РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ

ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ

ПРАВИЛА ДОПУЩЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ К ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ПОД ТАМОЖЕННЫМИ ПЕЧАТЯМИ И ПЛОМБАМИ

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Санкт-Петербург
2019

gost.e-ecolog.ru

Настоящие Правила включают в себя: Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, Правила изготовления контейнеров, Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами, Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров и Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации.

Настоящие Правила утверждены в соответствии с действующим положением, вступают в силу 1 октября 2019 года и применяются к контейнерам массой брутто 10 т и более, предназначенным для перевозки грузов водным, железнодорожным и автомобильным транспортом, а также к офшорным контейнерам (перегружаемым в море), имеющим другие массы брутто.

Настоящее издание составлено на основе издания 2015 года с учетом изменений и дополнений, подготовленных непосредственно к моменту переиздания.

В Правилах учтены требования Международной конвенции по безопасным контейнерам 1972 г. издания 2014 года, Таможенной конвенции, касающейся контейнеров, 1972 г. с поправкой 2008 г., действующих изданий Правил перевозки опасных грузов морским, железнодорожным и автомобильным транспортном, унифицированных требований Международной ассоциации классификационных обществ (УТ МАКО), стандартов Международной организации по стандартизации (ИСО), европейских стандартов, резолюций Международной морской организации (ИМО) и рекомендаций ООН по перевозке опасных грузов, а также национальных стандартов и правил.

В случае расхождений между текстами на русском и английском языках текст на русском языке имеет преимущественную силу.

ISBN 978-5-89331-310-9
© Российский морской регистр судоходства, 2019

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

1.1.1 Требования настоящих Правил применяются к контейнерам, соответствующим требованиям КБК, МК МПОГ и Правил изготовления контейнеров.

1.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1.2.1 В настоящих Правилах приняты следующие определения.

Освидетельствование — осмотры, замеры, испытания и проверка в действии, а также проверка маркировки и клеймения.

Проверенная масса брутто — общая масса загруженного контейнера, полученная одним из двух методов:

метод 1 — взвешивание полностью загруженного и опломбированного контейнера;

метод 2 — взвешивание грузовых единиц, упаковок, средств крепления и прочего загружаемого оборудования с дальнейшим добавлением масса тары контейнера и выполнением расчета одобренным Регистром методом.

Грузоотправитель — означает юридическое лицо или частное лицо, название/имя которого указаны в коносаменте, морской транспортной накладной, либо равноценном документе на мультимодальную (смешанную) перевозку (например, в «сквозном» коносаменте) в качестве грузоотправителя, и/или на чье имя (либо от чьего имени или в интересах которого) был заключен контракт на перевозку с компанией-перевозчиком.

2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ

2.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1.1 Предъявление контейнеров к освидетельствованиям в установленные настоящими Правилами сроки и в предусмотренных случаях, а также представление необходимой технической документации, проведение испытаний, производство замеров и дефектации являются обязанностью контейнеровладельца.

КБК предоставляет владельцам право выбора процедуры проведения освидетельствований:

предъявления контейнеров к осмотру в промежутки времени, указанные в 3.2 (программа очередных освидетельствований);

предъявления контейнеров к освидетельствованиям в соответствии с Программой АСЕР, одобренной Регистром.

2.1.2 Поддержание контейнеров в надлежащем техническом состоянии и обеспечение их безопасной эксплуатации является обязанностью и ответственностью владельца. В промежутках между предписанными освидетельствованиями контейнеровладелец должен обеспечить проведение необходимых проверок и осмотров с целью выявления возможных дефектов, неисправностей, наличия и соответствия маркировки контейнеров требованиям КБК, Кодекса МК МПОГ и Правил изготовления контейнеров.

2.1.3 Если допущенный контейнер перестал удовлетворять требованиям КБК и Правил изготовления контейнеров вследствие обнаруженных в процессе эксплуатации конструктивных или технологических дефектов, и такое наблюдается на значительном числе контейнеров из допущенной серии, Регистр может аннулировать допущение.

2.1.4 Допущение индивидуального контейнера к дальнейшей эксплуатации в случае утери Табличек КБК и/или КТК является в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром.

При проведении модификации допущенных контейнеров в Регистр должна быть представлена вся документация, касающаяся проведенной модернизации. По результатам рассмотрения представленной документации и проведения, при необходимости, испытания прототипа контейнера Регистр может выдать новое допущение.

Объем испытаний устанавливается Регистром в каждом конкретном случае.

3 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1.1 Освидетельствование контейнеров проводится по заявке, направленной в Регистр.

3.1.2 Неразрушающий контроль и оценка качества сварных соединений контейнеров в эксплуатации, если требуется настоящими Правилами, должны проводиться испытательными лабораториями (центрами), компетенция и статус которых, удовлетворяют требованиям к аккредитации в соответствии с национальными или международными стандартами. Документом, подтверждающим компетенцию испытательной лаборатории, является Свидетельство о признании (аккредитации), выданное Регистром или другим уполномоченным национальным органом. В последнем случае копия Свидетельства с приложениями должна быть представлена инспектору Регистра до начала работ по неразрушающему контролю.

3.2 ПРОГРАММА ОЧЕРЕДНЫХ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЙ В СООТВЕТСТВИИ С КБК

3.2.1 Регистр осуществляет следующие освидетельствования контейнеров по программе очередных освидетельствований:

.1 первое очередное — не позднее 5 лет после даты изготовления.

Примечания: 1. Дата (месяц, год), до которой необходимо произвести первое освидетельствование, указывается на Табличке КБК, прикрепляемой к контейнеру после изготовления, и может указываться на обеих маркировочных панелях боковых стенок контейнера (при их отсутствии — в нижней части обеих боковых стенок в районе нанесения маркировки кода и номера владельца).

2. Для контейнеров-цистерн для перевозки опасных грузов первое очередное освидетельствование должно проводиться в сроки, указанные в 3.4;

.2 последующие очередные — с интервалом не более 30 мес.

Примечание. Дата (месяц, год), до которой необходимо провести очередное освидетельствование, указывается на Табличке КБК или на самом контейнере рядом с Табличкой КБК, и может указываться на обеих маркировочных панелях боковых стенок контейнера (при их отсутствии — в нижней части обеих боковых стенок в районе нанесения маркировки кода и номера владельца);

.3 внеочередные освидетельствования, проводимые по заявке контейнеровладельца или другой заинтересованной организации.

3.2.2 При очередных освидетельствованиях контейнеров производятся:

.1 наружный осмотр, включая осмотр крыши, основания и внутреннего объема порожнего контейнера, а также осмотр маркировки.

Примечание. Если допустимая нагрузка при штабелировании контейнера составляет менее 192000 кг или сила при испытании на поперечный перекос составляет менее 150 кН, то на контейнере должна быть нанесена/изменена маркировка кодов типа и размера контейнера в соответствии со стандартом ИСО 6346;

.2 осмотр с обеспечением доступа, вскрытия или демонтажа механизмов (узлов) теплоизоляции и т.п. по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера;

.3 испытания и проверки по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера.

3.2.3 В отдельных случаях, в зависимости от технического состояния контейнера-цистерны, Регистр может потребовать проведения диагностического обследования методами, одобренными Регистром.

Примечание. Диагностическое обследование может включать обследование сварных швов рамы и мест крепления цистерны к раме неразрушающими методами, а также обследование цистерны в соответствии с 3.4.5.1.2.1.

