МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОЕ

Часть I

СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1990

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
29 марта 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОЕ

Часть I

СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

В прейскурант включены коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 „Химическое и нефтяное машиностроение", разработанные Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на стандартизированное химическое оборудование*, производимое всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) отправления и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных ему подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции со склада предприятия поставщика или со склада транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

---

* В дальнейшем именуется „продукция".

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе – за счет покупателя.

5. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам, включая транспортно-заготовительные расходы. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки.

6. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и не сваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизии или расконсервации.

Если действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, ее стоимость включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами и доизготовление на площадке заказчика, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов на заводе и доизготовления на площадке заказчика.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

7. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 $м^3$ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, брезент, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

При транспортировке крупнотоннажных и негабаритных грузов расходы, связанные с креплением их брусом (в качестве подкладок), а также с изготовлением металлоконструкций и приспособлений для их крепления, оплачиваются покупателями (заказчиками) сверх оптовых цен на эту продукцию.

Лесоматериалы при креплении грузов брусом оплачиваются покупателями из расчета 72 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе „в том числе оплачивается товаропокупателем";

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам „а" и „б").

9. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы крайнего Севера, поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх оптовых цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару – из расчета 135 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

10. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат (скидок) осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в технические показатели и с ним согласована доплата (скидка) к прейскурантной цене.

11. „Общие указания" настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

12. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-03, часть I, „Стандартизированное химическое оборудование" издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР и Минхиммашем СССР.

13. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1990 г., с применением коэффициента 1,138.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
		36 1211 0000 Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными трубными решетками и температурным компенсатором на кожухе				
02-001	36 1211 3907	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1503 (106.2313.00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Применяется в производстве хлоропренмономера из бутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры, трубы – сталь 12Х18Н10Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12 Поверхность теплообмена, м²: 160 Длина труб, м: 5 Сортамент труб, мм: 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм: 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе: 1,8 в трубах: 0,4 Температура среды, °С: в кожухе: 195,3 в трубах: от 18,8 до 150 Масса, кг: 6160 Ресурс до капитального ремонта, ч: 21600 Срок службы, лет: 7,5	38750
02-002	36 1211 3908	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1507 (106.2303.00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Применяются в производстве хлоропрен-мономера из бутадиена Предназначен для конденсации бутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 08Х17Н15М3Т Поверхность теплообмена, м²: 579 Длина труб, м: 5 Сортамент труб, мм: 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм: 1400 Давление рабочее, МПа: в кожухе: 0,5 в трубах: 0,21 Температура среды, °С: в кожухе: от –15 до –10 в трубах: от –2,4 до –3,3 Масса, кг: 16062 Ресурс до капитального ремонта, ч: 14400 Срок службы, лет: 7	122260
02-003	36 1211 3909	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1518В (106.2124.00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12 Поверхность теплообмена, м²: 133 Длина труб, м: 2,5 Сортамент труб, мм: 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм: 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе: 1,8 в трубах: вакуум	43800

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Температура среды, °С:	
					в кожухе 191	
					в трубах 152	
					Масса, кг 5596	
					Ресурс до капитального ремонта, ч 4320	
					Срок службы, лет 6	
02-004	36 1211 3910	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1518В1 (106.2297.00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м² 133 Длина труб, мм 2,5 Сортамент труб, мм 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 1,8 в трубах вакуум Температура среды, °С: в кожухе 191 в трубах 152 Масса, кг 5506 Ресурс до капитального ремонта, ч 7200 Срок службы, лет 6,5	54080
02-005	36 1211 3911	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1522 (106.2276.00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м² 134 Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 0,9 в трубах вакуум Температура среды, °С: в кожухе 153,6 в трубах от 103 до 106,8 Масса, кг 5219 Ресурс до капитального ремонта, ч 10800 Срок службы, лет 7	53350
		Аппараты теплообменные с двойными трубными решетками		ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; распредкамеры – сталь 12Х18Н10Т (поз. 1506 и 1512), 10Х17Н13М2Т (поз. 1518) Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1400 Давление рабочее в кожухе, МПа 1,8 Температура среды в трубах, °С 152	

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
					Поверхность теплообмена, м²	Давление рабочее в трубах, МПа	Температура среды в кожухе, °С	Масса, кг	
02-006	36 1211 3913		поз. 1506 (106.1988. 00.000)		272	0,296	191,4	10600	84100
02-007	36 1211 3914		поз. 1512 (106.1994. 00.000)		272	Вакуум	191	10600	84100
02-008	36 1211 3912		поз. 1518 (106.1995. 00.000)		273	То же	191	10550	87130
					Ресурс до капитального ремонта, ч поз. 1518 — 2880 поз. 1506, 1512 — 7200 Срок службы, лет поз. 1518 — 6 поз. 1506, 1512 — 6,5				
02-009	36 1211 3915	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1519 (106.2314 00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12;				101520
					Поверхность теплообмена, м² — 332 Длина труб, м — 2,5 Сортамент труб, мм — 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм — 1600 Давление рабочее, МПа: в кожухе — 0,9 в трубах — вакуум; 0,4 Температура среды, °С: в кожухе — 162 в трубах — от 45 до 134,6 Масса, кг — 12420 Ресурс до капитального ремонта, ч — 14400 Срок службы, лет — 7				
02-010	36 1211 3916	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1504 (106.1987. 00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для охлаждения бутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы, распредкамеры – сталь 12Х18Н10Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12				106790
					Поверхность теплообмена, м² — 700 Длина труб, м — 6 Сортамент труб, мм — 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм — 1400 Давление рабочее в кожухе и трубах, МПа — 0,4 Температура среды, °С в кожухе — от 28 до 40 в трубах — от 270 до 40 Масса, кг — 18400 Ресурс до капитального ремонта, ч — 30000 Срок службы, лет — 8				

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
02-011	36 1211 3917	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1523 (106.1990. 00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для конденсации дихлорбутенов и хлоропрена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные и распредкамеры – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м²: 576 Длина труб, м: 5 Сортамент труб, мм: 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм: 1400 Давление рабочее, МПа: в кожухе: 0,4 в трубах: вакуум Температура среды, °С: в кожухе: от 28 до 40 в трубах: от 54 до 35 Масса, кг: 15756 Ресурс до капитального ремонта, ч: 14400 Срок службы, лет: 7	144470
02-012	36 1211 3918	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1513 (106.1993. 00.000)	ТУ 26-02-1029–86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для конденсации дихлорбутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распредкамеры и трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12 Поверхность теплообмена, м²: 579 Длина труб, м: 5 Сортамент труб, мм: 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм: 1400 Давление рабочее, МПа: в кожухе: 0,4 в трубах: вакуум Температура среды, °С: в кожухе: от 28 до 40 в трубах: от 56,5 до 45 Масса, кг: 15507 Ресурс до капитального ремонта, ч: 21600 Срок службы, лет: 7,5	116150

36 1400 0000 **04. АППАРАТЫ ДЛЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

36 1473 0000 **Оборудование осушки воздуха**

Оборудование, входящее в состав установок: А500У-02, А600У-02, А800У-02, А1000У-02

Блоки осушки воздуха	Предназначены для осушки воздуха	
	Давление воздуха, МПа:	
	в режиме осушки	0,6÷0,8
	в режиме регенерации	0,07
	Точка росы осушенного воздуха, °С	–40
	Температура воздуха, °С:	
	на входе в блок осушки	+25
	на выходе из воздухоподогревателя	+230
	на выходе из блока осушки	+50
	Напряжение, В	380

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

Производительность, м³/мин	Расход воздуха на регенерацию, м³/мин	Мощность потребляемая, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-001	36 1473 1078		БОВ-10		10	3	9	1885×1695×2415	1767	5020
04-002	36 1473 1079		БОВ-20		20	6	15	2090×1752×2415	2370	5575
04-003	36 1473 1080		БОВ-30		30	9	24	2320×2090×2415	2905	6170
04-004	36 1473 1081		БОВ-100		10	17	75	3550×2430×3090	7055	11515

Блоки масляных фильтров — ТУ 26-01-916–83, изм. № 3 1986 г.

Предназначены для очистки воздуха от частиц масла

Рабочее давление, МПа 0,8

Температура рабочая, °С:

при сушке от +5 до +30

при регенерации +150

Производительность, м³/мин	Вместимость одного фильтра, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-005	36 1521 1066		БМФ-00-00В		30	0,1	1335×635×1600	320	825
04-006	36 1521 1067		395-153.02. 00 00.000		90–100	1,5	3830×1150×2600	2020	2520

Теплообменники — ТУ 26-01-916–83, изм. № 3, 1986 г.

Предназначены для охлаждения воздуха до заданных параметров

Давление условное, МПа:

в трубном пространстве 0,6

в межтрубном пространстве 1,0

Температура, °С:

входящего воздуха +60

выходящего воздуха +25

Поверхность теплообмена, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-007	36 1211 1589		400ТНГ-6.10М10 / 25-2-2 ГрА		16	2770×570×755	650	1305
04-008	36 1211 1590		400ТНГ-6.10 М10 / 25-3-2 ГрА		24	3770×570×755	890	1460
04-009	36 1211 1591		400ТНГ-6.10 М10 / 25-4-2 ГрА		31	4770×570×755	1100	1610
04-010	36 1211 1592		800ТНГ-6.10 М10 / 25-4-2 ГрА		139	5160×945×1285	3900	4375

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
		Влагоотделители		ТУ 26-01-916–83 Изменение № 3 1986 г.	Предназначены для отделения капельной влаги из воздуха Давление, МПа 0,8 Температура, °С +35				
					Производительность, м³/мин	Вместимость, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-011	36 1473 1074		ВО-10		10	0,03	950Х320Х1650	115	315
04-012	36 1473 1075		ВО-20		20	0,03	950Х320Х1650	118	315
04-013	36 1473 1076		ВО-30		30	0,068	950Х375Х1940	160	325
04-014	36 1473 1077		ВО-100		100	0,25	1100Х565Х2610	270	400
					Наработка на отказ, ч 3900 Ресурс до капитального ремонта, ч 35000 Срок службы, лет 10				

Примечание. В массу и стоимость установок включены масса и стоимость селикагеля и запасных частей.

