МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УТВЕРЖДЕН
Министерством химической
промышленности СССР
7 апреля 1989 г. № 35

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-18-45

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на изделия машиностроительной продукции, изготовляемой предприятиями Минхимпрома СССР для внутриминистерского потребления

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

Москва — 1989

gost.e-ecolog.ru

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на приборы, машиностроительную продукцию, комплектующие изделия, узлы, детали и запасные части к ним, производимые предприятиями Министерства химической промышленности СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются в расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов, технических условий или другой нормативно-технической документации, указанной в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

При продлении в установленном порядке срока действия нормативно-технической документации или внесении в нее изменений, не влияющих на качество, упаковку и транспортировку продукции, действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

4. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии с техническими условиями (или другой нормативно-технической документацией), указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев (оговоренных в прейскуранте), когда техническими условиями (или другой нормативно-технической документацией) поставка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они поставляются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенной в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов.

При внесении по требованию или с согласия потребителей (покупателей), а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию

машины (оборудования; прибора) устанавливается по соглашению между поставщиком и потребителем (покупателем) доплата к утвержденной оптовой цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортные и заготовительные расходы, а также затраты по установке этих комплектующих изделий.

5. При выполнении разовых заказов по специальным требованиям потребителей (покупателей), предусматривающим улучшение отдельных технико-экономических показателей поставляемого изделия по сравнению с действующими ТУ (или другой НТД), предприятия-поставщики могут устанавливать по договоренности с потребителями (покупателями) единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

6. При поставке продукции на экспорт цены настоящего прейскуранта не применяются.

Цены на продукцию, поставляемую на экспорт, устанавливаются по договоренности с потребителем данной продукции.

7. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

8. Стоимость тары и упаковки, предусмотренные техническими условиями (или другой нормативно-технической документацией) на изделия, в оптовых ценах настоящего прейскуранта учтена.

9. Если по действующим техническим условиям (или другой нормативно-технической документации) продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару из расчета 135 рублей за 1 куб. м древесины в чистоте.

10. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 рубля за 1 куб. м древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т. д.) учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

11. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

12. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу цены на продукцию, включенную в другие прейскуранты.

13. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента.

№№ пп	Код ОКП	Наименование изделия	Марка или тип	ГОСТ или ТУ	Назначение или краткая техническая характеристика	Оптовая цена в руб. и коп. за шт.
1	2	3	4	5	6	7

I. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ И АППАРАТУРА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

1-001	367772200103	Устройство для определения эластичности пленки при изгибе.	ШГ-2	ТУ6-10-1948-84	Предназначено для испытаний лакокрасочных покрытий на изгиб в лабораторных условиях в научно-исследовательских институтах и на заводах, выпускающих и потребляющих лакокрасочные материалы.	168-00
1-002	367772300308	Устройство для определения прочности пленок при ударе.	У-2М	ТУ6-23-1-88	Предназначено для испытания лакокрасочных пленок при ударной нагрузке.	900-00
1-003	367773300105	Устройство для перетира пигмента типа «Мельница бисерная»	МБ-1	ТУ6-10-2036-85	Предназначено для диспергирования в лабораторных условиях органических красителей и неорганических пигментов в среде пентафалевого лака.	1470-00
1-004	367773400103	Приспособление для определения времени и степени высыхания лако-	ПСВ-1	ТУ6-10-1949-84	Предназначенное для определения времени и степени высыхания лакокрасочного покрытия.	240-00

1	2	3	4	5	6	7
		красочных покрытий.				
1-005	367773500108	Устройство для определения розлива лакокрасочных материалов.	Розлив-1	ТУ6-10-1924-83	Предназначено для определения розлива лакокрасочных материалов в лабораторных условиях.	1945-00
1-006	367773600104	Прибор для определения удельного сопротивления.	ПУС-2	ТУ6-10-2060-86	Предназначен для определения удельного (объемного) электрического сопротивления ρ_V в диапазоне 10^5—10^{13} ом. см. для ускоренного измерения этого параметра в области значений, оптимальных для окраски в электростатическом поле (5—10^6—1—10^8 ом. см)	685-00

№№ пп	Номера деталей (узлов) по чертежу	Наименование деталей (узлов)	Чистый вес в кг за ед.	Материалы	Един. измерения	Оптовая цена в руб. и коп.
1	2	3	4	5	6	7

