ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1981

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 9 декабря 1980 г.
№ 986

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1981

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивает силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» издания 1971 г. и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 «Оборудование технологическое для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов», разработанные Минлегпищемашем и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции (НЧП) распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железндорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министеретву путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузка ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

в) стоимость транспортной металлической тары в оптовые цены продукции не включена и оплачивается покупателем по ценам, утвержденным в установленном порядке.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставлятся без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то последняя оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставлятся в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с которым согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада. При отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транпортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несварном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого их этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

15. При постакве на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются утвержденные в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) сундо, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» издания 1971 г., все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также ранее действующие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,09.

I. ОБОРУДОВАНИЕ ОБУВНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-001	51 1611 1010	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	ТУ 27-20-2138—78	Предназначен для вырубки деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков Производительность, деталей/ч 10000 Ширина рабочего прохода, мм 1300 Рабочее усилие, кн/кгс 196/20000 Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм 2000 Высота настила, мм до 40 Размер вырубочной плиты, мм 1300×510 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ71АА У3 мощностью 0,55 кВт 2 шт. 4А100Z4У3 мощностью 4,0 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2000×1980×1760 Масса, кг 2300	2420	4400
1-002	51 1611 1013	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40	ТУ 27-20-2138—78	Предназначен для вырубки деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков Производительность, деталей/ч 7000 Ширина рабочего прохода, мм 1600	2310	4570

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Рабочее усилие, кн/кгс 396/40000 Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм 4000 Высота резаков, мм 32—52 Размер вырубочной плиты, мм 1600×660 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт 2 шт. 4А100Z4У3 мощностью 4 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2460×2300×1760 Масса, кг 3300		
1-003	51 1611 1001	Пресс вырубочный электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	ТУ 27-20-2114—78	Предназначен для вырубки деталей верха обуви из кожи и ее заменителей острыми резаками на алюминиевой (с предохранительной планкой) или пластмассовой плитах, на деревянной или спецкартонной колодах Производительность, деталей/ч 570 Максимальное рабочее усилие, тс 10 Размеры алюминиевой или пластмассовой вырубочной плиты, мм 350×500 Ход ударника, мм до 30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АZ80В4 мощностью 1,7 кВт	730	1660
					Габаритные размеры, мм 1270×1050×1470 Масса, кг 1100		
1-004	51 1611 1016	Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	ТУ 27-20-2187—78	Предназначен для вырубки деталей, низа обуви из кожи, кожзаменителей, резины и других материалов на алюминиевой и неметаллических плитах Производительность, деталей/ч 460 Ширина рабочего прохода, мм 1650 Максимальное усилие, тс 18 Размеры вырубочной плиты, мм 1600×1400 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ71В6У3 мощностью, 0,55 кВт 2 шт. 4АZ100L4У3 мощностью 4,0 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2060×825×1900 Масса, кг 1850	1780	3600
1-005	51 1612 0001	Машина для прикрепления искусственной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	ТУ 27-06-1727—75, Изменение № 1 от 17.06.80	Предназначена для формования и прикрепления искусственной губы из текстильной ленты к кожаному слою рантовой стельки обуви размером с 18 по 30 всех фасонов Производительность, пар 150—180 Скорость транспортирования, м/сек. 0,08—0,12 Мощность электронагревателей калорифера, кВт 2 Температура воздуха, °С 260—290 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10	1210	1600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 640×1300×1500 Масса, кг 220		
1-006	51 1612 0004	Машина для двухсторонней намазки клеем деталей низа обуви	МН	ТУ 27-06-1688—75, Изменение № 1 от 07.05.80	Предназначена для двухсторонней намазки клеем НК деталей низа обуви Производительность, пар/ч 1200 Скорость вращения транспортирующих валиков, м/с 0,2 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-12-4 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 390×340×1260 Масса, кг 100	515	650
1-007	51 1612 0025	Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	ТУ 27-06-1481—74, Изменения: № 1 от 24.09.74, № 2 от 30.08.79	Предназначена для шлифования деталей низа обуви (подошв, стелек, задников, фронта каблуков) при помощи шлифовальной шкурки Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, кассетный Производительность, пар/ч: при шлифовании каблуков 250 при шлифовании подошв 220 Максимальная частота вращения шпинделя, $мин^{-1}$ 3160	385	885
					Производительность вентилятора, $м^3/ч$ 1100 Максимальная частота вращения вентилятора, $мин^{-1}$ 2850 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг (с пылесборником) 330		
1-008	51 1612 0028	Пресс для формования стелек	ПФГ-0	ТУ 27-20-2172—78	Предназначен для формования стелек из тексона и кожи с одновременной пробивкой в них отверстий при изготовлении обуви на линиях типа ПЛК Производительность при времени выдержки 18 с, пар/ч 115 Максимальное усилие формования, кгс 3600 Размеры обрабатываемых стелек 21,5—27,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2,5 Срок службы до списания, лет 12 Электродивгатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 760×680×2050 Масса, кг 650	1290	2130
1-009	51 1614 5004	Машина для формования (околачивания) пяточной части обуви	ФП-1-0	ТУ 27-20-2361—79	Предназначена для формования (околачивания) пяточной части обуви всех фасонов и размеров, включая сапожки с высотой голенища не выше 450 мм	1320	2050

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Производительность, пар/ч: при обработке модельной обуви 85 при обработке других видов обуви 150 Привод от пневмосистемы Рабочее давление пневмосистемы, кгс/см² 2—3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Вращение заготовки производится от индивидуального индукторно-шагового электродвигателя мощностью 0,025 кВт Габаритные размеры, мм 580×862×1552 Масса, кг 430		
1-010	51 1613 0016	Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	ТУ 27-20-2250—79	Предназначена для околачивания канта и разглаживания швов на заготовках верха обуви из кожи, текстиля и заменителя кожи Производительность, пар/ч 150 Толщина обрабатываемых заготовок по канту, мм: с меховой опушкой до 6 из кожи и текстиля от 2 до 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4М мощностью 0,27 кВт	265	410
					Габаритные размеры, мм 500×900×1100 Масса, кг 78		
1-011	51 1612 0037	Машина для фрезерования контура неприкрепленных подошв	ФКП-0	ТУ 27-20-2489—80	Предназначена для фрезерования контура неприкрепленных подошв всех видов и фасонов из кожзаменителей в пачках Производительность, пар/ч: при толщине подошв 2,5÷2,9 мм (18 подошв в пачке) 625 при толщине подошв 3,6÷4 мм (12 подошв в пачке) 430 Размеры обрабатываемых подошв по ГОСТу 11373—75 с 13,5 до 29,0 Высота пачки подошв, мм 50 Максимальная частота вращения фрезы, $мин^{-1}$ 7000 Диаметр фрезы, мм 50 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АОЛ2-32-2 мощностью 2.2 кВт 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 845×1175×1680 Масса, кг 765	2440	4000
1-012	51 1612 0043	Машина для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	ТУ 27-06-1747—76, Изменение № 1 от 18.04.80	Предназначена для взъерошивания по контуру плоских кожаных и непористых резиновых подошв Производительность, пар/ч 500 Ширина взъерошенной полосы, мм 25 Глубина взъерошивания, мм: по коже 0,3..0,5 по резине 0,2..0,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2	395	660

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-013	51 1613 0022	Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	ТУ 27-20-2465—80	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АО-31-2 мощностью 1,0 кВт АОЛ2-12-2 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 480×700×1280 Масса, кг 200 Предназначена для разглаживания тачных швов заготовок всех видов хромовой обуви, включая женские сапожки, с одновременным наклеиванием упрочняющей тесьмы Производительность (в зависимости от операции и вида заготовок) пар/ч: минимальная при разглаживании швов с наклеиванием тесьмы на заготовке сапожек 45 максимальная при разглаживании швов на туфлях 500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ2-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 700×900×1350 Масса, кг 175 Примечание. По требованию заказчика штанга марки СЧ-4 поставляется за отдельную плату	685	1150
1-014	51 1613 0025	Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	ТУ 27-20-1965—77, Изменение № 1 от 28.04.80	Предназначен для горячего тиснения декоративных узоров и перфорации деталей для верха обуви из хромовой кожи и некоторых видов ее заменителей с целью украшения обуви и скрытия лицевых пороков Производительность, шт/ч: при тиснении 650 при перфорации 330 Максимальное усилие пресса, кгс 45000 Максимальное рабочее давление, кгс/см² 63 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А112МА6У3 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 1000×800×1385 Масса, кг 1300	1450	2650
1-015	51 1613 0031	Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	ТУ 27-20-2492—80	Предназначен для глубокого тиснения узоров и рисунков на деталях обуви с одновременной перфорацией деталей верха обуви и изделий из кожи и ее заменителей Производительность, пар/ч: при тиснении 269 при тиснении с одновременной перфорацией 180 Максимальное усилие, кгс 100000 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 1040×1074×1574 Масса, кг 1300	4640	7600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-016	51 1616 2022	Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	ТУ 27-20-2029—77	Предназначена для нанесения методом распыления аппретур на верх и низ готовой обуви, красок для ретуширования верха обуви, теневых отделочных покрытий Производительность, пар/ч 130 Расход сжатого воздуха, $м^3/с$ 0,00149 Производительность вентилятора, $м^3/ч$ 2000 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа РД-09 мощностью 10,0 кВт Габаритные размеры, мм 920×1000×1600 Масса, кг 260	377	730
1-017	51 1613 0058	Машина универсальная для клеймения деталей обуви	УКМ-0	ТУ 27-06-1167—73, Изменение № 1 от 01.06.78	Предназначена для клеймения деталей обуви (кроме резиновых) различными методами: краской, горячим и холодным тиснением через копировальную ленту (фольгу) Производительность (при клеймении деталей низа обуви), деталей/ч 2650 Усиление клеймения, кгс 20—300 Количество клеймильных дисков 28 Ход клеймильной головки, мм 25—90 Рабочее давление в пневмосистеме, $кгс/см^2$ 1,0—4,8	580	900