3.2.4 Объем очередных освидетельствований изотермических контейнеров должен отвечать требованиям 3.2.2, при этом дополнительно, в соответствии с заявкой владельца или арендатора, объем освидетельствования может быть увеличен по объектам освидетельствования, указанным в табл. 3.2.4.

Таблица 3.2.4

Объем освидетельствований изотермических контейнеров

№ п/п	Объем освидетельствования	Освидетельствование[1]
I	**Термоизолированный контейнер**	СН
II	**Рефрижераторный и/или отапливаемый контейнер**	
1	Холодильная установка (в целом)	ОР
2	Составные части холодильной установки	
2.1	Компрессор	ОРН
2.2	Вентиляторы	Р
2.3	Сосуды и аппараты под давлением хладагента	ОН
2.4	Предохранительные клапаны (устройства)	ОРН
2.5	Арматура и трубопроводы хладагента	ОРН
2.6	Устройства пуска, управления и регулирования работы холодильной установки	Р
2.7	Контрольно-измерительные приборы	Е
2.8	Устройства автоматики холодильной установки	
2.8.1	Регулирующая автоматика	Р
2.8.2	Защитная автоматика холодильного агрегата	ОР
3	Теплоизоляция контейнера и его закрытий	С
4	Воздуховоды и воздушные каналы, дренаж	ОР
5	Электрическое оборудование	
5.1	Источник электрической энергии, если он установлен	ОРМ
5.2	Распределительные устройства	ОЕРМ
5.3	Кабели	ОМ
5.4	Штепсельные вилки	ОМ
5.5	Электрические приводы вентиляторов и компрессоров	ОРМ
5.6	Сигнальные и защитные устройства	ОР
5.7	Отопительная установка, если она установлена	ОРМ
6	Привод источника электрической энергии, если он установлен	ОРМ
III	**Рефрижераторный контейнер с расходуемым хладоносителем**	
1	Резервуары для хладоносителей	С
2	Вентиляторы	Р
3	Устройства регулирования возгонки или испарения хладоносителя	Р
4	Контрольно-измерительные приборы	Е
5	Теплоизоляция контейнера и его закрытий	С
6	Воздуховоды и воздушные каналы, дренаж	ОР

[1]Условные обозначения:

О — осмотр с обеспечением доступа, вскрытия или демонтажа механизмов (узлов), теплоизоляции по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера;

С — наружный осмотр (включая внутренний объем контейнера);

М — замеры износов, зазоров, сопротивления изоляции электрического оборудования, выборочный контроль сварных швов неразрушающими методами;

Н — испытания (теплотехнические, гидравлические, испытания на герметичность);

Е — проверка наличия документов и/или клейм компетентных органов или классификационных обществ;

Р — проверка механизмов (узлов) в действии и их наружный осмотр.

3.2.5 Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.1.5, считаются минимальными для целей освидетельствования на соответствие требованиям настоящих Правил и КБК.

3.2.6 При удовлетворительных результатах освидетельствования на Табличку КБК наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.3 ОДОБРЕНИЕ ПРОГРАММЫ НЕПРЕРЫВНОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ (АСЕР)

3.3.1 Освидетельствование контейнеров по АСЕР согласно 2.1.1 производится путем:

.1 полных освидетельствований, которыми являются освидетельствования, проводимые в связи с крупным ремонтом, обновлением, модернизацией или при приеме-выводе из аренды;

.2 осмотров в процессе эксплуатации, которые являются повторными проверками с целью обнаружения любого повреждения или износа, способных привести к необходимости проведения работ по их исправлению.

3.3.2 Контейнеры, осмотр которых проводится согласно АСЕР, подвергаются полному освидетельствованию в случаях, указанных в 3.3.1.1, но ни в коем случае не реже, чем один раз в 30 мес.

3.3.3 Предоставляемая на одобрение в ГУР Программа АСЕР должна содержать, следующее сведения:

.1 число контейнеров, включенных в программу;

.2 номера свидетельств о допущении по КБК по каждому типу конструкции контейнера;

.3 информацию о технических характеристиках моделей контейнеров, включенных в программу;

.4 систему регистрации и корректировки идентификационных номеров контейнеров, включенных в программу;

.5 условия и процедуру включения контейнеров в уже одобренную программу;

.6 методы, объем и критерии оценки состояния, используемые при освидетельствованиях контейнеров;

.7 квалификацию персонала, который проводит освидетельствование;

.8 характер и периодичность проведения осмотров;

.9 сроки проведения освидетельствований и меры, обеспечивающие освидетельствование контейнеров не реже одного раза в 30 мес.;

.10 сведения о системе контроля за сроками освидетельствования;

.11 меры, которые будут применяться владельцем по отношению к контейнерам, переставшим удовлетворять требованиям КБК и Правил;

.12 систему ведения записей и документов, которая должна фиксировать:

идентификационный номер, присвоенный владельцем;

дату изготовления контейнеров;

дату проведения освидетельствования;

компетентное лицо, проводившее освидетельствование;

название организаций и предприятий, на которых будет проводиться освидетельствование и/или техническое обслуживание (ремонт) контейнеров;

.13 результаты освидетельствования.

3.3.4 При удовлетворительных результатах рассмотрения представленной Программы АСЕР Регистр информирует владельца и другие заинтересованные стороны об одобрении Программы.

3.3.5 Для обозначения того, что контейнер эксплуатируется в соответствии с одобренной Программой АСЕР, на Табличке КБК или в непосредственной близости от нее должен быть нанесен знак, содержащий буквы с указанием страны и номера одобренной Регистром программы.

3.3.6 Срок действия одобрения программы АСЕР не более 10 лет. Программа подлежит подтверждению не реже, чем каждые 30 мес.

3.3.7 Программа АСЕР не распространяется на контейнеры-цистерны.

3.3.8 Предприятия и организации, осуществляющие техническое обслуживание, ремонт и испытания контейнеров, должны быть признаны Регистром.

3.4 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН

3.4.1 Контейнеры-цистерны, предназначенные в т.ч. для перевозки опасных грузов, должны подвергаться периодическим освидетельствованием не реже, чем каждые 5 лет от даты первоначального испытания на прочность на предприятии (изготовителе) с промежуточными освидетельствованиями каждые 2,5 года.

Контейнеры-цистерны, наполненные до истечения срока действия последних периодических освидетельствований, могут перевозиться в течение не более, чем 3 мес. по истечении срока действия последних периодических освидетельствований.

3.4.2 Предприятие, где может быть проведено периодическое освидетельствование контейнеров-цистерн должно быть проверено Регистром и иметь ССП/СП с кодом вида деятельности 40000006 со специализацией «Подготовка и испытания контейнеров-цистерн при периодических освидетельствованиях»

Для получения ССП предприятие должно соответствовать следующим требованиям:

3.4.2.1 Персонал.

.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

функциональные обязанности;

профессиональная и специальная подготовка;

.2 предприятие должно иметь постоянный штат специалистов;

.3 предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

подготовки и переподготовки персонала;

повышение квалификации персонала;

3.4.2.2 Техническое оснащение.

.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств необходимых для осуществления периодического освидетельствования контейнеров-цистерн;

.2 предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования.

3.4.2.3 Метрологическое обеспечение.

.1 Предприятие должно иметь перечни:

средств измерений,

испытательного и вспомогательного оборудования;

.2 предприятие должно иметь и соблюдать графики:

технического обслуживания средств измерения и испытательного оборудования;

поверки (калибровки) средств измерений.

3.4.2.4 Фонд документов предприятия.

.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности, в том числе:

перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

программы и методики испытаний;

документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;

должностные инструкции;

документы по делопроизводству и ведению архива;

.2 порядок получения СП изложен в 4.3.

