МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ТАБЕЛЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39 - 30 - 435 - 80

gost.e-ecolog.ru

1980

Министерство нефтяной промышленности

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПО СБОРУ, ПОДГОТОВКЕ И ТРАНСПОРТУ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
(ВНИИСПТнефть)

УТВЕРЖДЕН

Первым заместителем Министра
нефтяной промышленности
В.И.Кремневым
26 сентября 1980 года

Т А Б Е Л Ь

ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39-30-435-80

1980

Руководящий документ "Табель технической оснащенности центральной базы производственного обслуживания магистральных нефтепроводов" предназначается для руководства и практического использования в работе инженерно-техническим и ремонтным персоналом магистральных нефтепроводов.

Настоящий "Табель..." является руководящим документом, определяющим количество и виды технических средств, необходимых для оснащения центральных баз производственного обслуживания (ЦБПО) в условиях функционирования технологии централизованного техобслуживания и ремонта (ЦСТОР) магистральных нефтепроводов.

Руководящий документ "Табель..." выполнен институтом ВНИИСПТнефть совместно с производственными подразделениями Главного Управления по транспортированию и поставкам нефти Миннефтепрома.

Авторский коллектив: Гумеров А.Г., Зарипов Р.Х.,
Гайнетдинова М.Г.

В разработке участвовали: Гумерова Л.Х., Овчинникова Т.И.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ТАБЕЛЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39-30-435-80

Приказом Министерства нефтяной промышленности от 26.09.80г. № 480

Срок введения установлен с I5.II.80г.

Вводится впервые

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Табель является нормативом оснащения одной Центральной базы производственного обслуживания магистральных нефтепроводов в условиях Централизованной системы технического обслуживания и ремонта магистральных нефтепроводов.

I.2. Ввиду того, что об емы ремонтных работ неодинаковы и определяются в зависимости от установленного оборудования и техники, находящейся в зоне обслуживания данной базы, ЦБПО дифференцируются по следующим категориям:

I категория - для обеспечения годовой программы ремонтных работ с объемом трудозатрат в 600-800 тыс.чел.часов;

II категория - с объемом трудозатрат в 400-600 тыс.чел.час;

III категория - с объемом трудозатрат в 300-400 тыс.чел.час.

I.3. Расчет количества и типов технических средств для оснащения одной базы проведен из условия выполнения всех операций и объемов работ планово-предупредительных ремонтов на установленное оборудование и технику в зоне обслуживания базы.

I.4. К техническим средствам, включенным в табель, предъявляются требования как в отношении их эффективности при выполнении соответствующих видов работ, так и в отношении оснащения современным высокопроизводительным оборудованием, позволяющим осуществлять качественный ремонт оборудования и обеспечивающим их надежную эксплуатацию.

I.5. Для расчета оборотного фонда составляется номенклатура оборотных единиц сменного оборудования.

Оборотный фонд включает сменное оборудование установленной номенклатуры, в объеме, необходимом для обеспечения своевременного проведения ремонта.

I.6. Величина неснижаемого обменного фонда (запаса) оборудования и приборов хранящихся на ЦБПО, приводится в табеле.

I.7. Перечень транспортных средств, грузоподъемных механизмов и вспомогательных оборудований и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО, разработан в соответствии с требованиями "Нормативов расхода материальных ресурсов на ремонтно-эксплуатационные нужды магистральных нефтепродуктопроводов".

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ОСНАЩЕННОСТЬ УЧАСТКОВ (ЦЕХОВ) ЦБПО

Наименование	Марка (тип)	Количество по категориям			Примечание
		I	II	III	
I	2	3	4	5	6
I. Разборно-сборочный и слесарный участок					
I. Верстак на 2 рабочих места		2	2	I	
2. Верстак слесарный на I рабочее место		2	I	I	
3. Стеллажи		7	5	3	
4. Тумба слесарная		2	I	I	
5. Плита контрольная		I	I	I	
6. Станок для балансирования зубчатой муфты		I	I	I	
7. Стол для упаковки изделий		I	I	I	
8. Ванна для консервации изделий		I	I	I	
9. Стенд разборки, сборки и балансировки роторов (насосов)		I	I	I	
IO. Стенд испытания предохранительной арматуры, запорной арматуры и т.д.		I	I	I	
II. Стенд обкатки (испытания торцевых уплотнений)		I	I	I	
II. Механический цех[x)]					
I. Токарно-винторезный станок РМЦ 2000		2	2	I	

I	1	2	3	4	5	6
2. Токарно-винторезный станок РМЦ РМС 5000		I	I	I		
3. Токарно-винторезный станок РМЦ 2800-I400		2	I	I		
4. Токарно-карусельный одностоечный станок ⌀ I250		I	I	-		
5. Токарно-комбинированный станок РМЦ I000		-	-	I		
6. Радиально-сверлильный станок ⌀ 50		I	I	I		
7. Настольно-сверлильный станок		2	2	2		
8. Вертикально-сверлильный станок		2	2	I		
9. Горизонтально-расточной станок		I	I	I		
I0. Универсально-заточной станок повышенной точности		I	I	I		
II. Круглошлифовальный станок		I	I	I		
I2. Плоскошлифовальный станок		I	I	I		
I3. Точильно-шлифовальный станок		2	2	2		
I4. Зубофрезерный станок		I	I	I		
I5. Универсальный консольно-фрезерный станок		I	I	I		
I6. Вертикально-фрезерный консольный станок		I	I	I		
I7. Поперечно-строгальный станок		I	I	I		
I8. Долбежный станок		I	I	I		

I	1	2	3	4	5	6
I9. Отрезной круглопильный автомат			-	-	-	
20. Отрезной ножовочный станок			2	2	2	
2I. Балансировочный станок			I	I	I	
22. Станок для механической притирки пар трения торцевых уплотнений			2	2	I	
III. Кузнечно-прессовый и термический участок						
I. Наковальня двурогая	II398-65		I	I	I	
2. Кузнечный вентилятор	ОКС-3361А		I	I	I	
3. Электропечь сопротивления камерная	СНО-6хI2х4		I	I	I	
4. Молот ковочный	ВПЧ 750-I000 кг		I	I	I	В ЦБПО, где предусматривается изготовление крупногабаритных поковок
5. Молот ковочный	ВПЧ-250 кг		I	I	I	
6. Дисковая пила	8Т 662		-	-	-	
7. Стенд для сборки и разборки рессор	Р-203		I	I	I	
8. Станок для рихтовки рессорных листов	2470		I	I	I	
9. Прибор для измерения твердости по методу Рок-Веллл	ТК-2М		I	I	I	
I0. Прибор для измерения твердости по методу Бринеля	ТШ-2М		I	I	I	

I	2	3	4	5	6
II. Станок ножовочный		-	-	-	
I2. Пирамида для клещей	79Р25А-00	I	I	I	
I3. Стол для выбивки поковок	79Р28-00	I	I	I	
I4. Пресс - ножницы		I	I	I	
I5. Гильотинные ножницы		I	I	I	
I6. Ларь для утиля, опрокидывающийся	I ИЛ-00-00	2	2	2	
I7. Ларь для кузнечного инструмента	42I-II	I	I	I	
I8. Ларь для угля	423-II	I	I	I	
I9. Ванна для охлаждения инструмента	I330-II	2	2	2	
20. Ванна для закалки в воде	420-II	2	2	2	
2I. Гальванические ванны для хромирования и никелирования		2	2	2	
22. Стеллаж для подкладных штампов и колец	79Р-2I-00	2	2	2	
23. Стеллаж для остывания и контроля поковок	79Р24А-00	2	2	2	
24. Стеллаж для рессорных листов	I333-II	I	I	I	
25. Склиз	79Р27-00	2	2	2	
26. Тара для поковок и заготовок	IН-864-2	3	3	3	
27. Тара для отходов и окалины	IН-864-2	2	2	2	
28. Пирамида для обжимок	79 Р26-00	2	2	2	

