8	4		76,79
262						60,63
263						60,56
264	17	18				74,23
265	14	16	7	3		71,37
266						89,86
267**	17	18	8	4		93,20
268	18	26	9			95,34
269	15	22	7	3		73,60
270	11	11	5	5	1 или 2	42,19
271		12				42,29
272	13	13	6	6		42,92

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
273	16	500 × 150	530 × 8,0	159 × 4,5	530	159	8,0	5,0	400	400
274		500 × 200		219 × 6,0		219		7,0	500	
275	16 (4***)			219 × 7,0						
276**	16						10,0	8,0		
277**							12,0	9,0		
278**		500 × 250		273 × 8,0		273		11,0	600	405
279**							10,0	9,0		
280	16 (4***)						8,0	8,0		
281	16			273 × 6,0						
282		500 × 300		325 × 6,0		325	10,0		700	425
283				325 × 8,0						
284*							12,0			
285*								10,0		
286	10 (4***)						8,0	8,0		
287		500 × 350		377 × 9,0		377		9,0		
288	16						10,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
273	13	13	6	6	1 или 2	42,92
274	15	18	7	7		55,00
275						55,02
276**	16	20	8	8		67,66
277**	17	21				79,59
278**	20	25	10	10		97,68
279**	17	22	8	8		82,16
280	16	21				67,09
281						67,02
282		22		4		95,28
283						95,37
284*						110,80
285*	19	25	9			113,85
286	16	22	8			79,23
287	15	16	7	3		81,40
288						97,05

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
289**	16	500 × 350	530 × 8,0	377 × 9,0	530	377	12,0	11,0	700	425
290**		500 × 400		426 × 9,0		426		12,0		445
291							10,0	9,0		
292	10 (4***)						8,0	8,0		
293	25	600 × 100	630 × 12,0	108 × 4,0	630	108	12,0	4,0	500	455
294	16 (4***)		630 × 8,0				8,0			
295	16	600 × 125		133 × 4,0		133				
296	25		630 × 12,0				12,0			
297		600 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
298	16		630 × 8,0				8,0	6,0		
299	10 (6,3; 4)***							5,0		
300	16			159 × 4,5				6,0		
301		600 × 200	630 × 8,0	219 × 6,0		219	10,0	7,0	600	
302	10 (4***)			219 × 7,0			8,0			
303	16						10,0			
304**								8,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
289**	18	18	9	4	1 или 2	115,89
290**	19	22				120,62
291	15	18	7	3		99,13
292	14	17				81,66
293	11	11	5	5		92,25
294						62,41
295						62,50
296						92,20
297	13	13	6	6		92,71
298	14	14	7	7		63,76
299	13	13	6	6		63,17
300	14	14	7	7		63,74
301	15	16				94,50
302						77,28
303						94,51
304**	16	17	8	8		95,38

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
305**	16	600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	630	219	12,0	9,0	600	455
306	25		630 × 12,0					7,0		
307**							14,0	8,0		
308**								9,0		
309**		600 × 250		273 × 8,0		273				
310							12,0			
311	16		630 × 8,0				10,0			
312				273 × 6,0						
313	10 (4***)			273 × 8,0			8,0	8,0		
314	10 (6,3; 4)***	600 × 300		325 × 8,0		325			700	475
315	16						10,0			
316				325 × 6,0						
317**				325 × 8,0			12,0	10,0		
318	25	600 × 300	630 × 12,0				14,0			
319	10 (4***)	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0		377	8,0	9,0		
320	16						12,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
305**	17	19	8	8	1 или 2	112,61
306	15	16	7	7		112,33
307**	16	17	8	8		130,22
308**	17	19				131,00
309**		20				131,00
310						114,29
311						96,78
312						96,63
313	16	18				78,80
314		21				92,89
315						112,45
316						112,36
317**	19	24	9	9		134,17
318						154,85
319	17		8	8		95,23
320						132,60

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
321**	16	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	630	377	14,0	11,0	700	475
322	25		630 × 12,0				16,0			
323**										
324**		600 × 400		426 × 9,0		426		12,0	800	495
325							14,0			
326	16		630 × 8,0				12,0	9,0		
327	10 (4***)						8,0			
328**	16	600 × 500		530 × 8,0		530	14,0	12,0		
29							12,0	10,0		
330	10						10,0	8,0		
331	6,3 (4***)						8,0			
332	16 (4***)	700 × 100	720 × 8,0	108 × 4,0	720	108		4,0	600	480
333	16	700 × 125		133 × 4,0		133	10,0			
334	10						8,0			
335	10 (4***)	700 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
336	16						10,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
321**	20	27	10	10	1 или 2	153,86
322						156,57
323**						174,63
324**	21	19		5		202,61
325						182,11
326	17	17	8	4		152,39
327						110,08
328**	19	24	9			178,58
29	17	22	8			154,01
330	14	19	7	3		128,31
331						108,31
332	11	11	5	5		85,13
333						105,37
334						85,18
335	13	13	6	6		85,72
336						105,83

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
337	16	700 × 200	720 × 8,0	219 × 7,0	720	219	10,0	7,0	600	480
338	10 (4***)						8,0			
339		700 × 250		273 × 8,0		273		8,0	750	500
340	16						10,0	11,0		
341		700 × 300		325 × 8,0		325		10,0		520
342**							14,0			
343	10 (4***)						8,0	8,0		
344**	16	700 × 350		377 × 9,0		377	14,0	11,0		
345							10,0			
346	10 (4***)						8,0	9,0		
347**	16	700 × 400		426 × 9,0		426	14,0	12,0	900	540
348							10,0			
349	10 (4***)						8,0	9,0		
350**	16	700 × 500		530 × 8,0		530	14,0	12,0		
351								10,0		
352	10						10,0	8,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
337	15	16	7	7	1 или 2	107,02
338						87,16
339	16	18	8	8		110,50
340	20	22	10	10		138,37
341	19	21	9	9		139,53
342**						185,54
343	16	19	8	8		112,20
344**	20	26	10	10		187,21
345						142,08
346	17	22	8	8		114,44
347**	21	29	10	10		227,86
348						173,42
349	17	23	8	8		138,06
350**	19	19	9	4		227,22
351	17	17	8			221,19
352	14	15	7	3		163,48

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
353	6,3 (4***)	700 × 500	720 × 8,0	530 × 8,0	720	530	8,0	8,0	900	540
354**	16	700 × 600		630 × 8,0		630	14,0	14,0	950	580
355								12,0		
356	10						10,0	10,0		
357	6,3 (4***)						8,0	8,0		
358	16 (4***)	800 × 100	820 × 9,0	108 × 4,0	820	108	9,0	4,0	600	530
359	16***	800 × 125	820 × 11,0	133 × 6,0		133	12,0	6,0		
360**	16		820 × 9,0	133 × 4,0						
361							9,0	5,0		
362	10							4,0		
363	16***	800 × 150	820 × 11,0	159 × 5,0		159	12,0	5,0		
364**	16		820 × 9,0				9,0	6,0		
365										
366	10 (6,3; 4)***							5,0		
367**	16	800 × 200		219 × 7,0		219	12,0	9,0		550
368							9,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
353	14	15	7	3	1 или 2	136,33
354**	21	30	10	5		253,48
355	19	27	9	4		244,82
356	17	24	8			184,56
357	14	21	7	3		148,21
358	11	11	5	5		108,79
359	14	14	7	7		144,76
360**						143,83
361	13	12	6	6		109,22
362	11	11	5	5		108,79
363	13	13	6	6		144,23
364**						143,34
365	14	14	7	7		109,81
366	13	13	6	6		109,28
367**	17	18	8	8		146,62
368						112,92

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
369	10 (4***)	800 × 200	820 × 9,0	219 × 7,0	820	219	9,0	7,0	600	550
370**	16	800 × 250		273 × 8,0		273	12,0	11,0	750	
371								8,0		
372	10 (4***)						9,0			
373**	16	800 × 300		325 × 8,0		325	14,0	10,0		570
374							12,0	8,0		
375	10 (6,3; 4)***						9,0			
376	10 (4***)	800 × 350		377 × 9		377		9,0		
377	16						12,0			
378**							14,0	11,0		
379	16***		820 × 11,0							
380**	16	800 × 400	820 × 9,0	426 × 9,0		426	14,0	12,0	1000	590
381							12,0			
382	10 (4***)						9,0	9,0		
383**	16	800 × 500		530 × 8,0		530	16,0	12,0		
384							14,0	10,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
369	15	15	7	7	1 или 2	111,33
370**	20	21	10	10		184,92
371	16	17	8	8		181,74
372						139,65
373**	19	21	9	9		211,99
374	16	18	8	8		182,68
375						141,16
376	17	20				143,09
377						183,96
378**	20	23	10	10		213,64
379						215,42
380**	21	27				287,20
381						251,89
382	17	22	8	8		190,31
383**	21	30	10	5		319,74
384	19	26	9	4		281,10

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
385	10	800 × 500	820 × 9,0	530 × 8,0	820	530	12,0	8,0	1000	590
386	6,3 (4***)						9,0			
387**	16	800 × 600		630 × 8,0		630	16,0	16,0		630
388**								12,0		
389							14,0			
390	10						12,0	8,0		
391	6,3 (6,3; 4)***						9,0			
392**	16	800 × 700		720 × 8,0		720	20,0	14,0	1100	
393**							16,0			
394							14,0			
395	10						12,0	10,0		
396	6,3 (4***)						9,0	8,0		
397	10	900 × 150	920 × 10,0	159 × 5,0	920	159	10,0	5,0	600	580
398	16						12,0			
399**								7,0		
400**		900 × 200		219 × 7,0		219		9,0		600

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
385	16	23	8	4	1 или 2	240,98
386						188,15
387**	24	25	12	6		340,27
388**	19	21	9	4		323,37
389						292,15
390	14	16	7	3		242,21
391						191,98
392**	21	31	10	5		424,73
393**						361,60
394						328,42
395	17	24	8	4		273,18
396	14	21	7	3		208,87
397	13	12	6	6		135,80
398						161,60
399**	15	15	7	7		162,60
400**	17	18	8	8		164,89

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
401	16	900 × 200	920 × 10,0	219 × 7,0	920	219	12,0	7,0	600	600
402	10						10,0			
403		900 × 250		273 × 8,0		273		8,0	750	
404	16						12,0			
405**								11,0		
406**		900 × 300		325 × 8,0		325	14,0	10,0		620
407							12,0			
408	10						10,0	8,0		
409		900 × 350		377 × 9,0		377		9,0		
410	16						12,0	11,0		
411**							14,0			
412		900 × 400		426 × 9,0		426		12,0	1000	640
413							12,0			
414	10						10,0	9,0		
415**	16	900 × 500		530 × 8,0		530	16,0	12,0		
416							14,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
401	15	15	7	7	1 или 2	163,27
402						137,72
403	16	17	8	8		172,51
404						204,40
405**	20	21	10	10		207,56
406**	19	20	9	9		238,62
407						208,22
408	16	18	8	8		173,76
409	17	20				175,48
410	20	22	10	10		210,12
411**						240,10
412	21	25				322,39
413						281,86
414	17	20	8	8		233,48
415**	21	28	10	10		359,82
416						321,76

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
417	10	900 × 500	920 × 10,0	530 × 8,0	920	530	12,0	8,0	1000	640
418	6,3						10,0			
419**	16	900 × 600		630 × 8,0		630	16,0	16,0		680
420								14,0		
421	10						12,0	12,0		
422	6,3						10,0	8,0		
423**	16	900 × 700		720 × 8,0		720	20,0	14,0	1200	
424							16,0			
425	10						12,0	10,0		
426	6,3						10,0	8,0		
427**	16	900 × 800		820 × 9,0		820	20,0	20,0		
428							16,0	16,0		
429	10						14,0	9,0		
430	6,3			820 × 9,0		820	10,0			
431	16	1000 × 80	1020 × 10,0	89 × 3,5	1020	89		3,5	600	610
432		1000 × 100		108 × 4,0		108		5,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
417	16	22	8	8	1 или 2	270,92
418						230,59
419**	26	38	13	6		380,39
420	23	35	11	5		372,23
421	21	31	10			290,02
422	16	23	8	4		233,95
423**	21	24	10	5		524,95
424						441,58
425	17	19	8	4		333,34
426	14	17	7	3		276,84
427**	28	42	14	7		553,08
428	24	36	12	6		451,24
429	15	24	7	3		364,68
430						279,88
431	11	11	5	5		149,85
432	13	12	6	6		150,26