3.4.3 Контейнеры-цистерны, подготовленные к освидетельствованию инспектором Регистра, должны быть очищены, дегазированы, провентилированы и должны иметь документ, выданный станцией очистки, а также действующий документ о газовом анализе среды в цистерне с заключением о возможности проведения работ внутри цистерны, подписанный специалистом,

выполнившим анализ воздуха. Испытания проводятся по одобренной Регистром программе и методике испытаний.

3.4.4 Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.1.5 и 4.1.6, считаются минимальными для целей периодических освидетельствований.

3.4.5 Освидетельствование каждые 2,5 года.

3.4.5.1 Объем освидетельствования контейнеров-цистерн должен включать следующее:

.1 установление технического состояния всех элементов рамы (фитингов, продольных, поперечных элементов рамы, угловых стоек, креплений цистерны к раме, сварных швов и т.д.);

.2 освидетельствование цистерны:

.2.1 установление технического состояния внутренней поверхности.

Примечания: 1. Если в ходе освидетельствования обнаружена коррозия материала цистерны, характер и размеры которой не могут быть определены без применения специальных средств диагностирования, и которая может привести к уменьшению толщины стенки цистерны менее требуемого конструкцией минимального значения, Регистр может потребовать проведения диагностического обследования методами, согласованными с ним, для определения характера и размеров повреждения.

2. Контейнеры-цистерны, имеющие с момента постройки период эксплуатации более 10 лет, подлежат обязательному диагностическому обследованию методами, одобренными Регистром, при периодических освидетельствованиях каждые пять лет в объеме, предписанном инспектором Регистра по результатам осмотра.

3. Диагностическое обследование включает замеры остаточных толщин цистерны и может включать обследование сварных швов цистерны и мест крепления цистерны к раме неразрушающими методами. Объем неразрушающего контроля сварных швов необходимо определить по результатам внутреннего осмотра цистерны.

Способ неразрушающего контроля необходимо выбирать с учетом материала цистерны, ее толщины и взаимного расположения сваренных элементов контролируемого участка.

Требования к применимости методов и проведению неразрушающего контроля содержаться в 3.1 и 3.2 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов. Оценка качества сварных соединений должна проводится в соответствии с 3.4 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов.

Замер толщин цистерны может быть выполнен специалистами предприятия, при их соответствии 1.5.2.1.5 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров, применительно к замеру толщины стенок цистерны и наличии на предприятии соответствующих устройств имеющих действующую поверку. Предприятие несет ответственность за квалификацию, профессиональную подготовку персонала в соответствии с национальными, международными и отраслевыми стандартами. Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств измерения в составе Приложения к Свидетельству (СП, ССП) Компании информации о возможности компании выполнять ЗОТ собственными силами.

4. Внутренний осмотр контейнеров-цистерн с вакуумной изоляцией проводится с периодичностью, указанной предприятием (изготовителем);

.2.2 установление технического состояния наружной поверхности.

Примечание. Регистр может потребовать частичного или полного демонтажа изоляции, если в ходе наружного или внутреннего осмотра возникли предположения о возможном повреждении цистерны;

.3 установление комплектности и технического состояния эксплуатационного оборудования, предохранительных устройств, средств создания и поддержания давления и температуры, при этом:

.3.1 все запорные клапаны и вентили проверяются на работоспособность. Если возникнет сомнение в надлежащем функционировании любого оборудования, оно должно быть снято и проверено;

.3.2 все предохранительные клапаны и разрывные мембраны должны быть сняты и проверены. Давление начала срабатывания предохранительного клапана проверяется на соответствие маркировке на клапане, с учетом давления, требуемого международными и национальными нормативными документами. Предохранительные клапаны должны закрываться при давлении, не меньшем чем на 10 % ниже давления начала срабатывания и должны оставаться закрытыми при всех более низких давлениях.

Примечание. Проверка должна быть выполнена на поверенном испытательном стенде;

.3.3 разрывные мембраны проверяются на целостность покрытия, наличие маркировка и соответствие давления разрыва, указанного на ярлыке, давлению, требуемому согласно 2.3.2.6 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также международных и

национальных нормативных документов. Мембраны без ярлыков или с нечитаемой информацией на ярлыках должны быть заменены. Мембраны, устанавливаемые на контейнеры-цистерны, должны иметь Свидетельства/Сертификаты. При их отсутствии должны быть представлены документы предприятия (изготовителя) с их заверением инспектором Регистра;

.3.4 заменяемые контрольно-измерительные приборы должны быть поверены и иметь действующие документы и маркировку;

.4 испытания.

Проведение испытаний на герметичность в соответствии с процедурой, указанной в 3.8 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, без снятия изоляции и защитных покрытий.

Цистерна должна удерживаться под давлением не менее 10 мин. В ходе испытания проверяется отсутствие любой течи в цистерне, ее арматуре и соединениях с применением мыльного раствора или другим эффективным способом определения течи;

.5 проверку маркировки:

.5.1 установление наличия всех необходимых табличек, корректность и читаемость надписей на них.

Примечание. Восстановление таблички с данными по цистерне, Табличек КБК и КТК, в случае их утери, является в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром;

.5.2 проверку соответствия маркировки контейнеров-цистерн требованиям разд. 4 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также требованиям 3.2.2.1;

.5.3 При удовлетворительных результатах освидетельствования на табличках наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.4.6 Освидетельствование каждые пять лет.

3.4.6.1 В дополнение к объему освидетельствования, изложенному в 3.4.5, должно быть проведено следующее:

.1 гидравлическое испытание цистерны давлением, указанным на табличке с данными по цистерне, без снятия изоляции и защитных покрытий, а также гидравлическое испытание системы охлаждения или обогрева.

Примечания: 1. Перед проведением гидравлического испытания цистерны предохранительные и вакуумные клапаны должны быть сняты и заменены герметичными заглушками соответствующей конструкции и прочности. Для целей гидравлического испытания прокладка люка-лаза может быть заменена на резиновую. Цистерна должна находиться под давлением не менее 30 мин.

2. В отдельных случаях Регистром могут быть рассмотрены другие способы определения технического состояния цистерны и проведения диагностирования.

При испытании проверяется отсутствие любой течи и падения давления в цистерне, ее арматуре и системе охлаждения или обогрева.

.2 при проведении гидравлических испытаний с удовлетворительными результатами должно быть проведено испытание на герметичность в соответствии с процедурой, указанной в 3.4.5.1.3.

Примечание. Перед проведением испытаний на герметичность на все соединения оборудования с цистерной и на люк-лаз должны быть установлены уплотнительные материалы из требуемого для эксплуатации материала;

.3 проверка работоспособности средств создания и поддержания давления в цистерне;

.4 При удовлетворительных результатах освидетельствования на табличках наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.5 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ОФШОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

3.5.1 Объем и периодичность освидетельствований офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.5.1.

Таблица 3.5.1

Интервал	Испытания/освидетельствование			
	Испытание на подъем[1]	Неразрушающий контроль подъемных рымов	Визуальный осмотр	Клеймение на инспекционной табличке[2]
Очередные, с интервалом не более 12 мес.	На усмотрение инспектора Регистра	На усмотрение инспектора Регистра	+[3]	T или VN или V
Очередные, с интервалом не более 48 мес.	На усмотрение инспектора Регистра	+	+	T или VN
После значительного ремонта или модернизации[4]	+	+	+	T

[1] Процедура испытания на подъем должна соответствовать указанной в 8.2.1 и 8.2.2 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров. После испытания на контейнере не должно быть остаточных деформаций, приводящих к невозможности использования контейнера в целях, для которых он предназначен. Испытания должны проводиться в лабораториях, имеющих СПЛ, либо соответствующих требованиям 1.5.2.1.5 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров.