36 1474 0000 **Аппараты контактные**

		Аппараты контактные		ТУ 26-01-1006–87	Предназначены для проведения процесса очистки газовых выбросов, содержащих органические соединения и оксид углерода массовой концентрацией до 10 г/м³					
					Аппараты контактные с рекуператором Материал основных сборочных единиц – сталь 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С Давление, МПа 0,01 Температура максимальная, °С 500 Массовая концентрация примесей в газовых выбросах, г/м³ : органических соединений и оксида углерода (в пересчете на углерод) 10 смолистых соединений фенолформальдегидных 0,01 пыли 0,01 сернистых соединений, смолистых соединений пековых отсутствие степень очистки, % 95–100					
					Производительность, тыс. м³/ч	Площадь поверхности контакта, м²	Площадь поверхности теплообмена, м²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-015	36 1474 1033		КР 3,15-2У-01		3,15	1,69	39,4	1777Х1777Х5375	3130	6760
04-016	36 1474 1034		КР 6,3-2У-01		6,30	3,47	110,0	2455Х2455Х5515	5850	9770
04-017	36 1474 1035		КР 12,5-2У-01		12,50	4,91	400,0	3110Х3110Х6740	13530	19400
04-018	36 1474 1036		КР 25-2У-01		25,00	9,32	715,0	4210Х4210Х7460	24820	37400
					Наработка на отказ, ч 7600 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43800 Установленный срок службы, лет 10					

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
				36 1481 0000	**Ферментаторы**	
		Ферментаторы		ТУ 26-01-1004–87	Предназначены для выращивания кормовых дрожжей на сусле гидролизно-дрожжевых заводов Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, 09Г2С, углеродистая сталь Объем рабочий, м³: для объема 630 м³ 210 для объема 1250 м³ 420 Температура рабочей среды, ° С 36–38 Площадь поверхности теплообмена, м²: для объема 630 м³ 400 для объема 1250 м³ 560 Давление рабочее, МПа атмосферное	

			Объем номинальный, м³	Производительность, т/сут.*	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-019	36 1481 1005	ЭВЦ 630-6У-01	630	8,1	8270×8070×15600	49180	84315
04-020	36 1481 1003	ЭВЦ 1250-8У-01	1250	17,5	12360×12360×18770	87000	138570
04-021	36 1481 1004	ЭВЦ 1250-8У-02	1250	17,5	12360×12360×16820	89000	136930

Установленная безотказная наработка, ч 5400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 40000
Установленный срок службы, лет 10

		Ферментаторы		ТУ 26-01-959–85 изм. № 3, 1986 г.	Предназначены для глубинного культивирования микроорганизмов в стерильных условиях Объем номинальный, м³ 63 Частота вращения вала мешалки, об/мин 196 Диаметр корпуса, мм 3200 Давление, МПа: в корпусе при ферментации 0,02÷0,05 при стерилизации 0,3 в рубашке 0,3 Температура, ° С: в корпусе при ферментации 24÷34 при стерилизации 145 в рубашке при ферментации 29 при стерилизации 145 Электродвигатель 4А250М4 мощностью, кВт 90 Редуктор МР1-500		

			Материал основных сборочных единиц	Площадь поверхности теплообмена, м²	Высота аппарата, мм	Масса, кг	
04-022	36 1481 3004	Ф-631К-01	Сталь 09Г2С+12Х18Н10Т, ВСт3сп3	90	12980	27800	84720
04-023	36 1481 3005	Ф-631К-02	Сталь 12Х18Н10Т	105	13065	26300	104565

* По абсолютно сухим дрожжам при расходе воздуха на аэрацию: для объема 630 м³ – 18000 нм³/ч; для объема 1250 м³ – 36000 нм³/ч.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 6000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Установленный срок службы, лет 10	
04-024	36 1481 3009	Ферментатор	ВМ 10-1К-01	ТУ 26-01-1012–87	Предназначен для выращивания чистой культуры продуцента α-лизина Вертикальный с механическим перемешиванием Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 14Х17Н2, углеродистая сталь Производительность, м³/сут. 3,6 Объем, м³: номинальный 10 рабочий 6 Площадь поверхности теплообмена, м² 14,8 Давление рабочее, МПа 0,03 Температура среды, ° С: рабочей 25–31 стерильного воздуха 50–60 стерилизации 136–143 Мощность потребляемая, кВт 13,6 Частота вращения вала мешалки, об/мин 254 Мотор-редуктор МР1-315-16-250 Электродвигатель 4А160М4У3 Габаритные размеры, мм 7112Х2100Х1982 Масса, кг 5702 Установленная безотказная наработка, ч 2000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Установленный срок службы, лет 10	28250

36 1484 0000 Аппараты дрожжерастильные

04-025	36 1484 3013	Аппарат дрожжерастильный	АДР-900 1К-01	ТУ 26-01-709–84 изм. № 1, 1987 г.	Предназначен для использования в микробиологической промышленности для получения белково-витаминных концентратов, из очищенных жидких парафинов нефти Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 16ГС, сталь 12Х18Н10Т, сталь 09Г2С, сталь 09Г2С+12Х18Н10Т Производительность, т АСД/сут. 32,6 Объем, м³: номинальный 900 рабочий 450 Поверхность теплообмена, м² 3000 Давление, МПа: в аппарате атмосферное в змеевиках 0,4 Температура, ° С: среды +34 охлаждающей воды +26 Частота вращения ротора, об/мин 265 Электродвигатель АВС3 18-27-22-VI (13 шт.) Суммарная мощность, кВт 4095 Габаритные размеры, мм 19700Х19700Х9715 Масса, кг 471400 Установленная безотказная наработка, ч 3150 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Срок службы, лет 15	1298660, в том числе доизготовление 138890

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
	36 1493 0000	**Аппараты для физико-химических процессов прочие**				
		Аппараты		ТУ 26-01 885–85 изм. № 1 1986 г.	Предназначены для проведения смешивания, гомогенизации, диспергирования, растворения, суспензирования, эмульгирования и других физико-химических процессов в системах „жидкость жидкость" и „жидкость – твердое тело", с расчетной динамической вязкостью до 0,1 Па · с и плотностью до 1200 кг/м³ и объемной долей необразивной твердой фазы до 10% Температура рабочей среды, ° С +90	

			Объемная производительность, м³	Наружный диаметр ротора, мм	Давление, МПа	Уплотнение	Электродвигатель тип	Электродвигатель мощность	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
		Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 30Х13									
04-026	36 1493 1001	ПРГ-160-2У-01	7,6	160	0,7	Торцовое	2В132М4	11	1320Х400Х680	339	2205
04-027	36 1493 1002	ПРГ-250-2У-01	17,7	250	0,7	Торцовое	В200М6	22	1590Х625Х800	650	3490
04-028	36 1493 1003	ПРГ-320-2У-01	30	320	0,7	Торцовое	В250М6	55	1965Х810Х840	1080	4020
		Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 30Х13									
04-029	36 1493 3009	ПРГ-250-2К-01	17,7*	250	0,7	Торцовое	В225М6	37	1760Х685Х840	740	4575
04-030	36 1493 3001	ПРГ-320-1К-01	30	320	1,0	Сальниковое	4А250 М6У3	55	1770Х555Х855	920	4075
04-031	36 1493 3011	ПРГ-320-2К-01	30	320	0,7	Торцовое	В250М6	55	1965Х810Х940	1080	4805
04-032	36 1493 3002	ПРГ-400-1К-01	54	400	1,0	Сальниковое	4АН280 S8У3	75	2060Х775Х850	1240	5775
04-033	36 1493 3013	ПРГ-500-1К-01	90	500	1,0	Сальниковое	4АН315 10У3	75	2050Х935Х860	1500	5970
		Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т									
04-034	36 1493 3005	ПРГ-160-1К-01	7,6	160	1,0	Сальниковое	4А132 М4У3	11	1220Х300Х570	250	2600
04-035	36 1493 3006	ПРГ-160-2К-01	7,6	160	0,7	Торцовое	2В132М4	11	1320Х400Х680	330	2980
04-036	36 1493 3008	ПРГ-250-1К-01	17,7	250	1,0	Сальниковое	4А200М 6У3	22	1540Х450Х725	515	3410

Наработка на отказ, ч 440
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280
Установленный срок службы, лет 6

* Для среды с расчетной динамической вязкостью 1,0 Па · с.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
		Аппараты химической очистки инертных газов танкеров		ТУ 26-02-848–82 изм. № 3, 1987 г.	Предназначены для очистки котельных дымовых газов до качества инертных газов грузовых танков танкеров Материал основных сборочных единиц– ВТ1-0,0Т-4 Абсолютное содержание двуокиси серы, % по объему для аппаратов: ОПП-1 на входе 0,07 СОЦ на выходе 0,001 Абсолютное содержание сажи мг/м³ для аппаратов: ОПП-1 на входе 500 СОЦ на выходе 10*	

					Производительность по обрабатываемому газу на входе, м³/ч	Температура газов, °С		Температура воды, °С		Гидравлическое сопротивление (по газу), мм вод. ст.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
						на входе	на выходе	на входе	на выходе				
04-037	36 1523 4004	Охладитель-очиститель прямоточнопенный I ступени	ОПП-1		10150	450	60	30	50	250	1500×1080×1740	240	6330
04-038	36 1523 4005	Охладитель-очиститель прямоточнопенный II ступени	ОПП-2		4534	60	35	30	34	240	1500×1080×1740	240	5830
04-039	36 1523 4006	Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ		4324	35	35	–	–	50	1000×1060×1300	140	3750
04-040	36 1523 4001	Гидрозатвор-сепаратор полусухой	ГСП		4000	60–65	60–65	–	–	800	2220×1400×2460	894	20590

Установленная безотказная наработка, ч 800
Ресурс до капитального ремонта, ч 30000
Установленный срок службы, лет 25

36 1500 0000

05. СОСУДЫ И АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ

05-001	36 1511 1222	Бочка-контейнер для жидкого хлора	201.822. 000	ТУ 26-01-210–83	Предназначен для хранения и перевозки жидкого хлора автомобильным, железнодорожным и морским транспортом Материал основных сборочных единиц – сталь 09Г2С Рабочий объем, м³ 0,8 Температура, °С от –50 до +50 Давление рабочее, МПа 1,5 Диаметр внутренний, мм 800 Габаритные размеры: длина, мм 1980 диаметр, мм 890 Масса, кг 433 Наработка на отказ, ч 15250 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 87600 Срок службы, лет 10	800

* При сжигании мазута в котлоагрегатах, являющихся источниками дымовых газов, абсолютное содержание сажи – не более 25 мг/м³.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
05-002	36 1511 3260	Установка	ДС-20-1К-01	ТУ 26-01-782–79, изм. № 2, 1988 г.	Предназначена для фильтрации и дегазации изоляционных кабельных масел и подачи их в систему стальных труб кабельных линий Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3пс3, 12Х18Н10Т Производительность, л/ч 1000 Давление рабочее вакуум Температура рабочая среды, ° С +70 Потребляемая мощность, кВт 142 Габаритные размеры, мм 9000Х6000Х6500 Масса, кг 19720 Наработка на отказ, ч 10000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 20000 Установленный срок службы, лет 5	52570
05-003	36 1511 3308	Агрегат для подпитки маслонаполненных кабельных линий высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	ТУ 26-01-545–75 изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для поддержания определенного, заранее установленного постоянного давления и объема масла в трубопроводе и других элементах кабельной линии Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т Объем масляного бака, м³ 4 Давление вакуум Мощность потребляемая, кВт 7,4 Габаритные размеры, мм 4000Х3250Х6490 Масса, кг 7806 Наработка на отказ, ч 10000 Ресурс до капитального ремонта, ч 20000 Срок службы, лет 5	29950

36 1512 0000 **Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические без внутренних устройств вертикальные с коническим днищем**

Бункеры

ТУ 26-01-976–86 изм. № 1, 1986 г.

