ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

# ПРЕЙСКУРАНТ № 23-06

## ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

# НА ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 11 ноября 1980 г.
№ 906

# ПРЕЙСКУРАНТ № 23-06

## ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

# НА ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировально-множительное» издания 1974 г., дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) подкласса 51 6000 «Оборудование полиграфическое и запасные части к нему», разработанные Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов и утвержденные в установленном порядке.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены и нормативы чистой продукции настоящего прейскуранта распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за м$^3$ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м$^3$ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

8. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

9. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов) устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

11. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий и расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

12. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

13. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте.

На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту, перевозки.

14. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

15. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировально-множительное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также все ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

16. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,04.

## 51 6200. ОБОРУДОВАНИЕ НАБОРНОЕ

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6211. Машины шрифтолитейные** | | |
| 1-001 | 51 6211 0001 | Автомат мелкокегельный шрифтолитейный | АМШ | ТУ 27-05-707—76 Изм. № 1 1979 | Предназначен для отливки литер и пробельного материала, применяемых в ручном наборе и автоматической установки их в гранки<br>Автомат изготавливается в двух вариантах с газовым или электрическим обогревом котла<br>По особому заказу поставляется автомат с другим ростом шрифта<br>Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12<br>Рост шрифта, мм 25,1<br>Рост пробельного материала, мм 20,5<br>Емкость котла, $дм^3$ 1,5<br>Максимальная рабочая скорость, об/мин 150÷200<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал (на 3—4 автомата), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт:<br>для машины с электрообогревом 3,07<br>для машины с газовым обогревом 0,77 | 3350 | 5100 |
| | | | | | Расход газа, $м^3/ч$ 0,85<br>Габаритные размеры, мм 1570×880×1850<br>Масса, кг 800 | | |
| | | | | | **51 6212. Машины линеечно-пробельные** | | |
| 1-002 | 51 6212 0001 | Автомат линеечно-пробельный | АЛП | ТУ 27-05-678—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979, изм. № 4 1980 | Предназначен для отливки из типографского сплава линеек и пробельного материала (шпон, реглет, марзанов), рубки их на заданный формат и укладки на приемный стол<br>Размер отливаемого материала, пункты:<br>линеек 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20<br>шпон 1÷4<br>реглетов 6, 8, 10, 12, 16<br>марзанов 24, 30, 36<br>Рост, мм:<br>линеек 25,1<br>пробельного материала 20,3<br>Наибольший размер, цицеро 150<br>Производительность, кг/ч 22÷40<br>Количество отливных форм, шт. 21<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 72<br>Коэффициент готовности 0,96<br>Обслуживающий персонал (на 2—3 автомата), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,71<br>Габаритные размеры (с металлоподавателем), мм 1875×640×1950<br>Масса, кг 550 | 1400 | 2400 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6221. Машины буквоотливные для текстового набора** | | |
| 1-003 | 51 6222 0001 | Автомат наборный буквоотливной | МО-5 | ТУ 27-05-657—75 | Предназначен для отливки литер и пробельного материала в последовательности, определяемой программой управления, полученной на наборном программирующем аппарате МК-5<br>После отливки литеры и пробельный материал автоматически набираются в строки заданного формата и составляются в гранки<br>Автоматизированные операции: подача металла<br>Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12 (по особому заказу 7, 9, 11)<br>Рост, мм 25,1<br>Формат набора:<br>наименьший, знаки 7<br>наибольший, квадраты 10<br>Максимальная рабочая скорость, знак/мин 180<br>Емкость тигля котла, кг 42<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 95<br>Обслуживающий персонал (на 3—4 автомата), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,64<br>Габаритные размеры, мм 1100×1350×1800<br>Масса, кг 1100 | 4900 | 7100 |
| | | | | | **51 6231. Машины строкоотливные с ручным набором матриц (крупнокегельные)** | | |
| 1-004 | 51 6231 0002 | Машина строкоотливная крупнокегельная | СК-3 | ТУ 27-60-827—79 | Предназначена для отливки из типографского сплава монолитных строк с матриц, набранных вручную, а также для отливки реглетов<br>Автоматизированные операции: подача сплава в тигель; поддержание в тигле постоянного уровня сплава<br>Формат набора, квадраты 7, 14, 21<br>Кегль шрифта, пункты 12÷48<br>Кегль реглетов, пункты 4, 6, 12<br>Рост строки, мм 25,1<br>Рост реглетов, мм 21,1<br>Количество отливаемых строк, строк/мин 5<br>Частота вращения главного вала, об/мин 5<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 69<br>Коэффициент готовности 0,93<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,67<br>Габаритные размеры, мм 1100×875×1800<br>Масса, кг 570<br>За отдельную плату поставляется комплект пробельных матриц | 1950 | 3100 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6232. Полуавтоматы строкоотливные** | | | |
| 1-005 | 51 6232 0017 | Машина наборная строкоотливная | Н-140 | ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979 | Предназначена для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текста<br>Количество знаков для одновременного набора, шт. 180<br>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28<br>Кегль шрифта, пункты 4÷16<br>Рост шрифтовых строк, мм 25,1<br>Количество магазинов, шт. 4<br>Количество разборочных аппаратов, шт. 1<br>Частота вращения главного вала, об/мин 8<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Коэффициент готовности 0,97<br>Общая установленная мощность, кВт 4<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300<br>Масса, кг 1600<br>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины | 3760 | 6500<br>Надбавка за Знак качества 180 руб. до 1 июня 1982 г. |
| 1-006 | 51 6232 0020 | Машина наборная строкоотливная | Н-144 | ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979 | За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; строкорез; центрирующее устройство; водяное охлаждение отливных форм; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава<br>Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста и крупнокегельных строк, содержащего математические, химические, иностранные и другие знаки<br>В пределах одной строки возможен набор двумя шрифтами: основным и выделительным<br>При наборе на машине можно смешивать в одной строке матрицы из двух магазинов: основного и бокового<br>Количество знаков для одновременного набора, шт. 248<br>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28<br>Кегль шрифта (4 пункта по заказу потребителя), пункты 4÷36<br>Рост шрифтовых строк, мм 25,1<br>Количество магазинов, шт.:<br>основных 4<br>боковых 4<br>Количество разборочных аппаратов, шт. 1<br>Суммарное число каналов матричных магазинов, участвующих в наборе одной строки, шт. 125 | 6900 | 10900 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Частота вращения главного вала, об/мин 8<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Общая установленная мощность, кВт 4,5<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 2300×1400×2300<br>Масса, кг 2000<br>При поставке машины во фактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины<br>За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; строкорез; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава | | |
| 1-007 | 51 6232 0032 | Машина наборная строкоотливная | Н-240 | ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979 | Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные словари, математические и химические однострочные формулы, текст с примесью греческих букв, математических знаков и т. п.)<br>Набор может производиться попеременно из двух магазинов матрицами одного кегля<br>В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами. основным и выделительным<br>Количество знаков для одновременного набора, шт. 360<br>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28<br>Кегль шрифта, пункты 4÷16 (4 пункта — по заказу потребителя)<br>Рост шрифтовых строк, мм 25,1<br>Количество магазинов, шт. 4<br>Количество разборочных аппаратов, шт. 2<br>Частота вращения главного вала, об/мин 8<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 4<br>Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300<br>Масса, кг 1600<br>При поставке машины во фактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины | 4600 | 7700* |

* Надбавка за Знак качества 210 руб. до 1 июня 1982 г.

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | За отдельную плату поставляются: центрирующее устройство; устройство для формульного набора; строкорез; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; водяное охлаждение отливных форм; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава | | |
| | | | | **51 6233. Автоматы строкоотливные** | | | |
| 1-008 | 51 6233 0002 | Автомат наборный строкоотливной | НА-240 | ТУ 27-60-822—79 | Предназначен для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные словари, математические и химические однострочные формулы, текст с примесью греческих букв, математических знаков и т п.)<br>Набор может производиться попеременно из двух магазинов матрицами одного кегля<br>В пределах одной строки возможен набор матрицами двух гарнитур основным и выделительным шрифтами<br>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме<br>Количество знаков для одновременного набора, шт. 360 | 9400 | 13500 |



Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28
Кегль шрифта, пункты:
при работе в автоматическом режиме 6÷12
при работе в полуавтоматическом режиме 4÷16
(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)
Рост шрифтовых строк, мм 25,1
Количество магазинов, шт. 4
Количество разборочных аппаратов, шт. 2
Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 14
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6
Уровень звука, дБА 82
Коэффициент готовности 0,96
Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1
Общая установленная мощность, кВт 4,2
Габаритные размеры, мм 2000×1400×2300
Масса, кг 1750
При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины
За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава; строкорез

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-009 | 51 6233 0005 | Автомат наборный строкоотливной | НА 140 | ТУ 27-60-822—79 | Предназначен для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текстов<br>В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами: основным и выделительным<br>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме<br>Количество знаков для одновременного набора, шт. 180<br>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28<br>Кегль шрифта, пункты:<br>при работе в автоматическом режиме 6÷12<br>при работе в полуавтоматическом режиме 4÷16<br>(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)<br>Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 16<br>Рост шрифтовых строк, мм 25,1<br>Количество магазинов, шт. 4<br>Количество разборочных аппаратов, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 82<br>Коэффициент готовности 0,96<br>Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 4,2<br>Габаритные размеры, мм 2000×1400×2300<br>Масса, кг 1750<br>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины<br>За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; строкорез | 8400 | 12100 |

**51 6242. Полуавтоматы фотонаборные**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-010 | 51 6242 0030 | Машина фотонаборная крупнокегельная | Ф-96к | ТУ 27-60-744—77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979 | Предназначена для получения крупнокегельных газетных и книжно-журнальных заголовков, титулов, текстовых строк в плакатах, рекламах, афишах и т. п., на рулонном фотоматериале<br>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504<br>Наибольшее количество знаков на шрифтоносителе, шт. 252<br>Кегли набора, пункты 10÷96<br>Формат строк набора:<br>выключенных, цицеро до 60<br>невыключенных, м до 4<br>Базовые кегли на шрифтоносителе, пункты 6, 12, 16 | 8250 | 13400* |

* Надбавка за Знак качества 3250 руб. до 15 октября 1982 г.

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях *на 1 штуку* | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размер фотоматериала:<br>ширина, мм 40<br>длина, м 30<br>Максимальная техническая скорость клавиатуры, знаков/с 10<br>Максимальная техническая скорость фотографирования невыключенных строк, знаков/с 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,6<br>Габаритные размеры, мм 976×800×1240<br>Масса, кг 250 | | |
| | | | | | **51 6243. Автоматы фотонаборные** | | |
| 1-011 | 51 6243 0004 | Машина фотонаборная | ФА-500 | ТУ 27-05-694—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980 | Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале<br>Изготавливается в двух модификациях: на фототехническую пленку — ФА-500(П), на фотобумагу — ФА-500(Б) | 10100 | 16700 |
| | | | | | Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменения кегля набора; выключка строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; нумерация строк (каждая пятая)<br>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16 и 18<br>Формат набора, цицеро 0÷40<br>Размеры фотоматериала:<br>ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2<br>длина, м 30<br>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504<br>Кегль изображения знаков на шрифтоносителе, пункты 6<br>Максимальная скорость фотографирования, знаков/с 25<br>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 70<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,4<br>Габаритные размеры, мм 1330×600×1450<br>Масса, кг 445 | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-012 | 51 6243 0007 | Машина фотонаборная | ФА-1000 | ТУ 27-60-785—79 Изм. № 1 1980 | Предназначена для фотонабора усложненного выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале<br><br>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора, выключка отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; набор таблиц и выводов; прочерчивание горизонтальных и вертикальных линеек заданной длины; расстановка отточий; нумерация строк или слов; обеспечение возможности одновременного набора знаков с шрифтоносителей, имеющих базовый кегль шрифта 6 и 12<br><br>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 32 и 36<br><br>Формат набора, цицеро 0÷40<br><br>Размеры фотоматериала:<br>ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2<br>длина, м 30<br><br>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт.:<br>для базового кегля<br>6 пунктов 1043<br>12 пунктов 287<br>Максимальная скорость фотографирования (кегль набора 5 пунктов), знак/с 21<br>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменчой работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 75<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,4<br>Габаритные размеры, мм<br>1330×600×1320<br>Масса, кг 480<br>За отдельную плату поставляется устройство формирования строк | 17500 | 29400 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-013 | 51 6243 0010 | Машина фотонаборная | ФА-500с | ТУ 27-60-784—79 Изм. № 1 1980, изм. № 2 1980 | Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале<br>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора; выключка отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; нумерация строк или слов<br>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16 и 18<br>Формат набора, цицеро 0÷40<br>Размеры фотоматериала:<br>ширина мм, 76,2; 152,4, 203,2<br>длина, м 30<br>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504<br>Максимальная скорость фотографирования (кегль набора 5 пунктов), знак/с 42<br>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40 000 знаков, шт 1 | 15800 | 25000 |
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 76<br>Коэффициент готовности 0,94<br>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,4<br>Габаритные размеры, мм 1330×600×1450<br>Масса, кг 450<br>За отдельную плату поставляется устройство формирования строк | | |