I	1	2	3	4	5	6
IУ. Участок по ремонту технологического оборудования *)						
I. Кран подвесной электрический однобалочный 5-I6, 2-I5-6-380	ГОСТ 7890-73	I	I	I		
2. Электрокар грузоподъемностью - 2,0 т	ЭК-2	I	I	I		
3. Плита разметочная	ГОСТ I0905-75	I	I	I		
4. Плита рихтовочная	363-II	I	I	I		
5. Подставка под плиту	45I-II	I	I	I		
6. Подставка под плиту	452-II	I	I	I		
7. Радиально-сверлильный станок	2 М55	2	I	I		
8. Точильно-шлифовальный станок	3Б634	2	I	I		
9. Тележка на резиновом ходу	ЕЕ-00-00-00	2	2	2		
I0. Козлы (800х630х700, масса 35 кг)	5СД.049.00I	2	2	2		
II. Стол разборщика	5СД.026.II3	2	I	I		
I2. Съемник гидравлич. стационарный	6СД.746.00I	I	I	I		
I3. Стол сборщика	5СД.026.098е	2	I	I		

*) Примечание:

ЦБПО, обеспечивающая ремонт крупногабаритного оборудования дополнительно выделяется:

Для участка по ремонту технологического оборудования

I. Мостовой кран электрический грузоподъемностью 20 т		I	-	-		

1	2	3	4	5	6
Для механического цеха					
1. Токарно-револьверный станок	1Д340	1	-	-	-
2. Полуавтомат-резъботокарный	1А730	1	-	-	
3. Продольно-строгальный станок	7120	1	-	-	
4. Горизонтально-протяжной станок	7Б55	1	-	-	
14. Ванна для нагрева подшипников	5СД.357.041	1	1	1	
15. Балансировочный станок	9717	1	1	1	
16. Приспособление для статической балансировки роторов (параллели)	551	2	1	1	
17. Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры	1253-П	2	1	1	
18. Стенд для агрегатирования вентиляторов и насосов	1273-П	2	1	1	
19. Стенд для разборки и сборки валов	1298-П	2	1	1	
20. Стенд для гидравлического испытания трубопроводной арматуры	448-П	2	1	1	
21. Приспособление для снятия подшипников качения		5	5	5	
22. Стеллаж для деталей и узлов	1181-11	6	5	4	
23. Верстак слесарный	424-11	6	5	4	

I	1	2	3	4	5	6
24. Стол рабочий 1500х800	II39-II		3	2	I	
25. Кран консольный полноповоротный	ТЭП-I		4	4	4	
26. Пресс гидравлический правильно-запрессовочный			I	I	I	
27. Тележка моторная шлейфовая	П640-130		I	I	I	
28. Дефектоскоп магнитный переносной	ПМД-70		I	I	I	
У. Участок по ремонту и наладке электрооборудования						
I. Стенд лабораторный релейный типа СР завода "Латвэнерго"			I	I	I	
2. Генератор технической частоты типа ГТЧ-50			2	2	2	
3. Стенд для испытания нормального и взрывозащищенного электрооборудования			I	I	I	
4. Комплектно-испытательное устройство К-5053			5	5	5	
5. Генератор высокочастотный (40-500 кгц)			2	2	2	
6. Измеритель временных параметров Ф 738			3	3	3	
7. Вольтметр ламповый В 7-16			3	3	3	
8. Частотомер	Ф-571		I	I	I	
	Ф-551		I	I	I	

I	1	2	3	4	5	6
9. Осциллографы			4	4	4	
I0. Трансформаторы нагрузочные						
НТ-I0			5	5	5	
ТНI			3	3	3	
II. Кран подвесной электрический однобалочный 5-I6, 2-I5-6-380		ГОСТ 7890-73	I	I	I	
I2. Насосная установка		3I06Б	I	I	I	
I3. Бак для масла емк. 0,7 м^3		С-205	I	I	I	
I4. Емкость для трансформаторного масла = I0 м^3			3	3	3	
I5. Вертикально-сверлильный станок			I	I	I	
I6. Стол сборщика 5СД, 026.098а			2	I	I	
I7. Ванна для нагрева подшипников 5СД.357.04I			I	I	I	
I8. Приспособление для статической балансировки 5СД.487.55I			I	I	I	
I9. Стеллаж-секция		5СД.054.0I6	I	I	I	
20. Стенд для разборки электродвигателей 349 габаритов		00.00.000Д	2	I	I	
2I. Стол разборщика		5СД.026.II3	3	2	I	
22. Установка горизонтальная для выжига изоляции приводов электродвигателей 349 габаритов		6ПМ.32I.003СБ	I	I	I	

I	2	3	4	5	6
23. Стол решетчатый	5СД.026058	I	I	I	
24. Стол дефектировщика статора	5КМ026.009	I	I	I	
25. Съемник гидравлический стационарный	6СД 746 00I	I	I	I	
26. Установка для зачистки от коррозии взрывозащитных поверхностей (плоских и цилиндрических) подшипниковых щитов электродвигателей типа ВАО7-9 габ.	6СД.029.005	I	I	I	
27. Стенд для сборки электродвигателей	00.00.000	I	I	I	
28. Кран консольный полноповоротный		4	4	4	
29. Гидростенд	6СД.399.007	I	I	I	
30. Бак	5СД.380.025	I	I	I	
3I. Стол рабочий	II35-II	3	2	2	
32. Установка циолитовая блочная	БЦ/77-II00	I	I	I	
33. Установка для восстановления циолитов	ТВН	I	I	I	
34. Камера для обдува	5СД.357.054	I	I	I	
35. Стеллаж-вертушка	I336-II	3	3	3	
36. Передвижная маслоочистительная установка	ПСМI-3000	I	I	I	
Стеллаж полочный	I074-II	I	I	I	
37. Стол рабочий I500х800	II39-II	2	2	2	
38. Стол обмотчика	5СД.026.096а	I	I	I	
39. Печь для обжига		I	I	I	

I	2	3	4	5	6
40. Волочильно-обмоточный станок		I	I	I	
4I. Станок для намотки статорных катушек эл.двигателей I-5 габаритов	5СД-487 860	I	I	I	
42. Станок для намотки якорей	006КМ 00.00.000	I	I	I	
43. Плита для разогрева изоляции	5КМ.066 034.СБ	I	I	I	
44. Трансформатор напр. 220/36		I	I	I	
45. Станок для намотки катушек-реле, катушек-приводов выключателей, отделителей и короткозамыкателей		I	I	I	
46. Резервуар сварной металлический горизонтальный (наружная подземная установка)	Т.п. №704--I-42	I	I	I	
47. Кран подвесной ручной однобалочный взрывозащищенного исполнения	ГОСТ 74I3-69	I	I	I	
48. Тележка на резиновом ходу	IEE-00-00-00	I	I	I	
49. Камера сушильная	I64.КМ.00.00	I	I	I	
50. Ванна для пропитки емкостью I,2 м^3	I70.КМ.00 0С.000	I	I	I	
5I. Стол решетчатый	5СД.029.000	I	I	I	
52. Бак промежуточный	5СД.389.002	4	4	4	