[2] T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания на подъем и неразрушающего контроля;
VN — маркировка, означающая проведение визуального контроля и неразрушающего контроля;
V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.

[3] + — проводится.

[4] Под значительным ремонтом или модернизацией подразумевается ремонт или модернизация элементов контейнера, влияющих на прочность конструкции.

3.5.2 Объем визуального осмотра должен соответствовать указанному в 3.2.2. Особое внимание обращается на состояние сварных соединений подъемных рымов и элементов, влияющих на прочность контейнера.

3.5.3 Неразрушающий контроль сварных швов подъемных рымов и сопрягающихся элементов должен проводиться магнитопорошковым, капиллярным или вихретоковым методом (с учетом требований 8.3 ISO 10855-3).

Регистр может потребовать проведения диагностического обследования другими методами. Требования к проведению неразрушающего контроля и к оценке качества сварных соединений изложены в 3.2.2 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров.

Примечание. Протокол неразрушающего контроля должен быть приложен к Акту освидетельствования контейнера.

3.5.4 Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, должны в дополнение пройти проверки, указанные в 3.4.

3.5.5 Объем и периодичность освидетельствований подъемных приспособлений офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.5.5.

Таблица 3.5.5

Интервал	Применимость	Испытания/освидетельствование			
		Испытание пробной нагрузкой	Неразрушающий контроль[1]	Визуальный осмотр	Клеймение идентификационной пластины[2]
Очередные, с интервалом не более 12 мес.	Подъемное приспособление в целом	—	—	+[3]	V
Очередные, с интервалом не более 48 мес.	Кольца и соединительные звенья	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль[1]		+	T или VN
	Канатные ветви	—	—	+	—
	Цепные ветви	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль[1, 2]		+	T или VN
	Скобы	—	—	+	—
После значительного ремонта или модернизации	Подъемное приспособление в целом	+[3]	+[3]	+	T

[1]Для неразрушающего контроля элементов подъемного приспособления, кромке стальных тросов, применяется магнитопорошковый метод.

[2]Неразрушающий контроль должен проводиться на концевых звеньях каждой ветви +10% длины ветви. Расположение 10 % должно выбираться на основании визуального осмотра.

[3]В соответствии с применимыми стандартами, включая EN 818-6.

T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания пробной нагрузкой и неразрушающего контроля.

VN — маркировка, означающая поредение визуального контроля и неразрушающего контроля.

V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.

3.5.6 Регистр может потребовать проведения диагностирования другими методами, а также проведения дополнительных освидетельствований и испытаний.

3.5.7 Освидетельствование цепных и канатных подъемных приспособлений, и их составных частей, должно проводится в соответствии с применимыми требованиями стандартов EN 818-6 и EN 13414-2 соответственно.

3.5.8 При освидетельствовании необходимо убедиться, что маркировочная пластина соответствует подъемному приспособлению, к которому она прикреплена, а также что ветви присоединены к контейнеру и к верхней центральной ветви, если она предусмотрена, без скручивания.

3.5.9 При испытаниях ветвей цепных подъемных приспособлений нагрузка $2{,}5 \times WLL \pm 2$ % прикладывается статически к каждой ветви. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с Регистром.

Примечание. *WLL* для испытаний каждой ветви подъемного приспособления принимается согласно стандарту EN 818-4 (табл. 3) для «цепи из одного жгута» в зависимости от калибра цепи, указанного на маркировочной пластине подъемного приспособления.

3.5.10 Испытания колец и соединительных звеньев цепных и канатных подъемных приспособлений пробной нагрузкой проводятся в соответствии с требованиями стандартов, по которым данные изделия изготовлены. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с Регистром.

3.5.11 По завершении испытаний не должно быть остаточных деформаций и повреждений, которые приведут к невозможности безопасного использования подъемного приспособления и его элементов в целях, для которых оно предназначено.

3.5.12 При удовлетворительных результатах освидетельствования на пластине подъемного приспособления наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.6 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН С СОСУДОМ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ

3.6.1 Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов (ПКМ), предназначенные для перевозки опасных грузов, должны подвергаться периодическим освидетельствованиям не реже чем каждые 5 лет от даты первоначального испытания на прочность на предприятии (изготовителе) с промежуточными освидетельствованиями каждые 2,5 года. Промежуточные освидетельствования могут проводиться в течение 3 мес. до и после установленной даты освидетельствования.

3.6.2 На контейнеры-цистерны с сосудом из ПКМ распространяются требования и определения части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров и требований 3.4 настоящих Правил.

3.6.3 Освидетельствование каждые 2,5 года.

3.6.3.1 Объем освидетельствования контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ помимо требований, указанных в 3.4.5 (за исключением примечаний 2 и 3), должен включать следующее:

.1 освидетельствование цистерны с сосудом из ПКМ:

.1.1 установление технического состояния сосуда из ПКМ осуществляется по методикам одобренным Регистром.

.1.2 установление технического состояния сосуда из ПКМ должно включать установление состояния химстойкого и конструкционных слоев, огнезащитного покрытия на соответствие критериям, указанным в табл. 3.6.3.1.

Таблица 3.6.3.1

Перечень возможных эксплуатационных повреждений сосуда из ПКМ

№ п/п	Типы повреждений	Критерий
	Химстойкий слой	
1.	Не сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	По глубине не более 0,5 мм; по ширине не более 0,05 мм; по длине не более 100 мм; общая протяженность не более 1 м
2.	Не сквозные трещины химстойкого слоя в зоне соединения цилиндрической части и днищ	Не допускается
3.	Сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	Не допускается
4.	Волосовидные трещины	Допускаются
5.	Изменение оттенков химстойкого слоя	Допускается
	Огнезащитное покрытие	
6.	Нарушение целостности огнезащитного покрытия	Обнажение конструкционного слоя на площади не более 100 $см^2$
7.	Вздутие огнезащитного покрытия	Не более 500 $см^2$ (без обнажения конструкционных слоев)
8.	Изменение оттенка огнезащитного покрытия	Допускаются
9.	Риски, царапины, потертости огнезащитного покрытия без обнажения конструкционных слоев	Общей приведенной площадью не более 1,0 $м^2$
	Конструкционные слои	
10.	Несквозные трещины, расслоения, растрескивание конструкционных слоев	Максимальный линейный размер не более 100 мм, глубина трещины не более 0,1 толщины конструкционной оболочки сосуда
11.	Нарушения герметичности в зоне установки запорной арматуры и предохранительных устройств	Не допускается

.1.3 установление технического состояния сосуда из ПКМ проводятся в производственных помещениях или на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже 5 °С при отсутствии осадков с соблюдением положений стандарта EN 13018.

.1.4 неразрушающий контроль состояния сосуда из ПКМ проводится в случаях возникновения эксплуатационных повреждений, указанных в технической документации изготовителя контейнера-цистерны по методике, одобренной Регистром.

.1.5 проведение измерения поверхностного сопротивления и сопротивления разряду на землю каждой изготовленной цистерны согласно процедуре, признанной Регистром.

3.6.4 Освидетельствование каждые пять лет.

3.6.4.1 В дополнение к объему освидетельствования, изложенному в 3.6.3, должны быть проведены проверки и испытания в соответствии с требованиями 3.4.6.

