ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-09

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 4 ноября 1980 г.
№ 887

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-09

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-09 «Оптовые цены на оборудование стекольное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 7100 «Оборудование для стекольно-ситалловой промышленности», разработанные Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции (НЧП) распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары, включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

в) стоимость транспортной многообразной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам, утвержденным в установленном порядке.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действия оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

10. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями, предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

11. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

12. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транспортом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 28 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

13. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

14. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

15. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

16. В тех случаях, когда реализация продукции производится по оптовым ценам с применением надбавок и скидок, установленных в процентах к основной цене, и при этом получаются дробные доли копеек, окончательные цены округляются до целых копеек. При этом дробная часть копейки менее полкопейки отбрасывается, а равная полкопейке увеличивается до целой копейки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-09 «Оптовые цены на оборудование стекольное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-001	51 7111 0001	Бегуны размалывающие	БР-1	ТУ 27-09-959—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначены для сухого помола и просеивания шихтовых материалов Производительность, $м^3/ч$ 0,7÷1,0 Одновременная загрузка, $м^3$ 0,1÷0,15 Размеры чаши, мм: диаметр 1800 глубина 120 Размеры катков, мм: диаметр 1000 ширина 300 Электродвигатель типа АО2-61-6 мощностью, кВт 10 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры бегунов (без сита), мм 2400±10×1900±10×2060±10 Масса бегунов (без сита), кг 6220±7 Габаритные размеры сита, мм 1980×645×680 Масса сита, кг 215	1017	2460
1-002	51 7112 0001	Загрузчик шихты	ЗШ-2	ТУ 27-09-961—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначен для непрерывного питания шихтой ванной печи Производительность, т/ч 1,65÷6,3 Емкость бункера, $м^3$ 1,1 Ширина стола, мм 600 Величина хода стола, мм: минимальная 140 максимальная 250 Число рабочих ходов стола, ход/мин 4,5 Толщина подаваемого слоя шихты, мм 65÷150 Электродвигатель типа 4АХ80В4 или АО2-22-4 мощностью, кВт 1,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2350±10×1100±10×2000±10 Масса, кг 580±10	313	660
1-003	51 7112 0005	Загрузчик шихты	ЗШ-2М	ТУ 27-09-1450—79Е (первая)	Предназначен для непрерывного питания шихтой и стеклобоем ванных печей Производительность, т/ч 1,3÷6,55 Ширина стола, мм 800 Величина хода стола, мм: минимальная 110 максимальная 250 Число рабочих ходов стола, ход/мин 5 Толщина подаваемого слоя шихты, мм 65÷150	762	1580

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-004	51 7112 0008	Загрузчик шихты	ПЗ-12	ТУ 27-09-1167—75 Изменение № 1 от 23 октября 1979 г. (первая)	Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 2986×942×2000 Масса, кг 1200 Предназначен для загрузки шихты и дробленого стекла в ванную печь с окном закрытого типа Производительность, т/сут 6,84÷47,5 Ход стола, мм 156÷362 Число ходов стола, ход/мин 1,92÷5,76 Размеры загрузочного окна в печи, мм: ширина 600 высота 390 Электродвигатель типа 4АХ80В4Р3 мощностью, кВт 1,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2024±10×1004±5×1550±10 Масса, кг 1043±20	507	1160

1-005	51 7111 0010	Смеситель сухих компонентов	СМ-404	ТУ 27-09-958—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначен для равномерного смешивания просеянных сухих сыпучих компонентов фракции размером до 3 мм Производительность, $м^3$/ч 3 Емкость смесителя, $м^3$ 0,45 Механизм смешивания — лопастной Диаметр чаши, мм 1500 Продолжительность цикла, мин: загрузка 0,5 смешивание 3,0 выгрузка 1,5 Электродвигатель типа АО2-52-8 мощностью, кВт 5,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм: 3020±10×2084±10×2407±10 Масса, кг 3980±7	1066	2980
1-006	51 7111 0006	Смеситель шихты	СТ-700М	ТУ 27-09-1314—77 Изменение № 1 от 4 декабря 1979 г. (первая)	Предназначен для перемешивания компонентов шихты Производительность, кг/ч 12000—15000 Емкость, л 800 Установленная мощность, кВт 17 Частота вращения чаши, об/мин 7,5 Диаметр смесительной чаши в свету, мм 2190 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 Габаритные размеры, мм 3814×2700×1805 Масса, кг 6500	1871	3860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-007	51 7131 0002	Питатель механический	ПМГ-312 исп. 00.000-03 00.000-04 00.000-05	ТУ 27-06-1651—75Е Изменение № 2 от 29 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для автоматического питания стеклоформующих машин, каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы Производительность, кап/мин: 00.000-03 10÷42 00.000-04 2×15÷2×27,5 00.000-05 15÷25 Масса капли, г: 00.000-03 30÷1700 00.000-04 100÷500 00.000-05 100÷1000 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка (для всех исполнений), мм 3272 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм: 00.000-03 2600 00.000-04 3200 00.000-05 3200 Расход компрессорного воздуха, $м^3/ч$ 95÷175 Рабочее давление компрессорного воздуха, $кгс/см^2$ 3 Применяемое топливо — газ природный Расход топлива; $м^3/ч$ 9÷18 Установленная мощность, кВт: 00.000-03 2,1 00.000-04 0,6 00.000-05 0,6	3477	7830
1-008	51 7131 0009	Питатель механический	ПМЖ-312 исп. 00.000-03 00.000-04 00.000-05	ТУ 27-06-1651—75Е Изменение № 2 от 29 февраля 1980 г. (первая)	Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм: 00.000-03 3730×2000×3500 00.000-04 3730×2000×3500 00.000-05 3730×2000×3800 Масса металлоконструкций, кг: 00.000-03 3450 00.000-04 3400 00.000-05 3500 Масса с шамотной кладкой, кг: 00.000-03 7570 00.000-04 7500 00.000-05 7600 Предназначен для автоматического питания стеклоформующих машин, каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы Производительность, кап/мин: 00.000-03 10÷42 00.000-04 2×15÷2×27,5 00.000-05 15÷25 Масса капли, г: 00.000-03 30÷1700 00.000-04 100÷500 00.000-05 100÷1000 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка (для всех исполнений), мм 3272 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм: 00.000-03 2600 00.000-04 3200 00.000-05 3200	2877	5490

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Установленная мощность, кВт: 00.000-03 2,1 00 000-04 0,6 00 000-05 0,6 Применяемое топливо — жидкое Топливо: расход, кг/ч 9÷18 рабочее давление, кгс/см² 2,2÷2,5 Расход компрессорного воздуха, м³/ч 120 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм: 00.000-03 3730×2000×4400 00.000-04 3730×2000×4400 00.000-05 3730×2000×4700 Масса металлоконструкций, кг: 00.000-03 2920 00.000-04 2850 00.000-05 2960 Масса с шамотной кладкой, кг: 00.000-03 7020 00.000-04 6950 00.000-05 7060		
1-009	51 7131 0004	Питатель механический	ПМГ-621	ТУ 27-06-1499—74 Изменение № 1 от 16 мая 1978 г. (первая)	Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автоматических секционных машин АВ6-2 и АЛ-106 Производительность, кап/мин: а) при однокапельном режиме 19÷85 б) при двухкапельном режиме 2×19÷2×85 Масса капли, г: а) при однокапельном режиме 100÷2000 б) при двухкапельном режиме 100÷800 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5700 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм 4100 Диаметр выпускного отверстия очка, мм: а) при однокапельном режиме 30÷100 б) при двухкапельном режиме 30÷65 Ход плунжера, мм 32÷127 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2,1÷3,5 Применяемое топливо — природный газ Расход газа, м³/ч до 40 Установленная мощность, кВт 2,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10	7344	16320