Предназначены для хранения и накопления хорошо сыпучих полимерных продуктов с насыпной плотностью – не более 1000 кг/м³

Материал основных сборочных единиц – алюминиевый сплав АМг3

Давление рабочее, МПа 0,005

Температура рабочая, ° С от –40 до +60

			Номинальный объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
05-004	36 1512 5002	ВКК-1-0,005 1М-01	1	1350Х1350Х1910	310	1630
05-005	36 1512 5003	ВКК-2-0,005 1М-01	2	1540Х1540Х2760	435	2340
05-006	36 1512 5004	ВКК-3,2-0,005 1М-01	3,2	1750Х1750Х3080	530	2575
05-007	36 1512 5005	ВКК-5-0,0051М-01	5	2022Х2022Х3490	710	3480
05-008	36 1512 5006	ВКК-10-0,005 1М-01	10	2250Х2100Х4950	1100	4780
05-009	36 1512 5007	ВКК-16-0,005 1М-01	16	2660Х2500Х5550	1490	6230
05-010	36 1512 5008	ВКК-20-0,005 1М-01	20	2660Х2500Х6550	1670	6860
05-011	36 1512 5009	ВКК-32-0,005 1М-01	32	3270Х3120Х6970	2000	8040

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за штуку
					номинальный объем, $м^3$	габаритные размеры, мм	масса, кг	
05-012	36 1512 5010		ВКК-50-0,005 1М-01		50	3270Х3120Х9850	2660	11355
05-013	36 1512 5011		ВКК-100-0,005 1М-01		100	3800Х3800Х15830	7250	18915
05-014	36 1512 5012		ВКК-160-0,005 1М-01		160	4000Х4000Х21700	9380	26270
					Наработка на отказ, ч		15000	
					Установленный срок службы, лет		15	
		36 1518 0000	**Сосуды и аппараты емкостные горизонтальные со сферическими днищами**					
05-015	36 1518 1013	Резервуар	ГСС 1-1-10,0-25У-001	ТУ 26-01-898–83, изв. № 2, 1988 г.	Предназначен для хранения и отпуска сжатого природного газа, используемого в качестве моторного топлива для заправки автомобилей Резервуары входят в состав автоматизированной автомобильной газонаполнительной станции Среда – взрыво-, пожароопасная, нетоксичная некоррозионная Материал основных сборочных единиц – сталь 08Г2СФБ, 09Г2С				42630
					Объем номинальный, $м^3$		9	
					Диаметр внутренний, мм		1400	
					Давление рабочее, МПа		от 21 до 25	
					Температура рабочая, ° С		от –10 до +50	
					Габаритные размеры, мм		6970Х2020	
					Масса, кг		27500	
					Установленный срок службы, лет		20	
05-016	36 1562 3003	Аппарат ультразвуковой	ЦМС-8М	ТУ 26-01-762–79, изм. № 5, 1986 г.	Предназначен для очистки в производственных условиях узлов и деталей сложной конфигурации от жировых и механических загрязнений Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			955
					Частота колебаний резонансная, кГц		8	
					Внутренний диаметр стакана, мм		145	
					Рабочий объем стакана, $дм^3$		6,9	
					Мощность потребляемая, кВт		4,5	
					Температура обрабатываемого продукта, ° С		до 100	
					Давление рабочее внутри стакана, МПа		0,4	
					Напряжение питания от генератора, В		400	
					Габаритные размеры, мм:			
					диаметр		270	
					высота		420	
					Масса, кг		48	
					Наработка на отказ, ч		1300	
					Ресурс до капитального ремонта, ч		10000	
					Срок службы, лет		3	

Примечание. Оптовая цена установлена на аппарат без присоединительных фланцев. При поставке с фланцами к оптовой цене применяется доплата в размере 50 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
		Автоклавы		ТУ 26-01-998–86	Предназначены для варки жидкого стекла Горизонтальные вращающиеся с выгрузкой через цапфу Исполнение герметичное Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь Диаметр внутренний, мм 1200 Давление рабочее, МПа 0,6 Температура рабочей среды, ° С +200 Электродвигатель 4АМ132М6У3 потребляемой мощностью, кВт 6,0 Редуктор ЦТНД-315 Частота вращения корпуса, об/мин 9,7	

Объем, м³	Производительность, т/сут.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
2,0	12	3185×1500×1830	3473	5060
3,2	18	6135×1500×1830	4083	7140

Наработка на отказ, ч 7400
Установленная безотказная наработка, ч 4200
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34000
Установленный срок службы, лет 12

05-017	36 1413 1015		ГВ2,0-1У-02 162.111			
05-018	36 1413 1012		ГВ3.2-1У-02 162.111			

36 1545 0000 **Аппараты емкостные с механическими перемешивающими устройствами и с теплообменным устройством под атмосферным давлением**

05-019	36 1545 9001	Реактор-термосбраживатель	СЭрн 10-1-30	ТУ 26-01-932–84	Предназначены для настоя, подбраживания и охлаждения мезги, идущей на производство вин С рубашкой и винтовой мешалкой Материал основных сборочных единиц – сталь углеродистая, сталь ВСт3сп5+12Х18Н10Т и сталь 12Х18Н10Т Эмалевое покрытие – кислотостойкое Класс покрытия – третий Объем, м³: номинальный 10 рабочий 8,5 Температура рабочая, ° С +100 Давление рабочее, МПа: в аппарате налив в рубашке 0,05 Поверхность эмалирования, м² 22,6 Частота вращения мешалки, об/мин 18 Мотор-редуктор МР2-315 Электродвигатель 4А132М8 Мощность привода, кВт 5,5 Габаритные размеры, мм 5600×2600 Масса, кг 6300 Наработка на отказ, ч 1400 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280 Срок службы, лет 7	8765
05-020	36 1545 9002	Аппарат	СЭрн 16-1-30	ТУ 26-01-591–84	Предназначен для настоя, подбраживания и охлаждения мезги, идущей на производство десертных и крепленых вин Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь и сталь 12Х18Н10Т	10950

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мешалка винтовая Эмалевое покрытие – кислотостойкое Класс покрытия – третий Производительность, м³/ч 0,26 Объем номинальный, м³ 16 Поверхность эмалирования, м² 28,7 Давление рабочее, МПа: в корпусе налив в рубашке 0,07 Допустимая температура эксплуатации стенки корпуса, ° С +70 Частота вращения выходного вала, об/мин 25 Мощность привода, кВт 11 Электродвигатель В160М8 Редуктор МР2-315-26 Габаритные размеры, мм 6690Х2815 Масса, кг 7650 Наработка на отказ, ч 2200 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 26640 Срок службы, лет 7	
	36 1550 0000	**Аппараты емкостные с механическими перемешивающими устройствами, без теплообменных устройств**				
		Резервуары-смесители	ТУ 26-01-903–85, изм. № 2, 1988 г.		Предназначены для периодического смешивания различных жидкостей в виноделии	
					Материал основных сборочных единиц, подлежащих эмалированию, – сталь 08ГТ, сталь 08, поверхности которых контактируют с продуктами переработки, – сталь 12Х18Н10Т Эмалевое покрытие – кислотостойкое Стеклоэмаль марки 25-32Л Допустимая температура, ° С от –20 до +70 Давление рабочее, МПа 0,05 Диаметр внутренний, мм: аппаратов объемом 40, 50 м³ 3200 аппарата объемом 16 м³ 2400 Тип мешалки пропеллерная Частота вращения мешалки, об/мин: вертикальных аппаратов 1000 горизонтального аппарата 750 Тип электродвигателя: вертикальных аппаратов В100L6 (4 шт.) горизонтального аппарата В132S8 (2 шт.) Мощность потребляемая суммарная, кВт: вертикальных аппаратов 8,8 горизонтального аппарата 8	

		Модель		Производительность, м³/мин	Объем номинальный, м³	Площадь поверхности эмалирования, м²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
05-021	36 1555 9002	СЭн40-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	40	61,0	5590Х6030	10020	9185
05-022	36 1555 9001	СЭн50-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	50	73,0	5590Х7230	11560	10445
05-023	36 1558 9001	СЭн16-32-ВО-02	Горизонтальный	5,31	16	33,9	4070Х3485	3650	5245

Установленная безотказная наработка, ч 990
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280
Установленный срок службы, лет 7

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

36 1618 0000 Фильтры вакуумные тарельчатые и ковшевые

Фильтры вакуумные

ТУ 26-01-896–83, изм. № 2, 1987 г.
ТУ 26-01-759–79, изм. № 3, 1986 г.

Предназначены для фильтрации фосфорной кислоты, получаемой в результате экстракции из апатитового концентрата или фосфоритов

Непрерывного действия, ковшевые с механизированной выгрузкой осадка с вентиляционным колпаком

Количество ковшей, шт. 24
Температура среды, °С 95

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 10Х17Н13М3Т, сталь 06ХН28МДТ, свинец 02

				Поверхность фильтрования, м²	Производительность по P_2O_5, т/год	Вакуум в полости ковша, МПа	Давление в полости ковша при отдувке, МПа	Электродвигатели	Мощность, кВт	Вариатор-редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
06-001	36 1618 3007	ТКМ-50-6К-01		50	40508	0,06–0,08	0,003	4АМ100L4	4,0	ВЦ1НФ УВСТ-6-175,6	15650×15300×9090	48170	232905
06-002	36 1618 3005	ТКМ-100-6К-02		100	110,5×10³	0,665–0,08	0,0029	4АМ132S4	7,5	НА5-11АР11 УВСБ-2-5,6-3У2	19100×17700×4832	108478	531200

Установленная безотказная наработка, ч 5345
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000*
Установленный срок службы, лет 10

Примечание. Стоимость и масса фильтровальной ткани соответственно в оптовой цене и массе не учтены.