3.6.5 Внеочередные освидетельствования.

3.6.5.1 Проводится в соответствии с требованиями 3.6.4 при повреждении контейнера-цистерны с сосудом из ПКМ, а также после его ремонта.

3.6.6 Требования к техническому наблюдению за ремонтом контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ.

3.6.6.1 Ремонт цистерн с сосудом из ПКМ осуществляется в соответствии с инструкцией по ремонту, одобренной Регистром.

3.6.6.2 Материалы, применяемые для ремонта сосудов из ПКМ, должны соответствовать требованиям 2.2.5 и 2.2.6 части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров.

3.6.6.3 Контейнер-цистерна с сосудом из ПКМ с выявленными повреждениями направляется на ремонт после составления актов, подтверждающих необходимость проведения ремонта и предусмотренных методикой установления технического состояния контейнера-цистерны, одобренной Регистром.

3.6.6.4 Ремонт сосуда из ПКМ проводится на специализированном ремонтном предприятии по технологии, согласованной с предприятием (изготовителем) и одобренной Регистром, или на предприятии (изготовителе). После завершения ремонта сосуда из ПКМ Регистр проводит его освидетельствование на предмет возможности его дальнейшего использования.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ КОНТЕЙНЕРОВ

4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1.1 Контейнеры, получившие в процессе эксплуатации повреждения, связанные с нарушением прочностных характеристик несущих конструкций, должны быть отремонтированы под техническим наблюдением Регистра. К таким повреждениям относятся повреждения, требующие:

замены одного или более угловых фитингов;

полной или частичной замены элементов несущей конструкции (угловых стоек, продольных и поперечных балок);

полной или частичной (свыше 1/3 площади) замены боковых и торцевых панелей и панелей крыши;

полной замены пола.

4.1.2 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения и неисправности изотермических контейнеров устраняются под техническим наблюдением Регистра:

теплоизоляции;

средств получения холода (тепла);

нарушение непроницаемости при воздействии погоды;

дренажной системы;

закрытий;

средств контроля, защиты и регулирования;

электрического оборудования.

4.1.3 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения контейнеров-цистерн устраняются под техническим наблюдением Регистра:

обечайки и днища цистерны;

опор и креплений;

предохранительных устройств;

арматуры и трубопроводов;

средств контроля;

средств получения холода (тепла), если они имеются;

теплоизоляции, если она имеется.

4.1.4 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения офшорных контейнеров устраняются под техническим наблюдением Регистра:

повреждения несущей конструкции;

повреждения подъемных рымов.

Примечание. В отношении контейнеров-цистерн и изотермических офшорных контейнеров необходимо также руководствоваться положениями 4.1.2 и 4.1.3.

4.1.5 В качестве критериев, определяющих возможность безопасной эксплуатации грузовых контейнеров, имеющих повреждения, Регистр рекомендует использовать критерии, перечисленные ниже:

.1 для угловых фитингов:

размеры отверстий угловых фитингов не должны превышать допусков ИСО;

угловые фитинги не должны иметь трещин, надрезов и не должны быть отсоединены от конструктивных элементов контейнера;

.2 для угловых стоек:

глубина отдельной деформации не должна превышать 25 мм независимо от ее длины и расположения;

при наличии двух или более вмятин глубина ни одной из них не должна превышать 15 мм; трещины, разрывы и пробоины должны быть устранены независимо от их размеров;

деформация угловых стоек не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуск ИСО более чем на 5 мм;

деформация задних угловых стоек не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

.3 для верхних и нижних продольных и поперечных балок;

верхние продольные и поперечные балки:

глубина деформаций верхних продольных и передней торцевой балок (вмятин, изгибов и т.п.) не должна превышать 25 мм;

деформация задней верхней поперечной балки не должна превышать 35 мм, препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

нижние продольные балки:

на вертикальных плоскостях продольных балок глубина деформации не должна превышать 50 мм; нижние поперечные балки:

на вертикальных плоскостях глубина деформации не должна превышать 50 мм;

деформация задних нижних балок не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

деформация поперечных балок не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 5 мм;

деформация не должна вызывать изменений длин диагоналей между отверстиями угловых фитингов, превышающих допуски стандарта ИСО;

трещины, разрывы и пробоины должны быть устранены независимо от их размеров;

.4 для стенок и крыши:

передняя и боковые стенки:

любая деформация, такая как вмятины, изгибы и т. п. на ровном участке поверхности боковых и торцевой стенок, предназначенном для маркировки, или на внутренних или на наружных гофрах не должна превышать 35 мм;

любые две деформации, имеющиеся на противоположных стенках и находящиеся друг напротив друга, не должны вызывать уменьшения расстояния между стенками более чем на 50 мм по сравнению с построечными размерами;

любая деформация на всей длине или высоте стенки не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

любая деформация боковых стенок не должна превышать допусков стандарта ИСО более чем на 10 мм;

любая деформация передней стенки – более чем на 5 мм;

любая деформация стенок, приводящая к образованию острых кромок, способных повредить груз, должна быть устранена;

трещины и пробоины независимо от их размеров должны быть устранены;

крыша:

глубина деформации не должна превышать 35 мм; любая деформация на всей длине или ширине крыши не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

пробоины, трещины, разрывы должны быть отремонтированы независимо от их размеров;

.5 для настила пола:

глубина царапин, сколов не должна превышать 15 мм независимо от длины повреждения или не должна превышать 5 мм при ширине повреждения более 150 мм;

разница по высоте между поверхностями прилегающих досок не должна превышать 5 мм;

любые сквозные отверстия, отслоения материала, расщепления должны быть устранены;

настил пола должен быть сухим, чистым и не иметь специфического запаха;

.6 для поперечных балок основания:

любые деформации на вертикальных плоскостях поперечных балок, верхней плоскости карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны превышать 50 мм;

величина деформации на верхних горизонтальных плоскостях не должна приводить к изменению внутренних размеров контейнера более чем на 50 мм;

зазор между верхним поясом поперечной балки и настилом пола не должен превышать 10 мм;

ни при какой деформации нижние плоскости поперечных балок, карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны выступать ниже плоскости, проходящей на 1 мм выше плоскости нижних граней нижних угловых фитингов;

любые трещины, надрезы, разрывы должны быть устранены;

никакая деформация карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должна приводить к изменению их размеров, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 10 мм;

.7 для дверей:

никакая деформация панели двери не должна превышать 35 мм;

никакая деформация дверей не должна препятствовать их правильному функционированию и не должна приводить к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм;

двери не должны иметь трещин, проломов и других повреждений, нарушающих водонепроницаемость контейнера;

.8 для дверного запора:

поломка кулачков, стопоров, шарнирных петель, шарнирных болтов, штанг дверных запоров или наличие на них надрезов не допускается;

изогнутые штанги дверных запоров и рукоятки дверных запоров, не позволяющие надлежащим образом закрывать или открывать двери, должны быть исправлены или заменены;

.9 для других повреждений:

частичное или полное отсутствие маркировки не допускается.

Примечание. Регистр может одобрить применение других, представленных контейнеровладельцами, ремонтными предприятиями или сюрвейерскими компаниями международных или национальных нормативов и руководств, основывающихся на требованиях КБК и КТК. Критерии, определяющие безопасную эксплуатацию сухогрузных контейнеров и относящиеся к их раме, распространяются на раму контейнеров-цистерн.