I	1	2	3	4	5	6
УI. Участок по ремонту и наладке КИП и автоматики						
I. Грузопоршневой образцовый манометр для проверки приборов давления	МП-60		2	2	2	
	МП-2,5		I	I	I	
	МО-I кг/см^2		2	2	2	
	МО-I,6		2	2	2	
2. Образцовый манометр	МО-0,I-0,I5		2	2	2	
	МО-2,5		2	2	2	
	МО-4,0		2	2	2	
	МО-6,0		2	2	2	
	МО-I0		2	2	2	
	МО-40		2	2	2	
	МО-60		2	2	2	
	МО-I00		2	2	2	
3. Стенд для проверки и настройки пневмоприборов системы "Старт"			I	I	I	
4. Стенд для проверки и настройки пневморегуляторов	ПРЗ-2I		I	I	I	
5. Стенд для проверки и настройки элементов УСЗШ и пневмоприборов			I	I	I	
6. Стенд для проверки газоанализаторов			I	I	I	
7. Стенд для проверки приборов уровня и расхода			I	I	I	
8. Стенд для проверки блоков блочных систем автоматики			I	I	I	
9. Стенд для проверки приборов температурного контроля	СТ-I36 М		I	I	I	

I	2	3	4	5	6
I0. Стенд для проверки приборов вибрации		I	I	I	
II. Стенд для проверки кодовых датчиков давления		I	I	I	
I2. Стенд для проверки источников питания устройств телемеханики и ЭВМ		I	I	I	
I3. Стенд для проверки субблоков телемеханики и ЭВМ		–	–	–	
I4. Стенд для настройки субблоков телемеханики и ЭВМ		I	I	I	
I5. Стенд настройки входных модемов телемеханики		I	I	I	
I6. Стенд для настройки выходных модемов телемеханики		I	I	I	
I7. Стенд для настройки уровнемеров "КОР-БОЛ"		I	I	I	
I8. Имитатор КИМ		I	I	I	
I9. Универсальный переносной измерительный прибор УПИП-6м		2	2	2	
20. Переносное приспособление для проверки работы регулирующей заслонки		I	I	I	
2I. Мост образцовый для проверки мостов и лагометров	МО-62	3	3	3	
22. Образцовый магазин сопротивления		2	2	2	

I	1	2	3	4	5	6
23. Приставка для проверки мостов по всем точкам измерения		I	I	I		
24. Стенд для проверки напряжения срабатывания и отпуска реле		I	I	I		
25. Стенд для проверки усилителей к мостам МСР		I	I	I		
26. Термостат для проверки манометрических термометров, термопар		I	I	I		
27. Шкаф для хранения переносных приборов 2000 х 800 х 500		3	3	3		
28. Шкаф для инструмента		3	3	3		
29. Стеллаж для приборов		2	2	2		
30. Передвижной стол-тележка для приборов		5	5	5		
31. Стол письменный однотумбовый		5	5	5		
УП. Участок по ремонту и наладке средств ЭХЗ						
I. Стенд для испытания СКЗ		2	2	2		
2. Стенд для ремонта СКЗ		2	I	I		
3. Стенд контактно-точечной сварки		I	I	I		
4. Стенд для проверки вентилей и тиристоров (полупроводниковых) на ток 200 А		I	I	I		
5. Измеритель заземлений М-4I6		I	I	I		

I	I	2	I 3	I 4	I 5	I 6
6. Испытатель разрядников ИР-3			I	I	I	
7. Универсальный коррозионно-измерительный прибор УКИП-73			2	2	2	
8. Вольтметр универсальный ВУ			2	2	2	
9. Высокоомный измеритель защитных потенциалов ИПВК-I			2	2	2	
МТ-33Н			3	3	3	
I0. Дефектоскоп ДИ-74М			I	I	I	
II. -"- ДЭП-2М			I	I	I	
I2. Комбинированный привод Ц-43I5			2	2	2	
УШ. Сварочно-наплавочное отделение						
I. Установка для автоматической наплавки под слоем флюса (с преобразователем ПСГ-500)	I252-А		I	I	I	
2. Вращатель горизонтальный двухстоечный со сварочной скоростью	I43I050		2	2	2	
3. Установка плазменного напыления	УПУ-3М		I	I	I	
4. Установка газоплазменного напыления			I	I	I	
5. Установка	ТВЧ Л367		I	I	I	
6. Ножовочная пила	8 Б72		I	I	I	

1	2	3	4	5	6
7. Редуктор	РУН 120	I	I	I	
8. Стол газосварщика	ОКС-7547	I	I	I	
9. Стол электросварщика	ОКС-7523	I	I	I	
10. Выпрямитель сварочный	ВД-301	I	I	I	
11. Пресс-ножницы комбинированные	НБ-5221	I	I	I	
12. Стеллаж для хранения пруткового материала	Р530А	I	I	I	
13. Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-6103	I	I	I	
14. Занавес из огнестойкой ткани для сварочных кабин	АI-9	2	2	2	
15. Козлы для ремонта навесного оборудования (1500х800х600, масса 100 кг)		2	2	2	
16. Шкаф для хранения баллонов с кислородом	Р 406	I	I	I	
17. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ІНА-00-00	I	I	I	
18. Тележка для баллонов сварочных	П-619	I	I	I	

I	1	2	3	4	5	6
IX. Участок по изготовлению резино-технических изделий (в тех ЦБПО, в которых будет предусматриваться изготовление РТИ)						
I. Вальцы № 207			I	I	I	
2. Машина МЧТ-90		ГОСТ II44-70	I	I	I	
3. Пресс гидравлический Q = 250 т			I	I	I	
4. Пресс гидравлический ПВ 474 или П474А Q = I00 т			I	I	I	
5. Термопласт-автомат ТП-I25 (или Д 3234)			I	I	I	
X. Участок по изготовлению и испытанию строп						
I. Заплеточный станок			I	I	I	
2. Стенд для испытания строп			I	I	I	
XI. Инструментальный участок						
I. Стенд для испытания абразивных кругов			I	I	I	
2. Универсально-заточной станок (ТчП)			-	-	-	
3. Заточной станок (3792)			-	-	-	

1	2	3	4	5	6
XII. Участок окраски и краскоприготовительная					
1. Гидрофильтр в комплекте с вентилятором и электродвигателем	С-604	3	3	3	
2. Насос в комплекте с электродвигателем ВАО-52-2	4К-12	3	3	3	
3. Установка безвоздушного распыления	Радуга-0,63П	1	1	1	
4. Красконагнетательный бак	СО-13А	1	1	1	
5. Ручной пневматический краскораспылитель	СО-19А	2	2	2	
6. Воздухоочиститель	СО-15А	1	1	1	
7. Камера окрасочная с поворотным кругом	1105-11	1	1	1	
8. Подставка под оборудование	1180-11	1	1	1	
9. Шкаф для красок	Л 903	1	1	1	
10. Плита мраморная	ГОСТ 9480-77	1	1	1	
11. Краскомешалка		1	1	1	
12. Вискозиметр настольный	ВЗ-4	1	1	1	

I	2	3	4	5	6
XIII. Цех технологического транспорта и спецтехники (ЦТТС) Участок ремонта топливной аппаратуры					
I. Стенд для испытания и регулировки топливоподающей аппаратуры дизелей (с комплектом "А" приборов, приспособлений и инструментов)	КИ-92IM	I	I	I	
2. Стенд для испытания гидроагрегатов	КИ-48I5	I	I	I	
3. Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров двигателей	КИ-5278	I	I	I	
4. Вертикальный настольно-сверлильный станок	2MI2	I	I	I	
5. Прибор для проверки карбюраторов и бензонасосов	577Б	2	I	I	
6. Переносной прибор для проверки гидроусилителя руля гидронасосов ЗИЛ	ЦКБК-405	I	I	I	
7. Стеллаж для деталей и узлов	II9I-II	I	I	I	
8. Шкаф для инструмента и приборов	I293-II	I	I	I	
9. Шкаф для хранения починочных материалов	I095-II	I	I	I	
I0. Верстак слесарный на I рабочее место	424-II	3	2	I	