Фильтры гравитационные барабанные ячейковые

ТУ 26-01-307–80, изм. № 1, 1985 г.

Предназначены для непрерывного сгущения и промывки целлюлозы в технологических потоках целлюлозно-бумажных производств

Непрерывного действия

Температура фильтрации, °С 80

				Поверхность фильтрования, м²	Удельная производительность, т/м² сут.	Диаметр барабана, м	Частота вращения барабана, мин⁻¹	Электродвигатели	Мощность, кВт	Редуктор, электропривод	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 12Х18Н10Т

Среда нейтральная

06-003	36 1693 1001	Ф1.3.1.01.0020, 001.01 (БгВУ20-2,6 правый) 4484.30		20	1,5–4,3**	2,6	0,5–2,0	4АМ132М 4АМ112МВ	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ2Д-63/380	2990×4870×4550	9790	41020
	36 1693 1002	Ф1.3.01.01.0020, 001.02 (БгВУ20-2,6 левый) 4484.31											

* Для фильтра ТКМ50-6К-01 – 26000.
** Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика									Оптовая цена в рублях за штуку
					Поверхность фильтрования, $м^2$	Удельная производительность, $т/м^2$ сут.	Диаметр барабана, м	Частота вращения барабана, $мин^{-1}$	Электродвигатели	Мощность, кВт	Редуктор, электропривод	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
06-004	36 1693 1005		Ф1.3.1.01. 0040, 001.01 (БгВУ40-3,4 правый) 4484.34		40	1,5–4,3*	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	3950×5220×6230	19204	65605
	36 1693 1004		Ф1.3.1.01. 0040, 001.02 (БгВУ40-3,4 левый) 4484.35											
06-005	36 1693 1006		Ф1.3.1.01. 0060, 001.01 (БгВУ60-3,4 правый) 4484.38		60	1,5–4,3*	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	3950×5220×8230	23764	85360
	36 1693 1007		Ф1.3.1.01. 0060, 001.02 (БгВУ60-3,4 левый) 4484.39											
					Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М2Т, сталь 08Х17Н15М3Т, углеродистая сталь									
					Среда – кислая									
06-006	36 1693 3001		Ф1.3.1.01. 0020, 003.01 (БгВК20-2,6 правый) 4484.28		20	1,8–4,5**	2,6	0,5–2,0	4АМ132М 4АМ112МВ	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ 2Д-63/380	4900×3550×3900	11250	65135
	36 1693 3002		Ф1.3.1.01. 0020, 003.02 (БгВК20-2,6 левый) 4484.29											
06-007	36 1693 3003		Ф1.3.1.01. 0040, 003.01 (БгВК40-3,4 правый) 4484.32		40	1,8–4,5**	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	4630×5220×6230	24840	110270
	36 1693 3004		Ф1.3.1.01. 0040, 003.02 (БгВК40-3,4 левый) 4484.33											
06-008	36 1693 3005		Ф1.3.1.01. 0060, 003.01 (БгВК60-3,4 правый) 4484.36		60	1,8–4,5**	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	4630×5220×8230	31260	152000
	36 1693 3006		Ф1.3.1.01. 0060, 003.02 (БгВК60-3,4 левый) 4484.37											

* Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

** Удельная производительность указана на сульфитной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 8760 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 27000 Срок службы, лет для фильтров типа БГВУ 22 для фильтров типа БГВК 10	
36 1700 0000		**07. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО И ГРАВИТАЦИОННОГО РАЗДЕЛЕНИЯ ЖИДКИХ НЕОДНОРОДНЫХ СИСТЕМ**				
07-001	36 1711 3043	Центрифуга	ФВШ-401К-01	ТУ 26-01-985–86	Предназначена для обработки высокоагрессивных суспензий, в частности – при кислотоотжиме продуктов НК Негерметизированная Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по суспензии, $м^3/ч$ 10* Внутренний диаметр ротора, мм 405 Индекс производительности, $м^2$ 579 Частота вращения ротора, об/мин 2650 Электродвигатели 4А160М4У3, В63А4 Мощность потребляемая, кВт 18,75 Габаритные размеры, мм 2300Х1650Х2200 Масса, кг 2150 Наработка на отказ, ч 3000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Установленный срок службы, лет 6	19000
36 1713 0000		**Центрифуги осадительные и фильтрующие с ручной, ножевой, гравитационной выгрузками, подвесные**				
07-002	36 1713 1003	Центрифуга	ФПН 1001У-03	ТУ 26-01-283–85, изм. № 1, 1985 г.	Предназначена для отжима жира из мясной шквары в производстве сухих животных кормов Негерметизированная с системой автоматики Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, чугун Производительность, т/ч 1,1** Внутренний диаметр ротора, мм 1000 Индекс производительности, $м^2$ 8600 Частота вращения ротора, об/мин 1500 Масса загружаемого продукта, кг 320 Электродвигатель МА93-59/65-4СВУ4 Мощность потребляемая, кВт 40 Габаритные размеры, мм 1840Х1400Х3810 Масса, кг 4300 Наработка на отказ, ч 8000 Ресурс до капитального ремонта, ч 21000 Срок службы, лет 8	7230
		Центрифуги		ТУ 26-01-243–82 изм. № 4, 1988 г.	Предназначены для обработки сахарных суспензий и продуктов свеклосахарного производства Негерметизированные с системой автоматики Внутренний диаметр ротора, мм 1250 Частота вращения ротора, об/мин 1500	

* При обработке продуктов НК.

** По обезжиренной шкваре.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

					Материал основных сборочных единиц	Производительность по утфелю первого продукта, т/ч	Масса загружаемого продукта, кг	Электродвигатель	Удельный расход электроэнергии на тонну утфеля, кВт/ч / т	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
07-003	36 1713 2001		ФПН-1251Л-02	Сталь 30ХГСА, 38ХА и углеродистая сталь	13,2	660	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМ3	4,2	2250×2060×4800	6720	17060	
07-004	36 1713 2003		ФПН-1251Л-07	То же	17,0	1000	АДЦ-65/85-4УХЛ4	2,6	2420×2290×5130	8000	25950	
07-005	36 1713 2002		ФПН-1251Л-03	Сталь 30ХГСА и углеродистая сталь	2,8*	660	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМ3	4,2	2250×2060×4800	6570	15870	
07-006	36 1713 4003		ФПН-1251Т-01	Сплав ВТ1-0, сталь 30ХА и углеродистая сталь	19,2	800	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМ3	2,6	2400×2110×4935	5950	25100	

Установленная безотказная наработка, ч 2500
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 15000
Установленный срок службы, лет ФПН-1251Т-01 12
Остальные центрифуги 8

36 1754 0000 Отстойники однокамерные

Илоскребы ТУ 26-01-975–86

Предназначены для систем механической очистки сточных вод, применяются в радиальных первичных отстойниках для сгребания осадка, выпадающего на дно отстойника

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь

				Диаметр отстойника, м	Производительность (количество удаленного осадка), $м^3/ч$	Привод: тип мотор-редуктора	Привод: мощность, кВт	Привод: частота вращения, об/ч	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
07-007	36 1754 1028		ПРС-18	18	40	ZG4/1–KMR71G4	0,75	8	12422×5440×6747	5226	7980
07-008	36 1754 1026		ПРС-24	24	44	ZG4/1–KMR71G4	0,75	8	15500×6856×6730	5936	8530
07-009	36 1754 1027		ПРС-30	30	60	ZG5/2–KMR80G4	1,5	12,5	18673×8341×7196	7905	9470
07-010	36 1754 1025		ПРС-40	40	85	ZG5/2–KMR80G4	1,5	12,5	23707×10008×7998	9450	10470

Наработка на отказ, ч 30000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 65000
Установленный срок службы, лет 15

Примечание. Масса указана по чертежам.

* По утфелю последнего продукта.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
				36 1843 0000	**Питатели роторные**	
08-001	36 1843 3212	Питатель-выгружатель	Ш1,3-10РВК-01	ТУ 26-01-846–81, изм. № 4, 1987 г.	Предназначен для выгрузки растворов и расплавов термопластичных полимеров с динамическим коэффициентом вязкости $2 \cdot 10^2 \div 1 \cdot 10^3$ Па·с, в том числе растворов и расплавов полиэтилентерефталата и поликапроамида из реакционной аппаратуры, работающей под вакуумом или под избыточным давлением Шестеренный с теплообменной рубашкой Исполнение взрывозащищенное Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т Производительность объемная, $м^3/ч$ 3,3* Давление рабочее: в корпусе на входе, Па 66,7 на выходе, МПа 10 в рубашке, МПа 4,0 Температура, °С: в корпусе от +260 до +280 в рубашке +300 Частота вращения шестерен, об/мин 15÷70 Электродвигатель В180М4 мощность потребляемая, кВт 27 Редуктор Ц2У-250 Электропривод ЭКТ2Д-63/380-УХЛ4	19570
					Габаритные размеры, мм 2900Х1200Х890 Масса, кг 2520 Установленная безотказная наработка, ч 1820 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28500 Установленный срок службы, лет 10	
		Питатели шлюзовые		ТУ 26-01-935–85, изм. № 1, 1987 г.	Предназначены для подачи порошкообразных и зернистых (размер гранул не более 10 мм) хорошо сыпучих материалов с влажностью до 1,5%, температурой до +100° С, насыпной плотностью до 1800 кг/$м^3$ в трубопроводы напорного пневмотранспорта давлением до 0,15 МПа Частота вращения ротора, об/мин 2,5÷24 Тип электродвигателя: исполнение Ш3-15, Ш3-20 АИР71В6У3 исполнение Ш3-30 АИР80В6У3 Мощность потребляемая, кВт: исполнение Ш3-15, Ш3-20 0,49 исполнение Ш3-30 1,0	

			Производительность, $м^3/ч$	Средний диаметр ротора, мм	Масса, кг	
			Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь			
08-002	36 1843 1086	Ш3-15РВУ-01	0,18÷1,65	150	109	445
08-003	36 1843 1093	Ш3-20РВУ-01	0,46÷4,4	200	155	470
08-004	36 1843 1100	Ш3-30РВУ-01	1,56÷14,8	300	283	745

