ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-12

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1981

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 23 декабря 1980 г.
№ 1035

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-12

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1981

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивает силу прейскурант № 23-03 «Оптовые цены на оборудование химическое», часть III — «Оборудование для переработки полимерных материалов» издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 подкласса 2 — «Оборудование для переработки полимерных материалов и запасные части к нему», разработанные Минхиммашем и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке её в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а её доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит:

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат, осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты (или технические условия) допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготови-

тельные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы, в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивает силу прейскурант № 23-03, часть III издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,13.

01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ, ВЫРУБКИ, ШЕРОХОВКИ И УПАКОВКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕГЕНЕРАТА

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-001	36 2111 3301	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	индекс 111.001	ТУ 26-09-431—72, извещение № 1 1974 г., извещение № 26-2102.2—75, извещение № 26-2102.46—78	Предназначена для резки распаренных кип каучука на 6 частей. Область применения — заводы для изготовления резинотехнических изделий, шинные заводы Производительность, кип/час 35 Количество ножей, шт. 6 Номинальное усилие, тс 68 Диаметр поршня, мм 200 Ход плунжера, мм 660 Продолжительность хода, с: рабочего 35 холостого 6 Расход масла на рабочий цикл, л 20,7 Насос поршневой Н-403Е гидрораспределитель Р203-Л Электродвигатель 4А180S4 мощностью, кВт 22 Габаритные размеры, мм 2770×1360×3340 Масса, кг 4380 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 45000 (σ=4500)	2350	4700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы—12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-002	36 2112 2003	Агрегат четырехдисковый для резки синтетического каучука	индекс 548-5	ТУ 26-09-375—79	Предназначен для резки брикетов и рулонов синтетического каучука (кроме каучука типа «Наприт» и недекристаллизованного СКИ-3) Производительность максимальная, кг/с (кг/ч) 9,7(35000) Размеры, мм, не более: брикета 650×350×180 рулона диаметр 180 длина 650 Диаметр дискового ножа, мм 750 Количество ножей, шт. 4 Расстояние между ножами, мм 150 Размеры загрузочного окна, мм: длина 1100 высота 250 Суммарная мощность электродвигателей 4А 160S4, 4А80В6, квт 16,1 Редукторы: Ц2У315Н (1 шт.) РЧУ-80А (2 шт.) Габаритные размеры, мм 11410×2300×1820 Масса, кг 6830 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	4570	9300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 15.12.82 г.
01-003	36 2113 1201	Нож пластинчатый пневматический для резки каучука	индекс 547-5	ТУ 26-09-312—79	Предназначен для резки брикетов (кусков) всех видов каучука шириной до 500 мм и высотой до 200 мм на довески Производительность, рез/мин 10—15 Номинальное усилие резки, тс 2,15—3,38 Число ножей, шт. 1 Длина режущей части ножа, мм 570 Ход ножа, мм 250 Размеры подающего транспортера, мм: длина 515 ширина 550 Давление в магистрали, кгс/см^2 3,5—5,5 Габаритные размеры, мм 1310×1140×1498 Масса, кг 680 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400)	1070	1800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев для действующих и 33 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-004	36 2121 7401, 36 2121 5401	Агрегат диагонально - резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)	индекс 180-01	ТУ 26-09-190—80	Предназначен для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов Агрегат по длине и ширине отрезаемых полос поставляется в 2 исполнениях При втором исполнении из машины исключается промежуточная секция транспортеров Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос: 180—1200 мм 16—18 1200—4000 мм 8 Угол раскроя материалов, град 0...45 Ширина раскраиваемого материала, мм 1650 Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3 Точность раскроя полос по ширине, мм ±1,0 Ширина отрезаемой полосы, мм: исполнение I 180...4000 исполнение II 180...1200	11090	21200
					Установленная мощность электродвигателей агрегата, кВт 17,55 Редуктор Ц2У-200 Редуктор Ц2У-100 Редуктор Ц2У-160 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм: длина исполнение I 16130 исполнение II 13630 ширина 4630 высота 2940 Масса, кг: исполнение I 11025 исполнение II 10590 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-005	36 2121 7403	В агрегат входят: а) машина диагонально-резательная горизонтальная (исполнение I, исполнение II)	индекс 586-8		Предназначена для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос: 180—1200 мм 16—18 1200—4000 мм 8 Угол раскроя материалов, град 0...45	6200	12350

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ширина раскраиваемого материала, мм 1650 Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3 Точность раскроя полос по ширине, мм ±1,0 Ширина отрезаемой полосы, мм: исполнение I 180...4000 исполнение II 180...1200 Диаметр ножа, мм 100 Скорость вращения ножа, об/мин 5580 Суммарная мощность электродвигателей 4АХ71А2, 4АХ80А4 (2 шт.), АОЛэ2-32-6 и МТКН-111-6, кВт 8,15 Редуктор Ц2У-200 Редуктор Ц2У-100 Редуктор Ц2У-160 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм: длина исполнение I 11200 исполнение II 8700 ширина 4630 высота 1830 Масса, кг: исполнение I (вместе с промежуточной секцией) 5565 исполнение II 5130 Наработка на отказ, ч 200		
					Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-006		б) секция промежуточная (для агрегата, исполнение I)	индекс 586-8, УЗ. 0 400000		Предназначена для удлинения агрегата в целях удобства Габаритные размеры, мм 2540×1980×800 Масса, кг 435 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	250	420
01-007		в) компенсатор двухэтажный двухпетлевой	индекс 951-01		Предназначен для создания запаса корда или ткани с целью обеспечения непрерывной работы диагонально-резательной машины Количество петель в одной половине компенсатора, шт. 2 Наибольшая ширина корда или ткани, мм 1650 Максимальная длина корда в одной половине компенсатора, м 4950	900	1540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Полная длина корда в одной половине компенсатора, м 5790 Габаритные размеры, мм 550×2180×2800 Масса, кг 950 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-008	36 2611 7003	г) станок раскаточный (без тележек)	индекс 950-01		Предназначен для раскатки корда или ткани с бобин, установленных на тележках и закатки освободившейся прокладочной ткани Наибольшая ширина раскатываемого материала, мм 1650 Максимальный диаметр рулона с прокладочной тканью, устанавливаемого на тележке, мм 820 Максимальная скорость движения корда при раскатке, м/мин 46,5 Электродвигатель АО2-52-6/4 (2 шт.) мощностью, кВт 9,4 Габаритные размеры, мм 4100×3275×2940	3040	5490
					Масса, кг 3280 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-009		д) тележка к раскаточному станку (комплект состоит из 2 тележек)	индекс 950-01 УЗ. 0400000-1		Предназначена для установки бобин Габаритные размеры, мм (одной тележки) 2070×936×1614 Масса комплекта, кг 1230 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	700	1400
01-010	36 2121 7402 36 2121 5402	Агрегат диагонально - резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)	индекс 180-01А	ТУ 26-09-367—80	Предназначен для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов. Агрегат по длине и ширине отрезаемых полос поставляется в 2 исполнениях	7970	14100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					При втором исполнении из машины исключается промежуточная секция транспортеров Агрегат состоит из: машины диагонально-резательной для тканей, индекс 586-8; секции промежуточной (для агрегата, исполнение I); станка раскаточного РТ-3, индекс ИРО-1312 — 2 шт.; компенсатора двухэтажного, двухпетлевого, индекс 951-01; узлов агрегата, индекс 180-01А (рольганг, площадки (2 шт.), ролик) Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос: 180—1200 мм 16—18 1200—4000 мм 8 Угол раскроя материалов, град 0—45 Ширина раскраиваемого материала, мм 1650 Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3 Точность раскроя полос по ширине, мм ±1,0 Ширина отрезаемой полосы, мм: исполнение I 180...4000 исполнение II 180...1200 Установленная мощность электродвигателей агрегата, кВт 19,15		
					Редуктор Ц2У-200 Редуктор Ц2У-100 Редуктор Ц2У-160 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм: длина исполнение I 16130 исполнение II 13630 ширина 5030 высота 2800 Масса, кг: исполнение I 9325 исполнение II 8890 Масса без 2 раскаточных станков, кг: исполнение I 7595 исполнение II 7160 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		в том числе:					
01-011		Рольганг, площадки, ролик	180-01А.00.01.000 180-01А.00.02.000 180-01А.00.03.000 950-01.01.03.000-1		В стоимости агрегата не учтена стоимость 2 станков раскаточных РТ-3, индекс ИР0-1312 Предназначены для подачи ткани от раскаточного станка к нижнему этажу компенсатора для удобства обслуживания раскаточных станков и заправки ткани или корда в верхнюю часть компенсатора	620	1220

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					В состав узлов агрегата входят: Рольганг 180-01А.00.01.000 Площадка 180-01А.00.02.000 Площадка 180-01А.00.03.000 Ролик 950-01.01.03.000-1 Габаритные размеры, мм 4440×1850×850 Масса (общая), кг 1075 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-012	36 2121 1502	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-0-60 К	индекс ИТ 2176. 00.00. 000	ТУ 26-09-445—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 2176.3 1976 г. извещение ИТ 2176.4—78	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 500÷700 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3	18430	31500
					Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 6÷8 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 0÷60 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры (с каландром), мм 20000×4700×3000 Масса, кг: с каландром 19400 без каландра 10510 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена		
		В линию входят:					
01-013	36 2611 2003	а) станок раскаточный	ИТ 1111. 00.00 000		Предназначен для раскатки металлокордного полотна с нижнего барабана каретки и одновременной намотки освободившейся прокладки на верхний барабан ее Минимальная скорость раскатки, м/мин 15	680	1550

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-014		б) компенсатор	ИТ 1080 00.00. 000		Ширина металлокордного полотна, мм 800 Максимальный диаметр рулона, мм 800 Установленная мощность, квт 3,0 Мотор-редуктор МПз2-50 Габаритные размеры, мм 2515×1300×3135 Масса, кг 1013 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для создания запаса металлокордного полотна с целью согласования шаговой подачи полотна на диагональнорезательной машине с подачей его с раскаточного станка Число петель, шт. 1 Емкость компенсатора, мм 3000 Диаметр барабанов, мм 210 Рабочая длина барабанов, мм 900	510	920
01-015	36 2121 4502	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-0-60М	ИТ 1159 00.00. 000		Габаритные размеры, мм 1580×750×2610 Масса, кг 576 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для раскроя обрезиненного металлокордного полотна под углами раскроя от 0 до 60° Производительность, рез/мин 6—8 Угол раскроя (угол, образованный линией реза и перпендикуляром к направлению нитей основы), град 0—60 Скорость движения ножевой каретки, м/с: рабочая 1,43 холостая 1,64 Наибольшие размеры раскраиваемого обрезиненного металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3 Суммарная мощность электродвигателей 4АС100S4У3 (2 шт.); 4АС100L6У3 и ТМ51/16-4, квт 12,5	10500	17700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Редуктор Ц2У-160 Габаритные размеры, мм: длина 6300 ширина под 0° 4150 высота 1680 Масса, кг 5300 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-016		г) транспортер	ИТ 2326 00000		Предназначен для стыковки заготовок после раскроя на диагонально-резательной машине и подачи полученной ленты к компенсатору Скорость перемещения транспортерной ленты мм/с 1000 Ширина транспортерной ленты, мм 400 Наибольшая ширина стыкуемой заготовки, мм 400 Диаметр раздвижного барабана, мм 205—235	760	1300
					Габаритные размеры, мм 3000×1000×935 Масса, кг 298 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 438000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-017		д) компенсатор	ИТ 1118 00.00.000		Предназначен для возможности осуществления стыковки металлокордных заготовок без остановки каландра за счет накопления состыкованной металлокордной ленты, исключая образование деформации и вытяжки ее Емкость компенсатора, м 8,5 Максимальная ширина металлокордной ленты, мм 300 Диаметр барабана, мм 160 Ширина протаскивающей прокладки, мм 300 Диаметр раздвижного барабана, мм 205—235 Электродвигатель 4А×71В4Р3 мощностью, квт 0,75 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 1320×1500×2900 Масса, кг 2000 Наработка на отказ, ч 165	2650	4820

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-018	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125 00.00.000		Предназначено для закатки раскроенной, состыкованной с изоляционными кромками металлокордной ленты с прокладкой на барабан кассеты Скорость закатки, м/мин 20 Наибольшая ширина раскроенного полотна, мм 300 Наибольший диаметр рулона с кордом, мм 600 Габаритные размеры, мм 2400×2150×930 Масса, кг 773 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	1620	2590
					но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-019		ж) узлы линии	ИТ 1029		Предназначены для обеспечения поточного технологического процесса Состоят: из передачи промежуточной ИТ 1029.01.00.000; передачи промежуточной компенсатора и устройства закаточного ИТ 1029.02.00.000; транспортера ИТ 1029.03.00.000; устройства для заворота ленточек ИТ 1029.05.00.000; устройств центрирующих ИТ 1029.06.00.000 и ИТ 1029.08.00.000 (2 шт.) Устройства режущего ИТ 1029.07.00.000 Масса, кг 550 Среднее время восстановления, ч 1,0 Наработка на отказ, ч 165 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, *но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем*	1710	2620

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-020	36 2121 1501	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-0-60-Б	индекс ИТ 1160. 00.00.000	ТУ 26-09-444—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 1160.3 1976 г., извещение ИТ 1160.4—78	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 500—700 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна: ширина 800 толщина 3 Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 6÷8 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 0÷60 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры, мм (с каландром) 20000×4590×3000 Масса, кг: с каландром 21700 без каландра 12820 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0	20980	35500
		В линию входят:					
01-021	36 2611 2002	а) станок раскаточный	ИТ 1086. 00.00.000		Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена Предназначен для раскатки металлокордного полотна с бобины и перемотки прокладки на вторую бобину Рабочая скорость, м/мин: максимальная 100 минимальная 30 Диаметр бобины, мм 240 Максимальный диаметр рулона с закатанным полотном, мм 800 Установленная мощность, квт 2,2 Мотор-редуктор МП32-50 Габаритные размеры, мм 3370×1900×1000 Масса, кг 3320 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	3230	5550

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		б) компенсатор	ИТ 1080. 00.00.000		То же, что поз. 01-014		
	36 2121 4502	в) машина диагонально-резательная ДР1М0-60М	ИТ 1159. 00.00.000		То же, что поз. 01-015		
		г) транспортер	ИТ 2326 00.000		То же, что поз. 01-016		
		д) компенсатор	ИТ 1118. 00.00.000		То же, что поз. 01-017		
	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125. 00.00.000		То же, что поз. 01-018		
		ж) узлы линии	ИТ 1029		То же, что поз. 01-019		
01-022	36 2121 1503	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-60-80 К	индекс ИТ 2177. 00.00.000	ТУ 26-09-443—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2, 1975 г., извещение ИТ 2177.3 1976 г., извещение ИТ 2177.4—78	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты. Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 700...1000 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3	19210	34900

					Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 4—6 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60...80 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры, (с каландром), мм 23800×5400×3000 Масса, кг: с каландром 22850 без каландра 13930 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена		
		В линию входят:					
	36 2611 2003	а) станок раскаточный	ИТ 1111. 00.00.000		То же, что поз. 01-013		
		б) компенсатор	ИТ 1080. 00.00.000		То же, что поз. 01-014		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-023	36 2121 4601	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80М	ИТ 1054. 00.00.000		Предназначена для раскроя обрезиненного металлонародного полотна, под углами раскроя от 60 до 80° Производительность рез/мин 4...6 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60...80 Скорость движения ножевой каретки, м/с: рабочая 1,43 холостая 1,64 Наибольшие размеры раскраиваемого обрезиненного металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3 Суммарная мощность электродвигателей 4АС 100S4У3 (2 шт.), 4АС 100L6У3 и ТМ 51/16-4, квт 12,5 Редуктор Ц2У-160 Габаритные размеры, мм 9850×4700×1680 Масса, кг 8500 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	11010	20600
					но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-024	—	г) транспортер ленточный	ИТ.2254. 00.000		Предназначен для стыковки заготовок после раскроя на диагонально-резательной машине и подачи полученной ленты к компенсатору. Скорость перемещения транспортерной ленты, мм/с 1000 Ширина транспортерной ленты, мм 400 Наибольшая ширина стыкуемой заготовки, мм 400 Диаметр раздвижного барабана, мм 205...235 Габаритные размеры, мм 5880×1000×935 Масса, кг 520 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1030	1800
		д) компенсатор	ИТ 1118. 00.00.000		То же, что поз. 01-017		
	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125. 00.00.000		То же, что поз. 01-018		
		ж) узлы линии	ИТ 1029		То же, что поз. 01-019		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-025	36 2121 1504	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-60-80Б	индекс ИТ 1029. 00.00.000	ТУ 26-09-442—73, извещение № 1, 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 1029.3 1976 г., извещение ИТ 1029.4—78 1979 г.	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 700...1000 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3 Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 4—6 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60—80 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры (с каландром), мм 23800×5400×3000 Масса, кг: с каландром 25150 без каландра 16240 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0	21760	38900
		В линию входят:					
	36 2611 2002	а) станок раскаточный	ИТ 1086. 00.00.000		То же, что поз. 01-021		
		б) компенсатор	ИТ 1080. 00.00.000		То же, что поз. 01-014		
	36 2121 4601	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80М	ИТ 1054. 00.00.000		То же, что поз. 01-023		
		г) транспортер ленточный	ИТ 2254. 00.000		То же, что поз. 01-024		
		д) компенсатор	ИТ 1118. 00.00.000		То же, что поз. 01-017		
	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125. 00.00.000		То же, что поз. 01-018		
		ж) узлы линии	ИТ 1029		То же, что поз. 01-019		
01-026	36 2131 1006	Нож ленточный 4-осный НЛ-1250	Индекс Н 51	ТУ 26-09-339—75, извещение № 26-2102.62—79	Предназначен для раскроя текстильных и резиновых деталей в резино-обувной промышленности и на заводах РТИ Размер раскраиваемого настила, мм 1200×1200×150	1420	2300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Скорость резания (скорость движения ножевого полотна), м/с 6—20 Рабочий вылет машины, мм 1250 Число оборотов лентонаправляющих шкивов, мин 382...1274 Электродвигатель АОЛЭ2-32-6/4 мощностью, квт 1,1—1,6 Габаритные размеры, мм 2700×1510×1820 Масса, кг 550 Наработка на отказ, ч 165 Коэффициент готовности 0,975 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000 (σ=4400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-027	36 2131 1013	Станок для скашивания заготовок клиновых ремней	индекс 131.161	ТУ 26-09-543—80	Предназначен для скашивания заготовок клиновых ремней: вентиляторных ГОСТ 5813—76; приводных клиновых ГОСТ 1284—68; вариаторных ОСТ 38-5-17—73; узких приводных клиновых РТМ 51-15—70; приводных клиновых для сельхозмашин ГОСТ 10286—75	2650	3950
					Производительность (для ремня В-1900), шт./ч 295 Размеры обрабатываемых изделий, мм ширина 8,5÷36 толщина 6÷18 длина 630÷2650 Число оборотов ведущего шкива в минуту 396 Число оборотов режущих ножей в минуту 5050 Линейная скорость обрабатываемого ремня, м/мин 62,74,100 Суммарная мощность электродвигателей 4А А63 А2 пуз (2 шт.) и 4А А63 В4 ПУЗ, квт 1,1 Габаритные размеры, мм 2600×930×1180 Масса, кг 537 Наработка на отказ, ч 240 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 (σ=3600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-028	36 2131 1018	Станок для скашивания заготовок клиновых ремней длиной до 4,5 м	Индекс 131.281	ТУ 26-09-661—79	Применяется для производства клиновых ремней: Приводные клиновые О; А; В; Г; Д; ГОСТ 1284—68 Приводные клиновые для сельхозмашин А; Б; В; Г; Д; 40×20 — ГОСТ 10286—75	4400	6600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Вариаторные 1-В40; 1-В50; 1-В63; 1-В80; СВ-38; СВ-45; СВ-50 — ОСТ 38-5-17—73 Узкие приводные клиновые УО; УА; УБ; УВ;— РТМ51-15—70 Производительность, шт./ч (для ремня Б — 2500) 360 Длины обрабатываемых заготовок, м 2,5÷4,5 Диаметр ведущего шкива, мм 200 Число оборотов ведущего шкива, мин 160 Линейная скорость обрабатываемого ремня, м/мин 100 Электродвигатель 4АХ90/В8 мощность, квт 1,1 Габаритные размеры, мм 3375×560×1235 Масса, кг 1100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 Наработка на отказ, ч 240 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-029	36 2131 1014	Станок для резки профилей 150×40	индекс 131211	ТУ 26-09-606—76, извещение № 2105-172—79	Предназначен для резки профилей из резиновых и эбонитовых смесей на мерные заготовки для изготовления различных формовых РТИ и для отрезки на заданную длину вулканизованных резиновых профилей типа уплотнителей Усилие ножа, т. с. 1,0 Рабочий ход ножа, мм 55,0 Отрезаемый профиль, мм: высота до 40 ширина до 150 длина 2÷10000 через 1 мм Число ходов ножа в автоматическом режиме (максимальное, при достаточно малых длинах) в мин 150 Суммарная мощность электродвигателей АОЛС-2-32-6, 4АА56А4, квт 4,02 Количество ножей, шт. 1 Габаритные размеры, мм 1700×975×1975 Масса, кг 1600 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	7480	14700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-030	36 2131 1022	Станок для резки заготовок эбонитовых моноблоков	индекс 131.231	ТУ 26-09-637—78	Предназначен для резки шприцуемых червячной машиной профилей из резиновых и эбонитовых смесей заготовок заданной длины, автоматического взвешивания их и отбраковки Усилие резания (максимальное), кгс 3600 Ход ножа (максимальный), мм 160 Размеры отрезаемых заготовок, мм: высота 75—150 ширина до 200 длина 120—500 Масса заготовок, кг 3—15 Максимальное число резов в минуту 12 Скорость движения профиля, поступающего на резку (максимальная), м/с 0,02 Скорость перемещения заготовок, м/с 0,7 Давление в гидросистеме (максимальное), мн/м² (кгс/см²) 10(100) Давление в пневмосистеме, мн/м² (кгс/см²) 0,6(6) Суммарная мощность электродвигателей 4А1С0, 4А71А4, СЛ-329, квт 5,65 Габаритные размеры, мм 3600×1450×2085	12170	17000
01-031	36 2141 3601	Станок борторезательный универсальный	индекс 547-3	ТУ 26-09-236—73, извещение № 26-2102, 48—78	Масса, кг 1650 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Наработка на отказ, ч 160 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для вырезки бортовых колец из покрышки и разрезания ее на кольца (до 4 колец) Производительность, шт./ч до 100 Размеры перерабатываемых покрышек: наружный диаметр, мм 594—1400 посадочный диаметр, дюйм 13; 15; 16; 18; 20; 24 наибольшая ширина, мм 450 Число оборотов приводного диска в мин 72 Электродвигатель 4АС 112М4У3 мощностью, квт 5,6 Редуктор Ц2У-160 Габаритные размеры, мм 2990×1300×2400 Масса, кг 2500 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30200 (σ=3020)	3070	5300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-032	36 2141 8301	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	индекс 547-4	ТУ 26-09-321—75, извещение 26-2102.71—79	Предназначен для вырезки бортовых колец из покрышки и разрезания ее на кольца (до 4 колец) Производительность, покрышек/ч 25—30 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: наружный диаметр 1200—2500 посадочный диаметр 610—1070 ширина профиля (максимальная) 762 Наибольшее расстояние между приводным и прижимным дисками, мм 800 Число оборотов приводного диска в мин 32,5 Электродвигатель АОС2-42-4 мощностью, квт 7,5 Редуктор цилиндрический Ц2У-250 Габаритные размеры, мм 4640×1420×2140 Масса, кг 4937 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99	5020	9150
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 18000 (σ=1800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-033	36 2142 4001	Агрегат для измельчения брикетов каучука	ЛА35-201-000	ТУ 26-09-553—75, извещение 2105.292—79	Предназначен для резки каучука с целью интенсификации процесса растворения его в стироле Производительность, кг/ч 1500 Размер брикетов, мм 770×450×180 Масса брикетов, кг до 35 Диаметр ротора, мм 400 Скорость вращения ротора, об/мин 980 Количество ножей, шт.: неподвижных 3 подвижных 48 Зазор между подвижными и неподвижными ножами, мм 0,1...0,3 Суммарная мощность электродвигателей ВА091-6, квт 55,0 Габаритные размеры, мм 2585×2200×1740 Масса, кг 2210 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Наработка на отказ 350 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-	4140	8000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-034	36 2151 5001	Станок для вырезки заготовок и обрезки ковриков	индекс 131.171	ТУ 26-09-534—74, извещение 2152 916—79	Предназначен для вырезки заготовок из сырой листовой резиновой смеси и обрезки после вулканизации автомобильных ковриков и других изделий Усилие резания, тс 50 Размеры плиты стола, мм: длина 1950 ширина 1500 Ход плиты стола, мм 1500 Средняя скорость движения плиты стола, мм/с 375 Максимальный ход верхней плиты, мм 300 Продолжительность двойного хода верхней плиты, с 11 Привод станка — гидравлический, индивидуальный Мощность электродвигателя 4А 132S, квт 5,5 Габаритные размеры, мм 5770×2880×2560 Масса, кг 7700 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 28000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99	27380	36000
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-035	36 2161 3701	Станок для шероховки изношенных покрышек СШП 586-795	индекс 161.061	ТУ 26-09-609—76, извещение № 26-2102-69—79	Предназначен для удаления изношенного протектора и шероховки по заданному профилю наружной поверхности легковых покрышек Производительность, шт./ч 60 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: наружный диаметр 586—795 внутренний (посадочный) диаметр 327—405 ширина профиля 128—204 Линейная скорость вращения, м/с: покрышки 3,75 фрезы 40 Угол охвата профиля покрышки режущим инструментом, град 180 Суммарная мощность электродвигателей 4А132М2 (2 шт.), 4А100S6/4/2У3 и 4АХ90L4У3, квт 25,7 Редуктор РЧУ-63А Габаритные размеры, мм: 2350×1170×1980 Масса, кг 1750 Наработка на отказ, ч 130 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600)	5900	9300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
01-036	36 2161 5201	Станок СШП 586-1164	индекс ШШК-64А	ОСТ 26-09-94—70, ТУ 26-09-392—77, извещение № 26-2102 68—79, извещение № 26-2102 76—80	Предназначен для снятия слоя изношенного протектора по заданному профилю наружной поверхности покрышек, подлежащих восстановлению методом наложения нового протектора Производительность средняя, шт./ч: для грузовых покрышек 10÷12 для легковых покрышек 18÷20 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: наружный диаметр 586÷1164 внутренний диаметр 325÷510 ширина профиля 128÷330 Линейная скорость вращения, м/с: покрышки 4,02 шарошки 39,4 Суммарная мощность электродвигателей 4А 112М СУЗ, 4А 18052 и 4А 100 6/4 2 У3, квт 26,7 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 2950×2400×1630	2270	4550
					Масса, кг 2450 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800) Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2210

02. СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ, ЛАТЕКСНЫХ СМЕСЕЙ И КЛЕЯ

02-001	36 2211 3002 36 2211 3001	Резиносмесители 71-12; 17; 23; 35	индекс 521065, 521066	ГОСТ 11996—79, ТУ 26-09-570—75, извещение № 2155.00645—78	Предназначены для приготовления резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 не менее 0,03 на предприятиях резинообрабатывающей промышленности Объем смесительной камеры, дм³: свободный 71 рабочий 45 Средняя продолжительность цикла смешения, мин 5 Частота вращения ротора, об/мин: переднего 10,2; 15.5; 20,7; 31 заднего 11,5; 17,5; 23,5; 35 Мощность главного электродвигателя АО 114-12/8/6/4, квт 60/90/120/200 Электродвигатель марки 4А 132 М2, 4, 6, 8, квт 11/11/7,5/5,5	17700	41300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1150 руб. на срок до 1.03.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Редукторы: с левым приводом 701966 с правым приводом 701967 Габаритные размеры, мм: с левым приводом 6200×4100×4460 с правым приводом 6200×4400×4460 Масса, кг 27000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 52000 Наработка на отказ, ч 600 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Резиносмесители		ГОСТ 11996—79, ТУ 26-09-282—78, извещения № 2155 00857—79, № 2155 01082—80	Предназначены для получения резиновых смесей Объем смесительной камеры свободный, дм³ 250 Устройство комплектное КУ-Р		

				Объем смесительной камеры рабочий, дм³	Средняя продолжительность цикла смешения, мин.	Частота вращения ротора, об/мин		Главный электродвигатель			
						переднего	заднего	марка, тип	мощность квт		
02-002	36 2211 5013 36 2211 5012	250/20-л, п	211221 211222	140—170	8	17	20	СДРЗ-14-56-12	315	31550	100000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 9000 руб. на срок до 1.01.83 г.
02-003	36 2211 5011 36 2211 5009	250/30-л, п	211231 211232	140—200	6	25	30	СДРЗ-14-59-8	630	31550	100000
02-004	36 2211 5008 36 2211 5007	250/40-л, п	211241 211242	140—200	3	33,5	40	СДРЗ-14-59-6	800	31550	100000
								Габаритные размеры, мм 7800×4400×5900 Масса, кг 56500 Ресурс до капитального ремонта, ч не менее 40000 Наработка на отказ, ч не менее 400 Коэффициент готовности 0,97			

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позже 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления потребителю		
02-005	36 2212 3001	Вспениватель непрерывный	индекс 212101	ТУ 26-09-554—79	Предназначен для непрерывного производства латексной пены различной кратности с одновременным введением в пену дисперсии комбинированного желатинирующего агента при производстве губчатых изделий на заводах РТИ Производительность пены, кг/ч 150—600 Частота вращения, об/мин: головки вспенивающей 100—420 смесителя 680 Производительность насосов, л/мин.: дисперсионного (на воде) 0,1—0,7 латексного 1,7—10 Давление воздуха, подводимого к вспенивателю, МПа (кгс/см²) 0,4—0,6 (4—6) Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см²) 0,15—0,2 (1,5—2)	4400	6530
					Кратность пены при производительности латексного насоса 8 л/мин, не менее 8,3 Максимальный расход охлаждающей воды при давлении 0,3 МПа (3 кгс/см²), м³/ч 2 Установленная мощность электродвигателей, квт 3,2 Суммарная мощность электродвигателей 4А71-4 и 4А 71А-6, квт 0,92 Привод ПМСМ-6 (2 шт.) Редуктор РЧУ-63А (2 шт.) Габаритные размеры, мм 1945×1000×1590 Масса, кг 785 Масса с ЗИп, кг 795 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Смесители		ТУ 26-09-651—78, извещение 2152-920—79, извещение 2152.1038—80	Предназначены для приготовления резиновых клеевых масс (клеев, мастик, паст, мазей) различных концентраций на основе синтетических и натуральных каучуков Температура смесительной камеры, °С 20...60 Наибольшая температура рубашки, °С 40		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольшее давление в рубашке, МПа 0,3...0,4 Угловая скорость роторов, рад/с Первая скорость, ω_1 0,78±0,29 вторая скорость, ω_2 1,57±0,52 Редукторы: Ц2У-315Н Ц2Н-500		

№ поз.	Свободный объем камеры, дм³	Наибольший объем приготавливаемого клея за один цикл смешения, дм³	Цикл смешения для клея 88Н, ч	Марка электродвигателя	Суммарная мощность электродвигателей, квт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
02-006	260	200	2	В90L4; ВАО-61-4; ВАО-81-8	37,2	4010 2200 2125	11100
02-007	500	400	2	В90L4 ВАО-62-4 ВАО-82-8	49,2	4460 2200 2200	12730
02-008	900	800	2,5	В90L4 КО 51-8 ВАО-71-4	64,2	5220 2720 2200	15750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-006	36 2213 5001	СРК-200	213.001	260 200 2 В90L4; ВАО-61-4; ВАО-81-8 37,2 4010 2200 2125 11100	Ресурс до капитального ремонта, ч 36000 Наработка на отказ, ч 250 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий	6630	27200
02-007	36 2213 6005	СРК-400	213.011	500 400 2 В90L4 ВАО-62-4 ВАО-82-8 49,2 4460 2200 2200 12730		7040	28500
02-008	36 2213 8001	СРК-800	212.081	900 800 2,5 В90L4 КО 51-8 ВАО-71-4 64,2 5220 2720 2200 15750		8670	34200 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3500 руб. на срок до 15.11.82 г.