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 6300×2300×6425 Масса металлоконструкций, кг 6880 Масса с шамотной кладкой, кг 15500		
1-010	51 7131 0005	Питатель механический	2ПМГ-521	ТУ 27-20-2431—80Е (первая)	Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автомата ВВ-7 с двухместными формами или одноместными Производительность, кап/мин: при однокапельном режиме 18÷70 при двухкапельном режиме 36÷140 Масса капли, г: при однокапельном режиме до 1500 при двухкапельном режиме до 450 Расстояние между центрами отверстий двухкапельного очка, мм 82 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5065 Расстояние от зеркала стекломассы до пола, мм 3290 Диаметр отверстия чаши, мм 152 Ход плунжера, мм 30÷100 Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,0	10430	16130
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5585×2300×5605 Масса, кг: металлоконструкций 5300 общая с кладкой 13050		
1-011	51 7131 0010	Питатель механический	2ПМЖ-521	ТУ 27-20-2431—80Е (первая)	Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автомата ВВ-7 с двухместными или одноместными формами Производительность, кап/мин: при однокапельном режиме 18÷70 при двухкапельном режиме 36÷140 Масса капли, г: при однокапельном режиме до 1500 при двухкапельном режиме до 450 Расстояние между центрами отверстий двухкапельного очка, мм 82 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5065 Расстояние от зеркала стекломассы до пола, мм 3290 Диаметр отверстия чаши, мм 152 Ход плунжера, мм 30÷100 Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,0 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10	13070	18820

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-012	51 7131 0001	Питатель механический	ПМ-6112	ТУ 27-20-2010—77 (первая)	Габаритные размеры, мм 5800×2070×5000 Масса, кг: металлоконструкций 4635 общая с кладкой 12635 Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы автоматического рычажного пресса модели АПР11М Производительность, кап/мин 3÷6 Масса капли, г до 12000 Диаметр выпускного отверстия очка, мм 130÷180 Диаметр отражателя капли, мм 200 Ход плунжера, мм 50÷190 Применяемое топливо — естественный (природный) газ Расход газа, нм³/ч 21 Установленная мощность электродвигателей, кВт 12,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 7000×3950×5060 Масса металлоконструкций, кг 12360 Масса питателя с футеровкой, кг 26810	22503	32480
1-013	51 7132 0031	Пресс пневматический для выработки изделий из стекла	ПСП-2	ТУ 27-20-2290—79Е (первая)	Предназначен для выработки прессованием изделий из стекла Производительность, шт/мин до 1,75 Усилие на штоке поршня, кГс 1250÷3500 Высота изделия, мм до 300 Диаметр изделия, мм до 300 Расход компрессорного воздуха, м³ 0,108 Давление воздуха, кГс/см² 1,0÷3,5 Высота стола над уровнем пола, мм 780 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1390×1140×3880 Масса, кг 1710	1486	2680
1-014	51 7132 0014	Пресс автоматический пневматический	АПП-12М с раскрывными формами	ТУ 27-20-2419—80Е (первая)	Предназначен для выработки методом прессования изделий из стекла Производительность, шт/мин 15÷38 Размеры вырабатываемых изделий, мм: диаметр до 185 высота до 150 Масса вырабатываемых изделий, кг до 1,7 Питание стекломассой — от питателя механического ПМЖ-312 00.000-03 или ПМГ-312 00.000-03 Количество раскрывных форм, шт. 6	3949	6320

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-015	51 7132 0011	Пресс автоматический пневматический	АПП-12М с нераскрывными формами	ТУ 27-20-2419—80Е (первая)	Наибольшее усилие пресеования, кгс 2200 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 3,5÷5,0 Расход компрессорного воздуха, м³/с до 0,075 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм. 1460×1370×3250 Масса с раскрывными формами, кг 2400 Предназначен для выработки методом прессования изделий из стекла Производительность, шт/мин 15÷38 Размеры вырабатываемых изделий, мм: диаметр до 185 высота до 150 Масса вырабатываемых изделий, кг до 1,7 Питание стекломассой — от питателя механического ПМЖ-312 00.000-03 или ПМГ-312 00.000-03 Количество нераскрывных форм, шт. 12 Наибольшее усилие прессования, кгс 2200	3796	6120
1-016	51 7135 1001	Автомат для производства узкогорлой стеклотары	ВВ-7	ТУ 27-20-2037—77Е («ЗК»)	Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 3,5÷5,0 Расход компрессорного воздуха, м³/с до 0,075 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1460×1370×3250 Масса с нераскрывными формами, кг 2100 Предназначен для производства узкогорлой стеклотары в одноместных формах Производительность, шт/мин: для изделия емк. 250 мл 50 для изделия емк. 500 мл 40 для изделия емк. 1000 мл 30 Размеры вырабатываемых изделий, мм: наружный диаметр цилиндрической части корпуса до 92 диаметр горла до 45 общая высота от 165 до 310 Количество формующих секций, шт. 7 Количество форм, шт.: черновых 7 чистовых 7 Диаметр по центрам форм, мм. 1332 Установленная мощность привода, кВт 2,2 Питание стекломассой — от механического питателя 2ПМГ-521	40814	66770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Давление сжатого воздуха, кГс/см² 1,2÷1,5 Расход сжатого воздуха, м³/с 0,075 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2685×1940×2370 Масса (без формового комплекта и опорной плиты), кг 8220 Масса опорной плиты 700		
1-017	51 7133 1005	Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	ТУ 27-06-1775—76Е Изменение № 1 1 июля 1980 г. ервая)	Предназначена для производства стеклянной тары для консервов емкостью от 200 до 500 мл 2ПВМ12А.00.000-01 — с левым вращением стола 2ПВМ12АП.00.000-01 — с правым вращением стола Производительность емк. 500 мл, тыс шт/сут 58 Размеры вырабатываемых изделий по ГОСТ 5717—70 Питание стекломассой — от механического питателя ПМГ-312 или ПМЖ-312 00.000-04 Давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2,7÷3,0	16751	24550
					Расход компрессорного воздуха, м³/мин 9,5 Расход воды, м³ 0,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3250×2820×3085 Масса металлоконструкций, кг 10100		
1-018	51 7133 1005	Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	ТУ 27-06-1775—76Е Изменение № 1 от 1 июля 1980 г. (первая)	Предназначена для производства стеклянной тары для консервов емкостью от 650 до 1000 мл 2ПВМ12А.00.000 — с левым вращением стола 2ПВМ12АП.00.000 — с правым вращением стола Производительность емк. 1000 мл, тыс. шт/сут 50 Размеры вырабатываемых изделий по ГОСТ 5717—70 Питание стекломассой — от механического питателя ПМГ-312 или ПМЖ-312 00.000-04 Давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2,7÷3,0 Расход компрессорного воздуха, м³/мин 9,5 Расход воды, м³ 0,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3300×2930×3085 Масса металлоконструкций, кг 10700	17135	25070