* В производстве полиэтилентерефталата производительностью 3,3 $м^3/ч$.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, $м^3/ч$	Средний диаметр ротора, мм	Масса, кг	
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь			
08-005	36 1843 3172		Ш3-15РВК-01		0,18÷1,65	150	103	570
08-006	36 1843 3186		Ш3-20РВК-01		0,46÷4,4	200	146	645
08-007	36 1843 3200		Ш3-30РВК-01		1,56÷14,8	300	275	1055
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь			
08-008	36 1843 3173		Ш3-15РВК-02		0,18÷1,65	150	103	550
08-009	36 1843 3187		Ш3-20РВК-02		0,46÷4,4	200	146	630
08-010	36 1843 3201		Ш3-30РВК-02		1,56÷14,8	300	275	1025
					Установленная безотказная наработка, ч		6000	
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч		25920	
					Установленный срок службы, лет		10	

Питатели шлюзовые

ТУ 26-01-640–87

Предназначены для подачи хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул – не более 10 мм) поверхностной влажностью – не выше 1,5%, насыпной плотностью – не более 1,8 г/см³, температурой – от +5 до +250°С

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Производительность, $м^3/ч$	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Электродвигатель	Мощность потребляемая, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
					Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь						
08-011	36 1843 1246		Ш5-15РВУ-01		от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	100	520
08-012	36 1843 1257		Ш5-20РВУ-01		от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	116	575
08-013	36 1843 3551		Ш5-30РВУ-01		от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	297	850
08-014	36 1843 1285		Ш5-45РВУ-01		от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90L4	1,98	392	1045
					Материал основных сборочных единиц – 08Х22Н6Т, углеродистая сталь						
08-015	36 1843 3490		Ш5-15РВК-01		от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	93	645
08-016	36 1843 3499		Ш5-20РВК-01		от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	110	725
08-017	36 1843 3550		Ш5-30РВК-01		от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	295	1400
08-018	36 1843 3576		Ш5-45РВК-01		от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90L4	1,98	389	1670

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

Производительность, $м^3/ч$	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Электродвигатель	Мощность потребляемая, кВт	Масса, кг

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь

08-019	36 1843 3489		Ш5-15РВК-02	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	92,4	620
08-020	36 1843 3500		Ш5-20РВК-02	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	109	700
08-021	36 1843 3549		Ш5-30РВК-02	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	293	1230
08-022	36 1843 3575		Ш5-45РВК-02	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90L4	1,98	387	1490

Установленная безотказная наработка, ч 6000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560
Установленный срок службы, лет 12

Примечания к поз. 08-002÷08-022.

Оптовые цены определены на аппараты типа РВУ, РВК без панели управления

1. При поставке аппаратов с невзрывозащищенным электродвигателем с оптовой цены производится скидка в размере 15 руб.

2. При поставке аппаратов типов БВУ, БВК, ЭНУ, ЭНК, ПВУ, ПВК к оптовым ценам применяется доплата (скидка) в следующих размерах:

Тип аппарата	Доплата (скидка) в рублях
БВУ, БВК	–54
ЭНУ, ЭНК	+186
ПВУ, ПВК	+216

3. При поставке аппаратов с панелью управления к оптовым ценам применяется доплата в следующих размерах:

Тип аппарата

Доплата	РНУ, БНУ, РНК, БНК	ЭНУ, ЭНК	ПНУ, ПНК	РВУ, БВУ, РВК, БВК	ПВУ, ПВК
К оптовой цене в рублях	84	96	102	108	120

Условное обозначение аппарата

Ш3 15РВК-02;

Ш3 (5) – тип питателя;

15 (20, 30) – средний диаметр ротора, см;

Р – ручное регулирование производительности;

Э – регулирование производительности от электрического исполнительного механизма;

П– регулирование производительности от пневматического исполнительного механизма;

Б – без регулирования производительности;

В (Н) – взрывобезопасный (невзрывозащищенный) электродвигатель;

К (У) – исполнение из коррозионной (углеродистой) стали;

0 (1) – без панели (с панелью) электроаппаратуры;

2 (1) – номер модели, учитывающий материал деталей, соприкасающихся с продуктом.

Пример расчета оптовой цены:

питатель Ш3-15 БВУ-11;

Оптовая цена на базовое изделие Ш3-РВУ-01 – 440 руб. (поз. 08-002);

доплаты за тип исполнения определяются согласно пунктам 2 и 3 примечаний к поз. 08-002÷08-022;

скидка за изготовление БВУ по пункту 2 – 54 руб.;

доплата за изготовление питателя в исполнении БВУ-11 – 108 руб.;

оптовая цена питателя Ш3-15БВУ-11 – 440–54+108=494 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
		Питатели винтовые		ТУ 26-01-884–83, изм. № 4, 1987 г.	Предназначены для равномерной подачи на горизонтальных участках материалопроводов пластичных и непластичных паст, а также влажных порошков Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное Регулирование производительности – ручное						
					Диаметр винта, мм	Производительность, $м^3/ч$	Вариатор	Мощность потребляемая, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
					Материал основных сборочных единиц – сталь 3						
08-023	36 1844 1254		В3-06РНУ-03		63	0,05÷0,28	13АРА00-248Х6Х2 20-180Х28	2,2	2100Х650Х665	694	3120
	36 1844 1255		В3-06РНУ-04		63	0,03÷0,19	То же	2,2	2100Х650Х665	693	
08-024	36 1844 1252		В3-10РНУ-03		100	0,23÷1,38	То же	2,2	2330Х650Х665	721	3205
	36 1844 1253		В3-10РНУ-04		100	0,15÷0,91	То же	2,2	2330Х650Х665	728	
08-025	36 1844 1258		В3-16РНУ-03		160	0,86÷5,16	13АРА00–360Х6Х2Х20–250Х38	7,5	3180Х1020Х872	1658	5975
	36 1844 1259		В3-16РНУ-04		160	0,71÷3,92	То же	7,5	3180Х1020Х872	1682	
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь						
08-026	36 1844 3446		В3-06РНК-03		63	0,05÷0,28	13АРА00–248Х6Х2Х20Х180Х28	2,2	2100Х650Х665	689	3300
	36 1844 3437		В3-06РНК-04		63	0,03÷0,19	То же	2,2	2100Х650Х665	693	
08-027	36 1844 3444		В3-10РНК-03		100	0,23÷1,38	То же	2,2	2330Х650Х665	724	3385
	36 1844 3445		В3-10РНК-04		100	0,15÷0,91	То же	2,2	2330Х650Х665	733	
08-028	36 1844 3452		В3-16РНК-03		160	0,86÷5,16	13АРА00–360Х6Х2Х20–250Х38	7,5	3180Х1020Х872	1680	6560
	36 1844 3453		В3-16РНК-04		160	0,71÷3,92	То же	7,5	3180Х1020Х872	1680	
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь						
08-029	36 1844 3438		В3-06РНК-05		63	0,05÷0,28	13АРА00–248Х6Х2Х20–180Х28	2,2	2100Х650Х665	688	3285
	36 1844 3439		В3-06РНК-06		63	0,03÷0,19	То же	2,2	2100Х650Х665	693	
08-030	36 1844 3446		В3-10РНК-05		100	0,23÷1,38	То же	2,2	2330Х650Х665	724	3360
	36 1844 3447		В3-10РНК-06		100	0,15÷0,91	То же	2,2	2330Х650Х665	731	
08-031	36 1844 3454		В3-16РНК-05		160	0,86÷5,16	13АРА00–360Х6Х2Х20–250Х38	7,5	3180Х1020Х872	1656	6335
	36 1844 3455		В3-16РНК-06		160	0,71÷3,92	То же	7,5	3180Х1020Х872	1678	
					Установленная безотказная наработка, ч					6000	

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560
Установленный срок службы, лет 10

Примечание. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовым ценам базовых изделий применяется доплата в размере:

Диаметр ротора, мм	Доплата в рублях за штуку
63, 100	56
160	121

36 1846 0000 **Питатели вибрационные**

Питатели-активаторы вибрационные

ТУ 26-01-905–83, изм. № 4, 1987 г.

Предназначены для разрушения сводов и регулируемого выпуска из емкостей нелипких плохо сыпучих порошкообразных и зернистых (размер гранул до 10 мм) материалов с температурой от +5 до +60° С

Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное
Регулирование производительности – ручное
Максимальное возмущающее усилие вибратора, кгс 680
Электродвигатель АИР71В2У3 потребляемой мощностью, кВт 0,99
Частота вращения вала, об/мин 2810

			Производительность $м^3/ч$	Диаметр входного патрубка, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
			Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь				
08-032	36 1846 1006	А1-060РНУ-01	3,5–29	600	987Х720Х714	178	1205
08-033	36 1846 1008	А1-080РНУ-01	6–47	800	1142Х920Х760	220	1370
08-034	36 1846 1009	А1-100РНУ-01	8,5–65	1000	1347Х1130Х810	285	1550
			Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь				
08-035	36 1846 3009	А1-060РНК-01	3,5–29	600	987Х720Х714	177	1405
08-036	36 1846 3011	А1-080РНК-01	6–47	800	1142Х920Х760	219	1560
08-037	36 1846 3013	А1-100РНК-01	8,5–65	1000	1347Х1130Х810	284	1900
			Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь				
08-038	36 1846 3061	А1-060РНК-02	3,5–29	600	987Х720Х714	177	1390
08-039	36 1846 3063	А1-080РНК-02	6–47	800	1142Х920Х760	219	1535
08-040	36 1846 3067	А1-100РНК-02	8,5–65	1000	1347Х1130Х810	284	1820

Установленная безотказная наработка, ч 5400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 35000
Установленный срок службы, лет 7

Примечание. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовой цене базового изделия применяется доплата в размере 32 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

36 1857 0000 Грануляторы разбрызгивания

Грануляторы

ТУ 26-01-964–86, изменение № 1, 1987 г.