					Скорость клеймильной головки, м/сек 0—0,2 Тип привода клеймильной головки — пневматический Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 850×650×1300 Масса, кг 140		
1-018	51 1614 0001	Машина для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	ТУ 27-20-2258—79	Предназначена для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви с одновременным нанесением термопластического клея на стельку Производительность при времени выдержки 7 с, пар/ч 130 Номинальное давление масла в гидросистеме, $кгс/см^2$ 50 Количество клещей 7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа АО2-32-6 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 1550×1050×1800 Масса, кг 1050	3360	6650
1-019	51 1614 4001	Пресс гидравлический для приклеивания подошв к обуви	ППГ-4-0	ГОСТ 5.1161—72	Предназначен для приклеивания кожаных, из искусственной кожи, резиновых и других подошв быстросхватывающим клеем к следу затянутой на колодках малодетской, женской и мужской обуви всех размеров и фасонов Производительность при времени приклеивания 25 с, пар/ч 59 Максимальное усилие прижима прессующей подушки, кгс 3600	439	895

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Ход прессующих подушек, мм до 90 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 800×700×1800 Масса, кг 450		
1-020	51 1614 6001	Машина для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви	МВК-1-0	ТУ 27-06-1689—75, Изменения: № 1 от 1.11.77, № 2 от 8.02.80	Предназначена для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви, выравнивания следа и удаления пыли с обработанной поверхности Производительность, пар/ч до 100 Скорость рабочих инструментов, м/с: ленты абразивной 25 щетки металлической 22,5 роликов абразивных 9 Тип пылесборника — индивидуальный, пристроенный, нагнетательный, кассетный Количество фильтрующих кассет 8 Площадь фильтрующей ткани, м² 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 квт 2 шт. 4А71В2У3 мощностью 1,1 квт 1 шт. Габаритные размеры с пылесборником, мм 605×780×1480 Масса с пылесборником, кг 447	696	1410
1-021	51 1614 5007	Машина для формования носочной и пяточной части затянутого следа юфтевой обуви	ГФС-0	ТУ 27-06-1895—76, Изменение № 1 от 28.04.80	Предназначена для горячего формования следа и боковой поверхности носочной и пяточной частей затянутой заготовки юфтевых мужских сапог, выпускаемых по ГОСТу 5394—61, восьми размеров от 25,5 до 29 Производительность, пар/ч 125 Количество пресс-секций 2 Максимальное усилие прижима к матрицам при формовании, кгс: по следу 5000 по боковой поверхности носка и пятки 2000 Температура матриц, °С 60—120 Количество нагревательных элементов 48 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 1420×1120×1870 Масса, кг 2100	7880	10600
1-022	51 1614 7001	Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	ТУ 27-09-1195—75, Изменение № 1 от 30.10.79	Предназначена для снятия обуви с колодок различных фасонов и размеров Производительность, пар/ч 250 Максимальный ход барабана, мм 160 Давление в гидросистеме, кгс/см² 16—25 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 675×580×1457 Масса, кг 275	336	650

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-023	51 1614 0010	Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	ТУ 27-20-2486—80	Предназначена для правильной установки носочной части заготовки обуви, вытяжки заготовки, обтяжки на колодке и прикрепления ее носочной части к стельке гвоздями при изготовлении обуви различного рода, фасона и вида, кроме сандалей и сандалет Производительность, пар/ч до 160 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 1065×1300×1690 Масса, кг 800	2040	3350
1-024	51 1614 0016	Машина для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	ТУ 27-20-2476—80	Предназначена для глухой гвоздевой затяжки обуви Производительность, пар/ч: при круговой затяжке 42 при затяжке носка 65 Максимальная частота вращения главного вала, $мин^{-1}$ 185 Расстояние гвоздей до края стельки, мм 10 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт	790	1300
1-025	51 1614 2007	Машина скобочная	ППС-С	ТУ 27-20-2396—80	Габаритные размеры, мм 950×720×1850 Масса, кг 320 Примечание. По требованию заказчика ножевой аппарат поставляется за отдельную плату Предназначена для предварительного прикрепления стельки и подошвы скобками, изготовляемыми самой машиной из скобочной проволоки Производительность, пар/ч 300 Толщина скрепляемых деталей, мм при скреплении стельки к колодке 1,5—5,5 при прикреплении подошвы к стельке 5,8—15 Ширина просвета между ветвями скобки, мм 1,2 Сечение скобочной проволоки, мм 1,07×0,63 Максимальная частота вращения главного вала, $с^{-1}$ 5,0 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А6Р3 мощностью 0,37 кВт Габаритные размеры, мм 600×660×1850 Масса, кг 250	440	990
1-026	51 1614 2004	Машина для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	ТУ 27-06-1838—76, Изменение № 1 от 8.07.80	Предназначена для крепления деталей низа обуви гвоздями при сборке школьной, женской и мужской обуви всех фасонов и размеров Производительность, пар/смену: при прикреплении стелек 1200 при прикреплении супинаторов, простилок, полустелек 2000	465	1060

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-027	51 1614 3001	Машина для пристрочки подошв	СПР	ТУ 27-06-1484—74, Изменения: №1 от 09.02.77, № 2 от 14.03.79, № 3 от 20.09.79	Размер обрабатываемой обуви 13,5—30,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 640×600×1600 Масса, кг 186 Предназначена для пристрочки двухниточным швом подошв к ранту или затяжной кромке заготовки с наложенным рантом, обрабатывает обувь всех родов рантового и допельного методов крепления Производительность, пар/ч до 70 Толщина скрепляемых деталей, мм: кожаных до 12 прочих до 18 Максимальная частота вращения главного вала, мин$^{-1}$ 720 и 1000 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 900×1025×1590 Масса, кг 400	1035	2000
1-028	51 1614 5001	Машина формовочная	ПИГ-1	ТУ 27-20-2507—80	Предназначена для предварительного формования пяточной части заготовки тяжелой обуви Производительность, пар/ч 88 Максимальное усилие на поршнях, кгс 2000 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см^2 40 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80А4У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 1070×926×1370 Масса, кг 700	1245	2630
1-029	51 1614 5010	Машина для формования и сушки пяточной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	ТУ 27-20-2171—78	Предназначена для формования и сушки пяточной части заготовки школьной, женской и мужской обуви, включая женские сапожки с высотой голенища до 380 мм Производительность, пар/час, при времени выдержки формования: 10 сек (обработка туфель) 83 15 сек (обработка сапожек) 65 Размеры обрабатываемой обуви 19—30,5 Количество секций 2 Количество термоактиваторов 2 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см^2 35—50 Температура натрева, °С: луансонов 90—150 пластин 90—180 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа АОЛ2-31-6 мощностью 3,0 кВт	2060	4200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Габаритные размеры, мм 1600×1090×1640 Масса, кг 1120		
1-030	51 1615 2001	Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	ТУ 27-20-2126—78	Предназначен для горячей вулканизации резинового низа из монолитной или микропористой резины на валяной обуви способами внутреннего и внешнего давления с боковым обжимом Производительность при цикле работы пресса 8 мин, пар/ч 6 Количество секций 2 Размеры обрабатываемой обуви 20—32 Усилие прижима пуансона, кгс 10000 Усилие прижима матриц, кгс 5000 Температура нагрева прессформ, °С 130—190 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Суммарная мощность нагревателей, кВт 4,2 Габаритные размеры, мм 1060×830×1850 Масса, кг 1200 Примечание. Прессформы, гидропривод и станция СУГВ-2 поставляются за отдельную плату по требованию заказчика	2550	4670
1-031	51 1615 2004	Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	ТУ 27-20-2508—80	Предназначен для горячей вулканизации на туфлях, ботинках, полуботинках всех видов и сапожках низа из монолитной или микропористой резины Производительность при времени вулканизации 7 мин 45 с, пар/ч 7 Количество секций 2 Размер обрабатываемой обуви 19,5—30 Давление в гидросистеме, кгс/см² 32 Высота колодки, мм 415 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Суммарная мощность нагревателей, 3,92 кВт 8 шт. Габаритные размеры, мм 1160×970×1885 Масса, кг 1450	1815	3720
1-032	51 1616 1001	Машина для фрезерования уреза и геленочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	ТУ 27-20-2264—79	Предназначена для фрезерования уреза и геленочной части подошвы, прикрепленной к следу обуви, и придания урезу подошвы соответствующей формы Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный нагнетательный Производительность в зависимости от вида и размера обрабатываемой обуви, пар/смену от 300 до 700 Максимальная частота вращения фрезы, мин⁻¹ 1200 Объем пылеосадочной камеры, м³ 0,05 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 4АА50В2У3 мощностью 0,12 кВт Габаритные размеры, мм 1130×785×1510 Масса, кг 362	490	1100