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-019	51 7133 1008	Машина прессовыдувная	3ПВМ-3	ТУ 20-2390—80Е (первая)	Предназначена для выработки стеклянной тары емкостью до 3 л Производительность, шт/мин до 22 Наибольшие размеры вырабатываемых изделий, мм: диаметр 154 высота 236 диаметр горла 82 Питание стекломассой от питателя ПМЖ-312 или ПМГ-312 00.000-05 Расход воздуха, м³/мин: компрессорного 9 вентиляторного 350÷425 Рабочее давление: компрессорного, кгс/см² 2,7÷3,0 вентиляторного, мм вод. ст. 150÷200 Установленная мощность, кВт 5,5 Сроки службы, год: гарантийный 1,25 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3450×2885×3550 Масса (без формового комплекта), кг 13800	16117	24380

1-020	51 7177 0013	Переставитель стеклоизделий	2ПС-1800	ТУ 27-20-2115—78 (первая)	Предназначен для загрузки стеклоизделий в печи отжига Производительность, шт/ч 6500 Скорость транспортирующей сетки, м/мин 6÷20 Ширина сетки печи, обслуживаемой переставителем, мм 1800 Ширина сетки транспортера переставителя, мм 150 Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,74 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 5 Габаритные размеры, мм 4269×786×1665 Масса, кг 613	1928	2940
1-021	51 7171 0015	Транспортер разгрузки печи	ТР-3	ТУ 27-20-2293—79Е (первая)	Предназначен для съема узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига Производительность, шт/мин 30÷100 Количество транспортирующих лент 3 Скорость ленты транспортирующей, м/мин 2,28÷11,4 Скорость вращения диска, передающего изделия на транспортер контроля и упаковки, м/мин 5,04—27,0 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 3080×657×1100 Масса, кг 500	764	1350

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-022	51 7171 0017	Транспортер сетчатый	ТС-150	ТУ 27-20-2292—74Е (первая)	Предназначен для транспортировки стеклоизделий от стеклоформующей машины к печи отжига Производительность, шт/мин 30÷100 Ширина транспортирующей сетки, мм 150 Скорость транспортирующей сетки, м/мин 1,96÷12,2 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 4500×420×900 Масса, кг 300	767	1200
1-023	51 7171 0006	Транспортер контроля и упаковки	ТКУ	ТУ 27-20-2291—79Е (первая)	Предназначен для проведения на нем визуального контроля качества узкогорлой стеклотары Производительность, шт/мин 30÷100 Рабочая длина транспортера, мм 5300 Ширина транспортирующей ленты, мм 150 Скорость транспортирующей ленты, м/мин 3,16—11,37 Скорость диска стола-накопителя, м/мин 4,35—15,6	783	1490

					Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 5950×1580×1290 Масса, кг 530		
1-024	51 7179 0104	Установка для съема стеклоизделий	УСИ-1100	ТУ 27-06-1642—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначена для автоматического съема широкогорлой и узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига и выстраивания их в одну линию для передачи на установку визуального контроля качества Скорость цепей, м/мин: 1-й цепи 7,45 2-й цепи 11,2 3-й цепи 11,2 Рабочая длина, мм: 1-й цепи 1665 2-й цепи 2090 3-й цепи 1525 Ширина полотна цепи, мм 148 Устаювленная мощность, кВт 0,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12 Габаритные размеры, мм 2395×870×1100 Масса, кг 370	607	1030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-025	51 7179 0106	Установка для съема стеклоизделий	УСИ-1800	ТУ 27-06-1642—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначена для автоматического съема широкогорлой и узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига и выстраивания их в одну линию для передачи на установку визуального контроля качества Скорость цепей, м/мин 1-й цепи 7,45 2-й цепи 11,2 3-й цепи 11,2 Рабочая длина, мм: 1-й цепи 2390 2-й цепи 2780 3-й цепи 2250 Ширина полотна цепи, мм 148 Установленная мощность, кВт 0,6 Срок службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12 Габаритные размеры, мм 3085×870×1250 Масса, кг 470	611	1030
1-026	51 7171 0011	Транспортер подающий	ТП-5	ТУ 27-06-1639—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначен для подачи стеклотары от установок визуального контроля качества на укладчик стеклотары в пакет-поддоны Скорость цепи, м/мин 11,2 Рабочая длина, мм 4600 Ширина полотна цепи, мм 148	389	730
1-027	51 7149 0038	Установка визуального контроля качества стеклотары	УВК-2	ТУ 27-06-1638—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Высота полотна цепи от уровня пола, мм до 1200 Установленная мощность, кВт 0,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4900×650×1200 Масса, кг 375 Предназначена для визуального контроля качества широкогорлой и узкогорлой стеклотары и для дальнейшей передачи годных стеклоизделий на упаковку Скорость цепи, м/мин 11,2 Рабочая длина, мм 4600 Ширина полотна цепи, мм 148 Установленная мощность привода, кВт 0,6 Срок службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полюго износа 10 Габаритные размеры, мм 4900×660×1610 Масса, кг 460	443	900
1-028	51 7149 0012	Круг накопительный поворотный	КП	ТУ 27-06-1640—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначен для накопления стеклотары с транспортера подающего при остановке работы укладчика изделий в пакет-поддоны Производительность приема, шт/н до 9000 Скорость вращения диска, об/мин 8	195	680

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1530×1530×1200 Масса, кг 284		
1-029	51 7179 0090	Укладчики стеклотары в пакет-поддоны	УСП УСП-1	ТУ 27-06-1641—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г (первая)	Предназначены для автоматической укладки широкогорлой и узкогорлой стеклотары в пакеты на поддоны и полного оформления готового пакет-поддона для его дальнейшей транспортировки Производительность, шт/ч УСП до 7000 УСП-1 до 9000 Размеры поддонов, мм 1200×800×125 Размеры укладываемой стеклотары, мм: диаметр УСП до 150 УСП-1 до 100 высота УСП до 210 УСП-1 до 310 Установленная мощность, кВт 1,8	2925	5210
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм: УСП 7800×4800×2020 УСП-1 7800×4800×1910 Масса, кг: УСП 3500 УСП-1 3400		
1-030	51 7173 0045	Конвейер цепной	5КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий Скорость конвейера, м/мин 6,0÷12,56 Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105 Длина конвейера по осям звездочек, мм 5000 Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5260×420×1108 Масса, кг 495	327	1090
1-031	51 7173 0047	Конвейер цепной	7КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56 Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105 Длина конвейера по осям звездочек, мм 7000	425	1360