36 2220 03. ВАЛЬЦЫ И АГРЕГАТЫ ВАЛЬЦОВЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ СМЕСЕЙ И ПЛАСТМАСС

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-001	36 2221 1001	Вальцы Лб 100 50/50 Л	индекс 221.691	ТУ 26-09-491—79	Предназначены для изучения процессов изготовления и обработки (в том числе в среде инертного газа при избыточном давлении не более 100 мм вд. ст.) различных смесей на основе эластомеров и пластомеров, получаемых в малых количествах в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств Производительность, кг/ч 0,3 Количество валков, шт. 2 Фрикции между валками 1 : 1,06; 1 : 1,20; 1 : 1,35 Размеры бочки валков, мм: диаметр 50 длина 100 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 3,9 переднего 3,7; 3,3; 2,9	3360	4650

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 2×10^3 (200) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 3 Максимальная температура нагрева валков, °С 150 Электродвигатель 4АХ80А4 мощностью, квт 1,1 Редуктор РЧУ-80А-40-2-1-1 Габаритные размеры, мм 780×670×1570 Масса, кг 440 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 35000 $\sigma\pm3500$ Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-002	36 2221 2001	Вальцы Лб 200 $\frac{100}{100}$	индекс 221641	ТУ 26-09-457—79	Предназначены для исследования технологических процессов при изготовлении и обработке резиновых смесей в различных условиях с целью определения оптимальных режимов в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств	4420	10800
					Производительность, кг/ч 2,4 Количество валков, шт. 2 Размеры бочки валков, мм: диаметр 100 длина 200 Фрикция (расчетная переменная) от 1 : 1 до 1 : 4 Скорости вращения валков, бесступенчато-регулируемые, м/мин от 2 до 8 Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 4000 (400) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10 Температура валков, °С от 35 до 150 Суммарная мощность электродвигателей ПБСТ-52 (2 шт.) и 4АА63 134 КУЗ (2 шт.), квт 5,4 Преобразователь тиристорный ПГО-М-230-32 (2 шт.) Устройство весодозирующее ЭТВУ-1Б-1 (2 шт.) Редуктор РЦД-250-25-1 (2 шт.) Габаритные размеры, мм вальцов 2180×720×1510 шкафа управления 1625×600×2195 Масса, кг: вальцов 1560 вальцов со шкафом управления 2050 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000)		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-003	36 2221 3001	Вальцы Пд 320 160/160	индекс 221.671	ТУ 26-09-395—77, извещение 2101.78—78	Предназначены для подогрева и листования резиновых смесей на предприятиях и в мастерских по ремонту резиновой обуви Производительность, кг/ч 30 Количество валков, шт. 2 Размеры бочки валков, мм: диаметр 160 длина 320 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 15,6 переднего 12,45 Фрикция между валками, мм 1 : 1,25 Расчетное распорное усилие на 1 см. длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 4000 (400) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10 Твердость рабочей поверхности валков HRC 50...60 Суммарная мощность электродвигателей 4АА63 В4 ПУЗ и АО2-42-4/2, квт 5,9	2220	3600
					Мотор-редуктор МПО-2 Габаритные размеры, мм 1280×900×1745 Масса, кг 1260 Наработка на отказ, ч 1000 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до капитального ремонта, ч 57600 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более — 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-004	36 2221 3002	Вальцы Лб 320 160/160	индекс П 221.011	ТУ 26-09-458—79	Предназначены для исследования технологических процессов при изготовлении и обработке резиновых смесей в различных условиях с целью определения оптимальных режимов Производительность (при изготовлении и обработке особо жестких смесей), кг/ч 3,3 Размеры бочки валков, мм: диаметр 160 длина 320 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 16; 10,6; 8 переднего (12 скоростей) 5,35—14,9 Фрикция между валками 1 : 1,07 1 : 1,17 1 : 1,27 1 : 1,51	5700	10570

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 4×10^3 (400) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 12 Температура валков, °С от 25 до 150 Расход воды, $м^3/ч$ не более 1,5 Расход пара кг/ч не более 2,6 Максимальная потребляемая мощность, квт 15 Электродвигатели 4А180М8/6/4УЗ 4АА63В4 ПУЗ (2 шт.) мощностью, квт 13,24 Габаритные размеры, мм: вальцов 2310×900×1520 шкафа аппаратного 800×650×1900 Масса, кг вальцов 2140 вальцов со шкафом аппаратным 2340 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 (σ=3600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-005	36 2221 5001, 36 2221 5002	Вальцы Пд 630 315/315 Л, П	индекс 221.661, 221.662	ГОСТ 14333—73, ТУ 26-09-371—79	Предназначены для изготовления и подогрева резиновых смесей на основе натуральных и синтетических каучуков, в том числе и жестких, в НИИ и на заводах резинообрабатывающих производств Производительность при разогреве смесей, кг/ч: а) жестких 40 б) мягких 120 Количество валков, шт. 2 Размеры бочки валков, мм: диаметр 315 длина 630 Фрикция между валками 1 : 1,25; 1 : 1,37 Скорость вращения валков, м/мин: а) при фрикции 1 : 1,25 переднего 14,5 и 7,28 заднего 18,2 и 9,1 б) при фрикции 1 : 1,37: переднего 13,3 и 6,64 заднего 18,2 и 9,1 Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 12500 (1250) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10 Температура валков, °С от 35 до 150 Суммарная мощность электродвигателей АО2-91-12/6 и 4А71 А4НУЗ (2 шт.), квт 33,2 Редуктор РМ-650 Габаритные размеры, мм 3600×1780×1440	3330	8300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг 5335 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до капитального ремонта, ч 58000 (σ=5800) Гарантийный срок работы — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев для действующих и 33 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-006	36 2221 6007, 36 2221 6008	Вальцы СМ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501171, 501172	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для смешения каучука с размытыми ингредиентами, приготовления и листования резиновых смесей Производительность, кг/ч 90 Количество валков, шт. 2 Размер валков, мм: длина 800 диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 33,3 заднего 37 Фрикция 1 : 1,11	3700	13000
					Типа валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 13950 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием		
03-007	36 2221 6009, 36 2221 6011	Вальцы ПР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501173, 501174	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для промывки каучука водой Производительность, кг/ч 1800 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм длина 800 диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 26,6 заднего 37 Фрикция 1 : 1,39 Тип валковых подшипников — качения 3003164	3700	13000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя АОП2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 13950 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием		
03-008	36 2221 6005, 36 2221 6006	Вальцы ПД 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501169, 501170	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей Производительность, кг/ч 90 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая	3700	13000
					Окружная скорость валков, м/мин: переднего 28,7 заднего 37 Фринция 1:1,29 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием		
03-009	36 2221 6003, 36 2221 6004	Вальцы ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501.167, 501 168	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для дробления старой резины в производстве регенерата Производимость, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — рифленая	3700	13000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Окружная скорость валков, м/мин: переднего 14,5 заднего 37 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 300 3164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000 (σ=3900) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием		
03-010	36 2221 6001, 36 2221 6002	Вальцы РФ $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501165, 501166	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для очистки регенерата и резиновых смесей от посторонних включений Производительность, кг/час 85 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800	3700	13000
					Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — гладкая бомбированная Окружная скорость валков, м/мин: переднего 27,5 заднего 70 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14300 Средний ресурс до капитального ремонта 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием		
03-011	36 2221 6014, 36 2221 6015	Вальцы ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501199 501200	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для дробления старой резины в производстве регенерата Производительность, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800	3500	14300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 14,77 заднего 37,8 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АО3-3155-6, квт 110 Редуктор КЦ-60 Габаритные размеры, мм 3985×3405×1755 Масса, кг 15050 Средний ресурс до капитального ремонта 39000 (σ=3900) Наработка на отказ 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием		
03-012	36 2221 6012, 36 2221 6013	Вальцы РЗ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501177, 501178	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для размола отходов резины Производительность, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 10 заднего 40 Фрикция 1 : 4 Тип валковых подшипников качения 3003164 Мощность электродвигателя АО3-400S-10, квт 132 Редуктор Ц2-1000С Габаритные размеры, мм 5680×2550×1912 Масса, кг 19800 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих, и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием	4110	16150

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-013	36 2221 6018, 36 2221 6019	Вальцы с повышенными распорными усилиями СМ 800 $\frac{560}{560}$ П, Л	индекс 501501, 501504	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для смешивания резиновых смесей повышенной жесткости Производительность, кг/ч 100...500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 560 заднего 560 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 25,5 заднего 32,4 Фрикция 1 : 1,27 Тип валковых подшипников качения 3003768 Мощность электродвигателя АО3-315М, квт 132 Габаритные размеры, мм 5360×3450×2115 Масса, кг 23065 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	7740	22900
03-014	36 2221 6024, 36 2221 6023	Вальцы ДР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501.421, 501.422	ТУ 26-09-486—79, извещение 26-2104-294—80	но не более 21 месяца, для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием Предназначены для дробления изношенных покрышек, других видов изношенных резиновых изделий и отходов вулканизированной резины Производительность, кг/ч 1100 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 13 заднего 40 Фрикция 1 : 3,08 Тип валковых подшипников качения 2097972 Мощность электродвигателя АО3-400М-10, кВт 160 Редуктор БВ 130-2-55 Габаритные размеры, мм 6000×3650×1670 Масса, кг 32265 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000 (σ=3900) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	19360	42600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием		
03-015	36 2224 6002	Агрегат вальцов ПД 800 $\frac{550}{550}$ C_2	индекс 501.176	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначен для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей Производительность, кг/ч 180 Количество валков, шт. 4 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 26 заднего 33,6 Фрикция 1 : 1,29 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АО3-315М6, квт 132 Редуктор КЦ-60 Габаритные размеры, мм 7010×3435×1654 Масса, кг 25710 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300)	5290	22100
					Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием		
03-016	36 2224 6001	Агрегат вальцов РФ 800 $\frac{490}{610}$ C_2	индекс 501.175	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначен для очистки регенерата и резиновых смесей от посторонних включений Производительность, кг/ч 170 Количество валков, шт. 4 Размеры валков, мм Длина 800 Диаметр: переднего 27,1 заднего 69 Рабочая поверхность валков — гладкая бомбированная Окружная скорость валков, м/мин: переднего 27,1 заднего 69 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АО3-315М-6, квт 132 Редуктор КЦ-60 Габаритные размеры, мм 7010×3435×1654 Масса, кг 25810 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99	5290	22100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием		
		Вальцы резинообрабатывающие	1500 $\frac{660}{660}$	ТУ 26-09-488—77, извещение 26-2103-59—79	Предназначены для переработки (смешения, подогревания и пластикации) резиновых смесей на основе натуральных и синтетических каучуков, в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями для макроклиматических районов с умеренным климатом Производительность, л/цикл 88 Размеры рабочей части валков, мм: диаметр бочки 660 длина бочки 1500 Поверхность бочки валков гладкая Регулировка зазоров электромеханическая индивидуальная Система охлаждения валков открытая Электродвигатель привода вальцов АО3-315М-6 мощностью, квт 132 Электродвигатель механизма регулировки зазора (2 шт.) 4АХС100S4, мощностью, квт 3,0		
					Суммарная мощность электродвигателей, квт 138 Редуктор КЦ-60 Подшипник 6-77880М Габаритные размеры, мм 4916×3450×2026 Масса, кг 24 890		

Индекс	Тип вальцев	Исполнение привода	Фрикция	Окружная скорость валков, м/мин: переднего	Окружная скорость валков, м/мин: заднего		
03-017	36 2221 7005, 36 22217 006	530059	См	Правое	1:1,07	32,4	34,6	4730	24400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		530069	См	Левое	1:1,07	32,4	34,6		
03-018	36 222 17003, 36 22217 004	530062	Пд	Правое	1:1,28	27,1	34,6	4730	24400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		530072	Пд	Левое	1:1,28	27,1	34,6		
03-019	36 2217 001, 36 22217 002	530065	См-Пд	Правое	1:1,14	30,4	34,6	4730	24400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		530075	См-Пд	Левое	1:1,14	30,4	34,6		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-020	36 2121 7007÷ 7016	Установки для перемешивания и охлаждения резиновой смеси на вальцах	ПРВ-1500, индекс 513081, чертеж 513.081 00.00.000 513081 0000.000--01÷ 513081 0000.000--07	ТУ 26-09-514—79	Предназначены для дополнительного перемешивания и охлаждения резиновых смесей при работе на вальцах резино-обрабатывающих $1500\frac{660}{660}$ Диаметр охлаждающего барабана, мм 410 Диаметр прижимного ролика, мм 188 Ход каретки максимальный, мм 830 Число оборотов в минуту охлаждающего барабана при работе на переднем валке вальцов: смесительных 25,81±0,15 смесительно-подогревательных 24,09±0,15	1700	3600
					подогревательных 21,63±0,15 *на заднем валке* 27,48±0,15 Охлаждение барабана — водяное Суммарная мощность Электродвигателей 4АС100 Л6У3; 4АС 100S 4У3, квт 5,7 Габаритные размеры, мм 3065×2195×1395 Масса, кг 1660 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, *но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий* со дня получения потребителем		
03-021	36 2221 8005, 36 2221 8006	Вальцы $2100\frac{660}{660}$ П, Л смесительные с ножами	индекс 501401, 501402	ТУ 26-09-522—78, извещения: № 2155.00556—78, № 2155.00748—79, № 2155.01036—80	Предназначены для смешения резиновых смесей Производительность, л/цикл 140 Размер рабочей части валков, мм: длина 2100 диаметр 660 Поверхность валков — гладкая Фрикция между валками 1 : 1,07 Окружные скорости валков, м/мин: переднего 32 заднего 34,2 Механизм регулировки зазора — ручной, механический Суммарная мощность электродвигателей АО3 3555-S6, АОЛС-2-32-6, квт 162,7	9980	24900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество ножей в комплекте 1 Габаритные размеры, мм 5230×3535×2030 Масса, кг 28910 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 53000 Наработка на отказ, ч 800 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику		
03-022	36 2221 8007, 36 2221 8008	Вальцы $2100\frac{660}{660}$ П, Л подогревательные с ножами	индекс 501403, 501404	ТУ 26-09-522—78, извещения: № 2155.00556—78, № 2155.00748—79, № 2155.01036—80	Предназначены для подогревания резиновых смесей Производительность, л/цикл 140 Размер рабочей части валков, мм: длина 2100 диаметр 660 Поверхность валков — гладкая Фрикция между валками 1 : 1,22 Окружные скорости валков, м/мин: переднего 28 заднего 34,2 Механизм регулировки зазора — ручной механический	9980	24900
					Суммарная мощность электродвигателей АО3-355S-6, АОЛС-2-32-6, квт 162,7 Количество ножей в комплекте 1 Габаритные размеры, мм 5230×3535×2030 Масса, кг 28910 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 53000 Наработка на отказ, ч 800 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику		
		Агрегаты вальцов резинообрабатывающих $2100\frac{660}{660}$ с ножами		ТУ 26-09-522—78, извещения: № 2155.00556—78, № 2155.00748—79, № 2155.01036—80	Предназначены для подогревания или смешения резиновых смесей Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 660 длина 2100 Поверхность валков — гладкая Регулировка зазора индивидуальная, электромеханическая с ручной подрегулировкой Мощность электродвигателя регулировки зазора (тип АОЛС-2-32-6 М 301), квт 2,7 Система охлаждения валков — закрытая Подшипник 6-77-880 М Производительность, л/цикл 140—200		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика								Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество ножей в комплектах	Окружные скорости валков, м/мин		Фрикция между валками	Электродвигатель привода вальцов		Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
						переднего	заднего		тип	мощность, квт				
03-023	36 2224 8001, 36 2224 8002	СМ П, Л 2	501221, 501222		2	32,4	34,7	1 : 1,07	СДРЗ-14-56--12 УЗ	315	15330× 4250× 2145	63700	18900	70000
03-024	36 2224 8003, 36 2224 8004	ПД П, Л 2	501233, 501234		2	28,5	34,7	1 : 1,22	СДРЗ-14-56-12 УЗ	315	15330× 4250× 2145	63770	18900	70000
03-025	36 2224 8005, 36 2224 8006	СМ П, Л 3	501321, 501322		3	33,5	35,8	1 : 1,07	СДРЗ-14-56--10 УЗ	400	21000× 4250× 2145	90640	26200	92000
03-026	36 2224 8007, 36 2224 8008	ПД П, Л 3	501333, 501334		3	29,3	35,8	1 : 1,22	СДРЗ-14-56--10 УЗ	400	21000× 4250× 2145	90700	26200	92000
03-027	36 2221 8009, 36 2221 8011	Приспособление для перемешивания и охлаждения резины на вальцах 2130	индекс 999252, 999389	ТУ 26-09-523—79	Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 53000 Наработка на отказ, ч 800 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику Предназначено для работы в комплекте с вальцами в условиях закрытого помещения Производительность, л/цикл (определяется по максимальной производительности вальцов) 200 Валок тянущий, мм: диаметр 290 длина 2130 Валок устройства нажимного, мм: диаметр 190 длина 2130 Поверхность валков — гладкая, цилиндрическая Частота вращения валка тянущего, об/мин: максимальная 39 минимальная 4,5 Длина хода каретки направляющей, мм 1445 Движение каретки направляющей возвратно-поступательное Частота вращения винта каретки направляющей, об/мин 58 Мощность электропривода ПМСМ-18, квт 6							3190	6000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 145 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мотор-редуктор Ц2У-100 Габаритные размеры, мм 3910×1200×820 Масса, кг 2330 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-028	36 2222 3301	Вальцы 300×800 с электрообогревом	индекс 502037	ТУ 26-10-227—79	Предназначены для измельчения угольных и других, подобных угольным, масс Максимальная производительность, кг/ч 400 Размер рабочей части валков, мм: длина 800 диаметр 300 Поверхность рабочей части валков гладкая Рабочая (окружная) скорость валков, м/мин: переднего 23,8 заднего 29,9 Фрикция 1 : 1,25	2920	8110
					Регулировка зазора — ручная Мощность электродвигателя привода вальцов АО2-72-6, квт 22 Редуктор Ц2У-315Н-31, 5-12 Регулирование нагрева и охлаждения валков автоматическое и ручное Габаритные размеры, мм 3370×1365×1310 Масса, кг 6900 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику		
03-029	36 2222 6601, 36 2222 6602	Вальцы ВП СМ-ПД $1500\frac{550}{550}$ Исполнение привода правое левое	индекс 502058, 502059	ТУ 26-10-195—76, извещение 26-2103-58—79 «ЗК»	Предназначены для смешения, пластикации, разогрева и листования пластических масс в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями для макроклиматических районов с умеренным климатом Производительность, л/цикл 66 Длина бочки, валков, мм 1500 Диаметр валков, мм: переднего 550 заднего 550 Поверхность валков — гладкая Скорость валков, м/мин: переднего 29 заднего 36,8	7940	23400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Фрикция между валками 1 : 1,27 Суммарная мощность электродвигателей 4АХС80В4УЗ (2 шт.) и АОП2-92-6 (1 шт.), квт 78,4 Редуктор КЦ1-500 Подшипник 2097972ЛМ Габаритные размеры, мм 4840×3120×1915 Масса, кг 19350 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент технического использования 0,93 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
03-030	36 2222 6603, 36 2222 6604	Вальцы 1530 специальные	индекс 502018, 502019	ТУ 26-10-227—79	Предназначены для сушки продукта в виде крошки максимальная производительность, кг/час 960 Размер рабочей части валка, мм: длина 1490 диаметр 550 Поверхность рабочей части валков — рифленая Рабочие (окружные) скорости валков, м/мин 10,4—31,1	9780	25700
					Фрикция 1 : 1,00 Регулировка зазора — электромеханическая и ручная Мощность электродвигателя привода вальцов П-102, квт 75 Агрегат тиристорный АТЕ 3-200/460Р-2УЧ Регулирование нагрева и охлаждения валков — ручное Габаритные размеры, мм 10050×2100×2115 Масса, кг 22868 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику		
03-031	36 2222 7801	Вальцы ВП См — ПдП $2130\frac{660}{660}$ П	индекс 502045	ТУ 26-10-227—79	Предназначены для работы в линии по изготовлению пресспорошков на основе феноло-формальдегидных смол Максимальная производительность, кг/ч 900 Размер рабочей части валков, мм: длина 2130 диаметр 660 Поверхность рабочей части валков — гладкая рабочая (окружная) Скорость валка, м/мин: переднего 23,4 заднего 30	15620	35600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Фрикция 1 : 1,28 Регулировка зазора — электромеханическая и ручная Мощность электродвигателя привода вальцов МА-36-52/6, квт 125 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое и ручное Габаритные размеры, мм 5500×4030×3060 Масса, кг 33400 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента поступления заказчику		
03-032	36 2222 7803, 36 2222 7802	Вальцы ВП См-Пд $2130\frac{660}{660}$ Л	индекс 502032, 502034	ТУ 26-10-227—79	Предназначены для пластикации, перемешивания и прокатывания в лист полихлорвиниловых и кумароновых масс Вальцы используются только при совместной работе в составе поточной технологической линии при производстве безосновного линолеума и плиток	12000	34900
					Максимальная производительность, кг/час 1770 Размер рабочей части валка, мм: длина 2130 диаметр 660 Поверхность рабочей части валков — гладкая Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: переднего 27 заднего 34,5 Фрикция 1 : 1,28 Регулировка зазора — электромеханическая и ручная Мощность электродвигателя привода вальцов АОЗ-315М-6, квт 132 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 5535×3435×2625 Масса, кг: индекс 502032 29748 индекс 502034 29837 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-001	36 2231 2001	Каландр для рифления сырой резины специальный	индекс 231.021	ТУ 26-09-393—80	Предназначен для выпуска резинового полотна с нанесением с одной стороны его рельефного рисунка Каландр используется на предприятиях и в мастерских по ремонту резиновой обуви Количество валков, шт. 2 Расположение валков в вертикальной плоскости Форма валков цилиндрическая Поверхность валков: верхнего — рифленая нижнего — гладкая Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 80 длина 400 Зазоры между валками, мм: рабочий 0—5 максимальный 20 Твердость рабочей поверхности нижнего валка, HRC 45—50 Скорость валков, м/с: рабочая 0,14 заправочная 0,07	1900	2400
04-002	36 2231 4001	Каландр 2-310-1700 для дублирования паранита	индекс 504013	ТУ 26-09-430—72, извещение № 2155.00519—78	Электродвигатель АО2-41-8/4 привода валков мощностью, квт 1,6/2,5 Габаритные размеры, мм 690×595×1330 Масса, кг 380 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,985 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для дублирования, уплотнения и отделки листов паронита толщиной от 2 до 7,5 мм Рабочая скорость вращения валков, м/мин 25 Количество валков, шт. 2 Расположение валков вертикальное Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 310 длина 1700 Поверхность валков — цилиндрическая Фрикция между валками 1 : 1 Регулирование рабочего зазора между валками: предел регулирования, мм 0,2÷20 Скорость перемещения валка при регулировании, мм/мин 8	12600	27000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Суммарная мощность электродвигателей ВАО-071-4 (2 шт.), ВАО-81-8, квт 22,54 Блок-редуктор, индекс 707280 Габаритные размеры, мм 4300×8100×1900 Масса, кг не более 9731 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
04-003	36 2232 1001	Каландр 3-160-320П	индекс ВН2114	ТУ 26-09-247—79	Предназначен для определения оптимальных параметров режима обработки (каландрирования) резиновых смесей в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств Количество валков, шт. 3 Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 160 длина 320 Зазор между валками, мм 0—5 Окружная скорость валков, м/мин 2—15	4970	10800
					Максимальная температура поверхности валков, °С 150 Номинальная потребляемая мощность, квт 7,5 Электродвигатель П-32 (3 шт.) привода, квт 6,6 Преобразователь тиристорный ПТО-М-230-32 (3 шт.) Редуктор Ц2УН-160-50-5Ц (2 шт.) Редуктор Ц2УН-160-2Ц Габаритные размеры, мм: каландра (без шкафа управления) 2030×1220×1600 шкафа управления 950×690×2000 Масса, кг: общая 3075 в том числе: каландра (без шкафа управления) 2635 шкафа управления 440 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5000) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
04-004	36 2232 2001	Каландр 3-310-500Л для изоляционных лент	индекс 503086	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для наложения изоляции на кромки брекера и бортовых лент из смеси на основе 100% натурального каучука, толщиной 0,5—1 мм	6440	17220

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Максимальная производительность, м/мин 40 Количество валков, шт. 3 ⊕⊕ Расположение валков ⊕ Размер рабочей части валка, мм: диаметр 310 длина 500 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 40 верхнего выносного 27,2 нижнего 40 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: нижним и верхним 1 : 1 верхним и верхним выносным 1,47 : 1 Мощность электродвигателя П-82 главного привода, квт 25 Блок-редуктор 707286 Регулирование нагрева и охлаждения валков — ручное Габаритные размеры, мм 3410×2050×1760 Масса, кг 9077 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,96		
04-005	36 2232 4003, 36 2232 4004	Каландр 3-500-1250 П. Л, для изола	индекс 503075, 503076	ТУ 26-09-229—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для получения ленты толщиной 0,8—8 мм и шириной до 1000 мм из изольных смесей Максимальная производительность, м/мин 25,74 Количество валков, шт. 3 ⊕ Расположение валков ⊕ ⊕ Размер рабочей части валка, мм диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 19,4 среднего 23,4 нижнего 25,74 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1,2 : 1 средним и нижним 1 : 1,1 Мощность электродвигателя П-102 главного привода, квт 55 Блок-редуктор 707219, 707217 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 5390×3230×2400 Масса, кг 32481 Средний ресурс до капитального ремонта, 50000 (σ=5000)	15290	51300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
04-006	36 2232 4007, 36 2232 4008	Каландр 3-500-1250 П, Л протекторный	индекс 503081, 503082	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для производства резиновой полосы, подкладываемой под протектор, и дублирования резиновой полосы с протектором Максимальная производительность, м/мин 25,74 Количество валков, шт. 3 ⊕ Расположение валков ⊕ ⊕ Размер рабочей части валков, мм: диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 25,74 среднего 23,4 нижнего 19,5 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1:1,1 средним и нижним 1,2:1	15230	47000
					Мощность электродвигателя П-102 главного привода, квт 55 Блок-редуктор 707218, 707220 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 5390×3230×2400 Масса, кг 34300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
04-007	36 2232 4005, 36 2232 4006	Каландр 3-500-1250 П, Л прослоечный	индекс 503077, 503078	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для одностороннего наложения резиновой прослойки на закроенные полосы корда Может быть использован для листования резины Максимальная производительность, м/мин 43 Количество валков, шт. 3 ⊕ Расположение валков ⊕ ⊕ Размер рабочей части валка, мм: диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 32,5 среднего 39 нижнего 43	13970	49200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1,2:1 средним и нижним 1:1,1 Мощность электродвигателя П-102 Главного привода, квт 75 Блок-редуктор 707103, 707101 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 6000×2715×3300 Масса, кг 35250 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, со дня получения потребителем		
04-008	36 2232 4011, 36 2232 4009	Каландр 3-710-1800 Л, П универсальный	индекс 503069, 503080	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для листования резины, фрикционирования и односторонней обкладки ткани резиновой смесью Максимальная производительность, м/мин 87 Количество валков, шт. 3	25800	129000

					⊕ Расположение валков ⊕ ⊕ Размер рабочей части валков, мм: диаметр 710 длина 1800 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего и нижнего 8,36—83,6 5,7—57 среднего 8,7—87 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1,04:1; 1,5:1 средним и нижним 1,04:1; 1,5:1 Мощность электродвигателя главного привода, квт 250 Агрегат тиристорный АТ-800/460-1 Блок-редуктор 707246, 707245 Редуктор 701088 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 9415×4200×3780 Масса, кг 76447 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-009	36 2239 4001	Установка из 2 каландров 3-710-1800 кордных	индекс 503074	ТУ 26-09-229—79	Предназначена для двухсторонней обкладки корда резиновой смесью и используется только в составе кордной линии Комплектуется двумя каландрами: 3-710-1800П, индекс 503070, 3-710-1800Л, индекс 503071. Техническая характеристика каландров: Максимальная производительность, м/мин 87 Количество валков, шт. 3 Расположение валков ⊕ ⊕ ⊕ Размер рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 5,7—57 среднего 8,7—87 нижнего 8,36—83,6 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1,5:1 средним и нижним 1,04:1 Мощность электродвигателя, МП-2-132-6К (2 шт.) главного привода, квт 250	57750	264000
04-010	36 2232 4014, 36 2232 4015	Каландр 3-710-1800 П, Л универсальный для РТИ	индекс 503087, 503088	ТУ 26-09-229—79	Комплектное тиристорное устройство КТУ-460/1000Н ХУ1-101П2 Блок-редуктор 707250, 707251 Редуктор 701088 Регулирование нагрева и охлаждение валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 9415×4200×3780 Масса, кг 77818 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 от 0,05 и выше при выполнении следующих операций: листование резиновых смесей, односторонней обкладки технических тканей; односторонней промазки технических тканей; односторонней фрикционной накладки технических тканей; дублирования резиновых листов; односторонней обкладки сердечников резинотканевых транспортерных лент	54300	186000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4900 руб. на срок до 1.03.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Каландры в технологической линии каландрирования могут быть использованы как отдельно стоящие, так и в линии с разными вспомогательными устройствами Максимальная производительность, м/мин 60 Количество валков, шт. 3 Расположение валков ⊕ ⊕ ⊕ Размер рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего и нижнего 6—60; 4—40 3—30; 2—20 среднего 6—60; 3—30 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: средним и верхним 1:1; 1,5:1 средним и нижним 1:1; 1,5:1 Мощность электродвигателя П-142-6к главного привода, квт 350 Агрегат тиристорный АТ-1000/460-2 Блок-редуктор 707887, 707888		
04-011	36 2233 3003	Каландр 4-200-600Л специальный	ИГ0-1011С	ТУ 26-09-502—74, извещение 01-130 1975 г., извещение ИГ0-1011С.213 1978 г.	Редуктор 701487, 701488 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 11350×5850×4560 Масса, кг 100 000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для непрерывного выпуска профилированной по ширине резиновой ленты с нанесением на ней с одной стороны рельефного рисунка Используется как для работы в поточной линии, так и для индивидуальной работы Производительность наибольшая, пог. м/мин 16 Количество валков, шт. 4 Поверхность валков: первых трех гладкая четвертого рифленая Размеры рабочей части валков, мм: гладких диаметр 200 длина 600	8260	14900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					рифленного диаметр 150 длина 600 Рабочий зазор между валками, мм 0—10 Твердость рабочей поверхности валков, HRC: гладких 48...55 на глубине 4—5 мм рифленого без термообработки Скорость валков окружная, м/мин: первого 4—11 второго 5—15 третьего и четвертого 5,4—16 Давление, МПа (кг/см²): пара 0,4—0,5 (4—5) воды 0,2—0,3 (2—3) Расход пара, кг/ч 9 Расход воды, л/ч 480 Электродвигатель П62 У4 привода мощностью, квт 14 Электродвигатель 4А80В6 мощностью, квт 1,1 Преобразователь тиристорный АТЕ3-50/460Р-У4 Редуктор Ц2-400-40-21Ц-У2 Габаритные размеры, мм 2310×1105×1625 Масса, кг 4237		
04-012	36 2233 4001, 36 2233 4002	Каландр 4-500-1250 П, Л	индекс 503065, 503066	ТУ 26-09-229—79	Масса без электрошкафа, кг 3692 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 (σ=3000) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся со дня получения потребителем Предназначен для листования резины, одно- или двухсторонней обкладки ткани резиновой смесью Максимальная производительность, м/мин 47 Количество валков, шт, 4 Расположение валков ⊕⊕ ⊕ ⊕ Размер рабочей части валка, мм: диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 4,7—47 нижнего 3,42—34,2 верхнего выносного среднего 4,7—47 Заправочная Скорость, м/мин 3—5 Фрикция между валками: верхним и верхним выносным 1:1 средним и верхним 1:1; 1,38:1	17320	81000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					средним и нижним 1:1; 1,38:1 Мощность электродвигателя главного привода, квт П-111 160 Комплектное тиристорное устройство КТУ-460/500НХУ1-10706 Блок-редуктор 707215, 707216 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 1780×3230×2895 Масса, кг 47008 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, со дня получения потребителем		
04-013	36 2233 4003	Каландр 4-710-1800 Л кордный	индекс 503072	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для двухсторонней обкладки корда резиновой смесью и используется в составе кордной линии Максимальная производительность, м/мин 80 Количество валков, шт. 4 Расположение валков S-образное Размеры рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего и нижнего 8—80 верхнего выносного 5,85—58,5 Заправочная скорость, м/мин 3—6 Фрикция между валками мм: нижним и верхним 1:1 верхним и верхним выносным 1,37:1 нижним и нижним выносным 1,37:1 Мощность электродвигателя П 142-6к главного привода, квт 350 Комплектное тиристорное устройство КТУ-460/1000НХУ1-101П2 Блок-редуктор 707272 Регулирование нагрева и охлаждение валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 10000×5250×4800 Масса, кг 115200 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, со дня получения потребителем	37220	188000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-014	36 2233 4004, 36 2233 4005	Каландр 4-710-1800 П, Л для РТИ	индекс 503089, 503090	ТУ 26-09-229—79	Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 от 0,05 и выше в технологических линиях для сборки и обкладки сердечников транспортерных лент и как отдельно стоящие На каландрах могут выполняться следующие операции: двухсторонняя обкладка сердечников резинотканевых транспортерных лент; двухсторонняя обкладка технических тканей; фрикционирование тканей при подаче смеси в нижний зазор; односторонняя обкладка ткани Максимальная производительность, м/мин 60 Количество валков, шт. 4 Расположение валков S-образное Размеры рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800 Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 6—60; 4—40 3—30; 2—20 верхнего выносного 6—60; 4—40 3—30; 2—20 нижнего 6—60 3—30	59300	218000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5400 руб. на срок до 1.03.82 г.
					нижнего 6—60; 4—40 выносного 3—30; 2—20 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между валками: нижним и верхним 1:1 1,5:1 верхним и верхним выносным 1:1 нижним и нижним выносным 1:1 1,5:1 Мощность электродвигателя П-143-6к главного привода, квт 500 Агрегат тиристорный АТ-1600/460-1 Блок-редуктор 707289, 707290 Редуктор 707292 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 11000×6400×5450 Масса, кг 155880 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		

05. МАШИНЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ И ПЛАСТМАСС

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-001	36 2241 1001	Машины МЧТ-32-П-Б	индекс 512-1	ТУ 26-09-520—79	Предназначена для переработки «теплых» (имеющих температуру от 50 до 200 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75 Производительность максимальная, кг/ч 5...20 Диаметр червяка, мм 32 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 5 Частота вращения червяка, об/мин 20...100 Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90 Регулирование температурного режима: головки и цилиндра автоматическое и ручное червяка ручное Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140 Давление воды на входе, МПа (кгс/см²) 0,3...0,4 (3...4) Давление воздуха, МПа (кгс/см²) **0,4...0,6 (4...6)**	1260	3800

					Мощность электродвигателя П-51, квт 6 Редуктор Ц2УН-160 Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 1150×780×1170 Масса, кг 1030 Масса без электрооборудования, кг 700 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Машины МЧТ		ТУ 26-09-480—79	Предназначены для переработки резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75, имеющих в момент поступления в загрузочную воронку температуру от 50 до 200 °С включительно Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 5 Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90 Регулирование температуры: головки и первой зоны цилиндра автоматическое или ручное второй зоны цилиндра и червяка ручное		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140 Давление воды на входе, МПа (кгс/см²) 0,3...0,4 (3...4) Давление воздуха, МПа (кгс/см²) 0,4...0,6 (4...6)		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Частота вращения червяка, об/мин	Площадь поперечного сечения, см²	Электродвигатель: марка, тип	Электродвигатель: мощность, кВт	Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг: общая	Масса, кг: без электрооборудования	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-002	36 2241 2003	МЧТ-63-П-Б	индекс 512-3А	20—120	63	20—100	0,71—7,1	П62	14	АТЕЗ-50/460Р-2У4	1270×1185×1280	1650	1170	1530	4800
05-003	36 2241 2004 07	МЧТ-63-П-С	индекс 512-7А	20—120	63	21, 31, 33, 40, 49, 61, 64, 97	0,71—7,1	АО2-72-12/8/6/4	4,2/7,5/8,5/12	—	1270×1225×1280	1420	1210	1360	3650
05-004	36 2241 3011 07	МЧТ-90-Л-Б	индекс 512-10А	100—300	90	20—70	1,7—17,0	П82	25	АТЕЗ-100/460Р-2У4	1640×1550×1300	2510	2040	2140	6600
05-005	36 2241 3007 03	МЧТ-90-Л-С	индекс 512-4А	100—300	90	18, 24, 27, 35, 47, 53, 70	1,7—17,0	АО2-82-12/8/6/4	8/13/15/20	—	1640×1550×1300	2170	1960	1470	4100
05-006	36 2241 4003	МЧТ-125-Л-Б	индекс 512-6А	200—700	125	20—70	2,35—23,5	П91	32	АТЕЗ-100/460Р-2У4	1900×1550×1300	2790	2320	2340	7100
05-007	36 2241 4004	МЧТ-125-Л-С	индекс 512-9А	200—700	125	18, 24, 27, 36, 48, 54, 71	2,35—23,5	АО2-92-12/8/6/4	15/23/30/36	—	1900×1550×1300	2750	2350	1770	5000

Наработка на отказ, ч 320
Коэффициент готовности 0,99
Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800)
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Машины одночервячные для переработки резиновых смесей		ТУ 26-09-227—80	Предназначены для профилирования и очистки резиновых смесей и каучуков с пластичностью не менее 0,15 по ГОСТ 415—75		

Тип, марка, модель	Производительность, кг/час*	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Угловая скорость червяка, об/мин	Степень сжатия червяка	Электродвигатель: марка	Электродвигатель: мощность, квт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более
индекс 241.141	1000	160	4	12..50	1,72	П-101	55	3343×894×1312	3780
индекс 241.141	1200	160	4	12..50	1,72	П-101	55	3348×894×1312	4045
индекс 241.152	1200	200	4	25..73	1,32	П-102	75	4180×970×1900	8180
индекс 241.152	2000	200	4	25..73	1,32	П-102	75	4122×1240×2020	8490

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/час*	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Угловая скорость червяка, об/мин	Степень сжатия червяка	Электродвигатель: марка	Электродвигатель: мощность, квт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-012	36 2241 7001	МЧТ-250-Л-Б с камерной головкой	МЧТ-250 Л-Б индекс 241.162	1600	250	3	25..73	1,26	П-112	125	4360×970×1900	10215	6960	21300
05-013	36 2241 7002	МЧТ-250-Л-Б с протекторной головкой	индекс 241.162	3000	250	3	25..73	1,26	П-112	125	4335×1370×2065	10500	8250	23500
05-014	36 2241 7004	МЧТ-250-Л-Б с фильтровальной головкой	индекс 241.172	2000	250	3	54	1,26	А-103-8М	125	4200×970×2622	8370	7060	14300

Средний ресурс до капитального ремонта, ч:

МЧТ-160-Л-Б	28000 (σ=2800)
МЧТ-200-Л-Б	40000 (σ=4000)
МЧТ-250-Л-Б	40000 (σ=4000)
МЧТ-250-Л	40000 (σ=4000)
Наработка на отказ, ч	320
Коэффициент готовности	0,99

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

*) В зависимости от реологических и пластоэластических свойств и удельного веса резиновых смесей, формы и площади поперечного сечения шприцуемого профиля.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-015	36 2241 8002	Машина МЧТ-400-Л-Б камерная	индекс 512051	ТУ 26-09-391—80	Предназначена для изготовления заготовок ездовых камер Производительность, кг/час 1750÷3500 Скорость выхода заготовки м/с (м/мин): при максимальном диаметре заготовки камеры 0,075÷0,116 (4,5÷7) при минимальном диаметре заготовки камеры 0,158÷0,216 (9,5÷13) Диаметр заготовки камер: минимальный 300 максимальный 500 Диаметр червяка, мм 400 Частота вращения червяка $С^{-1}$ (об/мин) 0,2÷0,8 (12÷48) Мощность электродвигателя МП2-450-122-6У4, квт 320 Агрегат тиристорный типа АТ-1000/460-1 Габаритные размеры, мм 5740×1665×2590 Масса, кг 27750 Наработка на отказ, ч не менее 325 Коэффициент готовности не менее 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 30000	13230	63700
05-016	36 2241 8001	Машина МЧТ-400-Л-Б протекторная	индекс 512050	ТУ 26-09-391—80	Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для изготовления заготовок протекторов автопокрышек Производительность, кг/час 3390÷10000 Скорость выхода заготовки м/с (м/мин): при максимальной ширине заготовки протектора не более 0,056 (3,4) Максимальная ширина протектора, мм 1350 Диаметр червяка, мм 400 Частота вращения червяка $С^{-1}$ (об/мин) 0,2÷0,8 (12÷48) Мощность электродвигателя МП 2-450-1226УЧ, квт 320 Агрегат тиристорный типа АТ-1000/460-1 Габаритные размеры, мм 5615×1920×2590 Масса, кг 29905 Наработка на отказ, ч не менее 325 Коэффициент готовности не менее 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 30000	16680	67400

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-017	36 2241 8006, 36 2241 8009	Машина МЧТ-380/450 П, Л, гранулирующая	индекс 241331	ТУ 26-09-390—79	Предназначена для гранулирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков Производительность, кг/ч 4200÷5000 Диаметр червяка, мм 380/450 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4 Частота вращения червяка, $С^{-1}$ (об/мин) не более 0,4 (24,5) Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, АО2-52-8, квт 320,5 Устройство комплектное КУ-Г Габаритные размеры, мм 9149×3600×3200 Масса, кг 37920 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000 Наработка на отказ, ч не менее 325 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	23890	62400
					но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-018	36 2241 8007, 36 2241 8008	Машина МЧТ-380/450-П, Л, фильтровально-гранулирующая	индексы 241.332, 241342	ТУ 26-09-390—79	Предназначена для одновременной очистки и гранулирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков Производительность, кг/ч 2200÷3200 Диаметр червяка, мм 380/450 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4 Частота вращения червяка, $С^{-1}$ (об/мин) не менее 0,4 (24,5) Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, АО2-52-8, 4А 100S4, квт 323,5 Устройство комплектное КУ-Г Габаритные размеры, мм 9867×3600×3200 Масса, кг 43054 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000 Наработка на отказ, ч не менее 325 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем	24700	65700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-019	36 2241 8012, 36 2241 8011	Машина МЧТ-380/450-П, Л, фильтровально-листовальная	индекс 241 333, 241 343	ТУ 26-09-390—79	Предназначена для одновременной очистки и профилирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков Производительность, кг/ч 2100÷3000 Диаметр червяка, мм 380/450 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4 Частота вращения червяка, $С^{-1}$ (об/мин) не менее 0,4 (24,5) Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, 4А-100S4, квт 320,5 Устройство комплектное КУ-Г Габаритные размеры, мм 9300×3600×3200 Масса, кг 46020 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000 Наработка на отказ, ч не менее 325 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем	25750	66500
05-020	36 2241 1002	Машина МЧХ-32-П-Б	индекс 512-2	ТУ 26-09-673—79	Предназначена для переработки «холодных» (имеющих температуру от 15 до 20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75 Производительность максимальная, кг/ч 3...15 Диаметр червяка, мм 32 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 10 Частота вращения червяка, об/мин 20...100 Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90 Регулирование температурного режима: головки и первой зоны цилиндра автоматическое и ручное второй зоны цилиндра и червяка ручное Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140 Давление воды на входе, МПа (кгс/см²) 0,3...0,4 (3...4) Давление воздуха, МПа (кгс/см²) 0,4...0,6 (4...6) Мощность электродвигателя П-51, квт 6 Редуктор Ц2УН-160 Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 1270×780×1170 Масса, кг 1030	1010	3550

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса без электрооборудования, кг 700 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Машины МЧХ		ТУ 26-09-663—79	Предназначены для переработки «холодных» (имеющих температуру 15...20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75 Частота вращения червяка, об/мин: первый поддиапазон 13,4—47 второй поддиапазон 20—70 Регулирование температурного режима: в цилиндре и головке автоматическое в червяке ручное		
					Диапазон автоматического регулирования температуры, °С: в рабочем режиме 30—140 в режиме холостого хода 30—80 Максимально допустимая температура воды, °С: в контуре циркуляции системы регулирования температуры 90 на сливе 90 Давление воды на входе, МПа (кгс/см²) 0,2...0,3 (2...3) Насос ХМ2/25-А-2в с электродвигателем 4А71 В2 РЗУЗ мощностью 1,1 квт (3 шт.)		

