ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 — ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

gost.e-ecolog.ru

УДК ~~621.7.043:678.027.7.(688.74)~~ 621.746.073-2 Группа Г21

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ФИКСАТОРЫ

Конструкция и размеры

ОСТ4 ГО.039.297

Редакция 1-78

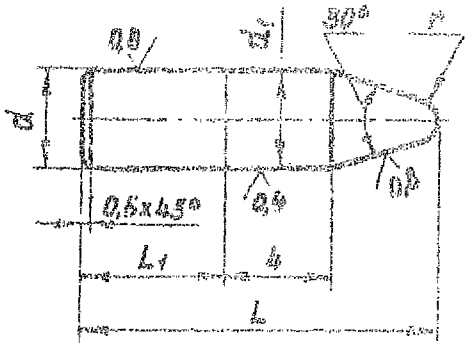
Введен впервые

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/695 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.83.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры фиксаторов, предназначенных для соединения составных матриц клиновых съемных пресс-форм.

1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ГР 8238543 от 22.03.13 Перепечатка воспрещена

96

Проверен в 1982 г. Срок действия продлен до 01.07.88 г.
Проверен в 1987 г. Срок действия продлен до 01.07.93.

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Применяемость	d ~~(пред.откл. по Р)~~ n6(r)	d_1 ~~(пред.откл. по Ж)~~ r7(x)	L	L_1	r	Масса, кг
вД 1052-0001		4,0	4,0	16	8	1,6	0,001
вД 1052-0002		6,3	6,3	20	10	2,0	0,004

Пример условного обозначения фиксатора размером d = 4,0 мм:

Фиксатор вД 1052-0001 ОСТ4 ГО.059.297

2. Материал – сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.

3. Твердость – ~~HRC 46 . . . 60.~~ 47 ... 54 HRC$_э$

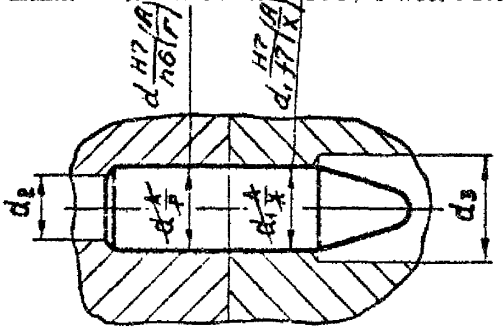
4. Технические требования – по ГОСТ 20934-75.

5. Маркировать: обозначение фиксатора, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке.

6. Пример применения фиксаторов дан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРА В СОСТАВНОЙ МАТРИЦЕ



мм

Обозначение фиксатора	d_2	d_3
вД 1052-0001	3,2	6,3
вД 1052-0002	5,0	8,0

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под-пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под-пись	Дата
1	Стр. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 17, 48, 5, 7, 2, 3, 4, 6	155522		19.09.89г.					
2	4, 6, 8, 10, 12, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 47, 50, 52, 54	412291		25.05.89г.					
3	1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 18, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 61, 71, 82, 84, 85, 87 – 91, 93, 96, 97	№ 3		20.08.90					

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ОСТ4 ГО.059.292	Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293	Приспособления для разъема съемных пресс-форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294	Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295	Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296	Пальцы приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297	Фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Зак. 5171. тир. 60.

gost.e-ecolog.ru