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 7260×420×1108 Масса, кг 660		
1-032	51 7173 0049	Конвейер цепной	9КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56 Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105 Длина конвейера по осям звездочек, мм 9000 Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 9260×420×1108 Масса, кг 797	484	1650
1-033	51 7173 0051	Конвейер цепной	11КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56 Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105 Длина конвейера по осям звездочек, мм 11000 Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 11260×420×1108 Масса, кг 893	527	1800
1-034	51 7161 2001	Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-323	ТУ 27-06-1755—76Е Изменение № 2 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий Производительность, кг/ч 1750 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Топливо — природный газ Расход газа, $м^3/ч$ 18 Установленная мощность электродвигателей, кВт 18,0 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15	16558	49100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 23560×3750×3930 Масса металлоконструкций, кг 21500 Масса общая с футеровкой, кг 29200		
1-035	51 7161 2004	Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-324	ТУ 27-06-1755—76Е Изменение № 2 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий Производительность при отжиге, кг/ч 2200 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Топливо — природный газ Расход газа, $м^3/ч$ 18 Установленная мощность электродвигателей, кВт 20,8 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 28360×3750×3930 Масса металлоконструкций, кг 25900 Масса общая с футеровкой, кг 35800	16561	49170
1-036	51 7161 2008	Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-323	ТУ 27-06-1614—75Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л и массой 0,46 кг, кг/ч 1700 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Топливо — жидкое Расход топлива, кг/ч 15÷18 Установленная мощность электродвигателей, кВт 20,3 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23530×4000×3930 Масса металлоконструкций, кг 23340 Масса общая с футеровкой, кг 31160	15042	45780
1-037	51 7161 2009	Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-324	ТУ 27-06-1614—75Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары сортовой посуды и других штучных изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л и массой 0,46 кг, кг/ч 2100 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450	14892	46560

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Топливо — жидкое Расход топлива, кг/ч 15÷18 Установленная мощность электродвигателей, кВт 23,3 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 28330×4000×3930 Масса металлоконструкций, кг 29160 Масса общая с футеровкой, кг 39000		
1-038	51 7161 2070	Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-213	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 250 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — природный газ Расход газа, м³/ч 10÷30	4638	20250
					Установленная мощность, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2182 Масса металлоконструкций, кг 19800 Масса общая с футеровкой, кг 27200		
1-039	51 7161 2071	Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-223	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — природный газ Расход газа, м³/ч 10÷30 Установленная мощность, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2382 Масса металлоконструкций, кг 21990 Масса общая с футеровкой, кг 29540	4640	21230

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-040	51 7161 2072	Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-213	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 250 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — жидкое Расход: топлива, кг/ч 16÷32 воздуха, $м^3$/ч 40 Установленная мощность электродвигателей, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2182 Масса металлоконструкций, кг 19700 Масса общая с футеровкой, кг 27100	4493	19800
1-041	51 7161 2074	Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-223	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — жидкое Расход: топлива, кг/ч 16÷32 воздуха, $м^3$/ч 40 Установленная мощность электродвигателей, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2382 Масса металлоконструкций, кг 21890 Масса общая с футеровкой, кг 29840	4495	20420
1-042	51 7161 2090	Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-323	ТУ 27-20-2117—78Е («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 500 мл, массой 0,46 кг, кг/ч 1700	10978	40570

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Установленная мощность электродвигателей, кВт 17,75 Установленная мощность нагревателей, кВт 206 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры (без электрошкафов управления), мм 23560×3256×2590 Масса металлоконструкций с электрооборудованием, кг 21000 Масса общая с футеровкой, кг 28000		
1-043	51 7161 2091	Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-324	ТУ 27-20-2118—78Е («ЗК»)	Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 500 мл, массой 0,46 кг, кг/ч 2100 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450	11104	44690
					Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Установленная мощность электродвигателей, кВт 19,95 Установленная мощность нагревателей, кВт 262 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры (без электрошкафов), мм 28360×3256×2590 Масса металлоконструкций с электрооборудованием, кг 24800 Масса общая с футеровкой, кг 34000		
1-044	51 7144 0001	Станок шайбочный	СШ-2	ТУ 27-09-960—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначен для обработки сортовых стеклянных изделий путем гранения и заточки края Диаметр шайбы или камня, мм 1000 Толщина шайбы или камня, мм 40; 150 Скорость вращения вала, об/мин 203 Установленная мощность, кВт 3,0 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1765×1325×1050 Масса, кг 1220	243	630

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-045	51 7141 0001	Машина отопочная	ОК-1-65	ТУ 27-20-2242—78Е (первая)	Предназначена для оплавления верхнего края стеклоизделий после прессования Производительность, шт/мин до 35 Диаметр обрабатываемых изделий, мм 70÷130 Высота изделий, мм 25÷110 Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,1 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5220×1210×1800 Масса металлоконструкций, кг 2395 Масса общая с футеровкой, кг 3450	7140	11670
1-046	51 7143 0003	Станок для нанесения алмазных граней	САГ-3	ТУ 27-20-2038—77Е («ЗК»)	Предназначен для нанесения алмазных граней на художественных или бытовых стеклоизделиях Скорость вращения шпинделя, об/мин 1000÷3360 Размеры обрабатываемых изделий, мм: длина 40÷400 диаметр 20÷200 Количество шпинделей, шт 1 Диаметр алмазного круга, мм 75; 150; 250	934	1790
1-047	51 7143 0008	Станок для нанесения алмазных граней	САГ-4 САГ-4-01	ТУ 27-06-1929—77 («ЗК»)	Установленная мощность электродвигателей, кВт 3,4 Расстояние от уровня пола до оси шпинделя, мм 1150±2 Сроки службы, год: гарантийный 1,2 до капитального ремонта 4 Габаритные размеры, мм 1185×645×1740 Масса, кг 685±65 Предназначен для нанесения алмазных граней на мелких и среднего размера художественных или бытовых стеклоизделиях Исполнения: САГ-4 — с двухсторонним расположением шпинделей САГ-4-01 — с односторонним расположением шпинделей Производительность, тыс. шт/год 40,3 Скорость вращения шпинделя, об/мин 1210÷3080 Размеры обрабатываемых изделий, мм: длина 40÷200 диаметр 20÷100 Количество шпинделей, шт 2 Диаметр алмазного круга, мм 75; 150; 250 Установленная мощность, кВт 1,1 Сроки службы, год: гарантийный 1,3 до капитального ремонта 4	1899	2970

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 1000×1170×1500 Масса, кг 515±50 В комплект поставки входят: станок САГ-4, шт 8 установка насосная модели 25Г4822Н, шт 1[1]		325
					Габаритные размеры, мм 700×430×944 Масса, кг 220±20 Пункт распределительный серии ПР9232-319, шт 1[2]		319
					Габаритные размеры, мм 1100×432×1900 Масса, кг 235±20		
1-048	51 7144 0004	Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклоизделий	МОС	ТУ 27-20-2307—79Е	Предназначена для автоматизации резки и отколки колпачка с последующей шлифовкой края стеклоизделий при производстве сортовой посуды Тип машины — конвейерный Производительность, шт/ч 900÷1800 Количество патронов, шт 20 Толщина обрабатываемых изделий, мм 2,5±0,3 Установленная мощность электродвигателей, кВт 1,79	26514	47220 4850 поощрительная надбавка за эффективность
					Потребляемая мощность, кВт 1,4 Расход компрессорного воздуха, м³/ч 60 Давление компрессорного воздуха, кгс/см² 4 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2290×1280×1800÷1865 Масса, кг 2000		
1-049	51 7123 0031	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 3 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 3200 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4553×647×470 Масса, кг 506	2334	3040

Примечание. При поставке станка модели САГ-4 и САГ-4 01, производится доплата за агрегирование в размере 187 руб.