1	2	3	4	5	6
II. Верстак для ремонта топливной аппаратуры	I097-П	3	2	I	
I2. Стол рабочий	II39хП	3	2	I	
I3. Ларь для материалов	40I-П	I	I	I	
I4. Ларь для утиля, опрокидывающийся	IНЛ-00-00	I	I	I	
I5. Тележка ручная с подъемной платформой	ТРП-025	I	I	I	
Обойно-столярный участок					
I. Шкаф для хранения почвоночных материалов	I095-П	2	I	I	
2. Шкаф для столярного инструмента	I355-П	2	I	I	
3. Стеллаж полочный	I074-П	2	I	I	
4. Машина швейная	кл.208А	I	I	I	
5. Стенд для обивки подушек и спинок сидений автомобилей	I368-П	2	I	I	
6. Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей	22275	2	I	I	
7. Верстак столярный	Р-529	2	I	I	
8. Электрорубанок		2	I	I	
9. Электропила дисковая		2	-	I	
I0. Станок фуговальный	СФА-У	I	I	I	
II. Ларь для утиля, опрокидывающийся	IНЛ-00-00	2	I	I	
I2. Ларь для материалов	40I-П	2	I	I	

I	1	2	3	4	5	6
Участок по ремонту и наладке электрооборудования						
I. Станок для проточки коллекторов и фрезерования миканита между пластинами	ЦКБР-105	I	I	I		
2. Подставка под оборудование	1180-П	I	I	I		
3. Пресс гидравлический 10т	2153-М2	I	I	I		
4. Контрольно-испытательный стенд для проверки электрооборудования	532-М	I	I	I		
5. Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей	ЦКБК-203	I	I	I		
6. Шкаф для хранения починочных материалов	1095-П	2	I	I		
7. Верстак слесарный на I рабочее место	424-П	3	2	I		
8. Верстак для ремонта электрооборудования	383-П	3	2	2		
9. Стол рабочий	1139-П	4	3	2		
10. Вертикальный настольно-сверлильный станок	2М112	I	I	I		
11. Прибор для проверки якорей	Э-202	I	I	I		
12. Прибор для проверки контрольно-измерительных приборов	Э-204	I	I	I		

1	2	3	4	5	6
13. Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания	Э-203	I	I	I	
14. Устройство для проверки герметичности воздушных трактов	КИ-4870	I	I	I	
15. Ларь для материалов	401-П	I	I	I	
16. Ларь для утиля, опрокидывающийся	1НЛ-00-00	I	I	I	
17. Стеллаж для деталей и узлов	1181-П	I	I	I	
18. Шкаф для инструмента и приборов	93-П	2	I	I	
Участок ремонта шин					
1. Стол рабочий	1139-П	2	I	I	
2. Подставка под оборудование	1180-Ц	I	I	I	
3. Стеллаж для колес одноярусный	Р508А	2	I	I	
4. Стенд для демонтажа шин грузовых автомобилей	Ш-509	2	I	I	
5. Верстак для ремонта покрышек	Ш-903	2	I	I	
6. Вешалка для камер передвижная	М 511	I	I	I	
7. Электровулканизатор	ОШ-5312	2	2	2	
8. Ванна для проверки камер автомобильных шин	Ш-902	I	I	I	
9. Бак для хранения клея	209-П	I	I	I	
10. Ларь для материалов	401-П	I	I	I	

1	2	3	4	5	6
II. Ларь для утиля, опрокидывающийся	IHЛ-00-00	I	I	I	
I2. Шкаф для хранения починочных материалов	I095-П	I	I	I	
Аккумуляторный участок I Кислотная					
I. Подставка под оборудование	II80-П	2	I	I	
2. Дистиллятор Д-4	737	I	I	I	
3. Приспособление для разлива кислоты	397-П	I	I	I	
П-Отделение ремонта аккумуляторных батарей					
I. Шкаф для хранения починочных материалов	I095-П	2	I	I	
2. Шкаф вытяжной для плавки свинца и мастики	387-П	I	I	I	
3. Ванна для промывки деталей аккумуляторов	39I-П	2	I	I	
4. Ванна для приготовления электролита	I272-П	I	I	I	
5. Стеллаж для аккумуляторов	3405А	2	I	I	
6. Электротигель для плавки свинца	388-П	I	I	I	
7. Элетротигель для плавки мастики	I370-П	I	I	I	

I	2	3	4	5	6
8. Комплект приборов приспособлений и инструмента для технического обслуживания аккумуляторов	КИ-389	2	I	I	
9. Подставка под селеновые выпрямители	I4I4-П	2	I	I	
IO. Выпрямитель тока	ВСА-5К	2	2	2	
II. Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторов	П-620	2	I	I	
I2. Ларь для материалов	40I-П	I	I	I	
I3. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ІНД-00-00	I	I	I	
Ш. Отделение зарядки аккумуляторных батарей					
I. Шкаф для зарядки аккумуляторов	426-П′	2	2	2	
Участок ремонта автотранспорта и спецтехники					
I. Стенд для сборки и разборки коробки передач трактора	ІДД-00-00	2	I	I	
2. Стенд для обкатки КПП трактора	ДД-00-00	2	I	I	
3. Стенд для сборки борт-редуктора	П-549	2	I	I	
4. Стенд для сборки и разборки бортовых фрикционов трактора	ГТС-00-00	2	I	I	

I	I	2	I	3	I	4	I	5	I	6
5. Стенд для разборки и сборки пружин натяжения гусениц трактора		IДЩ-00-00		2		I		I		
6. Стенд для разборки и сборки рулевого управления		IAH-00-00		2		I		I		
7. Стенд для разборки и сборки ступиц с тормозными барабанами автомобилей		IEУ-00-00		2		I		I		
8. Стенд для разборки коробок передач МАЗ		I3E-00-00		2		I		I		
9. Шлифовальный станок 3А423				I		I		I		
I0. Вертикально-хонинговальный станок				I		I		I		
II. Станок для притирки клапанов				I		I		I		
I2. Стенд для регулировки схождения и развала колес автомобилей				I		I		I		
I3. Гидравлический подъемник автомобилей грузовых весом до 20т				I		I		I		
I4. Стеллаж для деталей и узлов		II8I-П		6		5		5		
I5. Шкаф для инструмента и приборов		I293-П		6		4		4		
I6. Верстак слесарный на I рабочее место		424-П		6		5		5		
I7. Стол рабочий		II39-П		4		3		2		

1	2	3	4	5	6
18. Стенд с гайковертом для сборки и разборки гусеничных полотен трактора	IAГ-00-00	2	I	I	
19. Контейнер I000 x I000	I286-П	4	3	3	
20. Гидравлический пресс на I00 т;	П0-930	2	I	I	
2I. Стенд для сборки и разборки КПП автомобилей ЗИЛ	Р-20I	2	I	I	
22. Стенд для сборки и регулировки сцеплений легковых и грузовых автомобилей ЗИЛ и ГАЗ	Р-207	2	I	I	
23. Стенд для разборки и сборки редукторов задних мостов автомобилей	IIП-00-00	2	I	I	
24. Стенд для разборки и сборки передних и задних мостов	I302-П	2	I	I	
25. Стенд для ремонта передних и задних мостов грузовых автомобилей (модернизированный)	2450	2	I	I	
26. Стенд для разборки и сборки карданных валов автомобилей	22I-П	2	I	I	
27. Пневматический пресс для переклепки фрикционных накладок автомобилей	Р-304	2	I	I	
28. Пресс гидравлический 40 т;	2I35-IM	2	I	I	
29. Стенд для сборки головок двигателей (универсальный)	IШ-00-00	2	I	I	