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
433	10 (4***)	1000 × 100	1020 × 10,0	108 × 4,0	1020	108	10,0	4,0	600	610
434	10	1000 × 125		133 × 4,0		133		6,0		630
435	16									
436		1000 × 150		159 × 5,0		159	12,0	5,0		
437	10 (6,3; 4)***						10,0			
438	10 (4***)	1000 × 200		219 × 7,0		219		7,0	750	650
439	16						12,0			
440		1000 × 250		273 × 8,0		273		9,0		
441	10 (4***)						10,0	8,0		
442	10 (6,3; 4)***	1000 × 300		325 × 8,0		325	14,0	10,0		670
443	16						16,0			
444**								11,0		
445**	16	1000 × 350		377 × 9,0		377	14,0	9,0		
446							10,0			
447	10 (4***)									
448**	16	1000 × 400		426 × 9,0		426	16,0	12,0	1000	690

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
433	11	11	5	5	1 или 2	149,95
434						150,14
435	14	13	7	7		150,99
436	13	12	6	6		179,30
437						150,60
438	15	15	7	7		189,84
439						225,68
440	17	18	8	8		227,51
441	16	17				190,95
442						192,22
443	19	20	9	9		264,25
444**						296,94
445**	20	22	10	10		297,98
446	17	19	8	8		262,06
447						193,85
448**	21	24	10	10		400,43

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
449	16	1000 × 400	1020 × 10,0	426 × 9,0	1020	426	14,0	12,0	1000	690
450	10 (4***)						10,0	9,0		
451**	16	1000 × 500		530 × 8,0		530	18,0	12,0		
453							16,0	10,0		
453	10						10,0	10,0		
454	6,3 (4***)							8,0		
455**	16	1000 × 600		630 × 8,0		630	18,0	12,0	1100	730
456							16,0			
457	10					630	12,0		1000	
458	6,3 (6,3; 4)***						10,0	8,0		
459**	16	1000 × 700		720 × 8,0		720	18,0	14,0	1200	
460							16,0			
461	10						14,0	8,0		
462	6,3 (4***)						10,0			
463**	16	1000 × 800		820 × 9,0		820	20,0	20,0	1300	
464**							18,0	14,0	1250	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
449	21	24	10	10	1 или 2	356,42
450	17	20	8	8		258,02
451**	21	27	10	10		439,92
453	19	24	9	9		392,93
453						260,93
454	16	21	8	8		255,04
455**	21	29	10	5		487,13
456						442,34
457						318,99
458	16	22	8	4		258,49
459**	21	33	10	5		536,22
460						488,21
461	14	22	7	3		408,53
462						306,34
463**	28	32	14	7		659,74
464**	21	25	10	5		553,60

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
465	16	1000 × 800	1020 × 10,0	820 × 9,0	1020	820	16,0	16,0	1250	730
466	10						12,0	12,0	1200	
467	6,3 (6,3; 4)***						10,0	9,0		
468**	16	1000 × 900		920 × 10,0		920	25,0	22,0	1450	790
469**							20,0	20,0	1400	
470							18,0	16,0		
471	10						14,0	12,0		
472	6,3						10,0	10,0		
473	10 (4***)	1200 × 100	1220 × 11,0	108 × 4,0	1220	108	11,0	4,0	700	770
474	10	1200 × 125		133 × 4,0		133				
475	10 (4***)	1200 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
476		1200 × 200		219 × 7,0		219		7,0		
477**	10	1200 × 300		325 × 8,0		325	14,0	10,0	850	
478**							12,0			
479	10 (4***)						11,0	8,0		
480		1200 × 350		377 × 9,0		377		9,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
465	24	28	12	6	1 или 2	517,78
466	19	23	9	4		378,46
467	15	19	7	3		309,78
468**	31	48	15	7		903,06
469**	28	45	14			733,40
470	24	38	12	6		648,78
471	19	30	9	4		506,85
472	17	27	8			377,57
473	11	11	5	5		230,63
474						230,69
475	13	12	6	6		231,33
476	15	15	7	7		233,06
477**	19	19	9	9		358,27
478**						310,71
479	16	17	8	8		283,50
480	17	18				284,77

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
481**	10	1200 × 350	1220 × 11,0	377 × 9,0	1220	377	12,0	11,0	850	770
482**							14,0			
483**		1200 × 400		426 × 9,0		426		12,0	1000	790
484**							12,0			
485	10 (4***)						11,0	9,0		
486	6,3 (4***)	1200 × 500		530 × 8,0		530		8,0		
487	10							12,0		
488**							14,0			
489**							16,0			
490**		1200 × 600		630 × 8,0		630				830
491**							14,0			
492							11,0			
493	6,3 (4***)							8,0		
494		1200 × 700		720 × 8,0		720			1200	
495	10						14,0	10,0		
496**							16,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
481**	20	21	10	10	1 или 2	312,49
482**						359,64
483**	21	23				425,93
484**						370,41
485	17	19	8	8		335,58
486	16	18				331,98
487	21	24	10	10		343,00
488**						425,03
489**						477,81
490**		27				481,83
491**						430,54
492						350,74
493	16	21	8	8		334,39
494		22				397,61
495	19	25	9	9		502,59
496**						563,92

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
497**	10	1200 × 700	1220 × 11,0	720 × 8,0	1220	720	16,0	14,0	1200	830
498**		1200 × 800		820 × 9,0		820		16,0		
499**							14,0	14,0		
500								12,0		
501	6,3 (4***)						11,0	9,0		
502	6,3	1200 × 900		920 × 10,0		920		10,0	1400	890
503	10						14,0	14,0		
504**							16,0	16,0		
505**							18,0			
506**		1200 × 1000		1020 × 10,0		1020		18,0		
507**							16,0	16,0	1500	
508							14,0	14,0		
509	6,3 (4***)						11,0	10,0	1400	
510	16	1400 × 200	1420 × 14,0	219 × 7,0	1420	219	14,0	7,0	850	850
511**								9,0		
512**		1400 × 250		273 × 8,0		273	16,0	11,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
497**	23	32	11	11	1 или 2	583,02
498**	26	38	13	6		592,45
499**	23	34	11	5		521,51
500	21	31	10			510,10
501	17	25	8	4		400,03
502		18				482,52
503	21	23	10	5		621,80
504**	24	25	12	6		707,09
505**						774,12
506**	26	33	13			788,68
507**	24	30	12			753,54
508	21	27	10	5		662,36
509	17	22	8	4		479,98
510	15	15	7	7		414,59
511**	17	17	8	8		416,21
512**	20	20	10	10		474,90

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
513	16	1400 × 250	1420 × 14,0	273 × 8,0	1420	273	14,0	11,0	850	850
514	10							8,0		
515		1400 × 300		325 × 8,0		325				870
516	16						16,0	10,0		
517**							18,0			
518**		1400 × 350		377 × 9,0		377		11,0		
519							16,0			
520	10						14,0	9,0	860	
521		1400 × 400		426 × 9,0		426			1000	890
522	16						18,0	12,0		
523**							22,0		1100	
524**	16	1400 × 500		530 × 8,0		530	18,0		1000	
525										
526	10						14,0	8,0		
527**	16	1400 × 600		630 × 8,0		630	22,0	16,0	1200	930
528							18,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
513	20	20	10	10	1 или 2	418,19
514	16	16	8	8		415,05
515						415,45
516	19	19	9	9		474,69
517**						529,31
518**	20	21	10	10		529,81
519						475,60
520	17	18	8	8		420,97
521						489,79
522	21	22	10	10		625,97
523**						748,80
524**		23				818,77
525						622,51
526	16	18	8	8		484,18
527**	26	30	13	13		909,57
528						764,58

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
529	10	1400 × 600	1420 × 14,0	630 × 8,0	1420	630	14,0	12,0	1200	930
530	6,3							8,0		
531**	16	1400 × 700		720 × 8,0		720	24,0	14,0	1300	
532							22,0		1200	
533	10						14,0			
534	6,3						14,0	8,0		
535**	16	1400 × 800		820 × 9,0		820	24,0	20,0	1400	
536							22,0	16,0	1300	
537	10						14,0	14,0		
538	6,3							9,0		
539**	16	1400 × 900		920 × 10,0		920	24,0	20,0	1500	990
540								14,0		
541	10						16,0			
542	6,3						14,0	10,0		
543**	16	1400 × 1000		1020 × 10,0		1020	25,0	20,0	1600	
544							24,0	18,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
529	21	24	10	10	1 или 2	597,49
530	16	19	8	8		581,33
531**	23	30	11	11		1046,16
532						895,29
533						604,67
534	16	21	8	8		576,49
535**	30	42	15	15		1150,62
536	26	35	13	13		974,21
537	23	32	11	11		653,04
538	17	23	8	8		624,11
539**	30	44	15	7		1253,69
540	23	34	11	5		1206,48
541						859,02
542	19	26	9	4		734,77
543**	28	27	14	7		1371,93
544	26	25	13	6		1310,99

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
545	10	1400 × 1000	1420 × 14,0	1020 × 10,0	1420	1020	16,0	14,0	1500	990
546	6,3						14,0	10,0		
547**	10	1400 × 1200		1220 × 11,0		1220	22,0	16,0	1800	
548							18,0			
549	6,3						14,0	11,0		
550**	10	1600 × 300	1620 × 14,0	325 × 8,0	1620	325		10,0	850	970
551								8,0		
552**		1600 × 350		377 × 9,0		377		11,0		
553								9,0		
554**		1600 × 400		426 × 9,0		426		12,0	1000	990
555								9,0		
556**		1600 × 500		530 × 8,0		530	16,0	12,0		
557	10						14,0	10,0		
558	6,3							8,0		
559**		1600 × 600		630 × 8,0		630	16,0	12,0	1100	1030
560							14,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
545	21	21	10	5	1 или 2	854,78
546	17	17	8	4		727,85
547**	24	33	12	6		1329,12
548						1134,57
549	18	25	9	4		867,67
550**	19	19		9		476,97
551	16	16	8	8		474,10
552**	20	20	10	10		478,29
553	17	18	8	8		474,76
554**	21	22	10	10		565,16
555	17	18	8	8		558,72
556**	21	23	10	10		638,17
557	19	20	9	9		558,58
558	16	17	8	8		553,05
559**	21	24	10	10		705,15
560						624,41

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
561	6,3	1600 × 600	1620 × 14,0	630 × 8,0	1620	630	14,0	8,0	1100	1030
562		1600 × 700		720 × 8,0		720			1200	
563	10							14,0		
564**							16,0			
565**		1600 × 800		820 × 9,0		820	18,0	16,0	1300	
566							16,0		1200	
567	6,3						14,0	9,0		
568		1600 × 900		920 × 10,0		920		10,0	1500	1090
569	10						16,0	16,0		
570**							18,0	18,0	1600	
571**		1600 × 1000		1020 × 10,0		1020	22,0	20,0	1500	
572							16,0	16,0		
573	6,3						14,0	10,0		
574**	10	1600 × 1200		1220 × 11,0		1220	24,0	20,0	1800	
575							18,0	16,0		
576	6,3						14,0	11,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
561	16	18	8	8	1 или 2	608,52
562	16	19				658,99
563	23	27	11	11		686,75
564**						773,87
565**	26	33	13	13		936,20
566						781,87
567	17	22	8	8		657,88
568	19	25	9	9		837,66
569	26	35	13	13		991,52
570**	28	38	14	14		1181,99
571**	30	44	15	7		1324,01
572	26	37	13	6		990,58
573	19	26	9	4		831,58
574**	28	29	14	7		1683,55
575	24	25	12	6		1293,38
576	18	19	9	4		993,23

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
577**	10	1600 × 1400	1620 × 14,0	1420 × 14,0	1620	1420	25,0	22,0	2100	1130
578							20,0	18,0		
579	6,3						14,0	14,0		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
577**	31	45	15	7	1 или 2	2061,61
578	26	38	13	6		1675,42
579	21	31	10	5		1205,06

* Масса определена для конической расточки торцов до внутреннего диаметра присоединяемой трубы и приведена для справок.
** Тройники применяют на повышенные внешние нагрузки.
*** Для трубопроводов с повышенной коррозионной активностью рабочей среды.
**** Pp≤1,6 МПа; tp≤300 °С.