[1] Оптовая цена утверждена в прейскуранте № 18-08 поз. 12-036.
[2] Оптовая цена утверждена в прейскуранте № 15-17 поз. 2-223.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-050	51 7123 0043	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-01	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 2,5 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 2700 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4153×647×470 Масса, кг 472	2334	3040
1-051	51 7123 0044	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-02	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 2 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 2200 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24	2334	3040
1-052	51 7179 0024	Откатчик	ЛОС2 41	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3653×647×470 Масса, кг 440 Предназначен для приема листов стекла шириной 3 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 1000÷2000 ширина 3300 толщина 2÷6 Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2600×3410×1145 Масса, кг 1150	3776	5550
1-053	51 7179 0025	Откатчик	ЛОС2 42	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	Предназначен для приема листов стекла шириной 2,5 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22	3697	5390

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры транспортируемых листов стекла, мм длина 1000÷2200 ширина 2800 толщина 2÷6 Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2600×2910×1145 Масса, кг 1030		
1-054	51 7179 0026	Откатчик	ЛОС2.43	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	Предназначен для приема листов стекла шириной 2 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 1000÷2000 ширина 2300 толщина 2÷6 Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37	3653	5290
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2600×2410×1145 Масса, кг 900		
1-055	51 7129 0069	Привод	ЛОС2.31	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 3 м Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5 Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5 Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2 Ширина транспортируемого листа стекла, мм 3300 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 881×3685×1140 Масса с датчиком, кг 265	1078	1610
1-056	51 7129 0135	Привод	ЛОС2.31-01	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 2,5 м Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5 Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5 Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2 Ширина транспортируемого листа стекла, мм 2800	1078	1610

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 881×3185×1140 Масса с датчиком, кг 259		
1-057	51 7129 0136	Привод	ЛОС2.31-02	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов шириной 2 м Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5 Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5 Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2 Ширина транспортируемого листа стекла, мм 2300 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 881×2685×1140 Масса с датчиком, кг 253	1078	1610
1-058	51 7129 0137	Привод	ЛОС2.31-03	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 1,5 м Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5	1078	1610
					Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5 Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2 Ширина транспортируемого листа стекла, мм 1800 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 881×1885×1140 Масса с датчиком, кг 247		
1-059	51 7172 0036	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2 20	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 3 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 3300 толщина 2÷6 Масса листа, кг 16,3÷113 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×3450×975 Масса, кг 375	1459	2020

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-060	51 7172 0038	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-01	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 2,5 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 2800 толщина 2÷6 Масса листа, кг 13,8÷96 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×2950×975 Масса, кг 368	1459	2020
1-061	51 7172 0039	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-02	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 2 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 2300 толщина 2÷6 Масса листа, кг 11,4÷79 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×1650×975 Масса, кг 320	1468	2010
1-062	51 7172 0040	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-03	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 1,5 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 1500 толщина 2÷6 Масса листа, кг 7,4÷15,6 Сроки службы, год. гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×1650×975 Масса, кг 280	1468	2010
1-063	51 7127 0006	Линия для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы	ЛОК-6	ТУ 27-20-1995—77Е Изменение № 1 от 20 мая 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы Производительность (при условном стекле 0,5×0,5): м²/ч 12÷48 пог. м/ч 96÷384 Размеры обрабатываемых листов стекла, мм: длина 200÷1200 ширина 200÷1200 толщина 3,5÷6	6930	14450

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Скорость движения листов стекла, м/мин 1,1÷5,1 Количество ветвей линии, шт. 2 Окружная скорость шлифовальных кругов, м/с 37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12 Габаритные размеры, мм 5350×1200×1810 Масса, кг 7000		
1-064	51 7127 0001	Конвейер фацетирования прямоугольных листов стекла	КФ-8	ТУ 27-20-2084—77Е Изменение № 1 от 23 мая 1980 г. (первая)	Предназначен для получения крутого фацета и обработки кромок на листах стекла прямоугольной формы для зеркал и стеклоизделий для мебели Производительность, м/ч 140÷220 Скорость конвейера, м/мин 1,2÷3,4 Размеры обрабатываемых листов стекла, мм: длина 400÷1500 ширина 200÷600 толщина 4÷7,6 Ширина фацета 4÷8 Количество станков, шт. 24 Установленная мощность, кВт 70	17904	64600
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 Габаритные размеры, мм 7210×2500×3400 Масса, кг 13500		
1-065	51 7125 0001	Стол для автоматической резки автомобильного стекла	МЛ-1.01	ТУ 27-20-2498—80 (первая)	Предназначен для вырезки автомобильных стекол заданной конфигурации в автоматическом цикле с последующей отломкой бортов вручную Производительность (при максимальном размере вырезаемого стекла), шт/ч до 200 Максимальный размер вырезаемого стекла, мм 1700×700 Толщина вырезаемого стекла, мм 1,6÷7,0 Давление режущего инструмента (ролика) на стекло, кгс 3÷10 Скорость перемещения режущей головки, м/с до 0,8 Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,8 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 2 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 2900×1910×1620 Масса, кг 1285	3032	5240