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-033	51 1618 0010	Машина фотоэлектронная измерительная	ФЭИ-1-0	ТУ 27-20-2103—78, Изменение № 1 от 19.04.79	Предназначена для измерения площадей шаблонов обуви Размеры измеряемых шаблонов: наибольшая длина, мм 500 наибольшая ширина, мм 400 наибольшая площадь, см² 2000 наибольшая погрешность при измерении изделия площадью 2000 см² ±0,25 Скорость перемещения каретки, мм/с 47 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 1290×650×1180 Масса, кг 300	2105	3250
1-034	51 1616 2013	Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	ТУ 27-06-1480—79, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для холодной полировки подошв, набоек, каблуков и чистки верха обуви всех видов и размеров Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, касетный Производительность, пар/ч: при полировке 120 при чистке 198 Максимальная частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$ 1000 Объем пылеосадочной камеры, м³ 0,05	310	800
1-035	51 1618 0166	Гидропривод	ГП2-150	ТУ 27-06-1645—75	Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 4А71В4У3 мощностью 0,75 кВт Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг 320 Предназначен для приведения в действие рабочих органов гидрофицированных машин обувной промышленности Производительность насоса, л/мин 5/50 Количество насосов 3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-52-6 мощностью 7,5 кВт 3 шт. Габаритные размеры, мм 1950×2225×2065 Масса, кг 3180	1580	3720
1-036	51 1618 0022	Термоактиватор для активации клеевых пленок	ТА-0	ТУ 27-20-1974—77, Изменение № 1 от 03.06.80	Предназначен для активации напритовых клеевых пленок на подошвах, каблуках и затянутом следе обуви на пошивочных потоках обувного производства для изготовления обуви клеевого и строчечно-клеевого метода крепления (размеры от 12,0 до 30,5) Производительность, пар/ч 112 Пределы регулирования времени активации, с от 2 до 30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7	185	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Габаритные размеры, мм 520×600×1430—1465 Масса, кг 73		
1-037	51 1618 0025	Машина для окантовки моделей обуви	МОМ-2	ТУ 27-20-2033—77	Предназначена для окантовки картонных моделей (шаблонов) обувного кроя всевозможной конфигурации металлической лентой специального профиля Привод — индивидуальный, электромеханический, фрикционный Производительность, моделей/смену 120 Максимальное усилие роликов, кгс 60—80 Максимальная частота вращения роликов, мин$^{-1}$ 270 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АА63А4У3 мощностью 0,25 кВт Габаритные размеры, мм 850×500×1250 Масса, кг 115	700	1315
1-038	51 1618 0028	Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	ТУ 27-20-2067—77	Предназначена для вырезания из жести или картона моделей (шаблонов) деталей верха и низа обуви Привод индивидуальный электромеханический Производительность, шаблонов/ч 37—42	587	1020
		Конвейеры закройные ленточные для верхних кож		ТУ 27-20-2184—78	Максимальное усилие резания, кгс 9 Число двойных ходов/мин 2300 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ63В2У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 600×600×1170 Масса, кг 225 Предназначены для применения на участках раскроя верхних кож на детали обуви Количество рабочих мест 7 и 14 Предельно допускаемая нагрузка, кг/пог. м: верхний ярус 8 средний ярус 12 нижний ярус 1 Скорость движения, м/мин: верхнего яруса 6 среднего яруса 12 нижнего яруса 12 Тяговый орган-лента полульняная Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 3 шт.		

Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
1-039 51 1622 0268 КЗЛО-7-1	20390×900×1050	1936	3680	5880
1-040 51 1622 0355 КЗЛО-14-2	20390×900×1050	1817	3750	5880

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 и 14 рабочих мест увеличиваются на 190 руб., норматив чистой продукции — на 100 руб. за одно рабочее место.		
		Конвейеры закройные ленточные для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции		ТУ 27-20-2188—78	Предназначены для применения на участках раскроя текстиля, искусственной кожи и синтетических кож на детали обуви Количество рабочих мест 7 Предельно допустимая нагрузка, кг/пог. м: верхний ярус 15 нижний ярус 20 Скорость движения, м/мин: верхнего яруса 6 нижнего яруса 12 Тяговый орган — лента полульняная Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт.		
					Габаритные размеры, мм / Масса, кг		
1-041	51 1622 0049		КЗЛТО-7-1		19545×600×750 / 1180	3810	5470
1-042	51 1622 0094		КЗЛТО-7-2		19545×600×750 / 1190	3800	5470
					Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 рабочих мест увеличиваются на 205 руб., норматив чистой продукции — на 124 руб. за одно рабочее место.		
1-043	51 1622 0004	Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛА-0	ТУ 20-2453—80	Предназначен для оснащения пошивочных потоков обувных фабрик, работающих со свободным режимом по системе ДОД Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 36 до 54, кратным 2 Производительность — посылок в смену на 36 рабочих мест до 2690 Ширина ленты, мм 235 Количество контейнеров 260 Скорость движения ленты, м/мин 85 Способ адресования — кнопочный с числоимпульсной системой адресования Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7 Электродвигатель типа 4А90L4У3 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 24250×920×754 Масса, кг 1880 Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 36 рабочих мест увеличиваются на 165 руб., норматив чистой продукции — на 109 руб. за два рабочих места.	3745	9270
1-044	51 1623 0001	Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	ТУ 27-20-2456—80	Предназначен для межоперационного транспортирования заготовок обуви Производительность, пар/ч 150—162 Количество секций 10	3650	10600

1-045	51 1623 0019	Конвейер для потоков сборки заготовок верха обуви	КШ-0	ТУ 27-20-2125—80	Количество люлек (1—2 яруса), шт.: для мужской и женской обуви 576 для детской обуви 768 Емкость люльки, пар 1 Шаг люлек, мм 280 *Скорость движения цепи, м/мин* 0,84—0,91 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,6 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 40105×1820×1225 Масса, кг 4900 Предназначен для транспортирования деталей заготовок верха обуви по технологическим операциям в процессе сборки Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 40 до 64, кратным 6 Производительность, пар/ч 75—262 *Количество рабочих мест* 40 Шаг рабочих мест, мм 1200 Скорость движения площадок, м/мин 5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 *Электродвигатель типа 4АХ71В6У3 мощностью 1,1 кВт*	4520	7970