Таблица 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
001	18	2,0	120	5–7	0,09	2-001	–
002	25		130		0,15	2-002	
003					0,14	2-003	
004	32		150		0,22	2-004	
005					0,22	2-005	
006						2-006	
007	38				0,27	2-007	
008					0,26	2-008	
009						2-009	
010		2,5			0,32		
011					0,31	2-010	
012		2,0			0,26		
013	45	2,5			0,39	2-011	
014						2-012	
015						2-013	
016					0,38	2-014	
017					0,37	2-015	
018						2-016	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
019	45	2,5	150	5–7	0,39	2-011	–
020						2-012	
021						2-013	
022					0,38	2-014	
023					0,37	2-015	
024	57	3,0	200		0,80	2-017	
025						2-018	
026					0,79	2-019	
027					0,78	2-020	
028						2-021	
029						2-022	
030					0,77	2-023	
031							
032		4,0			1,04	2-017	
033						2-018	
034					1,03	2-019	
035						2-020	
036					1,02	2-021	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
037	57	4,0	200	5–7	1,00	2-022	–
038						2-023	
039	76	3,0	230		1,24	2-024	
040						2-025	
041					1,23	2-026	
042						2-027	
043					1,22	2-028	
044						2-029	
045					1,21	2-030	
046							
047					1,41	2-031	
048		4,0			1,63	2-024	
049						2-025	
050					1,62	2-026	
051					1,61	2-027	
052					1,60	2-028	
053					1,61	2-029	
054					1,59	2-030	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
055	76	4,0	270	5–7	1,85	2-031	–
056			230		1,57	2-032	
057	89	3,5	270		1,99	2-033	
058						2-034	
059					1,98	2-035	
060						2-036	
061					1,97	2-037	
062						2-038	
063					1,96	2-039	
064					1,93	2-040	
065			290		2,02	2-042	
066			270		1,99	2-033	
067						2-034	
068					1,98	2-035	
069						2-036	
070					1,97	2-037	
071						2-038	
072					1,96	2-039	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
073	89	3,5	270	5–7	1,93	2-040	–
074			290		2,02	2-042	
075		4,0			2,29		
076		3,5	270		2,26	2-033	
077						2-034	
078					2,25	2-035	
079					2,24	2-036	
080					2,23	2-037	
081					2,24	2-038	
082					2,22	2-039	
083					2,20	2-040	
084		4,0				2-041	
085			290		2,30	2-043	
086					2,29	2-042	
087	108		250		2,55	2-044	
088					2,54	2-045	
089					2,52	2-046	
090							

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
091	108	4,0	300	5–7	3,01	2-047	–
092					3,02	2-048	
093					2,95	2-049	
094						2-050	
095					2,97		
096					2,89	2-051	
097		5,0			3,57	2-052	
098		4,0			2,89		
099							
100		6,0		8	4,28	2-053	
101							
102			250	5–7	3,74	2-044	
103					3,73	2-045	
104					3,71	2-046	
105			300		4,43	2-047	
106					4,44	2-048	
107					4,33	2-049	
108					4,34	2-050	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
109	108	6,0	300	5–7	4,25	2-051	–
110						2-052	
111	133	4,0	250		3,17	2-054	
112					3,16	2-055	
113					3,15	2-056	
114					3,14	2-057	
115							
116		5,0	300		4,66	2-058	
117					4,65	2-059	
118		4,0			3,75		
119					3,69	2-060	
120		5,0			4,58		
121					4,59	2-061	
122			350		5,31	2-062	3-02
123					5,30	2-063	3-01
124		4,0			4,28		
125							
126					4,17	2-064	–

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
127	133	5,0	350	5–7	5,18	2-064	–
128		6,0	250		4,68	2-054	
129					4,67	2-055	
130					4,65	2-056	
131					4,64	2-057	
132			300		5,54	2-059	
133					5,45	2-060	
134					5,46	2-061	
135			350		6,32	2-062	3-02
136					6,31	2-063	3-01
137					6,16	2-064	–
138	159	5,0	250		4,73	2-065	
139					4,72	2-066	
140					4,71	2-067	
141					4,70	2-068	
142			300		5,62	2-069	
143						2-070	
144					5,55	2-071	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
145	159	5,0	300	5–7	5,55		–
146					5,54	2-072	
147			350		6,43	2-073	3-01
148		6,0			7,66		
149					7,67	2-074	3-02
150		7,0			8,89		
151					8,76	2-075	3-05
152		6,0			7,52	2-076	3-03
153		5,0		5–8	6,31		
154		7,0	400		9,78	2-077	–
155		6,0		5–7	8,42	2-078	
156		5,0			7,06		
157					7,04	2-079	
158			250		4,73	2-065	
159					4,72	2-066	
160					4,71	2-067	
161					4,70	2-068	
162			300		5,62	2-069	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
163	159	5,0	300	–	5,54	2-072	–
164			350		6,43	2-073	3-01
165					6,31	2-076	3-03
166			400		7,04	2-079	–
167	219	7,0	300		10,87	2-080	
168						2-081	
169					10,76	2-082	
170					10,78	2-083	
171			350		12,51	2-084	3-01
172					12,52	2-085	3-02
173				5–8	12,36	2-086	3-03
174			400	–	13,95	2-088	3-07
175					13,92	2-089	3-08
176				5–8	13,59	2-091	–
177				–	13,62	2-093	
178		9,0	300		13,84	2-080	
179					13,72	2-083	
180			350		15,94	2-085	3-02

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
181	219	9,0	350	5–7	15,78	2-087	3-05
182			400		17,78	2-090	3-06
183					17,37	2-092	–
184		7,0	300		10,87	2-080	
185					10,76	2-082	
186			350		12,51	2-084	3-01
187					12,36	2-086	3-03
188			400		13,95	2-088	3-07
189					13,59	2-091	–
190	273	8,0	300		15,56	2-095	
191					15,57	2-096	
192					15,44	2-097	
193					15,45	2-098	
194			350		17,96	2-099	3-01
195					17,97	2-100	3-02
196				5–8	17,79	2-101	3-03
197			400	5–7	20,16	2-103	3-06
198					20,11	2-104	3-08

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
199	273	8,0	400	5–8	19,75	2-105	3-11
200				5–7	19,79	2-106	3-10
201		9,0	500		26,66	2-108	–
202		8,0		5–8	23,80		
203		11,0	350	5–7	24,42	2-100	3-02
204					24,24	2-102	3-05
205			400		27,40	2-103	3-06
206					26,93	2-107	3-09
207			500		32,46	2-109	–
208		8,0	300		15,61	2-094	
209					15,56	2-095	
210					15,44	2-097	
211			350		17,96	2-099	3-01
212					17,79	2-101	3-03
213			400		20,11	2-104	3-08
214					19,75	2-105	3-11
215			500		23,80	2-108	–
216	325			5–8	30,77	2-110	3-03

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
217	325	8,0	500	5–7	30,48	2-111	3-08
218				5–8	30,13	2-112	3-11
219					29,03	2-113	3-14
220		10,0		5–7	36,04		
221					36,16	2-114	3-12
222					34,40	2-115	–
223					34,23	2-116	
224					34,15	2-117	
225		8,0			27,51		
226					30,77	2-110	3-03
227					30,48	2-111	3-08
228					30,13	2-112	3-11
229					29,03	2-113	3-14
230					27,51	2-117	–
231	377	9,0		5–8	40,28	2-118	3-03
232				5–7	39,96	2-119	3-08
233				8	40,01	2-120	3-06
234					39,64	2-121	3-09

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
235	377	9,0	500	5–7	39,57	2-122	3-11
236				5–8			
237					38,37	2-123	3-14
238				5–7			
239		11,0			46,75	2-124	3-12
240					44,97	2-125	–
241					44,71	2-126	
242		9,0		5–8	36,81		
243				5–7			
244			600		42,80	2-127	
245				5–8			
246		11,0		5–7	51,98		
247					52,22	2-128	
248	426	9,0	500	5–8	45,72	2-129	3-03
249				5–7	45,40	2-130	3-08
250					45,45	2-131	3-06
251		12,0			60,16		
252		9,0		5–8	45,02	2-132	3-11

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
253	426	9,0	500	5–7	45,05	2-133	3-10
254		12,0			59,67	2-134	3-09
255		9,0			45,02	2-132	3-11
256					43,84	2-135	3-14
257				5–8			
258				5–7	43,89	2-136	3-13
259		12,0			58,15	2-137	3-12
260			600		68,53	2-138	3-17
261					68,27	2-139	3-15
262		9,0		5–8	51,60		
263				5–7			
264			700		59,04	2-140	–
265				5–8	58,86	2-141	
266		12,0		5–7	77,86		
267					78,21	2-140	
268					74,74	2-142	
269		9,0		5–8	56,28	2-143	
270	530	8,0	400		40,70	2-144	3-03

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
271	530	8,0	400	5–7	40,42	2-145	3-08
272				5–8	40,08	2-146	3-11
273				5–7			
274			500		49,37	2-147	3-14
275				5–8			
276		10,0		5–7	61,51	2-148	3-13
277		12,0			73,58	2-149	3-12
278			600		87,12	2-150	3-17
279		10,0			72,76	2-151	3-16
280		8,0		5–8	58,39	2-152	3-15
281				5–7			
282		10,0	700		83,48	2-153	3-18
283							
284		12,0			99,77		
285					99,97	2-154	3-19
286		8,0		5–8	67,06	2-153	3-18
287					65,11	2-155	–
288		10,0		5–7	81,04		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
289	530	12,0	700	5–7	97,09	2-156	–
290					93,74	2-157	
291		10,0			78,06	2-158	
292		8,0		5–8	62,61	2-159	
293	630	12,0	500	5–7	90,70	2-160	3-03
294		8,0		5–8	60,86		
295				5–7	60,58	2-161	3-08
296		12,0			90,28		
297					89,79	2-162	3-11
298		8,0			60,28	2-163	3-10
299				5–8	60,25	2-162	3-11
300				5–7	60,28	2-163	3-10
301		10,0	600		89,10	2-164	3-14
302		8,0		5–8	71,52		
303		10,0		5–7	89,10		
304					89,15	2-165	3-13
305		12,0			106,69	2-166	3-12
306					106,57	2-164	3-14

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
307	630	14,0	600	5–7	123,99	2-165	3-13
308					124,06	2-166	3-12
309					121,83	2-167	3-16
310		12,0			104,78		
311		10,0			87,61		
312							
313		8,0		5–8	70,27	2-168	3-15
314			700		80,98	2-169	3-18
315		10,0		5–7	100,88		
316							
317		12,0			120,84	2-170	3-19
318		14,0			140,50		
319		8,0		5–8	79,14	2-171	3-20
320		12,0		5–7	117,88		
321		14,0			137,32	2-172	3-21
322							
323		16,0			156,39		
324			800		176,53	2-173	3-22