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-066	51 7151 0001	Машина вытяжная	ВМ-60	ТУ 27-06-1876—76 Изменение № 1 от 28 марта 1980 г. (первая)	Предназначена для вытягивания из плавильного агрегата механизированным способом труб и стержней диаметром до 60 мм Производительность (скорость перемещения кареток), м/мин 0,3÷10 Направление вытягивания — вертикально вниз Электродвигатель мощностью, кВт 1,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1100×1350×2000 Масса, кг 500	2110	3570
1-067	51 7191 0007	Линия проката профильного стекла	ЛПС-500	ТУ 27-20-2136 – 78Е (первая)	Предназначена для выработки строительного профильного стекла Производительность линии при выработке профильного стекла типов, м²/сут: швеллерного в 2 ручья от 1160 до 1400 коробчатого в 1 ручей от 530 до 640 Марка вырабатываемого профильного стекла по ГОСТ 21992—76 ШП-250; ШП-300 КП-1-250; КП-1-300 Скорость прокатки, м/ч: швеллерного стекла 110÷140 коробчатого стекла 100÷130 Длина выпускаемых балок, мм 1800÷4200 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габариты линии, мм: а) длина от сливного бруса ванной печи (печь отжига — ППС 503) 158700 б) длина от сливного бруса ванной печи (печь отжига — ППС 503-01) 104700 в) ширина (без трансферкары и откатчика короткого) 6000 г) высота (без устройства подачи проволоки) 1850 Масса линии, кг: а) с печью отжига ППС-503 384200 (без кладки) 193400 б) с печью отжига ППС503-01 240000 (без кладки) 132000	210937	415950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Оборудование, входящее в состав линии:		
1-067/1	51 7122 0003	Машина прокатная	ПТС-501	ТУ 27-20-2136—78 Е (первая)	Предназначена для прокатки профильного стекла Толщина прокатываемой ленты, мм 5÷6 Размеры прокатных валков, мм: диаметр 330÷350 длина рабочей части 1200 максимальная ширина условно прокатываемой ленты, мм 1050 Валики приемного стола: количество, шт. 5 диаметр, мм 110 рабочая длина, мм 1110 расстояние от верхней образующей валика до головок рельс, мм 920 Количество одновременно прокатываемых лент стекла, шт: для выработки швеллерного стекла 2 для выработки коробчатого стекла 1 Электродвигатель привода: тип ПБСТ-33 мощность, кВт 1,6	15924	23730
					Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2166×4880×1780 Масса (без приводной станции), кг 6380		
1-067/2		Механизм приводной	ПТС-501.02.000; 05.000; 00.900; 31.000	ТУ 27-20-2136—78Е	Предназначен для вращения редуктора прокатной машины Масса, кг 568	1133	2250
1-067/3	51 7174 0005	Стол рольный	ПТС-502	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для приемки ленты стекла, поступающей с прокатной машины Количество валиков, шт 5 Диаметр валиков, мм 130 Длина рабочей части, мм 1100 Расстояние от верхней образующей валика до головок рельс, мм 920 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1130×2670×1070 Масса, кг 890	3153	3950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-067/4	51 7161 1005	Печь отжига	ППС-503	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначена для отжига профильного стекла Размеры туннеля печи (в свету), мм: ширина 1300 высота 620 Количество транспортирующих валиков, шт. 306 Диаметр рабочей части транспортирующих валиков, мм 130 Электродвигатель типа ПБСТ-63 мощностью, кВт 7,8 Сроки службы, год: гарантийный 1 *до капитального ремонта* 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 129600×4730×1850 Масса, кг 348000 в том числе кладки и термоизоляции 190600	134686	305260
		в том числе:					
1-067/4-а		Редукторы	ППС-503.06.320		Предназначены для вращения транспортирующих валиков Масса, кг 12526	25180	35560
1-067/4-б		Редукторы	ППС-503.06.280; 06.330; 06.390		Предназначены для вращения транспортирующих валиков Масса, кг 8151	17703	24480
1-067/4-в		Опоры редукторов	ППС-503.06.010		Предназначены для установки на них редукторов, вращающих транспортирующие валики Габаритные размеры, мм 129450×610×710 Масса, кг 9158	5997	9020
1-067/4-г		Опоры подшипников	ППС-503.06.100; 06.210; 06.460		Предназначены для установки на них подшипников вращающих транспортирующие валики Габаритные размеры, мм 129410×470×775 Масса, кг 11713	12248	17530
1-067/4-д		Валики транспортирующие	ППС-503.06.180; 06.220		Предназначены для транспортировки профильного проката в печи отжига Количество валиков, шт. 208 Масса, кг 16058	7937	19530
1-067/4-е		Валики транспортирующие	ППС-503.06.190		Предназначены для транспортировки профильного проката в печи отжига к рольгангу приемному Количество валиков, шт. 98 Диаметр, мм 130 Масса, кг 7154	3119	7710
1-067/4-ж		Система охлаждения	ППС-503.07.000		Предназначена для охлаждения транспортирующих валиков в печи отжига Масса, кг 470	354	583
1-067/4-з		Каркас	ППС-503.08.000		Несущая конструкция Габаритные размеры, мм 129594×2242×1620 Масса, кг 34048	18589	30750
1-067/4-и		Кладка	ППС-503.09.000		Служит термоизоляцией печи отжига Габаритные размеры, мм 103500×2570×1415 Масса, кг 18645	8127	14630

№поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-067/4-к		Станция приводная	ППС-503. 10 000		Предназначена для вращения редуктора печи отжига Габаритные размеры, мм 2580×1250×1210 Масса, кг 1600	2536	3620
1-067/4-л		Электрооборудование	ППС-503 30.000		Предназначено для поддержания определенной температуры в печи отжига Масса, кг 18180	21974	110600
1-067/4-м		Электрооборудование	ППС-503. 31 000		Предназначено для управления приводами печи отжига Масса, кг 4011	2211	11900
1-067/4-н		Валы карданные с муфтой	ППС-503. 06.200; 06.200-01; 06.200-02; 06.350; 06.350-01; 06.480		Служат для передачи вращения редукторами Масса, кг 1371	6219	7560
1-067/4-о		Ванны масляные с ограждением	ППС-503. 06.370; 06.380; 06.430; 06.440; 06.450; 06.490		Предназначены для смазки карданных валов Масса, кг 975	2492	11770
1-067/5	51 7129 0015	Устройство формующее	ППС-504	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначено для выработки строительного профильного стекла швеллерного и коробчатого (с одним швом) типов по ГОСТ 21992—76 Количество формующих устройств, входящих в комплект, шт. 6 в том числе: форма для швеллерного профиля ШП-250, обозначение ППС504.05.000, шт. 2 форма для швеллерного профиля ШП-300, обозначение ППС504.06.000, шт. 2 форма для коробчатого профиля КП-1-250, обозначение. ППС504 07.000, шт. 1 форма для коробчатого профиля КП-1-300, обозначение ППС504.08.000, шт. 1 Материал формующих элементов для выработки: швеллерного стекла — металл коробчатого стекла — графит Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Масса формующих устройств, кг: ППС504.05.000 82 ППС504.06.000 87 ППС504.07.000 170 ППС504 08 000 182	1225	1700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-067/6	51 7129 0113	Устройство подачи проволоки	ППС-506	ТУ 27-20-2136-78Е (первая)	Предназначено для армирования в продольном направлении профильного стекла швеллерного и коробчатого сечения стальной проволокой Диаметр проволоки, мм 0,5÷0,7 Количество установленных барабанов с проволокой, шт 16 Длина проволоки на одном барабане, мм не менее 7800 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2780×2300×2760 Масса, кг 497	1625	2020
1-067/7	51 7172 0011	Рольганг приемный	ППС-507	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для транспортировки профильного стекла от печи отжига ППС-503 к операции порезки Количество роликов, шт 24 Диаметр ролика, мм 130 Длина рабочей части ролика, мм 1050 Шаг между осями роликов, мм 600 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 14440×2430×1110 Масса, кг 4600	8265	10990
1-067/8	51 7172 0022	Рольганг-ускоритель	ППС-511	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для транспортировки профильного стекла от операции резки к откатчику Количество роликов, шт 20 Диаметр ролика, мм 130 Длина рабочей части, мм 1050 Шаг между осями роликов, мм 600 Электродвигатель типа АО2-22-4 мощностью, кВт 1,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 11800×2244×1100 Масса, кг 4560	8214	11520
1-067/9	51 7179 0081	Трансферкара	ППС-512	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для транспортировки прокатной машины и рольного стола при их замене Грузоподъемность, кг 12000 Скорость перемещения, м/мин 6,0 Электродвигатель мощностью, кВт 2,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3170×2900×1300 Масса, кг 3100	4645	6530