**51 6251. Аппарат наборно-программирующий для машин буквоотливных**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-014 | 51 6251 0002 | Аппарат наборно-программирующий | МК-5 | ТУ 27-05-658—75 | Предназначен для изготовления программы управления к наборным буквоотливным автоматам МО-5<br>Продукцией аппарата является бумажная лента с закодированным, в виде комбинаций отверстий, текстом<br>Формат набора, эмы 65 (по специальному заказу до 90)<br>Ширина шрифтов, сеты 5÷12½ (по специальному заказу поставляются другие сеты шрифтов)<br>Количество клавиш на клавиатуре 364<br>Максимальная скорость набора (перфорации), знак/с 20<br>Количество одновременно применяемых в наборе знаков и шпаций, шт. 288<br>Наибольшее количество перфораций для кодирования, шт. 31 | 2700 | 3800 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,063<br>Габаритные размеры, мм 650×900×1350<br>Масса, кг 250<br>За отдельную плату аппарат комплектуется устройством для формульного набора | | |
| | | **51 6253. Аппараты наборно-программирующие для машин фотонаборных** | | | | | |
| 1-015 | 51 6253 0007 | Аппарат наборно-программирующий | ФПВ-500 | ТУ 27-60-823—79 | Предназначен для изготовления перфорированной ленты программы управления фотонаборными машинами ФА-500 и ФА-500с<br>Может работать: в комплекте с полуавтоматическим корректурным устройством ФК; устройством для получения корректурных оттисков ФКО; в технологической линии с фотонаборными машинами ФА-500 и ФА-500с<br>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18<br>Формат набора, цицеро 0÷40 | 3650 | 6600 |
| | | | | | Интерлиньяж (построчное перемещение фотоматериала), пункты до 31,5 с интервалом 0,5<br>Наибольшее количество знаков одновременного набора, шт. 504<br>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75<br>Количество сбоев в работе аппарата на 40000 знаков, знак 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 76<br>Коэффициент готовности 0,97<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,4<br>Габаритные размеры, мм 610×1000×1150<br>Масса, кг 120 | | |
| 1-016 | 51 6253 0010 | Аппарат буквокодирующий | ФП-500 | ТУ 27-60-753—77 | Предназначен для изготовления невыключенной перфорированной ленты — программы управления фотонаборными автоматами ФА-500 и ФА-500с<br>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18<br>Формат набора, цицеро 0÷40<br>Размер материала (лента перфорированная):<br>ширина, мм 22,4 или 25,4<br>Наибольшее количество для одновременного набора:<br>гарнитур шрифтов 2<br>знаков 504 | 3250 | 5500 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Максимальная рабочая скорость кодирования при наборе знаков, кодов/с 75<br>Количество сбоев в работе аппарата на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Коэффициент готовности 0,96<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,2<br>Габаритные размеры, мм 610×1000×1150<br>Масса (без перфоратора), кг 95 | | |
| 1-017 | 51 6253 0013 | Аппарат наборно-программирующий | ФПВ-1000 | ТУ 27-60-783—79 | Предназначен для изготовления перфорированной ленты к фотонаборной машине ФА-1000<br>Автоматизированные операции: гашение последнего знака; гашение строки; прочитывание строки; межбуквенная разрядка текста; межбуквенное уплотнение текста; уменьшение ширины знака; автоматическое кодирование вертикальных и горизонтальных линеек заданного формата; расчет строки с реверсом развертки; расчет полосы с реверсом фотоматериала | 7900 | 12600 |
| | | | | | Размерные показатели набора, кегль, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 32 и 36<br>Формат (с интервалом в один пункт), цицеро 0÷40<br>Наибольшее число знаков для одновременного набора, шт:<br>основных 1008<br>дополнительных 35<br>Наибольшее количество начертаний шрифтов для одновременного набора, шт. 8<br>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75<br>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Коэффициент готовности 0,96<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, (без перфоратора), кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1100×900×1200<br>Масса (без перфоратора), кг 130 | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6271. Оборудование для плавления типографского сплава** | | |
| 1-018 | 51 6271 0002 | Полуавтомат для литья чушек | 2СЛВ-2 | ТУ 27-60-795—79 | *Предназначен для изготовления чушек к строкоотливным наборным машинам*<br>Автоматизированные операции: *подача изложниц под разливку*; выгрузка чушки из изложницы; поддержание задаваемой температуры сплава<br>Емкость котла, кг 450<br>Время разогрева 450 кг сплава, ч 2<br>Время отливки одной чушки, с 35<br>Количество изложниц в транспортере, шт. 19<br>Размеры чушки, мм 650×62×42<br>Масса чушки, кг 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 68<br>*Наработка на отказ*, ч 250<br>Обслуживающий персонал, человек 1 | 650 | 1350 |
| 1-019 | 51 6271 0006 | Установка гартоплавильная | СЛВ-100 | ТУ 27-60-771—78 | Общая установленная мощность, кВт 11,6<br>Габаритные размеры, мм 1500×1360×1275<br>Масса, кг 740<br>Предназначена для переработки сыпи, рафинирования и корректировки химического состава сплава и отливки из него чушек к строкоотливным наборным машинам<br>Длина чушки, мм 620<br>Масса чушки, кг 8<br>Емкость котла, кг 100<br>Время разогрева сплава до рабочей температуры, ч 1,75<br>Время отливки и затвердения одной чушки, мин 2<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 12<br>Наработка на отказ, ч 1000<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,8<br>Габаритные размеры, мм 920×540×1290<br>Масса, кг 200 | 380 | 640 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6273. Устройства для корректуры фотонабора** | | | |
| 1-020 | 51 6273 0013 | Устройство орректурное | ФК | ТУ 27-05-647—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979 | Предназначено для полуавтоматической корректуры перфолент — программ управления фотонаборными автоматами<br>Автоматизированные операции: остановка считывателя — при нахождении заданной строки, по командам «знак» и «слово» после считывания соответственно знака и слова, в конце полосы, по команде «остановка», при обрыве или окончании перфоленты в программирующем аппарате, при входе в зону выключки, по команде «выключка» после кода «дефис»<br>Максимальная скорость считывания, коды/с 220<br>Допустимое число сбоев в работе устройства на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 68<br>Коэффициент готовности 0,97<br>Обслуживающий персонал (совместно с наборно-программирующим аппаратом), человек 1 | 1350 | 5600 |
| 1-021 | 51 6273 0016 | Устройство для корректуры и монтажа позитивов | ФКМ | ТУ 27-60-787—79 | Габаритные размеры, мм 540×580×830<br>Масса, кг 60<br>Предназначено для корректуры и монтажа пленочных и бумажных позитивов с фотонаборных машин<br>Состоит из стола монтажного и двух тумб<br>Размер матового стекла, мм 610×880<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 60<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,17<br>Габаритные размеры, мм:<br>монтажного стола 735×930×835<br>тумбы 545×430×800<br>Масса, кг:<br>устройства (без тумб) 90<br>тумбы 66,5 | 1100 | 1750 |
| 1-022 | 51 6273 0019 | Устройство для вывода информации | ФВИ | ТУ 27-60-786—79 | Предназначено для получения выключенной перфоленты при подключении к фотонаборной машине, а также для размножения перфолент и изготовления перфолент вспомогательного назначения<br>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75<br>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 1020 | 2000 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Уровень звука, дБА 80<br>Коэффициент готовности 0,98<br>Общая установленная мощность, кВт 0,350<br>Габаритные размеры, мм:<br>без перфоратора 452×400×245<br>перфоратора 480×450×280<br>Масса, кг:<br>без перфоратора 18,5<br>перфоратора 25,0 | | |
| 1-023 | 51 6273 0022 | Аппарат для получения корректурных оттисков | ФКО | ТУ 27-60-794—79 | Предназначен для изготовления корректурных оттисков гранок изданий I и II групп технологической сложности в машинописном оформлении<br>Характеристика печатающего устройства:<br>ассортимент знаков, шт. 92<br>шаг письма, мм 2,6<br>вид письма Пика, Славянский<br>интервал между строк, мм 4,25; 6,375; 8,5<br>Число возможных копий, шт. 5<br>Максимальная техническая скорость автоматической печати, знаки/с 10<br>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 4300 | 7200 |



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Уровень звука, дБА 77<br>Коэффициент готовности 0,95<br>Обслуживающий персонал (на 2 аппарата), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 670×700×1100<br>Масса, кг 140 | | |
| 1-024 | 51 6273 0028 | Устройство визуального контроля фотонабора | ФКВ-16 | ТУ 27-60-792—79 | Предназначено для отображения символов знаков и команд управления фотонаборным оборудованием<br>Подключается к наборно-программирующим аппаратам (ФП-500, ФПВ-500, ФПВ-1000), а также к крупнокегельной фотонаборной машине Ф-96к<br>Ввод информации на экран — справа налево<br>Емкость экрана:<br>число знакомест 16<br>число строк 1<br>Номенклатура символов, шт 192<br>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Коэффициент готовности 0,98<br>Общая установленная мощность, Вт 25<br>Габаритные размеры (без элементов крепления), мм 400×320×100<br>Масса (без элементов крепления), кг 10 | 520 | 1700 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6274. Станки для обработки наборных материалов** | | | |
| 1-025 | 51 6274 0001 | Станок для разрезки строк | НСК | ТУ 27-60-831—80 | Предназначен для разрезки крупнокегельных строк и реглетов, отливаемых на строкоотливных крупнокегельных машинах СК-2 и СК-3<br>Наибольшая длина строки, квадраты 7<br>Наибольшая толщина партии при разрезке, мм 75<br>Частота вращения шпинделя, об/мин 4000<br>Наибольший ход стола, мм 410<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА:<br>в момент разрезки 95<br>на холостом ходу 75<br>Коэффициент готовности 0,96<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,45<br>Габаритные размеры, мм 450×450×1400<br>Масса, кг 125 | 340 | 570 |
| 1-026 | 51 6274 0004 | Строкорез | НС | ТУ 27-05-686—76 Изм. № 1 1980 | Предназначен для разрезки шрифтовых строк, отливаемых на наборных строкоотливных машинах<br>Автоматизированные операции: подача и резка строки<br>Размер шрифтовых строк, цицеро 4÷28<br>Частота вращения вала с фрезой, об/мин 4770<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 84<br>Коэффициент готовности 0,98<br>Общая установленная мощность, кВт 0,18<br>Габаритные размеры, мм 360×200×500<br>Масса, кг:<br>для машин Н-14, Н-15 56<br>для машин Н-140, Н-240, Н-144, Н-244 67 | 290 | 425 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6311. Фотоаппараты репродукционные** | | | |
| 2-001 | 51 6311 1201 | Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный | РВД-40 | ТУ 27-60-737—77 Изм. № 1 1978 | Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутоновых, штриховых и растровых негативов и *напозитивов*<br>Автоматизированные операции: экспонирование; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; наводка на резкость<br>Размеры изображений, мм:<br>*наименьший* 130×180<br>наибольший 400×500<br>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:<br>непрозрачных 600×750<br>прозрачных 400×500<br>Наибольший размер применяемых растворов, мм:<br>прямоугольного 400×500<br>круглого (диаметр) 620<br>контактного 440×540<br>Фокусное расстояние объективов, мм 360, 450<br>Диапазон масштабов съемки, %:<br>с объективом РФ-4 33÷90<br>с объективом РФ-5 45÷150<br>Количество *ламп*:<br>ксеноновых 2<br>люминесцентных 9 | 5000 | 10400 |
| | | | | | Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 8<br>Габаритные размеры, мм<br>аппарата (с вакуумнасосом) 2650×2240×2800<br>поджигающего устройства 650×450×650<br>Масса, кг 1400 | | |
| 2-002 | 51 6311 2201 | Фотоаппарат репродукционный, горизонтальный двухкомнатный | РГД-70 | ТУ 27-60-824—79 | Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутоновых, штриховых и растровых негативов и диапозитивов<br>Автоматизированные операции: экспонирование; поддержание вакуума между покровным стеклом оригинародержателя и ковриком; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; установка заданного светофильтра<br>Размер продукции, мм:<br>наименьший 130×180<br>наибольший 700×800<br>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:<br>непрозрачных 1050×1200<br>прозрачных 700×800<br>Наибольшие размеры растров, мм:<br>прямоугольного 700×800<br>круглого (диаметр) 1000<br>контактного 740×840 | 7500 | 16500 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Фокусное расстояние объективов, мм 360, 600, 800<br>Диапазон масштабов съемки, %:<br>с объективом 360 250÷500<br>с объективом 600 150÷250<br>с объективом 800 25÷150<br>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Наработка на отказ, ч 300<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность (с осветителями), кВт 15<br>Габаритные размеры, мм 6400×3100×2900<br>Масса, кг 3250 | | |
| **51 6312. Фотоувеличители-цветоделители репродукционные** | | | | | | | |
| 2-003 | 51 6312 0004 | Увеличитель-цветоделитель репродукционный с программным управлением | 2РУЦ-50 | ТУ 27-60-741—77 | Предназначен для съемки прозрачных цветных и черно-белых оригиналов (цветоделение и растрирование)<br>Наибольший размер прозрачных оригиналов, мм 180×240<br>Наибольший размер фотографического изображения, мм 500×600<br>Диапазон масштабов съемки, мм:<br>с объективом F-300 мм для прозрачных оригиналов размером 180×240 мм 0,7÷3,5<br>с объективом F-150 мм для прозрачных оригиналов размером 90×120 мм 2,5÷10<br>Количество ламп, шт. 2<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Наработка на отказ, ч 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 7,5<br>Габаритные размеры, мм:<br>увеличителя 1500×1200×2800<br>стойки программного управления 650×500×1300<br>Масса, кг:<br>увеличителя 900<br>с комплектом устройств 1350 | 9100 | 16500 |
| **51 6313. Установки проявительные** | | | | | | | |
| 2-004 | 51 6313 1011 | Установка проявительная | РПУ-70М | ТУ 27-05-673—76 Изм. № 1 1980 | Предназначена для нормализованного процесса обработки экспонированных фототехнических пленок<br>Автоматизированные операции: подача подкрепляющего раствора; поддержание температуры проявителя; контроль времени проявления<br>Наибольший размер обрабатываемой фотопленки, мм 700×800 | 1450 | 2900 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Время полной обработки одной фотопленки, мин 2,7÷12<br>Количество кювет, шт. 3<br>Рабочий объем проявителя и фиксажа, л 2,5÷3<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 68<br>Наработка на отказ, ч 250<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,2<br>Габаритные размеры, мм:<br>установки 3000×1180×1120<br>шкафа управления 670×320×950<br>Масса, кг 460 | | |
| 2-005 | 51 6313 1014 | Установка для обработки фотобумаги | ФО-35Б | ТУ 27-60-736—77 | Предназначена для обработки стабилизирующейся фотобумаги<br>Размер фотобумаги, мм:<br>ширина 40÷350<br>наименьшая длина 150<br>толщина, мкм 130÷190<br>Продолжительность обработки в секциях, с:<br>активатора 3,3<br>стабилизатора 3,4 | 1850 | 2400 |
| | | | | | Объем раствора, заливаемого в секцию, л:<br>активатора 0,9÷1,1<br>стабилизатора 1,0÷1,2<br>Рабочий объем дозатора, л 1,5÷1,8<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,012<br>Габаритные размеры, мм 700×330×455<br>Масса, кг 25 | | |
| 2-006 | 51 6313 1020 | Установка для обработки фотопленки | ФО-25П | ТУ 27-60-800—79 | Предназначена для проявления, фиксирования, промывки и сушки фототехнической пленки<br>Автоматизированные операции: транспортирование фотопленки; поддержание температуры растворов, поддержание температуры воздуха в сушильном устройстве<br>Размер рулонной фотопленки, мм:<br>ширина 40÷230<br>длина 100÷5000<br>Размер форматной фотопленки, мм 240×300<br>Толщина фотопленки, мм 0,08÷0,18<br>Продолжительность обработки фотопленки, мин:<br>в каждой секции 0,8÷4,8<br>в установке 4,0÷24,0<br>Рабочий объем ванн, л 6,5÷10 | 6650 | 9500 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 65<br>Коэффициент готовности 0,93<br>Обслуживающий персонал (на две установки), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5<br>Габаритные размеры (без бункера), мм 1420×540×1200<br>Масса, кг 264 | | |
| 2-007 | 51 6313 2001 | Установка для окрашивания и дубления копий | ФОД-50 | ТУ 27-60-825—79 | Предназначена для проявления, окрашивания, дубления и промывки цинкографских копий<br>Размер обрабатываемых копий, мм:<br>наименьший 90×120<br>наибольший 500×650<br>толщина 1÷4,5<br>Число кювет, шт. 2<br>Масса раствора, заливаемого в кювету, кг 25<br>Время окрашивания и дубления копий наибольшего размера, мин 2,5<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 220 | 600 |
| | | | | | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 1660×1050×1140<br>Масса, кг 150 | | |
| | | | | | **51 6314. Оборудование ретушерское и монтажное** | | |
| 2-008 | 51 6314 0001 | Станок монтажный | ФМС-66 | ТУ 27-05-683—76 Изм. № 1 1980 | Предназначен для монтажа негативов газетных полос и диапозитивов малоформатных офсетных форм<br>Наибольший размер монтажа, мм 660×900<br>Точность монтажа, мм 0,1<br>Количество ламп, шт. 5<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 10<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,15<br>Габаритные размеры, мм 900×1500×970<br>Масса, кг 110 | 450 | 740 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6315. Оборудование копировальное** | | |
| 2-009 | 51 6315 1003 | Станок контактно-копировальный | 2РКС-70 | ТУ 27-60-826—79 | Предназначен для контактного копирования с черно-белых негативов или диапозитивов, контактного растрирования, а также цветоделения с прозрачных цветных оригиналов на светочувствительные фотографические слои<br>Автоматизированные операции: опускание крышки с ковриком; механический прижим; включение вакуумного прижима; экспозиция; подъем и остановка крышки<br>Размер копируемых изображений, мм:<br>черно-белых 800×700<br>при цветоделении 400×300<br>Время создания вакуума, с 30<br>Диапазон времени экспонирования, с 0,5÷450<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 66<br>Наработка на отказ, ч 300 | 770 | 1500 |
| 2-010 | 51 6315 2005 | Рама копировальная автоматизированная | ФКР-115 | ТУ 27-05-634—75 Изм. № 1 1975, изм. № 2 1977, изм. № 3 1980 | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры, мм:<br>станка 1400×1065×1075<br>станка при поднятой крышке 1400×1065×1770<br>Масса, кг 315<br>Предназначена для копирования изображения с негативов или диапозитивов на цинкографские и офсетные формные пластины<br>Автоматизированные операции: дозирование световой энергии; поддержание вакуума в вакуумной системе; опускание рамы с покровным стеклом, включение прижима, поворот рамы; экспозиция, обратный поворот, выключение прижима, подъем рамы с покровным стеклом<br>Размеры получаемой продукции, мм:<br>формат 1150×1400<br>толщина 2,5<br>суммарная толщина пластины и фотомонтажа 10<br>Время подъема верхней рамы с покровным стеклом, с 20<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 860 | 1650 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Уровень звука, дБА 70<br>Наработка на отказ, ч 300<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность (без учета мощности источника света), кВт 1,0<br>Габаритные размеры, мм 2050×1360×1560<br>Масса, кг 430<br>За отдельную плату поставляется осветительная установка | | |
| 2-011 | 51 6315 2008 | Рама копировальная двухсторонняя | ФКР-66 | ТУ 27-05-616—74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979 | Предназначена для контактного копирования изображения с негативов или диапозитивов на цинкографские и офсетные формные пластины<br>Автоматизированные операции: дозирование световой энергии; поддержание вакуума в вакуумной системе<br>Размеры получаемой продукции, мм:<br>пластины 660×730<br>толщина пластины 2,5<br>Суммарная толщина пластины и фотомонтажа, мм 8<br>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 70 | 790 | 2150 |
| | | | | | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 6<br>Габаритные размеры, мм 1200×1150×1500<br>Масса, кг 420 | | |