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
325	630	14,0	800	5–7	155,02	2-173	3-22
326		12,0			132,92	2-174	3-23
327		8,0		5–8	89,24		
328		14,0		5–7	144,48	2-175	–
329		12,0			123,89	2-176	
330		10,0			103,27	2-177	
331		8,0		5–8	82,93		
332	720		600		83,79	2-178	3-03
333		10,0		5–7	104,09	2-179	3-08
334		8,0			83,51		
335				5–8	83,18	2-180	3-11
336		10,0		5–7	103,68		
337					102,43	2-181	3-14
338		8,0		5–8	82,18		
339			750		102,02	2-182	3-15
340		10,0		5–7	127,36	2-183	3-17
341					125,40	2-184	3-19
342		14,0			174,52		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
343	720	8,0	750	5–8	100,49	2-185	3-18
344		14,0		5–7	171,44	2-186	3-21
345		10,0			123,20		
346		8,0		5–8	98,70	2-187	3-20
347		14,0	900	5–7	204,58	2-188	3-22
348		10,0			147,02		
349		8,0		5–8	117,70	2-189	3-23
350		14,0		5–7	194,87	2-190	–
351					194,43	2-191	
352		10,0			139,45	2-192	
353		8,0		5–8	111,91		
354		14,0	950	5–7	194,52	2-193	
355					193,89	2-194	
356		10,0			138,97	2-195	
357		8,0		5–8	111,18	2-196	
358	820	9,0	600		107,45	2-197	3-03
359		12,0		8	142,38	2-198	3-06
360				5–7			

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
361	820	9,0	600	5–7	107,16	2-199	3-07
362					107,13	2-200	3-08
363		12,0		8	141,82	2-201	3-11
364				5–7			
365		9,0			106,80	2-202	3-10
366				5–8	106,76	2-201	3-11
367		12,0		5–7	140,45	2-203	3-12
368		9,0			105,74		
369				5–8	105,65	2-204	3-14
370		12,0	750	5–7	174,60	2-205	3-17
371					174,37	2-206	3-15
372		9,0		5–8	131,28		
373		14,0		5–7	200,48	2-207	3-19
374		12,0			172,10	2-208	3-18
375		9,0		5–8	129,57		
376					127,60	2-209	3-20
377		12,0		5–7	169,47		
378		14,0			197,46	2-210	3-21

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
379	820	14,0	750	8	197,46	2-210	3-21
380			1000	5–7	263,70	2-211	3-22
381		12,0			226,62		
382		9,0		5–8	170,34	2-212	3-23
383		16,0		5–7	290,03	2-213	3-24
384		14,0			254,05	2-214	3-25
385		12,0			217,99	2-215	3-26
386		9,0		5–8	164,16		
387		16,0		5–7	277,71	2-216	–
388					276,48	2-217	
389		14,0			242,61		
390		12,0			207,60	2-218	
391		9,0		5–8	156,36		
392		20,0	1100	5–7	363,76	2-219	
393		16,0			292,74		
394		14,0			256,91		
395		12,0			219,59	2-220	
396		9,0		5–8	164,93	2-221	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
397	920	10,0	600	5–7	133,28	2-222	3-11
398		12,0			159,58		
399					159,67	2-223	3-09
400					158,21	2-224	3-12
401					158,09	2-225	3-14
402		10,0			132,04		
403			750		164,19	2-226	3-15
404		12,0			196,58		
405					196,81	2-227	3-17
406		14,0			226,42	2-228	3-19
407		12,0			194,52		
408		10,0			162,31	2-229	3-18
409					160,15	2-230	3-20
410		12,0			191,96	2-231	3-21
411		14,0			223,44		
412			1000		298,37	2-232	3-22
413		12,0			256,34		
414		10,0			213,79	2-233	3-23

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
415	920	16,0	1000	5–7	329,96	2-234	3-24
416		14,0			289,41		
417		12,0			247,97	2-235	3-26
418		10,0			207,14		
419		16,0			318,30	2-236	3-27
420					317,73	2-237	3-28
421		12,0			239,05	2-238	3-29
422		10,0			198,97	2-239	3-30
423		20,0	1200		465,86	2-240	–
424		16,0			374,58		
425		12,0			281,26	2-241	
426		10,0			234,51	2-242	
427		20,0			443,15	2-243	
428		16,0			354,49	2-244	
429		14,0			307,94	2-245	
430		10,0			221,14		
431	1020		600		149,03	2-246	3-01
432					148,86	2-247	3-04

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
433	1020	10,0	600	5–8	148,83	2-248	3-03
434				5–7	148,48	2-249	3-08
435					148,54	2-250	3-06
436		12,0			177,34	2-251	3-11
437		10,0		5–8	148,08		
438			750		184,20	2-252	3-14
439		12,0		5–7	220,60		
440					218,87	2-253	3-16
441		10,0		5–8	182,69	2-254	3-15
442					180,83	2-255	3-18
443		14,0		5–7	252,35	2-256	3-19
444		16,0			287,80		
445					284,42	2-257	3-21
446		14,0			249,13	2-258	3-20
447		10,0		5–8	178,69		
448		16,0	1000	5–7	379,78	2-259	3-22
449		14,0			333,00		
450		10,0		5–8	238,52	2-260	3-23

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
451	1020	18,0	1000	5–7	415,06	2-261	3-24
453		16,0			369,29	2-262	3-25
453		10,0			232,29		
454				5–8	232,01	2-263	3-26
455		18,0	1100	5–7	445,64	2-264	3-29
456		16,0			396,99		
457		12,0	1000		269,21		
458		10,0		5–8	224,14	2-265	3-30
459		18,0	1200	5–7	475,35	2-266	–
460		16,0			423,48		
461		14,0			369,59	2-267	
462		10,0		5–8	265,17		
463		20,0	1300	5–7	555,79	2-268	
464		18,0	1250		476,29	2-269	
465		16,0			425,21	2-270	
466		12,0	1200		304,19	2-271	
467		10,0		5–8	253,27	2-272	
468		25,0	1450	5–7	747,25	2-273	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
469	1020	20,0	1400	5–7	575,34	2-274	–
470		18,0			516,53	2-275	
471		14,0			401,66	2-276	
472		10,0			287,54	2-277	
473		11,0	700	5–8	228,90	2-278	3-03
474				5–7	228,52	2-279	3-08
475				5–8	228,07	2-280	3-11
476					226,72	2-281	3-14
477	1220	14,0	850	5–7	345,81	2-282	3-19
478		12,0			296,91		
479		11,0		5–8	272,23	2-283	3-18
480		11,0			269,91	2-284	3-20
481		12,0		5–7	294,41	2-285	3-21
482		14,0			342,89		
483			1000		402,17	2-286	3-22
484		12,0			345,31		
485		11,0		5–8	316,46	2-287	3-23
486		11,0			309,48	2-288	3-26

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
487	1220	11,0	1000	5–7	310,07	2-289	3-24
488		14,0			393,60		
489		16,0			449,04		
490					437,17	2-290	3-29
491		14,0			383,21		
492		11,0			301,91		
493				5–8	301,18	2-291	3-30
494			1200		357,74	2-292	3-33
495		14,0		5–7	454,62	2-293	3-32
496		16,0			518,61		
497					519,87	2-294	3-31
498					503,50	2-295	3-35
499		14,0			440,74	2-296	3-36
500					440,08	2-297	3-37
501		11,0		5–8	345,97	2-298	3-38
502			1400	5–7	397,38	2-299	–
503		14,0			505,92	2-300	
504		16,0			577,99	2-301	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
505	1220	18,0	1400	5–7	649,00		–
506					622,00	2-302	
507		16,0	1500		600,39	2-303	
508		14,0			525,39	2-304	
509		11,0	1400	5–8	379,66	2-305	
510	1420	14,0	850	5–7	408,98	2-306	3-14
511					409,12	2-307	3-12
512		16,0			464,65	2-308	3-17
513		14,0			407,16		
514					406,89	2-309	3-15
515					404,31	2-310	3-18
516		16,0			461,65	2-311	3-19
517		18,0			518,60		
518					514,87	2-312	3-21
519		16,0			458,33		
520		14,0	860		406,23	2-313	3-20
521			1000		470,86	2-314	3-23
522		18,0			604,18	2-315	3-22

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	$D_н$	S	L				
523	1420	22,0	1000	5–7	736,27	2-315	3-22
524			1100		798,83	2-316	3-24
525		18,0	1000		593,31		
526		14,0			462,10	2-317	3-26
527		22,0	1200		860,12	2-318	3-27
528		18,0			705,87		
529		14,0			549,78	2-319	3-29
530		14,0			548,87	2-320	3-30
531		24,0	1300		1000,13	2-321	3-31
532		22,0	1200		842,34		
533		14,0			539,35		
534		14,0			537,77	2-322	3-33
535		24,0	1400		1061,46	2-323	3-34
536		22,0	1300		896,75	2-324	3-35
537		14,0			573,63	2-325	3-36
538		14,0			572,07	2-326	3-38
539		24,0	1500		1115,81	2-327	3-39
540					1112,09	2-328	3-42

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
541	1420	16,0	1500	5–7	746,13	2-328	3-42
542		14,0			652,43	2-329	3-43
543		25,0	1600		1212,74	2-330	–
544		24,0			1163,73	2-331	
545		16,0	1500		723,52	2-332	
546		14,0			632,39	2-333	
547		22,0	1800		1138,51	2-334	
548		18,0			934,70		
549		14,0			726,35	2-335	
550	1620		850		463,24	2-336	3-19
551					463,02	2-337	3-18
552					460,35	2-338	3-21
553					460,10	2-339	3-20
554			1000		540,39	2-340	3-22
555					539,97	2-341	3-23
556		16,0			607,23	2-342	3-24
557		14,0			531,65	2-343	3-25
558					531,29	2-344	3-26

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
559	1620	16,0	1100	5–7	659,08	2-345	3-29
560		14,0			577,45		
561					576,56	2-346	3-30
562			1200		621,13	2-347	3-33
563					622,68	2-348	3-31
564		16,0			710,69		
565		18,0	1300		852,52	2-349	3-35
566		16,0	1200		695,53		
567		14,0			607,31	2-350	3-38
568			1500		757,61	2-351	3-43
569		16,0			867,04	2-352	3-41
570		18,0	1600		1046,09	2-353	3-40
571		22,0	1500		1160,60	2-354	3-44
572		16,0			845,81	2-355	3-45
573		14,0			738,71	2-356	3-46
574		24,0	1800		1469,54	2-357	–
575		18,0			1104,23	2-358	
576		14,0			858,65	2-359	

Окончание таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	Dн	*S*	*L*				
577	1620	25,0	2100	5–7	1716,42	2-360	–
578		20,0			1374,09	2-361	
579		14,0			963,20	2-362	
* Масса приведена для справок.							