	51 1623 0007	Конвейеры пошивочные	КПШО-0П	ТУ 27-06-1721—75, Изменение № 1 от 10.06.80	Габаритные размеры, мм 25700÷40300×1140×600 Масса, кг 1580 *Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовая цена конвейера на 40 рабочих мест увеличивается на 1115 руб., норматив чистой продукции — соответственно на 665 руб. за каждые 6 рабочих мест.* Предназначены для межоперационного транспортирования заготовок обуви в заданном ритме, горизонтальные, двухярусные Используются на участках сборки мужской, женской или детской обуви Производительность, пар/ч 80—220 Скорость движения люлек, м/мин 0,3—1,2 Шаг между люльками, мм: для мужской и женской обуви 280 для детской обуви 210 Шаг цепи, мм 70 Количество секций 24 Количество люлек в секции: *для мужской и женской обуви* 24 для детской обуви 33 Емкость люлек, пар 1 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,6 кВт		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Габаритные размеры, мм / Масса, кг		
					для мужской и женской обуви		
1-046					41045×1820×7225 / 5250	2300	8400
1-047					54485×1820×7225	3010	9540
					для детской обуви		
1-048					41045×1832×1100 / 5250	2550	9000
1-049					54485×1832×1100	2940	10500
1-050	51 1529 1007	Машина обувная промышленная	Класс 333	ТУ 27-00-955—79	Предназначена для формования краев деталей верха обуви горячим способом Подача материала — верхним зубчатым и нижним плоским транспортерами в прямом направлении от работающего Максимальная частота вращения главного вала, мин$^{-1}$ 2000 Величина хода нагревательного элемента, мм 0,5...1,5 Наибольшая подача материала, мм 2 Вылет рукава, мм 250 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Стол 909311 с фрикционным электроприводом 895314 со шкивом Электродвигатель типа 4АХ71А4ШУ4 мощностью 0,25 кВт Габаритные размеры машины, мм 950×650×1200 Масса, кг 123	335	520
1-051	51 1624 0007	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	ТУ 27-09-1377—78	Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха Емкость сушилки: пар обуви 80—100 пар заготовок 120—160 пар кроя заготовок 160—260 пар каблуков 400 пар деталей кроя 320—640 Продолжительность сушки, мин: для клея «НК» 15—30 для клея «НТ» 60—120 Температура сушки, °С 18—20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1410×1360×3500 Масса, кг 900	590	1340
1-052	51 1624 0010	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	ТУ 27-09-1377—78	Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха Емкость сушилки: пар заготовок 120—160 пар кроя заготовок 160—200 Температура сушки, °С 18—20 Продолжительность сушки, мин 30—45 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10	590	1290

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Электродвигатель типа АО2-22-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1200×1360×3500 Масса, кг 880		
1-053	51 1624 0013	Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	ТУ 27-20-2068—77	Предназначено для основной сушки после формовочно-затяжных операций Производительность, пар/ч: с высотой берцев до 160 мм 250 с высотой берцев до 280 мм 160 Емкость сушки, пар: с высотой берцев до 160 мм 96 с высотой берцев от 160 мм до 280 мм 72 Продолжительность сушки, мин 20—40 Количество люлек 12 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ21А4У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 2430×1670×3510 Масса, кг 1340	2000	4350
1-054	51 1624 0016	Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	ТУ 27-06-1601—75, Изменение № 1 от 18.04.80	Предназначена для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож мужского, женского, девичьего и мальчикового ассортимента с 21,5 по 30,5 размер: клеевого, гвоздевого, скобочного или рантового методов затяжки; на деревянных колодках: по виду — туфли, ботинки, полуботинки, сапожки с высотой голени 400 мм различных фасонов и назначений Производительность, пар/ч до 218 Количество секций барабана: 24 в зоне загрузки 1 в зоне тепловой обработки 18 в зоне охлаждения 4 в нейтральной зоне 1 Емкость секций, пар 1 Температура воздуха, °С: в зоне тепловой обработки 70...130 в зоне охлаждения 20 Время обработки горячим воздухом, мин 5...20 Время охлаждения регулируемое, мин 1,1—4,45 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7 Электродвигатели типов: АОС2-11-4 мощностью 0,8 кВт АОЛ2-11-2 мощностью 0,8 кВт АОЛС2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1550×1660×2465 Масса, кг 2000	7250	12400
1-055	51 1624 0025	Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	ТУ 27-20-2491—80	Предназначена для увлажнения заготовок верха обуви Производительность, пар/ч: заготовок с берцами до 200 мм 400 заготовок с берцами более 200 мм 200 Диаметр увлажнительной камеры, мм 1500 Время увлажнения, мин 60	2390	4790

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Температура увлажнения, °С: «горячая» зона +50±5 «холодная» зона от +22 до +27 Влажность в зонах увлажнения, % от 97 до 99 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 6 Электродвигатель типа 4А71А443 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 2300×3100×1500 Масса, кг 1345		
1-056	51 1616 2016	Машина для клеймения	КТЗ-1	ТУ 27-20-2488—80	Предназначена для клеймения фабричного товарного знака, размера и цены методом горячего тиснения или клеймения через цветную ленту на кожаной подошве готовой обуви Производительность, пар/ч: методом клеймения 225 методом тиснения 390 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АА63А4У3 мощностью 0,25 кВт Габаритные размеры, мм 750×700×1725 Масса, кг 225	790	1300

II. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОЕ

2-001	51 1633 0028	Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	ТУ 27-20-2256—78	Предназначен для пробивки отверстий, вырубки, клепки, обжима, гибки и постановки фурнитуры Пресс гидравлический прерывистого одноударного действия, двухярусный Производительность, шт/ч 84 Максимальное рабочее усилие, тс 30 Количество двойных ходов, мин 236 Ход штанги, мм 10—30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 600×515×1500 Масса, кг 380	905	1620
2-002	51 1633 0034	Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	ТУ 27-20-2055—77	Предназначен для разжима и зажима рамочных замков, а также для вставки пустотелых заклепок, хольнитенов и перчаточных кнопок на кожгалантерейных изделиях Производительность при установке рамочных замков, шт./ч от 12 до 23 Количество рабочих инструментов, одновременно установленных на головке пресса, пар 8 Ход рабочих губок, мм 30 Величина установочной регулировки губки, мм 20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71А6У3 мощностью 0,37 кВт Габаритные размеры, мм 400×1030×1200 Масса, кг 265	1835	2700

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-003	51 1638 0001	Машина проходная для перетяжки перчаточных кож	ППКП-КГ	ТУ 27-20-2374—80	Предназначена для перетяжки перчаточных кож за один проход Производительность, величина подачи 0,1 м/сек при обработке: козлины площадью не более 25 дм² 313 овчины площадью более 60 дм² 204 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Величина подачи кож, м/сек 0,05—0,1—0,15 Температура нагрева поверхности опорного вала, °С до 100 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100S2У6 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 1550×2700×1450 Масса, кг 2900 Примечание. По требованию заказчика индивидуальный компрессор с реверсом поставляется за отдельную плату.	9950	15800
2-004	51 1637 0004	Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	ТУ 27-20-2454—80	Предназначен для межоперационной транспортировки перчаточно-рукавичных изделий, мелкой кожгалантереи, сувенирных изделий, часовых ремней и других малогабаритных изделий в процессе их сборки Тип конвейера — ленточный, вертикально-замкнутый, распределительный	4790	10550
2-005	51 1637 0031	Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	ТУ 27-20-1983—77, Изменение № 1 от 27 05 80	Производительность, пар/ч 16—17 Скорость движения конвейера, м/мин 50 Шаг рабочих мест, мм 1450 Емкость коробки, шт. 10—100 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4А90ААУ3 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 39050×1010×910 Масса, кг 3270 Предназначен для межоперационной транспортировки сумок, портфелей и папок в процессе их сборки Скорость движения тележек, м/мин 10 Количество секций: 2-местных 1 4-местных 13 Количество тележек 114 Емкость тележки, шт. 10—12 Шаг тележек, мм 800 Количество люлек на тележке 3 Шаг рабочих мест, мм 1600 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 46860×2045×1390 Масса, кг 11000	5680	12900