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-067/10	51 7129 0042	Мостики переходные	ППС-513	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначены для удобства обслуживания линии и установки подачи сетки Количество мостиков в комплекте, шт 3 Масса, кг 2670	886	1600
1-067/11	51 7179 0023	Откатчик короткий	ПТС-514	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для снятия отрезанного стеклопрофилита с рольганга-ускорителя и транспортирования его на склад готовой продукции Скорость перемещения балки профильного стекла транспортирующими цепями, м/мин 3,32 Количество транспортирующих цепей, шт 4 Электродвигатель мощностью, кВт 0,8 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 11977×6700×967 Масса, кг 5225	7461	12090
1-067/12	51 7124 0040	Механизм отрезки профильного проката	ППС-515	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для резки профильного проката на отдельные балки Длина отрезаемых балок, мм 1800÷4200	1709	2470
1-068	51 7191 0005	Линия поточная для производства стеклянных ковровомозаичных облицовочных плиток	ЛМП-300	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Электродвигатель привода перемещения кареток мощностью, кВт 0,77 Габаритные размеры, мм 2770×565×1600 Масса, кг 480 Предназначена для производства стеклянных ковровомозаичных облицовочных плиток и мозаичных ковров из них Производительность линии, тыс. м²/год 450 Размеры плитки для набора ковров, мм 21×21×(4,5±0,5) Размеры вырабатываемых изделий (мозаичных ковров), мм: длина до 3000 ширина 620 Ширина шва между плитками, мм 4±1 Установленная мощность электрооборудования, кВт 60 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 58800×7150×3000 Масса, кг 49000	44172	69120

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
					Сборудование, входящее в состав линии:		
1-068/1	51 7122 0002	Машина прокатная	ПГ-4	ТУ 27-06-1933—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначена для формования ленты стекла и нанесения на ней продольных и поперечных надрезов, образующих профиль плиток и способствующих делению ленты на отдельные плитки Производительность, м²/ч 40÷100 Скорость проката по приводу, м/ч 16÷320 Ширина прокатываемой ленты, мм 400 Установленная мощность электродвигателя, кВт 3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2030×1430×1880 Масса, кг 3350	7404	13030
1-068/2	51 7171 0001	Транспортер	Т-300	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для транспортирования стеклянных ковровo-мозаичных плиток от прокатной машины ПГ-4 к загрузчику лотковому ЗЛ-1 и от печи отжига к машине сортировки плиток МС-600 Скорость движения ленты, м/мин 22	616	1220
					Ширина ленты, мм 300 Размеры загружаемых изделий, мм 23,5×23,5×4,5 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5160×500×1400÷1700 Масса, кг 400		
1-068/3	51 7178 0009	Загрузчик лотковый	ЗЛ-1	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для загрузки в печь отжига и равномерного распределения на сетке печи отжига стеклянных ковровo-мозаичных плиток Число двойных ходов склиза, ход/мин 5 Ширина распределения плитки на сетке печи отжига, мм 1000 Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1150×900×1400 Масса, кг 180	348	610

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-068/4	51 7149 0028	Машина сортировки плиток	МС-600	ТУ 27-06-1901—76Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначена для отделения годной коврово-мозаичной плитки от брака Производительность, кг/ч 800 Скорость вращения барабана, об/мин Диаметр рабочего барабана, мм 600 Размеры загружаемой плитки, мм 21×21×4,5 Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2350×1215×1895÷2630 Масса, кг 550	1036	1590
1-068/5	51 7149 0024	Машина набора плиток	МНП-22	ТУ 27-06-1902—76Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначена для набора и наклеивания на непрерывную бумажную ленту стеклянных коврово-мозаичных плиток с шагом 25×25 мм Производительность, м²/ч 40÷65 Скорость движения наборной ленты, м/мин 0,1375÷2,75 Количество плиток, набираемых по ширине ковра, шт 25	12183	17690
1-068/6	51 7169 0004	Камера сушильная	СК-10	ТУ 27-06-1934—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Установленная мощность электродвигателей, кВт 2,75 Установленная мощность нагревателей, кВт 3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5350×1570×1810 Масса, кг 4050 Предназначена для сушки бумажной ленты с наклеенными на нее стеклянными коврово-мозаичными облицовочными плитками Производительность, м²/ч 40÷65 Ширина просушиваемой бумажной ленты, мм 610 Ширина транспортирующей сетки, мм 700 Скорость движения сетки, м/мин 0,6÷2,94 Рабочее пространство туннеля, мм: 7500×800×400 Установленная мощность электродвигателей, кВт 2,3 Установленная мощность нагревателей, кВт 23,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 13860×1100×1205 Масса, кг 3700	9618	13770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-068/7	51 7171 0004	Транспортер загрузочный	ТЗ-300	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для транспортирования стеклянных ковровo-мозаичных плиток от машины сортировки плиток МС-600 к машине набора плиток МНП-22 Скорость движения ленты, м/мин 11,5 Расстояние между осями ведущего и ведомого барабанов, мм 3870 Ширина ленты, мм 300 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4220×620×3000 Масса, кг 370	739	1330
1-068/8	51 7179 0001	Контейнер	К-0,5	ТУ 27-06-1935—77Е	Масса, кг 121	245	310
		Узлы:					
1-068/9а	51 7179 0007	Бункер колючный	300.01	Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Масса, кг 50	171	245
1-068/9б	51 7179 0008	Бункер направляющий	300.02		Масса, кг 20	72	95
1-068/9в	51 7179 0110	Площадка поворотная	300.03		Масса, кг 408	1002	1350
1-068/9г	51 7179 0109	Установка вентиляторная	300.04		Масса, кг 92	113	235
1-068/9д	51 7179 0013	Лабиринт	300.05		Масса, кг 10	75	100
1-068/9е	51 7129 0048	Ограждение	300.07		Масса, кг 8	20	35
1-069	42 1598	Мешалка лабораторная	ЛМ	ТУ 25-05-2160—76Е (первая)	Предназначена для перемешивания жидкого стекла с сернокислым алюминием Емкость, л 2,5 Скорость вращения вала, об/мин 50÷250 Установленная мощность, кВт 0,8 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до полного износа 6 Габаритные размеры, мм: диаметр 250 высота 440 Масса, кг 16	32	80

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
А			
Автомат для производства узкогорлой стеклотары	ВВ-7	1-016	1-020 доп. 5
Б			
Бегуны размалывающие	БР-1	1-001	1-001 доп. 11
З			
Загрузчик шихты	ЗШ-2	1-002	1-002 доп. 11
Загрузчик шихты	ЗШ-2М	1-003	1-003 доп. 11
Загрузчик шихты	ПЗ-12	1-004	1-004 доп. 5
К			
Конвейер фацетирования прямоугольных листов стекла	КФ-8	1-064	1-064 доп. 6
Конвейер цепной	5КЦ-100	1-030	1-075 доп. 12
Конвейер цепной	7КЦ-100	1-031	1-023 доп. 12
Конвейер цепной	9КЦ-100	1-032	1-024 доп. 12
Конвейер цепной	11КЦ-100	1-033	1-025 доп.12
Круг накопительный поворотный	КП	1-028	1-039 доп. 5
Л			
Линия для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы	ЛОК-6	1-063	1-050 доп. 5
Линия поточная для производства стеклянных ковровo-мозаичных облицовочных плиток	ЛМП-300	1-068	1-065 доп. 7
Линия проката профильного стекла	ППС-500	1-067	1-053 доп. 7