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

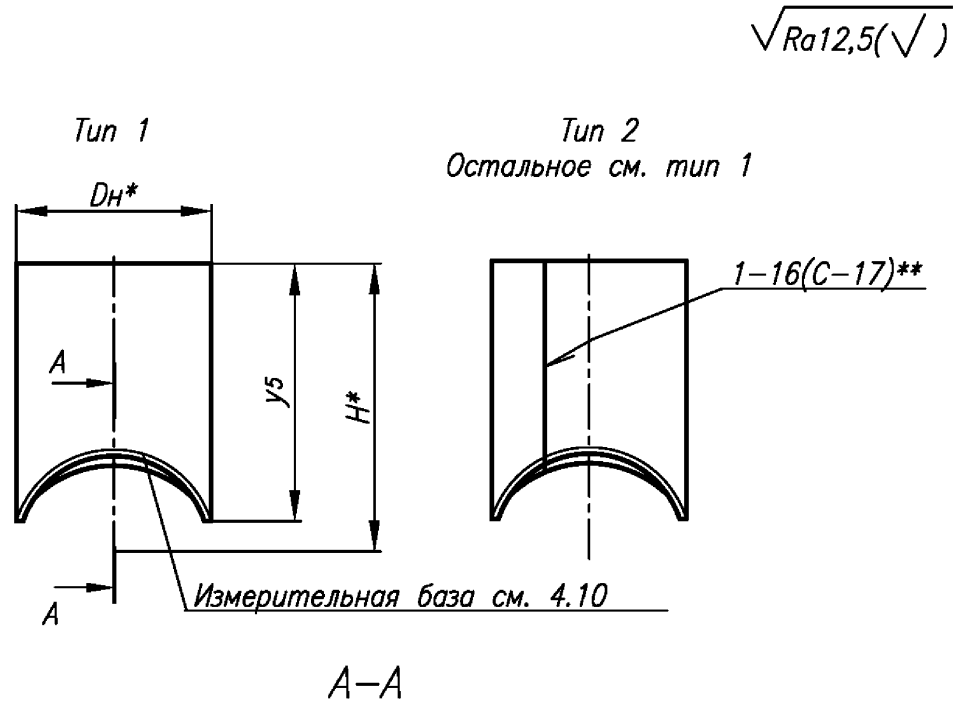


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

** См. 4.11.

Шаблоны для разметки

Исполнение 1

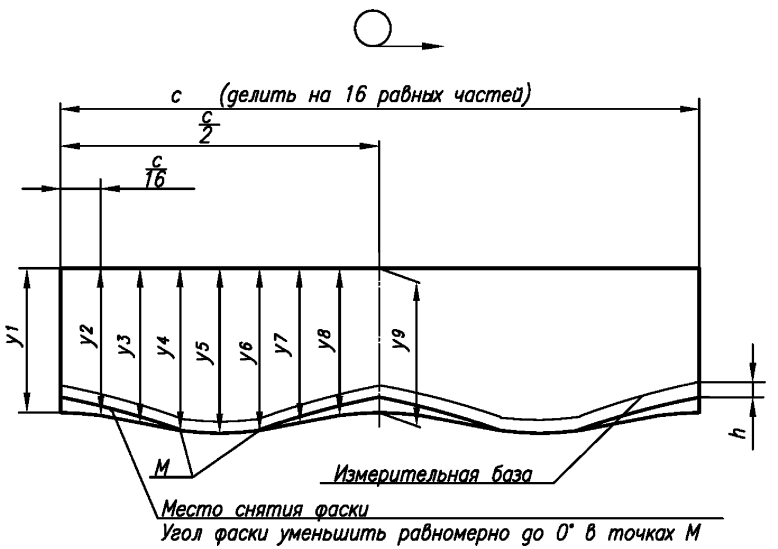


Рисунок 2, лист 2

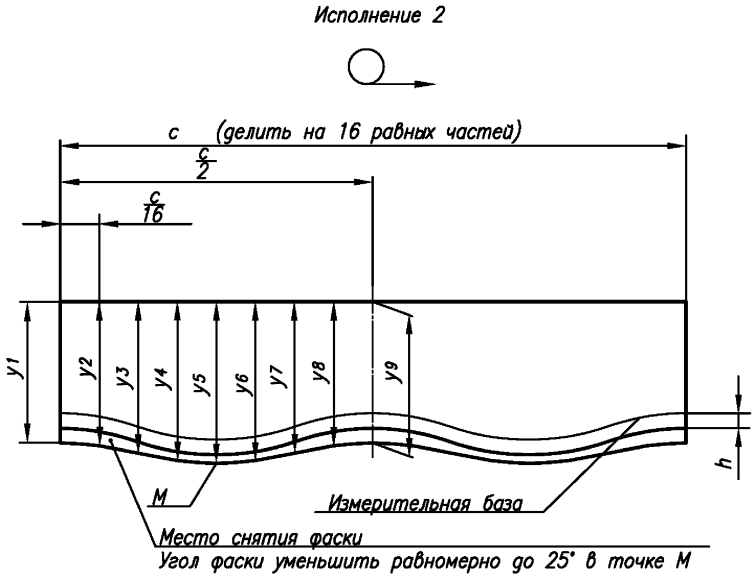


Рисунок 2, лист 3

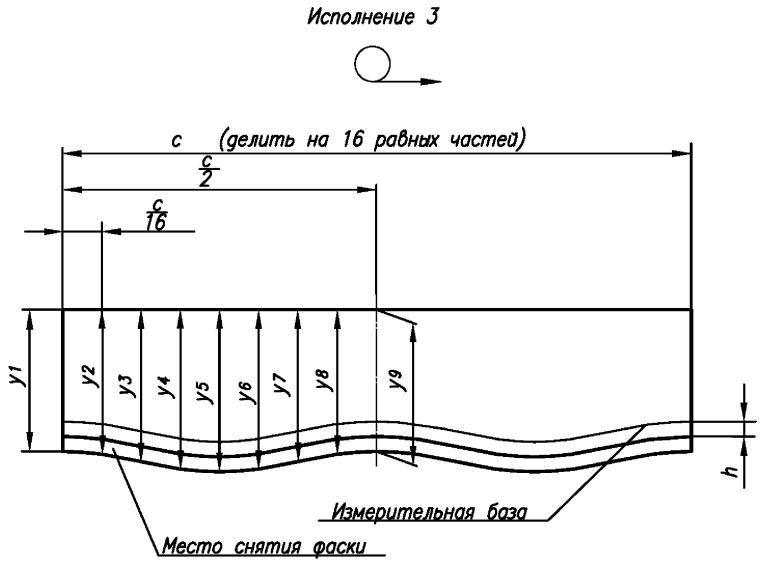


Рисунок 2, лист 4

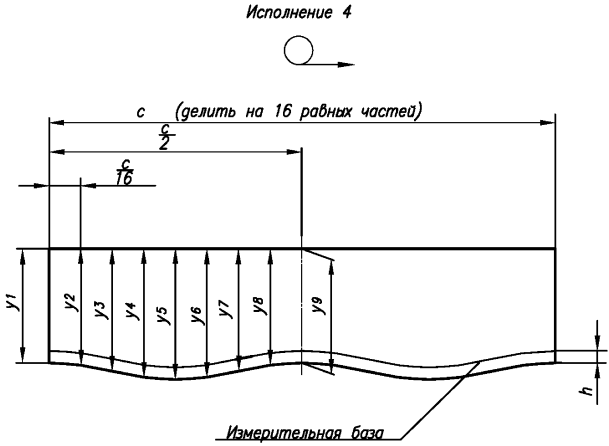


Рисунок 2, лист 5

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-001	15 × 10	14	2,0	120	8	44	109,0	109,2	109,7	110,3	110,5	4	5–7	1	0,07
2-002	20 × 10					44	105,5	105,6	106,0	106,4	106,5				0,06
2-003	20 × 15	18				57		105,8	106,5	107,3	107,6				0,08
2-004	25 × 10	14				44	102,0	102,1	102,4	102,7	102,8				0,06
2-005	25 × 15	18				57		102,2	102,8	103,4	103,6				0,08
2-006	25 × 20	25				79		102,5	103,8	105,3	105,9				0,12
2-007	32× 10	14				44	99,0	99,1	99,3	99,6	99,7				0,06
2-008	32× 15	18				57		99,2	99,7	100,1	100,3				0,08
2-009	32× 20	25				79		99,4	100,5	101,7	102,2				0,11
2-010	32× 25	32				101		99,8	101,8	104,1	105,2				0,15
2-011	40 × 10	14		125		44	100,5	100,6	100,8	101,0	101,1				0,06
2-012	40 × 15	18				57		100,7	101,1	101,4	101,6				0,08
2-013	40 × 20	25				79		100,9	101,8	102,7	103,1				0,12
2-014	40 × 25	32				101		101,1	102,8	104,6	105,4				0,15
2-015	40 × 32	38				119		101,5	104,0	106,9	108,3				0,18
2-016			2,5					101,4	103,8	106,5	107,7				0,23
2-017	50 × 10	14	2,0	130		44	99,5	99,6	99,7	99,9	99,9				0,06
2-018	50 × 15	18				57			99,9	100,2	100,4				0,08
2-019	50 × 20	25	2,0			79		99,8	100,5	101,2	101,5				0,11

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-020	50 × 25	32	2,0	130	8	101	99,5	100,0	101,3	102,6	103,2	4	5–7	1	0,15
2-021	50 × 32	38				119		100,3	102,2	104,2	105,1				0,18
2-022			2,5					100,2	102,0	103,9	104,8				0,22
2-023	50 × 40	45				141		100,5	103,3	106,3	107,7				0,27
2-024	65 × 10	14	2,0	140		44	100,0	100,0	100,2	100,3	100,3				0,06
2-025	65 × 15	18				57		100,1	100,3	100,6	100,7				0,08
2-026	65 × 20	25				79		100,2	100,7	101,3	101,5				0,11
2-027	65 × 25	32				101		100,4	101,3	102,3	102,7				0,15
2-028	65 × 32	38				119		100,6	102,0	103,4	104,0				0,18
2-029			2,5					100,5	101,8	103,2	103,8				0,22
2-030	65 × 40	45				141		100,8	102,7	104,8	105,7				0,27
2-031	65 × 50	57	3,0			179		101,3	104,6	108,2	109,8				0,42
2-032			4,0					101,2	104,2	107,5	109,0	1			0,54
2-033	80 × 10	14	2,0	145		44	98,5	98,5	98,6	98,7	98,8	4			0,06
2-034	80 × 15	18				57		98,6	98,8	99,0	99,1				0,08
2-035	80 × 20	25				79		98,7	99,1	99,6	99,8				0,11
2-036	80 × 25	32				101		98,8	99,6	100,4	100,8				0,15
2-037	80 × 32	38				119		99,0	100,2	101,4	101,9				0,18
2-038			2,5						100,1	101,2	101,7				0,22

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-039	80 × 45	45	2,5	145	8	141	98,5	99,2	100,8	102,5	103,2	4	5–7	1	0,26
2-040	80 × 50	57	3,0			179		99,6	102,3	105,2	106,5				0,41
2-041			4,0			179		99,5	102,0	104,7	105,9	2			0,53
2-042	80 × 65	76	3,0			239		100,6	106,0	112,4	115,5	4			0,57
2-043			4,0					100,4	105,6	111,5	114,3	1			0,75
2-044	100 × 25	32	2,0	155		101	99,0	99,3	99,9	100,6	100,8	4			0,15
2-045	100 × 32	38				119		99,4	100,4	101,3	101,7				0,18
2-046	100 × 40	45	2,5			141		99,5	100,9	102,3	102,8				0,26
2-047	100 × 50	57	3,0			179		99,9	102,1	104,4	105,4				0,41
2-048			4,0					99,8	101,9	104,0	104,9	2			0,53
2-049	100 × 65	76	3,0			239		100,7	105,0	109,8	111,9	4			0,57
2-050			4,0					100,6	104,6	109,1	111,0	1			0,75
2-051	100 × 80	89				280		101,3	107,2	114,1	117,3				0,90
2-052			3,5					101,3	107,4	114,5	117,9	4			0,79
2-053			6,0		10			101,0	106,4	112,4	115,1	1	8		1,30
2-054	125 × 20	25	2,0	170	8	79	101,5	101,6	101,9	102,2	102,3	4	5–7		0,12
2-055	125 × 25	32				101		101,7	102,2	102,8	103,0				0,15
2-056	125 × 32	38				119		101,8	102,6	103,4	103,7				0,18
2-057	125 × 45	45	2,5			141		101,9	103,0	104,1	104,6				0,27