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Площадь поперечного сечения, см²	Электродвигатель: марка, тип	Электродвигатель: мощность, кВт	Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг: общая	Масса, кг: без электрооборудования	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-021	36 2241 2008	МЧХ-63-Л-СБ	индекс 241.252	20—100	63	10	0,71—7,1	П72	19	АТЕЗ-50/460Р-2У4	2125×1720×1560	3550	2600	5350	12900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1260 руб. на срок до 1.11.82 г.
05-022	36 2241 3013	МЧХ-90-Л-СБ	индекс 241.262	100—350	90	10	1,7—17,0	П82	42	АТЕЗ-200/460Р-2У4	2460×1740×1560	4050	3100	5420	14900 Поощрительная надбавка к оптовой

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Площадь поперечного сечения, см²	Электродвигатель: марка, тип	Электродвигатель: мощность, кВт	Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг: общая	Масса, кг: без электрооборудования	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-023	36 2241 4007	МЧХ-125-Л-СБ	индекс 241.272	180—650	125	12	2,35—23,5	П92	75	АТЕЗ-200/460Р-2У4	3450×1890×1560	5450	4500	6690	цене 2610 руб. на срок до 1.11.82 г. 17100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3260 руб. на срок до 1.11.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Машины МЧХВ		ТУ 26-09-674—79	Предназначены для переработки с вакуумированием «холодных» (имеющих температуру 15...20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18 Частота вращения червяка, об/мин: первый поддиапазон 13,4—47 второй поддиапазон 20—70 Регулирование температурного режима: в цилиндре и головке автоматическое в червяке ручное Диапазон автоматического регулирования температуры в зоне, °С: в рабочем режиме 30—140 в режиме холостого хода 30—80 Максимально допустимая температура воды, °С: в контуре циркуляции системы регулирования температуры 90 на сливе 90 Давление воды на входе, МПа (кгс/см²) 0,2...0,3 (2...3) Нагрев воды электронагревателями Насос ХМ2/25-А-2в с электродвигателем 4А71 В2 РЗУЗ мощностью 1,1 кВт (4 шт.) Насос 2НВР-5Д		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Площадь поперечного сечения, см²	Электродвигатель		Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг		Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
							марка, тип	мощность, кВт			общая	без электрооборудования		
05-024	36 2241 2009	МЧХВ-63-Л-СБ	индекс 241.212	20—80	63	0,71—7,1	П82	25	АТЕЗ--100/460Р--2У4	2720×1800×1560	4000	3050	6430	16300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1700 руб. на срок до 1.04.82 г.
05-025	36 2241 3014	МЧХВ-90-Л-СБ	индекс 241.222	80—350	90	1,7—17	П91	55	АТЕЗ--200/460Р--2У4	3320×1810×1560	4500	3550	6720	17700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3500 руб. на срок до 1.04.82 г.
05-026	36 2241 4008	МЧХВ-125-Л-СБ	индекс 241.232	150—600	125	2,35—23,5	П92	75	АТЕЗ--200/460Р--2У4	4360×1890×1560	5950	5000	7570	19800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4400 руб. на срок до 1.04.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-027	36 2242 2001	Машина двухчервячная 63×3	индекс 242.011	ТУ 26-09-437—80	Предназначена для переработки резиновых смесей, обладающих повышенной жесткостью с нижним пределом пластичности 0,011 по ГОСТ 415—75 после их предварительной обработки на вальцах Производительность, кг/ч от 2 до 48 Количество червяков, шт. 2 Тип червяков — конические однозаходные с постоянным шагом и переменной толщиной витков Диаметр червяка, мм 63 Отношение длины червяка к его диаметру 3 Частота вращения червяков, об/мин от 5 до 23	4040	8550

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Регулирование частоты вращения червяков бесступенчатое Максимальное давление резиновой смеси в головке, МПа (кгс/см²) 100 (1000) Охлаждение и нагрев цилиндра и головки холодной и горячей водой Диапазон автоматического регулирования температуры, °С 30—140 Точность автоматического регулирования температуры, °С ±5 Максимально допустимая температура воды, °С 90 Давление сжатого воздуха, кгс/см² от 4 до 6 Нагрев формующего элемента с целью подвулканизации — электрическим нагревателем сопротивления Регулирование температуры подвулканизации — автоматическое Пределы регулирования температуры подвулканизации, °С от 100 до 200 Электродвигатель П-62 мощностью, кВт 14 Редуктор Ц2УН тиристорный АТЕЗ-50/460Р-2У4 Габаритные размеры, мм 2000×1100×1370		
05-028	36 2244 2601	Пресс таблетировочный	ЧП40×20 индекс 513.635	ТУ 26-10-205—77, извещение 2105.1702-1 1978 г., извещение 2105.183-79-2 1979 г.	Масса, кг 2411 Масса без электрооборудования, кг 1836 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) **Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем** **Предназначен для переработки гранулированного винилита в однородный расплав и получения таблеток, служащих заготовкой при изготовлении грампластинок** Производительность, кг/ч до 36 Диаметр червяка, мм 40 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 20 Число оборотов червяка в минуту 60 Перерабатываемый материал — винилит Привод пресса: мотор-редуктор МПЗ 2-50 Обогрев корпуса — паровой Охлаждение загрузочной воронки (водой из сети) Габаритные размеры, мм 1300×580×2155 Масса, кг 388 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000	2210	3380

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 200 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки		
05-029	36 2244 3704	Пресс червячный ЧП 45×25 с электроприводом и тепловой автоматикой	индекс 513.638	ТУ 26-10-240—80	Предназначен для переработки гранулированных термопластов в однородный расплав и непрерывного выдавливания его через формующий инструмент в виде труб, листов, пленки, профильно-погонажных и других изделий Производительность пресса по полиэтилену НП при противодавлении головки 100 кгс/см², кг/ч 100 Диаметр червяка, мм 45 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 25 Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления Охлаждение корпуса — конденсатом по замкнутому циклу Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А-2, П-81, квт 32 Суммарная мощность нагревателей, кВт 6,4 Габаритные размеры, мм 3315×2960×2830	8460	18200 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 1.01.83 г.
					Масса, кг 3005 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 400 Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-030	36 2244 4701	Пресс червячный ЧП 63×25 с электроприводом и тепловой автоматикой	индекс 513648	ТУ 26-10-190—76, извещение № 1-2583 1976 г., извещение № 2-2744 1976 г., извещение № 3-4085 1979 г.	Предназначен для переработки термопластов и непрерывного производства пленок, труб, листов, профильно-погонажных и других изделий Перерабатываемый материал — гранулированные термопласты: полиэтилен НП и ВП, полипропилен, полистирол, НПВХ, ППВХ и др. В пресс входят: пресс червячный ЧП 63×25, индекс 513640-00.00.000; сушилка СГ-300, индекс 599988-00.00.000; загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987-00.00.000; пульт управления, индекс 513648-01.00.000; шкаф электропривода, индекс 513648-02.00.000; блок управления насосами охлаждения, индекс 591729-08.00.000; шкаф контроля и регулирования температуры, индексы 44.11.000, 44.35.000; червяк для переработки полиэтилена НП, индекс 996598-00.00.001	10180	20900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность по полиэтилену НП при противодавлении 100 кгс/см², кг/ч (наибольшая) 150 Диаметр червяка, мм 63 Число оборотов червяка (регулируемое бесступенчато) в минуту 11—110 18—180 Суммарная мощность электродвигателей П-82, ЧАХ80А2, квт 71,39 Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления Мощность нагревателей, квт 12,8 Редуктор специальный двухскоростной ЦЗСп-250 Передаточные числа 13,56 8,29 Габаритные размеры, мм 2960×3840×2830 Масса, кг 3450 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 400 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-031	36 2241 3005	Пресс одночервячный 90-10	индекс 512-15	ТУ 26-09-175—73, извещение № 26-2102.50—78 1978 г.	Предназначен для переработки резиноподобных материалов Пресс применяется для непрерывного изготовления трубок, шнуров, профильных полос, лент и т. д. Производительность (максимальная), кг/ч 72 Диаметр червяка, мм 90 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 10 Число оборотов червяка в минуту 21; 32; 43; 64 Обогрев цилиндра и головки — электрический Охлаждение цилиндра червяка водой, кгс/см² 3—4 Регулирование температуры — автоматическое Электродвигатель АО2-82-12/8/6/4 мощностью, квт 8, 13, 15, 20 Габаритные размеры, мм 2600×1560×1835 Масса, кг 2254 Масса без электрооборудования, кг 2006 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1750	4400

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-032	36 2244 5701	Пресс червячный ЧП 90×25 с электроприводом и теплоавтоматикой	индекс 513658	ТУ 26-10-190—76, извещение № 1-2583 1976 г., извещение № 2-2744 1976 г., извещение № 3-4085 1979 г.	Предназначен для переработки термопластов и непрерывного производства пленок, труб, листов, профильно-погонажных и других изделий В пресс входят: червячный пресс ЧП 90×25, индекс 513651; сушилка СГ-300, индекс 599988; загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987; шкаф контроля и регулирования температуры Производительность по полиэтилену НП при противодавлении 100 кг/см², кг/час (наибольшая) 300 Диаметр червяка, мм 90 Число оборотов червяка (регулируемое бесступенчато), в минуту 8—80 13—135 Привод пресса: электродвигатель постоянного тока типа П 92 мощностью, квт 75 Редуктор $ЦЗС_{п}$-315 специальный двухскоростной с передаточными числами: $i_1=18{,}7$ $i_2=11$ Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления Суммарная мощность нагревателей, квт 21,6 Агрегат тиристорный АТЕ 3-200/460 Р-2, У-4	12500	30500
05-033	36 2244 4703	Расплавитель вертикальный шнековый РВШ-63	индекс 513081	ТУ 26-10-148—73, извещение № 2105.1129-1 1977 г.	Габаритные размеры, мм 4495×3530×2883 Масса, кг 5620 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для использования в прядильных машинах в производстве полиамидного шелка на предприятиях синтетических волокон Перерабатываемый материал — полиамидная смола в виде гранул Производительность, кг/ч 20...72 Диаметр шнека, мм 63 Отношение длины рабочей части шнека к диаметру 25 Степень сжатия шнека 2,8 и 3 Число оборотов шнека, регулируемое бесступенчато в минуту 20...120 Мощность электродвигателя П-72, квт 19 Число обогреваемых зон корпуса шнека и головки 4 Отклонение температуры по плаву, °С ±2 Регулирование температурного режима — автоматическое	5770	15100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 1130×710×3625 Масса со шкафами автоматики, кг 2560 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-034	36 2243 8003	Девулканизатор-320	индекс 243041	ТУ 26-09-653—78	Предназначен для производства резинового регенерата термомеханическим способом Исходное сырье — смесь дробленой резиновой крошки с мягчителем и активатором Производительность, кг/ч до 800 Диаметр червяка, мм 320 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 8 Частота вращения червяка: рад/сек 3,5 об/мин 34 Обогрев машины паром Давление пара, кгс/см² 6—8 Расход пара, кг/ч 150 Охлаждение девулканизатора водой	29120	80300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 8200 руб. на срок до 1.07.82 г.
					Расход воды, м³/ч 25 **Давление охлаждающей воды, кгс/см² 4** **Электродвигатели (СД-13-52-10У4, АО2-32-4-СХ, АО2-52-6 СВ, ПБСТ-53) мощностью, квт 518** **Устройство комплектное КУ-Д** **Габаритные размеры, мм 8550×4275×4282** **Масса, кг 32500** **Средний ресурс до капитального ремонта, ч 16000±1600** Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
05-035	36 2246 2001	Агрегат для профилирования и резки мерных заготовок АНИЗ-63	индекс 248.041	ТУ 26-09-476—79	Предназначен для профилирования заготовок из резиновых смесей, резки их по заданной программе и определенной последовательности и в любом сочетании длин Производительность, кг/ч 57—160 Диаметр червяка (на выходе продукта), мм 63 Тип червяка: коническо-цилиндрический, двухзаходный на цилиндрической части и однозаходный на конической части Частота вращения червяка, об/мин 70	3900	8750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Регулирование температурного режима: в I зоне цилиндра и головке — автоматическое во II зоне цилиндра и червяке — ручное Нагрев воды в циркуляционном контуре теплоавтоматики, электрический, электронагревателями Профиль выдаваемой заготовки — круг Размеры заготовки, мм: диаметр 20—75 длина 100—430 Диапазон автоматического регулирования температуры, °С: в рабочем режиме 30—140 в режиме холостого хода 30—80 Точность автоматического регулирования температуры ±5 Расход, м³/ч: воды 0,72 воздуха 6,7 Электродвигатель АОС2-62-4 мощностью, квт 18,5 Редуктор Ц2У-200 Насос ХМ2/25-А-2в Установленная мощность электронагревателей, квт 8 Габаритные размеры, мм 1880×1320×2000		
05-036	36 2247 3001	Линия кабельная ЛКНВ 90×90	индекс 592045	ТУ 26-09-398—79	Масса, кг 1675 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для наложения двух слоев резиновой изоляции горячим способом на токопроводящие жилы с одновременной непрерывной вулканизацией изоляции В линию входят: Машина червячная МЧХ 90×90—10 Устройство отдающее (сдвоенное) Устройство отдающее (одинарное) Устройство тянущее Устройство правильное Устройство протирочное Устройство талькирующее Устройство приемное (сдвоенное) Устройство приемное (безосевое) Компенсатор Скорость опрессования, м/с (м/мин) от 0,33 до 3,66 (от 20 до 220) Заправочная скорость, м/с (м/мин) от 0,085 до 0,25 (от 5 до 15) Диаметр жилы или заготовки для опрессования, мм от 2,8 до 15,5	41920	106500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр изделия после опрессования, мм: с одним слоем от 4,4 до 19 с двумя слоями от 5,4 до 20 Диаметры червяков червячной машины, мм 90 Длина вулканизационного устройства, мм не менее 66000 Длина охлаждающей трубы, мм не менее 10000 Мощность электродвигателей П-82 (2 шт.); П-62; П-52; ПБС-62; АО2-41-6 (2 шт.); АОЛ-2-11-4, квт 121 Габаритные размеры, мм 98400×5100×2500 Масса, кг 25416 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800) Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,975 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2250

06. МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ ЛИТЬЕВЫЕ ДЛЯ РЕЗИНЫ

06-001	36 2252 1101	Пресс литьевой плунжерный челюстной 25-400	индекс 252.021	ТУ 26-09-468—78	Предназначен для стыковки профилей уплотнений, для изготовления резинотехнических изделий прессовым способом и литьевым с объемом впрыска до 63 см³ Производительность (при изготовлении деталей 2101-5207050), шт./ч 20 Усилие, тс: пресса 25 главного цилиндра 22 ретурных цилиндров 3 разъема форм 1,7 Давление впрыска (при d плунжера 50 мм и давлении воздуха в сети 4,5 кгс/см²), кгс/см² 140 Объем впрыска, см³ до 63 Рабочее давление жидкости, кгс/см² 110 Ход стола, мм 240 Размеры нагревательных плит, мм 400×400 Нагрев плит электрический Мощность нагревателей, квт 6 Температура плит, °С до 250 Усилие литьевого пневмоцилиндра, кгс 2600 Электродвигатель 4А10054ХУЗ мощностью, кВт 3,0 Габаритные размеры, мм 1485×1200×2130 Масса, кг 1700 Наработка на отказ, ч 140 Коэффициент готовности 0,97	2580	4570

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Габаритный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
06-002	36 2252 6201	Пресс для литья резины	ПЛ 100-Р	ТУ 26-09-287—80	Предназначен для литья под давлением резинотехнических изделий в прессформы Производительность при полном объеме впрыска, кг/ч 120 Объем впрыска, см³ 4500 Давление впрыска, кгс/см² 850 Усилие смыкания прессформ, тс 110 Диаметр плунжера силового цилиндра, мм 360 Внутренний диаметр напорной камеры, мм 130 Глубина напорной камеры, мм 350 Давление воды, кгс/см² 20—120 Скорость литья резиновой смеси, см²/с 100 Привод пресса осуществляется от заводской централизованной насосно-аккумуляторной установки	1410	3250
					Габаритные размеры, мм 1225×800×2595 Масса, кг 2685 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
36 2260		**07. ЛИНИИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ И КЛЕЯ**					
07-001	36 2261 2001	Установка реакторно-смесительная для шихты регенерата резины	индекс 7-2427-01	ТУ 26-09-298—80	Предназначена для приготовления шихты в производстве регенерата резины термомеханическим методом в шинной резинотехнической и обувной промышленности В установку входят: реактор-смеситель СНП-200 с приводом, черт. 527-213-01.00.000 бункер с ворошителем, черт. 204-2003.00.000 дозатор с весовым контролем ДВ600...200Д насос дозатор НД 100/63 Система электрооборудования, черт. 7-2427-01.01.000 Производительность, кг/ч 600	18530	41300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Общая установленная мощность с дозатором, квт в том числе 80 Суммарная мощность электродвигателей КО-52-6 и ВАО-11-4, квт 75,6 Рабочее давление теплоносителя в камерах корпусов, МПа (кгс/см²) 0,6 (6) Рабочее давление хладоагента внутри шнеков, МПа (кгс/см²) 0,6 (6) Расход теплоносителя, кг/час 100 Расход воды на охлаждение, м³/час 5 Масса, кг 14783 Средний ресурс до капитального ремонта, час 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, час 750 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2310

08. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫШЕК

08-001	36 2312 5001	Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек	АКД 70/1300, индекс 312051	ТУ 26-09-607—76, извещение 26-2153-1799—78, 26-2153-2044—79	Предназначен для изготовления бортовых колец из безуточной латунированной проволоки для спецпокрышек с внутренним диаметром кольца от 70 до 1300 мм Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7:	20140	48700

Колец для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч
300—125	3—4	430
165Р—13	5	420
700—250	6	320
1350—380	8	280
260—508Р	9	240
17.00—32	10	200
внутренним диаметром 1300 мм (максимальные)	15	80

Количество слоев в кольце, шт.:
минимальное 2
максимальное 20
Скорость подачи проволочной ленты, м/мин:
минимальная 40
максимальная 120
Ширина резинопроволочной ленты (максимальная), мм 20
Количество проволок в резинопроволочной ленте (максимальное), шт. 10

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Емкость компенсатора, м 19,2 Установленная мощность, квт: электродвигателей 36,5 электронагревателей 11,0 Редуктор РЧУ-40А, Ц2У-100, Ц2У-200 Электропривод ПТЗ-14/220, ЭТО2-16У4 Машина одночервячная МЧХ-63-Л-СБ, индекс 241252 Габаритные размеры, мм 18000×3500×3800 Масса, кг (без комплекта сменных частей) 11500 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
08-002		В агрегат входят а) Станок кольцеделательный	СКД 70/600 312051 05.00.000, 312051. 00.03.000		Предназначен для изготовления бортовых колец Диаметр изготовляемых колец (внутренний), мм: минимальный 70 максимальный 600	4700	7400
08-003		б) Станок кольцеделательный	СКД 600/1300 312.051. 04 00.000		Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7: Колец для размера покрышек / Количество оборотов / шт/ч 300—125 / 3—4 / 430 165—13 / 5 / 420 700—250 / 6 / 320 260—508 / 9 / 240 Установленная мощность, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 1630×1440×1520 Масса, кг 1595 Предназначен для изготовления бортовых колец Диаметр изготовляемых колец (внутренний), мм: минимальный 600 максимальный 1300 Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7: Колец для размера покрышек / Количество оборотов / шт/ч 1350—80 / 8 / 280 1700—32 / 10 / 200 внутренним диаметром 1300 мм / 15 / 80 Установленная мощность, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 1680×1470×1750 Масса, кг 1623	6040	9900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-004		в) Станок протягивающий с компенсатором	312.051. 03.00.000, 312.051. 00.000.300, 312.051. 00.00.010		Предназначен для обеспечения непрерывного обрезинивания проволочной ленты при циклической работе намоточного станка Емкость компенсатора, мм 19200 Линейная скорость протягивания проволоки, м/мин: наименьшая 40 наибольшая 119 Установленная мощность, квт 8,2 Габаритные размеры, мм 2103×1567×3810 Масса, кг 1510	2040	5100
08-005		г) Установка для нагрева проволоки	312.051. 02.00.000		Предназначена для нагрева проволоки перед обрезиниванием для улучшения ее сцепления с резиной Температура нагревания пучка латунированной проволоки, °С 90±5° Габаритные размеры, мм 1330×720×1160 Масса, кг 810	3570	5500
08-006		д) Установка аварийного выключения с машиной МЧХ-63-Л-СБ	312.051 00.00.200, 312.051 00.00.100, 241.252		Предназначена для аварийного выключения всего агрегата Габаритные размеры, мм 2760×1850×3534 Масса, кг 3566	1250	16500
08-007		е) Шпулярник	312051 01.00.000		Предназначен для питания агрегата латунированной проволокой Количество шпуль, шт. 10 Емкость одной шпули по латунированной проволоке, кг 500 Габаритные размеры, мм 6700×3200×2018 Масса, кг (без шпуль) 2396	2540	4300
36 2320							
		09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ПОКРЫШЕК И ПНЕВМОРЕССОР					
09-001		Станок для сборки покрышек	СПП1-470-720П	ГОСТ 5.1946—73, извещение № 1 1976 г., извещение № 2 1980 г.	Предназначен для сборки покрышек легковых автомобилей диагональной конструкции и первой стадии сборки покрышек типа «Р» послойным способом На станке может производиться сборка покрышек в камерном и бескамерном исполнениях Посадочный диаметр вала под барабан, мм 50 Число оборотов барабана в минуту: 1-я скорость 50 2-я скорость 150 Давление воздуха в сети: МПа 0,6...0,7 кгс/см² 6—7 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А4 (1 шт.); МТКН 311-6/16 (1 шт.), квт 4,6 Габаритные размеры, мм 3570×1990×1250 Масса, кг 3552	6750	12000

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Исполнения	Размер собираемых покрышек, дюймы	Производительность, шт., ч	Размер барабанов, мм: диаметр / ширина; Наибольшая ширина слоя корда, мм		
	36 2321 3002	111-06-01	13-14″	2-слойная 18	360÷420 / 250÷450 / 600		
	36 2321 3006	111-06-03	15-16″	4-слойная 15	440÷470 / 300÷480 / 720		
09-002	36 2321 4003	Станок для сборки покрышек	СПД2-660-900п, индекс 110-06	ТУ 26-09-76—76, извещение 26-2103-33—77, 26-2103-51—78, 26-2103-60—80 «ЗК»	Наработка на отказ, ч 200 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 27000 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для сборки покрышек послойным, комбинированным и браслетным способом Размер покрышек, собираемых на станке, мм 200—508Р÷260—508Р, 220—508÷280—508 Производительность при послойной сборке для покрышек 260-508Р, шт./ч 4,3	8740	15600
09-003	36 2321 4011	Станок для сборки покрышек	СПД2-660-900Б, индекс 321431	ТУ 26-09-685—80	**Размер барабанов, мм:** **диаметр 660÷675** **ширина 300÷560** **Наибольшая ширина слоя корда, мм 900** **Посадочный диаметр вала под барабан, мм 70** **Давление воздуха в сети:** **МПа 0,5—0,6** **кгс/см² 5...6** **Число оборотов барабана в минуту 43/112/225** **Привод электропневматический** **Суммарная мощность электродвигателей П-61 (1 шт.); АОЛ2-31-6/4 (1 шт.), кВт 7,1** **Габаритные размеры, мм 4160×2400×1320** **Масса, кг 4750** **Наработка на отказ, ч 125** **Средний ресурс до капитального ремонта, ч 27360** **Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем** Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции браслетным способом Размер покрышек, собираемых на станке, дюймы 20 Производительность для покрышек 260—508, шт./ч 5,2 Размер барабанов, мм: диаметр 660 ширина 300...580	15660	27300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3900 руб. на срок до 1.02.83 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольшая ширина слоя корда, мм 900 Посадочный диаметр вала под барабан, мм $70X_3$ Давление воздуха в пневмосети: МПа 0,5...0,6 кгс/см² 5...6 Давление рабочей жидкости в гидросистеме: МПа 4±10% кгс/см² 40±10% Число оборотов барабана в минуту 68...200 Привод электропневмогидравлический Суммарная мощность электродвигателей МТКН 311-6 (1 шт.), АО2-31-6 (1 шт.), АО2-32-4 (1 шт.), квт 7,6 Габаритные размеры, мм 4430×2910×2045 Масса, кг 6140 Наработка на отказ, ч 130 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-004		Станок для сборки покрышек	СПД2-720-1300П, индекс 321381	ТУ 26-09-680—80	Предназначен для сборки покрышек с расположением нитей корда в каркасе под углом и первой стадии сборки каркасов шин, типа «Р» Расчетная производительность (при сборке 12-слойных покрышек) 13.00-18, мод КИ-80, шт./ч 1,0 Размер барабанов, мм: диаметр 680÷720 ширина 580÷800 Наибольшая ширина слоя корда, мм 1300 Посадочный диаметр вала под барабаном, мм 70 Давление воздуха в пневмосети: МПа 0,5±10% кгс/см² 5±10% Давление рабочей жидкости в гидросистеме: МПа 4±10% кгс/см² 40±10% Число оборотов барабана в минуту 15/75/150 Привод электропневмогидравлический Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А4УЗ (1 шт.), П-61У4 (1 шт.), квт 7,1 Мощность насосной установки 25Г 48-224, квт 3,0	21420	37700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 10300 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Метод сборки: Габаритные размеры, мм: Масса, кг		
	36 2321 4017	Исполнение	321381 00.00.000		браслетный послойный: 6200×2620××2160: 7600		
	36 2321 4018	Исполнение	321.381 00.00.000 01		браслетный: 6200×2620××2160: 7600		
	36 2321 4019	Исполнение	321 381 00.00.000 02		браслетный: 6200×2620××2160: 7600		
	36 2321 4021	Исполнение	321 381 00.00.000 03		послойный: 6940×3015××2200: 7370		
					Наработка на отказ, ч 130 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-005	36 2321 4004, 36 2321 4023	Станок для сборки покрышек	СПД2-720-1100П, индекс 110-11	ТУ 26-09-684—80	Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции и каркасов шин типа «Р». Послойным способом станок поставляется в двух исполнениях: 110-11-00.00.000; 110-11.00.00.000-01 Размер покрышек, собираемых на станке, дюймы 20 Производительность для покрышек 320-508, шт./ч 3,24 Размер барабанов, мм: диаметр 675...710 ширина 400...650 Наибольшая ширина слоя корда, мм 1100 Посадочный диаметр вала под барабан, мм $70X_3$ Давление воздуха в сети: МПа 0,5...0,6 кгс/см² 5...6 Число оборотов барабана в минуту 48/113/222 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателей АС-2-72-4/8/18 (1 шт.), Р 52-16/4 (2 шт.), 4А 100S6/4/2 Нуз, квт 14,6 Габаритные размеры, мм 5100×2450×1370 Масса, кг 6750 Наработка на отказ, ч 165 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	13810	23800
09-006		Станок для сборки покрышек	СПД3-970-1500, индекс 110-04А	ТУ 26-09-687—80	Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции и первой стадии сборки покрышек типа «Р» послойным или браслетным способом	13270	24300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размер барабанов, мм: диаметр 720...970; ширина 625...915. Наибольшая ширина слоя корда, мм 1500. Посадочный диаметр вала под барабан, мм $70X_3$. Давление воздуха в сети: МПа 0,5...1; кгс/см² 5...10. Число оборотов барабана в минуту 53/80/160. Привод электропневматический электродвигатель АО2-31-6 (1 шт.); П-61 (1 шт.); АО2-21-2 (1 шт.)		

Исполнения	Метод сборки	Размер покрышек, дюймы	Производительность, шт/ч	Общая установленная мощность эл. двиг., квт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
110-04А. 0.00.000	послойный	13.00—20 14.00—20 15.00—20	1,84	7,1	5505×2680×2000	7734
110-04А. 00.00.000-01	браслетный	13.00—20 14.00—20 15.00—20 15—20 1100 к 500—50 д	1,87	8,6	5505×2680×2310	7784
110-04А. 00.00.000-05	браслетный	15—24 18,4/15—24	2,7	8,6	5505×2680×2310	7877
110-04А. 00.00.000-06	послойный	530—610	1,1	7,1	5505×2680×2000	7611

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 165. Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000. Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-007	36 2321 4001	Станок для сборки покрышек	СПР-И2М, индекс 321 231	ТУ 26-09-66—80	Предназначен для второй стадии сборки покрышек типа «Р». Размеры покрышек, собираемых на станке, мм 200—508Р ÷320—508Р. Производительность по покрышке, шт./ч: 200-508Р, 240-508Р 12; 260-508Р 10; 280-508Р, 300-508Р 8	4020	8800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					320-508Р 8 Расстояние между фланцами, мм 160...600 Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0,05—0,2 кгс/см² 0,5—2,0 Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,3—0,6 кгс/см² 3,0—6,0 Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,2—0,5 кгс/см² 2—5 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателя П-61 (1 шт.) и мотор-редуктора МРА-III 0,8/25 (1 шт.), квт 6,8 Габаритные размеры, мм 2980×1912×1500 Масса, кг 3642 Наработка на отказ, ч 100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-008	36 2321 5002	Станок для сборки покрышек	СПР-70К, индекс 321 191	ТУ 26-09-456—79	Предназначен для 2-ой стадии сборки крупногабаритных покрышек типа «Р» Размеры покрышек, собираемых на станке, мм 500-635Р (18.00-25Р); 720-665Р; 570-838Р (21.00-33Р) Производительность по покрышке 18.00—25Р, шт./ч 1,17 Расстояние между фланцами, мм 600...950 Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0.04—0,2 кгс/см² 0,4—2,0 Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,3—0,6 кгс/см² 3—6 Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,5 кгс/см² 5,0 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателя НТКН-6/16 (1 шт.) и мотор-редуктора МРА-1 (1 шт.), квт 4,6 Масса, кг: для типоразмера 18.00-25Р 5530 для типоразмера 720-665Р 5635,5 для типоразмера 2100-33Р 5801 Габаритные размеры, мм 6300±50×2680±50×2240±20 Наработка на отказ, ч 100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 22000	16180	27400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-009	36 2321 4022	Станок для сборки покрышек	СПР 380-420, индекс 321 371	ТУ 26-09-647—78	Предназначен для 2-ой стадии сборки легковых покрышек типа «Р» Размеры собираемых покрышек, дюймы 15 Производительность, шт./ч 16,5 Расстояние между фланцами, мм 180...440 Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0,08—0,14 кгс/см² 0,8—1,4 Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,1 кгс/см² 1,0 Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,2—0,4 кгс/см² 2,0—4,0 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателя П-51 4А80А6, АОЛ 2-11-4, редуктора МРА-П, МЦ2С-63, квт 8,0	17210	29700
		Станки для сборки чехлов		ТУ 26-09-642—78	Габаритные размеры, мм 5500×5000×2900 Масса, кг 7950 Наработка на отказ, ч 100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 21600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначены для изготовления резиновых чехлов, применяемых в производстве железобетонных напорных труб методом виброгидропрессования Линейная скорость вращения дорна, м/мин 20...60 Шаг бинтовки, мм 100...150 Общая установленная мощность электрооборудования, квт 6,8 Мотор-редуктор МП$_3$ 2-50 Редуктор Ц2У 400Н Редуктор РЧУ-100 Электропривод Ш2-4У4 Электродвигатель П-42У4 Преобразователь ПТО-М230-32		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Производительность, шт/ч, при диаметре, мм: 500 / 1200 / 1400 / 2000; Габаритные размеры, мм: длина / ширина / высота; Масса, кг			
09-010	36 2323 3001	Диаметр 500—1200 мм, длина 2000 мм	323001	0,3 / 0,2 / — / —	5600 / 6700 / 1870 / 6600	16150	27800
09-011	36 2323 3002	Диаметр 500—1200 мм, длина 6000 мм	323002	0,8 / 0,15 / — / —	9200 / 6700 / 1870 / 7000	16530	28500
09-012	36 2323 6001	Диаметр 1400—2000 мм, длина 2000 мм	323011	— / — / 0,1 / 0,07	5600 / 7600 / 1870 / 6600	16150	27800
09-013	36 2323 6002	Диаметр 1400—2000 мм, длина 6000 мм	323012	— / — / 0,085 / 0,05	9200 / 7600 / 1870 / 7000	16570	28500
					Наработка на отказ, ч 250 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 21600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-014	36 2325 4003	Питатель	ПС2-500, индекс 325021	ТУ 26-09-626—77, извещение 26-2103-55—79	Предназначен для хранения и подачи слоев корда и шириной до 500 мм на барабан станка для первой стадии сборки покрышек радиальных шин 155R13; 165R13 Количество пар бобин, шт. 4 Количество сторон турели, шт. 2 Количество пар бобин с одной стороны турели, шт. 2 Максимальная ширина материала, мм 500 Максимальная длина корда в бобине, м 120 Общая емкость бобин, м 480 Максимальная скорость раскатки, м/мин 43,6 Максимальная скорость закатки, м/мин 14,5 Суммарная мощность электродвигателей П-22 (1 шт.), 4А×71В4, квт 1,75 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75 Габаритные размеры (без электрошкафа и пульта управления), мм 2120×1930×2160 Масса, кг (со шкафом и пультом управления) 2910 Наработка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	5420	12500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-015	36 2325 4002	Питатель 6-слойный	индекс 114-20М	ТУ 26-09-358—80	Предназначен для питания станков для сборки покрышек слоями корда, брекера, бортовыми лентами, герметизирующим слоем и протекторами Количество пар бобин, шт. 12 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в кассете, шт. 6 Количество пар катушек для бортовой ленты, шт. 2 Максимальная ширина кордного полотна, мм 800 Максимальная длина кордного полотна, м 53 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 636 Максимальная длина брекера в бобине, м 42 Максимальная ширина бортовой ленты, мм 110 Максимальная длина бортовой ленты в катушке, м 32 Максимальная ширина протектора, мм 600 Максимальная длина протектора, мм 1650 Максимальная скорость раскатки, м/сек 1,229 Максимальная скорость закатки, м/мин 65	5560	13200
09-016	36 2325 5004	Питатель	индекс 114-21	ТУ 26-09-292—80	Суммарная мощность электродвигателей АОЛ 2-11-6 (3 шт.), квт 1,2 Давление воздуха в сети, МПа 0,6 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75 Габаритные размеры, мм 2790×2050×2605 Масса, кг 2720 Наработка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для питания станков I стадии сборки грузовых покрышек типа «Р» слоями корда Количество пар бобин, шт. 12 Количество кареток, шт. 2 Количество пар бобин в каретке, шт. 6 Максимальная ширина кордного полотна, мм 980 Максимальная длина кордного полотна в бобине, м 25 Общая емкость кордного полотна, м 300 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 1,208 Максимальная скорость закатки корда, м/с 1,117	4710	10300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Суммарная мощность электродвигателей АОЛ-12-4 (2 шт.); П-31 (1 шт.); 4А×71В4 (2 шт.), квт 2,26 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75 *Габаритные размеры*, мм 4910×1770×2660 Масса, кг 2150 Наработка на отказ, ч 325 Среднее время восстановления, ч 1 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Питатель		ТУ 26-09-59—78	Предназначен для подачи на сборочные станки обрезиненного корда и протекторов при послойном способе сборки покрышек Количество транспортеров с бобинами, шт. 2 Максимальная ширина материала, мм 1100 Максимальная длина корда в бобине, м 21,5		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Максимальная длина протектора, мм 2200 Максимальная ширина протектора, мм 762 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 2,06 Максимальная скорость закатки корда, м/с 1,12 Суммарная мощность электродвигателей АО2-11-4 (2 шт.), АОЛ-12-4 (2 шт.), П-31 (1 шт.), кВт 3,06 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940-75		
09-017	36 2325 5002	10-слойный	114-03		Количество пар бобин, шт. 20; Количество пар бобин в транспортере, шт. 10; Емкость, м 430; Габаритные размеры, мм 3200×3135×3520; Масса, кг 4250	5960	14100
09-018	36 2325 5003	12-слойный	114-04		Количество пар бобин, шт. 24; Количество пар бобин в транспортере, шт. 12; Емкость, м 516; Габаритные размеры, мм 3200×3615×3970; Масса, кг 4300	6110	15100
					Наработка на отказ, ч 280 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-019	36 2325 6001	Питатель	ПС6-1150, индекс 326 191	ТУ 26-09-489—80	Предназначен для подачи слоев корда на барабан станка для I стадии сборки покрышек типа «Р» Количество пар бобин, шт. 12 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в каждой кассете, шт. 6 Максимальная ширина кордного полотна, мм 1150 Максимальная длина корда в бобине, м 40 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 480 Максимальная скорость раскатки корда, м/мин 106 Максимальная скорость закатки корда, м/мин 28,9 Суммарная мощность электродвигателей 4А×71А4 (3 шт.), 4А×71В4 (2 шт.), П-31 (1 шт.), редуктора РЧУ-80-40, квт 3,85 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940-75 Габаритные размеры, мм 6960×1500×2830 Масса, кг 3300 Наработка на отказ, ч 260 Ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	6560	15300