Предназначены для разбрызгивания расплава минеральных удобрений на однородные капли в объем грануляционных башен при получении гранулированных удобрений

Рабочая среда – расплав аммиачной селитры или карбамида

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т

Температура рабочая, °С 200

			Производительность, т/ч		Площадь зоны орошения, м²	Высота поступления плава в гранулятор, м²	Размер основной фракции гранул, мм	Частота колебаний, Гц	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
			по аммиачной селитре	по карбамиду							
08-041	36 1857 3009	РА-1800К-01	7,5–10	6–8	15,0	2,8–3	1,5–2,2	750	455Х663	38,4	1340
08-042	36 1857 3010	РА-1400К-02	19–27	15–21	15,0	5,0–7,5	2,0–3,0	460	390Х510	36,7	1860
08-043	36 1857 3011	РА-1400К-01	15–21	12–16,5	16,0	2,0–3,0	2,0–3,0	460	390Х510	36,7	1950

Установленная безотказная наработка, ч 1333
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 20000
Установленный срок службы, лет 5

Грануляторы

ТУ 26-01-1028–88

Предназначены для диспергирования жидких продуктов на капли и орошения получаемой системой капель колонных (башенных) химических аппаратов, а также улучшения теплообмена за счет вращающегося факела орошения

Размер гранул основной фракции, мм 2–3
Количество (массовая доля) гранул основной фракции, % 70–80
Температура рабочей среды, °С 200
Площадь поверхности зоны орошения, м² 24
Высота поступления плава в гранулятор, м 2–3
Частота колебаний, Гц 460
Частота вращения разбрызгивателя, об/мин 60
Амплитуда колебаний, мм 0,0002–0,0012
Потребляемая мощность, кВт 1,1

		Производительность, т/ч		Площадь рабочей поверхности, м²	Масса, кг	
		по аммиачной селитре	по карбамиду			
08-044	АВ 1400 К 01	25–35	19–26	1400	58	2740
08-045	АВ 1800 К 01	11–16	8–12	1800	63	1935

Примечание. При поставке аппаратов с комплектом монтажных частей и приводом к оптовым ценам применяется доплата в размере 445 руб.

36 1881 0000 Затворы

Затворы

ТУ 26-01-927–84, изм. № 3, 1987 г.

Предназначены для запирания потока хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул не более 5 мм), температурой от +5 до +60°С, с поверхностной влажностью не выше 1,5%, насыпной плотностью от 300 до 1800 кг/м³

Способ управления – с ручным приводом

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
					Проход условный, мм	Производительность истечения, кг/с	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
					Материал основных сборочных единиц – Ст3				
08-046	36 1881 1001		Д1-10РУ-01		100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	120
08-047	36 1881 1003		Д1-15РУ-01		150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	145
08-048	36 1881 1005		Д1-20РУ-01		200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	170
08-049	36 1881 1007		Д1-25РУ-01		250	11–41,85	600Х460Х150	38	200
08-050	36 1881 1009		Д1-30РУ-01		300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	240
08-051	36 1881 1011		Д1-40РУ-01		400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	315
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь				
08-052	36 1881 3001		Д1-10РК-01		100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	130
08-053	36 1881 3005		Д1-15РК-01		150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	160
08-054	36 1881 3009		Д1-20РК-01		200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	185
08-055	36 1881 3013		Д1-25РК-01		250	11–41,85	600Х460Х150	38	220
08-056	36 1881 3017		Д1-30РК-01		300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	250
08-057	36 1881 3021		Д1-40РК-01		400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	350
					Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь				
08-058	36 1881 3002		Д1-10РК-02		100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	130
08-059	36 1881 3006		Д1-15РК-02		150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	155
08-060	36 1881 3010		Д1-20РК-02		200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	180
08-061	36 1881 3014		Д1-25РК-02		250	11–41,85	600Х460Х150	38	210
08-062	36 1881 3018		Д1-30РК-02		300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	250
08-063	36 1881 3022		Д1-40РК-02		400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	340

Установленная безотказная наработка, ч	6000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	30240
Установленный срок службы, лет	10

Примечание. При поставке затворов с пневматическим приводом к оптовым ценам базовых изделий поз. 08-046÷08-063 применяются доплаты в размере 170 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку

36 1892 0000 **Фильтры рукавные для химических производств и других отраслей промышленности**

Фильтры рукавные каркасные

ТУ 26-01-941–84, изм. № 4, 1988 г.

Предназначены для улавливания мелкодисперсных электризующихся и взрывоопасных пылей (из воздуха и негорючих газов), не являющихся агрессивными с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм с минимальной энергией зажигания не менее 1 МДж

Исполнение взрывозащищенное

Материал фильтрующих рукавов – полотно иглопробивное фильтровальное арт. 934561 ТУ 17 ЭССР 413–82

Массовая концентрация улавливаемых веществ в газовых выбросах на входе в фильтр, г/м³ 50

Давление в фильтре, МПа 0,05

Температура среды, °С:

на входе 130

на выходе на 10° выше точки росы очищаемого газа

Давление воздуха, подаваемого на регенерацию, МПа 0,5–0,6

Диаметр рукава внутренний, мм 135

Фильтры ФРКН-60ВУ-01, ФРКН-60ВК-01, ФРКН-90ВУ-01 и ФРКН-90ВК-01 комплектуются электродвигателем 2В100L6 У2-5 (мощностью 2;2 кВт) и редуктором Ч-100-40-52-1-2

			Производительность по очищаемому газу, м³/ч	Поверхность фильтрования, м²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
			Материал основных сборочных единиц – сталь углеродистая				
08-064	36 1892 1052	ФРКН-05ВУ-01	510	5	1445Х2650Х938	428	3040
08-065	36 1892 1053	ФРКН-10ВУ-01	1020	10	1445Х3650Х938	495	3175
08-066	36 1892 1045	ФРКН-15ВУ-01	1530	15	1840Х3840Х938	634	3345
08-067	36 1892 1046	ФРКН-30ВУ-01	3060	30	1840Х3840Х1415	983	4580
08-068	36 1892 1047	ФРКН-60ВУ-01	6120	60	3115Х4210Х1840	2250	8130
08-069	36 1892 1048	ФРКН-90ВУ-01	9180	90	4375Х4210Х1840	3135	11690
			Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т				
08-070	36 1892 3035	ФРКН-05ВК-01	510	5	1445Х2650Х938	428	3905
08-071	36 1892 3036	ФРКН-10ВК-01	1020	10	1445Х3650Х938	534	4550
08-072	36 1892 3040	ФРКН-15ВК-01	1530	15	1840Х3840Х938	660	5170
08-073	36 1892 3039	ФРКН-30ВК-01	3060	30	1840Х3840Х1415	1048	7490
08-074	36 1892 3038	ФРКН-60ВК-01	6120	60	3115Х4210Х1840	2353	14635
08-075	36 1892 3037	ФРКН-90ВК-01	9180	90	4375Х4210Х1840	3300	20100

Установленная безотказная наработка, ч 6400

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560

Установленный срок службы, лет 7

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
				36 4631 0000	**Фильтры тканевые рукавные**	
08-076	36 4631 1085	Фильтр рукавный импульсный	ФРИ-15-130П-У-01	ТУ 26-01-940–84, изм. № 4, 1987 г.	Предназначен для высокоэффективной очистки воздуха от пыли с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм в вакуумных системах пневмотранспорта и аспирационных отсосов невзрывоопасных пылей, сырья и шихт катализаторов в производстве удобрений Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5 Материал рукавов – полотно иглопробивное фильтровальное ТУ 17 ЭССР 413–82 арт. 934561 Производительность по очищаемому газу, м³/ч 1150 Поверхность фильтрования, м² 16 Устройство управления регенерацией рукавных фильтров ПУРФ-1м Температура среды, °С 130 Давление в фильтре, МПа 0,06 Габаритные размеры, мм 1595Х1320Х3880 Масса, кг 1040 Установленная безотказная наработка, ч 4800 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Установленный срок службы, лет 7	5095
08-077	36 4631 2401	Фильтр рукавный с обратной продувкой	ФРО-650-01	ТУ 26-14-02–87	Предназначен для улавливания технического углерода из газов Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5 и 12Х18Н10Т Площадь поверхности фильтрования, м² 650 Массовая концентрация веществ в газовых выбросах на выходе, г/м³ 0,04 Производительность по очищаемому газу, м³/ч 14580 Температура очищаемого газа на входе в фильтр, °С 210–250 Степень очистки газа, % 99 Габаритные размеры, мм 14400Х3720Х9620 Масса, кг 26300 Установленная безотказная наработка, ч 5100 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 44620 Установленный срок службы, лет 10 Примечание. В оптовой цене не учтена стоимость досборки.	61970
				36 4700 0000	**09. КОМПЛЕКТНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЛИНИИ, УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ**	
					Оборудование установки „Полимир-75"	
09-001	36 1112 1002	Колонна очистки возвратного газа	КВГ-4,5-32,0-01	ТУ 26-01-732–78, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для очистки этилена от низкомолекулярного полимера в процессе производства полиэтилена методом высокого давления С сетчатыми тарелками Материал основных сборочных единиц – сталь 20Х2МА, ВСт3ГПС5, 30ХМА Объем, м³ 4,5 Диаметр внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в корпусе 25,0 в рубашке 0,6 Температура рабочая, °С: в корпусе 35,0 в рубашке 160 Габаритные размеры, мм 7885Х1520 Масса, кг 28106 Наработка на отказ, ч 13300 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Установленный срок службы, лет 15	94290

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
09-002	36 1221 3001	Блок реакторный I	Э111.45СБ	ТУ 26-01-652–77Э, изменение № 2, 1984 г.	Предназначен для проведения непрерывного технологического процесса полимеризации этилена В состав реакторного блока I входят изделия: а) рама б) подогреватель I зоны в) холодильник III зоны г) реактор I зоны (верхняя часть) д) реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны Материал основных сборочных единиц – сталь марок: 30СЧNiMo8, ВСт3Гпс, 20 Производительность, тыс. т/год 75 Объем, $м^3$ 1,3 Давление рабочее, МПа 250,0 Температура, °С 340 Габаритные размеры, мм 52200Х6300Х8800 Масса, кг 254580 Наработка на отказ, ч 13300 Ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Срок службы, лет 15	765110
		в том числе:				
09-003		а) рама	Э111.45-С51		Является опорной конструкцией реактора I зоны и подогревателя I зоны и холодильников II и III зон Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3Гпс Масса, кг 92740	117830
09-004		б) подогреватель I зоны	Э111.45-С54		Предназначены для предварительного подогрева (подогреватель I зоны) и предварительного охлаждения (холодильник III зоны) этилена	94130
09-005		в) холодильник III зоны	Э111.45-С55		Материал основных сборочных единиц – сталь 30СЧNiMo8 и 20 Длина обогреваемых участков, м 200 Масса, кг 17470	94130

	Трубы высокого давления	Рубашка
Давление рабочее, МПа	250	3,2
Температура рабочая, °С:		
подогреватель I зоны	70÷180	215
холодильник III зоны	80÷40	25÷36

09-006		г) реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны	Э111.45-С53		Предназначен для полимеризации полиэтилена и предварительного охлаждения этилена	227470