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-058	125 × 50	57	4,0	170	8	179	101,5	102,2	103,8	105,5	106,2	2	5–7	1	0,54
2-059			3,0						104,0	105,8	106,6	4			0,42
2-060	125 × 65	76				239		102,9	106,3	109,9	111,5				0,57
2-061			4,0					102,8	106,0	109,4	110,8	2			0,75
2-062	125 × 80	89				280	99,5	101,3	106,0	111,0	113,3	1			0,91
2-063			3,5					101,4	106,2	111,3	113,6	4			0,80
2-064	125 × 100	108	4,0	190		339	121,5	124,3	131,7	140,2	144,2	1			1,35
2-065	150 × 20	25	2,0	180		79	98,5	98,6	98,8	99,1	99,2	4			0,11
2-066	150 × 25	32				101		98,7	99,1	99,6	99,7				0,15
2-067	150 × 32	38				119		98,8	99,4	100,1	100,3				0,18
2-068	150 × 40	45	2,5			141		98,9	99,8	100,7	101,1				0,26
2-069	150 × 50	57	3,0			179		99,1	100,6	102,1	102,7				0,40
2-070			4,0						100,4	101,8	102,4	2			0,52
2-071	150 × 65	76				239		99,6	102,2	105,0	106,1				0,72
2-072			3,0						102,5	105,4	106,6	4			0,55
2-073	150 × 80	89	3,5			280	96,5	98,1	102,0	106,1	107,9				0,77
2-074			4,0					98,0	101,8	105,9	107,6	2			0,87
2-075	150 × 100	108	6,0	200	10	339	116,5	118,7	124,1	130,0	132,6	1			1,90
2-076			4,0		8			118,8	124,8	131,3	134,2		5–8		1,30

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-077	150 × 125	133	6,0	200	10	418	118,5	121,9	131,0	141,5	146,4	1	5–8	1	2,46
2-078			5,0					122,1	131,4	142,4	147,6		5–7		2,07
2-079			4,0		8			122,2	131,9	143,4	148,9				1,68
2-080	200 × 50	57	3,0	210		179	98,5	98,9	100,0	101,1	101,5	4			0,40
2-081			4,0						99,9	100,9	101,3	2			0,52
2-082	200 × 65	76	3,0			239		99,3	101,3	103,4	104,2	4			0,55
2-083			4,0						101,2	103,1	103,9	2			0,72
2-084	200 × 80	89	3,5			280	96,5	97,6	100,4	103,3	104,5	4			0,75
2-085			4,0						100,3	103,1	104,3	2			0,86
2-086	200 × 100	108		230		339	116,5	118,2	122,4	126,7	128,6		5–8		1,27
2-087			6,0		10			118,1	121,9	125,9	127,6		5–7		1,87
2-088	200 × 125	133	5,0			418		119,1	125,5	132,4	135,4	1			2,02
2-089			4,0		8				125,8	133,0	136,1				1,63
2-090			6,0		10			119,0	125,2	131,8	134,7				2,39
2-091	200 × 150	159	5,0			500	118,5	122,3	132,0	142,8	147,8		5–8		2,51
2-092			7,0					122,1	131,2	141,4	145,9		5–7		3,44
2-093			6,0				119,5	122,4	129,8	137,6	141,0				2,99
2-094	250 × 40	45	2,5	240	8	141	101,5	101,7	102,2	102,8	103,0	4			0,27
2-095	250 × 50	57	3,0			179		101,8	102,7	103,5	103,9				0,41

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	Dn_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-096	250 × 50	57	4,0	240	8	179	101,5	101,8	102,6	103,4	103,7	3	5–7	1	0,54
2-097	250 × 65	76	3,0			239		102,2	103,8	105,4	106,1	4			0,56
2-098			4,0					102,1	103,6	105,2	105,8	3			0,74
2-099	250 × 80	89	3,5			280	99,5	100,4	102,6	104,9	105,8	4			0,77
2-100			4,0						102,5	104,7	105,6	3			0,88
2-101	250 × 100	108		260		339	119,5	120,8	124,2	127,6	129,0		5–8		1,29
2-102			6,0		10			120,7	123,8	126,9	128,2		5–7		1,90
2-103	250 × 125	133				418		121,5	126,4	131,5	133,6	2			2,41
2-104			4,0		8			121,6	126,9	132,3	134,6				1,64
2-105	250 × 150	159	5,0		10	500		122,5	130,1	138,1	141,6	1	5–8		2,51
2-106			6,0					122,4	129,8	137,6	141,0		5–7		2,99
2-107			7,0					122,3	129,5	137,1	140,3				3,44
2-108	250 × 200	219		280		688	141,5	147,3	162,3	179,7	187,9		5–8		5,93
2-109			9,0					147,0	161,5	177,9	185,6		5–7		7,50
2-110	300 × 100	108	4,0	305	8	339	138,5	139,6	142,4	145,2	146,4	3	5–8		1,48
2-111	300 × 125	133				418		140,3	144,6	149,1	151,0	2	5–7		1,87
2-112	300 × 150	159	5,0		10	500		141,0	147,3	153,8	156,6		5–8		2,83
2-113	300 × 200	219	7,0			688		143,3	155,6	168,9	174,9	1			5,78
2-114			9,0					143,1	154,9	167,6	173,3		5–7		7,32

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-115	300 × 250	273	11,0	305	10	858	140,5	147,8	166,9	189,1	199,8	1	5–7	1	11,87
2-116			9,0					148,0	167,8	191,1	202,3				9,84
2-117			8,0					148,1	168,3	192,0	203,5				8,78
2-118	350 × 100	108	4,0	330	8	339	137,5	138,5	140,8	143,2	144,3	3	5–8		1,47
2-119	350 × 125	133				418		139,0	142,8	146,6	148,2	2	5–7		1,85
2-120			6,0		10			138,9	142,4	146,0	147,5		8		2,71
2-121	350 × 150	159	7,0			500		139,6	144,6	149,8	152,0				3,86
2-122			5,0					139,7	145,0	150,5	152,8		5–8		2,79
2-123	350 × 200	219	7,0			688		141,6	152,0	163,0	167,8				5,64
2-124			9,0					141,5	151,4	162,0	166,5		5–7		7,13
2-125	350 × 250	273	11,0			858	139,5	145,7	161,7	179,4	187,4	1			11,51
2-126			8,0					146,0	162,8	181,6	190,1		5–8		8,52
2-127	350 × 300	325				1021		149,0	174,4	204,9	220,0				10,88
2-128			10,0					148,8	173,4	202,8	217,2		5–7		13,44
2-129	400 × 100	108	4,0	335	8	339	118,0	118,9	121,0	123,1	124,0	3	5–8		1,26
2-130	400 × 125	133				418		119,3	122,6	126,0	127,4		5–7		1,59
2-131			6,0		10				122,3	125,5	126,8				2,33
2-132	400 × 150	159	5,0			500		119,9	124,6	129,4	131,5		5–8		2,41
2-133			6,0						124,4	129,1	131,1		5–7		2,85

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-134	400 × 150	159	7,0	335	10	500	118,0	119,8	124,3	128,8	130,7	3	5–7	1	3,31
2-135	400 × 200	219		355		688	138,0	141,6	150,7	160,2	164,3	2	5–8		5,60
2-136			8,0						150,5	159,8	163,7		5–7		6,33
2-137			9,0					141,5	150,2	159,3	163,2				7,08
2-138	400 × 250	273	11,0			858		143,5	157,4	172,3	178,9				11,30
2-139			8,0					143,8	158,4	174,2	181,1		5–8		8,37
2-140	400 × 300	325	10,0	375		1021	160,0	168,2	189,3	213,3	224,3	1	5–7		14,68
2-141			8,0					168,4	190,2	214,9	226,4		5–8		11,88
2-142	400 × 350	377	11,0			1184		171,1	200,9	237,1	255,3		5–7		19,96
2-143			9,0					171,4	201,9	239,3	258,3		5–8		16,50
2-144	500 × 100	108	4,0	400		339	131,0	131,7	133,4	135,1	135,8	3			1,38
2-145	500 × 125	133				418		132,1	134,7	137,4	138,5		5–7		1,74
2-146	500 × 150	159	5,0			500		132,5	136,3	140,1	141,7		5–8		2,62
2-147	500 × 200	219	7,0			688		133,9	141,1	148,5	151,6	2			5,23
2-148			8,0						140,9	148,1	151,2		5–7		5,95
2-149			9,0					133,8	140,7	147,8	150,8				6,67
2-150	500 × 250	273	11,0	405		858	136,0	140,4	151,3	162,7	167,6				10,87
2-151			9,0					140,5	151,8	163,6	168,7				9,02
2-152			8,0					140,6	152,1	164,1	169,2		5–8		8,05

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-153	500 × 300	325	8,0	425	10	1021	156,0	162,7	179,6	197,7	205,7	2	5–8	1	11,38
2-154			10,0					162,5	178,9	196,6	204,3		5–7		14,06
2-155	500 × 350	377	9,0			1184	158,0	167,1	190,4	216,3	228,1	1	5–8		15,52
2-156			11,0					166,9	189,6	214,8	226,2		5–7		18,86
2-157	500 × 400	426	12,0	445		1338	178,0	189,4	219,3	253,9	270,3				26,83
2-158			9,0					189,8	220,7	256,7	273,9				20,45
2-159			8,0					189,9	221,2	257,7	275,1		5–8		18,23
2-160	600 × 100	108	4,0	455		339	136,0	136,6	138,0	139,4	140,0	3			1,44
2-161	600 × 125	133				418		136,9	139,1	141,3	142,3		5–7		1,79
2-162	600 × 150	159	5,0			500		137,3	140,4	143,6	144,9		5–8		2,70
2-163			6,0						140,3	143,4	144,7		5–7		3,21
2-164	600 × 200	219	7,0			688		138,5	144,5	150,6	153,1		5–8		5,34
2-165			8,0					138,4	144,3	150,3	152,8		5–7		6,08
2-166			9,0						144,1	150,0	152,5				6,81
2-167	600 × 250	273				858		139,8	149,2	158,9	163,0				8,85
2-168			8,0					139,9	149,4	159,2	163,4		5–8		7,89
2-169	600 × 300	325		475		1021	156,0	161,6	175,6	190,2	196,5	2			11,13
2-170			10,0					161,5	175,0	189,3	195,4		5–7		13,75
2-171	600 × 350	377	9,0			1184		163,6	182,7	203,2	212,1		5–8		15,11

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-172	600 × 350	377	11,0	475	10	1184	156,0	163,4	182,1	202,1	210,8	2	5–7	1	18,27
2-173	600 × 400	426	12,0	495		1338	176,0	185,5	209,9	236,6	248,5	1			25,97
2-174			9,0					185,8	211,0	238,6	251,0		5–8		19,71
2-175	600 × 500	530	12,0			1665	178,0	193,2	233,7	281,8	305,3		5–7		35,87
2-176			10,0					193,5	234,7	283,9	308,1				30,14
2-177			8,0					193,7	235,7	286,0	310,9		5–8		24,30
2-178	700 × 100	108	4,0	480		339	116,0	116,5	117,7	119,0	119,5	3			1,23
2-179	700 × 125	133				418		116,8	118,7	120,7	121,5		5–7		1,54
2-180	700 × 150	159	5,0			500		117,1	119,9	122,6	123,8		5–8		2,32
2-181	700 × 200	219	7,0			688		118,1	123,4	128,7	130,9				4,57
2-182	700 × 250	273	8,0	500		858	136,0	139,4	147,7	156,1	159,7				7,84
2-183			11,0					139,2	147,1	155,2	158,6		5–7		10,59
2-184	700 × 300	325	10,0	520		1021	156,0	160,8	172,5	184,7	189,9				13,59
2-185			8,0					160,9	173,0	185,5	190,8		5–8		10,94
2-186	700 × 350	377	11,0			1184		162,5	178,6	195,5	202,8	2	5–7		17,97
2-187			9,0					162,6	179,1	196,5	203,9		5–8		14,78
2-188	700 × 400	426	12,0	540		1338	176,0	184,3	205,2	227,6	237,3		5–7		25,36
2-189			9,0					184,6	206,2	229,3	239,4		5–8		19,25
2-190	700 × 500	530	12,0			1665	178,0	191,3	225,6	264,2	281,9	1	5–7	1 или 2	34,64