**51 6321. Машины травильные для форм высокой печати**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-012 | 51 6321 1002 | Машина травильная | ФТК-50 | ТУ 27-05-688—76 Изм № 1 1979, изм. № 2 1980 | Предназначена для кислотного травления цинковых пластин с целью получения штриховых и растровых клише<br>Размер обрабатываемых пластин, мм:<br>наименьший 60×90<br>наибольший 500×650<br>толщина 1,75<br>Среднее время травления, мин:<br>растрового клише (глубина травления до 120 мкм) 0,96<br>штрихового клише (глубина травления до 1000 мкм) 10,7<br>Объем травящего раствора, л 45<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,75<br>Габаритные размеры, мм 1220×1110×1700<br>Масса, кг 336 | 590 | 1000 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6331. Автоматы электронные гравировальные** | | |
| 2-013 | 51 6331 0013 | Машина электронно-гравировальная | 2ЭГЦ-С | ТУ 27-60-850—80 | Предназначена для изготовления полутоновых и штриховых клише и офсетных диапозитивов<br>Автоматизированные операции: нарезание клише; останов машины по окончании гравирования<br>Наибольший размер оригиналов и получаемой продукции, мм 350×480<br>Скорость гравирования, м/с 0,077÷0,167<br>Глубина гравирования, мм:<br>полутоновых клише 0,07÷0,2<br>штриховых клише 0,3<br>Машинное время гравирования 1 см² клише, с 1,66÷10,45<br>Линнатура гравирования, лин/см:<br>для полутоновых клише 24, 28, 32, 36, 40, 45, 52<br>для штриховых клише 72, 90, 120, 180, 360<br>Количество сменных цилиндров, шт. 7<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 73<br>Наработка на отказ, ч 73<br>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1<br>Габаритные размеры, мм 1600×650×1250<br>Масса, кг 560 | 4050 | 6100 |
| | | | | | **51 6342. Прессы для тиснения стереотипных матриц** | | |
| 2-014 | 51 6342 1001 | Пресс гидравлический матричный | МП-400 | ТУ 27-05-646—75 | Предназначен для тиснения картонных матриц холодным, полугорячим или горячим способом<br>Наибольшее усилие пресса, кН 4000<br>Размер картонной матрицы, мм 420×594<br>Размеры прессующих плит, мм 585×780<br>Расстояние между прессующими плитами, мм:<br>наименьшее 20<br>наибольшее 65<br>Размер оригинальной формы, мм 420×594<br>Наибольший размер заключной рамы, мм 565×690<br>Время достижения наибольшего усилия прессования и подъема нижней плиты, с 20<br>Время тиснения одной матрицы, мин:<br>холодным способом 0,5÷2,0<br>полугорячим способом 3÷5<br>горячим способом 30 | 3050 | 5400 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 60<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 19<br>Габаритные размеры, мм 1985×1600×1700<br>Масса, кг 5500 | | |
| | | | | | **51 6343. Устройства для сушки матриц** | | |
| 2-015 | 51 6343 0003 | Аппарат матрицесушильный | СМС-62 | ТУ 27-05-563—74 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980 | Предназначен для сушки картонных газетных стереотипных матриц<br>Наибольший формат матриц, мм 600×450<br>Количество одновременно высушиваемых матриц за цикл, шт. 1÷2<br>Продолжительность цикла сушки матриц, мин 1,5<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 440 | 920 |
| 2-016 | 51 6343 0006 | Аппарат матрицесушильный | 2СМС-45 | ТУ 27-05-618—74 Изм. № 1 1980 | Уровень звука, дБА 80<br>Наработка на отказ, ч 400<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 10,7<br>Габаритные размеры, мм 775×630×1800<br>Масса, кг 230<br>Предназначен для сушки картонных газетных стереотипных матриц<br>Размер матриц, мм 450×300<br>Время сушки матриц, мин 1<br>Количество одновременно высушиваемых матриц, шт. 1÷2<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Наработка на отказ, ч 400<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,7<br>Габаритные размеры, мм 775×630×1800<br>Масса, кг 230 | 520 | 1000 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6351. Станки литейные стереотипные** | | |
| 2-017 | 51 6351 1002 | Станок ручной для отливки плоских стереотипов | 2СЛР | ТУ 27-05-662—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980 | Предназначен для отливки плоских стереотипов, подставок под клише, переплавки строкоотливного набора и отливки из него линотипных чушек<br>Автоматизированные операции: поддержание заданной температуры сплава в котле | 750 | 1350 |

| Показатели | Размер отливок, мм | | |
|---|---|---|---|
| | стереотипов | подставок под клише | чушек |
| Длина | 500 | 500 | 500 |
| Ширина | 160÷320 | 160÷320 | 60 |
| Высота | 4,7 и 25,3 | 25,3 | 25 |

Емкость котла, кг 300

Продолжительность отливки и затвердения стереотипа, мин:
ростового 5
цицерного 2,5

Продолжительность отливки и затвердения четырех чушек, мин 5

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6

Наработка на отказ, ч 400

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 7,65

Габаритные размеры, мм: 1880×1305×1786

Масса, кг 610

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-018 | 51 6351 2005 | Станок для отливки стереотипов | СЛП-263 | ТУ 27-05-704—76 Изм. № 1 1979 | Предназначен для отливки стереотипов к газетным ротационным машинам. формата, мм 600×840<br>Размеры отливаемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 263<br>длина по образующей 273<br>высота (рост) 9,2<br>длина внешней дуги 400<br>Емкость котла, кг 250<br>Время разогрева 250 кг сплава, ч 2<br>Время отливки одного стереотипа, мин 2<br>Количество отливаемых стереотипов (без догрузки котла), шт. 8<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 8,0<br>Габаритные размеры, мм:<br>длина в раскрытом положении, 1300<br>длина в закрытом положении 1000<br>ширина 965<br>высота (со стойкой газоотвода) 1805<br>Масса, кг 620 | 3000 | 4800 |

## 51 6352. Полуавтоматы литейные для стереотипов и заливки гальваноотложений

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-019 | 51 6352 2015 | Полуавтомат стереотипный литейный | СЛП-347 | ТУ 27-05-10-620—74 | Предназначен для отливки стереотипов и заливки гальваноотложений к книжно-журнальным ротационным печатным машинам ПРК-3 и ПВК-84<br>Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа (гальваностереотипа); поддержание задаваемой температуры сплава и котла литника и чаши; охлаждение планок чаши и ядра | 3900 | 6600 |

| Показатели | Размер отливок, мм | |
|---|---|---|
| | стереотипа | гальваностереотипа |
| Наружный диаметр | 347 | 348 |
| Длина по образующей | 408 | 408 |
| Высота (рост) | 9,5 | 10 |

Продолжительность отливки, мин:
стереотипа 2
гальваностереотипа 3,5

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Емкость котла, кг 600<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 22,7<br>Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560<br>Масса, кг 1800 | | |
| 2-020 | 51 6352 2018 | Полуавтомат стереотипный литейный | СЛП-385 | ТУ 27-05-619—74 | Предназначен для отливки стереотипов к книжно-журнальным ротационным печатным машинам<br>Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа; поддержание задаваемой температуры сплава в котле; поддержание задаваемой температуры литника; охлаждение ядра, планок чаши и ядра<br>Толщина матрицы, мм 0,5<br>Размеры отливаемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 385<br>длина внешней дуги 280<br>длина образующей 445<br>высота (рост) 9,5 | 4050 | 6700 |
| | | | | | Емкость котла, кг 600<br>Время разогрева 600 кг сплава в котле до температуры 280—320 °С, ч 2<br>Время отливки и затвердевания одного стереотипа, мин 2<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 19,1<br>Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560<br>Масса, кг 1800 | | |

**51 6353. Автоматы литейные стереотипные**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-021 | 51 6353 0004 | Автомат литейный для газетных стереотипов | 40ГА | ТУ 27-60-839—80 | Предназначен для отливки стереотипов из оловянистых типографских сплавов<br>Автоматизированы все операции, кроме загрузки котла сплавом, укладки матрицы, снятия готового стереотипа с приемного стола<br>Основные размеры отлитых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 372<br>длина образующей 408<br>длина внешней дуги (без приливов) 570<br>толщина (рост) 11,25<br>Наибольшая толщина матричного картона, мм 0,9<br>Емкость котла, кг 2000 | 7300 | 12100 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Время разогрева сплава в котле до температуры 280—320° С, ч 3,5<br>Время отливки одного стереотипа, мин 0,5<br>Наибольшее количество стереотипов, отливаемое без подгрузки котла, шт. 32<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 65<br>Обслуживающий персонал (на 2 автомата), человек 3<br>Общая установленная мощность, кВт 32<br>Габаритные размеры, мм 2400×3070×2500<br>Масса, кг 5700 | | |
| **51 6361. Оборудование отделочное для плоских стереотипов и клише** | | | | | | | |
| 2-022 | 51 6361 6002 | Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише | МФУ-3 | ТУ 27-60-729—77 Изм. № 1 1980 | Предназначен для механической обработки плоских стереотипов, клише и подставок под клише<br>Размеры обрабатываемых изделий, мм:<br>наименьший 120×80×1<br>наибольший 500×320×25,3 | 2650 | 4400 |
| | | | | | Время обработки одного стереотипа, мин:<br>книжного с размерами 500×320 мм 10<br>фрезерование оборотной стороны 4<br>фрезерование плоскости гартовой подставки наибольших размеров при толщине срезаемого слоя 0,5 мм 4<br>фрезерование фацетов клише площадью 400 см² (фрезерование пробелов 30% площади) 3<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,94<br>Габаритные размеры, мм 1970×1715×1725<br>Масса, кг 1000<br>За отдельную плату поставляется комплект устройства МФУ-3К для обработки пластмассовых стереотипов | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6362. Оборудование отделочное для круглых стереотипов** | | | |
| 2-023 | 51 6362 1001 | Станок ростовый | ГР | ТУ 27-60-796—79 | Предназначен для обработки по росту стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам<br>Размер обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 372<br>длина образующей 408<br>длина дуги по наружному диаметру 570<br>рост 11,25<br>Частота вращения борштанги, об/мин 9,5<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 70<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,2<br>Габаритные размеры, мм 1275×760×1090<br>Масса, кг 800 | 680 | 1150 |
| 2-024 | 51 6362 1010 | Станок ростовый | СРК-310 | ТУ 27-05-671—76 | Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПВЛ-70<br>Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений<br>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 310<br>длина по образующей 431<br>длина внешней дуги 331<br>высота (рост) 5<br>Время обработки одного стереотипа, мин 1<br>Число оборотов резцовой головки, об/мин 295<br>Скорость резания, м/мин 278÷340<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,5<br>Габаритные размеры, мм 1570×580×1225<br>Масса, кг 860 | 2100 | 3100 |
| 2-025 | 51 6362 1013 | Станок ростовый | СРК-347 | ТУ 27-05-671—76 | Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам ПРК-3М, ПВК-84<br>Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений | 2100 | 3100 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 348<br>длина по образующей 408<br>длина внешней дуги 257<br>высота (рост) 9<br>Время обработки одного стереотипа, мин 1<br>Число оборотов резцовой головки, об/мин 295<br>Скорость резания, м/мин 278÷340<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,5<br>Габаритные размеры, мм 1570×580×1225<br>Масса, кг 860 | | |
| 2-026 | 51 6362 1019 | Станок ростовый | СРК-385 | ТУ 27-05-671—76 | Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПРК-2 | 2100 | 3100 |
| | | | | | Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений<br>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 386<br>длина по образующей 445<br>длина внешней дуги 280<br>высота (рост) 9<br>Время обработки одного стереотипа, мин 1<br>Число оборотов резцовой головки, об/мин 295<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,5<br>Габаритные размеры, мм 1570×580×1225<br>Масса, кг 860 | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-027 | 51 6362 2005 | Станок фрезерно-пробельный | МФО-6 | ТУ 27-60-746—77 | Предназначен для фрезерования пробельных мест на печатающей стороне стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам<br>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 372<br>длина образующей 408<br>длина дуги по наружному диаметру 570<br>толщина (рост) 11<br>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин 8000<br>Ширина фрезерования, мм 4÷12<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 75<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры, мм 1050×1050×1750<br>Масса, кг 600 | 910 | 1500 |