					но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-020	36 2325 6004	Питатель	ПС 12-1400, индекс 326231	ТУ 26-09-572—80	Предназначен для подачи слоев корда на барабан сборочных станков СПД 2-720-1300ПС; СПД 3-970-1500П; СПД 3-970-1500ПС Количество пар бобин, шт. 24 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в каждой кассете, шт. 12 Максимальная ширина кордного полотна, мм 1400 Максимальная длина корда в бобине, мм 40000 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 960 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 1,0 Максимальная скорость закатки корда, м/с 0,6 Суммарная мощность электродвигателей АО2-21-4 (2 шт.); П-31 (1 шт.); 4АХ71А4 (5 шт.), редуктора РЧУ-100, квт 6,45 Для прокладки используется холст прокладочный ТУ 17-518-70 Габаритные размеры, мм 7555×2180×3335 Масса, кг 6740 Наработка на отказ, ч 260 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000	9190	24800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
09-021	36 2326 5001	Станок для прикатки протектора	индекс ВН-1012	ТУ 26-09-58—73, извещение 2110.104—78	Предназначен для наложения и прикатки прослоечной резины и протектора на ремонтируемую покрышку Производительность в зависимости от размера покрышки, шт./ч: 320—508; 12.00—20; 12.00—18, 6,43 260—20; 825—20; 260—508 9,15 750—20; 840—15; 210—20; 11,86 650—16; 500—16; 640—15; 735—14 12,86 Размер обрабатываемых покрышек: минимальный 5,60—15 максимальный 14.00—20 Суммарная мощность электродвигателей АОЛ 2-31-6/4, АОЛ 2-32-6/4, квт 1,85/2,7 Габаритные размеры, мм 5500×1400×1860 Масса, кг 1004 Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 320	2460	3500
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2330÷2370,
36 2390

10. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ (БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ПОКРЫШЕК)

10-001	36 2331 5001	Установка для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2АУ-65	индекс 592-87	ТУ 26-09-124—74, извещение № 26-2102.70—79 1979 г.	Предназначена для сборки и резки заготовок клиновых ремней с внутренней длиной от 3320 до 15500 мм Производительность для ремней типа Б-40007, шт./ч 150 Ремни изготовляемые на установке: приводные ГОСТ 1284—68 приводные для сельскохозяйственных машин ГОСТ 10286—75 вариаторные ОСТ 38-15-17-73 размеры сборочного и выносного барабанов, мм: длина 1100 диаметр (без рубашки) 370 Длина изготовляемых ремней по внутреннему диаметру, мм 3320—15500 Давление воздуха, кгс/см² 3,5—4 Удельное усилие прикатки, м/мин 0,3 Суммарная мощность электродвигателей АО2-61-8/6/4 и 4АХ80А4, квт 7,1	5850	9400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 9700×3490×2420 Масса, кг 5970 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		В установку входят					
10-002	36 2331 3003	а) станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2А-65	индекс 537-7		Размеры сборочного барабана, мм: диаметр 370 длина 1100 Число оборотов барабана в минуту: при сборке заготовок 12,3; 16,5; 24,7 при навивке кордшнура и резки заготовок 131,6; 176; 263 Электродвигатель АО2-61-8/6/4 мощностью, квт 3,8/4,8/6,0 Габаритные размеры, мм 3490×2060×2420 Масса, кг 2860	3700	5500
					Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 ±(σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-003	—	б) барабан выносной	черт. 4-002-2		Размеры барабана, мм: диаметр 370 длина 1100 Скорость перемещения тележки по рельсовому пути, м/мин 7,68 Электродвигатель 4АХ80А4 мощностью, квт 1,1 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 2620×1610×1145 Масса, кг 2360 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1630	2900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-004		в) устройство поддерживающее	черт. 4-002-50		Предназначено для поддержания викеля заготовок клиновых ремней Размеры поддерживающих роликов, мм: длина 1100 диаметр 40 Габаритные размеры, мм 6140×1968×1550 Масса, кг 750 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	520	1000
10-005	36 2331 3001	Станок для сборки и разборки барабанных форм клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 331.061	ТУ 26-09-589—80	Предназначен для складывания и разведения подвижных секторов барабанных форм клиновых ремней длиной от 2000 до 4500 мм при их перезарядке Производительность (для ремня Г-3475, ГОСТ 10286—75), шт./ч 90 Размеры устанавливаемых барабанных прессформ, мм: диаметр 640—1500 высота 700 Максимальный вес устанавливаемой прессформы, кг 1000 Редуктор 4ЦНМ-120×150/190 Давление сжатого воздуха, кгс/см² 4—6 Электродвигатель 4АХ71В4Р3 мощностью, квт 0,75 Габаритные размеры, мм 1745×1237×1755 Масса, кг 1500 Наработка на отказ, час 325 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, час 36000 (σ=3600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	2290	4620
10-006	36 2331 3002	Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-1А-65	индекс 573-5	ТУ 26-09-517—74, извещение № 26-2102.61—79	Предназначен для сборки и резки заготовок клиновых ремней: приводных ГОСТ 1284—68 вентиляторных ГОСТ 5813—76 приводных для сельхозмашин ГОСТ 10286—75 вариаторных ОСТ 38-5-17—73 Производительность станка для ремней вентиляторных П-16×11-1220, шт./ч 380 Длина изготовляемых ремней, мм 650—4000 Диаметр устанавливаемых сборочных барабанов, мм 200—1300 Длина барабана, мм 1100	3660	5500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Число оборотов барабана в минуту: при сборке 12,3; 16,5; 24,7 при навивке кордшнура и резке заготовок 131,6; 176; 263 Электродвигатель АО2-61-8/6/4 мощностью, квт 3,8/4,8/6,0 Габаритные размеры, мм 3490×2060×2660 Масса, кг 3050 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 ±(σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-007	36 2342 1002	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	индекс 342.151 00.00. 000-01	ТУ 26-09-575—75, извещение 2105.180—79	Предназначен для сборки рукавов с силовым слоем оплеточной конструкции дорновым способом диаметром 4—20 мм Диаметр рукавов (внутренний), мм 4—20 Длина рукавов, м 10	4730	7900
					Скорость оплетения рукавов, м/мин 1,2—7,8 Число оборотов оплеточной машины в минуту 120 Расход сжатого воздуха, м³/ч 0,5 Давление воздуха в сети, кгс/см² 4 Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80В4, 4АХ71А4, квт 3,95 Габаритные размеры, мм 19550×1300×1790 Масса, кг 2680 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900 Средняя наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-008	36 2342 1013	Агрегат для сборки рукавов навивочной конструкции 48 шпульный АН-48	индекс 342.231	ТУ 26-09-657—79	Предназначен для сборки рукавов с силовым слоем навивочной конструкции дорновым способом диаметрами до 38 мм Производительность, пог.м/ч до 250 Максимальная скорость подачи дорна (при диаметре рукава 38 мм), м/мин до 20 Максимальное число оборотов планшайб в минуту 250 Количество шпуль, шт. 48	28950	48300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Внутренний диаметр рукава, мм от 20 до 38 Высота центров от уровня пола, мм 1000 Длина шпули, мм 180 Максимальный диаметр шпули, мм 150 Емкость шпули (при толщине нити 1,2 мм), м 2000 Толщина нитей, мм 0,5÷1,0 Натяжение нитей, Н (кгс) до 0,01 Угол бинтовки, град 55 Усилие натяжения бинта, Н (кгс) до 50 Расход воздуха, $м^3/ч$ 2 Давление воздуха, МПа ($кгс/см^2$) 4 (0,4) Мощность электродвигателя П62, квт 15,3 Габаритные размеры, мм 11800×2250×1780 Масса, кг 15870 Средний ресурс работы до капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-009	36 2693 0003	Устройство подающее механизированное	индекс 782.231.00.00.000-01	ТУ 26-09-584—76, извещение 26-2152.465—76 1976 г., извещение 2105.174—79	Предназначено для накапливания рукавов на наклонном столе и последующей поштучной передачи их на рольганг Производительность, м/мин 30 Диаметр рукавов (внутренний), мм 20—50 Длина рукавов, м 10 Высота оси над уровнем пола, мм 1000 Расход сжатого воздуха, $м^3/ч$ 0,5 Давление воздуха в сети, $кгс/см^2$ 4 Габаритные размеры, мм 12980×1250×1090 Масса, кг 1298 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1870	3060
10-010	36 2693 0002	Стол для подачи заготовок рукавов	индекс 782.241	ТУ 26-09-603—76, извещение 2105.1273 1977 г., извещение 2105.177—79	Предназначен для накопления заготовок рукавов и осуществления подачи заготовок на последующие операции (оплетение, наложение резинового слоя и т. д.) Диаметры рукавов, мм 4—20	120	190

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Высота центра рукава от пола, мм 1000 Габаритные размеры, мм 2500×765×1100 Масса, кг 78 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-011	36 2344 6001	**Устройство** подающеотборочное к машинам червячным для наложения резинового слоя на рукава	индекс 782.071.00. 00.000-01	ТУ 26-09-602—76, извещение 2105.173—79	Предназначено совместно с червячными машинами для наложения резинового слоя на рукава Диаметр рукавов (наружный), мм 9÷60 Длина рукавов, м 10 Высота оси рукава, мм 1000 Скорость движений рукава, м/мин 6÷30 Расход сжатого воздуха, м³/ч 0,5 Давление воздуха в сети, кгс/см² 4 Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80В4У3, АО2, АОЛ2, квт 8,5 Габаритные размеры, мм 18820×1900×1790	5080	9000
					Масса, кг 1770 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-012	36 2364 1001	Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-63 (без машины МЧХВ-63-Л-СБ)	индекс 634.111	ТУ 26-09-508—74 № 368-1 1974 г. № 2152-784—79	Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитрит-нитратных солей при температуре до 250 °С Производительность, кг/ч 20—80 Диаметр червяка, мм 63 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18 Температура вулканизации, °С 160—240 Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15 Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см² 0,71—7,1 Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3 Рабочий объем солевой ванны, м³ 0,26 Расход охлаждающей воды, м³/ч 2,5 Давление охлаждающей воды, кг/см² 2—3	7640	22340

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Расход воздуха, м³/ч 8,51 Давление сжатого воздуха, кгс/см² 2—4 Установленная мощность электродвигателей, квт 41,7 Установленная мощность электронагревателей, квт 89,6 Габаритные размеры, мм 22138×3200×3000 Масса, кг 12320 Масса, кг 8320 (без машины МЧХВ-63-Л-СБ) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,93 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовой цене линии не учтена стоимость машины МЧХВ-63-Л-СБ		
		В том числе:					
10-013	36 2249 1101	Питатель	индекс 249001		Предназначен для непрерывного питания сырой резиновой ленточкой машины одночервячной Производительность, кг/ч до 600 Ширина исходной ленты, мм 300	1280	2630
10-014		Ванна вулканизационная солевая	индекс 443071		Толщина исходной ленты, мм 5—10 Расход сжатого воздуха, м³/ч 6,5 Габаритные размеры, мм 1325×810×1680 Масса, кг 400 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для непрерывной вулканизации резинового профиля Скорость движения ленты транспортеров, м/мин 1,5—15 Ширина ленты, мм 150 Длина погруженной части транспортеров, мм 8700 Рабочий объем ванны, м³ 0,26 Рабочая температура вулканизации, °С 160—240 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,8 Электродвигатель 4А80А4Р, ОМ5, мощностью, квт 0,75 Электропривод типа ПМСМ-6 — 2 шт. Редуктор РЧЦ 40А — 1 шт., РЧЦ 80А — 1 шт., РЧЦ 63А — 2 шт. Мощность электронагревателей, квт 57,6	4440	14690

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-015		Ванна промывочная	индекс 514121		Габаритные размеры, мм 10 000×1600×2250 Масса, кг 6900 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Стоимость и вес комплекта запасных частей учтены в оптовой цене и весе ванны вулканизационной солевой Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для смыва остатков соли со свулканизованного профиля и его охлаждения Рабочий объем ванны, $м^3$ 0,35 Производительность насоса, $м^3/ч$ 2 Температура воды, °С 12—20 Расход охлаждающей воды, $м^3/ч$ 1 Давление охлаждающей воды, $кгс/см^2$ 2—3	580	1370
10-016	36 2614 1001	Машина тянульная	индекс 714071		Расход сжатого воздуха, $м^3/ч$ 2 Давление сжатого воздуха, $кгс/см^2$ 2—4 Электродвигатель АОЛ2-21-2-15 насоса IXM-2A-2B мощностью, квт 1,1 Габаритные размеры, мм 4258×933×1092 Масса, кг 320 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для окончательного вытягивания профиля системы «ванна промывочная — ванна охлаждающая» для выдержания постоянной скорости протягивания и частичной регулировки размеров поперечного сечения профиля Линейная скорость барабана, м/мин 1,5—15 Расход сжатого воздуха, $м^3/ч$ 0,01 Давление сжатого воздуха, $кгс/см^2$ 1—4 Электропривод ПМСМ-6, шт. 1 Редуктор РЧЦ-63А, шт. 1 Габаритные размеры, мм 755×680×1565	340	1020

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг 230 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-017		Транспортер отборочный	индекс 782211		Предназначен для отбора готового профиля и подачи его на укладку или резательную машину Линейная скорость транспортерной ленты, м/мин 1,5—15 Ширина транспортерной ленты, мм 150 Электропривод ПМСМ-6, шт. 1 Редуктор РЧЦ-63А, шт. 1 Габаритные размеры, мм 3125×430×3150 Масса, кг 335 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	400	1320
10-018		Шкаф электропривода	индекс 634121 01.00.000		Предназначен для управления работой электроприводов всех машин, входящих в линию Габаритные размеры, мм 800×935×2055 Масса, кг 290	600	1310
10-019	36 2364 3001	Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-90 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ)	индекс 634.121	ТУ 26-09-509—74 № 356-1 1974 г. № 2152-785—79	Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитритнитратных солей при температуре до 250 °С В линию входят: питатель, индекс 249.001; машина МЧХВ-90-Л-СБ, индекс 241.221; ванна вулканизационная солевая, индекс 443071; ванная промывочная, индекс 514121, машина тянульная, индекс 714.071; транспортер отборочный, индекс 634.121; шкаф электропривода, индекс 634.121 Производительность, кг/ч 80—350 Диаметр червяка, мм 90 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18 Температура вулканизации, °С 160—240	7640	22340

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15 Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см² 1,7—17 Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3 Рабочий объем солевой ванны, м³ 0,26 Расход охлаждающей воды, м³/ч 3,5 Давление охлаждающей воды, кгс/см² 2—3 Расход воздуха, м³/ч 8,51 Давление сжатого воздуха, кгс/см² 2—4 Установленная мощность электродвигателей, квт 71,7 Установленная мощность электронагревателей, квт 89,6 Габаритные размеры, мм 22828×3200×3000 Масса, кг 12750 (без шкафа электропривода) Масса, кг 8185 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ и шкафа электропривода) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000		
10-020	36 2364 4001	Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-125 (без машины МЧХВ-125-Л-СБ)	индекс 634.131	ТУ 26-09-510—74, извещение № 2152.866—79, № 186793—80	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовой цене линии ЛНВС-90 не учтена стоимость машины МЧХВ-90-Л-СБ Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитритнитратных солей при температуре до 250 °С В линию входят: питатель, индекс 249.001; машина МЧХВ-125-Л-СБ, индекс 241.231; ванна вулканизационная солевая, индекс 443.081; ванна промывочная, индекс 514.121; машина тянульная, индекс 714.071; транспортер отборочный, индекс 634.121; шкаф электропривода, индекс 634.121 Производительность, кг/час 150—600 Температура вулканизации, °С 160—250 Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15 Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см² 2,35—23,5	10300	27830

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3 Рабочий объем солевой ванны, $м^3$ 0,38 Расход охлаждающей воды, $м^3/ч$ 4,0 Давление охлаждающей воды, $кг/см^2$ 2—3 Расход воздуха, $м^3/ч$ 8,51 Давление сжатого воздуха, $кгс/см^2$ 2—4 Установленная мощность электродвигателей, квт 91,7 Установленная мощность электронагревателей, квт 118,4 Электродвигатель АОЛ2-21-4 мощностью, квт 1,1 Габаритные размеры, мм 27958×3500×3000 Масса, кг 16235 (без шкафа электропривода) Масса, кг 10285 (без машины МЧХВ-125-Л-СБ и шкафа электропривода) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,93 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовой цене линии ЛНВС-125 не учтена стоимость машины МЧХВ-125-Л-СБ		
		В том числе:					
10-021		Ванна вулканизационная солевая	индекс 443.081		Предназначена для непрерывной вулканизации резинового профиля Скорость движения ленты транспортеров, м/мин 1,5—15 Ширина ленты, мм 150 Длина погруженной части транспортеров, мм 12100 Рабочий объем ванны, $м^3$ 0,38 Рабочая температура вулканизации, °С 160—250 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,8 Мощность электронагревателей, квт 86,4 Электродвигатель АОЛ2-21-4 мощностью, квт 1,1 Габаритные размеры, мм 14000×1600×2250 Масса, кг 9000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	7100	20180

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-022	36 2392 2001, 36 2392 2002	Линия комплектная профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	индекс 634.101, 634.102	ТУ 26-09-568—79	Предназначена для разогрева резиновой смеси на вальцах, профилирования полотна на каландре, последующего охлаждения на барабане, односторонней промазки стеаратом цинка и закроя заготовок облицовочной резины формовых сапог на закройной машине В комплект поставки каждой линии входит: четыре транспортера (из них: для питания вальцов — два, для питания каландра — один, для возврата шлейки — один), один петлеукладчик, три вальца, индекс 221.661 или 221.662 и агрегатная линия профилирования и закроя облицовочной резины для формовых сапог, индекс 14-115 Производительность агрегатной линии, пар/ч: максимальная 600 средняя: переда обуви 515 голенища 400 Скорость выхода резинового полотна, м/мин 5—15 Максимальные размеры резинового полотна, мм: ширина 550 толщина 4	36620	64600

Максимальные размеры заготовок, мм:
длина 600
ширина 435
Давление, МПа (кгс/см²):
воздуха 0,4 (4) ±10%
пара 0,45 (4,5) ±10%
воды 0,1—0,3 (1—3)
Расход, кг/ч, не менее:
воды 2450
пара 41
Расход сжатого воздуха, м³/ч не менее 50
Максимальная установленная мощность электродвигателей линии, квт 119,02
Преобразователь дроссельный ПДК-20В
Электропривод тиристорный ЭТО 2Б-11
Редукторы РМ-650 (3 шт.), РЧУ-63А (7 шт.), РЧУ-100, Ц2-350
Габаритные размеры, мм 11550×5440×2875
Масса, кг 23735
Наработка на отказ, ч 200
Коэффициент готовности 0,99
Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 (σ=2880)
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-023	36 2392 1001, 36 2392 1002	Линия комплектная профилирования и закроя передовой резины для клееных сапожек	индекс 352011, 352012	ТУ 26-09-592—79	Предназначена для разогрева резиновой смеси на вальцах, профилирования полотна на каландре, односторонней промазки стеаратом цинка, последующего охлаждения на барабане и закроя, заготовок передовой резины для клееных сапожек на закройной машине В комплект поставки линии входят: три транспортера (из них: для питания вальцов — один, для питания каландра — один, для возврата шлейки — один), один петлеукладчик, два вальца, индекс 221.661 или 221.662 и одна агрегатная линия профилирования и закроя передовой резины для клееных сапожек, индекс М104 Производительность агрегатной линии (средняя), пар/ч 500 Скорость выхода резинового полотна, м/мин 5—15 Максимальные размеры резинового полотна, мм: ширина 550 толщина 4 Максимальные размеры заготовок, мм: длина 660 ширина 520	31650	53700
					Давление, МПа (кгс/см²): воздуха 0,4(4)±10% пара 0,45(4,5)±10% воды 0,1—0,3(1—3) Расход, кг/ч, не менее: воды 2200 пара 31 Расход сжатого воздуха, м³/ч не менее 50 Максимальная установленная мощность электродвигателей линии, квт 85,42 Электропривод тиристорный ЭТО 25-11 Преобразователь дроссельный ПДК 20 В Редукторы РМ-650 (2 шт.), Ц2-350, РЧУ-100, РЧУ-63А (3 шт.) Габаритные размеры, мм 8900×5600×2875 Масса, кг 18220 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 (σ=2880) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2400

11. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОЕ И ВУЛКАНИЗАЦИОННОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ		Краткая техническая характеристика			Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Форматоры для покрышек воздушные		ТУ 26-09-52—80		Предназначены для формования сырых покрышек с одновременной вставкой варочных камер перед вулканизацией				
			Индекс	Размер покрышек в дюймах: посадочный диаметр	Размер покрышек в дюймах: ширина профиля	Производительность, шт./ч по покрышке	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
11-001	36 2411 1001	УВЭ-1	ЯМ0-441	13÷20	12	6,70—15 89,2	2780×1930×4685	4210	4600	6900
11-002	36 2411 2001	УВЭ-2	ЯМ0-442	20,24	14	260—20 82,58	2780×1930×5220	5150	4600	7500
11-003	36 2411 3001	УВЭ-4	ИВ0-4851	28,32	24	15—30 4,7	4700×3400×7600	12865	17850	27100
						Наработка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем				
11-004	36 2413 6001	Установка для брикетирования колец сцепления	индекс 781.011	ТУ 26-09-580—80		Предназначена для изготовления брикетов колец сцепления методом вальцевания асбомассы в ленту с последующим разрезанием ленты на куски заданной длины информованием их в кольцо Производительность, шт./ч 960 Размеры изготовляемых брикетов колец сцепления, мм: диаметр наружный от 180 до 310 диаметр внутренний от 130 до 240 толщина от 5 до 10 Скорость вальцевания ленты, м/мин 8 Ширина вальцованной ленты, мм не более 30 или 50 (по согласованию с заказчиком) Суммарная мощность электродвигателей АО2-41-6-У3 (1 шт.); АО2-61-8-У3 (1 шт.); АОЛ2-12-4 (1 шт.) в квт 11.3 Габаритные размеры, мм 4270×2580×3140 Масса, кг 11000 Наработка на отказ, ч 130 Коэффициент готовности 0.995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем			38450	59400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-005	36 2421 1002	Вулканизатор для ездовых камер 30-920	индекс 421.061	ТУ 26-09-664—79	Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин Производительность, шт./ч (для камеры 1,65-13) 8 Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 3,8 Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 920 Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 350 Размеры вулканизуемых камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 165—484 (6,50—19) Распорное усилие, тс 30 Мощность электродвигателя АОСЭ-51-6, квт 2,8 Габаритные размеры (без пульта управления), мм 2000×1850×1860 Масса, кг 2010 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000 (σ=3200) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	2850	6800
11-006	36 2421 2001	Вулканизатор для ездовых камер 50-1140	индекс 532.053	ТУ 26-09-664—79	Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин Производительность, шт./час (для камеры 220-508) 7 Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 4,3 Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 1140 Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 355 Размеры вулканизационных камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 260—508 (9,00—20) Распорное усилие, тс 50 Мощность электродвигателя АОС 2-51, квт 14 Габаритные размеры (без пульта управления), мм 2090×1312×2020 Масса, кг 2425 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 ±(σ=4600) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Габаритный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителям	2650	8800
11-007	36 2421 3001	Вулканизатор для ездовых камер 85-1400	индекс 532.054	ТУ 26-09-664—79	Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин Производительность, шт./час (для камеры 260-508) 6,4	3890	13000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 6,3 Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 1400 Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 460 Размеры вулканизуемых камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 380—508 (15,00—20) Распорное усилие, тс 35 Мощность электродвигателя АОСЭ52-4С, квт 14 Габаритные размеры (без пульта управления), мм: открытое положение 2560×1730×2470 закрытое положение 2700×1730×2360 Масса, кг 5280 Средний ресурс до капитального ремонта, час 46000 ±(σ=4600) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-008	36 2421 8002	Вулканизатор 1700	индекс 532061	ТУ 26-09-503—74, извещение № 2155.00471—78	Предназначен для горячей вулканизации сырых покрышек пневматических шин размером до 30.00—40″ включительно, а также для вулканизации ездовых и варочных камер, соответствующих размерам указанных покрышек Гидроцилиндр выталкивания покрышки выполнен из нержавеющей стали Производительность (для покрышки 21.00—33″), шт./ч 0,194 Управление процессом вулканизации — автоматическое Продолжительность открывания и закрывания вулканизатора, мин ≈по 5 Тип вулканизатора — автоклавный Количество покрышек или камер большегрузных шин, вулканизируемых за 1 цикл, шт. 1 Количество покрышек или камер размером до 14.00—20″, вулканизируемых за 1 цикл (при применении вулканизатора в качестве многоместного), шт. не менее 3 Распорное усилие, тс: максимальное 1100 максимальное суммарное ≈1700 Размеры между опорными поверхностями прессформы, мм: наибольший 1050 наименьший 500	34030	77600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя ЛОП2-61-6, квт 10 Рабочее давление масла в гидроприводе, кгс/см² 50 Габаритные размеры, мм: вулканизатора (без пульта управления, стойки клапанов, насосной станции): в закрытом положении 5075×4850×3360 в открытом положении ~6100×4850×6770 Пульта управления ~1470×870×1975 Стойки мембранных клапанов 2695×1550×2055 Насосной станции ~1977×1340×1090 Масса вулканизатора, кг 62510 Масса установки (включая насосную станцию, пульт управления стойку клапанов), кг 65022 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000±5000 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня получения потребителем		
11-009	36 2422 7003	Форматор-вулканизатор ФВ1-410-1800-305 (635 К)	индекс 532080	ТУ 26-09-26—73, извещение № 532080.00023/37—76 г., извещение № 2155.00542—78	Предназначен для формования и вулканизации покрышек пневматических шин, выемки диафрагмы из них и выемки покрышки из прессформы Размеры вулканизуемых покрышек, дюймы от 12.00—20 до 18.00—24 Прессовое усилие, тс 410 Внутренний диаметр паровой камеры, мм 1800 Высота прессформ, мм 305÷635 Продолжительность открывания форматора-вулканизатора (машинное время), с 80 Продолжительность закрывания (машинное время), с 80 Суммарная мощность электродвигателей АОС 2-72-6, АОСЭ-52-4, квт 37,0 Габаритные размеры, мм: длина: без стойки мембранных клапанов 3700 со стойкой мембранных клапанов 4485 ширина 2825 высота: в открытом положении 3900 в закрытом положении 3835 Максимальная высота при закрывании и открывании 4445 Масса (без комплекта запасных частей), кг 27300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000±5000	13270	34200 Поощрительная надбавка к оптовой цене 700 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 1300 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-010	36 2422 7004	Форматор-вулканизатор ФВ1-700-2200-325/790 К	индекс 532081	ТУ 26-09-26—73, извещение № 532080, 00023/37—76, извещение № 2155.00542—78	Предназначен для формования и вулканизации покрышек пневматических шин, выемки диафрагмы из них и выемки покрышки из прессформы Размеры вулканизуемых покрышек, дюймы от 12.00—20.00 до 21.00—28.00 Усилие, тс 700 Внутренний диаметр паровой камеры, мм 2200 Максимальный диаметр прессформ, мм 2020 Продолжительность открывания форматора-вулканизатора (машинное время), с 90 Суммарная мощность электродвигателей АОС2-72-6, АОС2-81-6, квт 56,0 Габаритные размеры, мм: длина: без стойки мембранных плакатов 4493 со стойкой мембранных клапанов 4973 ширина 3515 высота в открытом положении 4800 максимальная высота при закрывании и открывании 5500 высота в закрытом положении 4830 Масса (без комплекта запасных частей) 51240 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 57600±5000 Наработка на отказ, ч 1300 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем	18080	47900
11-011	36 2422 4002	Форматор-вулканизатор ФВ2-200-1310-240/355 к	инд. 532-2.2	ТУ 26-09-130—80	Предназначен для формования, вулканизации одновременно двух автопокрышек, диагональной и радиальной конструкции и каркасов шин типа РС Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 180—380 до 300—508 Производительность (для покрышки размером 240—508/шт./ч 1,41 Прессовое усилие на одну прессформу, кН (ТС) 2000 (200)	13170	36100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество прессформ, шт. 2 Внутренний диаметр паровой камеры, мм 1310 Привод смыкания прессформ — электрический Мощность электродвигателя АОСЭ-63/с, квт 10 Габаритные размеры, мм 5085×3115×2768 Масса, кг 25900 Средний ресурс до капитального ремонта не менее 54000 Наработка на отказ, ч не менее 600 Коэффициент готовности не менее 0,995 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-012	36 2698 2001	Система электрообогрева и управления электрообогревом форматора-вулканизатора ФВ 2-100-940-185/280 К	индекс 683.191	ТУ 26-09-632—77, извещение 2152.929—79	Предназначена для модернизации форматоров-вулканизаторов ФВ 2—100 (40″) производства ЧССР с целью замены парового обогрева прессформ электрическим Установленная мощность системы, кВт 34,5	1850	5850 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1045 руб. на срок до 1.03.82 г.
					Установленная мощность одной электроплиты, кВт: верхней 8,0 нижней 9,0 Род тока — 3-фазный, переменный Частота, Гц 50 Напряжение, В 380 (с пулевым проводом) Максимальная рабочая температура, °С 200 Размеры рабочих поверхностей электроплит, мм: наружный диаметр 830 внутренний диаметр 255 Максимальная высота устанавливаемых прессформ, мм 220 Габаритные размеры, мм: электроплит 830×876×88 шкафа регулирования температуры 600×728×2074 Масса, кг: устройства электрообогрева прессформ 1100 шкафа регулирования температуры 220 Наработка на отказ, ч 1650 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки изделия потребителю		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-013	36 2423 1301	Вулканизатор ВСЭ 180-405	индекс 432061	ТУ 26-09-546—80	Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек легковых автомобилей Производительность, шт./ч 1,0—1,1 Размеры вулканизуемой покрышки, мм: ширина профиля: максимальная 180 минимальная 130 посадочный диаметр: максимальный 405 минимальный 330 Минимальный угол обхвата покрышки, град 70 Температура вулканизации, °С 150±5 Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см²) 1,2 (12) Продолжительность прогрева до рабочей температуры при непрерывной работе вулканизатора, мин 15 Суммарная мощность нагревателей, квт 9,3 Габаритные размеры, мм 1285×670×1685 Масса с варочным мешком, кг 650 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,97	4050	8120
11-014	36 2423 3301	Вулканизатор ВСЭ 260-508	индекс 423.071	ТУ 26-09-547—80	Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек грузовых автомобилей Производительность, шт./ч 0,75—0,87 Размеры вулканизуемой покрышки, мм ширина профиля: максимальная 260 минимальная 180 посадочный диаметр 508 Минимальный угол обхвата покрышки, град 70 Температура вулканизации, °С 150±5 Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см²) 1,6 (16) Продолжительность прогрева до рабочей температуры при непрерывной работе вулканизатора, мин 18 Суммарная мощность нагревателей, кВт 11 Габаритные размеры, мм 1420×800×1685 Масса вулканизатора, кг 880 Масса с варочным мешком, кг 904 Наработка на отказ, ч 200	4600	9330

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-015	36 2423 2301	Вулканизатор ВСЭ 335-508	индекс 532.076	ТУ 26-09-330—80	Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек грузовых автомобилей Производительность, шт./ч 0,6—0,75 Размеры вулканизуемой покрышки, мм: ширина профиля: максимальная 335 минимальная 260 посадочный диаметр: максимальный 508 минимальный 405 Минимальный угол обхвата покрышки, град 70 Температура вулканизации, °С 150±5 Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)	5790	11530
					Продолжительность прогрева вкладышей до температуры вулканизации при разогреве вулканизации, мин 30 Суммарная мощность нагревателей, кВт 12 Габаритные размеры, мм 1505×910×1685 Масса вулканизатора с варочным мешком, кг 1260 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-016	36 2425 1001	Вулканизатор 1-90 Д	индекс 425042	ТУ 26-09-348—79	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных шин легковых автомобилей при восстановлении их методом наложения нового протектора Производительность, шт./ч 1,38 Размеры вулканизуемых покрышек, мм: диаметр: наименьший 500 наибольший 785 ширина профиля: наименьшая 120 наибольшая 200	4840	11680 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1200 руб. на срок до 15.01.83 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					диаметр внутренний посадочный: наименьший 254 наибольший 406 Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа (20 кг/см²) Мн (Тс) 0,9 (90) Электродвигатель АОС 2-41-6, мощность, квт 4 Габаритные размеры, мм 2150×2380×1910 (положение «вулканизация») Масса, кг 2660 (без прессформы) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовую цену вулканизатора 1-90Д включена стоимость одного диафрагменного устройства		
11-017	36 2425 4001	Вулканизатор 1-170Д	индекс 425.051	ТУ 26-09-388—79, извещение № 2108-457—80	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных пневматических шин грузовых автомобилей при восстановлении их методом наложения нового протектора Производительность, шт./ч 0,72—1,1 Размеры вулканизуемых покрышек, мм: диаметр: наименьший 785 наибольший 1100 ширина профиля: наименьшая 170 наибольшая 310 диаметр внутренний посадочный: наименьший 381 наибольший 508 Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа и 20 (кг/см²), Мн (тс) 1,7 (170) Электродвигатель АОС-51-6 Мощность, квт 7 Габаритные размеры положение «вулканизация», мм 2920×2550×2200 Масса без прессформы, кг 5600 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовую цену вулканизатора 1-170Д включена стоимость одного диафрагменного устройства	6770	16830 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1400 руб. на срок до 15.01.83 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-018	36 2425 4003	Вулканизатор 1-230Д	индекс 425061	ТУ 26-09-414—79, извещение № 2108-464—80	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных пневматических шин грузовых автомобилей при восстановлении их методом наложения нового протектора Производительность, шт./ч 0,63—0,72 Размеры вулканизуемых покрышек, мм: наружный диаметр: наименьший. 980 наибольший 1260 ширина профиля: наименьшая 280 наибольшая 420 посадочный диаметр: наименьший 457 наибольший 508 Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа и 20 (кг/см²), Мн (Тс) 2,3 (230) Электродвигатель АОС2-52-6 Мощность, квт 9 Габаритные размеры положения «вулканизация», мм 3215×2650×2230 Масса без прессформы, кг 8100 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000	7770	20610