4.1.6 В дополнение к требованиям 4.1.5 Регистр рекомендует использовать следующие критерии, определяющие возможность безопасной эксплуатации контейнеров-цистерн:

.1 для контейнера-цистерны в целом:

отсутствие любого повреждения, приводящего к невозможности использования контейнера-цистерны в целях, для которых он предназначен;

отсутствие любой деформации, приводящей к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм для торцевых поверхностей и на 10 мм – для боковых;

.2 для рамы и элементов крепления цистерны к раме:

трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

при деформации нижней задней торцевой балки зазор между балкой и запорным устройством нижнего слива не должен быть меньше 5 мм;

величина деформации диагональных раскосов в боковых, торцевых, нижней и верхней поверхностях рамы не должна превышать 20 мм;

величина деформации элементов крепления цистерны к раме не должна превышать 13 мм; коррозия материала элементов каркаса и сварных швов не должна приводить к уменьшению прочности контейнеры-цистерны;

.3 для цистерны (изготовленной из металлических материалов):

трещины, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

коррозия материала цистерны или сварных швов, не должна приводить к уменьшению толщины стенки менее требуемого минимального значения.

Примечание. Требуемое минимальное значение определяется на основе требований соответствующих разделов главы 6.7 МК МПОГ с учетом типа и конструкции контейнера-цистерны;

глубина царапин, выемок, следов механической обработки не должна превышать 5 % толщины металла цистерны;

отсутствие ремонта сосуда, выполненного посредством установки накладок на внутреннюю поверхность;

деформация стенок цистерны, расположенная в верхней трети поперечного сечения цистерны, не должна превышать 6 мм;

деформация стенок цистерны, расположенная в нижних двух третях поперечного сечения цистерны, не должна превышать 10 мм;

.4 для теплоизоляции и ее обшивки:

трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

расслоение обшивки теплоизоляции в местах стыков, соединений и т.п., утрата составных элементов и крепежных деталей должны быть устранены.

4.1.7 Контейнеры с Табличками КТК после окончания ремонта должны удовлетворять требованиям Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами.

4.1.8 Материалы, применяемые при ремонте контейнеров, должны иметь такие же характеристики, как и материалы, применяемые при изготовлении контейнеров, или превышающие их. Материал для ремонта сосудов контейнеров-цистерн должен иметь документ, подтверждающий наблюдение Регистра.

4.1.9 Ремонт сосудов контейнеров-цистерн должен выполняться с учетом требований стандарта расчета сосудов, работающих под давлением, в соответствии с которым спроектирован контейнер-цистерна.

4.1.10 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.1.1 — 4.1.4 должен быть выполнен сварщиками, аттестованными Регистром и имеющими свидетельства о допуске сварщика установленной формы.

4.2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА КОНТЕЙНЕРОВ

4.2.1 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.1.1 — 4.1.4 должен быть выполнен в соответствии с одобренной Регистром технической документацией.

4.2.2 Техническая документация на ремонт должна содержать:

.1 описание технологии ремонта, которая может быть основана на согласованных или признанных Регистром национальных и международных нормативных документах;

.2 необходимые чертежи;

.3 таблицу способов сварки и сварочных материалов, а при ремонте контейнеров-цистерн, предназначенных для перевозки грузов под давлением, Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки установленной формы;

.4 описание методов контроля сварки.

4.2.3 Регистр может одобрить типовую техническую документацию и технологию ремонта контейнеров.

4.3 ПРИЗНАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРЕДПРИЯТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (РЕМОНТ) КОНТЕЙНЕРОВ

4.3.1 Признание ремонтных предприятий.

4.3.1.1 Признание ремонтного предприятия состоит в подтверждении Регистром возможностей предприятия производить ремонт контейнера.

4.3.1.2 Для получения признания ремонтное предприятие должно представить в ГУР письменную заявку, содержащую название организации, адрес, банковские реквизиты, типы и размеры контейнеров, которые могут быть отремонтированы, перечень нормативной документации для дефектации и ремонтных работ, гарантию оплаты работ Регистра и командировочных расходов, а также техническую документацию, указанную в 4.2.2 и следующие сведения:

.1 структуру компании, включая дочерние фирмы;

.2 список специалистов, осуществляющих осмотр, дефектацию, приемку контейнеров и выполняющих сварочные, регулировочные (если таковые имеются) и испытательные (если таковые имеются) работы, с указанием квалификации;

.3 опыт компании в области ремонта контейнеров;

.4 описание испытательного оборудования (если таковое имеется);

.5 копии сертификатов и лицензий, выданных ранее (если имеются);

.6 производственные возможности предприятия (перечень оборудования для производства работ по ремонту контейнеров, наличие условий для хранения и осмотра контейнеров, способы транспортировки контейнеров);

.7 схему организации ремонта контейнеров на предприятии, с указанием местоположения участков испытаний, контроля производственных процессов, мест для складирования материалов, комплектующих и т. д.;

.8 сведения о действующей на предприятии системе контроля качества;

.9 программу аттестации сварщиков, соответствующую положениям, изложенным в приложении 3 к Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров;

.10 технологические процессы сварки для одобрения их Регистром в случае ремонта контейнеров-цистерн, предназначенных для перевозки грузов под давлением.

4.3.1.3 Ремонтное предприятие должно заявить о том, что оно обязуется:

.1 предъявлять Регистру находящиеся в ремонте контейнеры для осмотра на различных стадиях ремонта;

.2 согласовывать с Регистром любые изменения в технической документации на ремонт и в технологии ремонта;

.3 выполнять таможенные требования к конструкции контейнера;

.4 вести отчетные документы в соответствии с применимыми положениями 1.4.2.6 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров;

.5 предъявлять сертификаты и соответствующие документы на комплектующие изделия и материалы, которые используются при ремонте контейнеров.

4.3.1.4 Для целей признания ремонтных предприятий применяется процедура и применимые требования 1.5.1 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров.

4.3.1.5 После проверки выполнения требований по 4.3.1.2, удовлетворительных результатах осмотра ремонтного предприятия и после осуществления технического наблюдения за ремонтом как минимум 10 контейнеров Регистр может выдать СП.

4.3.1.6 Соблюдение ремонтным предприятием условий, на которых ему выдано СП, подлежит периодическому контролю Регистра.

4.4 ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ

4.4.1 Объем технического наблюдения за ремонтом контейнеров на предприятиях, не имеющих Свидетельства о признании предприятия по ремонту контейнеров, устанавливается Регистром в каждом конкретном случае.

4.4.2 Объем технического наблюдения за ремонтом контейнеров на признанных Регистром предприятиях согласовывается с Регистром, при необходимости устанавливается соглашением о техническом наблюдении.

4.4.3 После окончания ремонта сухогрузных контейнеров должны быть, по крайней мере, произведены:

.1 осмотр для установления качества выполненного ремонта;

.2 осмотр для установления соответствия таможенным требованиям;

.3 проверка регламентированных размеров и маркировки контейнера;

.4 испытание на непроницаемость при воздействии погоды.

Примечание. В отдельных случаях Регистр может потребовать проведения дополнительных испытаний.

4.4.4 Для изотермических контейнеров и контейнеров-цистерн кроме испытаний, указанных в 4.4.1, могут быть проведены специальные испытания, предусмотренные для контейнеров данных типов, в объеме, установленном Регистром.

5 ДОКУМЕНТЫ. МАРКИРОВКА И КЛЕЙМЕНИЕ

5.1 ДОКУМЕНТЫ

5.1.1 По результатам освидетельствования Регистром, в соответствии с Перечнем выдаваемых документов, составляется акт, отражающий техническое состояние контейнера.