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-028 | 51 6362 2009 | Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам | СПК | ТУ 27-60-742—77 | Предназначен для фрезерования пробельных поверхностей и торцевых сторон стереотипов и гальваностереотипов к листовым ротационным машинам для фрезерования пробельных поверхностей стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ролевым ротациям<br>Размеры обрабатываемой продукции, мм:<br>длина образующей 163÷492<br>наружный диаметр 309÷385<br>длина дуги по наружному диаметру 113÷401<br>толщина 5÷9<br>Ширина фрезерования, мм 3÷20<br>Частота вращения шпинделя, об/мин 10000<br>Скорость продольной и поперечной подачи от гидропривода, мм/мин 80÷5000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,7<br>Габаритные размеры, мм 910×1520×1700<br>Масса, кг 1200 | 3000 | 5100 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-029 | 51 6362 3004 | Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов | МСГ-263 | ТУ 27-60-818—79 | Предназначен для обработки по росту, фрезерования пробельных мест и продольной кромки стереотипов к ротационным печатным машинам высокой печати формата по бумаге 60×84 см<br>Размер обработанных стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 263<br>длина образующей 273÷291,6<br>толщина (рост) 9<br>Число оборотов расточного вала, об/мин 9,5<br>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин 8000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,3<br>Габаритные размеры, мм 1220×840×1600<br>Масса, кг 800 | 3100 | 4600 |



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-030 | 51 6362 4002 | Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов | 2ОАМ | ТУ 27-05-699—76 | Предназначен для обработки стереотипов к газетным ротационным печатным машинам и агрегатам<br>Выполняет операции: обрезка гузки, снятие фасок по образующим, обработка пробелов на хвостовой части стереотипа, зачистка хвостовых фацетов, обработка по росту и охлаждение стереотипа<br>В зависимости от количества обслуживаемых отливных автоматов и расположения их в цехе отделочные автоматы изготавливаются следующих видов: 2ОАМ и 3ОАМ для двух отливных автоматов, 4ОАМ и 5ОАМ для четырех отливных автоматов, 6ОАМ и 7ОАМ для шести отливных автоматов<br>Автоматизированные операции: транспортирование и обработка стереотипа; включение душа камеры охлаждения<br>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 372<br>длина по образующей 408<br>толщина 11<br>Производительность, стереотипы/ч 720<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 70<br>Обслуживающий персонал, человек | 6300 | 9600 |

<table>
<tr><th>№ поз.</th><th>Код ОКП</th><th>Наименование продукции</th><th>Марка или тип</th><th>Стандарт или ТУ</th><th>Краткая техническая характеристика</th><th>Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку</th><th>Оптовая цена в рублях за 1 штуку</th></tr>
<tr><td>2-031</td><td>51 6362 5002</td><td>Станок отрезной</td><td>2МРП-4</td><td>ТУ 27-05-697—76<br>Изм. № 1 1980</td><td>Общая установленная мощность, кВт 7,5<br>Габаритные размеры, мм:<br>2ОАМ, 3ОАМ 7800×1650×1100<br>4ОАМ, 5ОАМ 12500×1650×1100<br>6ОАМ, 7ОАМ 18650×1650×1100<br>Масса, кг:<br>2ОАМ, 3ОАМ 3400<br>4ОАМ, 5ОАМ 3700<br>6ОАМ, 7ОАМ 4200<br>Предназначен для обрубки литейной прибыли (гузки) ротационных и плоских стереотипов и разрезки на части плоских стереотипов и цинковых пластин
<table>
<tr><th rowspan="2">Виды изделий</th><th colspan="3">Размер обрабатываемой продукции, мм</th></tr>
<tr><th>ширина</th><th>толщина</th><th>диаметр</th></tr>
<tr><td>Ротационные стереотипы</td><td>448</td><td>11,25</td><td>263,310, 348,350, 372,386, 450</td></tr>
<tr><td>Плоские стереотипы</td><td>500</td><td>6</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Цинковые пластины</td><td>500</td><td>1÷3</td><td>—</td></tr>
</table></td><td>1100</td><td>1650</td></tr>
<tr><td>2-032</td><td>51 6362 6001</td><td>Станок фацетный</td><td>СФГ-372</td><td>ТУ 27-60-751—77</td><td>Время реза, с 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 97<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 750×900×1500<br>Масса, кг 800<br>Предназначен для обрезки гузки, фрезерования фацета под центробежное крепление и обработки фасок по торцам образующих стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам<br>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:<br>наружный диаметр 372<br>длина образующей 408<br>длина дуги по наружному диаметру (без гузки) 570<br>толщина 11<br>Величина обрезаемой гузки, мм 30<br>Размеры обработанного фацета, мм:<br>толщина 5<br>высота 11<br>Скорость перемещения суппорта, м/с 0,11</td><td>1500</td><td>2300</td></tr>
</table>

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 89<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,05<br>Габаритные размеры, мм 1200×660×950<br>Масса, кг 400 | | |
| | | | | | **51 6371. Шкафы сушильные** | | |
| 2-033 | 51 6371 0001 | Шкаф сушильный для пластин | ФСШ-50 | ТУ 27-05-649—75 Изм. № 1 1980 | Предназначен для сушки копий газетных полос на микроцинке и клише<br>Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры в сушильной камере<br>Размер обрабатываемых копий, мм:<br>наименьший 90×120<br>наибольший 500×650<br>толщина 0,5÷5<br>Время сушки 3 копий, мин 2<br>Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1÷10 | 410 | 1050 |
| | | | | | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 74<br>Общая установленная мощность, кВт 8,5<br>Габаритные размеры, мм 750×850×1900<br>Масса, кг 270 | | |
| | | | | | **51 6372. Установки для обжига форм на микроцинке** | | |
| 2-034 | 51 6372 0001 | Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей | ФОР-50М | ТУ 27-60-830—79 | Предназначена для обжига и охлаждения цинкографских копий на микроцинковых пластинах и обжига цинкографских копий в расплаве солей<br>Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры расплава солей; погружение копии в расплав солей, выдержка в расплаве и подъем из расплава; сброс копии в воду для охлаждения<br>Размер обрабатываемых копий, мм:<br>наименьший 90×120<br>наибольший 500×650<br>толщина 1÷2<br>Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1<br>Цикл обработки копии, мин 1÷3<br>Объем ванны, л 90<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 68÷78 | 2150 | 3300 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 8<br>Габаритные размеры, мм:<br>установки 870×930×1025<br>шкафа управления 335×500×1100<br>Масса, кг:<br>установки 245<br>шкафа управления 60 | | |
| | | | | | **51 6373. Станки отрезные гильотинные (цинкорубильные)** | | |
| 2-035 | 51 6373 0001 | Станок цинкорубильный | МРЦ | ТУ 27-60-723—77 Изм. № 1 1980 | Предназначен для резки цинковых пластин и клише на части<br>Наибольшая длина реза ножа, мм 650<br>Наибольшая толщина разрезаемых пластин, мм:<br>цинкографских и цинковых сплавов 2<br>пластмассовых 5<br>Время двойного хода ножа, с 0,45<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 77 | 290 | 600 |
| | | | | | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры, мм 690×1040×1075<br>Масса, кг 380 | | |
| | | | | | **51 6374. Оборудование для зернения поверхности офсетных пластин** | | |
| 2-036 | 51 6374 0006 | Машина зернильная | МФЗ-6 | ТУ 27-05-650—75 | Предназначена для зернения поверхности цинковых и алюминиевых формных пластин<br>Автоматизированные операции: подъем корзины и сбрасывание шариков в зернильный ящик; наклон зернильного ящика и сбрасывание шариков в промывочное устройство; процесс промывки шариков<br>Наибольший размер пластин, мм 1400×1150<br>Наименьший размер пластин, мм 660×450<br>Время обработки одной пластины, ч 1,5<br>Толщина обрабатываемых пластин, мм 0,35÷1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 84<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,7<br>Габаритные размеры, мм 2400×2000×1800<br>Масса, кг 800 | 720 | 1500 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **51 6377. Оборудование для нанесения светочувствительного слоя на формный материал** | | | | | |
| 2-037 | 51 6377 1003 | Центрифуга вертикальная | ФЦВ-66Н | ТУ 27-60-765—78 | Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки<br>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором<br>Размер обрабатываемых пластин, мм:<br>наименьший 210×210<br>наибольший 660×730<br>Толщина обрабатываемых пластин, мм 0,3÷4,5<br>Время обработки одной пластины, мин 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Наработка на отказ, ч 500<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,7 | 340 | 800 |
| 2-038 | 51 6377 1007 | Центрифуга вертикальная | ФЦВ-115Н | ТУ 27-60-765—78 | Габаритные размеры, мм 1450×775×1620<br>Масса, кг 250<br>За отдельную плату поставляется дозатор.<br>Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки<br>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором<br>Размер обрабатываемых пластин, мм:<br>наименьший 210×210<br>наибольший 1150×1400<br>толщина 0,3÷1,0<br>Время обработки одной пластины, мин 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 75<br>Наработка на отказ, ч 500<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,1<br>Габаритные размеры, мм 2400×950×2400<br>Масса, кг 350<br>За отдельную плату поставляется дозатор. | 440 | 1220 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6381. Установки экспонирующие** | | | |
| 2-039 | 51 6381 0001 | Установка экспонирующая | ФЭФ-65 | ТУ 27-60-775—78 | Предназначена для экспонирования фотополимеризующихся пластин для получения гибких печатных форм в изогнутом состоянии<br>Размеры пластин, мм:<br>наименьший 100×200<br>наибольший 650×1050<br>Время экспонирования при толщине фотополимерного слоя, мин:<br>0,43 мм 5÷12<br>0,67 мм 17÷20<br>Диаметр цилиндра, мм 380<br>Частота вращения цилиндра, об/мин 20<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 69<br>Наработка на отказ, ч 300<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,1<br>Габаритные размеры, мм 2500×1000×1400<br>Масса, кг 390<br>За отдельную плату поставляется сменный цилиндр БДО-76 для изготовления форм к машине. | 2750 | 5100 |
| | | | | **51 6382. Машины вымывные** | | | |
| 2-040 | 51 6382 0001 | Машина вымывная | ФВФ-65 | ТУ 27-60-776—78 | Предназначена для вымывания пробельных участков фотополимеризующихся пластин<br>Размеры обрабатываемых пластин, мм:<br>наименьший 100×200<br>наибольший 650×1050<br>Время вымывания пробельных участков при толщине фотополимерного слоя, мин:<br>0,43 мм 5÷7<br>0,67 мм 7÷8<br>Время обработки одной пластины, мин 26<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 82<br>Наработка на отказ, ч 150<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 16<br>Габаритные размеры, мм 1340×900×1160<br>Масса, кг 480 | 2150 | 4000 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6411. Машины высокой печати листовые тигельные** | | | |
| 3-001 | 51 6411 1004 | Машина печатная тигельная легкого типа | ПТ-4 | ТУ 27-60-835—80 | Предназначена для печатания текстовой продукции с небольшим количеством тоновых и штриховых клише<br>Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа<br>Формат по бумаге, мм 300×420<br>Масса 1 м² бумаги, г 50÷200<br>Эксплуатационная скорость, цикл/мин 25<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,6<br>Габаритные размеры, мм 1340×1850×1405<br>Масса, кг 870 | 830 | 1500 |
| 3-002 | 51 6411 1009 | Автомат печатный тигельный легкого типа | ПТ-2 | ТУ 27-60-838—80 | Предназначен для печатания бланочной и текстовой продукции, а также для печати многокрасочной иллюстрированной продукции с тоновыми и штриховыми клише<br>Автоматизированные операции: прием листов со стапельного стола; печатание листов; укладка листов на приемном столе; раскат и накат краски на печатную форму; подъем и опускание столов самонаклада; равнение листа по переднему и боковому упорам; распыление порошка на отпечатанный лист<br>Формат по бумаге, мм:<br>наименьший 105×150<br>наибольший 300×420<br>Масса 1 м² бумаги, г 40÷200<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,2<br>Габаритные размеры, мм 2600×1780×1720<br>Масса, кг 2300 | 3700 | 6000 |
| 3-003 | 51 6411 2001 | Машина печатная тигельная тяжелого типа | ПТ | ТУ 27-60-837—80 | Предназначена для печатания иллюстрированной продукции в одну или несколько красок, а также для печатания на переплетных крышках | 1880 | 3200 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа<br>Формат по бумаге, мм 300×450<br>Масса 1 м² бумаги, г 50÷200<br>Эксплуатационная скорость, цикл/мин 20<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,5<br>Габаритные размеры, мм 1400×1815×1480<br>Масса, кг 1630 | | |
| | | **51 6412. Машины высокой печати листовые плоскопечатные** | | | | | |
| 3-004 | 51 6412 1107 | Машина плоскопечатная | ПС-А3 | ТУ 27-05-693—76 Изм. № 1 1976, изм № 2—3 1979 | Предназначена для полистного печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной, иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности с растром до 60 лин/см и содержанием иллюстраций до 80% | 5600 | 12300 |
| 3-005 | 51 6412 3102 | Машина плоскопечатная двухоборотная | 2ПД-5 | ТУ 27-05-674—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980 | Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов<br>Формат по бумаге, мм 450×600<br>Масса 1 м² бумаги, г 40÷250<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 4500<br>Высота стапеля, мм:<br>самонаклада 300<br>приемки 400<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,7<br>Габаритные размеры, мм 2800×2025×1700<br>Масса, кг 4050<br>За отдельную плату поставляется порошковый противоотмарочный аппарат<br><br>Предназначена для печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной и акцидентно-бланочной продукции<br>Автоматизированные операции: полистное отделение, подача и равнение листов; накат краски на форму, печать; вывод и счет оттисков; контроль перекоса, неподачи и подачи слипшихся листов бумаги; подъем стапеля самонаклада | 7800 | 16700 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Наибольший формат по бумаге, мм 700×1000<br>Масса 1 м² бумаги, г 40÷120<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3000<br>Высота стапеля, мм:<br>самонаклада 500<br>приемки 100<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 8,2<br>Габаритные размеры, мм 4100×2400×2070<br>Масса, кг 7950<br>За отдельную плату поставляются: нейтрализатор статического электричества, аппарат противоотмарочный | | |
| 3-006 | 51 6412 3213 | Машина плоскопечатная | ПП-84 | ТУ 27-60-752—77 | Предназначена для печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности | 30500 | 57300 |
| | | | | | Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов<br>Формат по бумаге, мм 840×1120<br>Масса 1 м², г 40÷240<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3600<br>Высота стапеля, мм:<br>самонаклада 1080<br>приемки 1130<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 85<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 17<br>Габаритные размеры, мм 5570×1800×2520<br>Масса, кг 10500 | | |
| | | **51 6413. Машины высокой печати рулонные ротационные** | | | | | |
| 3-007 | 51 6413 4101 | Машина малая ротационная газетная | ПРГ | ТУ 27-60-763—78 | Предназначена для печатания в одну краску и фальцевания двух- и четырехстраничных газет с небольшим количеством штриховых и тоновых иллюстраций<br>Формат продукции, получаемой с машины, мм:<br>печатной 594×420<br>сфальцованной в 1 сгиб 420×297<br>сфальцованной в 2 сгиба 210×297 | 6700 | 11000 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Ширина рулона, мм 594<br>Максимальная рабочая скорость, об/ч 10000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 100<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,5<br>Габаритные размеры, мм 3400×1100×1600<br>Масса, кг 2700<br>За отдельную плату поставляются: плита фундаментная; специальное крепление, специальный удлиненный транспортер | | |
| 3-008 | 51 6413 4203 | Машина ротационная рулонная газетная высокой печати | ПВГ-84-2 | ТУ 27-60-789—79 Изм. № 1 1980 | Предназначена для печатания и фальцевания газетной продукции форматом страницы 420×594 мм с объемом 4,8 страниц или форматом страницы 297×420 мм с объемом 4, 8, 16 страниц<br>На первой и последней полосах газеты возможно печатание в две краски | 38000 | 63300* |
| | | | | | Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет<br>Формат по бумаге, мм 840×1188<br>Ширина рулона, мм 840 и 420<br>Наибольший диаметр рулона, мм 1000<br>Масса 1 м² бумаги, г 51<br>Количество сгибов для газет, шт.:<br>формата 420×594 2<br>формата 297×420 1<br>Длина отрубаемого листа, мм 594<br>Максимальная рабочая скорость, об/ч 25000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 96<br>Обслуживающий персонал, человек 4<br>Общая установленная мощность, кВт 30<br>Габаритные размеры, мм 7500×3950×3000<br>Масса, кг 27500 | | |