Параметры	Труба высокого давления	Рубашка
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30СЧNiMo8	Сталь 20
Давление рабочее, МПа	250	5,5
Температура рабочая, °С:		
реактор I зоны	160÷320	220÷230
холодильник II зоны	80÷40	25÷36
Масса, кг		63950

09-007		д) реактор I зоны (верхняя часть)	Э111.45-С52		Предназначен для полимеризации этилена	231550

Параметры	Труба высокого давления	Рубашка
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30СЧNiMo8	Сталь 20
Давление рабочее, МПа	250,0	5,5
Температура рабочая, °С	160÷320	220÷230
Масса, кг		62950

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
09-008	36 1221 3002	Блок реакторный 11	Э111.51СБ	ТУ 26-01-651–73, изменение № 2, 1984 г.	Предназначен для проведения непрерывного технологического процесса полимеризации этилена В состав реакторного блока II входят изделия: а) рама б) холодильник продуктовый I зоны в) холодильник продуктовый II зоны г) реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть) д) реактор III зоны (нижняя часть) Материал основных сборочных единиц – сталь 30ЧNiMo8, ВСт3Гпс, 20 Производительность, тыс. т/год 75 Давление рабочее, МПа 250,0 Объем, $м^3$ 3,41 Температура рабочая, °С 340 Габаритные размеры, мм 55320Х7640Х9700 Масса, кг 467020 Наработка на отказ, ч 13300 Ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Срок службы, лет 15	1357360
		в том числе:				
09-009		а) рама реакторного блока II	Э111.51-С51		Является опорной конструкцией для реакторов II и III зон и холодильников продуктовых I и II зон Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3Гпс Масса, кг 137530	153680
09-010		б) холодильник продуктовый I зоны	Э111.51-С54		Предназначен для охлаждения реакционной смеси	183110
					Параметры / Труба высокого давления / Рубашка Материал основных сборочных единиц: Сталь 30ЧNiMo8 / Сталь 20 Давление рабочее, МПа: 250,0 / 3,2 Температура рабочая, °С: 180÷340 / 215÷240 Длина обогреваемых участков, м: 200 / – Масса, кг: – / 39090	
09-011		в) холодильник продуктовый II зоны	Э111.51-С55		Предназначен для охлаждения реакционной смеси	183110
					Параметры / Труба высокого давления / Рубашка Материал основных сборочных единиц: Сталь 30ЧNiMo8 / Сталь 20 Давление рабочее, МПа: 250,0 / 3,2 Температура рабочая, °С: 200÷340 / 215÷240 Длина обогреваемых участков, м: 180 / – Масса, кг: – / 39100	
09-012		г) реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть)	Э111.51-С52		Предназначен для полимеризации этилена Материал основных сборочных единиц: Сталь 30ЧNiMo8 / Сталь 20 Давление рабочее, МПа: 250,0 / 5,5 Температура рабочая, °С: 140÷340 / 220÷230 Масса, кг: – / 125080	415710

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
09-013		д) реактор III зоны (нижняя часть)	Э111.51-С53		Предназначен для полимеризации этилена	421760

Параметры	Труба высокого давления	Рубашка
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30СЧNiMo8	Сталь 20
Давление рабочее, МПа	250,0	5,5
Температура рабочая, °С	140÷340	220÷230
Масса, кг		126220

09-014	36 1529 1010	Отделитель высокого давления	ОВД-5-45,0-01	ТУ 26-01-733–78, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для отделения расплава полиэтилена от непрореагировавшего этилена в процессе производства полиэтилена методом высокого давления Материал основных сборочных единиц – сталь 20Х2МА, 22Х3М, 20 Объем, м³ 5 Давление рабочее, МПа: в корпусе 28,0 в рубашках 2,2 в змеевике 2,2 Температура рабочая, °С: в корпусе 270 в рубашках 216 в змеевике 216 Габаритные размеры, мм высота 7548 наибольший диаметр 2187 Масса, кг 43170 Наработка на отказ, ч 13300 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Установленный срок службы, лет 15	133390
		Сепараторы возвратного газа		ТУ 26-01-731–78 изменение № 2, 1985 г.	Предназначены для отделения этилена от низко-молекулярного полиэтилена в технологической линии получения полиэтилена методом высокого давления Материал основных сборочных единиц – сталь 20Х2МА, 22Х3М Давление рабочее, МПа: в корпусе 28 в рубашке 2,2 Температура рабочая в рубашке, °С 219	

Объем, м³	Температура рабочая в корпусе, °С	Габаритные размеры, мм		Масса, кг	
		высота	ширина		
0,25	35÷190	2615	970	2465	20080
0,63	270	3200	1330	5104	27760

09-015	36 1529 1011		СВГ-0,25-32,0-01			
09-016	36 1529 1012		СВГ-0,63-32,0-01			

Наработка на отказ, ч 13300
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 69120
Установленный срок службы, лет 15

Оборудование комплектных автоматизированных линий ЛК-8И, ЛК-8Д

09-017	36 1756 3001	Концентратор (только для линии ЛК-8И)	КЦР-8	ТУ 26-01-766–79, изменение № 2 1985 г.	Предназначен для промывки и концентрирования крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Объем, м³ 40	74030

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Частота вращения, об/мин:	
					скребка 9–21	
					шнека 10–100	
					мешалки 262	
					Суммарная мощность электродвигателей 2ПБ-180LУ4 (2 шт.) и 4АМ132М6У3 (2 шт.), кВт 25,8	
					Редукторы МРП-315 и 1Ц2У-125	
					Габаритные размеры, мм 8750Х5100Х10200	
					Масса, кг 18140	
					Наработка на отказ, ч 4000	
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000	
					Установленный срок службы, лет 7	
09-018	36 1846 3005	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-01	ТУ 26-01-768–79, изменение № 2, 1985 г.	Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 475 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателей 2ПФ225МУ4 и 4АМ250S12/8/6/4У3, кВт 81,4 Габаритные размеры, мм 9710Х6120Х4675 Масса, кг 18635 Наработка на отказ, ч 3750 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	74850
09-019	36 1846 3006 36 1846 3007	Питатель ВВ-3 правый левый	592.11 592.12	ТУ 26-01-767–79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для вертикального траспортирования и охлаждения крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 4000 Частота колебаний в минуту 470 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателя 4ПФМ225SУХЛ4, кВт 21 Габаритные размеры, мм 4216Х3215Х8185 Масса, кг 6850 Наработка на отказ, ч 3750 Ресурс до капитального ремонта, ч 19000 Срок службы, лет 7	37220
09-020	36 1846 3066	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-02	ТУ 26-01-768–79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука (укороченный) Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 475 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателей 4АМ250S2, 4, 6, 8У3 и 4ПФМ225SУХЛ4, кВт 81,4 Габаритные размеры, мм 5490Х4250Х4100 Масса, кг 11560 Наработка на отказ, ч 3750 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	45330
09-021	36 1861 3007	Вибросито (только для линии ЛК-8Д)	ВС-8	ТУ 26-01-764–79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначено для отделения каучуковой крошки от воды Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь	15360

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 960 Амплитуда колебаний, мм 8 Мощность электродвигателя 4АВ112А6,8У3, кВт 3 Габаритные размеры, мм 3010Х1760Х5900 Масса, кг 1748 Наработка на отказ, ч 3000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	
09-022	36 1871 3002	Машина отжимная	ОМ-3К-440	ТУ 26-01-771–79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для частичного отжима влаги из крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Диаметр червячного вала, мм 440 Частота вращения червячного вала, об/мин 0 ... 150 Мощность электродвигателя П2-800-174-8УХЛ4, кВт 460 Габаритные размеры, мм 10245Х1820Х1945 Масса, кг 28260 Наработка на отказ, ч 700 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	164500
09-023	36 1871 3003	Машина сушильная	СМ-3К-350	ТУ 26-01-765–79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для сушки синтетических каучуков Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Диаметр червячного вала, мм 350 Частота вращения червячного вала, об/мин 0 ... 250 Мощность электродвигателя П2-800-176-8УХЛ4, кВт 1153 Габаритные размеры, мм 12330Х1870Х1965 Масса, кг 36800 Наработка на отказ, ч 900 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	205740
09-024	36 4724 1000	Электрооборудование и КИП линий ЛК-8	791.165	ТУ 26-15-008–79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначены для пуска и остановки всех электродвигателей, ведения автоматического процесса сушки каучука, контроля за технологическими параметрами, для предварительной и аварийной сигнализации хода технологического процесса, а также для останова линии при возникновении аварийной ситуации Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь Масса, кг 38980	168940
09-025	36 4724 1100	Элементы соединительные линии ЛК-8И	598.12	ТУ 26-15-005–79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Мощность электродвигателя 4АМХ100S8/6/4У3, кВт 7,5 Мотор-редуктор МП02-10Ф Масса, кг 1320 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	7530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
09-026	36 4724 1110	Транспортер шнековый в комплекте с импортной линией формовки и упаковки каучука (модулем № 1)	071.446	ТУ 26-15-007–79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначен для транспортирования, формовки и упаковки крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т Производительность по готовому продукту, кг/ч 4000 Мощность электродвигателя 4АМ132S4, 6, 8У3, кВт 68 Мотор-редуктор МП02-15 Габаритные размеры, мм 17670Х5500Х6370 Масса, кг 26670 Наработка на отказ, ч 2240 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 19000 Установленный срок службы, лет 7	495620

Примечание к поз. 09-026. В случае поставки транспортера шнекового с импортной линией формовки каучука (модуль 2) к оптовой цене транспортера шнекового с импортной линией формовки и упаковки каучука (модуль 1) применяется скидка в размере 301590 руб.