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Примечание. При заказе конвейера с меньшим количеством секций норматив чистой продукции и оптовая цена 14-секционного конвейера уменьшается соответственно на: 4-местную секцию — 322 руб. и 784 руб.; 2-местную секцию — 158 руб. и 591 руб.		
2-006	51 1638 0016	Машина для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	ТУ 27-06-1874—76, Изменение № 1 от 28.05.80	Предназначена для выворотки на лицевую сторону перчаток из натуральной кожи Производительность, пар/ч 150 Рабочее давление воздуха, кгс/см² 3—5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 600×700×1400 Масса, кг 350	2030	2740
					III. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖЕВЕННОЕ		
3-001	51 1644 1007	Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	ТУ 27-06-1836—76 Изменения: № 1 от 12.09.79, № 2 от 28.02.80	Предназначена для выравнивания кож по толщине после операции отжима и двоения с относительной влажностью не более 55—62% Производительность (яловка и бычина в половинках без ворота), шт./ч 184 Ширина рабочего прохода, мм 1500 Скорость подачи, м/с 0,05—0,5 Количество ножей: правых 12 левых 12 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АОС2-42-6 мощностью 4,0 кВт АОС2-82-4 мощностью 47 кВт 4АХ71В2 мощностью 1,1 кВт 4АХ71В6 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 3540×1225×1610 Масса, кг 5200	6770	13800
3-002	51 1655 0001	Машина проходная для выполнения операций глажения и прессования гладким валом хромовых кож	ГММ-1800-К	ТУ 27-06-1551—74Е, Изменение № 1 от 30.03.80	Машина предназначена для выполнения операции глажения и прессования гладким валом хромовых кож, прошедших стадию основной сушки на вакуумных сушилках или на пластинах внаклейку Производительность, шт./ч 150—340 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А1005А4 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 3200×1400×1500 Масса, кг 3750	4610	7740
		Аппараты шнековые для отмоки		ТУ 27-01-402—76	Предназначен для отмочных операций при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали ВКСт3пс		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Количество секций: СШАО-30Л, СШАО-30П 4 СШАО-31П 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт		
3-003	51 1641 0055		СШАО-30Л, СШАО-30П		Габаритные размеры, мм: 12080×4890×4503; Масса, кг: 40855	6600	27400
3-004	51 1641 0052		СШАО-31Л, СШАО-31П		Габаритные размеры, мм: 16450×4890×4503; Масса, кг: 53936	9340	35600
3-005	51 1641 0064 51 1641 0112	Аппараты шнековые для промывки и отмоки	ШАПО-6Л ШАПО-6П	ТУ 27-06-402—76	Предназначены для промывных и отмочных операций при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из сталей Х18Н10Т, ВКСт, 3пс Количество секций 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3	11310	44900
3-006	51 1641 0109 51 1641 0106	Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-6Л ШАЗ-6П	ТУ 27-01-402—76	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 14060×4890×4503 Масса, кг 43664 Предназначены для зольных операций при обработке кож Аппарат представляет собой сваренный из листовой стали горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготовлен из углеродистой стали ВКСт3пс Количество секций 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 17687×4900×4503 Масса, кг 54087	10470	37800
		Аппараты шнековые для золения		ТУ 26-01-402—76	Предназначены для зольных операций при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали ВКСт3пк Количество секций: ШАЗ-5Л, СШАЗ-47П, СШАЗ-47Л 4 СШАЗ-10 10		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт		
					Габаритные размеры, мм: 13480×4890×4503; Масса, кг: 43325		
3-007	51 1641 0070 51 1641 0073		ШАЗ-5Л ШАЗ-5П			10130	33600
					Габаритные размеры, мм: 10760×4890×4503; Масса, кг: 32350		
3-008	51 1641 0061 51 1641 0058		СШАЗ-47Л СШАЗ-47П			7610	28000
					Габаритные размеры, мм: 22900×4904×4503; Масса, кг: 68815		
3-009	51 1641 0076 51 1641 0073		СШАЗ-10Л СШАЗ-10П			9130	39400
3-010	51 1641 0091	Аппарат шнековый для золения	СШАЗ-49П	ТУ 26-01-402—76	Предназначен для золения кож крупного рогатого скота Аппарат представляет собой цилиндр горизонтальный, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали ВКСт3пс Количество секций 9 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3	7350	34000
3-011	51 1641 0082 51 1641 0085	Аппараты шнековые для преддубильных процессов	СШАП-1Л СШАП-1П	ТУ 27-01-402—76	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 19790×4890×4503 Масса, кг 58565 Предназначен для преддубильных процессов при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали Х18Н10Т Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин$^{-1}$ 2,5 Количество секций 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 9642×4904×4503 Масса, кг 37396	9150	46600
3-012	51 1643 004	Машина щетино-дергательная проходная	ЩДП-1500-1-К	ТУ 27-20-2358—79	Предназначена для выдергивания и сбора щетины с предварительно обработанных свиных шкур в условиях отмочно-зольных цехов кожевенных заводов Производительность, шт./ч: шкур тяжелого развеса 280 шкур легкого развеса 315 Ширина рабочего прохода, мм 1500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10	9490	18300

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Электродвигатели типов: 4А804АУ3 мощностью 1,1 кВт 4А112МА4У3 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 4100×3560×1620 Масса, кг 5300		
3-013	51 1643 2001	Машина волососгонно-чистительная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	ТУ 27-06-1657—75, Изменение № 1 от 10.03.80	Предназначена для сгонки волоса и чистки лица со шкур тяжелого кожевенного сырья Производительность (крупных шкур), шт./ч 140 Ширина рабочего прохода, мм 3200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа АОС2-81-8 мощностью 27,5 кВт Габаритные размеры, мм 5450×1360×1650 Масса, кг 6800	4340	9600
3-014	51 1662 0001	Машина мездрильная	М6-70	ТУ 27-20-1996—77, Изменения: № 1 от 25.05.79 № 2 от 11.06.80	Предназначена для проведения операций мездрения шкурок средних размеров (кролика, мерлушки, каракуля и др.) Производительность, шт./ч: каракуля и мерлушки (с оставлением неомездренных лап, головок и огузка) 275 кролика 358 Ширина рабочего прохода, мм 500—700	1500	2670

					Скорость вращения ножевого вала, рад/с 188,4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 4А1004У3 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 1300×1800×1350 Масса, кг 860		
3-015	51 1643 3010	Машина мездрильная непроходная	ММ-1625	ТУ 27-20-2354—79	Предназначена для мездрения меховой и шубной овчины Производительность, шт./ч 150 Ширина рабочего прохода, мм 1625 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АО2-52-4 мощностью 10,0 кВт 4А71В6У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 3500×1425×1570 Масса, кг 2200	1440	3080
3-016	51 1643 3001	Машина мездрильная непроходная	ММГ-1800К	ТУ 27-06-1692—75, Изменение № 1 от 14.06.77	Предназначена для мездрения мелких и крупных шкур (опойка, выростка развесом до 8 кг, а также яловки и бычины в половинках) при производстве хромовых кож Производительность при скорости подачи 0,6 м/с, шт./ч: опоек 300 выросток 257 бычок в половинках 150—180 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Привод — гидравлический	4670	8370

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71В6 мощностью 0,55 кВт АО2-32-4 мощностью 3 кВт АОС2-62-4 мощностью 18,5 кВт Габаритные размеры, мм 4000×1220×1530 Масса, кг 3550		
3-017	51 1643 3022	Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ--2200-1К	ТУ 27-20-2208—78	Предназначена для мездрения целых шкур крупного рогатого скота, выростка, полукожника, а также половинок шкур: бычка, бычины, яловки легкой при производстве хромовых кож Производительность, шт./ч (выросток) 215 Ширина рабочего прохода, мм 2200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатели типов: 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт АОС-2-71-4 мощностью 23 кВт Габаритные размеры, мм 4450×1530×1650 Масса, кг 5300	4480	9500
3-018	51 1643 3016	Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ--3200-1К	ТУ 87-06--1729—75Е, Изменения: № 1 от 30.08.78 № 2 от 08.02.79 № 3 от 05.03.80	Предназначена для мездрения крупных шкур тяжелого кожевенного сырья Производительность при скорости транспортирования 0,6 м/с, шкур/ч 142—150 Ширина рабочего прохода, мм 3200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатели типов: АОС2-82-4 мощностью 47 кВт 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 5450×1530×1650 Масса, кг 7250	4760	10400
3-019	51 1645 0001	Машина валичная отжимная проходная	ВОПМ--1800-К	ТУ 27-06-1864—76, Изменения: № 1 от 01.11.77, № 2 от 31.01.79	Предназначена для отжима влаги из различных видов кож перед строчкой и после барабанного крашения Производительность, шт./ч: опойка +365 выростка +225 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Срок подачи, м/с 0,16 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А132М6У3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 3175×2450×2020 Масса, кг 3410	1335	4370
3-020	51 1648 0004	Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгрузкой тюков	ПТС-К	ТУ 27-20-2455—80	Предназначен для тюковки кожевенной стружки хромового и других видов дубления и должен применяться в производственных цехах кожевенных заводов Производительность, кг/ч 320 Размеры тюка, мм 300×200	4490	6530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4А100L4У3 мощностью 4 кВт Габаритные размеры, мм 1653×1232×2420 Масса, кг 1350		
3-021	51 1651 0005	Сушилка кольцовая рамная	КРС-20	ТУ 27-09-1028—74, Изменение № 1 от 14.02.79	Предназначена для сушки хромовых кож на перфорированных рамах после отволожки Производительность, дм²/ч 980 Емкость сушилки, сетчатые рамы 20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АО-2-32-4 мощностью 3,0 кВт 1 шт. АОП2-31-4 мощностью 1,0 кВт 2 шт. 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 6200×5300×3350 Масса, кг 6000	1015	3720
3-022	51 1651 0007	Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	ТУ 27-20-2269—79	Предназначена для сушки кож хромового дубления из шкур крупного рогатого скота: бычка, яловки легкой и средней, бычины легкой, в полукожах, полукожника, выростка, опойка, а также козлины, овчины и свиных в целых кожах	15070	35000
					Производительность по сухому материалу, полукож/ч 36 Влажность кож, %: перед сушкой 58—62 после сушки 26—30 Длительность процесса сушки, мин 8—11 Температура сушки, °С 85 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А132S4У3 мощностью 7,7 кВт 4АС100S4У3 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 11880×3400×3020 Масса, кг 7325		
3-023	51 1654 0001	Агрегат шлифовально-обеспыливающий проходной	АШОП-1800-К	ТУ 27-20-2012—77	Предназначен для шлифования и обеспыливания за один проход хромовых кож для верха обуви и применяемый в кожевенной промышленности на предприятиях для производства хромовых кож Производительность при скорости подачи 0,31 м/с полукож бычины, шт./ч 320 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Скорость подачи, м/с 0,24—0,55 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатели типов: АО2-52-2 мощностью 13 кВт АО2-81-4 мощностью 40 кВт 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт 4АХ80В8У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 5500×9000×2650 Масса, кг 9500	23940	41900