1	2	3	4	5	6
30. Универсальный стенд для ремонта блоков	ЦС-00-00	2	I	I	
31. Стенд для разборки и сборки пусковых двигателей	I424-П	2	I	I	
32. Стенд для разборки двигателей КДМ-I00 в горизонтальном направлении	2ГЕ-00-00	2	I	I	
33. Стенд универсальный для сборки тракторных и автомобильных двигателей	ОПР-989	2	I	I	
34. Стенд для разборки и сборки двигателей ЯМЗ	2I8-П	3	2	2	
35. Стенд для гидравлического испытания головки блока цилиндров автомобильных двигателей ЯМЗ	5026А	2	I	I	
36. Резервуар сваркой металлический горизонтальный (наружная подземная установка)	Т.п.№ 704-I-42	4	3	3	
37. Ларь для материалов					
38. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ПИА-00-00	I	I	I	
Отделение медно-жестяных работ					
I. Стеллаж для деталей и узлов	II8I-П	3	2	2	
2. Стеллаж для радиаторов	II82-П	2	I	I	

I	2	3	4	5	6
3. Шкаф для инструмента и приборов	I293-П	I	I	I	
4. Плита разметочная	ГОСТ I0905-75	I	I	I	
5. Плита рихтовочная	363-П	2	I	I	
6. Подставка под плиту I000 х 750	45I-П	I	I	I	
7. Подставка под плиту	452-П	I	I	I	
8. Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	Р-209	2	I	I	
9. Верстак жестянщика	434/П	I	I	I	
I0. Станок для центробежной заливки подшипников (перезаливка)	73М-I4-065 М0-003	I	I	I	
II. Стол с тиглями для заливочных работ	IPE-00-00	I	I	I	
I2. Кран подвесной электрический I-4,5-5,I-4-380	ГОСТ 7890-73	I	I	I	
I3. Электропечь сопротивления камерная	СНО-4,8 2,5/I0М	I	I	I	
I4. Вертикальный настольно-сверлильный станок	2МI2	I	I	I	
I5. Ванна для охлаждения инструмента	I330-П	I	I	I	
I6. Ларь для утиля, опрокидывающийся	IИА-00-00	I	I	I	

I	2	3	4	5	6
Пост углубленной диагностики					
I. Прибор для проверки разности мощности по цилиндрам двигателя	Э-2I6	I	I	I	
2. Прибор для определения состояния цилиндропоршневой группы автомобильных двигателей	К-69М	I	I	I	
3. Прибор для измерения плотности дыма	К-408	I	I	I	
4. Передвижной электронный стенд	Э-205	I	I	I	
5. Осциллограф	Э-206	I	I	I	
6. Универсальная станция диагностики автомобилей	УСДА-ОИЗО	I	I	I	
7. Стол письменный однотумбовый		I	I	I	
8. Ларь для материалов	40I-П	I	I	I	
9. Стеллаж для деталей и узлов	II8I-П	8	5	5	
I0. Шкаф для инструмента и приборов	I293	2	2	2	
Инструментально-раздаточная кладовая					
I. Стеллаж для деталей и узлов	II8I-П	9	9	9	
2. Шкаф для инструмента и приборов	I293-П	I	I	I	

1	2	3	4	5	6
3. Стол письменный однотумбовый		I	I	I	
Склад запчастей					
I. Стол письменный однотумбовый		I	I	I	
2. Стеллаж сборно-разборочный каркасный металлический					
а) рама	черт.0I0-9	2I	2I	2I	
б) полка	черт.040-I	78	78	78	
Компрессорная					
I. Компрессорная установка	ВУ-3/8В	I	I	I	
2. Установка осушки воздуха безнагревная		I	I	I	
а) Блок очистки и осушки воздуха		I	I	I	
б) Теплообменник		I	I	I	

3. ВЕЛИЧИНА НЕСНИЖАЕМОГО ОБМЕННОГО ФОНДА (ЗАПАСА) ОБОРУДОВАНИЯ, ХРАНЯЩЕГОСЯ НА ЦБПО

Наименование оборудования	Ед. изм.	Тип (марка)	Категории			Примечание
			I	II	III	
I	2	3	4	5	6	7
I. Насосы магистральные	шт	НМ	8	7	5	
2. -"-	"	НД	7	5	4	
3. Насосы подпорные	"	НМП	4	4	3	
4. Насосы вспомогательные	"	-	0,I	0,I	0,I	На установленное оборудование в районном нефтепроводном управлении функции, которого выполняет также ЦБПО
5. Электродвигатели высоковольтные	"	СТД	8	7	5	
6. -"-	"	АТД	7	5	4	
7. -"-	"	ВАО	4	4	3	
8. Электродвигатели низковольтные	"	ВАО	-	-	-	Тоже 5% каждого типоразмера
9. -"-	"	АО2	-	-	-	
I0. Задвижки высокого давления	"		0,05	0,05	0,05	На установленное оборудование тоже
II. Задвижки низкого давления	"		0,I	0,I	0,I	-"-
I2. Вентиляторы всех типоразмеров	"		0,05	0,05	0,05	-"-
I3. Трансформаторы тока 6-I0 кв	компл.		I	I	I	На I0 ед. установленного оборудования

1	2	3	4	5	6	7
14. Трансформаторы тока 35 и 110 кв	компл.		I	I	I	На 10 ед. установленного оборудования
15. Силовой трансформатор	"		I	I	I	-"-
16. Масляные выключатели на рабочий ток	"		I	I	I	-"-
17. Разъединители 6 кв 110 и 35 кв	"		I	I	I	На каждое напряжение
18. Разрядники РВМ	"		I	I	I	-"-
19. Калориферы всех типов	шт		0,05	0,05	0,05	На установленное оборудование каждого типа
20. Котлы	"		0,02	0,02	0,02	-"-
21. Обратный клапан	"		0,1	0,1	0,1	-"-
22. Регулирующие клапаны и заслонки	"		0,1	0,1	0,1	-"-
23. Компрессор для системы регулирования	"		0,25	0,25	0,25	-"-
24. Калориферы всех типов	"		0,05	0,05	0,05	-"-
25. Пневматические самопищущие вторичные приборы	"	-	I	I	I	На 10 установленных приборов
26. Пневматические преобразователи	"	-	I	I	I	на 5 -"-
27. Регуляторы пневматические	"	-	I	I	I	На 4 -"-
28. Элементы и блоки УСЭППА	"	-	I	I	I	На 10 -"-

?	I	2	3	4	5	6	7
29.	Селективное пневматическое реле	шт	-	I	I	I	На 5 установленных приборов
30.	Усилители мощности пневматические	"	-	I	I	I	-"-
3I.	Электропневмоклапаны	"	-	I	I	I	На 5 -"-
32.	Позиционер	"	-	I	I	I	На 4 -"-
33.	Вентили воздушные	"	-	I	I	I	На I0 -"-
34.	Фильтр редуктора	"	-	I	I	I	на I0 -"-
35.	Импульсные и командные трубки	м	-	I	I	I	На 50 м.п.
36.	Соединения пневматические	шт	-	I	I	I	На 50 -"-
37.	Реле промежуточные:						
	2 РН-3	"	-	I	I	I	На I0 -"-
	РН-95	"	-	I	I	I	-"- -"-
	Р-I5	"	-	I	I	I	-"- -"-
	РП-23	"	-	I	I	I	-"- -"-
	РН-95е	"	-	I	I	I	-"- -"-
38.	Реле указательные:						
	РА-3	"	-	I	I	I	-"- -"-
	РА-6	"	-	I	I	I	-"- -"-
39.	Переключатели универсальные (ПИР) К-I5	"	-	I	I	I	-"- -"-
40.	Реле времени:						
	МТ	"	-	I	I	I	-"- -"-
	ВС-I034	"	-	I	I	I	-"- -"-
	Р	"	-	I	I	I	-"- -"-
	ЭВ-245	"	-	I	I	I	-"- -"-
	ЭВ-248	"	-	I	I	I	-"- -"-
	РТ-6I	"	-	I	I	I	-"- -"-