09-027	36 4724 1200	Элементы соединительные линии ЛК-8Д	598.11	ТУ 26-15-005–79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Мощность электродвигателя 4АМХ100S8/6/4У3, кВт 7,5 Мотор-редуктор МП02-10Ф Масса, кг 2180 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	17250

36 8100 0000 11. АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

11-0001	36 8181 4101	Система подвода и отвода газа	2АВГ-75С	ТУ 26-02-913–81, изм. № 5, 1987 г.	Предназначена для обвязки аппаратов АВГ-75С Условный проход, мм 75 Температурные пределы продукта, °С: нижний –40 верхний +150 Давление, МПа 7,5 Масса, кг 5620 Установленная безотказная наработка, ч 12600 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Установленный срок службы, лет 15	26575*

36 8900 0000 12. ОБОРУДОВАНИЕ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЕ

12-0001	36 8961 0001	Стендер	Ас-250	ТУ 26-02-872–80, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для оснащения причалов нефтебаз в качестве шлангующего устройства Пропускная способность, $м^3/с$ 0,44 Давление, МПа 1,6 Условный диаметр, мм 250 Масса, кг 13100 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Установленный срок службы, лет 10	57990
12-0002	36 8962 0002	Станция маслонапорная автоматизированная	СМ 100-45	ТУ 26-02-481–82, изм. № 6, 1988 г.	Предназначена для питания гидравлических приводов автоматизированных установок обработки нефтеналивных судов Производительность, $м^3/с$ $75 \cdot 10^{-5}$ Давление рабочее, МПа 10	8920

* Оптовая цена распространяется на изделия 2АВГ-75, 2АВГ-100С.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика		Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг	1300	
					Срок службы, лет	10	
12-003	36 8963 0001	Пульт управления автоматизированными установками	ПУН-100-6	ТУ 26-02-480–82 изменение № 5, 1988 г.	Предназначен для обработки нефтеналивных судов		3520
					Давление, МПа	10	
					Масса, кг	350	
					Срок службы, лет	10	

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
А			
Аппараты теплообменные с двойными трубными решетками	поз. 1503, 1504, 1506, 1507, 1512, 1513, 1518, 1518В, 1518В1, 1519, 1522, 1523	02-001÷ 02-012	02-1202÷02-1207, доп. 98, 108 02-1230, 02-1231, доп. 110 02-1233÷02-1236, доп. 115
Аппараты контактные	КР	04-015÷ 04-018	04-167÷04-170, доп. 115
Аппарат дрожжерастильный	АДР-900-1К-01	04-025	04-80, доп. 59, 98
Аппараты для физико-химических процессов	ПРГ	04-026÷ 04-036	04-160÷04-167, 04-113, 04-114, 04-141, доп. 108
Агрегат для подпитки маслонаполненных кабельных линий высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	05-003	05-037
Аппарат ультразвуковой	ЦМС-8М	05-016	Пр-т № 15-14–1981 поз. 14-115 доп. 18
Автоклавы	ГВ	05-017, 05-018	05-1688, 05-1689, доп. 105, 111
Аппарат	СЭрн 16-1-30	05-020	05-1173, доп. 79–88
Б			
Блоки осушки воздуха	БОВ	04-001÷ 04-004	04-119÷04-122, доп. 72, 99
Блоки масляных фильтров	БМФ-00-00В 395-153.02. 00.000	04-005 04-006	04-123, доп. 72 04-124, доп. 72
Бочка-контейнер для жидкого хлора	201.822.000	05-001	05-002, доп. 52
Бункеры	ВКК	05-004÷ 05-014	05-1690÷05-1700, доп. 107

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
Блок реакторный I	Э111.45СБ	09-002	02-499, доп. 76
Блок реакторный II	Э111.51СБ	09-008	02-505, доп. 76
В			
Влагоотделители	ВО	04-011÷ 04-014	04-129÷04-132, доп. 72
Вибросито	ВС-8	09-021	09-018, доп. 105
Г			
Гидрозатвор	ГСП	04-040	04-140, доп. 85
Грануляторы	РА	08-041÷ 08-043	08-072, 08-073, 08-348, доп. 110
	АВ	08-044, 08-045	08-431, 08-432, доп. 117
З			
Затворы	Д1	08-046÷ 08-063	08-275÷08-292, доп. 82
И			
Илоскребы	ПРС	07-007÷ 07-010	07-151÷07-154, доп. 102
К			
Колонна очистки возвратного газа	КВГ-4,5-32,0-01	09-001	01-019, доп. 97
Концентратор линии ЛК-8И	КЦР-8	09-017	09-020, доп. 105
М			
Машина отжимная	ОМ-3К-440	09-022	09-021, доп. 105
Машина сушильная	СМ-3К-350	09-023	09-022, доп. 105
О			
Охладители-очистители прямоточнопенные	ОПП	04-037, 04-038	04-137, 04-138, доп. 85

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
Отделитель высокого давления	ОВД-5-45,0-01	09-014	05-187, доп. 13
П			
Питатель выгружатель	Ш1,3-10РВК-01	08-001	08-150, доп. 29, 109
Питатели шлюзовые	Ш3	08-002÷08-010	08-353÷08-355, 08-370, 08-375, 08-376, 08-395÷08-397, доп. 114
	Ш5	08-011÷08-022	08-352÷08-363, доп. 115
Питатели винтовые	В3	08-023÷08-031	08-251, 08-253, 08-255, 08-263, 08-265, 08-266, доп. 80
Питатели активаторы вибрационные	А1	08-032÷08-040	08-218, 08-220, 08-222, 08-224, 08-226, 08-228, 08-230, 08-232, 08-234, доп. 70
Подогреватель 1 зоны реакторного блока 1	Э111.45-С54	09-004	02-501, доп. 76
Питатели вибрационные горизонтальные	ВГ	09-018, 09-020	09-023, 09-030 доп. 105
Питатель	ВВ-3	09-019	09-009, доп. 77
Пульт управления автоматизированными установками	ПУН-100-6	12-0003	пр-т № 17-04–1981 поз. 5-1278, доп. 37
Р			
Резервуар	ГСС1-1-10,0-25У-001	05-015	05-1087, доп. 114
Реактор-термосбраживатель	СЭрн-10-1-ВО	05-019	05-688, доп. 72
Резервуары-смесители	СЭн	05-021÷05-023	05-1259, 05-1260, доп. 89 05-1735, доп. 120

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
Рама реакторного блока I	Э111.45СБ	09-003	02-500, доп. 76
Реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны реакторного блока I	Э111.45-С53	09-006	02-503, доп. 76
Реактор I зоны (верхняя часть) реакторного блока I	Э111.45-С52	09-007	02-504, доп. 76
Рама реакторного блока II	Э111.51-С51	09-009	02-506, доп. 76
Реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть) реакторного блока II	Э111.51-С52	09-012	02-509, доп. 76
Реактор III зоны (нижняя часть)	Э111.51-С53	09-013	02-510, доп. 76
С			
Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ	04-039	04-139, доп. 85
Сепараторы возвратного газа	СВГ	09-015, 09-016	05-188, 05-189, доп. 97
Система подвода и отвода газа	2АВГ-75С	11-0001	12-1437, доп. 42
Стендер	АС-250	12-0001	12-1222, доп. 15
Станция маслонапорная автоматизированная	СМ-100-45	12-0002	12-1477, доп. 61
Т			
Теплообменники	400 ТНГ, 800 ТНГ	04-007÷ 04-010	04-125÷04-128, доп. 72
Транспортер шнековый в комплекте с импортной линией формовки и упаковки каучука (модулем № 1)	071.446	09-026	09-013, доп. 105
У			
Установка	ДС-20-1К-01	05-002	05-035

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
Ф			
Ферментаторы	ЭВЦ	04-019÷ 04-021	04-155÷04-157, доп. 105
	Ф	04-022, 04-023	04-133, 04-134, доп. 76, 95
	ВМ 10-1К-01	04-024	04-159, доп. 108
Фильтры вакуумные	ТКМ	06-001, 06-002	06-052, 06-260, доп. 54
Фильтры гравитационные барабанные ячейковые	Ф.1.3.1.01. (БгВУ, БгВК)	06-003÷ 06-008	06-208÷06-213
Фильтры рукавные каркасные	ФРКН	08-064÷ 08-075	08-247÷08-250, доп. 5, 77 08-339÷08-346, доп. 101
Фильтр рукавный импульсный	ФРИ-15-130П-У-01	08-076	08-236, доп. 75, 79, 111
Фильтр рукавный с обратной продувкой	ФРО-650-01	08-077	08-364, доп. 115
Х			
Холодильник III зоны реакторного блока I	Э111.45-С55	09-005	02-502, доп. 76
Холодильник продуктовый I зоны реакторного блока II	Э111.51-С54	09-010	02-507, доп. 76
Холодильник продуктовый II зоны реакторного блока II	Э111.51-С55	09-011	02-508, доп. 76
Ц			
Центрифуги	ФВШ-401К-01	07-001	07-145, доп. 97
	ФПН	07-002÷ 07-006	07-038; 07-122, 07-123, доп. 30 07-130, доп. 34, 72 07-131, доп. 63, 115

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03–1981 и доп. прейскурантам к нему
Э			
Электрооборудование и КИП линий ЛК-8	791-165	09-024	09-028, доп. 105
Элементы соединительные:			
линии ЛК-8И	598.12	09-025	09-024, доп. 105
линии ЛК-8Д	598.11	09-027	09-025, доп. 105

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Общие указания 3
02. Аппараты теплообменные 6
04. Аппараты для физико-химических процессов 13
05. Сосуды и аппараты емкостные 25
06. Фильтры жидкостные 34
07. Оборудование для центробежного и гравитационного разделения жидких неоднородных систем 38
08. Оборудование для физико-механической обработки материалов 42
09. Комплектные технологические линии, установки и агрегаты 59
11. Аппараты воздушного охлаждения 71
12. Оборудование нефтегазоперерабатывающее 71
Алфавитный указатель 73

Прейскурант № 23-03-40 „Оптовые цены на оборудование химическое" (часть I „Стандартизированное химическое оборудование") разработан Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (НИИхиммаш) совместно со Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (ВНИИнефтемаш) Министерства химического и нефтяного машиностроения СССР.

Ответственные за простановку кодов ОКП на изделия, включенные в прейскурант:

по разделам 02, 04, 05, 06, 07, 08, 09 – В. В. Прогалаев, О. Г. Синельников УкрНИИхиммаш, г. Харьков

по разделам 11, 12 – А. С. Андреева, Л. З. Федюшкина ЦКБН, г. Подольск.

Ответственный за выпуск Л. С. Немтинова

Редактор издательства *А. Ф. Васильева*

Технический редактор *Е. В. Андрюнина*

Корректор *Г. В. Уварова*

„Н/К"

Сдано в набор 14.09.89	Подп. в печать 02.03.90	Форм. 60×90 1/16
Бум. газетная	Гарнитура Пресс-Роман	Офсетная печать
Объем 5,0 п. л.	Кр.-отт. 5,125	Уч.-изд. л. 5,49
Тираж 19 000 экз.	Заказ тип. № 71 Изд. № 1617	Бесплатно

Издательство и типография „Прейскурантиздат"
125438, Москва, Пакгаузное ш., 1

gost.e-ecolog.ru