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту № 21-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
М			
Машина вытяжная	ВМ-60	1-066	1-052 доп. 5
Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклоизделий	МОС	1-048	1-077 доп. 13
Машина отопочная	ОК-1-65	1-045	1-062 доп. 5
Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	1-017	1-021 доп. 5
Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	1-018	1-021 доп. 5
Машина прессовыдувная	3ПВМ-3	1-019	1-058 доп. 2
Мешалка лабораторная	ЛМ	1-069	1-054 доп. 5
О			
Откатчик	ЛОС2.41	1-052	1-068 доп. 8
Откатчик	ЛОС2.42	1-053	1-068 доп. 8
Откатчик	ЛОС2.43	1-054	1-068 доп. 8
П			
Переставитель стеклоизделий	2ПС-1800	1-020	1-073 доп. 11
Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-323	1-034	1-060 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-324	1-035	1-060 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-323	1-036	1-059 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-324	1-037	1-059 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-213	1-038	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-223	1-039	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-213	1-040	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-223	1-041	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-323	1-042	1-073 доп. 12
Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-324	1-043	1-074 доп. 12
Питатель механический	ПМ-6112	1-012	1-071 доп. 9
Питатель механический	ПМГ-312 исп. 00.000—03, 00.000—04, 00.000—05	1-007	1-009 доп. 5
Питатель механический	ПМГ-621	1-009	1-057 доп. 1
Питатель механический	2ПМГ-521	1-010	1-011 доп. 1
Питатель механический	ПМЖ-312 исп. 00.000—03, 00.000—04, 00.000—05	1-008	1-010 доп. 5
Питатель механический	2ПМЖ-521	1-011	1-063 доп. 6

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101	1-049	1-069 доп. 8
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-01	1-050	1-069 доп. 8
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-02	1-051	1-069 доп. 8
Пресс автоматический пневматический (с раскрывными формами)	АПП-12М	1-014	1-013 доп. 5
Пресс автоматический пневматический (с нераскрывными формами)	АПП-12М	1-015	1-014 доп. 5
Пресс пневматический	ПСП-2	1-013	1-015 доп. 5
Привод	ЛОС2.31	1-055	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2.31-01	1-056	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2 31-02	1-057	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2.31-03	1-058	1-067 доп. 8
С			
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20	1-059	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-01	1-060	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2 20-02	1-061	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-03	1-062	1-066 доп. 8
Смеситель сухих компонентов	СМ-404	1-005	1-005 доп. 11
Смеситель шихты	СТ-700М	1-006	1-006 доп. 5
Станок для нанесения алмазных граней	САГ-3	1-046	1-070 доп. 8
Станок для нанесения алмазных граней	САГ-4, САГ-4-01	1-047	1-072 доп. 10
Станок шайбочный	СШ-2	1-044	1-040 доп. 11
Стол для автоматической резки автомобильного стекла	МЛ-1.01	1-065	1-061 доп. 5
Т			
Транспортер контроля и упаковки	ТКУ	1-023	1-037 доп. 5
Транспортер подающий	ТП-5	1-026	1-035 доп. 5
Транспортер разгрузки печи	ТР-3	1-021	1-034 доп. 5
Транспортер сетчатый	ТС-150	1-022	1-030 доп. 5

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
У			
Укладчики стеклотары в пакет-поддоны	УСП, УСП-1	1-029	1-038 доп. 5
Установка визуального контроля качества стеклотары	УВК-2	1-027	1-036 доп. 5
Установка для съема стеклоизделий	УСИ-1100	1-024	1-032
Установка для съема стеклоизделий	УСИ-1800	1-025	1-033

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

в порядке возрастания шифров ОКП

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
42 1598	1-069	51 7133 1005	1-017
51 7111 0001	1-001	51 7133 1005	1-018
51 7111 0006	1-006	51 7133 1008	1-019
51 7111 0010	1-005	51 7135 1001	1-016
51 7112 0001	1-002	51 7141 0001	1-045
51 7112 0005	1-003	51 7143 0003	1-046
51 7112 0008	1-004	51 7143 0008	1-047
51 7122 0002	1-068/1	51 7144 0001	1-044
51 7122 0003	1-067/1	51 7144 0004	1-048
51 7123 0031	1-049	51 7149 0012	1-028
51 7123 0043	1-050	51 7149 0024	1-068/5
51 7123 0044	1-051	51 7149 0028	1-068/4
51 7124 0040	1-067/12	51 7149 0038	1-027
51 7125 0001	1-065	51 7151 0001	1-066
51 7127 0001	1-064	51 7161 1005	1-067/4
51 7127 0006	1-063	51 7161 2001	1-034
51 7129 0015	1-067/5	51 7161 2004	1-035
51 7129 0042	1-067/10	51 7161 2008	1-036
51 7129 0048	1-068/9-е	51 7161 2009	1-037
51 7129 0069	1-055	51 7161 2070	1-038
51 7129 0113	1-067/6	51 7161 2071	1-039
51 7129 0135	1-056	51 7161 2072	1-040
51 7129 0136	1-057	51 7161 2074	1-041
51 7129 0137	1-058	51 7161 2090	1-042
51 7131 0001	1-012	51 7161 2091	1-043
51 7131 0002	1-007	51 7169 0004	1-068/6
51 7131 0004	1-009	51 7171 0001	1-068/2
51 7131 0005	1-010	51 7171 0004	1-068/7
51 7131 0009	1-008	51 7171 0006	1-023
51 7131 0010	1-011	51 7171 0011	1-026
51 7132 0011	1-015	51 7171 0015	1-021
51 7132 0014	1-014	51 7171 0017	1-022
51 7132 0031	1-013	51 7172 0011	1-067/7

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
51 7172 0022	1-067/8	51 7179 0013	1-068/9-д
51 7172 0036	1-059	51 7179 0023	1-067/11
51 7172 0038	1-060	51 7179 0024	1-052
51 7172 0039	1-061	51 7179 0025	1-053
51 7172 0040	1-062	51 7179 0026	1-054
51 7173 0045	1-030	51 7179 0081	1-067/9
51 7173 0047	1-031	51 7179 0090	1-029
51 7173 0049	1-032	51 7179 0104	1-024
51 7173 0051	1-033	51 7179 0106	1-025
51 7174 0005	1-067/3	51 7179 0109	1-068/9-г
51 7177 0013	1-020	51 7179 0110	1-068/9-в
51 7178 0009	1-068/3	51 7191 0005	1-068
51 7179 0001	1-068/8	51 7191 0007	1-067
51 7179 0007	1-068/9-а		
51 7179 0008	1-068/9-б		

Ответственный за выпуск Г. Л. Боева

Редактор издательства *А. Ф. Васильева*
Технический редактор *Р. К. Воронина*
Корректор *А. В. Николаева*

Сдано в набор 03.12.80 Подп. в печать 23.12.80 Форм. 60×90¹/₁₆
Бум. типогр. № 3 Литературная гарнитура Высокая печать
Объем 5 п. л. Кр.-отт. 5,125 Уч.-изд. л. 6,29 Тираж 26 200
Заказ тип. № 431 Изд. № 2894 Бесплатно

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

gost.e-ecolog.ru

ГИПШ 3.3328т.1 1.02.83ОШГ4