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЕРЕДВИЖНЫХ СРЕДСТВ, ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ, ПРОИЗВОДИМЫХ ЦБПО (В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНЫХ РЕМОНТНЫХ БРИГАД)

Наименование	Ед. изм.	Категории			Примечание
		I	II	III	
1	2	3	4	5	6
Передвижные средства					
Автомобиль УАЗ-469	шт.	3	3	2	
Передвижная мастерская по ремонту технологического оборудования (ПМРТО) на шасси ЗИЛ-131 и УАЗ-452В	"	3	3	2	
Передвижная мастерская по ремонту теплосантехнического оборудования (ПМРСО) на шасси ГАЗ-66 и УАЗ-452	"	2	2	2	
Ассенизационная машина (АСМ-53)	"	I	I	I	
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 или ПЛБН-64 на базе ЗИЛ-131 для обслуживания и ремонта ЛЭП	"	I	I	I	на 300 км
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 или ПЛБН-64 на базе ГАЗ-66 для обслуживания и ремонта подстанций и электрооборудования НПС	"	I	I	I	на 200 км
Лаборатория дефектоскопическая на шасси УАЗ-452	"	2	2	2	
Кабельискательная лаборатория ФОФ-I	"	2	2	2	

1	2	3	4	5	6
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 для производства высоковольтных испытаний и измерений электрооборудования НПС	шт	I	I	I	на 300 км
Передвижная поверочная лаборатория на базе автомашин УАЗ-452 (ППЛ)	"	I	I	I	
Передвижная лаборатория АРСТА-I на базе ГАЗ-66	"	I	I	I	
Передвижная лаборатория АРСТА-2 на базе УАЗ-452	"	I	I	I	
Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ на базе ЗИЛ-I3I и УАЗ-452	"	2	2	2	
Грузоподъемные механизмы					
Кран автомобильный	"	2	2	2	Грузоподъемностью I6 т
Кран автомобильный	"	2	2	2	-"- I0 т
Таль ручная грузоподъемностью I т	"	2	2	2	
-"- 3 т	"	2	2	2	
Лебедка ручная Q = 500кг	"	2	2	2	
Тележка багажная Q =500 кг	"	2	2	2	
Домкрат гидравлический грузоподъемностью I0 т	"	5	5	5	
Бульдозер универсальный	"	3	3	3	
Бурильно-крановая машина БМ-303	"	2	2	2	
Телевышки	"	2	2	2	

1	2	3	4	5	6
Вспомогательное оборудование					
Компрессор ПКС-5	шт	2	2	2	
Компрессор высокого давления ЭК-2-150	"	2	2	2	
Гайковерт пневматический угловой реверсивный марки ИП-3205	"	10	8	6	
Шланг к гайковерту ДУ-18	м	20	20	20	
Головка сменная (к гайковерту ИП-3205)	компл.	10	8	6	
Электродрель	"	10	8	6	
Ручная дрель Р-4807 двухскоростная	шт	10	8	6	
Пневмодрель СП-10, СП-12	"	2	2	2	
Средства для производства газорезочных работ					
Баллон ацетиленовый или пропановый	шт	20	16	12	
Баллон кислородный	"	40	32	24	
Шланги, редукторы для кислорода и ацетилена, набор горелок для сварки и резки	компл.	10	8	6	Шланги кислородные и ацетиленовые не менее 25м каждого на 1 компл.
Машина РФ для резки труб под фаску	шт	10	8	6	
Щетки стальные	"	20	15	15	
Средства для электросварочных работ					
Электросварочный агрегат	АСШ 500Т	2	2	2	
Выпрямитель сварочный	"	2	2	2	
Держатель электродов	"	10	10	10	

1	2	3	4	5	6
Струбцина для подключения кабеля	шт	10	10	10	
Переносной футляр для электродов	"	5	5	5	
Прибор для контроля качества сварных швов	"	3	3	3	
Электроды	кг	500	400	400	
Кабель ПРГЦ сечением 300-500мм^2	м	500	400	400	
Средства связи					
Переносной телефонный аппарат типа ТА-57 с шестом и кабелем для подключения	шт	4	4	4	
Сухие элементы для полевого телефона	"	10	10	10	
Средства освещения					
Переносные прожекторы мощностью до 200 вт напряжением 220 в на раздвижных стойках	"	3	3	3	
Переносные прожекторы мощностью до 500 вт напряжением 220 в на раздвижных стойках	"	2	1	1	
Силовой кабель типа ВРГ для питания прожекторов	м	500	400	400	
Когти однозубые с ремнями и пояс монтерский КМ	компл.	3	3	3	
Когти для железобетонных и металлических опор	"	3	3	3	

Приложение

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СРЕДСТВ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ, ПРОИЗВОДИМЫХ ЦПО

(в том числе для выездных ремонтных бригад)

Наименование оборудования	Марка, тип	Основные технические характеристики
I	2	3
I. Станки		
I. Токарно-винторезный	I6К 20	Наибольший диаметр изделия над станиной, мм 400 Наибольший диаметр точения над нижней частью поперечного суппорта, мм 220 Наибольший диаметр обрабатываемого прутка, мм 50 Расстояние между центрами мм 7I0, I000 I400, 2000 Наибольшая длина обтачивания, мм 645, 935, I333, I935 Шаги нарезаемых резьб, метрической, мм 0,5 - II2
2. Токарно-винторезный	I65	Наибольший диаметр устанавливаемой детали, мм над станиной I000 над суппортом 650 Расстояние между центрами, мм - 5000 Число оборотов шпинделя в мин наименьшее - 5 наибольшее - 500 Подача, мм/мин наименьшая - 0,2

I	2	3
		наибольшая - 3,05 Мощность электродвигателя, квт. 28
3. Токарно-винторезный станок	IM63	Диаметр детали наибольший, мм над станиной - 630 над суппортом -350 Расстояние между центрами, мм - I400, 2800 Шаг нарезаемой резьбы метрический, мм - I-I92 дюймовый (число ниток на I дюйм) 24-I/4
4. Токарно-карусельный одностоечный станок ⌀ I250	I5I2 или I5I6	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм I250 Наибольшая высота обрабатываемого изделия, мм I000 Наибольшая масса заготовки, кг 4000 Частота вращения шпинделя, об/мин 5-250. Мощность эл. двигателя квт. 30
5. Токарно-комбинированный	ИД95	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 х х I000 (токарный); 25 сверлильных Частота вращения шпинделя об/мин I6-250 (токарных) 78-II00 (сверлильных) Мощность электродвигателя, квт 4,0 (токарных) I,I (сверлильных)

I	1 2	3
6. Радиально-сверлильный ⌀ 50	2М 55	Наибольший диаметр сверления, мм - 50 Вылет шпинделя, мм 375 - 1600 Наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм - 1600 Частота вращения шпинделя, об/мин 20-2000 Мощность электродвигателя, квт 4,0
7. Настольно-сверлильный	2М12	Диаметр сверления наибольший, мм 12 Конус Морзе шпинделя, мм 180 Частота вращения шпинделя, об/мин 450-4500
8. Вертикально-сверлильный станок	2Н125	Наибольший диаметр сверления, мм 25 Конус Морзе шпинделя № 3 Вылет шпинделя в мм 250 Число оборотов шпинделя в минуту 40 - 2000 Подача в мм/об 0,1 - 1,6 Мощность электродвигателя главного движения в квт. 2,2
9. Универсально-заточный станок повышенной точности	3М642	Наибольший диаметр обрабатываемого инструмента, мм 250 Скорость круга м/сек до 35 Частота вращения шлифовального круга, об/мин 2240 6300 Мощность электродвигателя 1,1/1,4 квт.