5.2 МАРКИРОВКА И КЛЕЙМЕНИЕ

5.2.1 После проведения освидетельствований по программе очередных освидетельствований на Табличке КБК или как можно ближе к ней наносится клеймо Регистра установленного образца и указывается дата (месяц, год) следующего освидетельствования. Дата также может указываться посредством нанесения наклейки установленного образца, без нанесения клейма.

5.2.2 После проведения освидетельствований контейнеров-цистерн на табличке с данными по цистерне в соответствующей графе наносится клеймо Регистра установленного образца и указываются дата испытаний (месяц, год), давление, использованное при испытаниях, и применяемые единицы измерения.

Примечание. На табличках контейнеров-цистерн, изготовленных в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, изданных до 2003 г., без учета последующих изменений и дополнений, нанесение типа освидетельствования и давления испытаний не требуется.

5.2.3 После освидетельствования контейнеров по ACEP кроме оформления акта проверяется наличие ярлыка ACEP без нанесения клейма Регистра и даты освидетельствования.

5.2.4 Маркировка контейнера должна удовлетворять требованиям настоящих Правил, Правил изготовления контейнеров и Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами.

5.2.5 Контейнеры, содержащие опасные грузы или токсичную атмосферу внутри, кроме маркировки согласно 5.2.4 должны быть снабжены знаками в соответствии с применимыми правилами перевозки опасных грузов.

5.2.6 После проведения освидетельствований офшорных контейнеров на Инспекционной табличке наносится клеймо Регистра установленного образца, и указываются дата (в формате ГГГГ.ММ.ДД) проведенного освидетельствования и знаки в соответствии с табл. 3.5.1.

Примечание. Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, в дополнение должны быть отмаркированы в соответствии с 5.2.2.

5.2.7 По результатам освидетельствования подъемных приспособлений офшорных контейнеров на идентификационной пластине подъемного приспособления в первой колонке (см. 9.7.6 and 9.7.7 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров) наносится клеймо Регистра установленного образца, дата проведенного освидетельствования в формате ГГ.ММ.ДД. и знаки в соответствии с табл. 3.5.5.

Примечание. Если скобы подъемного приспособления были заменены, то соответствующие изменения должны быть внесены в идентификационную пластину, или она должна быть заменена.

6 ПРИЗНАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ОСМОТР ГРУЗОВЫХ КОНТЕЙНЕРОВ В ЭКСПЛУАТАЦИИ (КРОМЕ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН), ПОДПАДАЮЩИХ ПОД ДЕЙСТВИЕ КБК

6.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

6.1.1 Требования настоящего раздела распространяются на предприятия, осуществляющие осмотр грузовых контейнеров (кроме контейнеров-цистерн) в эксплуатации, подпадающих под требования КБК, в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

6.1.2 Признание предприятия состоит в подтверждении Регистром компетенции предприятия выполнять осмотр контейнеров в эксплуатации в соответствии с требованиями КБК.

6.1.3 Предприятие должно продемонстрировать осуществление деятельности в заявленной области.

6.1.4 Признание предприятия Регистром подтверждается Свидетельством о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

6.1.5 При подтверждении и возобновлении Свидетельства о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, проводится освидетельствование предприятия и проверка практики осуществления осмотра контейнеров специалистами предприятия в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

6.1.6 Признание предприятия Регистром включает следующее:

.1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям Регистра;

.2 освидетельствование предприятия и проверка практики осуществления осмотра контейнеров специалистами предприятия в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

6.1.7 Предприятие должно представить на рассмотрение:

.1 документы или их копии, подтверждающие выполнение требований 6.2.1;

.2 перечни персонала, содержащие сведения о соответствии персонала требованиям 6.2.2.2;

.3 перечни оборудования и средств, указанные в 6.2.3;

.4 процедуру осмотра контейнеров и методику измерения деформаций;

.5 перечень документов, указанных в 6.2.5.1;

.6 руководство по качеству или иной документ в соответствии с 6.2.8.1;

.7 акт по форме, указанной в 6.2.6.1.

6.1.8 При получении Свидетельства о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, технический персонал предприятия на основании соглашения об освидетельствовании с РС, которое заключается в соответствии с 4.5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, уполномочивается проводить осмотры грузовых контейнеров, кроме контейнеров-цистерн, в соответствии с критериями безопасной эксплуатации контейнеров, указанными в 3.2 настоящих Правил.

6.1.9 При положительных результатах осмотра контейнеров предприятием наносятся необходимые отметки на табличку КБК в соответствии с положениями настоящих Правил и оформляется акт освидетельствования контейнеров (форма 6.3.58-1 для изотермических контейнеров и форма 6.3.46-2 для остальных типов контейнеров, кроме контейнеров- цистерн), который регистрируется, проверяется, заверяется Регистром и направляется предприятию для передачи заказчику.

6.1.10 Предприятие направляет в Регистр акты освидетельствования контейнеров (формы 6.3.58-1 и 6.3.46-2) для заверения в электронном виде по электронной почте, с досылкой оригиналов по почте в течение 10 рабочих дней после проведенного освидетельствования.

Примечание. В случае применения электронных подписей для подписания и заверения актов освидетельствования с видимыми оттисками печатей и подписей бумажный вариант актов может не издаваться.

6.2 ТРЕБОВАНИЯ

6.2.1 Юридический статус.

6.2.1.1 Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.

6.2.1.2 Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.

6.2.1.3 Предприятие, имеющее статус юридического лица, при проведении осмотров контейнеров должно быть независимо от сторон, заинтересованных в результатах осмотров.

6.2.1.4 Предприятие должно нести ответственность за беспристрастность и объективность результатов осмотров контейнеров.

6.2.1.5 Предприятие должно быть способно продемонстрировать, что оно беспристрастно, и что ни само предприятие, ни ее персонал не испытывают коммерческого или другого давления, которое могло бы оказать влияние на их технические решения.

6.2.2 Персонал.

6.2.2.1 Персонал предприятия должен иметь соответствующее образование, профессиональную подготовку, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления заявленной деятельности.

6.2.2.2 Персонал предприятия, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь действующие документы, подтверждающие прохождение специальной теоретической подготовки по тематике «грузовые контейнеры, международные и национальные требования».

6.2.2.3 Персонал, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь не менее 1 года практического обучения в сфере фиксирования или оценки технического состояния грузовых контейнеров.

6.2.2.4 Персонал, ответственный за осуществление проверок и контроля соблюдения требований системы менеджмента качества при осуществлении работ, должен иметь, как минимум, 2-летний опыт работы в качестве исполнителя, выполняющего осмотр контейнеров. Если предприятие состоит только из одного лица, то это лицо должно отвечать квалификационным требованиям, предъявляемым к контролеру.

6.2.2.5 Предприятие должно иметь и соблюдать планы аттестации персонала.

6.2.3 Техническое оснащение.

6.2.3.1 Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для измерения размеров элементов контейнеров, деформаций и повреждений контейнеров, а также фототехнику.

6.2.4 Метрологическое обеспечение.

6.2.4.1 Предприятие должно иметь и применять средства измерений, поверенные в установленном порядке.

6.2.4.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики поверки средств измерений.

6.2.5 Фонд документов предприятия.

6.2.5.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления заявленной деятельности, в том числе:

.1 документы, содержащие требования к грузовым контейнерам, включая КБК и правила Регистра;

.2 согласованную с РС процедуру осмотра контейнеров и методику измерения деформаций;

.3 документы по технике безопасности при осуществлении осмотра контейнеров;

.4 руководство по качеству или иной аналогичный документ. Документация должна быть доступна для персонала предприятия там, где необходимо.