		Автоклав-прессы			ТУ 26-09-81—73, извещение № 533013. 00267/37 1977 г.	Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем В оптовую цену вулканизатора 1-230Д включена стоимость одного диафрагменного устройства Предназначены для горячей вулканизации сырых автопокрышек и формовых резинотехнических изделий в прессформах в среде насыщенного водяного пара Вид обогрева — камерный Привод плунжера — гидравлический								
		Марка или тип	Максимальное прессовое усилие, тс	Внутренний диаметр корпуса, мм	Производительность, кг/час	Давление воды в цилиндре пресса кг/см², низкое высокое	Давление пара в автоклаве, кгс/см²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг			
11-019	36 2427 1001	АП 115-690, инд. 533.021	115	690	11	20/120	6	1125×1125×3060	5770	4280	7750	
11-020	36 2427 2003	АПУ 330-1600, инд. 533.014	330	1600	250—350	25/135	7	2250×2250×7700	25000	7780	24700	
11-021	36 2427 2001	АП 330-1420, инд. 533.015	330	1420	400—500	25/135	7	2390×2390×11870	29600	7880	28000	
11-022	36 2427 2002	АП 330-1600, инд. 533.013	330	1600	400—500	25/135	7	2250×2250×12000	32000	8750	29300	
11-023	36 2427 3002	АПУ 650-2000, инд. 533.018	650	2000	200—250	25/120	7	3000×3000×9300	62000	11480	44400	
11-024	36 2427 3001	АП 650-2000, инд. 533.017	650	2000	450—520	25/120	7	3000×3000×13300	74000	15180	48900	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 51840±5000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки завода-изготовителя		
11-025	36 2428 1001	Вулканизатор ободных лент	индекс 532056	ТУ 26-09-467—78	Предназначен для вулканизации ободных лент максимальное усилие смыкания, тс 360 Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм 980±6 Высота прессформ, мм: максимальная 305 минимальная 203 Размер обогреваемых плит, мм 814±1,1×814±1,1 Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 36 Габаритные размеры, мм 2370×1415×2500 Масса, кг 9710 Средний ресурс до капитального ремонта, час 40000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителем	7600	21000
11-026	36 2432 1001	Пресс 40-250 1Э	индекс 432.211	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-387—78	Предназначен для изготовления изделий из резины и термореактивных пластмасс в съемных прессформах Производительность (при 25-гнездной прессформе), шт./ч 330 Усилие пресса, тс 40 Нагрев плит электрический Размеры нагревательных плит, мм 250×250 Количество этажей, шт. 1 Расстояние между плитами, мм 200 Мощность нагревателей, квт 2 Привод гидравлический Максимальное давление масла в гидросистеме, кгс/см² 106 Мощность электродвигателя 4АХ90L4ПУЗ привода насоса, квт 2,2 Насос 5БГ12-22 Габаритные размеры, мм 1200×570×1500 Масса, кг 800 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1330	3400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-027	36 2432 2004	Пресс 100-400 2Э	индекс 432.241	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-498—80	Предназначен для формования и вулканизации изделий из резиновых и резино-асбестовых смесей в съемных прессформах Производительность для изделий АСК-40 при 25-гнездной прессформе, кг/ч 4,5 Усилие пресса, тс 100 Нагрев плит — электрический Размеры нагревательных плит, мм 400×400 Расстояние между нагревательными плитами, мм 160 Количество этажей, шт. 2 Рабочее давление жидкости, кгс/см² 200 Привод гидравлический Мощность нагревателей, квт 9 Мощность электродвигателя 4А112М6У3 гидропривода, квт 3,0 Насос Н-401Е Габаритные размеры, мм 1400×1420×2300 Масса, кг 2250 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 75000 ±(σ=7500) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	2490	5320
11-028	36 2432 2005	Пресс 100-400 2П	индекс 432.251	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-499—79	Предназначен для формования и вулканизации изделий из резиновых и резино-асбестовых смесей в съемных прессформах Производительность для изделий АСК-40 при 25-гнездной прессформе, кг/ч 4,5 Усилие пресса, тс 100 Нагрев плит паровой Размеры нагревательных плит, мм 400×400 Расстояние между нагревательными плитами, мм 160 Количество этажей, шт. 2 Привод гидравлический Рабочее давление жидкости, кгс/см² 200 Привод гидравлический Мощность электронагревателя 4А112М6У3 гидропривода, кВт 3,0 Насос Н-401Е Габаритные размеры, мм 1400×1420×2300 Масса, кг 2300 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 75000 ±(σ=7500)	2600	5650

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-029	36 2432 2002	Пресс гидравлический вулканизационный для изделий типа ШМС-54	индекс ВП 09109	ТУ 26-09-288—80	Предназначен для изготовления изделий типа ШМС-54, ШМГ и других аналогичных изделий в прессформах Производительность, шт./ч 5—8 Усилие пресса, тс 100 Размер нагревательных плит, мм 400×450 Нагрев плит паровой Давление пара в плитах, кгс/см² 10 Расход пара, кг/ч 4 Привод пресса гидроагрегат модели Г-4228 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 320 Мощность электродвигателя гидрогидрата Г-4228, кВт 4 Габаритные размеры, мм 1410×903×2820 Масса, кг 3270 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000 ±(σ=4400)	1750	5350
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-030	36 2432 3017	Пресс 160-400 2Э	индекс 432.142	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-645—78, извещение 2105 3—79	Предназначен для изготовления формовых армированных и неармированных резинотехнических асбестотехнических изделий Производительность при изготовлении АСК-40 в 25-гнездной прессформе, кг/ч 6,4 Номинальные усилия пресса, кН (тс) 1600 (160) Размеры нагревательных плит, мм 400×400 Количество этажей, шт. 2 Расстояние между нагревательными плитами, мм 250 Усилие разъема плит, кН (тс) 20 (2) Нагрев плит — электрический Мощность нагревателей плит, квт 12 Температура нагрева плит, °С до 200 Перепад температуры в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты при температуре до 200 °С не более ±5 Время вулканизации, мин 2...60 Привод гидравлический индивидуальный Рабочее давление, МПа (кг/см²): низкое 5 (50) высокое 32 (320)	4800	8100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1100 руб. на срок до 15.04.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя АОС2-42-6 насосной установки, квт 4,7 Время разъема плит, с 8 Время смыкания плит, с 11 Габаритные размеры, мм 1920×1190×2415 Масса, кг 2665 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,98 Габаритный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию		
		Прессы гидравлические вулканизационные		ТУ 26-09-646—78	Предназначены для формования и вулканизации резинотехнических изделий Усилие номинальное, МН (тс) 2,5 (250) Рабочее давление, МПа/кгс/см² 32 (320) Размеры нагревательных плит, мм 600×600 Максимальная температура нагрева плит, °С 200 Время нагрева плит до максимальной температуры, мин 90 Время смыкания плит, с 12 Время разъема плит, с 10		
					Привод — гидравлический индивидуальный Насос Н-401Е производительностью, л/мин 18 Мощность электродвигателя насоса 4АС 132S ЧУЗ, квт 7,5 Объем масла, заливаемого в гидросистему, л 100 Габаритные размеры, мм 1895×1420×2618 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 60000 Наработка на отказ, ч 320 Коэффициент готовности 0,99		

Количество этажей, шт.	Расстояние между нагревательными плитами, мм	Обогрев плит	Разность температуры в различных точках плиты при максимальной температуре нагрева, °С	Мощность нагревательных плит	Производительность пресса при изготовлении изделий, кг/ч	Масса, кг
2	250	электрический	±5	12	28 (t вулк.= =30 мин.) дисков Дн= =485 мм, Двн=80 мм, h=30 мм	3980

11-031	36 2432 4006	250-600 2Э	432.371			4640	9030 Поощрительная надбавка к оптовой цене 650 руб. на срок до 1.03.83 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество этажей, шт.	Расстояние между нагревательными плитами, мм	Обогрев плит	Разность температуры в различных точках плиты при максимальной температуре нагрева, °С	Мощность нагревательных плит	Производительность пресса при изготовлении изделий, кг/ч	Масса, кг		
11-032	36 2432 4008	250-600 4Э	432.381	4	125	электрический	±5	20	1,44 (t вулк.= =3,5 мин) колец Дн= =22 мм, Двн=16 мм, h=16 мм	4250	4970	9400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 690 руб. на срок до 1.03.83 г.
11-033	36 2432 4007	250-600 2П	432.372	2	250	паровой	—	—	28 (t вулк.= =30 мин) дисков Дн= =485 мм, Двп=80 мм, h=30 мм	4150	4330	8400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 570 руб. на срок до 1.03.83 г.
11-034	36 2432 4009	250-600 4П	432.382	4	125	паровой	—	—	1,44 (t вулк.= =3,5 мин) колец Дн= =22 мм, Двп=16 мм, h=16 мм	4300	4580	8800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 1.03.83 г.
				Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня получения потребителем									
11-035	36 2681 2002	Перезарядчик прессформ ПЗ-400-2, без насосной станции	индекс 681.021	ТУ 26-09-611—76, извещение № 2105.187—79	Предназначен для механизированной перезарядки трехплитных и двухплитных прессформ на вулканизационных прессах с размерами нагревательных плит 400×400 Размеры прессформ, перезаряжаемых на перезарядчике, мм: длина 455 ширина 397 высота 40...80 Ход прессформы при перемещении из пресса на перезарядчик, мм 500 Угол поворота верхней плиты прессформы, град 75 Механизм разъема: усилие, кгс 1415 ход, мм 100					3480	5200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Выталкиватель: усилие, кгс: при выталкивании снизу вверх 1415 при выталкивании сверху вниз 1060 ход, мм 100 Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 1; 2 Высота подъема перезарядчика при обслуживании двух этажей пресса, мм 320 Привод гидравлический машинное время перезарядки, сек: двухплитной прессформы не более 20 трехплитной прессформы не более 35 Габаритные размеры (без насосной станции), мм 1570×1330×1650 Масса перезарядчика без насосной станции, кг 1021 Средний ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-036	36 2681 2004	Перезарядчик прессформ П2-600-1	индекс 777.072	ТУ 26-09-490—80	Предназначен для механизированной перезарядки прессформ, набираемых в кассету Производительность, кг/час 10,8 Размеры кассет, мм 600×600 Высота прессформ, набираемых в кассету, мм 30÷80 Максимальные размеры прессформ, помещаемых в кассету, мм 550×550 Ход кассеты при выдвижении, мм 700 Ход крышки кассеты при разъеме, мм 15—2 Угол поворота крышки кассеты, град 62—70 Грузоподъемность перезарядчика, кг 400 Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 1 Количество перезарядчиков, устанавливаемых на пресс, шт. 2 Привод гидравлический от насоса пресса Рабочее давление, МПа 5,0 Машинное время обслуживания одного этажа, включая подъем и опускание стола, с 20 Габаритные размеры, мм 1450×1130×1120 Масса, кг без кассет 550 с кассетами 630	2290	3400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 20000 ±(σ=2000) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-037	36 2681 2003	Перезарядчик прессформ П2-600-4	индекс 777.032	ТУ 26-09-490—80	Предназначен для механизированной перезарядки прессформ, набираемых в кассету Производительность, кг/час 10,8 Размеры кассет, мм 600×600 Высота прессформ, набираемых в кассету, мм 30÷80 Максимальные размеры прессформ, помещаемых в кассету, мм 550×550 Усилие разъема кассеты с прессформой, кгс 2000 Ход кассеты при выдвижении, мм 700 Ход крышки кассеты при разъеме, мм 15—2 Угол поворота крышки кассеты, град 62—70	2210	3400
					Грузоподъемность перезарядчика, кг 400 Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 4 Количество перезарядчиков, устанавливаемых на пресс, шт. 1 или 2 Привод — гидравлический от насоса пресса Рабочее давление, МПа 5,0 Машинное время обслуживания одного этажа, включая подъем и опускание стола, с 25 Габаритные размеры, мм 1450×1130×1325 Масса, кг: без кассет 805 с кассетами 960 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 20000 ±(σ=2000) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-038	36 2681 3001	Перезарядчик прессформ без насосной станции ПЗ-600-2М	индекс 681051	ТУ 26-09-629—77	Предназначен для механизированной перезарядки трехплитных и двухплитных прессформ на вулканизационных прессах с размерами нагревательных плит 600×600 мм Производительность (для изготовления АСК-85-110-12 ГОСТ 8752—61), шт./ч 291	2820	5700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры прессформы, мм: длина 665 ширина 598 высота 40...120 Ход прессформы при выдвижении из пресса, мм 785 Угол поворота верхней плиты прессформы, радиан (градус) 1,05+0,17 (60+10) Механизм разъема: усилие, Н (кгс) 24600 (2515) ход, мм 160 Выталкиватель: усилие, Н (кгс) 24600 (2515) ход, мм 125 Привод — гидравлический Габаритные размеры (без насосной станции), мм 2130×1575×1600 Масса (без насосной станции), кг 1500 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-039	36 2681 3001	Перезарядчик прессформ с насосной станцией ПЗ-600-2М	индекс 681.051	ТУ 26-09-629—77	То же, что № поз. 11-040 с насосной станцией тип 8АГ48-22Н Габаритные размеры насосной станции, мм 800×430×945 Масса насосной станции, кг 235	2880	6120
11-040	36 2693 2001	Установка из столов подъемных	индекс 783031	ТУ 26-09-245—80	Предназначена для размещения прессформ при их перезарядке и устанавливаемую на гидравлические прессы 250—600 Грузоподъемность стола, кгс 250 Количество столов, шт. 2 Ход площадки, мм 185 Размеры площадки, мм: длина 1150 ширина 620 Рабочее давление в гидросистеме, МПа 5 Усилие гидроцилиндра, кгс 350 Габаритные размеры, мм 1150×1980×550 Масса, кг 270 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 20000 Наработка на отказ не менее 200 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	550	800
		Автоклавы	ВКР и ВК	ТУ 26-09-323—75, извещение № 3 1980 г.	Предназначены для вулканизации неформовых каркасных и некаркасных изделий из резины или других подобных материалов и могут быть		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					использованы в резинотехнической, химической или других отраслях промышленности Загрузка продукта в автоклавы производится на тележках. Автоклавы устанавливаются в горизонтальном и вертикальном положении и снабжены специальным блокирующим устройством, обеспечивающим безопасность работы Рабочая среда — пар Рабочая температура в автоклавах, °С, при давлении, кгс/см² 6 —160 4 —150		

			Давление, кгс/см²	Основные размеры, мм		Количество тележек	Габаритные размеры, мм			Масса, кг		
				внутренний диаметр	длина рабочей части		длина	ширина	высота			
11-041	36 2441 5005	ВК 20/25 НВ	6	2000	2500	1	4135	3020	2855	3585	1520	6050
11-042	36 2441 5004	ВК 20/40	6	2000	4000	2	5635	3020	2855	5000	1420	3650
11-043	36 2441 5003	ВК 20/40Н	6	2000	4000	2	5635	3020	2855	5060	1800	7600
11-044	36 2441 3004	ВК 20/60	6	2000	6000	3	7635	3020	2840	6700	1650	4290
11-045	36 2441 5002	ВК 20/60Н	6	2000	6000	3	7635	3020	2840	6780	2100	9600
11-046	36 2441 5017	ВК 20/80	6	2000	8000	4	9635	3020	2840	8205	1830	4790
11-047	36 2441 5009	ВК 20/100	6	2000	10000	5	11550	3020	2855	9030	2250	5610
11-048	36 2441 6005	ВК 28/60	4	2800	6000	3	8030	3400	3160	11740	2250	9060
11-049	36 2441 6006	ВК 28/100	4	2800	10000	5	12050	4015	3203	16975	2200	10200
11-050	36 2441 6003	ВК 28/160	4	2800	16000	7	18070	3910	3700	24600	3460	13800
11-051	36 2441 5006	ВКР 20/40	6	2000	4000	1	5705	3020	3050	10000	2000	5740
11-052	36 2441 5001	ВКР 20/60	6	2000	6000	3	7705	3020	3050	14500	2490	7220
11-053	36 2441 5007	ВКП 20/80	6	2000	8000	4	11700	3020	2855	9100	2370	6040
11-054	36 2441 5008	ВКР 20/40 АН	6	2000	4000	—	4150	2610	5790	8980	2530	11300
11-055	36 2441 5016	ВКР 20/40А	6	2000	4000	—	4150	2334	5770	9470	2140	5730

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Средний ресурс до списания, ч 84000 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок эксплуатации автоклавов — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию		
		Котлы вулканизационные		ТУ 26-09-682—80 Министерства химического и нефтяного машиностроения от 6 мая 1980 г.	Предназначены для вулканизации резиновых рукавов и других резинотехнических изделий и могут быть использованы в резино-технической, химической и других отраслях промышленности Загрузка продукта в котлы производится на тележках Котлы устанавливаются в горизонтальном положении и снабжены специальным блокирующим устройством, обеспечивающим безопасность работы В котел входят: котел вулканизационный, мостик подъемный, путь рельсовый, привод, станция насосная, щит управления, пульт управления, тележка Среда в котле — водяной пар насыщенный		

					Температура среды, °С +190 Рабочее давление, кгс/см² (МПа): в котле 12,5 (1,25) в рубашке 6 (0,6) в котлах, охлаждающих прокладку 0,3÷0,4 Ширина колен рисового пути котлов, мм: диаметр 1200 500 диаметр 1600 600 Скорость перемещения котловой тележки, м/мин 7 Привод механизма поворота байонетного кольца — гидравлический Общая потребляемая мощность, квт 9 Электродвигатель АОЛ 2-32-4 мощностью, квт 3 Мотор-редуктор МПО2-15, шт. 2		

№ поз.	Код ОКП	Наименование изделия	Марка или тип	Кратная техническая характеристика						Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	Поощрительная надбавка к оптовой цене в рублях на срок до 1.07.82 г.
				Рабочий объем, м³	Основные размеры, мм: внутренний диаметр	Основные размеры, мм: длина рабочей части	Количество тележек	Габаритные размеры (с рельсовыми путями), мм	Масса, кг			
11-056	36 2441 3019	КВТМ-1200-1500-12,5	индекс 441481	2,5	1200	1500	1	7780×2415×2335	5450	6200	14500	2700
11-057	36 2441 3016	КВТМ-1200-3000-12,5	индекс 441431	3,39	1200	3000	2	11320×2415×2335	6360	6640	15400	2850
11-058	36 2441 3018	КВТМ-1200-5000-12,5	индекс 441471	6,5	1200	5000	3	15320×2415×2335	7700	7070	16500	3000
11-059	36 2441 3021	КВТМ-1200-11000-12,5	индекс 441491	13,2	1200	11000	2	27275×2415×2335	11850	7330	18100	3300
11-060	36 2441 3023	КВТМ-1200-22000-12,5	индекс 441511	25,7	1200	22000	4	49305×2415×2335	19740	9360	23000	4200
11-061	36 2441 4013	КВТМ-1600-3000-12,5	индекс 441661	7,8	1600	3000	2	11760×2870×2880	8100	7500	17100	3200
11-062	36 2441 4014	КВТМ-1600-5000-12,5	индекс 441671	11,8	1600	5000	3	15510×2870×2880	10500	8150	18800	3400
11-063	36 2441 3017	КВТРМ-1200-1500-12,5	индекс 441441	2,5	1200	1500	1	7820×2415×2460	6300	6490	15700	2900
11-064	36 2441 3028	КВТРМ-1200-3000-12,5	индекс 441681	3,39	1200	3000	2	11350×2415×2460	8340	7270	17550	3200
11-065	36 2441 3026	КВТРМ-1200-5000-12,5	индекс 441691	6,5	1200	5000	3	15300×2415×2460	10850	7360	18350	3400
11-066	36 2441 3024	КВТРМ-1200-11000-12,5	индекс 441521	13,2	1200	11000	2	27400×2415×2460	16730	8350	20800	3800
11-067	36 2441 4015	КВТРМ-1600-3000-12,5	индекс 441701	7,8	1600	3000	2	11555×2870×2940	10600	7940	18900	3400
11-068	36 2441 4016	КВТРМ-1600-5000-12,5	индекс 441711	11,8	1600	5000	3	15555×2870×2940	14500	8750	21000	3800
11-069	36 2441 3027	КВПМ-1200-5000-12,5	индекс 441721	6,7	1200	5000	3	24850×2415×2335	10000	12420	26350	4800
11-070	36 2441 3022	КВПМ-1200-11000-12,5	индекс 441501	13,5	1200	11000	3	42760×2415×2335	15060	13040	29000	5300
11-071	36 2441 4017	КВПМ-1600-5000-12,5	индекс 441731	12,4	1600	5000	3	24880×3100×2930	14460	13040	29000	5300
11-072	36 2441 4018	КВПРМ-1600-5000-12,5	индекс 441751	12,4	1600	5000	3	24900×2870×2940	20200	13580	31500	5700
11-073	36 2441 3025	КВПРМ-1200-11000-12,5	индекс 441741	13,5	1200	11000	3	42760×2415×2460	21200	13580	31500	5700

Средний ресурс до списания 100000
$\sigma \neq 10000$
Наработка на отказ, ч 200
Коэффициент готовности 0,98
Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-074	36 2442 3001	Линия для вулканизации губчатых резиновых изделий в псевдоожиженном слое	индекс 634061	ТУ 26-09-622—77, извещение 26-2152.1017—80	Предназначена для изготовления губчатых резиновых профилей (в том числе и полых) непрерывным способом Производительность, кг/ч 45÷50 Вулканизационная среда — псевдоожиженный слой, получаемый при продувании воздуха через слой стеклянных шариков Диаметр стеклянных шариков, мм 0,2÷0,3 Температура вулканизации, °С 150÷250 Точность регулирования температуры в слое от заданной, °С +3 Время вулканизации, мин 2÷10 Скорость прессования профиля, м/мин до 5 Количество ручьев прессованных профилей, шт. 1÷3 Размеры профилированной резины, мм: наибольший 80 наименьший 3,5 Суммарная мощность электродвигателей П22-2 — 2 шт.; АОЛ2-11-46— 3 шт., АОЛ2-22 — 2 шт., АО2-42-2 — 2 шт., квт 14 Габаритные размеры, мм 15300×4000×2150	33860	48100
11-075	36 2443 4001	Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 2 м	индекс 443141	ТУ 26-09-593—80	Масса, кг 8050 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней на складных барабанных прессформах Производительность, шт./ч 60 (для ремня 25×14—1450, ГОСТ 5813—76) Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1000 Длина вулканизуемых ремней, мм 900÷2500 Высота вулканизуемой камеры, мм 990 Высота барабанной прессформы, мм 700 Рабочее давление в вулканизационной камере, МПа (кгс/см²): воздуха 1,5 (15) или пара 0,8—1,2 (8—12) Рабочее давление в вулканизаторе, МПа (кгс/см²) 0,4—0,6 (4—6) Температура вулканизации, °С 145—170 Время вулканизации, мин 10—60 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,0	11840	25470

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Электродвигатель АОЛ-2-32-4 мощностью, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 4350×3150×2350 Масса, кг 5850 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 ±(σ=3600) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-076	36 2443 3001	Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 3,2 м	индекс 443131	ТУ 26-09-591—80	Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней длиной от 1,8 до 3,2 м на барабанных прессформах Производительность, шт./ч: а) для ремня 50×22—2600, ТУ 38 105536—73 20 б) для ремня В-2240, ГОСТ 10286—62 48 Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1200 Длина вулканизуемых ремней, мм 1800—3200 Высота вулканизуемой камеры, мм 970	11800	26400
					Высота барабанной прессформы, мм 700 Рабочее давление в вулканизационной камере, кгс/см²: воздуха 1,5 (15) или пара 0,8—1,2 (8—12) Рабочее давление в вулканизаторе, кгс/см² 0,4—0,6 (4—6) Температура вулканизации, °С 145—170 Время вулканизации, мин 10—60 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,0 Электродвигатель АОЛ2-32-4 мощностью, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 2800×2700×2400 Масса, кг 6300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 ±(σ=3600) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
11-077	36 2443 2001	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 443.091	ТУ 26-09-590—80	Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней длиной от 2,5 до 4,5 м на барабанных прессформах Производительность, шт./ч (для ремня Г—3475, ГОСТ 10286—75) 30	11630	27100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1600 Длина вулканизуемых ремней, мм 2500—4500 Высота вулканизуемой камеры, мм 970 Высота барабанной прессформы, мм 700 Рабочее давление в вулканизационной камере, МПа (кгс/см²): воздуха 1,5 (15) или пара 0,8—1,2 (8—12) Рабочее давление в вулканизаторе, кгс/см² 0,4—0,6 (4—6) Температура вулканизации, °С 145—170 Время вулканизации, мин 10—60 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,0 Электродвигатель АОЛ2-32-4 мощностью, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 3000×3140×3800 Масса, кг 6500 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 ±(σ=3600) Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98		
11-078	36 2451 4002	Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623.101	ТУ 26-09-146—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для формования и вулканизации автомобильных покрышек Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 200—508 до 260—508 Производительность (для покрышек 260—508 мм), шт./ч 60 Количество секций вулканизационных, шт. 36 Количество форматоров — перезарядчиков, шт. 3 Максимальное прессовое усилие, Н (кГс) 2000000 (200000) Давление пара для формования, МПа (кгс/см²) 0,2 (2) Давление греющего пара в диафрагме, МПа (кгс/см²) 1,2—1,4 (12—14) Давление перегретой воды, МПА (кГс/см²) 2,5 (25) Температура перегретой воды, °С 180 Время перезарядки одной секции, мин 4 Суммарная мощность электродвигателей 4А71-В4—9 шт., 4А-132-6—3 шт., МТF-211-6—3 шт., АО2-32-4—1 шт., квт 48,9 Габаритные размеры, мм 101750×6800×10330	610220	1354500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 115000 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг 485510 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 46000 ±(σ=4000) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		В линию входят:					
11-079		а) секция вулканизационная	черт. 421.151.00.00.000.; 623.101.13.02.000.; 623.101.13.03.000.	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размерами от 200—508 до 260—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Производительность, шт./ч 1,2 Габаритные размеры секции, мм 6750×2000×3862 Масса, кг 10374	9630	25300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 2500 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-080		б) секция конечная	черт. 623.101.01.00.000; 623.101.02.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для стоянки резервного или ремонтируемого перезарядчика Мощность электродвигателя АО2-32-4, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 4250×3700×1640 Масса, кг 10845	17530	28200 Поощрительная надбавка к оптовой цене 2200 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-081		в) секция промежуточная с кантователями верхних полуформ	черт. 623.101.03.00.000; 623.101.04.00.000.; 623.101.05.00.000.; 623.101.11.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначены для хода работающего перезарядчика, стоянки резервного или ремонтируемого Кантователь предназначен для осмотра, чистки и мелкого ремонта верхних полуформ Габаритные размеры, мм: промежуточных секций 4250×3700×1515; 2000×3700×1970; 2250×3700×1515 кантователя 2000×3700×1970 Масса, кг 31135	38000	61700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5100 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-082		г) форматор-перезарядчик	черт. 777.131.00.00.000.; 623.101.06.00.000.; 623.101.10.00.000.; 623.101.14.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначен для перезарядки прессформ Привод перемещения — электромеханический Время перезарядки одной секции, мин 4 Количество секций, обрабатываемых форматором-перезарядчиком, шт./ч 15 Скорость передвижения, м/мин 13,11 Суммарная мощность электродвигателей 4А71-В4—3 шт., 4А-132-6—1 шт., МТF-211-6—1 шт. квт 15,3 Габаритные размеры с узлами, мм 4582×4965×4960 Масса, кг 19120	52780	88100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4400 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-083		д) электроразводка	черт. 623.101. 07.00.000 623.101. 08.00.000 623.101. 09.00.000 623.101. 12.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для запитки контактных плат, шкафов КИП, перезарядчиков, пультов управления, термопар Является частью системы управления линии на полуавтомате и ручном режиме Электроразводка включает пульт ПУЭЗН390.00—68, электроаппаратуру, провода, стандартные изделия Масса, кг 1436	2870	5000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 500 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-084		е) узлы и детали общего вида	черт. 623.101. 00.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначены для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а также для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 11270	46800	84500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4000 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-085	36 2451 4003	Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623.102	ТУ 26-09-146—79	Предназначен для формования и вулканизации автомобильных покрышек Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 200—508 до 260—508 Количество секций вулканизационных, шт. 36 Количество форматоров-перезарядчиков, шт. 3	610220	1354500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 115000 руб. на срок до 1.07.82 г.

					Максимальное прессовое усилие, н (кГс) 2000000 (200000) Давление пара для формования, МПа (КГс/см²) 0,2 (2) Давление греющего пара в диафрагме, МПа (кГс/см²) 1,2—1,4 (12—14) Давление перегретой воды, МПа (кГс/см²) 2,5 (25) Температура перегретой воды, °С 180 Время перезарядки одной секции, мин 4 Суммарная мощность электродвигателей 4АН-В4—9 шт., 4А-132-6—3 шт., МТF-211-6—3 шт., АО2-32-4—1 шт., квт 48,9 Габаритные размеры, мм 101750×6950×6850 Масса, кг 485510 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 46000 ±(σ=4000) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		в том числе:					
11-086		секция вулканизационная	черт. 421.152. 00.00.000; 623.101. 13.02.000; 623.101. 13.03.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размерами от 200—508 до 260—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Производительность, шт./ч 1,2 Габаритные размеры (без стойки мембранных клапанов), мм 6750×2000×3220 Масса, кг 10374	9630	25300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 115000 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-087		Узлы и детали общего вида	черт. 623.102. 00.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначены для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а также для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 11270	46800	84500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4000 руб. на срок до 1.07.82 г.

Примечание. Оптовые цены на остальные узлы вулканизатора покрышек многопозиционного ВПМ2-200, индекс 623.102. предусмотрены позициями 11-082, 11-083, 11-084, 11-085.

11-088	36 2451 6001	Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-300	индекс 534-6	ТУ 26-09-615—79	Предназначен для формования и вулканизации покрышек Размеры вулканизуемых покрышек в мм от 280—508 до 320—508 Производительность, шт./час 24,7 Количество секций вулканизационных 20 Количество форматоров-перезарядчиков 2 Максимальное распорное усилие в паровой камере, кгс 300000 Давление греющего пара в диафрагме, кгс/см² 13—16 Давление перегретой воды, кгс/см² 20—25 Температура перегретой воды, °С 180 Время перезарядки одной секции, мин 6 Суммарная мощность электродвигателей АО2-22-4-1, 4АРЗ—2 шт., АО2-12-4—2 шт., АО2-32-4—2 шт., МТКФ-311-6—2 шт., квт 45,3 Габаритные размеры, мм 74100×8170×7400 Масса без прессформ, кг 389640 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000 Наработка на отказ, ч 260 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	548690	1119400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 167600 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		В линию входит:					
11-089		а) секция вулканизационная	черт. 532-38. 00.00.000		Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размером от 280—508 до 320—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Габаритные размеры, мм 8000×3615×2585 Масса (без прессформ), кг 14142	16280	37700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5800 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-090		б) секция конечная	черт. 534-6.01. 00.000; 534-6.02. 00.000.		Предназначена для стоянки резервного или ремонтируемого перезарядчика Мощность электродвигателя АО2-22-4, квт 1,5 Габаритные размеры конечных секций, мм 4500×3930×1835 4960×3930×1830 Масса, кг 15106	21240	35300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4900 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-091		в) секция промежуточная	черт. 534-6.03. 00.000; 534-6.04. 00.000; 534-6. 05.00.000		Предназначена для выхода работающего перезарядчика, стоянки резервного или ремонтируемого. Кантователь предназначен для осмотра, чистки и мелкого ремонта верхних полуформ Габаритные размеры, мм: промежуточных секций 3930×1625×2300	37390	60400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 8600 руб. на срок до 1.07.82 г.
					кантователя 3930×2080×2300 Масса, кг 28345		
11-092		г) форматор-перезарядчик	черт. 538-3. 00.000		Предназначен для перезарядки прессформ Привод перемещения — электромеханический Время перезарядки одной секции, мм 6 Количество секций, обрабатываемых форматором-перезарядчиком, шт./ч 6 Скорость передвижения, м/мин 13,2 Суммарная мощность электродвигателей 4АРЗ, АО2-12-4, АО2-32-4, УТКФ-311-6, квт 21,9 Габаритные размеры, мм 7070×6610×6950 Масса, кг 24100	63880	103800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 14600 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-093		д) электроразводка и узлы общего вида	534-6. 06.00.000; 534-6. 07.00.000		Предназначены для контактных плат и шкафов КИП, перезарядчиков, пультов управления, термопар является частью системы управления линии на полуавтомате и ручном режиме и для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а так же для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 15149	36700	62100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 8900 руб. на срок до 1.07.82 г.