V. УЗЛЫ, ДЕТАЛИ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ОБОРУДОВАНИЮ И ИЗДЕЛИЯМ МАШИНОСТРОЕНИЯ.

Машина прядильная вискозного шелка ПЦ-250

5-001	П7-1.13.002-1	Вал	2,95	Сталь 45	шт	31-30
5-002	П7-1.06.057	Вал вертикальный	1,95	Сталь 45	шт	7-10
5-003	П7-1.05.019-1	Вал головной левый	29,2	Сталь 45	шт	50-00
5-004	П7-1.07.134	Вал нижний	7,41	Сталь 45	шт	15-70
5-005	П7-1.05.016-1	Вал средний	22,3	Сталь 45	шт	33-00
5-006	5П4-8	Вал средний	22,4	Сталь 45	шт	34-80
5-007	5П5-128	Винт М10 × 12	0,012	Сталь 45	шт	0-35
5-008	5П5-65-2	Гайка	0,023	Сталь 45	шт	0-85
5-009	П7-1.03.149А	Звездочка	0,50	Сталь 45	шт	5-30
5-010	П7-1.22.003	Колесо зубчатое $m = 25$ $z = 22$	0,40	Сталь 40Х	шт	6-00
5-011	П7-1.22.009	Колесо зубчатое $m = 2{,}5$ $z = 55$	1,80	Сталь 45	шт	15-30
5-012	П7-1.22.164	Колесо зубчатое $m = 3$ $z = 67$	3,50	Сталь 45	шт	21-60
5-013	П7-1.22.204	Колесо зубчатое $m = 3$ $z = 58$	3,30	Сталь 45	шт	18-80
5-014	П7-1.22.205	Колесо зубчатое $m = 3$ $z = 33$	1,60	Сталь 40Х	шт	9-20
5-015	П7-1.06.021-1	Колесо червячное	5,66	СЧ-20	шт	28-70
5-016	П7-1.22.145	Колесо червячное	0,32	БрА 9ЖЗЛ	шт	8-50

1	2	3	4	5	6	7
5-017	4П-47-2	Колодка задняя	0,40	Сталь 45	шт	7-00
5-018	4П-66-3	Колодка передняя	0,412	Сталь 45	шт	12-80
5-019	П7-1.05.014-1	Корпус подшипника	3,60	СЧ 20	шт	9-40
5-020	П7-1.06.003	Корпус хвостовой левый	17,6	СЧ 18-36	шт	66-00
5-021	П7-1.07.148	Корпус подшипника	4,82	СЧ-20	шт	17-30
5-022	5П5-32	Кран	0,09	Сталь 45	шт	2-75
5-023	П7-101.007-2	Кронштейн	3,10	СЧ-20	шт	4-20
5-024	П7-1.05.022-5	Кронштейн	7,2	СЧ-20	шт	16-80
5-025	П7-1.05.047-1	Кронштейн	1,70	СЧ-20	шт	5-50
5-026	П7-1.05.049-2	Кронштейн	7,10	СЧ-20	шт	10-40
5-027	П7-1.07.159	Муфта кулачковая	3,90	Сталь У8	шт	8-40
5-028	5П5-28	Ниппель левый	0,07	Сталь 45	шт	1-00
5-029	5П4-35-1	Ниппель левый	0,06	Сталь 45	шт	1-20
5-030	5П4-34	Ниппель правый	0,17	Сталь 45	шт	1-00
5-031	П7.107.157	Палец	0,135	Сталь 15Х	шт	1-90
5-032	П7-1.04.021	Подшипник левый	2,00	СЧ-20	шт	8-20
5-033	П7-1.04.022	Подшипник правый	2,00	СЧ-20	шт	8-30
5-034	1А32х140Н891-66	Полумуфта	3,04	СЧ-20	шт	9-30
5-035	130х140Н892-66	Полумуфта	3,24	СЧ-20	шт	14-20
5-036	ША28х140Н892	Полумуфта	2,95	СЧ-20	шт.	14-00
5-037	5П-58-1	Пробка боковая	0,03	Сталь 45	шт	0-50
5-038	П7-107.156	Ролик	0,048	Сталь 20Х	шт	3-00
5-039	П7-1.03.009-1	Стакан	3,29	СЧ-20	шт	14-00
5-040	4П-48-3	Хомутик	0,70	Сталь 20Х	шт	11-00
5-041	4П5-72	Хомутик	0,70	Сталь 20Х	шт	17-00