* Надбавка за Знак качества 1870 руб. до 15 июня 1982 г.

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3-009 | 51 6413 4206 | Машина ротационная двухрульная, газетная высокой печати | ПВГ-84-4 | ТУ 27-60-789—79 Изм. № 1 1980 | Предназначена для печатания и фальцевания газетной продукции форматом страницы 420×594 мм с объемом 4, 6, 8, 12, 16 страниц или форматом страницы 297×420 мм с объемом 4, 8, 12, 16, 24, 32 страниц, красочностью 1 : 1, 2 : 1, 3 : 1, 4 : 1, 4 : 2 красок<br>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет<br>Формат по бумаге, мм 840×1188<br>Ширина рулона, мм 840 и 420<br>Наибольший диаметр рулона, мм 1000<br>Масса 1 м² бумаги, г 51<br>Количество сгибов для газет, шт.: формата 420×594 2 формата 297×420 1<br>Длина отрубаемого листа, мм 594<br>Максимальная рабочая скорость, об/ч 25000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 96<br>Обслуживающий персонал, человек: при совместной работе печатных секций 6 | 73500 | 122400* |
| 3-010 | 51 6413 4307 | Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати | ЗГАУ | ТУ 27-05-713—76 Изм. № 1 1978 | при раздельной работе печатных секций 7<br>Общая установленная мощность, кВт 60<br>Габаритные размеры, мм 14400×3950×3250<br>Масса, кг 56000<br>Предназначен для печати и фальцевания газетной продукции формата 420×594 мм с объемом до 16 страниц и газетной продукции формата 420×297 мм с объемом до 32 страниц с содержанием не более 25% тоновых иллюстраций с линиатурой растра до 32 лин/см<br>Автоматизированные операции: перезарядка рулонов (автосклейка); поддержание постоянства натяжения бумажного полотна; обнаружение и отбраковка склеенных полотен при автосклейке и фабричной склейке; останов агрегата при обрыве бумажного полотна с предохранением от наматывания его на печатные цилиндры и валики; осевая приводка бумажного полотна в процессе автосклейки; контроль уровня и подачи краски в красочные ящики; централизованная система смазки<br>Формат по бумаге, мм 1680×1190<br>Ширина рулона, мм 1680, 1260, 840<br>Наибольший диаметр рулона, мм 1000 | 212000 | 346000 |



* Надбавка за Знак качества 3600 руб. до 15 июня 1982 г.

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Наименьший диаметр нового рулона при работе с автосклейкой, мм 700<br>Масса 1 м² бумаги, г 51<br>Формат печатной продукции, мм:<br>развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в два сгиба при формате страницы 420×594 мм 840×594<br>развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в один сгиб при формате 420×297 мм 420×594<br>Страничность сфальцованной газетной продукции, страниц:<br>формата 420×594 4, 6, 8, 12, 16<br>формата 420×297 4, 8, 16, 32<br>Число красок:<br>на лицевой стороне 1+1<br>на оборотной стороне 2+1<br>Максимальная рабочая скорость печатных цилиндров при печатании 6—8-страничных газет, красочностью 1++1, об/ч 33000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 106<br>Обслуживающий персонал, человек 5 | | |
| | | | | | Общая установленная мощность, кВт 170<br>Габаритные размеры, мм 11430×7480×6600<br>Масса, кг 127000 | | |
| | | Узлы агрегата ротационного двухрулонного газетного высокой печати | *Номер группы* | | | | |
| | | В том числе: | | | | | |
| 3-011 | | Остов | 100 | | | 26080 | 42560 |
| 3-012 | | Печатные секции | 200 | | | 37740 | 61600 |
| 3-013 | | Красочные секции | 300 | | | 41760 | 68160 |
| 3-014 | | Привод | 400 | | | 17380 | 28360 |
| 3-015 | | Бумагопроводящая система | 500 | | | 14200 | 23180 |
| 3-016 | | Фальцаппарат | 600 | | | 23530 | 38400 |
| 3-017 | | Рольное устройство | 700 | | | 13570 | 22140 |
| 3-018 | | Электрооборудование | 800 | | | 37740 | 61600 |
| | | **51 6421. Машины офсетной печати листовые** | | | | | |
| 3-019 | 51 6421 1307 | Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная | Офсет-90-2 | ТУ 27-60-807—79 | Предназначена для печатания на бумаге и картоне многокрасочной иллюстрационной (плакатов, репродукций, вкладок, вклеек, этикеток, открыток) книжно-журнальной продукции<br>Автоматизированы все операции, кроме загрузки и разгрузки бумаги | 37200 | 61400 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Формат по бумаге, мм 920×1200<br>Масса 1 м² бумаги, г 60÷300<br>Наибольшая толщина картона, мм 0,7<br>Масса 1 м² картона, г 500<br>Точность совмещения красок на скорости до 6200 об/ч, мм 0÷0,15<br>Максимальная рабочая скорость, об/ч 7000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 3<br>Общая установленная мощность, кВт 23<br>Габаритные размеры (без комплектного устройства привода и автоматики), мм:<br>длина со штырями для загрузки стапеля 9075<br>без штырей 7065<br>ширина 4120<br>высота 2470<br>Габаритные размеры комплектного устройства электропривода и автоматики, мм 1100×680×2100<br>Масса с комплектным устройством электропривода и автоматики, кг 18150 | | |
| | | | | | За отдельную плату поставляется противоотмарочный аппарат | | |
| | | | | | **51 6441. Станки пробопечатные высокой печати** | | |
| 3-020 | 51 6441 0002 | Станок верстально-корректурный | ВКС-60 | ТУ 27-05-692—76 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980 | Предназначен для верстки и печатания корректурных оттисков газет и журналов<br>Автоматизированные операции: печатание оттисков; накат краски, растир краски<br>Наибольший формат бумаги, мм 420×600<br>Число двойных ходов каретки в минуту 3<br>Рабочая поверхность печатного цилиндра, мм 750<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Общая установленная мощность, кВт 0,6<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек 1—2<br>Габаритные размеры, мм 3000×1360×1170<br>Масса, кг 1300 | 1400 | 2400 |
| 3-021 | 51 6441 0005 | Станок ручной корректурный | НВК-2 | ТУ 27-05-676—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980 | Предназначен для печатания корректурных оттисков с гранок типографского набора и сверстанных полос.<br>Формат по бумаге, мм 450×700<br>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 8 | 86 | 135 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Уровень звука, дБА 65<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 1150×600×195<br>Масса, кг 73 | | |
| | | | | | **51 6453. Машины для специальных видов печати** | | |
| 3-022 | 51 6453 0006 | Машина для изготовления перфокарт | МПП | ТУ 27-60-828—80 | Предназначена для изготовления перфокарт из рулонной бумажной ленты<br>Автоматизированные операции: размотка бумажной ленты; правка ленты от возможных изгибов и скручиваний; подача ленты; печать с одной стороны; срезка одного угла; укладка готовых карт в стопу на приемный стол; отсчет карт в приемное устройство по 1000 шт.<br>Размер перфокарт, мм:<br>длина 187,2÷187,45<br>ширина 82,47÷82,73<br>толщина 0,18÷0,2<br>Максимальный диаметр рулона, мм 850<br>Максимальная частота вращения ножа, об/мин 1000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 | 6600 | 9200 |
| 3-023 | 51 6462 3001 | Устройство счетно-комплектующее | СКУ | ТУ 27-60-840—80 | Уровень звука, дБА 85<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры (без колонки для установки рулона), мм 1680×650×1065<br>Масса, кг 780<br>Предназначено для поштучного счета и комплектования в пачки газет, поступающих с газетного транспортера или непосредственно с газетного агрегата<br>Размер обрабатываемой газетной продукции, мм 297×420<br>Объем стандартных пачек газет: | 16500 | 24000 |

| Число страниц в газете | Количество газет в привертке | Число приверток в пачке | Количество газет в пачке |
|---|---|---|---|
| 4 | 100 | 4 | 400 |
| 6 | 50 | 6 | 300 |
| 8 | 50 | 4 | 200 |
| 10...12 | 50 | 2 | 100 |

Максимальная скорость обработки газет, экз/ч 60000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7<br>Уровень звука, дБА 82

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,93<br>Габаритные размеры, мм 3615×1875×2060<br>Масса, кг 2000 | | |

## 51 6500. ОБОРУДОВАНИЕ БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ

### 51 6511. Машины бумагорезальные одноножевые

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-001 | 51 6511 0009 | Машина бумагорезальная одноножевая | 2БР-110 | ТУ 27-60-728—77 Изм. № 1 1980 | Предназначена для обрезки и разрезки бумаги, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, беловой и бланочной продукции<br>Автоматизированные операции: зажим и рез бумаги с последующей остановкой машины в конце цикла<br>Наибольшая длина резания, мм 1100<br>Число двойных ходов ножа в минуту 30<br>Высота подъема балки прижима, мм 130<br>Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм:<br>в переднем положении 25<br>в заднем положении 1120 | 2100 | 4750 |
| 4-002 | 51 6511 0028 | Машина бумагорезальная одноножевая | 3БР-70 | ТУ 27-05-651—75 Изм. № 1—5 1980 | Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 5,75<br>Габаритные размеры, мм 2600×2340×1560<br>Масса, кг 3800<br>Предназначена для обрезки и разрезки бумаги, обрезки книжных блоков, брошюр и журналов, беловой и бланочной продукции<br>Автоматизированные операции: зажим и рез бумаги с последующей остановкой машины в конце цикла<br>Наибольшая длина резания, мм 700<br>Число двойных ходов ножа в минуту 30<br>Высота подъема балки прижима, мм 110<br>Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм:<br>в переднем положении 25<br>в заднем положении 720<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающей персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,95<br>Габаритные размеры, мм 1820×1550×1410<br>Масса, кг 1500 | 1100 | 2350 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-003 | 51 6511 0034 | Машина бумагорезальная одноножевая | ЗБР-136 | ТУ 27-05-684—76 Изм. № 1—2 1977, изм. № 3 1980 | Предназначена для обрезки и разрезки стоп бумаги всех сортов, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, беловой и бланочной продукции<br>Автоматизированные операции: подача в зону резания; зажим и резание стоп бумаги<br>Наибольшая длина резания, мм 1360<br>Число двойных ходов ножа в минуту 42<br>Высота подъема балки прижима, мм 130<br>Расстояние от подавателя до плоскости резания, мм:<br>в переднем положении 28<br>в заднем положении 1390<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 7,4<br>Габаритные размеры, мм 2820×2640×1590<br>Масса, кг 3900 | 3800 | 7100 |