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-191	700 × 500	530	10,0	540	10	1665	178,0	191,5	226,4	265,8	283,9	1	5–7	1 или 2	28,98
2-192			8,0					191,7	227,2	267,4	285,9		5–8		23,38
2-193	700 × 600	630	14,0	580		1979	218,0	236,9	287,7	349,4	380,5		5–7		61,25
2-194			12,0					237,2	288,7	351,6	383,6				52,86
2-195			10,0					237,4	289,8	354,0	386,8				44,34
2-196			8,0					237,7	290,8	356,3	390,0		5–8		35,71
2-197	800 × 100	108	4,0	530	8	339	116,0	116,4	117,5	118,6	119,1	3		1	1,23
2-198	800 × 125	133	6,0		10	418		116,7	118,2	119,8	120,5		8		2,26
2-199			5,0						118,3	120,0	120,6		5–7		1,89
2-200			4,0		8				118,4	120,1	120,8				1,53
2-201	800 × 150	159	5,0		10	500		117,0	119,4	121,8	122,8		5–8		2,30
2-202			6,0						119,3	121,7	122,6		5–7		2,74
2-203	800 × 200	219	9,0	550		688	136,0	137,8	142,2	146,7	148,5				6,71
2-204			7,0					137,9	142,5	147,1	149,0		5–8		5,27
2-205	800 × 250	273	11,0			858		138,8	145,7	152,7	155,7		5–7		10,52
2-206			8,0					139,0	146,2	153,6	156,7		5–8		7,74
2-207	800 × 300	325	10,0	570		1021	156,0	160,2	170,4	181,0	185,4		5–7		13,36
2-208			8,0					160,3	170,8	181,6	186,2		5–8		10,82
2-209	800 × 350	377	9,0			1184		161,8	176,1	191,0	197,4		5–7		14,54

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-210	800 × 350	377	11,0	570	10	1184	156,0	161,7	175,7	190,2	196,4	3	8	1	17,67
2-211	800 × 400	426	12,0	590		1338	176,0	183,3	201,4	220,5	228,7	2	5–7		24,87
2-212			9,0					183,5	202,2	221,9	230,4		5–8		18,88
2-213	800 × 500	530	12,0			1665		187,6	217,1	249,2	263,4		5–7	1 или 2	33,57
2-214			10,0					187,8	217,8	250,4	264,9				28,21
2-215			8,0					188,0	218,5	251,7	266,5		5–8		22,66
2-216	800 × 600	630	16,0	630		1979	218,0	234,3	276,7	325,0	347,5	1	5–7		67,11
2-217			12,0					234,7	278,4	328,4	351,8				50,84
2-218			8,0					235,2	280,2	331,9	356,2		5–8		34,36
2-219	800 × 700	720	14,0			2262		240,0	299,0	371,3	408,0		5–7		72,88
2-220			10,0					240,5	301,1	375,9	414,5				52,70
2-221			8,0					240,8	302,2	378,3	417,8		5–8		42,42
2-222	900 × 150	159	5,0	580		500	116,0	116,9	119,0	121,2	122,1	3	5–7	1	2,30
2-223			7,0					116,8	118,9	120,9	121,7				3,18
2-224	900 × 200	219	9,0	600		688	136,0	137,6	141,5	145,5	147,1				6,71
2-225			7,0					137,7	141,7	145,9	147,6				5,27
2-226	900 × 250	273	8,0			858		138,6	145,1	151,6	154,3				7,69
2-227			11,0					138,5	144,6	150,9	153,5				10,45
2-228	900 × 300	325	10,0	620		1021	156,0	159,7	168,8	178,1	182,0				13,28

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$Dн_1$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-229	900 × 300	325	8,0	620	10	1021	156,0	159,8	169,2	178,7	182,7	3	5–7	1	10,69
2-230	900 × 350	377	9,0			1184		161,2	173,9	186,9	192,5				14,38
2-231			11,0					161,0	173,5	186,2	191,6				17,38
2-232	900 × 400	426	12,0	640		1338	176,0	182,5	198,5	215,1	222,2				24,63
2-233			9,0					182,7	199,2	216,4	223,7				18,60
2-234	900 × 500	530	12,0			1665		186,3	212,2	239,8	251,8	2		1 или 2	32,81
2-235			8,0					186,6	213,4	242,0	254,5				22,14
2-236	900 × 600	630	16,0	680		1979	216,0	230,5	267,5	308,2	326,4				65,17
2-237			14,0					230,7	268,2	309,6	328,2				57,42
2-238			12,0					230,9	268,9	311,0	329,9				49,56
2-239			8,0					231,3	270,4	313,8	333,4				33,38
2-240	900 × 700	720	14,0			2262	218,0	237,5	288,5	347,2	374,9	1			70,20
2-241			10,0					237,9	290,3	350,8	379,5				50,78
2-242			8,0					238,2	291,2	352,7	381,9				40,88
2-243	900 × 800	820	20,0			2576		242,9	309,8	392,0	434,1				122,32
2-244			16,0					243,4	312,0	396,8	440,6				98,98
2-245			9,0					244,4	315,8	405,3	452,6				56,88
2-246	1000 × 80	89	3,5	610	8	280	96,0	96,2	96,8	97,4	97,7	4		1	0,73
2-247	1000 × 100	108	5,0			339		96,3	97,2	98,0	98,4	3			1,26

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-248	1000 × 100	108	4,0	610	8	339	96,0	96,4	97,2	98,1	98,5	3	5–8	1	1,02
2-249	1000 × 125	133		630		418	116,0	116,6	117,9	119,3	119,8		5–7		1,53
2-250			6,0					116,5	117,8	119,1	119,6				2,26
2-251	1000 × 150	159	5,0			500		116,8	118,7	120,7	121,5		5–8		2,30
2-252	1000 × 200	219	7,0	650		688	136,0	137,5	141,2	144,9	146,4				5,23
2-253	1000 × 250	273	9,0			858		138,3	144,0	149,8	152,2		5–7		8,55
2-254			8,0	650				138,4	144,2	150,0	152,5		5–8		7,63
2-255	1000 × 300	325		670		1021	156,0	159,4	167,8	176,4	180,0				10,63
2-256			10,0						167,5	175,8	179,3		5–7		13,21
2-257	1000 × 350	377	11,0			1184		160,5	171,7	183,1	187,9				17,28
2-258			9,0		10			160,6	172,0	183,7	188,6		5–8		14,21
2-259	1000 × 400	426	12,0	690		1338	176,0	181,8	196,2	211,0	217,3		5–7		24,26
2-260			9,0					182,0	196,8	212,1	218,6		5–8		18,42
2-261	1000 × 500	530	12,0			1665		185,3	208,4	232,7	243,2	2	5–7	1 или 2	32,19
2-262			10,0					185,4	208,9	233,7	244,3				27,06
2-263			8,0					185,6	209,5	234,6	245,5		5–8		21,73
2-264	1000 × 600	630	12,0	730		1979	216,0	229,4	263,2	299,7	315,8		5–7		48,47
2-265			8,0					229,7	264,5	302,1	318,8		5–8		32,77
2-266	1000 × 700	720	14,0			2262	218,0	235,5	280,5	330,6	353,3		5–7		68,50

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-267	1000 × 700	720	8,0	730	10	2262	218,0	236,1	282,9	335,1	359,0	2	5–8	1 или 2	39,75
2-268	1000 × 800	820	20,0			2576		240,3	299,0	367,1	399,4	1	5–7		117,98
2-269			14,0					241,0	301,7	372,7	406,6				84,04
2-270			16,0					240,8	300,8	370,8	404,2				95,49
2-271			12,0					241,3	302,7	374,6	409,1				72,45
2-272			9,0					241,6	304,1	377,5	412,9		5–8		54,72
2-273	1000 × 900	920	22,0	790		2890	278,0	306,3	382,8	477,6	526,7		5–7		186,60
2-274			20,0					306,6	383,9	480,0	530,1				170,46
2-275			16,0					307,1	386,1	485,0	537,1				137,69
2-276			12,0					307,7	388,3	490,0	544,3				104,26
2-277			10,0					308,0	389,4	492,6	548,0				87,30
2-278	1200 × 100	108	4,0	770	8	339	156,0	156,3	157,0	157,8	158,1	3	5–8	1	1,63
2-279	1200 × 125	133				418		156,5	157,6	158,7	159,2		5–7		2,04
2-280	1200 × 150	159	5,0		10	500		156,7	158,3	159,9	160,6		5–8		3,04
2-281	1200 × 200	219	7,0			688		157,3	160,3	163,4	164,7				5,93
2-282	1200 × 300	325	10,0			1021		158,8	165,6	172,5	175,4		5–7		13,05
2-283			8,0					158,9	165,9	172,9	175,9		5–8		10,51
2-284	1200 × 350	377	9,0			1184		159,9	169,4	179,0	183,0				13,97
2-285			11,0					159,8	169,1	178,5	182,4		5–7		16,98

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$Dн_1$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-286	1200 × 400	426	12,0	790	10	1338	176,0	180,9	192,8	205,0	210,1	3	5–7	1	23,89
2-287			9,0					181,0	193,3	205,8	211,1		5–8		18,05
2-288	1200 × 500	530	8,0			1665		184,0	203,7	224,1	232,8			1 или 2	21,22
2-289			12,0					183,7	202,8	222,6	230,9		5–7		31,43
2-290	1200 × 600	630		830		1979	216,0	227,1	254,9	284,0	296,6	2			47,00
2-291			8,0					227,4	255,9	286,0	298,9		5–8		31,66
2-292	1200 × 700	720				2262		231,1	269,1	309,9	327,8				38,07
2-293			10,0					230,9	268,5	308,8	326,4		5–7		47,28
2-294			14,0					230,5	267,2	306,5	323,6				65,57
2-295	1200 × 800	820	16,0			2576		234,9	283,3	336,5	360,3				90,42
2-296			14,0					235,1	284,1	337,9	362,0				79,59
2-297			12,0					235,3	284,8	339,3	363,7				68,63
2-298			9,0					235,6	285,9	341,4	366,3		5–8		51,84
2-299	1200 × 900	920	10,0	890		2890	278,0	302,8	367,6	441,6	476,2	1	5–7		82,59
2-300			14,0					302,4	365,8	438,2	471,8				114,49
2-301			16,0					302,1	365,0	436,5	469,7				130,20
2-302	1200 × 1000	1020	18,0			3204		307,8	386,9	481,2	527,4				172,14
2-303			16,0					308,0	387,9	483,3	530,1				153,71
2-304			14,0					308,3	388,9	485,4	532,9				135,11

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	$D_{н1}$	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-305	1200 × 1000	1020	10,0	890	10	3204	278,0	308,8	390,9	489,6	538,6	1	5–8	1 или 2	97,39
2-306	1400 × 200	219	7,0	850		688	136,0	137,1	139,7	142,3	143,4	3	5–7	1	5,20
2-307			9,0					137,0	139,6	142,1	143,1				6,62
2-308	1400 × 250	273	11,0			858		137,6	141,6	145,5	147,2				10,23
2-309			8,0					137,7	141,8	146,0	147,7				7,53
2-310	1400 × 300	325		870		1021	156,0	158,5	164,5	170,5	173,0				10,38
2-311			10,0					158,4	164,2	170,1	172,6				12,90
2-312	1400 × 350	377	11,0			1184		159,3	167,2	175,2	178,5				16,78
2-313			9,0						167,4	175,6	179,1				13,80
2-314	1400 × 400	426		890		1338	176,0	180,3	190,8	201,5	205,9				17,86
2-315			12,0					180,2	190,4	200,7	205,0				23,52
2-316	1400 × 500	530				1665		182,6	198,9	215,6	222,6			1 или 2	30,81
2-317			8,0					182,8	199,7	216,9	224,1				20,80
2-318	1400 × 600	630	16,0	930		1979	216,0	225,3	248,2	271,9	282,0				60,57
2-319			12,0					225,5	249,1	273,5	283,9				45,91
2-320			8,0					225,8	250,0	275,1	285,8				30,92
2-321	1400 × 700	720	14,0			2262		228,5	259,5	292,0	306,0	2			63,62
2-322			8,0					228,9	261,1	294,9	309,4				36,94
2-323	1400 × 800	820	20,0			2576		231,9	271,7	314,2	332,7				108,12