1	2	3	4	5	6	7
5-042	П7.1.11.034	Центр фильтрпальца	0,04	Сталь 10х17Н13 М3Т	шт	2-30
5-043	6П-10-1	Червяк	2,06	Сталь 45	шт	29-80
5-044	6П-10-2	Червяк	2,06	Сталь 45	шт	29-80
5-045	5П4-14-1	Шестерня	0,75	Сталь 45	шт	4-20
5-046	7П-33-1	Шестерня	6,87	Сталь 45	шт	17-20
5-047	П7-1.07.131	Шестерня	5,6	Сталь 45	шт	11-70
5-048	4П4-1	Шток	2,28	Д1Т	шт	12-00
5-049	902-21-2	Ковш элеватора	4,8	Сталь 3	шт	31-00
		Электролизер 13/56				
5-050		Комплект деталей			комплект	109-00
	Э-13/56.00.13	Пластина	0,38	Сталь 3		
	Э-13/56.00.14	Шайба бортовая	0,058	Сталь 3		
	Э-13/56.00.15	Шайба	0,032	Сталь 3		
	Э-13/56.00.12	Шинка	1,95	Медь ШММ 500 × 6000		

Алфавитный указатель

Наименование изделия	Марка или шифр	№№ позиций
	В	
Вал	П7-1.13.002-1	5-001
Вал вертикальный	П7-1.06.057	5-002
Вал головной левый	П7-1.05.019	5-003
Вал нижний	П7-1.07.134	5-004
Вал средний	П7-1.05.016-1	5-005
Вал средний	5П4-8	5-006
Винт М10-12	5П5-128	5-007
	Г	
Гайка	5П5-65-2	5-008
	З	
Звездочка	П7-1.03.149А	5-009
	К	
Ковш элеватора	902-21-2	5-049
Колесо зубчатое m = 25 z = 22	П7-1.22.003	5-010
Колесо зубчатое m = 2,5 z = 55	П7-1.22.009	5-011
Колесо зубчатое m = 3; z = 67	П7-1.22.164	5-012
Колесо зубчатое m = 3; z = 58	П7-1.22.204	5-013
Колесо зубчатое m = 3; z = 33	П7-1.22.205	5-014
Колесо червячное	П7-1.06.021-1	5-015
Колесо червячное	П7-1.22.145	5-016
Колодка задняя	4П-47-2	5-017
Колодка передняя	4П-66-3	5-018
Комплект деталей к электролизеру 13/56	Э-13/56.0012—15	5-050
Корпус подшипника	П7-1.05.014-1	5-019
Корпус хвостовой левый	П7-1.06.003	5-020
Корпус подшипника	П7-1.07.148	5-021
Кран	5П5-32	5-022
Кронштейн	П7-101.007-2	5-023
Кронштейн	П7-1.05.022-5	5-024
Кронштейн	П7-105.047-1	5-025
Кронштейн	П7-1.05.049-2	5-026
	М	
Муфта кулачковая	П7-1.07.159	5-027

Наименование изделия	Марка или шифр	№№ позиций
	Н	
Ниппель левый	5П5-28	5-028
Ниппель левый	5П4-35-1	5-029
Ниппель правый	5П4-34	5-030
	П	
Палец	П7-107.157	5-031
Подшипник левый	П7-104.021	5-032
Подшипник правый	П7-1.04.022	5-033
Полумуфта	1А32 × 140Н891-66	5-034
Полумуфта	1 30 × 140Н892-66	5-035
Полумуфта	ША28 × 140Н892	5-036
Прибор для определения удельного сопротивления	ПУС-2	1-006
Приспособление для определения времени и степени высыхания лакокрасочных покрытий	ПСВ-1	1-004
Пробка боковая	5П-58-1	5-037
	Р	
Ролик	П7-107.156	5-038
	С	
Стакан	П7-1.03.009-1	5-039
	У	
Устройство для перетира пигмента.	МБ-1	1-003
Устройство для определения прочности пленок при ударе	У-2М	1-002
Устройство для определения розлива лакокрасочных материалов	Розлив-1	1-005
Устройство для определения эластичности пленки при изгибе	ШГ-2	1-001
	Х	
Хомутик	4П-48-3	5-040
Хомутик	4П5-72	5-041
	Ц	
Центр фильтрпальца	П7-111.034	5-042
	Ч	
Червяк	6П-10-1	5-043
Червяк	6П-10-2	5-044

Наименование изделия	Марка или шифр	№№ позиций
	Ш	
Шестерня	5П4-14-1	5-045
Шестерня	7П-33-1	5-046
Шестерня	П7-1.07.131	5-047
Шток	4П4-1	5-048

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	1
I. Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения . . .	4
V. Узлы, детали и запасные части к оборудованию и изделиям машиностроения	6

Подписано в печать 31.07.89 г. Заказ 1540 Тираж 6000

Типография Хозяйственного управления МХП. 3-й Неглинный пер., д. 5

gost.e-ecolog.ru