## 51 6512. Машины листорезальные

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-004 | 51 6512 0001 | Машина листорезальная ротационная | ЛР | ТУ 27-60-749—77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979 | Предназначена для разрезки рулонной бумаги на листы<br>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов<br>Наибольший диаметр рулона, мм 900<br>Масса 1 м² разрезаемой бумаги, г 51÷300<br>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 2<br>Длина отрезаемых листов, мм 600÷1200<br>Диапазон рабочих скоростей, рез/мин 40÷120<br>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 72<br>Наибольшая высота стопы, мм 600<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 3,2<br>Габаритные размеры, мм 4680×1800×1445<br>Масса, кг 1925 | 2000 | 3950 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-005 | 51 6512 0008 | Машина листорезальная ротационная | ЛР4-120 | ТУ 27-60-767—78 | Предназначена для разрезки рулонной бумаги и рулонного картона на листы<br>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; отключение машины при верхнем (крайнем) подъеме приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов<br>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:<br>бумаги 900<br>картона 1000<br>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200<br>Масса 1 м² разрезаемого материала, г:<br>бумаги 50÷500<br>картона 700<br>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141<br>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт:<br>бумаги 4<br>картона 1 | 9400 | 17800 |
| 4-006 | 51 6512 0011 | Машина листорезальная ротационная | ЛР2-120 | ТУ 27-60-773—78 | Длина отрезаемых листов бумаги и картона, мм 520÷1400<br>Наибольшая высота стопы, мм 900<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 6,7<br>Габаритные размеры, мм 5500×2200×2000<br>Масса, кг 4900<br>Предназначена для разрезки рулонной бумаги и рулонного картона на листы<br>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов<br>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:<br>бумаги 900<br>картона 1000<br>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200<br>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141<br>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт.:<br>бумаги 2<br>картона 1 | 8100 | 15900 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика. | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Длина отрезаемых листов бумаги или картона, мм 520÷1400<br>Масса 1 м² разрезаемого материала, г:<br>бумаги 50÷500<br>картона 700<br>Наибольшая высота стопы, мм 900<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 6,7<br>Габаритные размеры, мм 4400×2200×2045<br>Масса, кг 4700 | | |
| 4-007 | 51 6512 0014 | Машина листорезальная ротационная | ЛР1-120 | ТУ 27-60-780—79 Изм. № 1 1979 | Предназначена для разрезки рулонной бумаги и картона на листы<br>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов | 7900 | 14500 |
| | | | | | Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм 1000<br>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200<br>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 1<br>Длина отрезаемых листов, мм 52÷140<br>Масса 1 м², г:<br>бумаги 50÷500<br>картона 700<br>Наибольшая высота стопы, мм 900<br>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 90<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 4,6<br>Габаритные размеры, мм 3000×2200×1950<br>Масса, кг 3600 | | |
| | | | | | **51 6513. Машины фальцевальные** | | |
| 4-008 | 51 6513 2001 | Автомат фальцевальный кассетный малоформатный | ФК-30 | ТУ 27-60-756—77 | Предназначен для фальцовки в один сгиб форзацев, обложек, иллюстраций и частей печатного листа<br>Автоматизированные операции: подача листов в машину; транспортирование листов от самонаклада в фальцаппарат с одновременным их равнением; фальцовка листов; вывод листов | 1270 | 2400 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-009 | 51 6513 3001 | Машина фальцевальная малоформатная комбинированная | ФКН-45 | ТУ 27-60-843—80 | Размер бумаги, мм:<br>наименьший 135×175<br>наибольший 300×450<br>Масса 1 м² бумаги, г 80÷200<br>Максимальная рабочая скорость, м/мин 90<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,7<br>Габаритные размеры, мм 1750×795×1250<br>Масса, кг 477<br>Предназначена для фальцовки в два взаимоперпендикулярных сгиба газет форматом 420×594 мм, а также в два взаимоперпендикулярных сгиба и в один сгиб различной полиграфической продукции<br>Способ фальцеобразования:<br>I сгиб кассетный<br>II сгиб ножевой<br>В случае работы машины в один сгиб механизмы второго сгиба и подающие ролики отключаются | 1250 | 2200 |
| | | | | | Автоматизированные операции: транспортирование листов в кассету; фальцовка первого сгиба; вывод листов из кассеты; транспортирование листов с кассетного фальцаппарата в ножевой; фальцовка второго сгиба; вывод листов из ножевого фальцаппарата; вывод листов на приемные лотки<br>Размер бумаги, мм:<br>наименьший 175×225<br>наибольший 450×600<br>Масса 1 м² бумаги, г 50÷200<br>Максимальная окружная скорость фальцваликов, м/мин 109<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,62<br>Габаритные размеры, мм 2480×1320×1270<br>Масса, кг 480 | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6514. Машины приклеечные** | | | |
| 4-010 | 51 6514 0005 | Автомат приклеечный | ТП-320-1 | ТУ 27-60-747—77 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980 | Предназначен для приклейки форзацев, иллюстраций, долей листа к наружным сторонам тетрадей<br>Автоматизированные операции: подача тетрадей, форзацев, иллюстраций, долей листа; нанесение клея на тетради, форзацы, иллюстрации и доли листа; приклейка форзацев, иллюстраций, долей листа; вывод склеек на приемный стол; выделение 50-й склейки<br>Длина тетради по корешку, мм 150÷320<br>Высота тетради по головке, мм 112,5÷235<br>Ширина клеевой полоски, мм 4÷5<br>Максимальная скорость, цикл/мин 100<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,95<br>Габаритные размеры, мм 2055×1240×1470<br>Масса, кг 800 | 6400 | 9600 |
| | | | | **51 6515. Прессы для обжима и вязки пачек тетрадей** | | | |
| 4-011 | 51 6515 0009 | Пресс паковально-обжимной гидравлический | БПТ-1,5 | ТУ 27-60-808—79 | Предназначен для обжима и вязки пачек сфальцованных тетрадей<br>Автоматизированные операции: автоматический останов прессующей плиты в положении обслуживания; остановка движения прессующей плиты<br>Формат сфальцованных тетрадей, мм:<br>наименьший 80×40<br>наибольший 340×250<br>Расстояние между прессующими плитами, мм 250÷750<br>Время двойного хода прессующей плиты, с 18<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 79<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры, мм 465×1510×1180<br>Масса, кг 300 | 1200 | 1700 |
| | | | | **51 6523. Машины проволокошвейные** | | | |
| 4-012 | 51 6523 0016 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | БПШ-30 | ТУ 27-60-811—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами брошюрно-журнальной, беловой и другой бумажной продукции | 710 | 1300 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы<br>Пределы толщин сшиваемой продукции, мм 0,2÷25<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 810×600×1600<br>Масса, кг 240 | | |
| | | | | | **51 6533. Машины резальные трехножевые** | | |
| 4-013 | 51 6533 0004 | Машина резальная трехножевая | БРТ-300 | ТУ 27-05-639—75 Изм. № 1—2 1978, изм. № 3 1980 | Предназначена для обрезки с трех сторон книжно-журнальной и беловой продукции<br>Работа на машине возможна в двух режимах: непрерывный рез (автомат) и одиночный рез | 3800 | 6000 |
| | | | | | Автоматизированные операции: подача пачки в зону резания; зажим пачки; обрезка пачки с трех сторон; вывод пачки из зоны резания на приемный стол<br>Размер необрезанных блоков, мм:<br>наименьший 87×135<br>наибольший 243×330<br>Размер обрезанных блоков, мм:<br>наименьший 80×125<br>наибольший 236×320<br>Высота обрезаемой пачки, мм 15÷100<br>Скорость работы машины, цикл/мин:<br>при одиночном резании 16<br>при непрерывном резании 20<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 3<br>Общая установленная мощность, без компрессора, кВт 3<br>Габаритные размеры (с электрошкафом и столом подготовки продукции), мм 2100×2000×1620<br>Масса, кг 2400<br>За отдельную плату поставляется компрессор. | | |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-014 | 51 6534 0005 | Машина круглильно-кашировальная | БКС | ТУ 27-60-733—77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980 | Предназначена для кругления и кашировки корешков книжных блоков<br>Автоматизированные операции: ввод блоков в секцию подачи; подача блоков на стол секции сталкивания; сталкивание блоков на корешок; кругление и кашировка корешков блоков; перемещение блоков от одной секции к другой; вывод готовых блоков на приемное устройство<br>Размер обрабатываемых книжных блоков, мм:<br>наименьший 107×165<br>наибольший 205×260<br>Толщина обрабатываемых блоков, мм 10÷60<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 45<br>Емкость магазина самонаклада (при толщине 15 мм), блоков 60<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 3<br>Общая установленная мощность, кВт 3<br>Габаритные размеры, мм 2270×2385×1535<br>Масса, кг 3350 | 10700 | 15300 |

**51 6535. Машины оклеечно-каптальные**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-015 | 51 6535 0004 | Станок для проклейки каптала | БПР | ТУ 27-05-656—75 Изм. № 1 1980 | Предназначен для проклейки каптала клеем, сушки и намотки в бобины<br>Автоматизированные операции: размотка каптальной ленты; нанесение на нее полоски клея; сушка и намотка в бобину<br>Ширина каптала, мм 13÷16<br>Ширина наносимого на каптал клея, мм 10<br>Наибольший диаметр намотанной бобины, мм 30<br>Эксплуатационная рабочая скорость, м/мин 9<br>Наибольшее время сушки каптала, мин 4<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 70<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,85<br>Габаритные размеры, мм 1780×780×1940<br>Масса, кг 265 | 1100 | 1650 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6536. Агрегаты блокообрабатывающие** | | | |
| 4-016 | 51 6536 0001 | Агрегат заклеечно-резальный | БЗР | ТУ 27-05-714—77 Изм. № 1 1980 | Предназначен для прессовки, заклейки, сушки корешка, трехсторонней обрезки и закраски головки обреза книжного блока<br>Автоматизированы все операции, кроме загрузки самонаклада и съема готовой продукции<br>Размер книжных блоков, мм:<br>обрабатываемых<br>наименьший 112,5×175<br>наибольший 210×270<br>обработанных<br>наименьший 107×165<br>наибольший 203×260<br>толщина 10÷50<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 48<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек:<br>в составе линии 2<br>вне линии 3<br>Общая установленная мощность, кВт 22<br>Габаритные размеры, мм 6400×3530×1600<br>Масса, кг 13500 | 42800 | 65000 |
| 4-017 | 51 6536 0005 | Агрегат блокообрабатывающий | 2БТГ | ТУ 27-05-660—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980 | За отдельную плату поставляется воздушный насос.<br>Предназначен для кругления и каширования корешка книжного блока с последующей приклейкой на кругленый и каширо*ванный корешок блока марли, капталов с бумажкой* и разглаживания их на корешке<br>Автоматизированные операции: при работе агрегата в линии—ввод книжных блоков в секцию подачи, подача блоков на стол установочный, ввод и вывод книжных блоков в звенья транспортера, перемещение книжных блоков по технологическим операциям, все технологические операции в агрегате;<br>при самостоятельной работе агрегата — операции загрузки книжных блоков на самонаклад и выгрузки с приемного устройства (производятся вручную)<br>Размер книжного блока, мм:<br>наименьший 107×165<br>наибольший 203×260<br>толщина 8÷50<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 45<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 4 | 31700 | 43100 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Общая установленная мощность, кВт 12,06<br>Габаритные размеры, мм 6700×4585×1665<br>Масса, кг 9620 | | |
| | | | | | **51 6541. Оборудование для изготовления составных частей переплетных крышек** | | |
| 4-018 | 51 6541 1004 | Машина картонорезальная | КР-3 | ТУ 27-05—717—77 Изм. № 1 1977 | Предназначена для разрезания листов картона на полосы и форматки различного размера, также для биговки и надрезки картона при изготовлении переплетных крышек, папок, обложек и других изделий<br>Автоматизированные операции: резка, биговка<br>Размеры разрезаемого картона, мм:<br>наибольший 900×1200<br>толщина при разрезке 0,4÷3,0<br>толщина при биговке 0,8÷3,0<br>наименьший после разрезки 40×100<br>Скорость резания, м/мин 41<br>Наименьшее расстояние между линиями разрезки и биговки, мм 40<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 | 1200 | 2250 |



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Уровень звука, дБА 65<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,1<br>Габаритные размеры, мм 2600×1770×1260<br>Масса, кг 1000<br>За отдельную плату поставляется самонаклад. | | |
| 4-019 | 51 6541 1007 | Станок картонорезальный | КН-1М | ТУ 27-60-844—80 | Предназначен для резки картона, алюминия, бумаги, цинка, резины, пластмассы и других тонколистовых материалов<br>Длина реза, мм 1200<br>Ширина реза, мм 700<br>Толщина разрезаемого материала, мм:<br>картона 0,4÷3<br>полосы картона шириной не более 200 мм 4<br>бумаги 0,1÷3<br>цинка и алюминия 1<br>Высота подъема прижима, мм 10<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 60<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Габаритные размеры, мм 2015×1015×1150<br>Масса, кг 290 | 295 | 500* |

* Надбавка за Знак качества 6 руб. до 1 мая 1982 г.