12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ОБКЛАДКИ ТКАНЕЙ И МЕТАЛЛОКОРДА, ЛИСТОВАНИЯ И ДУБЛИРОВАНИЯ РЕЗИНЫ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК КАМЕР, ПРОТЕКТОРОВ И ОБВОДНЫХ ЛЕНТ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-001	36 2513 3002	Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	индекс 513.111	ТУ 26-09-662—79	Предназначена для отбора с вальцев резиновой смеси, снимаемой в виде ленты, нанесения на нее с обеих сторон слоя изолирующей эмульсии, охлаждения ее и укладки ленты на специальные поддоны или намотки на бобины Производительность, кг/ч 2500 Максимальный размер охлаждения резины, мм 600×12 Скорость отбора резиновой ленты, мм/мин: минимальная 28 максимальная 33,5 Общая установленная мощность, квт 21 Электродвигатель 4А100S4У3, мощностью, квт 1,1 Электродвигатель 4А160М 12/8/6/4 У3, квт. 1,8/4,0/4,25/6,7 Редуктор Ч160 (1 шт.) Редуктор Ц2УН-125 (3 шт.) Электронасос ГНОМ 16-15 (1 шт.) Габаритные размеры, мм 12500×4400×3500 Масса, кг 10000	11700	24500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5000 руб. на срок до 1.04.82 г.
12-002		Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	513 111	ТУ 26-09-662—79	Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки То же, что № поз. 12-001 без устройства поворотного Габаритные размеры, мм 11290×2000×3500 Масса, кг 9847	11260	24100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4800 руб. на срок до 1.04.82 г.
12-003	36 2521 3001	Машина для нанесения покрытий	индекс 521.171	ТУ 26-09-683—70	Предназначена для нанесения на поверхность ткани тонких слоев резинового клея Пределы изменения скорости проводки ткани по кинематической схеме, м/мин 7÷42 Используемая поверхность нагрева плит, м² 15,1 Масса обрабатываемой ткани, ч/м² 50÷2000 Ширина ткани, мм 600÷1600 Диаметр рулона ткани, мм 650 Способ слежения за кромкой ткани автоматический Точность слежения за кромкой ткани, мм ±2	22820	33800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Способ сушки воздушный Давление пара в нагревательных плитах: кгс/см² 2÷4 МПа 0,2÷0,4 Количество обслуживающего персонала 1 Мощность электродвигателя ВАО-41-6, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 6150×3100×1875 Масса, кг 6660 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,985 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-004	36 2523 1101	Установка для нанесения клея	индекс 840-03-1	ТУ 26-09-363—76, извещение 26-2110-53—77, извещение 2110.105—78	Предназначена для нанесения клея на отшерохованную поверхность покрышек массовых размеров перед наложением нового протектора Производительность, шт./ч 30	1400	2280
					Размеры обрабатываемых покрышек, мм: наружный диаметр 603—1239 ширина профиля 128—338 внутренний (посадочный) диаметр 326,5—509 Способ нанесения клея — вручную через пистолет Рабочее давление воздуха в пневмосистеме, кгс/см² 4...6 Максимальное давление распыливаемого клея, кгс/см² 170 Электродвигатель привода роликов типа 4А71В6У3, мощностью, квт 0,55 Габаритные размеры, мм 1615×1390×1106 Масса, кг 460 Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 250 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-005	36 2531 0701	Линия 4-ручьевая для пропитки, сушки и термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон, ЛК-4	индекс 611.041	ТУ 26-09-623—77, извещение 26-2152.1055—80	Предназначена для непрерывной последовательной пропитки, сушки, термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон на скорости от 0,183—0,917 м/с (11—55 м/мин) Количество одновременно обрабатываемых кордшнуров, шт. 4 Заправочная длина сушилки, м 60	58530	93400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Камеры термообработки 27 Температура, °С: в сушилке 120—140 в камере термической обработки 190—230 Общая установленная мощность электрооборудования, квт 190 Габаритные размеры, мм 17000×3974×6340 Масса, кг 22000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-006	36 2533 1001	Установка для каландрирования (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 00.00.000	ТУ 26-09-272—78	Предназначена для каландрирования резиновых смесей, их охлаждения припудривания и транспортировки полученных изделий Производительность наибольшая, пог. м/мин 16,5 Размеры валков (диаметр на длину), мм 200×600 Окружная скорость 5 валка каландра, м/мин:	9240	15900
					минимальная 5,42 максимальная 16,5 Максимальные размеры резинового полотна, мм: ширина 550 толщина 10 Расход пара, кг/ч 11 Расход, л/ч: воды 1810 воздуха 10 Давление, МПа (кгс/см²): пара 0,45 (4,5) воды 01—03 (1—3) воздуха 0,3 (3) Электродвигатели П-61У4, 4А80В6 (2 шт.) мощностью, квт 13,0 Преобразователь дроссельный ПДК-20В Редуктор Ц2-350 Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 7870×2290×1850 Масса, кг 5350 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		в том числе:					
12-007	36 2234 3001	а) каландр 5-200-600 Л (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 100000		Предназначен для каландрирования резиновых смесей прокатки гладких и узорчатых резиновых лент и обрезинования текстиля Производительность наибольшая, пог. м/мин 16,5 Количество валков, шт. 5 Размеры валков, мм: диаметр 200 длина 600 Наибольший зазор между валками, мм 10 Окружная скорость пятого валка, м/мин: минимальная 5,42 максимальная 16,5 Фрикция между валками: 1 и 2 1 : 1,06 2 и 3 1:0,666 1:1,06 3 и 4 1:1,06 4 и 5 1:1 Давление, МПа (кгс/см²): пара 0,45 (4,5) воды 0,1—0,3 (1—3) Расход пара, кг/ч 11 Расход воды, л/ч 600 Регулирование скорости вращения валков бесступенчатое, дроссельным	7770	13500
					преобразователем типа ПДК-20В (с кремниевыми выпрямителями) Суммарная мощность электродвигателей П-61, 4А80В6 (2 шт.), квт 13,0 Редуктор Ц2-350 Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 2290×1150×1730 Масса, кг: общая 4550 в том числе: каландра 3750 шкафа с электрооборудованием 800 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 σ±1440 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-008		б) барабан охладительный	индекс ВН 2107		Предназначен для охлаждения резины, получаемой после процесса каландрирования Количество барабанов, шт. 1 Размеры барабана, мм: диаметр 900 длина 650 Расход воды, л/ч 1200 Давление воды, МПа (кг/см²) 0,1—0,3 (1—3)	510	1000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 1420×900×1500 Масса, кг 530 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-009		в) ванна припудровочно-охладительная	индекс ВН 2107 300000		Предназначена для охлаждения и припудривания резинового полотна Емкость ванны, м³ (Л): полная 0,05 (50) полезная 0,015 (15) Давление, МПа (кгс/см²): воды 0,1—0,3 (1—3) воздуха 0,3 (3) Расход, л/ч: воды 10 воздуха 10 Габаритные размеры, мм 910×940×940 Масса, кг 90 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98	350	500
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-010		г) транспортер	индекс ВН 2107 400000		Предназначен для приема изделий, полученных после каландирования, охлаждения и припудривания Рабочий диаметр барабанов, мм 140 Расстояние между осями барабанов, мм 2700 Рабочая ширина транспортерной ленты, мм 600 Габаритные размеры, мм 2990×900×1140 Масса, кг 190 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	610	900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-011	36 2552 1001	Агрегат ПЧМ 200/200	Индекс 592050	ТУ 26-09-448—73, извещение № 2155.01014—80	Предназначена для получения заготовки протектора из двух видов резиновой смеси Устанавливается в линии для производства протекторных заготовок в шинной промышленности Агрегат состоит из двух червячных машин 200 мм, установленных друг против друга на сварных плитах и соединенных между собой общей головкой Диаметр червяков, мм 200 Длина нарезанной части червяков, мм 825 Степень сжатия червяков 1,34 Максимальная ширина протектора, мм 750 Перерабатываемый материал — резиновые смеси в виде подогретых лент, поступающих с вальцов Регулирование скорости вращения червяков — бесступенчатое раздельное для каждой червячной машины Диапазон 1:5 вниз Максимальная скорость червяков, об/мин 78 Суммарная мощность электродвигателей П101, АО2-42-6, квт 205 Габаритные размеры, мм: длина (при раздвижке) 8550 (8950) ширина 2195 высота 2640 Масса, кг 24013 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	27050	68200
12-012	36 2552 2003	Агрегат протекторный для протекторов до 1000 мм	ИРУ 16Б	ТУ 26-09-624—80	Предназначен для изготовления невулканизированных заготовок протекторов мерной длины на заводах шинной промышленности Основные узлы агрегата: установка для промазки протектора ИРО 3030.00.00.000, установка холодильная ИРО 1550.00.00.000 (2 шт), станок обрезной ИРО 4820.00.00.000, транспортер приемный ИРО 672.0.00.00.000 и транспортер отборочный ИРО 6740.00.000 Управление автоматическое Производительность, м/мин: минимальная 4 максимальная, при длине получаемого протектора: 1500 мм 12 2000—4000 мм 16 Максимальные размеры получаемых протекторов, мм: ширина 1000 толщина 40 длина 1500—4000	49850	98000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Установленная мощность электрооборудования, квт 47 Суммарная мощность электродвигателей 4А100L6 (2 шт.), АО2-2-42-4, АО2-54-4, ПБСТ-43, В-71-L4, ВАО-41-4У2, ВАО-42-У2, квт 43,5 Реверсивный привод ПТЗР-М/220 Преобразователь тиристорный ПТОМ-230-32 (10 шт.) Редукторы РЧУ-100 (4 шт.), Ч-160 (8 шт.) Выпрямительное устройство ВК-3 Вентилятор Ц-14-46 Габаритные размеры, мм 58000×3075×3036 Масса, кг 35500 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,96 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 ±(σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
12-013	36 2552 1004	Агрегат для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин	индекс 248.011	ТУ 26-09-532—74, извещение 2105.1440—78, извещение 2105.6—79	Предназначен для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин, необходимых для сборки покрышек автомобилей в цехах шинных заводов Скорость движения транспортерных лент, м/мин 2...18 Количество ручьев бортовых лент 2 Производительность (в 2 ручья), м/мин 36 Ширина транспортерных лент, мм 400 Максимальные размеры сечения резиновых заготовок, мм: бортовых лент трапециевидного сечения 6×70 шнуров треугольного сечения 5×55 профилированных деталей 7×65 декоративных боковин 3×60 Длина заготовок, мм: шнуров 1000—3200 бортовых лент и боковин, закатываемых в катушки 42000 Температура охлаждающей воды, °С 14 Давление воды в системе охлаждения, кгс/см² 2—3 Расход охлаждающей воды, м³/ч 0,1 Длина зоны охлаждения, мм 10000 Давление сжатого воздуха, кгс/см² 4—6 Расход сжатого воздуха, м³/ч 4—6 Суммарная мощность электродвига-	33080	53500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					телей П-22, П-31, ВАО21-2, АО2-32-2, квт 8 Габаритные размеры, мм 13000×3700×2445 Масса, кг 10200 Ресурс до первого капитального ремонта, ч не менее 26000 Наработка на отказ, ч 200 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
36 2600							
					13. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОТДЕЛОЧНОЕ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ И ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		
13-001	36 2611 5003	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобину без прокладки	индекс 711381	ТУ 26-09-519—80	Предназначен для закатки нераскроенной ткани на бобину с целью последующей резки полученных рулонов на станке, индекс 027-01 Станок позволяет раскатывать прорезиненную ткань, намотанную на бобины типа ЯШЗ и ДШЗ Производительность, рулон н/ч 20 Ширина закатываемой прорезиненной ткани, мм не более 1100	2660	5300
					Диаметр закатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм 160 Точность центрирования кромки закатываемой прорезиненной ткани, мм ±5 Скорость закатки прокладки, м/мин: заправочная 14,4 рабочая 28,8 Ширина прокладки раскатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм не более 1600 Диаметр раскатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм не более 750 Суммарная мощность электродвигателей 4Н100L8/4 ПУ3 и MTKF011-6, квт 3,8 Редуктор РЧУ-63А Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм: длина 3115 ширина 2730 (бобина ЯШЗ) 3060 (≫ ДШЗ) высота 1350 Масса станка, кг 1600 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 48000 ±(σ=4800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-002	36 2621 5003	Станок для осмотра покрышек 585-1165-III	индекс 621.141	ТУ 26-09-600—76, извещение № 26-2153--2124—79	Предназначен для осмотра покрышек на приемных пунктах, определения возможности и категории их ремонта, а также для механизации этой операции Производительность, шт./ч 60—80 Размеры осматриваемых покрышек, мм: наружный диаметр 585—1165 посадочный диаметр 325—510 ширина профиля 120—310 Вес покрышки наибольший, кг 90 Усилие на захватах механизма разведения бортов, кгс 400 Максимальное расстояние между разведенными бортами покрышки, мм 400 Скорость подъема и опускания механизма разведения бортов, мм/с 165 Максимальная величина хода подъема механизма, разведения бортов, мм 700 Электродвигатель 4А100L6У3 мощностью, квт 2,2 Редуктор РЧУ-100 Габаритные размеры, мм 1100×1100×2440 Масса, кг 382 Наработка на отказ, ч 400 Среднее время восстановления, ч 1,5	1610	2500
13-003	36 2622 7001	Станок для вставки вароч-ных камер	индекс 870-02-1	ТУ 26-09-364—80	Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для вставки варочных камер в покрышки при восстановительном ремонте Производительность, шт./ч 50 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: диаметр посадочный 459, 510 диаметр наружный 840—1200 ширина профиля 160—320 Наибольшая ширина разведения бортов, мм 450 Наибольшее усилие разведения бортов, кгс 1400 Ход толкателя, мм 1200 Усилие втягивания варочной камеры, кгс 600 Расход сжатого воздуха, м³/ч 42 Привод станка — пневматический Габаритные размеры, мм 3150×1235×1800 Масса, кг 2225 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600)	4290	6950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Оборудование переносное для стыковки конвейерных лент	типа ТС	ТУ 26-09-634—78	Предназначено для соединения и профилактического ремонта резинотканевых конвейерных лент на хлопчатобумажной и синтетической основах (за исключением лент на основе поливинилхлорида ПВХ) методом горячей вулканизации непосредственно на ленточных конвейерах В комплект оборудования входят: пресс вулканизационный, машина для разделки стыков конвейерных лент, устройство стяжное, стол для разделки концов конвейерных лент Длина вулканизуемой поверхности (длина стыка вдоль ленты), мм не более 750 Толщина вулканизуемой ленты, мм 8—30 Электродвигатель 4А80В2 мощностью, квт 2,2		

	Код	Тип, марка, модель	Ширина вулканизуемой конвейерной ленты, мм	Время нагрева вулканизуемого стыка, мин	Суммарная мощность электронагревателей, квт	Габаритные размеры, мм		Наибольшая масса переносного элемента вулканизационного пресса, кг	Масса вулканизационного пресса, кг		Масса, кг (общая)		
						пресса вулканизационного в сборе	нагревательных плит		без жидкого теплоносителя	с жидким теплоносителем			
13-004	36 2632 2001	ТС-800	800	20—35	10,8	960×1000××450	30×765××850	48	295	322	520	1360	2870
13-005	36 2632 3001	ТС-1000	1000	25—40	12,0	960×1200××490	30×765××1050	58	397	430	650	1340	2900
13-006	36 2632 4001	ТС-1200	1200	30—45	12,8	960×1400××540	30×765××1250	68	477	517	740	1380	2990
13-007	36 2632 5001	ТС-1400	1400	30—45	16,8	960×1600××705	30×765××750	43	677	725	1080	1710	3760

Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 50000

Наработка на отказ, ч не менее 320

Коэффициент готовности не менее 0,98

Гарантийный срок устанавливается на период вулканизации — не менее 250 соединений или ремонтов отдельных участков конвейерных лент, но не более одного года со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-008	36 2641 4002	Станок для обрезки выпрессовок	индекс 742.081	ТУ 26-09-625—80	Предназначен для обрезки выпрессовок с накладок сцепления, имеющих форму кольца Производительность, шт./ч 3100 (по дет. А38-27) Размеры обрабатываемых накладок сцепления, мм: диаметр наружный 180—420 диаметр внутренний 100—275 толщина 3,7...15 Давление воздуха в пневмосистеме, МПА (кгс/см²) 0,63 (63) Электродвигатель 4А80В4 мощностью, квт 1,5 Габаритные размеры, мм 1400×985×1460 Масса, кг 760 Наработка на отказ, ч 165 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	2820	4300
13-009	36 2642 2003	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 4,5 м (7100 мм)	индекс 753.041	ТУ 26-09-631—77	Предназначен для обработки свулканизованных клиновых приводных для сельхозмашин и вариаторных ремней Производительность, шт./час (для ремня профиля «Г» длиной 4250 мм), при обслуживании станка: 1 рабочим 210 2 рабочими 260 Длина обрабатываемых ремней, мм 2500—4500 (7100) Точность измерения отклонения межцентрового расстояния (при нормальных условиях), мм ±0,25 Число оборотов измерительных шкивов в минуту 465 Электродвигатель 4А80В6У3 Мощность, квт 1,1 Температура маркировочных штампов, °С 120—130 Давление сжатого воздуха, кгс/см² 5—6 Расход сжатого воздуха, м³/ч 0,94 Габаритные размеры, мм 4800×1160×2025 Масса, кг 1840 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	7160	13860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-010	36 2642 2004	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 2,5 м	индекс 753031	ТУ 26-09-630—77	Предназначен для обработки свулканизованных клиновых приводных для сельхозмашин вентиляторных и вариаторных ремней Производительность, шт./ч 350 (для ремня сечения, «Б» длиной 1800 мм) Длина обрабатываемых ремней, мм 750—2500 Точность измерения отклонения межцентрового расстояния (при нормальных условиях), мм ±0,25 Число оборотов измерительных шкивов в минуту 465 Электродвигатель 4АХ80А6 Мощность электродвигателя, квт 0,75 Температура маркировочных штампов, °С 120—130 Давление сжатого воздуха, кг/см² 5—6 Расход сжатого воздуха, м³/ч 1,1 Габаритные размеры, мм 2440×1450×2328 Масса, кг 2040 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920	7680	14520
13-011	36 2661 1201	Установка для чистки прессформ легковых покрышек	индекс 761.001	ТУ 26-09-538—80	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для удаления с внутренней поверхности шинных прессформ остатков резины, смазок, нагара, а также других продуктов, загрязняющих прессформы при их эксплуатации Производительность (полуформ), шт./ч 3,5 Размеры очищаемых полуформ, мм: наружный диаметр: наибольший 1000 наименьший 650 внутренний диаметр: наибольший 350 наименьший 200 высота: наибольшая 140 наименьшая 50 Количество сопловых аппаратов, шт: машинных 2 ручных 1 Число оборотов стола в минуту 3,88 Число двойных движений сопловых аппаратов в минуту 0,137 Объем технологической жидкости, м³ 0,55 Суммарная мощность электродвигателей АОЛ2-11-6, АОЛ2-21-4, РД-09 (2 шт.), квт 1,52	7490	15030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры без емкости, мм 2205×1970×2615 Габаритные размеры емкости, мм 1180×940×1900 Масса установки без емкости, кг 2648 Масса емкости, кг 321 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 ±(σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-012	36 2661 1101	Установка для чистки прессформ грузовых покрышек	индекс 661.001	ТУ 26-09-583—80	Предназначена для удаления с внутренней поверхности шинных прессформ остатков резины, смазок, нагара, а также других продуктов, загрязняющих прессформы при их эксплуатации, методом гидроабразивной обработки Производительность (полуформ), шт./ч 2—3 Размеры очищаемых полуформ, мм: наружный диаметр (с учетом лап)	7880	16060

					наибольший 1600 наименьший 900 высота наибольшая 300 Количество струйных аппаратов, шт. 2 Число оборотов стола в минуту 1,8 Число двойных движений струйных аппаратов в минуту 0,178 Объем технологической жидкости, м³ 1,6 Суммарная мощность электродвигателей АО2-31-4, АОЛ-012-4, АОЛ2--11-6, АО2-41-4, квт 6,76 Габаритные размеры (без емкости), мм 2725×2715×3088 Габаритные размеры емкости, мм 1380×1040×1475 Масса установки без емкости, кг 3275 Масса емкости, кг 380 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 ±(σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-013	36 2662 1301	Установка для обеспыливания покрышек	индекс 762 021	ТУ 26-09-541—75, извещение № 26-2153.2121—79	Предназначена для удаления пыли с наружной и внутренней поверхности покрышек после шероховки протектора Производительность покрышек, шт./ч: легковых 80 грузовых 60 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: диаметр наружный 600—1160 ширина 126—310 Число оборотов ведущих роликов в минуту 432 Режим работы автоматический Электродвигатель 4А100L6У3 мощностью, кВт 2,2 Габаритные размеры, мм 1500×1410×1670 Масса, кг 880 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 0,5 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 ±(σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1940	3200
13-014	36 2662 1201	Машина моечная	индекс 800-02	ТУ 26-09-366—80	Предназначена для мойки автомобильных пневматических шин перед восстановительным ремонтом Производительность, шт./ч не менее 50 Размеры обрабатываемых шин, мм: диаметр наружный 586...1164 диаметр посадочный 327...510 ширина профиля 128...310 Окружная скорость шины, м/с 3 Количество щеток, шт. 3 Цикл работы — автоматический (предусмотрено ручное управление) Окружная скорость щеток, м/с: горизонтальной 7,3 вертикальных 4,9 Число оборотов приводного ролика в минуту 575 Давление, кгс/см²: воды на форсунках 4—8 воды, подводимой к насосу 2—4 воздуха в пневмосистеме 5—6 Суммарная мощность электродвигателей АОЛ2-22-4, 4АХ90L4ПУ3 и 4АХ80В6У3 (2 шт.), квт 5,9 Габаритные размеры, мм: длина 4390 ширина 1880 высота 2450 высота над уровнем пола 1955 Масса, кг 2600 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 ±(σ=4600)	4810	8500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-015	36 2662 2101	Машина моечная для крупногабаритных покрышек	индекс 800-01-1	ТУ 26-09-152—80	Предназначена для мойки автомобильных пневматических шин наружным диаметром от 1160 до 1800 мм и шириной профиля от 200 до 565 мм перед восстановительным ремонтом Производительность, шт./ч 6—10 Размеры обрабатываемых шин, мм: диаметр наружный 1160—1800 ширина профиля 200—565 Масса шины, максимальная (без воды), кгс 500 Окружная скорость шины, м/с 2,24 Окружная скорость щеток, м/с: вертикальных 5,65 горизонтальных 8,3 Давление, кгс/см²: воды в форсунках 4—8 воздуха в пневмосистеме 6 Редуктор ЦОН-15 Насос ВК-1/16 Суммарная мощность электродвигателей 4А112М6У3, 4АХ80А2 (2 шт.) и АОЛ-2-22-4, квт 7,7	4170	8000
					Габаритные размеры, мм 6100×3150×3200 Масса, кг 3760 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 ±(σ=4600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-016	36 2664 2001	Станок для правки дорнов	индекс 573-6	ТУ 26-09-271—76, извещение 2105.1435—77, извещение 2105.175—79	Предназначен для правки дорнов диаметром от 9 мм до 65 мм и длиной до 20 м Диаметр выправляемых дорнов, мм 9—65 Скорость правки, м/мин: максимальная 76,5 минимальная 33,9 Суммарная мощность электродвигателей АО2-62-8, ДПТ-21-202, квт 7,75 Габаритные размеры без стеллажей, мм 1590×1355×1135 Масса, без стеллажей, кг 2257 Масса станка с двумя стеллажами, кг 3017 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900 Средняя наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98	4430	7000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-017	36 2691 0025	Инжектор	чертеж ИТ 996. 00.000	ТУ 26-09-464—73, извещение 26-2119. 351—76, извещение № 0314-413—79	Предназначен для приема жидких мягчителей из сборной емкости устанавливаемой после весового дозатора, и принудительного ввода их в камеру резиносмесителя через клапан с пневматическим управлением Диаметр поршня цилиндра, мм 250 Ход поршня, мм 660 Габаритные размеры, мм 350×350×1706 Масса, кг 178 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента прибытия изделия в пункт назначения	320	690
13-018	36 2691 0024	Установка для обогрева инжектора	ИТ 1108 00 000	ТУ 26-09-464—73, извещение 26-2119.351.76, извещение 0314-413—79	Предназначена для обогрева инжектора насыщенным водяным паром Температура обогрева, °С +80—90 Габаритные размеры, мм 460×885×770 Масса, кг 47 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения	140	220
13-019	36 2691 0023	Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932 00.000	ТУ 26-09-369—79	Предназначена для приемки, разогрева и фильтрации вязких и низкоплавких твердых мягчителей (воск, смола, стеарин) и выдачи их в кольцевые магистрали в подготовительных цехах шинных заводов Объем бака, м³: полный 1,25 рабочий 0,9 Тип обогрева — паровой Давление пара в змеевиках, МПа 0,4—0,6 Внутренние (рабочие) размеры камеры, мм 750×930×1530 Габаритные размеры, мм 2475×1400×3200 Масса, кг 809 Срок службы до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления продукции на предприятие	1060	1920

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-020	36 2691 0114	Клапан	чертеж ИТ 992. 00.000	ТУ 26-09-465—73, извещение 21-2119.352—76, извещение 2105.1890	Предназначен для запирания отверстия для ввода жидких мягчителей в камере резиносмесителя Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм 80 Ход поршня, мм 22 Давление воздуха, подводимого к пневмоцилиндру, кгс/см² 4—6 Габаритные размеры, мм 120×200×1037 Масса, кг 16,8 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения	190	270
13-021	36 2691 0011	Заслонка дроссельная	ИТ 1322 00.000	ТУ 26-09-454—73, извещение 0314-448—79	Предназначена для регулирования расхода воздуха в трубопроводах систем пневмотранспорта, а также для защиты привода воздуходувок от перегрузок, возникающих вследствие цикличности работы пневмоустановок Диаметр пневмоцилиндра, мм 42 Рабочий ход, мм 100 Усилие штока пневмоцилиндра при P=4 кг/см², кг 40 Угол поворота заслонки, град 90 Габаритные размеры, мм 560×450×455 Масса, кг 80 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения	250	400
13-022	36 2691 0111	Успокоитель с клапанами	УК-01 черт. 203 168 00.000	ТУ 26-09-560—75, извещение 1—80	Предназначен для предохранения и выравнивания пульсаций давления, возникающих при работе воздуходувной машины и от попадания в нее посторонних предметов Давление подводимого воздуха управления, кгс/см² 6 Воздухораспределитель типа В64-23: род тока переменный напряжение, В 127 потребляемая мощность, Вт 45 Объем, л 300 Габаритные размеры, мм 1390×805×2025 Масса, кг 227 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 17280 Наработка на отказ, ч 10000 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию	510	790

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-023	36 2691 0007	Бак продувочный	черт. ИТ 935. 00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76, извещение № 0314-409—79	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель Полная емкость бака, л 45 Рабочая емкость бака, л 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см² 1,5—2 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см² 4—6 Габаритные размеры, мм 560×560×820 Масса, кг 100 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	130	300
13-024	36 2691 0008	Бак продувочный с обвязкой	ИТ 1201 00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение 26-2119.353—76, извещение 0314-409—79	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель	390	730
					Емкость бака, л полная 45 рабочая 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см² 1,5—2,0 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см² 4—6 Габаритные размеры, мм 730×1250×1915 Масса, кг 200 Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения		
13-025	36 2691 0009	Бак продувочный с обвязкой	черт. ИТ 1385 00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76, извещение № 0314-409—79	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель Полная емкость, л 45 Рабочая емкость бака, л 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см² 1,5—2 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см² 4—6 Габаритные размеры, мм 730×1080×1915	260	630

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг 270 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-026	36 2691 0006	Бак для плавления и фильтрации мягчителей У-300Л	черт. ИТ-954. 00.000-1	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76 № 0314-409—79	Предназначен для плавления и фильтрации мягчителей типа микровоск, стеарин, сантофлекс и др. и выдачи их к весовому дозатору Полная емкость бака, л 330 Рабочая емкость бака, л 300 Число оборотов вала мешалки, в минуту 53 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см² 1—2 Температура пара, °С 110—120 Габаритные размеры, мм 1125×1225×2220 Масса, кг 490 Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	750	1760
		Шкафы пневмоаппаратуры		ТУ 26-09-441—80	Предназначены для размещения приборов подготовки воздуха и воздухораспределителей с электропневматическим управлением, управляющих работой пульсаторов-сводоразрушителей, цилиндров, клапанов, шиберов и пр., которые установлены на оборудовании бункерного склада технического углерода и поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей подготовительного цеха шинных заводов и РТИ Рабочее давление воздуха, МПа 0,2...0,6 Расход воздуха на одном пневмораспределителе при 0,4 МПа, м³/с $6{,}67\times10^{-3}$ Наибольшее число двойных ходов пневмораспределителя 80		

Чертежи	Количество пневмораспределителей	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
13-027	36 2691 0116	ШПА-4	73636	4	770×365×842	78	460	740
13-028	36 2691 0117	ШПА-8	73637	8	770×365×1142	95	630	1060
13-029	36 2691 0118	ШПА-12	73638	12	1370×365×842	180	930	1540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку

Чертежи	Количество пневмораспределителей	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
73639	16	1370×365×1142	200
73640	20	1370×365×1142	230

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-030	36 2691 0119		ШПА-16			1140	1930
13-031	36 2691 0121		ШПА-20			1270	2190
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч — не менее 54000 Среднее время безотказной работы, ч — 1000 Коэффициент готовности — 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
		Конвейеры винтовые для:		ТУ 26-09-235—75, извещение 0314.52—76, извещение 0314-524—78, извещение 0314-351—79	Предназначены для работы в качестве питателей автоматических и полуавтоматических весовых дозаторов для подачи порошковых и гранулированных составных частей резиновых смесей В конвейерах применены многоскоростные приводы, которые в сочетании со сменными звездочками дают до восьми скоростей винта В зависимости от плотности транспортируемых материалов и технологической необходимости производительность конвейеров может меняться в пределах, оговоренных в чертежах общих видов Допускаются незначительные изменения массы и габаритных размеров, связанные с дальнейшим усовершенствованием конструкции и технологии		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/мин	Число оборотов винта в минуту	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Количество винтов, шт.	Расстояние транспортировки, мм	Электродвигатель: марка	Электродвигатель: мощность, квт	Редуктор	Габаритные размеры мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-032	36 2691 0098	сыпучих и ингредиентов резиновых смесей	ИТ 893 00 000-1	0,6÷0,7	8	100	80	1	1000	АО2-22-6	1,1	РЧН-80	1810××205××322	165	405	670
13-033	36 2691 0097	сажи, мела, серы	ИТ 887 00 000-1	3,5÷5,8	15; 8	150	120	1	1000	АО2-22-6	1,1	РЧН-80	1832××260××380	235	425	710
13-034	36 2691 0075	окиси магния	ИТ 530 00 000-1	12,9 2,97	35; 8,2	150	переменный	1	1400	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2230××270××302	285	420	770
13-035	36 2691 0076	то же	ИТ 531 00 000-1	12,9 2,97	35; 8,2	150	то же	1	1600	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2430××270××302	291	435	790
13-036	36 2691 0077	то же	ИТ 532 00 000-1	12,9 2,97	35; 8,2	150	то же	1	1800	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2630××270××302	296	445	800
13-037	36 2691 0078	то же	ИТ 533 00 000-1	12,9 2,97	35; 8,2	150	переменный	1	2000	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2830××270××302	301	450	810
13-038	36 2691 0079	то же	ИТ 534 00 000-1	12,9 2,97	35; 8,2	150	то же	1	2250	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3080××270××302	309	460	830
13-039	36 2691 0081	то же	ИТ 535 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	то же	1	2500	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3330××270××302	317	480	850
13-040	36 2691 0105	магнезии	70275-1	6,9; 12,9; 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1225	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2055××270××302	308	460	830
13-041	36 2691 0106	то же	70275-2	6,9; 12,9; 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1325	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2155××270××302	311	460	830
13-042	36 2691 0107	то же	70275-3	6,9; 12,9, 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1725	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2555××270××302	324	480	860
13-043	36 2691 0088	каолина	ИТ 542 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1400	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2230××270××302	304	450	810
13-044	36 2691 0089	то же	ИТ 543 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1600	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2430××270××302	311	450	820
13-045	36 2691 0091	то же	ИТ 544 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1800	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2630××270××302	318	470	840
13-046	36 2691 0092	то же	ИТ 545 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2000	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2830××270××302	325	480	860
13-047	36 2691 0093	то же	ИТ 546 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2250	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3080××270××302	334	490	880
13-048	36 2691 0094	то же	ИТ 547 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2500	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3330××270××302	343	510	900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/мин	Число оборотов винта в минуту	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Количество винтов, шт.	Расстояние транспортировки, мм	Электродвигатель: марка	Электродвигатель: мощность, квт	Редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-049	36 2691 0082	канифоли и спецбитума	ИТ 536 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1400	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2230× ×270× ×302	315	450	810
13-050	36 2691 0083	то же	ИТ 537 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1600	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2430× ×270× ×302	320	470	850
13-051	36 2691 0084	то же	ИТ 538 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1800	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2630× ×270× ×302	325	475	860
13-052	36 2691 0085	канифоли и спецбитума	ИТ 539 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2000	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2830× ×270× ×302	331	490	880
13-053	36 2691 0086	то же	ИТ 540 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2250	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	3080× ×270× ×302	337	495	890
13-054	36 2691 0087	то же	ИТ 541 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2500	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	3330× ×270× ×302	343	505	900
13-055	36 2691 0099	мела	ИТ 1064 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1100	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2174× ×525× ×330	438	580	1040
13-056	36 2691 0096	то же	ИТ 563 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1400	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2474× ×525× ×330	457	610	1090
13-057	36 2691 0101	то же	ИТ 1065 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1500	Т51/ 16-4	0,55/ 3,5	РЧП-120А	2574× ×525× ×330	465	620	1100
13-058	36 2691 0095	маточной смеси	ИТ 556 00 000-1	185	48,5	100÷ 150	переменный	2	1200	АО2-32-4	3,0	РМ 250	2412× ×806× ×490	481	735	1200
13-059	36 2691 0104	сажи	ЦТ 18, 950-1-1	100	21	переменный	переменный	2	3300	АО2-41-6	3,0	РЦД-350-40	3820× ×624× ×490	700	895	1580
13-060	36 2691 0103	сажи	ЦТ 17, 950-1-1	100	21	переменный	переменный	2	4500	АО2-41-6	3,0	РЦД-350-40	5020× ×624× ×490	803	1015	1770
13-061	36 2691 0102	мела	КВ 79, 69 710	100	30	то же	то же	2	6000	АО2-41-4	3,0	РЦД-350-32	7780× ×624× ×756	1430	1900	3300

Ресурс до капитального ремонта, ч 12600

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м	Оптовая цена в рублях за пог. м
13-062	36 2691 1001÷ 1012	Конвейеры с погруженными скребками	В-250	ТУ 26-09-453—73, изменение № 1 1974 г., извещение 2105 1207 1977 г.	Предназначены для транспортирования гранулированной сажи из расходных бункеров в автоматические весы поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей Производительность максимальная, кг/мин 70 Скорость движения цепи, м/сек 0,25 Мощность электродвигателя 4АХ90L4 исп. М 101, квт 2,2 Редуктор РЧП-120-А-Ш Длина конвейера, мм 5200÷14200 Габаритные размеры желоба, мм: ширина 250 высота 320 Масса, конвейера в зависимости от длины, кг не более 813÷1370 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 14800 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий, считая с момента прибытия изделия в пункт назначения	210	300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Емкость, м³	Габариты, мм: длина	Габариты, мм: ширина	Габариты, мм: высота	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м: на штуку	Оптовая цена в рублях за пог. м: за штуку
		Бункеры		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей Оптовая цена определяется в зависимости от длины конвейера В оптовую цену 1 пог. м конвейера не включена стоимость электродвигателя редуктора, реле скорости							
13-063	36 2691 0044		ИТ 910 00 000			0,67	1148	880	2025	271	570	1000
13-064	36 2691 0042		ИТ 888 00 000			0,71	1148	880	2025	271	570	1000
					Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю							

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Бункеры для порошковых материалов		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-414—79	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей		

Емкость, м³	Габариты, мм: длина	ширина	высота	Масса, кг
2,08	1560	1153	2324	388
2,58	1540	1150	3394	496
2,55	1518	1067	3585	511
2,08	1560	1153	2580	523
2,58	1540	1150	3650	631
2,55	1518	1067	3845	646

Ресурс до капитального ремонта, ч 12600
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-065	36 2691 0038	под ручную загрузку	ИТ-632 00.000-1Р	460	850
13-066	36 2691 0028	то же	ИТ 600 00.000-1Р	520	970
13-067	36 2691 0064	то же	73300-Р	805	1280
13-068	36 2691 0037	под контейнерную загрузку	ИТ 632 00.000-1К	550	1020
13-069	36 2691 0027	то же	ИТ-600 00.000-1К	610	1140
13-070	36 2691 0065	то же	73300-К	915	1610

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Бункеры для мела		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей		

Емкость, м³	Габариты, мм: длина	ширина	высота	Масса, кг
3,06	1543	1080	3604	530
2,8	1543	1080	3570	643
3,6	1543	1080	3860	665

Ресурс до капитального ремонта, ч 12600
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-071	36 2691 0046	под ручную загрузку	ИТ 960 00 000-1Р	600	1120
13-072	36 2691 0063	под контейнерную загрузку	73297	685	1270
13-073	36 2691 0045	то же	ИТ 960 00 000-1К	710	1300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Бункера для каолина		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-404—79, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначены для хранения необходимого запаса каолина V резиносмесителя		

Емкость м³	Габариты, мм: длина	ширина	высота	Масса, кг
2,62	1527	1170	3710	568
2,62	1527	1170	3966	703

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-074	36 2691 0057	под ручную загрузку	ИТ 965 00.000-1Р	830	1440
13-075	36 2691 0056	под контейнерную загрузку	ИТ 965 00.000-1К	980	1720

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Бункеры с охлаждением под ручную загрузку		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-404—79, извещение 0314.53—76	Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала V резиносмесителя		
13-076	36 2691 0048		ИТ 961 00.000-1Р		Емкость, м³ 1,94; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 3662; Масса, кг 657	740	1260
13-077	36 2691 0051		ИТ 962 00.000-1Р		Емкость, м³ 2,9; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 3782; Масса, кг 672	755	1280
13-078	36 2691 0053		ИТ 963 00.000-1Р		Емкость, м³ 3,04; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 3947; Масса, кг 700	770	1310
13-079	36 2691 0055		ИТ 964. 00.000-1Р		Емкость, м³ 3,24; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 4167; Масса, кг 736 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600	790	1340
		Бункеры с охлаждением под контейнерную загрузку		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей		
13-080	36 2691 0047		ИТ 961 00.000-1К		Емкость, м³ 1,94; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 3920; Масса, кг 792	830	1420
13-081	36 2691 0049		ИТ 962 00.000-1К		Емкость, м³ 2,9; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 4040; Масса, кг 807	845	1440
13-082	36 2691 0052		ИТ 963 00.000-1К		Емкость, м³ 3,04; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 4203; Масса, кг 835	870	1480
13-083	36 2691 0054		ИТ 964 00.000-1К		Емкость, м³ 3,24; Габариты, мм: длина 1500, ширина 1067, высота 4425; Масса, кг 871 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	880	1500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-084	36 2691 0058	Бункер с индивидуальным фильтром под ручную загрузку	ИТ 976 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для ручной загрузки порошковых материалов, улавливания взвешенных частиц этого материала и возвращения их в производство Площадь фильтрующего элемента, м² 11,5 Габаритные размеры, мм 1040×1434×2237 Масса, кг 368 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	520	970
13-085	36 2691 0039	Бункер для маточных смесей	ИТ 855 00.000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—79, извещение 0314-404—79	Предназначен для создания необходимого запаса маточных смесей у резиносмесителя Емкость, м³ 2,33 Габаритные размеры, мм 1820×820×2916 Масса, кг 530 Ресурс до капитального ремонта, час 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	620	1090
13-086	36 2691 0072	Бункер промежуточный	2БС-06, ч. 69711	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры мм 3150×2140×4162 Масса, кг 1370 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	720	1360
13-087	36 2691 0026	Секция бункера для тарной загрузки	ИТ 572 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначена для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 1630×995×1360 Масса, кг 191 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	240	380
13-088	36 2691 0041	Шкаф загрузочный	ИТ 884 00-000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для загрузки сыпучих материалов Габаритные размеры, мм 786×780×2410 Масса, кг 251 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	450	760

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-089	36 2691 0059	Шкаф загрузочный с индивидуальным фильтром	ИТ-985 00.000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79 (первая)	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 940×1058×1765 Масса, кг 258 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	400	670
13-090	36 2691 0043	Шкаф загрузочный 3-секционный	ИТ 890 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для загрузки сыпучих материалов Габаритные размеры, мм 2370×1265×6345 Масса, кг 1130 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	1660	2840
		Питатели виброшнековые		ТУ 26-09-633—77	Предназначены для подачи сыпучих материалов из расходного бункера на автоматические дозировочные весы Электродвигатель АО2-32-6/4 Мощность, квт 1,1; 1,6		
13-091	36 2691 1035÷1044		75-1200÷1600 черт. 742-0054.00.000 СБ		Редуктор Ц2УН-125-31, 5-2-ЦУ1 Частота вращения шнека, об/мин 30; 46 Частота колебаний, в минуту 2800 Производительность, дм³/час: 350; 540 — Шаг шнека, мм: 80 — Габаритные размеры, мм: длина 2131÷2531, ширина 740, высота 1475 — Масса, кг 393÷397	670	1230
13-092	36 2691 1045÷1053		75-1800÷2800 черт. 742-0054.00.000 СБ		Производительность, дм³/час: 350; 540 — Шаг шнека, мм: 80 — Габаритные размеры, мм: длина 2731÷3731, ширина 740, высота 2730 — Масса, кг 408÷418	670	1240
13-093	36 2691 1054÷1061		75-3000÷3800 черт. 742-0054.00 000 СБ		Производительность, дм³/час: 350; 540 — Шаг шнека, мм: 80 — Габаритные размеры, мм: длина 3931÷4731, ширина 740, высота 2730 — Масса, кг 430÷438	670	1250
13-094	36 2691 1062÷1072		75-4000÷5300 черт. 742-0054.00 000 СБ		Производительность, дм³/час: 350; 540 — Шаг шнека, мм: 80 — Габаритные размеры, мм: длина 4931÷6232, ширина 740, высота 2730 — Масса, кг 449÷462	670	1260
13-095	36 2691 1073÷1082		100-1200÷1600 черт. 742-0055.00 000 СБ		Производительность, дм³/час: 850; 1300 — Шаг шнека, мм: 100 — Габаритные размеры, мм: длина 2147÷2547, ширина 740, высота 1475 — Масса, кг 401÷405	670	1240