I	1	2	3
I0. Круглошлифовальный	3У142В или 3А110		Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм 400 Расстояние между центрами, мм I000 Наибольший диаметр шлифования, мм наруж. 400 внутр. 200 Частота вращения изделия, об/мин 30 - 300 Скорость шлифования наруж. шлифование 35 внутр. шлифование 28,3-26,9 Мощность электродвигателя, квт. 7,5 наруж., I,I внутр.
II. Плоскошлифовальный	3Б722 или 35I2В		Размер рабочей поверхности стола 320 х I000 Наибольшее расстояние от оси шпинделя до стола, мм 630 Диаметр шлифовального круга, мм 450 Число оборотов шлифовального круга в минуту I460 Мощность электродвигателя привода шлифовального круга, квт I0
I2. Точильно-шлифовальный	3Б634		Наибольшая высота затачиваемых резцов, мм - I00 Размер сверл, затачиваемых в приспособлении, мм I2-50 Диаметр шлифовальных кругов, мм - 400 Расстояние между шлифовальными кругами, мм - 630 Наибольшее число оборотов шпинделя шлифовальной головки

I	1	2	3
			в минуту I450; 720 Наибольшая мощность электродвигателя, квт 3; 2
I3. Зубофрезерный		5 К32А	Наибольший наружный диаметр нарезаемых колес, мм - 800 Наибольшая ширина нарезаемых колес, мм - 300 Наибольший модуль, мм - I0 Число нарезаемых зубьев 8-I2 (наименьшее) Частота вращения фрезерного шпинделя об/мин 50-3I0 Мощность электродвигателя квт. 7,5
I4. Универсальный консольно-фрезерный		6Р 82	Размеры рабочей поверхности стола, мм 320 х I250 Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30 - 400 Наибольшее перемещение стола (продольное х поперечное х х вертикальное) 800 х 250 х 370 Частота вращения шпинделя, об/мин 3I,5 - I600 Мощность электродвигателя, квт 7,5
I5. Вертикально-фрезерный консольный		6Р I2	Размеры рабочей поверхности стола, мм 320 х I250 Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30 - 450 Наибольшее перемещение стола (продольное х поперечное х х вертикальное), мм 800 х 280 х 420

1	2	3
		Частота вращения шпинделя, об/мин 31,5 - 1600 Мощность электродвигателя, квт 10
16. Поперечно-строгальный	7Д 36	Ход ползуна, мм 150-710 Размеры рабочей поверхности стола, мм 450 × 710 Скорость движения ползуна, м/мин 3-48 Мощность электродвигателя, квт 7,5
17. Долбежный	7432	Наибольший ход долбяка, мм 320 Диаметр рабочей поверхности стола, мм 630 Наибольшее перемещение стола, мм продольное 650 поперечное 500 Мощность электродвигателя, квт 4,5
18. Отрезной круглопильный автомат	8Г662	Наибольшие размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм Ø 240 □ 220 [№ 30 I № 30 Наибольшая длина отрезаемой заготовки по упору, мм 1500 Наибольший диаметр абразивного круга или пильного диска, мм 710 Частота вращения шпинделя, об/мин 27 - 15,4 Подача пильного диска, м/мин 8-500 Мощность эл.двигателя квт.7,5

I	2	3
I9. Ножовочно-отрезной	8Б 72	Наибольшие размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм I00 - I50 круг; I00-220 труба Наибольший диаметр абразивного круга, мм 500 Мощность электродвигателя, квт 22
20. Станок для перешлифовки коленвалов	3А423	Наибольшие размеры обрабатываемой детали, мм длина диаметр 580 длина I600 Диаметр шлифуемой шейки, мм наименьший - 3,0 наибольший: в люнете - I00 без люнета - I50 Наибольший допускаемый вес детали, кг - I30 Пределы числа оборотов детали в минуту 42-2I5 Общая мощность электродвигателя, квт I0.7
ПЕРЕДВИЖНЫЕ СРЕДСТВА		
I. Передвижная мастерская по ремонту технологического оборудования (ПМРТО) в составе 2-х автомашин: ЗИЛ-I3I и УАЗ - 452В	ПМРТО	Оснащение мастерской - приспособление для погрузки, разгрузки и перевозки ротора в сборе к магистральным насосам, пневмогайковерт, компрессор ЗИФ-55, съемники, приспособление для центровки, домкрат грузоподъемностью - 25 т, комплект слесарных инструментов

1	2	3
Автомобиль	ЗИЛ-131	Трехосный грузовой автомобиль высокой проходимости Грузоподъемность - 3500 кг; полный вес прицепа с грузом - 4000 кг; максимальная скорость - 80 км/час; контрольный расход топлива на 100 км - - 40 л, мощность двигателя - - 150 л.с.
Автомобиль	УАЗ-452В	Грузоподъемность 800 кг, 11 пассажиров, вес 1700 кг, максимальная скорость 95 км/час, мощность двигателя 70 л.с.
Передвижная мастерская по ремонту теплосантехнического оборудования (ПМРСО) в составе 2-х автомашин: ГАЗ-66 и УАЗ-452	ПМРСО	База - шасси автомобиля ГАЗ-66 Основное оборудование: Лебедка с краном, электросварочный агрегат, станочное оборудование, контрольно-регулирующие приборы, инструменты и приспособления
Автомобиль бортовой	ГАЗ-66	Грузоподъемность - 2000 кг; собственный вес в снаряженном состоянии - 3200 кг; максимальная скорость - 65 км/час; максимальная мощность - 70 л.с.; габаритные размеры - 5525 х 2200 х 2245 мм
Автомобиль	УАЗ-452	Грузоподъемность 800 кг Вес в снаряженном состоянии, кг 1720 Полный вес 2670 кг Объем кузова, куб.м. 6,5

1	2	3
		Погрузочная высота, мм 740 Максимальная мощность двигателя 70 л.с. Максимальная скорость автомобиля км/час 95
Электрическая лаборатория на базе ГАЗ-66	ЭТЛ-32-02	Для проведения полного комплекса поверочных и испытательных работ по оборудованию электростанций, подстанций 35/10 кв, мощность 7500 ква, воздушных линий электропередач напряжением до 35 кв и для определения мест повреждения в кабельных линиях напряжением до 10 кв с помощью прибора РС-1А комплект аппаратов и приборов смонтированных в кузове фургона ГАЗ-66 Масса 5050 кг
Передвижная электрическая лаборатория на базе ЗИЛ-131 или ГАЗ-66	ЭТЛ-35	Оснащение лаборатории: Испытательный трансформатор ИОМН 100/20 Выпрямитель ВП по схеме удвоения - 175 Установка для прожигания кабеля ОМС-10/20 20 ква ВП-10;10 кв Генератор звуковой частоты для определения мест повреждения кабелей ГИС-20 3 квт Мост для измерения диэлектрических потерь Р-595 с фазорегулятором

1	1	2	3
			Мегоомметр: на 2500 В МС-05 на 2500 В М-1101/5 Ампервольтметр Ц 4312 Токоизмерительные клещи до 1000 В Ц 91 выше 1000 В Ц 90 Осциллограф Р5-1А или Р5-5
Передвижная лаборатория на базе ГАЗ-66 или УАЗ-452		АРСТА	Оснащение лаборатории: Осциллограф С1-69, Частотомер 43-56; Испытатель маломощных транзисторов и диодов Л2-54; тестр интегральных логических схем Л2-41; Прибор комбинированный Ц 4317; Мегоомметр М 1101М; генератор сигналов Г3-109; магазин сопротивлений Р-33; источник напряжения постоянного тока Б5-29; Манометр грузопоршневой МП-60; Манометр образцовый: 0-16 кгс/см 0-40 кгс/см 0-100 кгс/см; Автотрансформатор лабораторный ЛАТР-1 м; Телефонно-микрофонный гарнитур; Комплект инструментов электромонтажника; Комплект слесарного инструмента; дрель электрическая с набором насадок и сверл