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6542. Машины клеемазальные** | | | |
| 4-020 | 51 6542 0002 | Машина клеемазальная универсальная | КМ-3 | ТУ 27-60-842—80 | Предназначена для сплошного нанесения клея на одну сторону листа бумаги, картона, переплетных тканей или других аналогичных материалов, идущих на покрытие переплетных крышек, блокнотов и других изделий<br>Автоматизированные операции: нанесение клея; поддержание температуры клея; проводка обрабатываемого материала<br>Ширина намазываемого клеем листа, мм 20÷500<br>Толщина обрабатываемого материала, мм 0,05÷5,0<br>Эксплуатационная рабочая скорость, м/с 0,33÷1,3<br>Наименьшая длина бумаги, мм 50<br>Наименьшая длина картона, мм 170<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 72<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,13<br>Габаритные размеры, мм 1100×700×1175<br>Масса, кг 170 | 560 | 1000 |
| | | | | **51 6543. Машины крышкоделательные** | | | |
| 4-021 | 51 6543 1003 | Машина крышкоделательная | КДЗМ | ТУ 27-60-764—78 | Предназначена для изготовления из рулонных кроющих материалов цельнокрытых переплетных крышек № 7, составных переплетных крышек № 5 и штукованных заготовок<br>Автоматизированы все операции по изготовлению переплетных крышек, кроме загрузки сторонок в магазины самонаклада, замены бобин кроющего материала, корешка и отстава, выемки готовой продукции из ящика<br>Размер крышек в развернутом виде, мм:<br>наименьший 171×235<br>наибольший 268×485<br>Наибольший диаметр рулона кроющего материала, мм 560<br>Наибольший диаметр рулона корешка, мм 460<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 3<br>Общая установленная мощность, кВт 8,8<br>Габаритные размеры, мм 5600×1300×1800<br>Масса, кг 4100 | 11500 | 17500 |

| № поз | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6543. Оборудование для изготовления переплетных крышек** | | |
| 4-022 | 51 6543 2008 | Автомат для изготовления штуковок переплетных крышек с централизованными форматными переналадками | 2КДШ | ТУ 27-60-732—77 Изм. № 1 1980 | Предназначен для изготовления штукованных заготовок переплетных крышек и нанесения метки рубчика, используемого при ручном крытье штуковок обложками<br>Автоматизированы все операции по изготовлению штуковок, кроме загрузки сторонок в магазины самонаклада и выемки готовой продукции из яшика<br>Размер штуковок в развернутом виде, мм:<br>наименьший 146×230<br>наибольший 320×550<br>Ширина шпации штуковок, мм 20÷80<br>Ширина рулона корешка, мм 40÷110<br>Толщина картона, мм 0,6÷2,5<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 55<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 74<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,4<br>Габаритные размеры, мм 1600×1170×1650<br>Масса, кг 1290 | 5000 | 7200 |
| | | | | | **51 6544. Прессы для тиснения и печати на переплетных крышках** | | |
| 4-023 | 51 6544 0012 | Пресс печатно-позолотный | ПЗ-1М | ТУ 27-05-663—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980 | Предназначен для тиснения блинтом, фольгой и печати переплетными красками на переплетных крышках<br>Наибольший размер развернутой переплетной крышки, мм 300×520<br>Автоматизированные операции: подача фольги; контроль температуры нагрева верхней плиты<br>Размеры прессующих плит, мм:<br>верхней плиты 350×530<br>плиты талера 520×540<br>Ширина фольги для тиснения, мм:<br>на сторонках 20÷230<br>на корешке 20÷70<br>Наибольший диаметр рулона фольги, мм 140<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 3,0<br>Габаритные размеры, мм 1830×1210×1970<br>Масса, кг 980 | 930 | 1500 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-024 | 51 6544 0018 | Пресс печатно-позолотный | ТП-350-2 | ТУ 27-60-832—80 | Предназначен для печатания переплетными красками, бескрасочного тиснения, тиснения фольгой и легкого конгревного тиснения на переплетных крышках<br>Автоматизированные операции: подача фольги и крышек в зону тиснения; намотка отработанной фольги на бобины; накат краски на штампы; поддержание температуры штампа<br>Размеры переплетных крышек, мм:<br>ширина 110÷550<br>высота 90÷350<br>толщина 0,8÷4<br>Наибольшая площадь печатающих элементов штампа (при глубине тиснения 0,3 мм), см² 125<br>Максимальная скорость печатания, цикл/мин 25<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 79<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 8<br>Габаритные размеры, мм 2000×1560×1900<br>Масса, кг 2800 | 7400 | 12300 |

**51 6551. Машины книговставочные**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-025 | 51 6551 0003 | Машина книговставочная | В-3 | ТУ 27-05-611—74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979 | Предназначена для вставки книжных блоков в твердые переплетные крышки<br>Автоматизированы все операции, кроме загрузки и снятия блоков<br>Размер обрабатываемых блоков, мм:<br>наименьший 100×125<br>наибольший 203×260<br>толщина 8÷50<br>Толщина крышек, мм 1÷3<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин:<br>при работе в составе поточной линии 45<br>при пооперационной работе 48<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 78<br>Обслуживающий персонал, человек:<br>при операционной работе 5<br>при работе в составе поточной линии 4<br>Общая установленная мощность, кВт 5,05<br>Габаритные размеры, мм 3750×2225×2460<br>Масса, кг 3000 | 16700 | 27000 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **51 6552. Прессы переплетно-обжимные** | | | |
| 4-026 | 51 6552 0013 | Пресс автоматический двойной для прессовки книг и брошюр | 2БПК-7 | ТУ 27-60-761—78 | Предназначен для общего обжима книжных блоков, готовых книг, брошюр, журналов, блокнотов и т. д.<br>Автоматизированные операции: остановка подвижной плиты при достижении заданного усилия обжима<br>Наибольший размер обрабатываемой продукции, мм 450×700<br>Размеры прессующих плит, мм 450×700<br>Расстояние между неподвижными плитами, мм 550<br>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 70<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 2,6<br>Габаритные размеры, мм 1050×580×1500<br>Масса, кг 590 | 520 | 1200* |
| | | | | **51 6572. Станки перфорировально-биговальные** | | | |
| 4-027 | 51 6572 0007 | Машина универсальная перфорировально-биговальная | УПБ | ТУ 27-60-841—80 | Предназначена для образования линий отрыва на бумаге путем перфорации ряда отверстий, перфорации отверстий для вставки спиралей при спиральном скреплении записных книжек, тетрадей, блокнотов и другой продукции, а также для бигования картона и обложечной бумаги<br>Наибольшая длина перфорации или бигования, мм 500<br>Масса 1 м² бумаги, г 60÷240<br>Наибольшая толщина стопы листов, мм 4<br>Характеристика перфорируемых отверстий, мм: | 425 | 700 |

| диаметр | шаг |
|---|---|
| 1,2 | 3 |
| 2 | 4 |
| 3 | 6 |

Число двойных ходов траверсы, ход/мин 180
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8
Уровень звука, дБА 82
Обслуживающий персонал, человек 1
Общая установленная мощность, кВт 0,55



* Надбавка за Знак качества 25 руб. до 1 марта 1982 г.

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4-028 | 51 6573 0016 | Устройство сушильно-передающее | СПУ-2 | ТУ 27-05-700—76 | Габаритные размеры, мм 920×710×1100<br>Масса, кг 290<br>За отдельную плату поставляются перфорировальные аппараты: ∅ 2 мм — шаг 4 мм; ∅ 3 мм — шаг 6 мм<br>Предназначено для окончательной сушки корешка после заклейки и сушки обреза книжного блока после закраски на блокообрабатывающем агрегате БЗР<br>Автоматизированы все операции, кроме приемки готовой продукции<br>Размер обрабатываемых блоков, мм:<br>наименьший 107×165<br>наибольший 203×260<br>толщина 10÷50<br>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 48<br>Время прохождения блока через сушило, с 33<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 60 | 6900 | 10600 |
| | | | | | Общая установленная мощность, кВт 73<br>Габаритные размеры, мм:<br>устройства 2150×2400×2300<br>шкафа с электрооборудованием 650×520×1400<br>Масса, кг 1924 | | |

## 51 6600. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРТОННОЙ И БУМАЖНОЙ ТАРЫ С ПЕЧАТНЫМИ ТЕКСТАМИ И РИСУНКАМИ

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **51 6613. Машины фальцевально-сшивные и сшивные** | | |
| 5-001 | 51 6613 2011 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-50С | ТУ 27-60-817—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами картонных ящиков, коробок, футляров и другой аналогичной продукции<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм: из гофрированного картона 0,2÷14<br>из картона коробочного 0,2÷9<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5<br>Скорость машины; цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1320×710×1800<br>Масса, кг 300 | 1000 | 1750 |
| 5-002 | 51 6613 2014 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-50Н | ТУ 27-60-817—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами клапанов дна ящиков из гофрированного картона<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм 0,2÷14<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5÷0,5<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1320×710×1800<br>Масса, кг 300 | 900 | 1600 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5-003 | 51 6613 2017 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-50В | ТУ 27-60-817—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами верхних клапанов заполненных ящиков из гофрированного картона<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм 0,2÷14<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1320×710×1800<br>Масса, кг 330 | 930 | 1650 |
| 5-004 | 51 6613 2020 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-80С | ТУ 27-60-816—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами соединительного шва до 800 мм, картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной продукции<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм:<br>из картона гофрированного 0,2÷14<br>из картона коробочного и тарного 0,2÷9<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1400×710×1800<br>Масса, кг 310 | 1050 | 1850 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5-005 | 51 6613 2023 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-80Н | ТУ 27-60-816—79 | Предназначена для сшивания проволочными скобами клапанов дна картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной продукции<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм:<br>из картона гофрированного 0,2÷14<br>из картона коробочного и тарного 0,2÷9<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1 | 1000 | 1750 |
| 5-006 | 51 6613 2026 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-80Д | ТУ 27-60-814—79 | Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1400×710×1800<br>Масса, кг 310<br>Предназначена для сшивания деревянной и картонной тары<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм:<br>деревянных ящиков 0,2÷25<br>из картона гофрированного 0,2÷14<br>из картона коробочного и тарного 0,2÷9<br>Диаметр проволоки, мм 0,9÷1,2<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5<br>Габаритные размеры, мм 1600×710×1800<br>Масса, кг 380 | 950 | 1750 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5-007 | 51 6613 2029 | Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-120С | ТУ 27-60-812—79 | Предназначена для сшивания соединительного шва картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной продукции<br>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы<br>Толщина сшиваемой продукции, мм:<br>из картона гофрированного 0,2÷14<br>из картона коробочного и тарного 0,2÷9<br>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1<br>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5<br>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250<br>Длина спинки скобы, мм 14<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,5 | 1100 | 2000 |
| | | | | | Габаритные размеры, мм 1800×710×1800<br>Масса, кг 360 | | |
| | | | | | **51 6621. Машины печатно-высекальные** | | |
| 5-008 | 51 6621 1001 | Автомат печатно-высекальный | ПВА | ТУ 27-05-642—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980 | Предназначен для печати до 5 красок способом «сухой офсет» со штриховых форм и высечки заготовок по определенному раскрою с биговкой в местах сгибов. Применяется в химической и пищевой промышленности<br>Автоматизированные операции: подача картонного полотна в секцию раската; очистка и выравнивание картонного полотна; подача картонного полотна в печатные аппараты; раскат и накат краски на печатную форму; печатание картонного полотна; периодическая подача картонного полотна в высекальный пресс; высечка и биговка заготовок; прием и укладка заготовок в стопу; регулировка количества заготовок в стопе<br>Размер высекаемой заготовки (коробки), мм 292×350<br>Ширина рулона, мм 700÷715<br>Наибольший диаметр рулона, мм 1000<br>Толщина картона, мм 0,2÷1,0<br>Величина подачи картонного полотна, мм 292<br>Наибольшие размеры плиты штампа, мм 720×415 | 29400 | 44700 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Максимальная рабочая скорость, ударов/мин 100<br>Количество заготовок за один удар, шт. 2<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 70<br>Обслуживающий персонал, человек 2<br>Общая установленная мощность, кВт 10,2<br>Габаритные размеры, мм 8680×2535×1590<br>Масса, кг 10000 | | |
| | | | | | **51 6622. Машины высекальные** | | |
| 5-009 | 51 6622 1001 | Станок универсально-просекальный | УПС | ТУ 27-60-730—77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979 | Предназначен для вырубки уголков и просечки шлицев в заготовках картонных коробок<br>Наибольший размер заготовки по ширине, мм 900<br>Наибольший размер вырубаемых уголков, мм 160×160<br>Наибольшая высота пачки картона, мм:<br>для вырубки уголков 20<br>для просечки шлицев 10 | 800 | 1800 |
| | | | | | Наибольшая длина прореза, мм:<br>двух миллиметровых шлицев 90<br>трех миллиметровых шлицев 120<br>Число двойных ходов траверсы, ход/мин 65<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8<br>Уровень звука, дБА 80<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 1,12<br>Габаритные размеры, мм 1360×850×1210<br>Масса, кг 820 | | |
| | | | | | **42 6261. Машины ротационные офсетные конторские** | | |
| 5-010 | 42 6261 0201 | Машина ротационная офсетная конторская | ПОЛ-12-1 | ТУ 27-60-722—77 Изм. № 1 1980 | Предназначена для оперативного размножения текстового и чертежно-графического материала небольшими тиражами в одну краску<br>Автоматизированные операции: подача листа бумаги со стапельного стола; печатание листов; укладка листа на приемный стол; подача, раскат и накат краски и увлажняющего раствора на печатную форму; отключение механизма натиска при отсутствии подачи листа; подъем стапельного стола<br>Размер продукции, мм:<br>наименьший 148×105<br>наибольший 356×454 | 3300 | 4400 |

| № поз. | Код ОКП | Наименование продукции | Марка или тип | Стандарт или ТУ | Краткая техническая характеристика | Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку | Оптовая цена в рублях за 1 штуку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размер запечатываемой поверхности, мм 330×438<br>Масса 1 м² бумаги, г 40÷170<br>Высота стопы бумаги, мм 90<br>Максимальная рабочая скорость, оттисков/ч 5000<br>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6<br>Уровень звука, дБА 82<br>Обслуживающий персонал, человек 1<br>Общая установленная мощность, кВт 0,4<br>Габаритные размеры, мм 890×867×1168<br>Масса, кг 195 | | |