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, дм³/час; Шаг шнека, мм; Габаритные размеры, мм: длина; ширина; высота; Масса, кг		
13-096	36 2691 1083÷ 1091		100-1800÷ 2800 черт. 742-0055.00 000 СБ		850; 1300 | 100 | 2747÷ 3747 | 740 | 2730 | 421÷ 431	670	1250
13-097	36 2691 1092÷ 1098		100-3000÷ 3800 черт. 742-0055.00 000 СБ		850; 1300 | 100 | 3947÷ 4747 | 740 | 2730 | 443÷ 451	670	1260
13-098	36 2691 1099— 1109		100-4000÷ 5300 черт. 742-0055.00 000 СБ		850; 1300 | 100 | 4947÷ 6247 | 740 | 2730 | 463÷ 476	670	1270
					Ресурс до капитального ремонта, ч 17280 Наработка на отказ, ч 3500 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителем		
13-099	36 2691 0113	Питатель роторный	742-14 00.000	ТУ 26-09-586—76, извещение 1—80	Предназначен для ускоренной и равномерной подачи гранул маточных резиновых смесей из сушильно-холодильных камер в транспортный трубопровод Производительность, т/ч 6,5 Скорость вращения ротора, об/мин 13,6 Средняя скорость гранул у сопла, м/с 0,5 Привод: мотор-редуктор МПО2-15В-1,5/14 Мощность электродвигателя АО2-22-4, квт 1,5 Габаритные размеры, мм 1560×1110×1685 Масса, кг 535 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 1800 Наработка на отказ, ч 850 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию	395	1070
						на пог. м	за пог. м
13-100	36 2691 1014÷ 1022	Транспортеры ленточные перегрузочные	В-650	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206 1977 г.	Предназначены для транспортирования каучука маточных смесей и светлых ингредиентов в резиносмеситель Производительность, м³/сек 0,016 Скорость движения ленты, м/сек 0,5 Ширина транспортерной ленты, мм 650 Мощность электродвигателя 4А100L4 исп. М101, квт 4	180	310

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м.	Оптовая цена в рублях за пог. м.
					Редуктор РЦД-250-31, 5-1Ц Длина транспортера, мм 5900—11900 Габаритные размеры, мм: ширина 1170 высота 1930 Масса транспортера в зависимости от длины, кг не более 1520÷2210 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости		
13-101	36 2691 1013	Транспортер ленточный загрузочный	В-650 ИТ 840. 00.000	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206. 1977 г.	Предназначен для транспортирования каучука, маточных смесей и светлых ингредиентов в резиносмеситель Производительность, м³/сек 0,016 Скорость движения ленты, м/сек 0,5	200	340
					Ширина транспортерной ленты, мм 650 Мощность электродвигателя 4А100L 4 исп. М 101, квт 4 Редуктор РЦД-250-31,5-1Ц Длина транспортера, мм 7480 Габаритные размеры, мм: ширина 1170 высота 1380 Масса, кг не более 1800 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости		
13-102	36 2691 1023÷ 1027, 1032	Транспортеры ленточные загрузочные	В-800	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206. 1977 г.	Предназначены для транспортирования каучука, маточных смесей и светлых ингредиентов в резиносмеситель Производительность, м³/сек 0,033 Скорость движения ленты, м/сек 0,5 Ширина транспортерной ленты, мм 800 Мощность электродвигателя 4А100L 4 исп. М 101, квт 4 Редуктор РЦД-250-31, 5-1Ц	170	320

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м.	Оптовая цена в рублях за пог. м.
					Длина транспортера, мм 5200—9200 Габаритные размеры, мм: ширина 1228 высота 1380 Масса транспортера в зависимости от длины, кг не более 1405—1850 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300 Гарантийный срок работ — 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости		
						на штуку	за штуку
13-103	36 2691 0005	Стеллаж вертикальный механизированный	индекс 782-10	ТУ 26-09-407—76	Предназначен для накопления и хранения рулонов листовой резины с прокладочной тканью перед передачей их на последующие технологические операции	2710	4750
13-104	36 2691 1034	Массораскладчик двухшнековый Ø 200 мм	индекс 782.031	ТУ 26-09-438—77, извещение 2105.182—79	Скорость движения цепи, м/мин 4,7 Шаг загрузки, мм 600 Емкость стеллажа, бобин 20 Максимальный диаметр бобины, мм 400 Длина штанги, мм 1254 Мощность электродвигателя АОЛ-32-6, квт 2 Габаритные размеры, мм 1900×2100×6630 Масса, кг 3150 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для раскладки формовочной асбомассы на противки для последующей сушки и изготовления брикетов-заготовок Производительность, кг/ч 3000 Количество червяков, шт. 2 Диаметр червяка, мм 200 Шаг нарезки, мм 200 Скорость вращения червяков, об/мин 20/10 Редуктор РЧУ-30-50-1-1-2 Суммарная мощность электродвигателей КО 12-6/12, ВАО 32-6, ВАО 12-6, квт 10,8	8390	13900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 4390×1775×1300 Масса, кг 4054 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-105	36 2695 1002	Агрегат одноходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680.011	ТУ 26-09-550—75, извещение 2108.15—80	Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок со стороной квадрата от 10 до 19 мм Производительность, м/ч 70,8 Размер изготавливаемых набивок, мм 10×10, 13×13, 16×16, 19×19 Номера применяемой пряжи 20/3 Шаг набивки, мм 31, 37, 44, 52, 62 Количество коклюшек одного хода, шт. 12 Скорость вращения коклюшек, об/мин 18.7 Размеры шпули, мм диаметр фланца 100	6250	11990
					диаметр шейки 22 диаметр отверстия под ось 14,5 расстояние между фланцами 195 Размеры отдающей катушки, мм: диаметр фланца 120 диаметр шейки 30 диаметр отверстия под ось 16 расстояние между фланцами 220 Размеры приемного барабана, мм: диаметр фланца 480 диаметр шейки 120 расстояние между фланцами 250 Электродвигатель ВАО-32-6 мощностью, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 3000×1430×2560 Масса, кг 2250 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,75 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-106	36 2695 1001	Агрегат двухходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680.001	ТУ 26-09-551—75, извещение 2108.29—80	Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок со стороной квадрата от 3 до 8 мм Производительность, м/ч 78,6 Размеры изготавливаемых набивок, мм 3×3, 4×4, 5×5 6×6, 8×8	6740	13100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Номера применяемой пряжи 20/3, 25/3, 35/3 Шаг набивки, мм 14,6; 16,4; 18,4; 20,3; 23,2; 26,0; 29,2; 32,8; 37,0 Количество ходов 2 Количество коклюшек одного хода, шт. 8 Расстояние между ходами, мм 520 Скорость вращения коклюшек, об/мин 34 Размер шпули, мм: диаметр фланца 66 диаметр шейки 22 диаметр отверстия под ось 12,5 расстояние между фланцами 125 Размеры отдающей катушки, мм: диаметр фланца 120 диаметр шейки 30 диаметр отверстия под ось 16 расстояние между фланцами 220 Размеры приемного барабана, мм: диаметр фланца 480 диаметр шейки 120 диаметр отверстия под ось 25 расстояние между фланцами 160 Электродвигатель типа ВАО-32-6 Количество, шт. 2 Суммарная мощность, квт 4,4		
13-107	36 2695 1003	Агрегат для изготовления и пропитки набивок с сердечником	индекс 680.021	ТУ 26-09-619—76, извещение 21089—80	Габаритные размеры, мм 2300×1720×2230 Масса, кг 2250 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,75 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок Ø10, Ø13, Ø16, Ø19 мм Агрегат выполняется во взрывобезопасном исполнении Производительность, м/мин 0,62 Размеры изготавливаемых набивок, мм Ø10, Ø13, Ø16, Ø19 Номер применяемой пряжи 20/3 Шаг набивки, мм 31, 37, 44, 52, 62 Количество коклюшек, шт. 16 Скорость вращения коклюшек, об/мин 10 Размеры шпули, мм: диаметр фланца 100 диаметр шейки 22 расстояние между фланцами 195 Размеры отдающей катушки, мм: диаметр фланца 120 диаметр шейки 30 расстояние между фланцами 220	7280	13900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры приемного барабана, мм: диаметр фланца 480; диаметр шейки 120; расстояние между фланцами 350 Электродвигатель типа ВАО-32-6 мощностью, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 3000×1430×2110 Масса, кг 2250 Наработка на отказ, ч 400 Среднее время восстановления, ч 0,75 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
13-108	42 7443 0002, 42 7443 0007	Дозаторы-питатели	индекс 599015, 599065	ТУ 26-10-151—73, извещение № 00285/41-1—77	Предназначены для приемки сырой паронитовой или электронитовой (или сходной с ними по составу и свойствам) массы от массомешателей, весовой дозировки ее и выдачи дозы на вальцы (или другое устройство) Индекс 599015 предназначен для выдачи массы преимущественно на вальцы для паронита	2850	5370

Индекс 599065 предназначен для выдачи массы преимущественно на вальцы для электронита

Основные параметры и размеры	Индексы питателя-дозатора	
	599015	599065
Производительность максимальная (при насыпном весе массы 0,6 кг/дм³), кг/час	~650	~600
Вес дозы (при насыпном весе массы 0,6 кг/дм³), кг	4÷25	1,2÷7,2
Максимально допустимый объем дозы в ковше, дм³	42	12
Время набора дозы в ковш, с	19÷120	6÷34
Объем бункера, м³	1,4	1,4
Число оборотов шнека, мин	3,46	3,46
Число оборотов ворошителей в минуту	28,3	28,3
Мощность электродвигателя В90 L6У2-5, квт	1,5	1,5
Редуктор	Ц2У-160	Ц2У-160
Габаритные размеры, мм:		
длина	2560	2560
ширина	1017	1017
высота	2306	2151
Масса, кг	1403	1419

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 1000 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2760

14. АГРЕГАТЫ И ЛИНИИ НА БАЗЕ ЧЕРВЯЧНЫХ ПРЕССОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

14-001	36 2761 5301	Линия для производства рукавной пленки ЛРП 45-700М	индекс 591799	ТУ 26-10-219—79, извещение 1-4374 1979 г.	Предназначена для производства рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 700 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности В линию входят: пресс червячный ЧП45×25 с электроприводом и тепловой автоматикой (комплексная поставка с загрузчиком ЗГВ-500 и сушилкой СГ-300) — 513638-00.00 000; устройство приемнотянущее — 598610-00.00 000; тележка — 591752-01 00.000;	22630	40900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3200 руб. на срок до 1.01.83 г.
					головка пленочная кольцевая ГПК 9...180-997820-00.00.000М; устройство охлаждающие — 591799-02.00.000; пульт управления линией — 591799-13.00,000; шкаф управления приводами линии — 591799-15.00.000; червяк для переработки полиэтилена ВД-996550-00.00.000 Производительность, кг/ч 25÷65 Ширина рукава в сложенном виде, мм 200÷700 Толщина пленки, мм 0,02÷0,15 Суммарная мощность электродвигателей АО2-32-2, ПБС-22 (4 шт.) 4АХ80А-2, ПВ1, квт 42,15 Мощность электронагревателей, квт 25,06 Габаритные размеры, мм 5000×4500×4500 Масса, кг 5790 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000±4000 Наработка на отказ, ч 320 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
14-002	36 2761 5302	Линия для производства рукавной пленки ЛРП-63-1000М	индекс 591819	ТУ 26-10-215—78	Предназначена для производства рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 1000 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности	42630	69100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					В состав линии входят: пресс червячный ЧП63×25-513 640-00.00.000; бункер — 995523-00.00.000; фильтр шиберный — 997831-00.00.000; головка пленочная кольцевая ГПК 200/250—997 826-00.00.000; червяк для переработки ПЭНП — 996591-00.00.001; станок намоточный СНП-2×1000—598 625-00.00.000; устройство тянущее — 591 849.01.00.000; устройство для наружного охлаждения — 591819-03.00.000; эстакада — 591 849-04.00.000; устройство складывающее — 591 849-07.00.000; пневмоподъемник — 591 849-11.00.000; ограничители рукава — 591 849-12.00.000; блок управления насосами охлаждения — 591 729-08.00.000; устройство коррекции температуры — 591849-22.00.000; пульт управления, щит управления,		

комплектное устройство теплового контроля и регулирования в составе:
шкаф № 1 — 44.11.000
шкаф № 2 — 44.20.000
агрегат тиристорный АТЕЗ-100/460Р-2У4

Производительность и характеристика линии:

Диаметр и величина кольцевого зазора головки, мм	Ширина рукава, мм	Толщина пленки, мм	Производительность, кг/час
Головка ГПК-200/250			
200×0,8	600	0,04	70
		0,2	90
	800	0,04	80
		0,2	100
250×0,8	800	0,04	95
		0,2	100
	1000	0,04	100
		0,2	120

Скорость приема пленки, м/мин 3...30

Исходное сырье — гранулированный полиэтилен низкой плотности марки 15802-020, 10802-020, 10812-020 ГОСТ 16337-70

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Суммарная мощность электродвигателей ПБСТ-22, АО2-32-2, ПБС-22 (2 шт.), П82, квт 47,4 Мощность электронагревателей, квт 20,37 Габаритные размеры, мм 7500×3300×5700 Масса, кг 9100 Ресурс до капитального ремонта, ч 3000±4560 Наработка на отказ, ч 320 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
14-003	36 2761 5202	Линия для производства двухслойной ПЭ-ПЭ пленки ЛРП 63/63-1000	индекс 591849	ТУ 26-10-216—78, извещение № 1-4375 1979 г.	Предназначена для производства соэкструзией двухслойной рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 1000 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности Перерабатываемый материал: гранулированный полиэтилен низкой плотности марок 15802-020 и 10802-020; -гранулированные композиции полиэтилена низкой плотности марок	62360	109000

108-76, 106-76 цвет — белый и 106-129 цвет — черный
В линию входят:
пресс червячный ЧП63×25 — 513640-00.00.000 — 2 шт.;
головка пленочная кольцевая ГПК-2С-250-997501-0000000 — 1 шт.;
фильтр шиберный ФШ-63-997831-00.00.000 — 2 шт.;
бункер 995 523-00.00.000 — 2 шт.;
червяк для переработки полиэтилена НП-996591-00.00.001 — 4 шт.;
блок управления насосами охлаждения — 591729-08.00.000 — 2 шт.;
станок намоточный СНП-2-1000--598625-00.00.000 — 1 шт.;
устройство тянущее — 591849-01.00.000 — 1 шт.;
рама 591849-02.00.000 — 1 шт.;
устройство для наружного охлаждения 591849-03.00.000 — 1 шт.;
эстакада — 591849-04.00.000— 1 шт.;
пневморазводка — 591 849-05.00.000 — 1 шт.;
устройство складывающее — 591849-07.00.000 — 1 шт.;
камера активации — 591849-08.00.000 — 1 шт.;
устройство откатки пресса — 591849-09.00.000 — 1 шт.;
ролик отклоняющий — 591849-10.00.000 — 2 шт.;
пневмоподъемник — 591849-11.00.000 — 1 шт.;

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					ограничители рукава — 591849-12.00.000 — 1 шт.; пульт управления № 1 — 591849-15.00.000 — 1 шт.; шкаф управления № 1 — 591849-16.00.000 — 1 шт.; разводка электропроводов — 591849-18.00.000 — 1 шт.; пульт управления № 2 — 591849-19.00.000 — 1 шт.; шкаф управления № 2 — 591849-20.00.000 — 1 шт.; преобразователь частот — 591849-21.00.000 — 1 шт.; устройство коррекции температуры 591849-22.00.000 — 1 шт.; устройство обратной связи терморегулятора — 591849-24.00.000 —8 шт.; агрегат тиристорный АТЕЗ-100/460Р-2-У4 — 2 шт.; комплектное устройство теплового контроля и регулирования в составе: шкаф № 1 — 44.21.000 — 1 шт., шкаф № 2 — 44.21.000 — 1 шт., шкаф № 3 — 44.20.000 — 1 шт., шкаф № 4 — 44.20.000 — 1 шт. Производительность, кг/ч (в зависимости от перерабатываемого материала) 110...130		
					Характеристика выпускаемой продукции: двухслойная ПЭ-ПЭ пленка и полиэтиленовая пленка наполненная для упаковки молока и молочных продуктов в виде рукава или двух полотен, намотанных в рулоны; ширина рукава или полотна, мм до 1000 предельное отклонение по ГОСТ 10354-73 Толщина пленки, мм 0,09 Предельное отклонение, мм ±0,01 Линейная скорость тянущих валков, м/мин 3...30 Количество одновременно наматываемых рулонов, шт. 2 Диаметр наматываемого рулона, мм до 600 Ширина рукава, мм до 1000 Суммарная мощность электродвигателей ПБСТ-22, АОЛ2-32-2, П82 (2 шт.), АОЛ-21/4 (2 шт.), ПБС-22 (2 шт.), квт 91,34 Мощность электронагревателей, квт 41,4 Габаритные размеры, мм 7500×5000×5800 Масса, кг 12300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000±2000 Наработка на отказ, ч 320 Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
14-004	36 2763 1101	Линия для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта-ЧД	индекс 591.721	ТУ 26-10-173—74, извещение 4 167-1 1979 г.	Предназначена для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта — НД на предприятиях химической промышленности В комплект поставки каждой линии входят: таблепресс; агрегат трубный; камера сушильная; печь; установка калориферная, устройство намоточное, поддон, бак приемный, установка вакуумотсоса, шкаф тепловой автоматики, внешние соединения клеи и кассеты (9 шт.) (чертежи с № 591721-01.00.000 СБ по № 591721-14.00.000 СБ) Производительность по спеченным трубкам, пог. м/ч: Ду=0,3 450 Ду=4,0 110 Ду=10,0 12 Производительность по сырым (неспеченным) трубкам, пог. м/ч: Ду=0,3 600 Ду=4,0 300 Ду=10,0 240 Максимальное усилие трубного пресса, тс 15 Максимальное удельное давление таблетирования, кгс/см² 30 Расход воды, м³/ч 1,4 Максимальная температура, °С: воздуха на выходе из калорифера 140±2,5% внутренней трубы печи по зонам I—IV 500±1,5% Общая установленная мощность линии, кВт 30,0 Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,8 Суммарная мощность электродвигателей АО2-21-4, АО2-22-6 (2 шт.), П-11 (2 шт.), кВт 4,7 Мощность, кВт: электродвигателей 9,0 калорифера печи 15,2 Редукторы РЧУ-40А, РЧУ-80А Вакуум-насос ВН-052 Габаритные размеры, мм 5000×2100×8900 Масса, кг 3300 Ресурс до капитального ремонта, ч 25000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	38280	50100
14-005	36 2763 4601	Линия для производства гофрированных труб ЛТГ-63-50/75	индекс 591095	ТУ 26-10-112—71, извещения: № 1-9133/34—73, № 2-9433/34—74, № 3-00214/34—77	Предназначена для производства гофрированных, перфорированных и обмотанных специальной фильтрующей нитью труб с наружным диаметром 50,63 и 75 мм гранулированного полиэтилена высокой плотности марок 203-03 и 204-03 ГОСТ 16338—70	23240	52900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					В линию входят: пресс червячный ЧП63×25 с электроприводом и тепловой автоматикой; устройство гофрирующее; устройство тянуще-отрезное; устройство намоточное головка трубная приборы контроля и регулирования температуры комплектное устройство управления электроприводом линии Производительность весовая (по заготовке), кг/ч до 50 Диаметр червяка червячного пресса, мм 63 Диаметр получаемых труб (наружный), мм 50; 63; 75 Мощность электродвигателей П-82, АО2-11-2 (4 шт.), 4АХ90Л-2, П-22, ЭП-110-125, П-12, 4АА63А2, квт 53,5 Установленная мощность электронагревателей, квт 27,9 Габаритные размеры, мм 12030×2800×3130 Масса, кг 6674 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч Коэффициент готовности		
14-006	36 2763 4603	Линия для производства труб ЛТ 90×25-75/160	индекс 591831	ТУ 26-10-214—78	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для производства труб из гранулированных ПВП, ПНП наружным диаметром 75.....160 мм В линию входят: пресс червячный 4П90×25, индекс 513651; устройство охладительное подвижное, индекс 598523; устройство охладительное неподвижное, индекс 598524; устройство тянущее, индекс 598539; устройство маркирующее, индекс 598589; устройство отрезное, индекс 599979; загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987; сушилка СГ-300, индекс 599988; устройство приемное, индекс 599989; головка ГТ 75....160, индекс 997774; тележка, индекс 591831-01.00.000; пульт управления, индекс 591831-03.00.000; шкаф управления, индекс 59831-04.00.000;	51940	95400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					шкаф тепловой автоматики, индекс 591831-05.00.000; блок управления насосами, индекс 591729-08.00.000 шкаф контроля и регулирования температуры, индекс 44.20.000; комплект сборочных единиц и деталей по общему виду изделия, индекс 591831-97.00.000; комплект запасных частей, индекс 591831-98.00.000; комплект червяков для переработки ПВП и ПНП Производительность (в зависимости от материала и типоразмера труб), кг/ч: из ПНП 180...220 из ПВП 170...200 Размеры выпускаемых труб: наружный диаметр, мм 75—160 длина отрезка, м 6—12 Мощность электродвигателей П-92; П-32; АОЛ 012-2; АОЛ-11-2; АОЛ-12-4; 4АХ71В2; 4АХ80А-2, квт 82,83 Мощность электронагревателей, квт 54,57 Агрегат тиристорный 100/460-2р Габаритные размеры, мм 40850×1700×3065 Масса, кг 13333		
14-007	36 2765 4501	Агрегат выдувной вертикальный АВ-3В	индекс 513061	ТУ 26-10-247—80	(с полным набором червяков, формующего и калибрующего инструмента, сменными деталями и узлами и ЗИПом) Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 ±(σ=4500) Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для изготовления емкостей из гранулированного полиэтилена НП и ВП Производительность: по выдаче расплава, кг/ч 40 по выпуску изделий емкостью 3 л, массой 450 г, шт./ч 60 Максимальная доза подачи материала в прессформу, г 650 Выпускаемая продукция — выдувные изделия, л 0,5...3,0 Диаметр червяка, мм 63 Отношение диаметра к его рабочей длине 1:17 Число оборотов червяка регулируемое в минуту 0...90 Расстояние между плитами для крепления прессформ, мм: в разомкнутом состоянии 450 в сомкнутом состоянии 120	6960	15000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры плит для крепления прессформ, кг 7850 Суммарная мощность электродвигателей АО2-71-4, АОЛ2-12-4, квт 22,8 Установленная мощность электронагревателей 12,84 Расход сжатого воздуха, м³/мин 0,5 Расход воды, м³/ч 0,45 Габаритные размеры, мм 1875×1695×3000 Масса, кг 3279 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600) Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
14-008	36 2766 3602	Линия гранулирования вторичных термопластов ЛГТВ-90-200	индекс 591879	ТУ 26-10-218—78	Предназначена для переработки в гранулы вторичного полимерного сырья из полиэтилена, капрона и промышленных отходов из лавсана в виде пленок и волокон Измельчение пленочно-волокнистых отходов — двухстадийное, кусковых отходов — в одну стадию Конечный продукт — гранулы прямоугольной формы В состав линии входят: пресс червячный ЧПВСп 90×30, индекс 513656-00.00.000; головка плоскощелевая ГПЛ-160, индекс 997966-00.00.000; фильтр шиберный ФШ-90, индекс 997967-00.00.000; резак роторный, индекс 591879-01.00.000; измельчитель роторный ИРНП-300×600, индекс 591879-02.00.000; устройство охлаждающее, индекс 591879-03.00.000; гранулятор ленточный, индекс 591879-04.00.000; устройство вакуумное, индекс 513566-04.00.000; пульт управления № 1, индекс 591879-07.00.000; пульт управления № 2, индекс 591879-08.00.000; шкаф управления № 1, индекс 591879-09.00.000; измельчитель роторный ИРНК-300×600, индекс 691879-10.00.000; пульт управления № 3, индекс 591879-11.00.000; шкаф управления № 2, индекс 591879-14.00.000; питатель — дозатор вертикальный принудительный, индекс 591879-12.00.000; бункер-накопитель с выгружателем, индекс 591879-13.00.000;	83880	134400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку

шкаф контроля и регулирования температуры, индекс 44.21.000, 44.35.000;

комплект запасных частей и инструмента, индекс 591879-98.00.000

Производительность линии:

№ п/п	Перерабатываемый материал	Насыпной вес дробленого материала, т/м³, не менее	Производительность, кг/час
1	Ориентировочная лавсановая пленка	0,27	205±10
2	Аморфная лавсановая пленка	0,42	240±10
3	Кусковые отходы полиэтилена	0,31	240±10
4	Отходы ПЭ пленки с/х назначения		
5	Отходы ПЭ пленки технологические	0,12	205±10
6	Отходы волокна капронового	0,03	170±10
7	Отходы волокна лавсанового	0,045	200±10

Объем бункера-накопителя, м³ 3,1

Давление сжатого воздуха, кгс/см² 3...6

Расход охлаждающей воды, м³/ч 6

Мощность электродвигателей П-92; П-62; П-42 (2 шт.), П-22; АОС2-71-4 (2 шт.); АОС-2-51-8; 4А90L2; 4АХ90L4У3, РД-09, квт 155,6

Мощность нагревателей, квт 35,7

Агрегаты тиристорные: АТЕ3200/460 Р-2У4, АТЕ 3-50/460 Р-2У4

Габаритные размеры, мм

длина 11400±100

ширина 4300±20

высота 5800±20

Масса, кг 14680±50

Ресурс до первого капитального ремонта, ч 30000

Наработка на отказ, ч 150

Коэффициент технического использования 0,93

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
14-009	36 2766 8801, 36 2766 8802	Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000	индекс 591860, 591865	ТУ 26-10-199—76	Предназначена для переработки расплава полиэтилена низкой плотности в гранулы с добавлением стабилизаторов в условиях закрытого помещения В состав линии входят: пресс червячный УПСп 320×10, индекс 513705-00.00.000; головка гранулирующая кальцевая ГГК-486, индекс 997941-00.00.000; пресс червячный ЧПСп 90×25, индекс 513655-00.00.000; головка угловая, индекс 997987-00.00.000; устройство гранулирующее, индекс 591860-01.00.000; путь рельсовый, индекс 591860-02.00.000; комплектные устройства управления электроприводом 6 ЛА.368.092 Производительность при показателе текучести расплава: 03 ч/10 мин, кг/ч 6000 2...5 ч/10 мин, кг/ч до 8000 Мощность электродвигателей МПК 153-8К-2; П-102; П-91; ВАО 32-4; ВАО-22-6; ВАО 071-6 (2 шт.), квт 612 Агрегаты тиристорные: АТ-1600/460-1; АТ-200/460-2; АТ-100/460-2	318700	506800
14-010	36 2766 5601	Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-500 (без тепловой станции)	индекс 591012	ТУ 26-10-220—79	Шкаф регулирования с блоками УБСР Шкафы релейно-контакторной аппаратуры (2 шт.) Габаритные размеры, мм 19120×4985×2150 Масса, кг 51100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 (σ=4500) Наработка на отказ, ч 630 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию Предназначена для переработки (перемешивания расплавления и пластикации) порошкообразных смесей на основе поливинилхлоридной смолы и выдачи гранул. В линию входят: двухстадийный смеситель 187011; червячный осцилирующий смеситель ЧОС-200-1; червячный пресс-гранулятор ЧПГ-160×7; пневмотранспорт; стенд регулирования температуры; установка термопары и термометры; бак водяной; средства электрической, тепловой автоматики Производительность на рецептуре 230 кг/ч до 500	31080	72200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателей П-92; П-42; П-72; П-32; 4А71В4-У3; 4А100L2У3; АО2-92-8/4; АО2-62-8/4, квт 183 Мощность электронагревателей, квт 23 Агрегаты тиристорные: АТЕ 3-200/460Р-У4; АТЕ 3-200/230Р-У4; Габаритные размеры линии (без средств автоматики), мм: I этаж, без пневмотранспорта: длина в рабочем положении 6725 длина с отведенным гранулятором 7800 ширина 2725 высота 4115 I этаж с пневмотранспортом 12300×2725×4325 II этаж (установка быстроходных двухстадийных смесителей) 3455×2250×3400 Масса, кг 22720 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000 Среднее время безотказной работы, ч 1600 Коэффициент технического использования 0,91 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,		
					но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий до дня получения потребителем. В оптовой цене и весе не учтена стоимость и вес тепловой станции		
14-011	36 2766 6801	**Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-1250**	индекс 591072	ТУ 26-10-217—78	Предназначена для переработки (перемешивания, расплавления и пластикации) мягких порошкообразных смесей на основе поливинилхлоридной смолы и выдачи гранул В линию входят: смеситель двухстадийный, индекс 187011—3 шт; червячный пресс-гранулятор ЧПГ-250, индекс 513042-00.00.000; смеситель червячный осциллирующий ЧОС-300, индекс 514022.00.00.000; установка паросмесительная тепловая, индекс 599892-00.00.000; пневмотранспорт, индекс 782006-00.00.000; установка для подготовки теплоносителя, индекс 591127-03.00.000—2 шт; шкаф автоматики, индекс 591072-30.00.000; средства управления электроприводами; комплект сборочных единиц и деталей по сборочному чертежу, индекс 591072-97.00.000; комплект запасных частей и инструмента, индекс 591072-98.00.000	115900	236300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, кг/ч: на рецептуре р-1017 1300 на рецептуре р-230 1200 Производительность на других рецептурах может отличаться от приведенной как в меньшую, так и в большую сторону Обогрев корпусов смесителя и гранулятора — теплоносителем — перегретой водой, подаваемой паросмесительной тепловой установкой: температура перегретой воды, °С 200 давление перегретой воды, кгс/см² 25 расход пара на питание паросмесительной установки 599892-00.00.000, кг/ч: пусковой режим 105 рабочий режим 220 Обогрев (охлаждение) червяков смесителя и гранулятора: температура, °С до 100 давление, кг/см² до 4 расход воды при давлении 2...4 кгс/см² и температуре до 20 °С, м³/ч до 19 Расход воздуха для пневмоцилиндров двухстадийных или скоростных смесителей при давлении 4...6 кгс/см², м³/ч до 1		
					Регулирование температурного режима по зонам и в червяках — автоматическое режим работы — непрерывной Электродвигатели П-92, П-32, П-112, П-61, АОЛ2-21-4 (2 шт.), АО2-52-4, АО2-71-4, АОЛ-2-22-4 (2 шт.), АО2-52-4, АО2-71-4, АОЛ-2--22-4 (2 шт.), АО 94-8,4 (3 шт.), АО 2-62-8/4 (3 шт.) мощностью, кВт 538 Мощность электродвигателей, кВт 62 Габаритные размеры, мм (без шкафов, пультов управления и паросмесительной установки): I этаж, без пневмотранспорта 8540×4120×5235 I этаж, с пневмотранспортом 14100×4120×5235 II этаж, установка быстроходных или двухстадийных смесителей 7500×5100×3400 Габаритные размеры линии являются ориентировочными, так как заказчику предоставляется право установки машин по своему усмотрению Масса, кг 63300 Ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
36 2780					**15. ЭКСТРУДЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС**		
15-001	36 2784 4401	Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-5,5/200 ЛГП-25	индекс 591775	ТУ 26-10-206—77	Предназначена для переработки в гранулы крошки (размеры частиц до 8 мм) или порошка: полиэтилена низкой плотности, полипропилена, пластифицированного ПВХ, блочного полистирола и эмульсионного полистирола, полиэтилена высокой плотности Производительность, кг/час: по полиэтилену НП (высокого давления) до 25 по полиэтилену ВП (низкого давления) до 20 по полипропилену до 20 по поливинилхлориду до 20 по полистиролу до 20 Размеры гранул в мм³, не более 100 Число оборотов диска экструдера в минуту 125 Рабочий зазор, мм 0...15 Суммарная мощность электродвигателей 4А71В4, 4А 112МЧУ3, АОЛ-012-4, квт 7,08	6310	10200
					Мощность электронагревателей, квт 3,7 Габаритные размеры, мм 4400×750×1730 Масса, кг 1440 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 250 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
15-002	36 2784 9901	Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-22/320 ЛГП-125	индекс 591806	ТУ 26-10-189—75, извещение № 2105.4—80	Предназначена для переработки в гранулы дробленой крошки или порошков полиэтиленов низкой плотности и пластифицированного ПВХ. На линии можно производить окрашивание пластмасс, предварительно смешав гранулы с красителем вне линии Производительность, кг/ч до 125 Размер гранул, мм³ не более 100 Суммарная мощность электродвигателей П-81, АОЛ-21/4, АОЛ-2-21-2, АО2-41-8, квт 37,07 Мощность электронагревателей, квт 4,43 Габаритные размеры, мм 5500×3000×2400 Масса, кг 4100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 30000	12540	25000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Среднее время безотказной работы, ч 240 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2710÷36 2740,
36 2790

16. ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТОВ В ИЗДЕЛИЯ

16-001	36 2711 6201	Смеситель двухстадийный	индекс 187011	ТУ 26-10-175—75, извещение 2155.00768-79-1	Предназначен для смешивания композиции при производстве различных изделий из поливинилхлоридной смолы Емкость горячего смесителя, л: общая 440 рабочая 300 Количество загружаемой композиции, кг 150—220 Число оборотов ротора горячего смесителя в минуту 260/520 Емкость холодного смесителя, л: общая 700 рабочая 600 Число оборотов ротора холодного смесителя в минуту 35/70	7700	15600
					Суммарная мощность электродвигателей АО2-92-8/4, АО2-62-8/4, квт 52/70,5 Габаритные размеры, мм 3455×2250×3360 Масса, кг 5452 Ресурс до капитального ремонта, ч 26000±2600 Наработка на отказ, ч 1650 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Измельчители пластмасс роторные		ТУ 26-10-229—79	Предназначены для измельчения пластмасс и их отходов (литников, обрезков, бракованных изделий, отходов экструзии и вакуумформовки) в крошку, пригодную для вторичной переработки в литьевых и червячных машинах.		

Марка	Производительность (в зависимости от перерабатываемого материала, формы отходов и способа выгрузки измельчаемой крошки), кг/час	Диаметр ротора, мм	Скорость вращения ротора, об/мин	Количество подвесных ножей	Количество неподвижных (для ИПР-150М, ИПР-300М, ИПР-450М спаренных) ножей	Максимальные размеры перерабатываемых пустотелых отходов, термопластов с толщиной стенки не более 5 мм	Диаметр отверстий в калибровочной решетке, мм	Марка электродвигателя	Мощность электродвигателя	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
16-002	36 2712 1101	ИПР-100 индекс 545522	15—60	100	1500	3	2	100× ×50×50	6; 8	АОЛС2- -21-4	1,3	120× ×460× ×1015	76	350	540
16-003	36 2712 3201	ИПР- -150М, индекс 545524	50—150	150	1080	6	2	150× ×75×75	6; 8	4АС100 S4	3,0	960× ×590× ×1410	285	750	1240 Поощрительная надбавка к оптовой цене 30 руб. на срок до 1.01.83 г.
16-004	36 2712 6601	ИПР- -300М, индекс 545525	160—900	300	760	9	2	300× ×150× ×150	8; 10	АОС2- 62-4	18,5	1380× ×1100× ×1940	1290	1700	3400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.01.83 г.
16-005	36 2712 8801	ИПР- -450М индекс 545526	350—1500	450	750	25	3	400× ×200× ×200	8; 10	АОС2- -81-8	27,5	1885× ×1600× ×2285	2710	3220	5840 Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.01.83 г.