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-024	51 1654 0004	Машина щеточная	ЩМА-2	ТУ 27-20-2438—80	Предназначена для очистки от пыли шлифовальных кож в кожевенной промышленности Производительность, шт./ч (выростка) 200 Ширина рабочего прохода, мм 1860 Диаметр щеточных валов, мм 180 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-31-6 мощностью 1,5 кВт Габаритные размеры, мм 2415×665×1145 Масса, кг 570	625	1040
3-025	51 1652 1007	Агрегат для покрывного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-3К	ТУ 27-20-2112—78	Предназначен для двукратного покрывного крашения всех видов хромовых кож для верха обуви водоэмульсионными красками Производительность агрегата за один проход при скорости транспортера 16 м/мин, шт./ч, не менее: полукож безворотков (110—120 дм²) 580 воротки (80—90 дм²) 670 спилок (50—60 дм²) 720 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Скорость транспортера, м/мин 12; 14; 16; 18 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2	18710	37900
					Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ80А6У3 мощностью 0,75 кВт 3 шт. 4А100L6У3 мощностью 2,2 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 30000×3000×2200 Масса, кг 10600		
3-026	51 1652 1001	Агрегат для покрывного крашения щетками и сушки кож в туннельной сушилке	АГСТ-1800-К	ТУ 27-06-1680—75	Предназначен для покрывного крашения акрилказеиновыми водноэмульсионными покрытиями всех видов кож, с растиранием нанесенной краски щетками и сушки в туннельной сушилке Производительность за один проход при скорости транспортера подачи кож 0,2; 0,27 м/с (яловка, бычок в половинках), шт./ч 260, 348 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Скорость транспортера, м/с 0,24 Способ сушки — терморадиационный и коньективный Время сушки, мин 0,5—1,0 Срок службы до первого капитального ремонта, год 6 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100L6У3 мощностью 22 кВт Габаритные размеры, мм 20000×2700×2180 Масса, кг 7000	17330	27750
3-027	51 1658 0001	Машина для обрезки краев кож	МОК-100-К	ТУ 27-20-2435—80	Предназначена для отрезки всех видов хромовых кож для верха обуви в сухом виде *Производительность, шт./ч:* овчина, опоек, козлина, выросток до 200 яловка легкая, бычок, свиные до 125	340	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Максимальная частота вращения ножа, $мин^{-1}$ 253 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 2 Электродвигатель типа 4А71В6У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 700×530×1150 Масса, кг 111		
					IV. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХОВОЕ		
4-001	51 1664 0004	Машина стригальная	КСМЗ-120	ТУ 27-20-2025—77	Предназначена для стрижки волосяного покрова овчин Производительность, шкур/ч 400—500 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт 4А132S4У3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 1980×1445×1200 Масса, кг 1040	1275	2210
4-002	51 1664	Машина рубильная	КСМР-1-1200	ТУ 27-20-2490—80	Предназначена для рубки волосяного покрова грубых овчин после отмочки Производительность при 2-кратном пропуске, шт./ч от 100 до 120	1150	1990
4-003	51 1663 0010	Машина для разбивки овчин	МРП	ТУ 27-06-1857—76, Изменение № 1 от 30.05.80	Диаметр ножевого вала с ножами, мм 216 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100L6У3 мощностью 2,2 кВт 4А112М4У3 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 1850×1400×1170 Масса, кг 1015 Предназначена для разбивки овчин и придания кожевой ткани пластичности, мягкости и чистоты поверхности Производительность, шкур/ч 200—250 Ширина рабочего прохода, мм 1300 Характеристика ножевых головок: число головок 2 число ножей на каждой головке 10 диаметр, мм 280 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт 3 шт. Габаритные размеры, мм 2230×1940×1340 Масса, кг 1650	1375	2790
4-004	51 1648 0001	Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850-К	ТУ 27-09-1182—75, Изменение № 1 от 04.10.79	Предназначен для отжима влаги из шерсти после промывки ее в грабельной шерстомойке ШМ и последующего транспортирования отжимной шерсти в сушилку	1100	2980

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Состав: пресс для отжима ПОШ-850-К.00.000 транспортер ТКП-21-00.000 вентилятор ВКП-01.00.000 Производительность, кг/ч 80 Ширина рабочего прохода, мм 850 Максимальное давление между отжимными валами, кгс 2500 Относительная влажность шерсти после отжима, % 55—65 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 9 Электродвигатели типов: АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт АО2-42-4 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм (без транспортера и вентилятора) 1795×2200×1685 Масса, кг 2275 В том числе:		
4-005					пресс для отжима шерсти ПОШ-850-К.00.000 1595	720	2110
4-006					транспортер ТКП-21-00.000 280	195	455
4-007					вентилятор ВКП-01.00.000 400	185	415
4-008	51 1663 0004	Машина для мягчения меховых шкурок	МШ-М	ТУ 27-20-2245—78	Предназначена для валки и мягчения кожевой ткани меховых шкурок норки, ондатры, нутрии и др. Производительность при времени обработки шкурок 20 мин, шт./ч 850÷1500 Емкость камеры, шкур 300÷500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-42-6 мощностью 4,7 кВт Габаритные размеры, мм 2000×1200×1895 Масса, кг 2167	3210	5060
4-009	51 1666 0003	Сушилка кольцевая рамная	КСЗМ-100	ТУ 27-06-1926—76, Изменение № 1 от 8.02.80	Предназначена для сушки меховой и шубной овчины после отжима в центрифуге или на отжимных машинах Производительность, овчин/ч 109 Продолжительность сушки, ч 3,5—4,0 Количество рам в сушилке 100 Количество овчин на одной раме 4 Количество сушильных зон 7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 4А90В4У3 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 14900×6600×3905 Масса, кг 25800	14290	28070
4-010	51 1668 0001	Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	ТУ 27-06-1557—74, Изменение № 1 от 25.02.80	Предназначена для просеивания и просушивания древесных опилок, очистки их от пыли в процессе сушки Производительность, кг/ч 380 Теплоноситель — пар; давление, атм 2 Влажность опилок, %: сырых 45—50 сухих 9—10 Частота вращения сушильного барабана, мин$^{-1}$ 4,22	8590	18200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-011	51 1657 0010	Машина для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	ТУ 27-20-1998—77	Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А80В4У3 мощностью 1,5 кВт 4А100L4У3 мощностью 3,0 кВт 4А132SВУ3 мощностью 4,0 кВт Габаритные размеры, мм 13320×3500×9770 Масса, кг 19658 Предназначена для измерения площади готовых меховых овчин, соответствующих ГОСТ 4661—76 Производительность, шт./ч 300—500 Ширина рабочего прохода, мм 1250 Пределы измерения, дм² 30—150 Скорость транспортирования, м/с 0,18—0,27 Характеристика овчин: длина, ширина, толщина и длина волосяного покрова измеряемой площади, мм 900×1200×0,7—2×6—20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71А4УПУ3 мощностью 0,55 кВт	4500	8080
4-012	51 1663 0001	Машина для жирования шкурок кролика	МЖ-260	ТУ 27-20-2347—79	Габаритные размеры, мм 1800×1450×1600 Масса, кг 1000 Предназначена для нанесения равномерного слоя жировой эмульсии на кожевенную ткань шкурок кролика Производительность, шт./ч 1700 Средняя скорость рабочего транспортера, мин 22 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 1,5 кВт Габаритные размеры, мм 2400×1500×1400 Масса, кг 1300	4120	6100
4-013	51 1663 0007	Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	ТУ 27-06-1863—76, Изменение № 1 от 30.05.80	Предназначена для разбивки шкур и придания кожевой ткани пластичности, мягкости и чистоты поверхности Производительность, шкур/ч 1200 Ширина рабочего прохода, мм 700 Характеристика ножевых головок: число головок 2 число ножей на каждой головке 10 диаметр, мм 450 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатели типов: 4А71В4У3 мощностью 0,75 кВт 1 шт. 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 1945×1500×1430 Масса, кг 940	1380	2350