## Указатель продукции в порядке возрастания шифров ОКП

| Шифр ОКП | Номер позиции по прейскуранту | Шифр ОКП | Номер позиции по прейскуранту |
|---|---|---|---|
| 51 6211 0001 | 1-001 | 51 6313 1014 | 2-005 |
| 51 6212 0001 | 1-002 | 51 6313 1020 | 2-006 |
| 51 6222 0001 | 1-003 | 51 6313 2001 | 2-007 |
| 51 6231 0002 | 1-004 | 51 6314 0001 | 2-008 |
| 51 6232 0017 | 1-005 | 51 6315 1003 | 2-009 |
| 51 6232 0020 | 1-006 | 51 6315 2005 | 2-010 |
| 51 6232 0032 | 1-007 | 51 6315 2008 | 2-011 |
| 51 6233 0002 | 1-008 | 51 6321 1002 | 2-012 |
| 51 6233 0005 | 1-009 | 51 6331 0013 | 2-013 |
| 51 6242 0030 | 1-010 | 51 6342 1001 | 2-014 |
| 51 6243 0004 | 1-011 | 51 6343 0003 | 2-015 |
| 51 6243 0007 | 1-012 | 51 6343 0006 | 2-016 |
| 51 6243 0010 | 1-013 | 51 6351 1002 | 2-017 |
| 51 6251 0002 | 1-014 | 51 6351 2005 | 2-018 |
| 51 6253 0007 | 1-015 | 51 6352 2015 | 2-019 |
| 51 6253 0010 | 1-016 | 51 6352 2018 | 2-020 |
| 51 6253 0013 | 1-017 | 51 6353 0004 | 2-021 |
| 51 6271 0002 | 1-018 | 51 6361 6002 | 2-022 |
| 51 6271 0006 | 1-019 | 51 6362 1001 | 2-023 |
| 51 6273 0013 | 1-020 | 51 6362 1010 | 2-024 |
| 51 6273 0016 | 1-021 | 51 6362 1013 | 2-025 |
| 51 6273 0019 | 1-022 | 51 6362 1019 | 2-026 |
| 51 6273 0022 | 1-023 | 51 6362 2005 | 2-027 |
| 51 6273 0028 | 1-024 | 51 6362 2009 | 2-028 |
| 51 6274 0001 | 1-025 | 51 6362 3004 | 2-029 |
| 51 6274 0004 | 1-026 | 51 6362 4002 | 2-030 |
| 51 6311 1201 | 2-001 | 51 6362 5002 | 2-031 |
| 51 6311 2201 | 2-002 | 51 6362 6001 | 2-032 |
| 51 6312 0004 | 2-003 | 51 6371 0001 | 2-033 |
| 51 6313 1011 | 2-004 | 51 6372 0001 | 2-034 |
| | | 51 6373 0001 | 2-035 |

| Шифр ОКП | Номер позиции по прейскурайту | Шифр ОКП | Номер позиции по прейскуранту |
|---|---|---|---|
| 51 6374 0006 | 2-036 | 51 6514 0005 | 4-010 |
| 51 6377 1003 | 2-037 | 51 6515 0009 | 4-011 |
| 51 6377 1007 | 2-038 | 51 6523 0016 | 4-012 |
| 51 6381 0001 | 2-039 | 51 6533 0004 | 4-013 |
| 51 6382 0001 | 2-040 | 51 6534 0005 | 4-014 |
| | | 51 6535 0004 | 4-015 |
| 51 6411 1004 | 3-001 | | |
| 51 6411 1009 | 2-002 | 51 6536 0001 | 4-016 |
| 51 6411 2001 | 3-003 | 51 6536 0005 | 4-017 |
| 51 6412 1107 | 3-004 | 51 6541 1004 | 4-018 |
| 51 6412 3102 | 3-005 | 51 6541 1007 | 4-019 |
| 51 6412 3213 | 3-006 | 51 6542 0002 | 4-020 |
| 51 6413 4101 | 3-007 | 51 6543 1003 | 4-021 |
| 51 6413 4203 | 3-008 | 51 6543 2008 | 4-022 |
| 51 6413 4206 | 3-009 | 51 6544 0012 | 4-023 |
| 51 6413 4307 | 3-010 – 3-018 | 51 6544 0018 | 4-024 |
| 51 6421 1307 | 3-019 | 51 6551 0003 | 4-025 |
| 51 6441 0002 | 3-020 | 51 6552 0013 | 4-026 |
| 51 6441 0005 | 3-021 | 51 6572 0007 | 4-027 |
| 51 6453 0006 | 3-022 | 51 6573 0016 | 4-028 |
| 51 6462 3001 | 3-023 | | |
| | | 51 6613 2011 | 5-001 |
| 51 6511 0009 | 4-001 | 51 6613 2014 | 5-002 |
| 51 6511 0028 | 4-002 | 51 6613 2017 | 5-003 |
| 51 6511 0034 | 4-003 | 51 6613 2020 | 5-004 |
| 51 6512 0001 | 4-004 | 51 6613 2023 | 5-005 |
| 51 6512 0008 | 4-005 | 51 6613 2026 | 5-006 |
| 51 6512 0011 | 4-006 | 51 6613 2029 | 5-007 |
| 51 6512 0014 | 4-007 | 51 6621 1001 | 5-008 |
| 51 6513 2001 | 4-008 | 51 6622 1001 | 5-009 |
| 51 6513 3001 | 4-009 | 42 6261 0201 | 5-010 |

# АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

| Наименование продукции | Марка или тип | Номер позиции |
|---|---|---|
| **А** | | |
| Автомат мелкокегельный шрифтолитейный | АМШ | 1-001 |
| Автомат линеечно-пробельный | АЛП | 1-002 |
| Автомат наборный буквоотливной | МО-5 | 1-003 |
| Автомат наборный строкоотливной | НА-240 | 1-008 |
| | НА-140 | 1-009 |
| Автомат литейный для газетных стереотипов | 40ГА | 2-021 |
| Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов | 2ОАМ | 2-030 |
| Автомат печатный тигельный легкого типа | ПТ-2 | 3-002 |
| Автомат фальцевальный кассетный малоформатный | ФК-30 | 4-008 |
| Автомат приклеечный | ТП-320-1 | 4-010 |
| Автомат для изготовления штуковок переплетных крышек с централизованными форматными переналадками | 2КДШ | 4-022 |
| Автомат печатно-высекальный | ПВА | 5-008 |
| Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати | 3ГАУ | 3-010 |
| Агрегат заклеечно-резальный | БЗР | 4-016 |
| Агрегат блокообрабатывающий | 2БТГ | 4-017 |
| Аппарат наборно-программирующий | МК-5 | 1-014 |
| | ФПВ-500 | 1-015 |
| Аппарат буквокодирующий | ФП-500 | 1-016 |
| Аппарат наборно-программирующий | ФПВ-1000 | 1-017 |
| Аппарат для получения корректурных оттисков | ФКО | 1-023 |
| Аппарат матрицесушильный | СМС-62 | 2-015 |
| | 2СМС-45 | 2-016 |
| **М** | | |
| Машина строкоотливная крупнокегельная | СК-3 | 1-004 |
| Машина наборная строкоотливная | Н-140 | 1-005 |
| | Н-144 | 1-006 |
| | Н-240 | 1-007 |
| Машина фотонаборная крупнокегельная | Ф-96к | 1-010 |
| Машина фотонаборная | ФА-500 | 1-011 |
| | ФА-1000 | 1-012 |
| | ФА-500с | 1-013 |
| Машина травильная | ФТК-50 | 2-012 |
| Машина электронно-гравировальная | 2ЭГЦ-С | 2-013 |

| Наименование продукции | Марка или тип | Номер позиции |
|---|---|---|
| Машина зернильная | МФЗ-6 | 2-036 |
| Машина вымывная | ФВФ-65 | 2-040 |
| Машина печатная тигельная легкого типа | ПТ-4 | 3-001 |
| Машина печатная тигельная тяжелого типа | ПТ | 3-003 |
| Машина плоскопечатная | ПС-А3 | 3-004 |
| Машина плоскопечатная двухоборотная | 2ПД-5 | 3-005 |
| Машина плоскопечатная | ПП-84 | 3-006 |
| Машина малая ротационная газетная | ПРГ | 3-007 |
| Машина ротационная рулонная газетная высокой печати | ПВГ-84-2 | 3-008 |
| Машина ротационная двухрольная газетная высокой печати | ПВГ-84-4 | 3-009 |
| Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная | Офсет-90-2 | 3-019 |
| Машина для изготовления перфокарт | МПП | 3-022 |
| Машина бумагорезальная одноножевая | 2БР-110 | 4-001 |
| | 3БР-70 | 4-002 |
| | 3БР-136 | 4-003 |
| Машина листорезальная ротационная | ЛР | 4-004 |
| | ЛР-4-120 | 4-005 |
| | ЛР-2-120 | 4-006 |
| | ЛР-1-120 | 4-007 |
| Машина фальцевальная малоформатная комбинированная | ФКН-45 | 4-009 |
| Машина проволокошвейная одноаппаратная | БПШ-30 | 4-012 |
| Машина резальная трехножевая | БРТ-300 | 4-013 |
| Машина круглильно-кашировальная | БКС | 4-014 |
| Машина картонорезальная | КР-3 | 4-018 |
| Машина клеемазальная универсальная | КМ-3 | 4-020 |
| Машина крышкоделательная | КДЗМ | 4-021 |
| Машина книговставочная | В-3 | 4-025 |
| Машина универсальная перфорировально-биговальная | УПБ | 4-027 |
| Машина проволокошвейная одноаппаратная | ТПШ-50С | 5-001 |
| | ТПШ-50Н | 5-002 |
| | ТПШ-50В | 5-003 |
| | ТПШ-80С | 5-004 |
| | ТПШ-80Н | 5-005 |
| | ТПШ-80Д | 5-006 |
| | ТПШ-120С | 5-007 |
| Машина ротационная офсетная конторская | ПОЛ-12-1 | 5-010 |

| Наименование продукции | Марка или тип | Номер позиции |
|---|---|---|
| **П** | | |
| Полуавтомат для литья чушек | 2СЛВ-2 | 1-018 |
| Полуавтомат стереотипный литейный | СЛП-347 | 2-019 |
| Пресс гидравлический матричный | МП-400 | 2-014 |
| Пресс паковально-обжимной гидравлический | БПТ-1,5 | 4-011 |
| Пресс печатно-позолотный | ПЗ-1М | 4-023 |
| | ТП-350-2 | 4-024 |
| Пресс автоматический двойной для прессовки книг и брошюр | 2БПК-7 | 4-026 |
| Полуавтомат стереотипный литейный | СЛП-385 | 2-020 |
| **Р** | | |
| Рама копировальная автоматизированная | ФКР-115 | 2-010 |
| Рама копировальная двухсторонняя | ФКР-66 | 2-011 |
| **С** | | |
| Станок для разрезки строк | НСК | 1-025 |
| Строкорез | НС | 1-026 |
| Станок монтажный | ФМС-66 | 2-008 |
| Станок контактно-копировальный | 2РКС-70 | 2-009 |
| Станок ручной для отливки плоских стереотипов | 2СЛР | 2-017 |
| Станок для отливки стереотипов | СЛП-263 | 2-018 |
| Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише | МФУ-3 | 2-022 |
| Станок ротовый | ГР | 2-023 |
| | СРК-310 | 2-024 |
| | СРК-347 | 2-025 |
| | СРК-385 | 2-026 |
| Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов | МСГ-263 | 2-029 |
| Станок отрезной | 2МРП-4 | 2-031 |
| Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам | СПК | 2-028 |
| Станок фрезерно-пробельный | МФО-6 | 2-027 |
| Станок фацетный | СФГ-372 | 2-032 |
| Станок цинкорубильный | МРЦ | 2-035 |
| Станок верстально-корректурный | ВКС-60 | 3-020 |

| Наименование продукции | Марка или тип | Номер позиции |
|---|---|---|
| Станок ручной корректурный | НВК-2 | 3-021 |
| Станок для проклейки каптала | БПР | 4-015 |
| Станок картонорезальный | КН-1М | 4-019 |
| Станок универсально-просекальный | УПС | 5-009 |
| **У** | | |
| Установка экспонирующая | ФЭФ-65 | 2-039 |
| Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей | ФОР-50М | 2-034 |
| Установка для окрашивания и дубления копий | ФОД-50 | 2-007 |
| Установка для обработки фотопленки | ФО-25П | 2-006 |
| Установка для обработки фотобумаги | ФО-35Б | 2-005 |
| Установка проявительная | РПУ-70М | 2-004 |
| Увеличитель-цветоделитель репродукционный с программным управлением | 2РУЦ-50 | 2-003 |
| Установка гартоплавильная | СЛВ-100 | 1-019 |
| Устройство сушильно-передающее | СПУ-2 | 4-028 |
| Устройство визуального контроля фотонабора | ФКВ-16 | 1-024 |
| Устройство для вывода информации | ФВИ | 1-022 |
| Устройство для корректуры и монтажа позитивов | ФКМ | 1-021 |
| Устройство корректурное | ФК | 1-020 |
| Устройство счетно-комплектующее | СКУ | 3-023 |
| **Ф** | | |
| Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный | РВД-40 | 2-001 |
| Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный | РГД-70 | 2-002 |
| **Ц** | | |
| Центрифуга вертикальная | ФЦВ-66Н | 2-037 |
| | ФЦВ-115Н | 2-038 |
| **Ш** | | |
| Шкаф сушильный для пластин | ФСШ-50 | 2-033 |

## ОГЛАВЛЕНИЕ


| | Стр. |
|---|---|
| Общие указания | 3 |
| Оборудование наборное | 6 |
| Оборудование для изготовления печатных форм | 36 |
| Оборудование печатное | 78 |
| Оборудование брошюровочно-переплетное | 94 |
| Оборудование для изготовления картонной и бумажной тары с печатными текстами и рисунками | 124 |
| Указатель продукции в порядке возрастания шифров ОКП | 135 |
| Алфавитный указатель | 137 |

Прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое», вводимый в действие с 1 января 1982 г., разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом полиграфического машиностроения (ВНИИПОЛИГРАФМАШ) Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.

**Ответственный за выпуск М. В. Шахова**

Редактор издательства *З. М. Вустина*

Технический редактор *Р. К. Воронина*

Корректор *В. Б. Третьякова*

**Прейскурантиздат.** 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

| | | |
|---|---|---|
| Сдано в набор 08.12.80 | Подп. в печать 30.12.80 | Форм. 60×90¹/₁₆ |
| Бум. типогр. № 3 | Литературная гарнитура | Высокая печать |
| Объем 9 п. л. | Кр.-отт. 9,125 | Уч.-изд. л. 11,30 |
| Тираж 44 600 | Заказ тип. № 436 Изд. № 2941 | Бесплатно |

gost.e-ecolog.ru

**Типография Прейскурантиздата.** 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1