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-324	1400 × 800	820	16,0	930	10	2576	216,0	232,2	272,9	316,4	335,4	2	5–7	1 или 2	87,24
2-325			14,0					232,4	273,5	317,5	336,7				76,81
2-326			9,0					232,8	275,1	320,3	340,1				49,86
2-327	1400 × 900	920	20,0	990		2890	276,0	296,3	347,8	403,9	428,8				155,37
2-328			14,0					296,8	349,9	407,8	433,6				110,11
2-329			10,0					297,2	351,3	410,5	436,8				79,22
2-330	1400 × 1000	1020	20,0			3204	278,0	303,2	368,3	441,0	474,2	1			181,51
2-331			18,0					303,4	369,1	442,6	476,1				164,13
2-332			14,0					303,8	370,7	445,7	480,0				128,86
2-333			10,0					304,3	372,3	448,8	483,9				92,66
2-334	1400 × 1200	1220	16,0			3833		315,4	415,6	537,5	599,1				197,63
2-335			11,0					316,0	418,2	543,2	606,8				137,09
2-336	1600 × 300	325	10,0	970		1021	156,0	158,1	163,2	168,3	170,5	3		1	12,82
2-337			8,0					158,2	163,4	168,7	170,9				10,32
2-338	1600 × 350	377	11,0			1184		158,9	165,8	172,8	175,7				16,68
2-339			9,0						166,0	173,2	176,1				13,72
2-340	1600 × 400	426	12,0	990		1338	176,0	179,7	188,6	197,6	201,3				23,40
2-341			9,0					179,8	188,9	198,2	202,1				17,68
2-342	1600 × 500	530	12,0			1665		181,8	196,0	210,5	216,5			1 или 2	30,35

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-343	1600 × 500	530	10,0	990	10	1665	176,0	181,9	196,3	211,0	217,2	3	5–7	1 или 2	25,39
2-344			8,0					182,0	196,6	211,6	217,9				20,49
2-345	1600 × 600	630	12,0	1030		1979	216,0	224,3	244,8	265,9	274,8				45,17
2-346			8,0					224,6	245,6	267,3	276,4				30,43
2-347	1600 × 700	720				2262		227,3	255,2	284,2	296,5				36,10
2-348			14,0					226,9	253,8	281,7	293,6				62,40
2-349	1600 × 800	820	16,0			2576		230,2	265,4	302,4	318,3	2			84,70
2-350			9,0					230,7	267,3	305,7	322,2				48,42
2-351	1600 × 900	920	10,0	1090		2890	276,0	294,5	341,1	390,8	412,5				76,98
2-352			16,0					294,0	339,3	387,5	408,5				121,64
2-353			18,0					293,9	338,7	386,5	407,2				136,54
2-354	1600 × 1000	1020	20,0			3204		298,0	353,8	414,3	441,0				175,59
2-355			16,0					298,4	355,2	416,8	444,1				141,43
2-356			10,0					298,9	357,2	420,6	448,7				89,42
2-357	1600 × 1200	1220	20,0			3833	278,0	310,1	393,7	488,9	533,0	1			233,20
2-358			16,0					310,6	395,4	492,2	537,3				187,66
2-359			11,0					311,1	397,6	496,5	542,7				130,53
2-360	1600 × 1400	1420	22,0	1130		4461	318,0	362,0	480,4	625,9	700,5				364,08
2-361			18,0					362,5	482,5	630,6	707,0				300,60

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-362	1600 × 1400	1420	14,0	1130	10	4461	318,0	363,0	484,7	635,4	713,7	1	5–7	1 или 2	235,44
* Масса приведена для справок.															

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

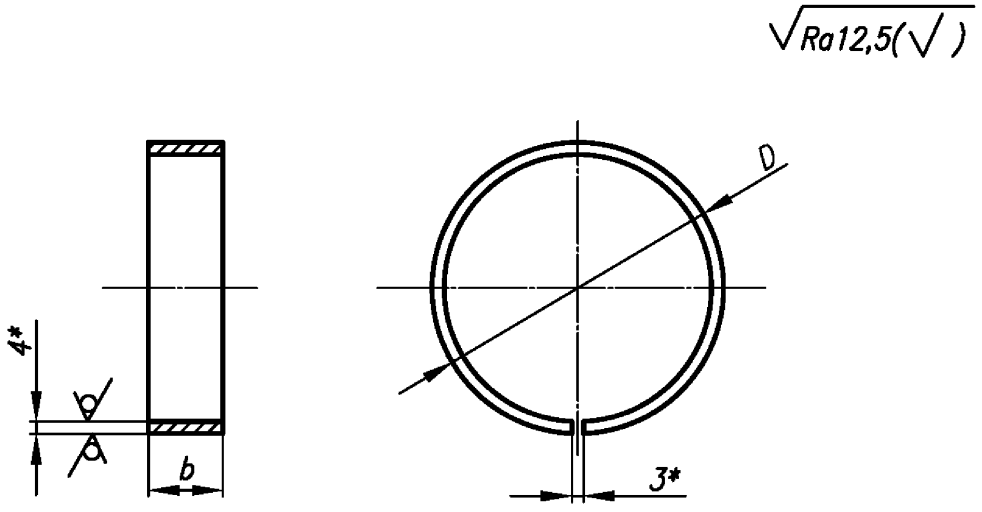


Рисунок 3

* Размеры для справок

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера $Dн_1 \times S_1$	D	b ±1	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-01	89 × 3,5	82	30	255	0,24
3-02	89 × 4,0	81		251	
3-03	108 × 4,0	100	34	311	0,33
3-04	108 × 5,0	98	30	305	0,28
3-05	108 × 6,0	96	34	299	0,32
3-06	133× 6,0	121	37	377	0,44
3-07	133× 5,0	123	36	383	0,43
3-08	133× 4,0	125	37	390	0,45
3-09	159 × 7,0	145	42	453	0,60
3-10	159 × 6,0	147	40	459	0,58
3-11	159 × 5,0	149		465	
3-12	219 × 9,0	201	55	628	1,08
3-13	219 × 8,0	203	50	635	1,00
3-14	219 × 7,0	205	57	641	1,15
3-15	273× 8,0	257	66	804	1,67
3-16	273× 9,0	255	53	798	1,33
3-17	273× 11,0	251	63	786	1,55
3-18	325 × 8,0	309	72	968	2,19
3-19	325 × 10,0	305	71	955	2,13
3-20	377 × 9,0	359	78	1125	2,76
3-21	377 × 11,0	355	81	1112	2,83
3-22	426 × 12,0	402	99	1260	3,92
3-23	426 × 9,0	408	97	1279	3,90
3-24	530 × 12,0	506	114	1587	5,68
3-25	530 × 10,0	510	113	1599	5,67

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера $Dн_1 \times S_1$	D	b	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-26	530 × 8,0	514	110	1612	5,57
3-27	630 × 16,0	598	137	1876	8,07
3-28	630 × 14,0	602	139	1888	8,24
3-29	630 × 12,0	606	136	1901	8,12
3-30	630 × 8,0	614	138	1926	8,35
3-31	720 × 14,0	692	134	2171	9,13
3-32	720 × 10,0	700	137	2196	9,45
3-33	720 × 8,0	704	133	2209	9,23
3-34	820 × 20,0	780	151	2447	11,60
3-35	820 × 16,0	788	171	2473	13,28
3-36	820 × 14,0	792	170	2485	13,26
3-37	820 × 12,0	796	172	2498	13,49
3-38	820 × 9,0	802		2517	13,59
3-39	920 × 20,0	876	187	2749	16,14
3-40	920 × 18,0	884	160	2774	13,94
3-41	920 × 16,0	888	159	2787	13,91
3-42	920 × 14,0	892	192	2799	16,87
3-43	920 × 10,0	900	185	2824	16,40
3-44	1020 × 20,0	980	197	3076	19,03
3-45	1020 × 16,0	988	195	3101	18,99
3-46	1020 × 10,0	1000	197	3139	19,42

* Масса приведена для справок.

Примеры условного обозначения

1 Тройник сварной переходный, с наружным диаметром корпуса 108 мм и толщиной его стенки 6 мм, с наружным диаметром штуцера 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм (типоразмер 110), на номинальное давление PN 40 для трубопроводов пара и горячей воды III категории по НП-045 [1] из стали марки 20:

Тройник переходный П 108х6–89х3,5–PN40–III 110 СТО 95 127–2013;

то же, для технологических трубопроводов IV категории по ПБ 03-585 [2]:

Тройник переходный Т 108х6–89х3,5–PN40–IV 110 СТО 95 127–2013;

то же, для трубопроводов, на которые не распространяются правила Ростехнадзора, из стали марки 15ГС:

Тройник переходный 108х6–89х3,5–PN40–15ГС 110 СТО 95 127–2013.

2 Пример условного обозначения штуцера с наружным диаметром 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм для тройника DN 100 (типоразмер 2-052) трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] из стали марки 20:

Штуцер П 89х3,5 – 100 2-052 СТО 95 127–2013;

то же, из стали марки 15ГС:

Штуцер П 89х3,5 – 100–15ГС 2-052 СТО 95 127–2013.

3 Пример условного обозначения кольца подкладного для штуцера диаметром 426 мм и толщиной стенки 12 мм (типоразмер 3-22):

Кольцо подкладное 3-22 СТО 95 127–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал:

- корпуса (позиция 1) – см. таблицу 2,
- штуцера (позиция 2) – см. таблицу 3,
- подкладного кольца – по СТО 95 113 [5] (разделы 5–8).

4.2 Рабочие параметры – по СТО 95 112 [4].

Прочность тройника с отношением внутренних диаметров штуцера и корпуса более 0,75 для трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] должна быть подтверждена его поверочным расчетом на дополнительные нагрузки согласно РД 10-249 [6].

4.3 Типы и размеры разделки кромок *Е* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры $Dк$, $S_К$, $Dк_1$, $Sк_1$ – по СТО 95 114 [7].

4.4 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

4.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

4.6 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

Продольные сварные швы корпуса и штуцера тройника рекомендуется располагать по разные стороны его продольной плоскости симметрии, если иное не оговорено особо.

4.6.1 Сварной шов штуцера $DN \geq 500$ не должен располагаться на отрезках длиной y_1 и y_5.

4.6.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

4.6.3 Допускается сопряжение продольного сварного шва корпуса с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках. При этом последние не должны располагаться в диаметральных сечениях штуцера, проходящих через отрезки длиной y_1 и y_9. Сопряжение трех швов в одной точке не допускается.

4.7 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 95 114 [7].

4.8 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $D_{н1} \leq 273$ мм – сквозного проплавления;

-для $D_{н1} \geq 325$мм – подварки корня шва.

4.9 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{R_a 25}$.

4.10 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу – линию на расстоянии h от края фаски (для $S_1 \leq 3{,}5$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

4.11 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек по ПН АЭ Г-7-009 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек корпусов исполнения 2 и штуцеров типа 2 в соответствии с ПН АЭ Г-7-009 [8], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 15 % номинальной толщины их стенки.

4.12 Методы и объёмы контроля сварных соединений, определяемые категорией трубопровода – в соответствии с СТО 95 112 [4].

Объем РГК или УЗК продольных сварных соединений обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории.

4.13 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 95 114 [7].

4.14 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm\frac{IT14}{2}$.

4.15 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение тройника по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Тройник»).

4.16 Остальные технические требования – по СТО 95 112 [4].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО 95 112 [4].

Библиография

[1] НП 045-03 — Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии

[2] ПБ 03-585-03 — Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов

[3] ПНАЭ Г-7-008-89 — Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

[4] СТО 95 112–2013 — Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия

[5] СТО 95 113–2013 — Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент

[6] РД 10-249-98 — Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды

[7] СТО 95 114–2013 — Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры

[8] ПН АЭ Г-7-009-89 — Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

gost.e-ecolog.ru