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-014	51 1664 0016	Машина для выворачивания шкурок норки	ПВН	ТУ 27-20-2123—78	Предназначена для выворачивания шкурок норки всех размеров, обрабатываемых в круглом виде без разреза по череву Производительность, шт./ч 400 Давление воздуха в машине, Мпа 0,2—0,4 Потребление сжатого воздуха, м³/мин 0,3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 900×600×1340 Масса, кг 145	1180	1440
4-015	51 1664 0028	Машина для правки шкурок норки	МП-М	ТУ 27-06-1705—75, Изменение № 1 от 8.03.80	Предназначена для обработки шкурок норки по ГОСТу 10322—71 Производительность, шт./ч 600 Производительность гидронасоса, л/мин 8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А80А6У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1200×550×1500 Масса, кг 600	2925	3900
4-016	51 1665 0001	Барабан комбинированный	БК-487	ТУ 27-06-1861—76, Изменение № 1 от 19.02.80	Предназначен для подсушки, откатки и протряхивания меховых овчин Производительность, шт./ч 49 Количество загружаемых овчин 220 Продолжительность обработки, ч 4,5 Объем барабана, м³ 9 Максимальная частота вращения барабана, мин⁻¹ 12—14 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100L4У3 мощностью 4,0 кВт 4А1324У3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 3160×3940×3660 Масса, кг 4020	1615	4760
4-017	51 1666 0001	Сушилка для меховых шкурок	ДРС2-60	ТУ 27-06-1558—74, Изменение № 1 от 28.01.80	Предназначена для сушки меховых шкурок средних размеров (кролика, лямки) Производительность, шт./ч 500 Единовременная загрузка шкурок в сушильной камере, шт. 2400 Продолжительность сушки, ч 3,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатели типов: 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 8 шт. 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 1 шт Габаритные размеры, мм 5000×3500×4050 Масса, кг 9600	6000	11400

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-018	51 1673 0001	Сушилка рамная	РСЗ-8М	ТУ 27-06-1452—74, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для сушки шкур овчины и меховых изделий Производительность, овчин/ч 48 Продолжительность сушки, мин 40—50 Количество рам 8 Объем сушильной камеры, м³ 6 Расход пара, кг/ч 24 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 5150×1500×2710 Масса, кг 2200	1260	2460
4-019	51 1672 0004	Агрегат для опарки шапок	АОШ	ТУ 27-20-2239—78	Предназначен для влажностно-тепловой обработки текстильного верха шапок-ушанок с целью декатировки его и сохранения размеров шапок при носке Производительность, шт./ч до 220 Количество опарочных устройств 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1730 Масса, кг 1000	5530	8200
4-020	51 1672 0007	Агрегат электроформ для правки шапок	АЭПШ	ТУ 27-20-2248—78	Предназначен для осуществления процесса правки шапок-ушанок Производительность, шт./ч 73 Количество механизированных форм 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатели типов: АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1525 Масса, кг 950	5280	8280
4-021	51 1678 0007	Машина для определения размеров головных уборов	МИГ	ТУ 27-20-2229—78Е	Предназначена для определения размеров меховых головных уборов, соответствующих по форме и размерам ГОСТу 10325—70 Производительность, шт./ч 300 Диапазон измеряемых размеров 48—63 Округление размеров до целого и набор цифр печатающего устройства — автоматические Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АА50В4У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 600×500×1100 Масса, кг 110	690	930

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-001	51 1627 0013	Машина для отрыва изношенных каблуков и набоек	ОК-Р	ТУ 27-20-2160—78	Предназначена для отрыва изношенных каблуков и набоек, прикрепленных гвоздевым способом к обуви всех видов, родов и фасонов, в условиях мастерских по ремонту обуви Производительность, пар/ч 70 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 400×300×1000 Масса, кг 39	142	205
5-002	51 1627 0016	Машина для двоения деталей низа обуви	ДНР	ТУ 27-09-1390—78	Предназначена для двоения и выравнивания по толщине деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей Производительность, пар/ч до 280 Ширина рабочего прохода, мм 140 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 210×500×330 Масса, кг 26	53	70
5-003	51 1627 0019	Машина для двоения деталей низа обуви	ДН1-Р	ТУ 27-09-1220—76, Изменение № 1 от 25.10.79	Предназначена для двоения и выравнивания деталей низа обуви (подметок, подошв, набоек) из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс Производительность при обработке подошв, пар/ч 360 Ширина рабочего прохода, мм 140 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7 Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 436×487×690 Масса, кг 73	86	185
5-004	51 1627 022	Приспособление для вставки блочек и крючков	ВБК-Р	ТУ 27-20-2418—80	Предназначено для вставки блочек, крючков, хольнитенов, кнопочных пряжек при ремонте, индивидуальном пошиве обуви Количество головок 2 Количество пуансонов 8 Количество матриц 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 300×114×375 Масса, кг 9	96	146

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-005	51 1627 0025	Машина для прикрепления каблуков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	ТУ 27-09-1217—76, Изменения: № 1 от 1.12.78, № 2 от 30.10.79	Предназначена для прикрепления каблуков гвоздями изнутри к мужской и женской обуви и удаление металлических шпилек из каблуков при ремонте обуви Производительность, пар/ч до 60 Величина утопления шляпки гвоздями в стельке, мм от 1 до 2 Длина гвоздя, мм 25 Количество забиваемых гвоздей: для прикрепления женских каблуков 5—7 для прикрепления мужских каблуков 11 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 315×420×1465 Масса, кг 64	43	90
5-006	51 1627 0025	Пресс гидравлический	УНП-Р	ТУ 27-20-2244—78	Предназначен для приклеивания подметок, подошв и каблуков при ремонте и индивидуальном пошиве обуви Производительность при выдержке 25 сек., пар/ч 40 Размеры обрабатываемой обуви по ГОСТу 11373—75 19,5—30.5 Усилие пресса, кгс 1250 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10	608	1130
					Электродвигатель типа 4АА63АУ3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 575×520×830 Масса, кг 180		
5-007	51 1627 0043	Машина для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	ТУ 27-20-2159—78	Предназначена для обрубки прикрепленных набоек при ремонте женской и мужской обуви всех фасонов с целью облегчения последующей обработки на операции фрезерования и шлифования Производительность, пар/ч 86 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 415×344×945 Масса, кг 60	237	350
5-008	51 1627 0046	Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	ТУ 27-09-1389—78	Предназначена для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта Производительность при обрезке подметок, пар/ч 80 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 182×425×600 Масса, кг 24,8	54	75
5-009	51 1627 0067	Термостат для активации клеевой пленки	ТС-Р	ТУ 27-20-1981—77	Предназначен для активации клеевой пленки деталей низа ремонтируемой обуви Производительность, пар/ч 28 Количество электронагревателей 3	59	105

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Температура нагрева, °С 90—110 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Суммарная мощность электронагревателей, кВт 0,96 Габаритные размеры, мм 530×490×950 Масса, кг 34		
5-010	51 1627 0040	Машина для обработки деталей низа	ДСО-Р	ТУ 27-09-1431—79	Предназначена для обработки деталей низа из кожи, резины и других кожзаменителей, кроме пластмасс, для обуви всех видов и размеров Производительность, пар/ч: при двоении деталей 360 при спускании прямого края деталей 450 Ширина рабочего прохода, мм 140 Количество рабочих головок 3 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 395×483×1314 Масса, кг 143	251	420
5-011	51 1627 0049	Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	ТУ 27-09-1218—76, Изменение № 1 от 25.10.79	Предназначена для спускания подметок и других деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс Производительность, пар/ч 450 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—10 Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 426×403×717 Масса, кг 70	97	180
5-012	51 1627 0082	Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	ТУ 27-20-2261—79	Предназначена для отделочных операций Количество рабочих органов (включая сменные) 11 Количество выполняемых операций 10 Максимальная частота вращения главного вала, $мин^{-1}$ 1400 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 кВт 4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 810×1370×1460 Масса, кг 405	570	1300