6.2.6 Отчетность.

6.2.6.1 Форма и содержание отчетных документов (актов осмотра контейнеров, если требуется описание повреждений) должны отвечать требованиям правил Регистра и содержать, как минимум, следующее:

.1 уникальный номер и дату выдачи;

.2 наименование и адрес заявителя;

.3 место и дату проведения осмотра;

.4 идентификационные номера контейнера, а также необходимые данные с конвенционных табличек;

.5 сведения о повреждениях, износах, дефектах, требующих ремонта;

.6 заключение о возможности выдачи документов РС;

.7 фамилию, имя, отчество и подпись исполнителя;

.8 фотографии осмотренных контейнеров и их повреждений в объеме, необходимом для оценки соответствия технического состояния контейнеров установленным требованиям.

6.2.6.2 Предприятие должно вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок, номеров осмотренных контейнеров, выданных актов осмотра и освидетельствования.

6.2.6.3 Предприятие должно хранить копии оформленных актов не менее десяти лет, что должно быть установлено в документах предприятия.

6.2.7 Проверки и контроль.

6.2.7.1 Предприятие должно проверять соответствие деятельности в заявленной области требованиям, установленным в документации, а также соблюдение согласованных с РС процедур и методик при осуществлении работ.

6.2.7.2 Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области.

6.2.8 Система качества.

6.2.8.1 Предприятие должно иметь документированную систему качества, распространяющуюся, по крайней мере, на следующее:

.1 кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;

.2 метрологическое обеспечение, поверку средств измерений;

.3 программы подготовки персонала;

.4 проверку и контроль д ля обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;

.5 ведение документации и отчетность;

.6 принятие мер по устранению и предупреждению претензий;

.7 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.

7 ПРИЗНАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ИЛИ КОМПАНИЙ, ДЕЙСТВУЮЩИХ В РАМКАХ РЕЗОЛЮЦИИ ИМО MSC.380(94) ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОВЕРЕННОЙ МАССЫ БРУТТО КОНТЕЙНЕРОВ

7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

7.1.1 Требования настоящего раздела распространяются на организации или компании, действующие в рамках резолюции ИМО MSC.380(94), выполняющие взвешивание загруженных и опломбированных контейнеров по методу 1, а также компании-грузоотправители, применяющие для определения проверенной массы брутто контейнеров метод 2.

7.1.2 Признание организаций или компаний состоит в подтверждении Регистром компетенции организации или компании выполнять работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1 и/или по методу 2.

7.1.3 Организация или компания должны продемонстрировать способность осуществления деятельности в заявленной области.

7.1.4 Признание организации или компании подтверждается Свидетельством о признании и подписанием с ним Соглашения о применении Свидетельства о признании с фиксацией ответственности сторон. Свидетельство о признании выдается сроком на 3 года.

Признание организаций или компаний включает следующее:

.1 рассмотрение представленных документов, подтверждающих соответствия организации или компании требованиям Регистра;

.2 проверку организации или компании, выполняющих работы для определения поверенной массы брутто контейнеров по методу 1 и/или по методу 2.

7.1.5 Организация или компания, выполняющая работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1, должна представить в Регистр:

.1 письменную заявку, содержащую название организации, адрес, банковские реквизиты, гарантию оплаты услуг Регистра;

.2 задокументированную процедуру метода взвешивания контейнеров;

.3 перечень используемого оборудования для взвешивания контейнеров, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.4 систему идентификации и учета выдаваемых документов;

.5 список подготовленного персонала.

7.1.6 Организация или компания, выполняющая работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 2 должна представить в Регистр:

.1 метод расчета массы брутто загруженного контейнера с указанием груза(-ов), применяемых средств крепления, сепарационных и подкладочных материалов и пр., а также их свойств, если они влияют на массу, например, влажность, что должно учитываться в методе расчета;

.2 задокументированную процедуру метода взвешивания груза и грузового места, включая поддоны, сепарационные и подкладочные материалы и иные материалы, служащие для загрузки и крепления, которые загружены в контейнер, и прибавив массу тары контейнера. При этом, если в определении проверенной массы брутто контейнера, кроме грузоотправителя участвует третья сторона, которая выполняет формирование либо всех грузовых единиц, загружаемых в контейнер, либо части их, такая сторона должна проинформировать грузовладельца о месте, где производилось взвешивание и заявить об ответственности за предоставление информации о массе взвешенных

грузовых единицах; в этом случае, при загрузке контейнера, повторное взвешивание индивидуальных грузовых единиц в оригинальной упаковке, а также грузовых единиц (включая любые иные материалы, например, упаковочный материал и хладагенты внутри грузовых единиц), на поверхности которых ясным и долгосрочным способом указана их точная масса, не требуется.

.3 перечень используемого оборудования для взвешивания, включая оборудование, применяемое третьей стороной, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.4 систему идентификации и учета выдаваемых документов.

7.1.7 Организация или компания должны заявить, что она:

несет ответственность за правильность применения процедур и за получаемую величину проверенной массы брутто;

осуществляет взвешивание контейнеров, соответствующих КБК;

согласовывает с Регистром любые изменения в одобренной документации.

7.2 ТРЕБОВАНИЯ

7.2.1 Юридический статус.

7.2.1.1 Юридический статус организации или компании должны соответствовать действующему законодательству.

7.2.1.2 организации или компании должны иметь организационную структуру и руководителя.

7.2.2 Персонал.

7.2.2.1 Персонал организаций или компаний должен иметь соответствующее образование, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления заявленной деятельности.

7.2.3 Техническое оснащение.

7.2.3.1 Организация или компания должна иметь техническое оснащение в соответствии с 7.1.6.3 и 7.1.7.3.

7.2.4 Метрологическое обеспечение.

7.2.4.1 Организации и компании должны иметь и применять средства измерений, поверенные в установленном порядке.

7.2.4.2 Организации и компании должны иметь и соблюдать графики поверки средств измерений.

7.2.5 Отчетность.

7.2.5.1 Форма и содержание отчетных документов должны содержать, как минимум, следующее:

.1 уникальный номер и дату выдачи;

.2 наименование и адрес заявителя (грузоотправителя);

.3 место и дату проведения взвешивания;

.4 средство взвешивания и информацию о его поверке;

.5 идентификационный номер контейнера;

.6 метод взвешивания;

.7 величину проверенной массы брутто каждого контейнера;

.8 декларацию с подтверждением, что масса брутто контейнера(-ов) подтверждена в соответствии с требованиями Конвенции СОЛАС (см. резолюцию ИМО MSC.380(94) от 21 ноября 2014 года).

.9 фамилию, имя, отчество и подпись исполнителя.

Наименование полей отчетного документа должно быть выполнено на русском и английском языках.

7.2.5.2 Организации или компании должны вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок, оформленных документов.

7.2.5.3 Организации или компании должны хранить копии оформленных актов не менее полугода, что должно быть установлено в документах организации или компании.

7.2.6 Проверки и контроль.

7.2.6.1 Организации или компании должны проверять соответствие деятельности в заявленной области требованиям, установленным в документации, а также соблюдение согласованных с РС процедур и методик при осуществлении работ.

7.2.6.2 Организации или компании должны принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности организации и компании в заявленной области.

Российский морской регистр судоходства

Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами

Правила изготовления контейнеров

Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами

Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров

Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»
191186, Санкт-Петербург, Дворцовая набережная, 8
www.rs-class.org/ru/

gost.e-ecolog.ru