1	2	3
Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ на базе ЗИЛ-131 и УАЗ-452	ПЭЛ	Оснащение лаборатории: Щит управления электростанции; выпрямительная установка КСС; электростанция переменного тока СРГ-4,5 (220в, 4,5 квт); катушка с измерительным проводом и подставкой; радиостанция АР-I; дренажная установка; выводные клеммы для подключения агрегатов лаборатории, теплоизоляционный щиток, экранирующий печь; отопительная газовая печь; приборы и инструменты.
Средства для производства грузоподъемных операций		
Кран автомобильный	К-162	Грузоподъемность 16 т Длина стрелы 10 м Скорость подъема груза 8-12,5 м/мин Скорость передвижения 50 км/ч Масса 21500 кг Шасси автомобиля КРАЗ 257
Кран автомобильный	К-104	Грузоподъемность 10 т Длина стрелы 10 м Скорость подъема груза 3,5 - 9 м/мин Скорость передвижения 35 км/ч Масса 22800 кг Двигатель шасси - двухтактный с воспламенением от сжатия ЯАЗ-210

1	2	3
Кран подвесной электрический однобалочный 5-I6, 2-I5-6-380	ГОСТ 7890-73	Установленная мощность квт 9,4. Грузоподъемность 5,0 т Масса 3735 кг
Кран консольный полноповоротный	ТЭП-I	Установленная мощность квт I,65 Грузоподъемность I,0 т.с. $R_п$ = 4 м $H_п$ = 3 м Масса I460 кг
Кран подвесной ручной однобалочный взрывозащищенного исполнения	ГОСТ 7413-69	Грузоподъемность I,0 т.с. Пролет 4,5 м Масса 304 кг
Домкрат гидравлический		Грузоподъемность I0 т Высота подъема, мм 330 Наименьшая высота домкрата, мм 985. Скорость подъема груза, мм/мин I5-35. Масса 37 кг
Таль ручная		Грузоподъемность I т Высота подъема, м 3 Тяговое усилие на цепи механизма подъема (не более), кГ 35 Вес с цепями - сварными (не более) кг 40 Пластинчатыми (не более) кг 45
Таль ручная		Грузоподъемность 3 т Тяговое усилие на цепи механизма подъема, (не более) кГ 65 Вес с цепями - сварными (не более) кг 80 пластинчатыми (не более) кг 90

1	2	3
	Средства для производства земляных работ	
Бульдозер	Д-493А	База машины трактор Т-100 МЗГП (ДЗ-18); Размеры отвала: Ширина - 3970 мм, высота - - 1000 мм; подъем отвала - - 1050 мм; наименьшее заглубление отвала - 400 мм; габаритные размеры - длина 5500-6300 мм; ширина - 3970 - -3600мм; высота - 3040 мм, масса - 13860 кг
Бурильно-крановая машина	БМ-303	Базовая машина - трактор Т-74С2, глубина бурения - 3 м диаметр бура - 0,3; 0,5; 0,8; 1 м; время бурения на полную глубину до 10 мин.
	Вспомогательное оборудование	
Компрессор	ПКС-5	Производительность 5 м/мин, рабочее давление 7 ати, марка двигателя ЗИЛ-120, вес 2,7 т
	Средства для электросварочных работ	
Электросварочный агрегат	АСДП-500Г	Назначение - для ручной сварки Тип - передвижной Двигатель ЯАЗ-М204Г Мощность л.с. - 60 Генератор ГСМ-500 Напряжение, в холостого хода 55 номинальное 55

1	2	3
		Сила тока, а 600-500 Число сварочных постов - 2
Выпрямитель сварочный		Номинальный сварочный ток, при ПВ = 60% А = 300 Пределы регулирования сварочного тока, А 45-3I0 напряжение, в питающей сети 220-380 номинальное рабочее - 32; холостого хода 65-68 коэффициент мощности ($cos\ \varphi$) 0,58 Потребляемая мощность, кВ·А 2I Габаритные размеры, мм I200 х 770 х 830 Масса, кг 230
	Средства освещения	
Передвижная электростанция	ПЭС-I5	Мощность I2 квт, двигатель ГАЗ-МКА, масса 700 кг, габариты: 2,205 х 0,77 х I,65 м Масса 700 кг
Передвижная электростанция	ЖЭС-30	Мощность 24 квт, двигатель Д40-Р, габариты 2,5 х I,0 х 2,5

ЛИТЕРАТУРА

I. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 2 марта I973 г., № I39 "О некоторых мероприятиях по дальнейшему совершенствованию управления промышленностью", изд. "Управление Делами Совета Министров СССР", М., I973.

2. Нормативы расхода материальных ресурсов на ремонтно-эксплуатационные нужды магистральных нефтепродуктопроводов, издательство "Недра", М., I97I.

3. Нормы технологического проектирования ремонтно-механических цехов и ремонтных баз машиностроительных заводов "Гипроавтопром", М., I973.

4. Основные положения по разработке и внедрению централизованной системы управления, технического обслуживания и ремонта магистральных нефтепроводов, Уфа, I975.

5. Центробежные нефтяные магистральные и подпорные насосы. Каталог, ЦИНТИ химнефтемаш, М., I973.

6. Синягин Н.Н. и др. "Система планово-предупредительного ремонта энергооборудования промышленных предприятий", М., I975.

7. Табель технического оснащения аварийно-восстановительных пунктов магистральных нефтепроводов, "ВНИИСПТнефть", Уфа, I977.

8. Табель технического оснащения ремонтно-строительной колонны для магистральных нефтепроводов, "ВНИИСПТнефть", Уфа, I977.

9. Руководство по организации и технологии технического обслуживания и ремонта автоматизированной блочно-комплектной нефтеперекачивающей станции (БКНС), Уфа, ВНИИСПТнефть, I976.

I0. Обработка металла резанием. Справочник технолога. М., "Машиностроение", I974.

II. Металлообрабатывающие станки на юбилейной выставке, посвященной 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции. М., I968.

I2. Каталог машин для строительства трубопроводов. Изд. "Недра", I977.

I3. Номенклатурный справочник. Универсальные металлорежущие станки, М., I978.

I4. Егерман Г.Ф. и др. Ремонт магистральных газопроводов, М., I973.

I5. Куликов А.А. и др. Оборудование магистральных трубопроводов. Справочник. М., "Недра", I965.

I6. Боровский В.Е. Справочная книга автомобилиста, "Лениздат", I975.

I7. Справочник автомобильного механика. М.А.Рунец, "Транспорт", М., I976.

I8. П.П.Банник, Д.Я.Винницкий. Справочник монтажника тепловых электростанций, М., Энергия, I97I.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Общие положения	3
2. Техническая оснащенность участков (цехов) ЦБПО	5
3. Величина неснижаемого обменного фонда (запаса) оборудования, хранящегося на ЦБПО	34
4. Перечень передвижных средств, грузоподъемных механизмов, вспомогательного оборудования и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО (в том числе для выездных ремонтных бригад)	37
Приложение. Основные технические характеристики передвижных средств, грузоподъемных механизмов, вспомогательного оборудования и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО (в том числе для выездных ремонтных бригад)	41
Литература	55

Т А Б Е Л Ь

ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39-30-435-80

Издание ВНИИСПТнефти
450055, г.Уфа-55, пр.Октября, 144/3
Ответственный за выпуск В.И.Косоручкин

Подписано к печати 15.12.80 ПО 3687
Формат 60х90 1/16. Уч.изд.л. 2,6 Тираж 150 экз. Заказ 260

Ротапринт ВНИИСПТнефти

gost.e-ecolog.ru