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-013	51 1627 0094	Машина для вставки блочков	ВБ-2-0	ГОСТ 8409—79	Предназначена для пробивания отверстий в краях берцев обувных заготовок из кожи, кожзаменителей и текстиля, однорядной вставки и расклепывания в них открытых, скрытых и фигурных блочков Производительность, пар/ч 175 Шаг транспортирования заготовок, мм 10—25 Расстояние от кромки берцы заготовок до осевой линии установки блочков, мм 8—15 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 690×930×1330 Масса, кг 135	910	1550
5-014	51 1616 2031	Машина для шлифования каблуков обуви	МШК-1-0	ТУ 27-20-2093—78	Предназначена для шлифования каблуков обуви всех размеров и фасонов из кожи, резины и из заменителей после операции фрезерования с целью подготовки поверхности к окрашиванию и полировке Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, кассетный Производительность, пар/ч 182 Максимальная частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$ 2850	414	1160
5-015	51 1627 0037	Машина для подшивки валенок	ДМН-60	ТУ 27-06-1884—76, Изменение № 1 от 04.07.80	Производительность вентилятора, м^3/ч 1100 Количество фильтрующих кассет 8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 кВт 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 760×855×1480 Масса, кг 310 Предназначена для подшивки войлочной подошвы при ремонте валенок однониточным швом Производительность, пар/ч 30 *Частота вращения главного вала, мин$^{-1}$* 575 Длина стежка, мм 8—14 Нитки льняные, сложений 6—9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7 Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 760×550×1560 Масса, кг 160	385	730

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
А			
Агрегат для опарки шапок	АОШ	4-019	4-035
Агрегат для покрывного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-3К	3-025	временная
Агрегат для покрывного крашения щетками и сушки кож в туннельной сушке	АГСТ-1800-К	3-026	временная
Агрегат для правки шапок	АЭПШ	4-020	4-025
Агрегат шлихтовально-обеспыливающий проходной	АШОП-1800-К	3-023	временная
Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-5Л ШАЗ-5П	3-007	3-004
Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-6Л ШАЗ-6П	3-006	3-049
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-10Л СШАЗ-10П	3-009	3-006
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-47Л СШАЗ-47П	3-008	3-005
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-49П	3-010	3-034
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-30Л СШАО-30П	3-003	3-002
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-31Л СШАО-31П	3-004	3-003
Аппараты шнековые для преддубильных процессов	СШАП-1Л СШАП-1П	3-011	3-007
Аппараты шнековые для промывки и отмоки	ШАПО-6Л ШАПО-6П	3-005	3-001
Б			
Барабан комбинированный	БК-487	4-016	4-047
Г			
Гидропривод	ГП2-150	1-035	1-038
К			
Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	1-044	1-056
Конвейер для потоков сборки заготовок верха обуви	КШО	1-045	временная
Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛАО	1-043	1-106
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-7-1	1-039	временная
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-14-2	1-040	временная
Конвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-1	1-041	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
Конвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-2	1-042	временная
Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	2-005	2-008
Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	2-004	2-007
Конвейер пошивочный	КПШО-ОП	1-046 1-047	1-061
		1-048 1-049	1-062
М			
Машина валичная отжимная проходная	ВОМП-1800-К	3-019	3-022
Машина волососгонно-очистительная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	3-013	временная
Машина для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	1-012	1-004
Машина для взъерошивания следа заготовки обуви	МВК-1-0	1-020	1-101
Машина для вставки блочков	ВБ-2-0	5-013	1-104
Машина для выворачивания шкурок норки	ПВН	4-014	временная
Машина для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	2-006	временная
Машина для двоения деталей низа обуви	ДНІ-Р	5-003	5-017
Машина для двоения деталей низа обуви	ДНР	5-002	5-008
Машина для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	1-024	1-075
Машина для двухсторонней помазки клеем деталей низа обуви	МН	1-006	1-080
Машина для жирования шкурок кролика	МЖ-260	4-012	4-036
Машина для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	4-011	1-108
Машина для клеймения	КТЗ-1	1-056	1-037
Машина для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	1-026	1-069
Машина для мягчения меховых шкурок	МШ-М	4-008	4-039
Машина для обработки деталей низа при ремонте обуви	ДСО-Р	5-010	5-023
Машина для обрезки краев кож	МОК-100-К	3-027	3-035
Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	5-008	5-001
Машина для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	5-007	5-002
Машина для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	1-018	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	1-023	1-014
Машина для окантовки моделей обуви	МОМ-2	1-037	временная
Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	1-010	1-012
Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	5-012	временная
Машина для отрыва изношенных каблуков и набоек	ОК-Р	5-001	5-022
Машина для определения размеров головных уборов	МИГ	4-021	4-043
Машина для подшивки валенок	ДМН-60	5-015	5-007
Машина для правки шкурок норки	МП-М	4-015	временная
Машина для прикрепления каблуков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	5-005	5-018
Машина для пристрочки подошв	СПР	1-027	1-029
Машина для разбивки овчин	МРП	4-003	3-036
Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	4-013	3-037
Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	1-013	1-087
Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	1-038	временная
Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	5-011	5-019
Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	3-001	временная
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	1-022	1-032
Машина для формования носочной и пяточной части затянутого следа юфтевой обуви	ГФС-0	1-021	1-093
Машина для формования	ПИГ-1	1-028	1-015
Машина для формования и сушки пяточной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	1-029	1-086
Машина для формования (околачивания) пяточной части обуви	ФП-1-0	1-009	1-017
Машина для фрезерования контура неприкрепленных подошв	ФКП-0	1-011	1-107
Машина для фрезерования уреза и геленочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	1-032	1-079
Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	1-034	1-088
Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	1-007	1-089
Машина для шлифования каблуков обуви	МШК-1-0	5-014	временная
Машина обувная промышленная	класс 333	1-050	1-043
Машина проходная для выполнения операций — глажения и прессования гладким валом хромовых кож	ГММ-1800К	3-002	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
Машина проходная для перетяжки перчаточных кож	ППКП-КГ	2-003	2-016
Машина мездрильная	М6-70	3-014	4-053
Машина мездрильная непроходная	ММ-1625	3-015	3-042
Машина мездрильная непроходная	ММГ-1800-К	3-016	3-051
Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-3200-1К	3-018	3-045
Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-2200-1К	3-017	3-050
Машина рубильная	КСМР-1-1200	4-002	4-007
Машина скобочная	ППС-С	1-025	1-013
Машина стригальная	КСМЗ-120	4-001	4-045
Машина универсальная для клеймения деталей обуви	УКМ-0	1-017	1-083
Машина щеточная	ЩМА-2	3-024	3-046
Машина щетинодергательная проходная	ШДП-1500-К	3-012	3-053
Машина фотоэлектронная измерительная	ФЭИ-1-0	1-033	1-044
П			
Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	1-030	1-103
Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	1-031	1-081
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	1-001	1-099
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40-0	1-002	1-099
Пресс вырубочный электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	1-003	1-094
Пресс гидравлический	УНП-Р	5-006	5-024
Пресс гидравлический для приклеивания подошв к обуви	ППГ-4-0	1-019	1-002
Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	1-015	временная
Пресс для прикрепления искусственной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	1-005	1-042
Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850К	4-004	4-071
Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	2-001	временная
Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	1-014	1-010
Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгрузкой тюков	ПТС-К	3-020	3-052
Пресс для формования стелек	ПФГ-0	1-008	1-070
Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	2-002	временная
Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	1-004	временная
Приспособления для вставки блочек и крючков	ВБК-0	5-004	5-020

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
С			
Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	3-022	временная
Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	4-010	4-048
Сушилка для меховых шкурок	ДРС2-60	4-017	4-023
Сушилка кольцевая рамная	КРС-20	3-021	3-027
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	1-051	1-067
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	1-052	1-077
Сушилка кольцевая рамная	КСЗМ-100	4-009	4-049
Сушилка рамная	РСЗ-8М	4-018	4-013
Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	1-053	1-084
Т			
Термоактиватор для активации клеевых пленок	ТА-0	1-036	1-073
Термостат для активации клеевых пленок	ТС-Р	5-009	5-006
У			
Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	1-016	временная
Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	1-055	1-091
Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	1-054	1-105

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
I. Оборудование обувное	7
II. Оборудование кожгалантерейное	39
III. Оборудование кожевенное	42
IV. Оборудование меховое	56
V. Оборудование для ремонта обуви	66
Алфавитный указатель	74

Прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом легкого и текстильного машиностроения ВНИИЛТЕКМАШем Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Ответственный за выпуск Е. С. Никольская

Редактор издательства *И. Н. Черткова*

Технический редактор *Г. В. Белавина*

Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в набор 24.12.80	Подп. в печать 16.02.81	Формат 60×90 1/16
Бум. типограф. № 3	Литературная гарнитура	Высокая печать
Объем 5 п. л.	Кр.-отт. 5,125	Уч.-изд. л. 7,00
Тираж 23 000	Заказ тип. № 1888 Изд. № 3107	Бесплатно

Прейскурантиздат (Москва, 125438, Пакгаузное шоссе, 1)

Типография № 8 Управления издательств, полиграфии и книжной торговли Мосгорисполкома, Москва, Товарищеская ул., д. 4

gost.e-ecolog.ru

ГИПШ 3. 3328 т. 1 1.02.83 ОКТУ