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 22000 (σ=2000)
Наработка на отказ, ч 4000
Коэффициент готовности 0,980
Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
16-006	36 2712 6202	Дробилка мокрого измельчения пленки	индекс 545529	ТУ 26-10-150—73, извещение № 1867-1 1975 г., извещение № 2-4446 1979 г.	Предназначена для измельчения и отмывки загрязнений пленки шириной полотнищ до 6 м, толщиной до 400 Мк Производительность по сухой пленке, кг/ч 100—150 Нижний предел (100 кг/ч) при переработке сильнозагрязненной, до 30%, пленки и малых размеров (мешки, кульки, обрезки) Исходное сырье: ширина, м до 10 толщина, мк до 400 Конечный материал — дробленка размером, мм×мм до 4×6 Количество ножей: подвижных 3 неподвижных 3 Диаметр ротора, мм 300 Расход моющего раствора, $м^3/ч$ 2 Расход воды, $м^3/ч$ 3 Суммарная мощность электродвигателей АОЛ-2-12-6 (3 шт.), АОЛ2-21-4, АОС2-62-4, квт 21,4 Габаритные размеры, мм 4820×1300×1600 Масса, кг 2065 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000	4360	8800
16-007	36 2713 3401	Машина таблеточная МТ-3А (модернизированная)	индекс ВН 1301	ТУ 26-10-221—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для изготовления цилиндрических таблеток из пресспорошков фенопластов и аминопластов в промышленности переработки пластмасс Производительность, шт./ч от 5580 до 11160 Усилие прессования (расчетное) Н (тс), не более 88290(9) Диаметр таблеток, мм 30 Число пуансонов, пар 15 Наибольшая глубина заполнения матриц, мм 50 Кратность таблетирования 1 Частота вращения ротора, об/мин 6,2/8,3/12,4 Электродвигатель АО2-62-8/6/4 мощностью, квт 7,5/5,7/4,8 Габаритные размеры, мм: машины 1800×1450×1810 шкафа управления 490×280×490 Масса, кг: машины 3385 машины (с запасными частями) 3450 шкафа управления 31 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Ресурс до капитального ремонта, ч 32000 ±(σ=2800)	5000	8000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
16-008	36 2713 3301	Машина таблеточная роторная МТР-6,5-1А	индекс 599977	ТУ 26-10-235—80	Предназначена для таблетирования пресспорошков из фенопластов и аминопластов в условиях закрытого помещения Производительность (максимальная), кГ/ч 165 Усилие таблетирования (регулируемое), т. с. 6,5 Диаметр таблеток, мм 16 и 20 Глубина заполнения матриц (регулируемая), мм 20 Количество комплектов прессующих элементов, пар 24 Электродвигатели В100S4У2-5 и ВАО-071-4 мощностью, квт 3,27 Мотор-редуктор МРВ-02 Габаритные размеры, мм 1055×1000×1780 Масса, кг 1778 Наработка на отказ, ч 240 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 24000 ±(σ=2400)	13950	17800
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
16-009	36 2714 6601	Автомат гидравлический таблеточный 32 т	индекс 599950	ТУ 26-10-210—77, извещение 2101.79—78	Предназначен для таблетирования термореактивных пресспорошков Производительность, шт./ч 900 Наибольшее усилие прессования, кгс 32000 Максимальное число циклов в часах 1300 Диаметр сменных пуансонов, мм 75, 60 Удельное давление МПа (кгс/см²): при диаметре пуансона 75 мм 73 (730) при диаметре пуансона 60 мм 113 (1130) Глубина заполнения матрицы, мм 90 Расход охлаждающей воды, м³/ч до 0,2 Емкость масляного бака, л 300 Разновес таблеток в процентах до 3 Максимальное давление при прессовании, кгс/см² 165 Суммарная мощность электродвигателей 4А132М, АОЛ-22-4, кВт 7,9 Габаритные размеры, мм 1500×850×1815 Масса, кг 2200 Наработка на отказ, ч 630 Коэффициент готовности 0,98	9030	11800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000 ±(σ=2880) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
16-010	36 2714 7701	Автомат гидравлический таблеточный 63 т	индекс 599951	ТУ 26-10-211—77, извещение 2101.80—78	Предназначен для таблетирования термореактивных пресспорошков Производительность, шт./ч 750 Наибольшее усилие прессования, кгс 63000 Максимальное число циклов в часах 750 Диаметр сменных пуансонов, мм 85, 110 Удельное давление, МПА (кгс/см²): при диаметре пуансонов 85 мм 110(1100) при диаметре пуансонов 110 мм 66,4(664) Глубина заполнения матрицы, мм 110 Разновес таблеток в процентах до 3 Расход охлаждающей воды, м³/ч до 0,2 Емкость масляного бака, л 300	9240	12600
					Максимальное давление при прессовании, кгс/см² 165 Суммарная мощность электродвигателей 4А132М-6 и АОЛ-22-4, квт 7,9 Габаритные размеры, мм 1600×850×1885 Масса, кг 2810 Наработка на отказ, ч 630 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000 ±(σ=2880) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

17. ОБОРУДОВАНИЕ САЖЕВОГО ПРОИЗВОДСТВА

		Емкости загрузочные для:		ТУ 26-09-451—73, извещение 26-2119 350—76, извещение 0314-408—79	Предназначены для приема сажи или серы и ускорителей от весовых дозаторов и ввода их по команде в резиносмеситель Рабочее давление воздуха в пневмоцилиндрах, кгс/см² 4÷6 Амплитуда колебаний стенок, мм 25 Частота колебаний стенок в минуту 20÷90 Регулировка частоты колебаний производится дросселями		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм / Масса, кг		
17-001	36 2691 0021	серы и ускорителей к резиносмесителю РСПД-45	ИТ 853 00 000		775×424×1100 / 55	320	510
17-002	36 2691 0019	сажи к резиносмесителю РСПД-45 м	ИТ 866 00 000		605×695×1056 / 118	770	1000
17-003	36 2691 0022	белой сажи	ИТ 1028 00 000		1525×1252×2890 / 180	840	1480
17-004	36 2691 0015	серы и ускорителей	ИТ 969 00 000		1555×895×2840 / 184	930	1500
17-005	36 2691 0016	то же	ИТ 970 00 000		1555×895×2840 / 184	930	1500
17-006	36 2691 0017	то же	МК-19 1007-1-1		750×1400×2770 / 243	1120	1840
17-007	36 2691 0018	белой сажи и ускорителей	ИТ 975 00 000		1520×2145×2855 / 304	1210	2200
17-008	36 2691 0013	сажи	ИТ 993 00 000		1583×1670×3555 / 390	1285	2260
17-009	36 2691 0014	то же	73306		1583×1444×3555 / 409 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000	1335	2320
		Бункеры для сажи		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для вновь строящихся со дня прибытия в пункт-назначения Предназначены для создания необходимого запаса сажи у резиносмесителя		

Емкость, м³	Габариты, мм: длина	ширина	высота	Масса, кг		
4,5	1580	1526	4328	995	685	1360
4,5	1580	1526	4328	996	685	1360
8	2072	2000	4328	1295	795	1580
8	2072	2000	4328	1325	820	1610

17-010	36 2691 0035		ИТ 627 00 000-1				
17-011	36 2691 0036		ИТ 628 00 000-1				
17-012	36 2691 0034		ИТ 626 00 000-1				
17-013	36 2691 0033		ИТ 625 00 000-1		Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-014	36 2691 0115	Пневмошкаф разгрузочного устройства сажи	ИТ 1639 00.000	ТУ 26-09-477—73, извещение 26-2119.527—77, извещение 2105.54—79	Предназначен для управления пневматическими приводами устройств разгрузочных ИТ 1625.00000; ИТ 1661.00.000 Давление воздуха на входе, кгс/см² минимальное 2 максимальное 6 Максимальное давление воздуха на выходе «1», кгс/см² 1,2 Давление воздуха на выходах «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р» соответствует давлению на входе Рекомендуемый расход воздуха на входе, м³/мин: минимальный 0,2 максимальный 0,4 Наибольший рекомендуемый расход воздуха на выходах, м³/мин: а) «1» 0,25 б) «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р» 0,4 Средний коэффициент влагоотделения, % 85 Условия нормальной работы: стационарное положение; температура окружающей среды, °С 5—40 относительная влажность среды, % до 90	360	670
					Габаритные размеры, мм 560×330×1365 Масса, кг 98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения		
17-015	36 2691 0073	Приемник для тарной сажи	Сп 1 69 712	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 1240×916×2050 Масса, кг 204 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки	285	450
17-016	36 2691 0122	Конус переходной	черт. 67680	ТУ 26-09-588—76, извещение 26-2119-201—79	Предназначен для соединения конусной части металлических или железобетонных силосов, содержащих сажу с 2-винтовым питателем, питающим оборудование сажеподачи Габаритные размеры, мм 1675×1675×1200 Масса, кг 260 Средний ресурс до капитального ремонта, час не менее 26000 Наработка на отказ, час не менее 2000 Коэффициент технического использования 0,93	180	760

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
17-017	36 2691 0012	Контейнер	ИТ 1344 00 000	ТУ 26-09-452—73, извещение 26-2119 528—77, извещение 0314-407—79	Предназначен для хранения и внутризаводского транспортирования сажи Объем контейнера, м³ 2 Ход заслонки, мм 476 Давление воздуха, подводимого к струйным генераторам, кгс/см² 01—0,5 Расход воздуха одним струйным генератором при непрерывной работе, нм³/ч 13—24 Амплитуда колебаний штока механизма возврата резиновых стенок, мм 4,2 Частота колебаний (двойных ходов) резиновых стенок в минуту 2,1 Габаритные размеры, мм 1210×1210×2065 Масса, кг 350 Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	955	1470
					но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения		
17-018	36 2691 0061, 36 2691 0062	Станция разгрузочная контейнеров для сажи	ИТ 1625 00 000, ИТ 1661 00 000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314 53—76, извещение 0314-404—79	Предназначена для приема наполненного сажей контейнера с автоматической его разгрузкой в весовой дозатор Габаритные размеры, мм 4630×1520×1830 Масса, кг: станции разгрузочной ИТ 1625.00.000 1440 станции разгрузочной ИТ 1661.00.000 1442 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки	2570	4350
		Циклоны		ТУ 26-02-600—75, извещение № 1 1980 г.	Предназначены для улавливания технического углерода и являются комплектующими изделиями в системах пневмотранспорта, газотранспорта, аспирации и пневмоуборки Рабочая среда — аэрозоль техуглерода в воздухе Характеристика среды: аэрозоль техуглерода в газе — взрывоопасный, токсичный; аэрозоль техуглерода в воздухе — нетоксичный, невзрывоопасный Давление, кгс/см² не более 0,15 Разрежения, кгс/см² не более 0,3		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Температура, °С: аэрозоля техуглерода в газе +150÷+250; аэрозоля техуглерода в воздухе +15÷+120; Концентрация техуглерода кг/кг газа 0,02:1,0; Параметры пара в подогревателе: давление, кгс/см² не более 5; температура, °С не более +150		

					Диаметр циклона, мм	Диаметр выходного патрубка, мм		Исполнение	Габаритные размеры, мм			Масса, кг		
						газа	углерода		длина	ширина	высота			
17-019	36 4651 2013		СКЦН-346 600 ЛП, чертеж 00.000. 00.000-01	600	600	205	250	Левое, правое с бункером	900	895	2405	158	210	620
17-020	36 4651 2018		СКЦН-34БП 600 ЛП, чертеж 00.000 00.000-01	600	600	205	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	900	895	2406	185	300	780
17-021	36 4651 2015		СКЦН-34Б 800 ЛП, чертеж 00.000-04.00. 000-05	800	800	270	250	Левое, правое с бункером	1100	976	2950	223	290	840
17-022	36 4651 2026		СКЦН-34 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00. 000-07	900	900	305	280	Левое, правое без бункера	1245	1142	2365	284	350	1000
17-023	36 4651 2016		СКЦН-34Б 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00. 000-07	900	900	305	250	Левое, правое с бункером	1245	1142	3590	327	290	1160
17-024	36 4651 2021		СКЦН-34БП 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00. 000-07	900	900	305	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	1245	1142	3590	425	410	1360
17-025	36 4651 2027		СКЦН-34 1000 ЛП, чертеж 00.000-08. 00.000-09	1000	1000	340	280	Левое, правое без бункера	1365	1222	2600	343	250	950
17-026	36 4651 3020		СКЦН-34 1200 ЛП, чертеж 00.000-10 00.000-11	1200	1200	410	280	Левое, правое без бункера	1560	1465	3345	476	350	1270

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр вала, мм	Диаметр выходного патрубка, мм: газа	Диаметр выходного патрубка, мм: углерода	Исполнение	Габаритные размеры, мм: длина	Габаритные размеры, мм: ширина	Габаритные размеры, мм: высота	Масса, кг		
17-027	36 4651 3014		СКЦН-34Б, чертеж 1200 ЛП 00.000-10 00.000-11		1200	410	250	Левое, правое с бункером	1560	1465	4575	577	430	1730
17-028	36 4651 3017		СКЦН-34БП 1200 ЛП, чертеж 00.000-10 00.000-11		1200	410	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	1560	1465	4575	615	540	1910
17-029	36 4651 3015		СКЦН-34Б 1400 ЛП, чертеж 00.000-12 00.000-13		1400	475	400	Левое, правое с бункером	1840	1705	5710	1067	400	2190
17-030	36 4651 3018		СКЦН-34БП 1400 ЛП, чертеж 00.000-12 00.000-13		1400	475	400	Левое, правое с бункером и подогревателем	1840	1705	5710	1165	560	2700
17-031	36 4651 4031		СКЦН-34 2000 ЛП, чертеж 00.000-18 00.000-19		2000	680	460	Левое, правое без бункера	2560	2435	5460	1816	750	3900
17-032	36 4651 5014		СКЦН-34БП 3600 ЛП, чертеж 00.000-08 00.000-09		3600	1225	400	Левое, правое с бункером и подогревателем	4494	4411	12905	1030	2080	15600
								Ресурс до капитального ремонта, ч не менее 36000 Гарантийный срок работ — 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий						
17-033	36 1811 3021	**Микроизмельчитель МГС-ЧОМ**	ПСР 18. 00 00 000	ТУ 26-02-410—76				Предназначен для измельчения частиц посторонних включений (грит, керамика, окалика и др.), попадающих в технический углерод в процессе его производства Производительность по техническому углероду, кг/ч 1720 Разрежение в рабочей камере, кг/м² 350—500 Число оборотов привода в минуту 3000 Окружная скорость молотков, м/сек 95 Рабочая температура среды, °С 230—250					4440	7700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Расход углеродогазовой смеси, кг/ч 5000 Размер частиц посторонних включений до обработки в микроизмельчителе не более, мм 2 Мощность электродвигателя ВАО-82-2, квт 55 Габаритные размеры, мм 1980×1320×1417 Масса, кг 1850 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки		
17-034	31 6511 0001	Элеватор ковшовый	ПСР 12.00. 000 000	ТУ 26-02-375—77, извещение № 1 1979 г.	Предназначен для транспортировки гранулированного технического углерода Производительность, кг/ч 1500÷4500 Скорость движения цепи, м/сек 0,15÷0,41 Емкость ковша, л 4 Шаг ковшей, мм 300 Количество ковшей, шт. 172 Мощность электродвигателя ВАО-51-8, квт 4	2730	10200
17-035		Подогреватель воздуха	ПВ-5,2 ИТс 529 00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Габаритные размеры, мм 2035×2160×26330 Масса, кг 5940 Ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
					Предназначен для подогрева воздуха, поступающего в сырьевые форсунки реактора Расход воздуха, $м^3/ч$ 500 Рабочее давление воздуха, МПа, 0,7 $кгс/см^2$ 7 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 450 Температура углеродогазовой смеси на входе, °С 750 Температура углеродогазовой смеси на выходе, °С 650 Поперечный размер кожуха, мм Ø1000 Высота, мм 1000 Масса, кг не более 990 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки	540	1630

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-036		Подогреватель воздуха	ПВ-6,6 ИТс 214 00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для подогрева воздуха, поступающего в сырьевые форсунки реактора Расход воздуха, м³/ч 900 Рабочее давление воздуха: МПа 0,9 кг/см² 9 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 450 Температура углеродогазовой смеси на входе, °С 700 Температура углеродогазовой смеси на выходе, °С 600 Поперечный размер кожуха, мм Ø920 Высота, мм 1150 Масса, кг 715 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки	430	1530
17-037		Подогреватель воздуха	ПВ-55 ИТс 431.00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для подогрева воздуха с целью повышения температуры горения отходящих газов Расход воздуха, м³/ч 3940 Рабочее давление воздуха: МПа 0,07 кгс/см² 0,7 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 250 Температура дымовых газов на входе, °С 500 Температура дымовых газов на выходе, °С 250 Поперечный размер кожуха, мм 800×800 Высота, мм 4365 Масса, кг 3700 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки	1150	6700
17-038		Подогреватель воздуха	ПВ-88 ИТс 641.00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор Расход воздуха, м³/ч 7200 Рабочее давление воздуха: МПа 0,06 кгс/см² 0,6 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 400 Температура углеродогазовой смеси на входе, °С 700	870	9700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Температура углеродогазовой смеси на выходе, °С 522 Поперечный размер кожуха, мм Ø900 Высота, мм 4790 Масса, кг 4995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки		
17-039		Сепаратор	ПБС-60/40 ИТс 430. 00.000.	ТУ 26-02-388—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для очистки гранулированного технического углерода от ферромагнитных примесей Производительность по техническому углероду, кг/ч 1750 Диаметр барабана, мм 596 Диаметр рабочей зоны барабана, мм 400 Скорость вращения барабана, регулируемая ступенчато, об/мин 20; 40 Напряженность магнитного поля на поверхности барабана, кА/м не менее 120 Мощность электродвигателя 4А90L6УЗ исп. М101, квт 1,5	1170	3300
					Габаритные размеры, мм 1600×1050×1300 Масса, кг 600 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки		
17-040		Уплотнитель для технического углерода	СУ-20	ТУ 26-02-345—76, извещение № 1 1979 г.	Предназначен для уплотнения пылящего технического углерода с целью интенсификации последующего процесса сухого гранулирования в процессе производства технического углерода Производительность по техническому углероду, т/сутки до 20 Емкость, м³ до 8 Увеличение объемного веса технического углерода, кг/м³ с 30÷50 до 120÷150 Число оборотов лопастного вала в минуту 20 Мощность электродвигателя ВАО 52-4, квт 10 Габаритные размеры, мм 2310×2310×6180 Масса, кг 3203 Ресурс до капитального ремонта, ч 17000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действую-	1330	5400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					щих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
17-041		Реактор	МРС 100/1500 ИТс 544 00.000 А	ТУ 26-02-390—75, извещение № 1 1977, извещение № 2 1978, извещение № 3 1979	Предназначен для комплектования установок производства технического углерода Марка получаемого техуглерода ПМ-100, ПМ-75, ПМ-100 В Вид топлива — жидкое, газообразное Расход сырья, кг/ч 700—2500 Расход топливного газа, $нм^3/ч$ 300—540 Расход жидкого топлива, кг/ч 280—440 Температура в зоне реакции, °С 1300—1640 Габаритные размеры, мм 8930×3120×3000 Масса без футеровки, кг 8560 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 25000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки	6070	11600

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
А			
Автоклав	ВК 20/25 НВ	11-041	15-123, д. 34
Автоклав	ВК 20/40	11-042	15-066, д. 33
Автоклав	ВК 20/40 Н	11-043	15-124, д. 34
Автоклав	ВК 20/60	11-044	15-067, д. 33
Автоклав	ВК 20/60 Н	11-045	15-125, д. 34
Автоклав	ВК 20/80	11-046	15-126, д. 34
Автоклав	ВК 20/100	11-047	15-127, д. 34
Автоклав	ВК 28/60	11-048	15-037, д. 33
Автоклав	ВК 28/100	11-049	15-038, д. 33
Автоклав	ВК 28/160	11-050	
Автоклав	ВКР 20/40	11-051	15-071, д. 33
Автоклав	ВКР 20/60	11-052	15-072, д. 33
Автоклав	ВК П 20/80	11-053	15-075, д. 33
Автоклав	ВКР 20/40 АН	11-054	15-128, д. 34

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Автоклав	ВКР 20/40 А	11-055	15-129, д. 34
Автоклав-пресс	АП 115-690, индекс 533021	11-019	15-017
Автоклав-пресс	АПУ 330-1600, индекс 533014	11-020	15-018
Автоклав-пресс	АП 330-1420, индекс 533015	11-021	15-019
Автоклав-пресс	АП 330-1600, индекс 533013	11-022	15-020
Автоклав-пресс	АПУ 650-2000, индекс 533018	11-023	15-021
Автоклав-пресс	АП 650-2000, индекс 533017	11-024	15-022
Автомат гидравлический таблеточный 32 т	индекс 599950	16-009	18-251, д. 39
Автомат гидравлический таблеточный 63 т	индекс 599951	16-010	18-252, д. 39
Агрегат вальцов ПД 800 $\frac{550}{550}$ С2	индекс 501176	03-015	06-058, д. 34
РФ 800 $\frac{490}{610}$ С2	индекс 501175	03-016	06-059, д. 34
СМ 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л2	индекс 501221, 501222	03-023	06-077, д. 40
ПД 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л2	индекс 501233, 501234	03-024	06-078, д. 40
СМ 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л3	индекс 501321, 501322	03-025	06-079, д. 40
ПД 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л3	индекс 501333, 501334	03-026	06-080, д. 40
Агрегат выдувной вертикальный АВ-3В	индекс 513061	14-007	10-001
Агрегат двухходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680001	13-106	18-237, д. 28
Агрегат диагонально-резательный для тканей (исполнение I, исполнение 2)	индекс 180-01	01-004	01-014
Агрегат диагонально-резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)	индекс 180-01А	01-010	
Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек	АКД 70/1300 индекс 312051	08-001	11-035, д. 43
Агрегат для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин	индекс 248011	12-013	12-044, д. 23
Агрегат для изготовления и пропитки набивок с сердечником	индекс 680021	13-107	18-267, д. 53
Агрегат для измельчения брикетов каучука	ЛА35-201-000	01-033	01-036, д. 17
Агрегат для профилирования и резки мерных заготовок АНИЗ-63	индекс 248041	05-035	10-058, д. 11

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Агрегат для сборки рукавов навивочной конструкции 48. Шпульный АН-48	индекс 342231	10-008	14-017, д. 47
Агрегат одноходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680011	13-105	18-236, д. 28
Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	индекс 342151 00 00.000-01	10-007	14-013
Агрегат протекторный для протекторов до 1000 мм	ИРУ-16 Б	12-012	10-091, д. 36
Агрегат ПЧМ 200/200	индекс 592050	12-011	08-035, д. 9
Агрегат четырехдисковый для резки синтетического каучука	индекс 548-5	01-002	01-047, д. 56
Б			
Бак для плавления и фильтрации мягчителей У-300 Л	чертеж ИТ 954.00 000 1	13-026	18-226, д. 23
Бак продувочный	ИТ 935 00 000	13-023	18-189, д. 13
Бак продувочный с обвязкой	ИТ 1201 00.000	13-024	18-224, д. 23
Бак продувочный с обвязкой	чертеж ИТ 1385 00.000	13-025	18-225, д. 23
Барабан выносной	черт. Н-002-2	10-003	13-011, д. 31
Барабан охладительный	индекс ВН 2107.200.000	12-008	09-105, д. 45
Бункер	ИТ 910 00.000	13-063	18-036
Бункер	ИТ 888 00.000	13-064	18-037
Бункер для каолина под ручную загрузку	ИТ 965 00 000-1р	13-074	18-049
Бункер для каолина под контейнерную загрузку	ИТ 965 00.000-1к	13-075	18-051
Бункер для маточных смесей	ИТ 855 00.000-1	13-085	18-048
Бункер для мела:			
под ручную загрузку	ИТ 960 00.000-1р	13-071	18-041
под контейнерную загрузку	73297	13-072	18-232, д. 26
	ИТ 960 00.000-1к	13-073	18-144, д. 11
Бункеры для порошковых материалов под ручную загрузку	ИТ 632 00.000-1р	13-065	18-038
	ИТ 600 00.000-1р	13-066	18-039
	73300-Р	13-067	18-235, д. 28
Под контейнерную загрузку	ИТ 632 00.000-1к	13-068	18-040
	ИТ 600 00.000-1к	13-069	18-042
	73300-к	13-070	18-231
Бункер для сажи	ИТ 627 00 000-1	17-010	18-062
	ИТ 628 00 000-1	17-011	18-063
	ИТ 626 00 000-1	17-012	18-064
	ИТ 625 00 000-1	17-013	18-065
Бункер промежуточный	2БС-06 ч. 69711	13-086	18-112, д. 1
Бункер с индивидуальным фильтром под ручную загрузку	ИТ 976 00 000	13-084	18-044
Бункеры с охлаждением под ручную загрузку	ИТ 961 00 000-1р	13-076	18-053
	ИТ 962 00 000-1р	13-077	18-054
	ИТ 963 00 000-1р	13-078	18-055
	ИТ 964 00 000-1р	13-079	18-056

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Бункеры с охлаждением под контейнерную загрузку	ИТ 961 00 000-1к ИТ 962 00 000-1к ИТ 963 00 000-1к ИТ 964 00 000-1к	13-080 13-081 13-082 13-083	18-058 18-059 18-060 18-061
В			
Вальцы:			
СМ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501171, 501172	03-006	06-050, д. 34
ПР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501173, 501174	03-007	06-051, д. 34
ПД 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501169, 501170	03-008	06-052, д. 34
ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501167, 501168	03-009	06-053, д. 34
РФ 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501165, 501166	03-010	06-054, д. 34
ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501199, 501200	03-011	06-055, д. 34
РЗ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501177, 501178	03-012	06-056, д. 34

ВПСМ-ПД 1500 $\frac{550}{550}$	индекс 502058, 502059	03-029	06-069, д. 43
ВПСМ-Пд 2130 $\frac{660}{660}$ П	индекс 502045	03-031	06-022
ВП СМ-Пд 2130 $\frac{660}{660}$ Л	индекс 502032, 502034	03-032	06-083, д. 43
ЛБ 100 $\frac{50}{50}$ Л	индекс 221691	03-001	06-037, д. 19
ЛБ 200 $\frac{100}{100}$	индекс 221641	03-002	06-068, д. 36
ЛБ 320 $\frac{160}{160}$ П	индекс 221011	03-004	06-032, д. 13
Вальцы 2100 подогревательные с ножами	ПД 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л индекс 501403, 501404	03-022	06-076, д. 40
Вальцы 2100 смесительные с ножами	СМ 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л индексы 501401, 501402	03-021	06-075, д. 40
Вальцы Пд 320 $\frac{160}{160}$	индекс 221671	03-003	06-074, д. 40

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Вальцы Пд 630 $\frac{315}{315}$ ЛП	индекс 221661, 221662	03-005	06-049, д. 33
	1500 $\frac{660}{660}$		
Вальцы резинообрабатывающие ПД П, Л	индекс 530062, 530072	03-018	06-073, д. 38
СМ П, Л	индекс 530059, 530069	03-017	06-071, д. 38
СМ Пд П, Л	индекс 530065, 530075	03-019	06-072, д. 38
Вальцы 1530 специальные	индекс 502018, 502019	03-030	06-082, д. 43
Вальцы с повышенными распорными усилиями	СМ800 $\frac{560}{560}$ П, Л	03-013	06-057, д. 34
	501501, 501504		
	ДР800 $\frac{550}{550}$ П, Л	03-014	06-063, д. 36
	501421, 501422		
Вальцы 300×800 с электрообогревом	индекс 502037	03-028	06-081, д. 43
Ванна вулканизационная солевая	индекс 443071	10-014	10-065, д. 15
Ванна вулканизационная солевая	индекс 443081	10-021	10-086, д. 28
Ванна припудровочно-охладительная	индекс ВН2107 300000	12-009	09-106, д. 45
Ванна промывочная	индекс 514121	10-015	10-066, д. 15
Вспениватель непрерывный	индекс 212101	02-005	18-247, д. 36
Вулканизатор 1-90Д	индекс 425042	11-016	15-153, д. 57
Вулканизатор 1-170 Д	индекс 425051	11-017	15-154, д. 57
Вулканизатор 1-230 Д	индекс 425061	11-018	15-099, д. 23
Вулканизатор 1700	индекс 532061	11-008	15-098, д. 22
Вулканизатор ВСЭ 180-405	индекс 423061	11-013	15-107, д. 29
Вулканизатор ВСЭ 260-508	индекс 423071	11-014	15-109, д. 29
Вулканизатор ВСЭ 335-508	индекс 532076	11-015	15-106, д. 28
Вулканизатор для ездовых камер 30-920	индекс 421061	11-005	15-104, д. 27
Вулканизатор для ездовых камер 50-1140	индекс 532053	11-006	15-056, д. 4
Вулканизатор для ездовых камер 85-1400	индекс 532054	11-007	15-057, д. 4
Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 2 м	индекс 443141	11-075	15-121, д. 33
Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 3,2 м	индекс 443131	11-076	15-119, д. 32
Вулканизатор ободных лент	индекс 532056	11-025	15-079, д. 11
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623101	11-078	15-111, д. 32
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623102	11-085	15-136, д. 38

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-300	индекс 534-6	11-088	15-173, д. 59
Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 443091	11-077	15-120, д. 32
Д			
Девулканизатор-320	индекс 243041	05-034	18-265, д. 49
Дозаторы-питатели	индекс 599015 599065	13-108	18-139, д. 9
Дробилка мокрого измельчения пленки	индекс 187011	16-006	18-219, д. 22
Е			
Емкость загрузочная для белой сажи	ИТ 1028 00 000	17-003	19-027, д. 23
Емкость загрузочная для белой сажи и ускорителей	ИТ 975 00 000	17-007	19-031, д. 23
Емкость загрузочная для сажи	ИТ 993 00 000	17-008	19-032, д. 23
Емкость загрузочная для сажи	73306	17-009	19-033, д. 23
Емкость загрузочная для сажи к резиносмесителю РСПД-45 м	ИТ 866 00 000	17-002	18-182, д. 13
Емкость загрузочная для серы и ускорителей	ИТ 969 00 000	17-004	19-028, д. 23
Емкость загрузочная для серы и ускорителей	ИТ 970 00 000	17-005	19-029, д. 23
Емкость загрузочная для серы и ускорителей	МК-19 1007-1-1	17-006	19-030, д. 23
Емкость загрузочная для серы и ускорителей к резиносмесителю РСПД-45	ИТ 853 00 000	17-001	19-026, д. 23
З			
Заслонка дроссельная	ИТ 1322 00 000	13-021	19-024, д. 23
И			
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-100, индекс 545522	16-002	18-202, д. 13
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-150 М индекс 545524	16-003	18-248, д. 39
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-300 М индекс 545525	16-004	18-249, д. 39
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-450 М индекс 545526	16-005	18-250, д. 39
Инжектор	чертеж ИТ 996 00 000	13-017	18-186, д. 13
К			
Каландр для рифления сырой резины специальный	индекс 231021	04-001	07-023, д. 39
Каландр 2-310-1700 для дублирования паранита	индекс 504013	04-002	07-015
Каландр 3-160-320 П	индекс ВН 2114	04-003	07-022, д. 36
Каландр 3-310-500 Л для изоляционных лент	индекс 503086	04-004	07-005
Каландр 3-500-1250 П, Л для изола	индекс 503075, 503076	04-005	07-006

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Каландр 3-500-1250 П, Л протекторный	индекс 503081, 503082	04-006	07-007
Каландр 3-500-1250 П, Л прослоечный	индекс 503077, 503076	04-007	07-008
Каландр 3-710-1800 Л, П универсальный	индекс 503069 503080	04-008	07-010
Каландр 3-710-1800 П, Л универсальный для РТИ	индекс 503087, 503088	04-010	07-024
Каландр 4-200-600 Л специальный	ИГ0-1011С	04-011	07-019, д 14
Каландр 4-500-1250 П, Л	индекс 503065, 503066	04-012	07-011
Каландр 4-710-1800 Л кордный	индекс 503072	04-013	07-013
Каландр 4-710-1800 П, Л для РТИ	индекс 503089, 503090	04-014	07-025
Каландр 5-200-600-Л (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 100 000	12-007	09-104, д. 45
Клапан	черт. ИТ 992 00 000	13-020	18-188, д. 13
Компенсатор	ИТ 1080 00 00 000	01-014	18-150, д. 12 18-158, д. 12 18-166, д. 12 18-175, д. 12
Компенсатор	**ИТ 1118 00 00 000**	**01-017**	**18-153, д. 12 18-161, д. 12 18-170, д. 12 18-179, д. 12**
Компенсатор двухэтажный двухпетлевой	**индекс 951-01**	**01-007**	**01-017, д. 34**
Конвейеры винтовые для:			
сыпучих и ингредиентов резиновых смесей	ИТ 893 00 000-1	13-032	18-021
сажи, мела, серы	ИТ 887 00 000-1	13-033	18-022
окиси магния	ИТ 530 00 000-1	13-034	18-024
» »	ИТ 531 00 000-1	13-035	18-025
» »	ИТ 532 00 000-1	13-036	18-141, д. 11
» »	ИТ 533 00 000-1	13-037	18-142, д. 11
» »	ИТ 534 00 000-1	13-038	18-133, д. 8
» »	ИТ 535 00 000-1	13-039	18-230, д. 26
магнезии	70275-1	13-040	18-207, д. 18
»	70275-2	13-041	18-208, д. 18
»	70275-3	13-042	18-209, д. 18
каолина	ИТ 542 00 000-1	13-043	18-109, д. 1
»	ИТ 543 00 000-1	13-044	18-027
»	ИТ 544 00 000-1	13-045	18-023
»	ИТ 545 00 000-1	13-046	18-143, д. 11
»	ИТ 546 00 000-1	13-047	18-132, д. 8
каолина	ИТ 547 00 000-1	13-048	18-030
канифоли и спецбитума	ИТ 536 00 000-1	13-049	18-026
» »	ИТ 537 00 000-1	13-050	18-029
» »	ИТ 538 00 000-1	13-051	18-028
» »	ИТ 539 00 000-1	13-052	18-134, д. 8
» »	ИТ 540 00 000-1	13-053	18-210, д. 18
» »	ИТ 541 00 000-1	13-054	18-031

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
мела	ИТ 1064 00 000-1	13-055	18-110, д. 1
»	ИТ 563 00 000-1	13-056	18-034
»	ИТ 1065 00 000-1	13-057	18-138, д. 9
маточные смеси	ИТ 556 00 000-1	13-058	18-033
сажи	ЦТ-18, 950-1-1	13-059	18-117, д. 5
»	ЦТ-17, 950-1-1	13-060	18-118, д. 5
мела	КВ79-69-710	13-061	18-035
Конвейер с погружными скребками	В-250	13-062	18-183, д. 13
Контейнер	ИТ 1344 60 000	17-017	19-025, д. 23
Конус переходной	черт. 67680	17-016	19-044, д. 28
Котлы вулканизационные:			
КВТМ-1200-1500-12,5	индекс 441481	11-056	15-155, д. 59
КВТМ-1200-3000-12,5	индекс 441431	11-057	15-156, д. 59
КВТМ-1200-5000-12,5	индекс 441471	11-058	15-157, д. 59
КВТМ-1200-11000-12,5	индекс 441491	11-059	15-158, д. 59
КВТМ-1200-22000-12,5	индекс 441511	11-060	15-159, д. 59
КВТМ-1600-3000-12,5	индекс 441661	11-061	15-160, д. 59
КВТМ-1600-5000-12,5	индекс 441671	11-062	15-161, д. 59
КВТРМ-1200-1500-12,5	индекс 441441	11-063	15-162, д. 59
КВТРМ-1200-3000-12,5	индекс 441681	11-064	15-163, д. 59
КВТРМ-1200-5000-12,5	индекс 441691	11-065	15-164, д. 59
КВТРМ-1200-11000-12,5	индекс 441521	11-066	15-165, д. 59
КВТМ-1600-3000-12,5	индекс 441701	11-067	15-166, д. 59
КВТРМ-1600-5000-12,5	индекс 441711	11-068	15-167, д. 59
КВПМ-1200-5000-12,5	индекс 441721	11-069	15-168, д. 59
КВПМ-1200-11000-12,5	индекс 441501	11-070	15-169, д. 59
КВПМ-1600-5000-12,5	индекс 441731	11-071	15-170, д. 59
КВПРМ-1600-5000-12,5	индекс 441751	11-072	15-171, д. 59
КВПРМ-1200-11000-12,5	индекс 441741	11-073	15-172, д. 59
Л			
Линия гранулирования вторичных термопластов ЛГТВ-90-200	индекс 591879	14-008	10-101, д. 43
Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП	индекс 591860, 591865	14-009	10-099, д. 40
Линия для вулканизации губчатых резиновых изделий в псевдоожиженном слое	индекс 634061	11-076	15-110, д. 30
Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД 5,5/200 ЛГП-25	индекс 591775	15-001	10-096, д. 39
Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-22/320 ЛГП-125	индекс 591806	15-002	10-087, д. 29
Линия для производства рукавной пленки ЛРП 45-700 М	индекс 591799	14-001	10-092, д. 36
Линия для производства рукавной пленки ЛРП63-1000 М	индекс 591819	14-002	10-102, д. 49
Линия для производства двухслойной ПЭ-ПЭ пленки ЛРП 63/63-1000	индекс 591849	14-003	10-103, д. 51
Линия для производства гофрированных труб ЛТГ-63-50/75	индекс 591095	14-005	10-008, д. 47
Линия для производства труб ЛТ 90×25-75/160	индекс 591831	14-006	10-097, д. 39

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Линия для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта-4Д	индекс 591721	14-004	10-073, д. 28
Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-500 (без тепловой станции)	индекс 591012	14-010	10-049, д. 10
Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-1250	индекс 591072	14-011	10-100, д. 41
Линия кабельная ЛКНВ 90×90	индекс 592045	05-036	10-098, д. 39
Линия комплектная профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	индекс 634101, 634102	10-022	09-101, д. 30
Линия комплектная профилирования и закроя передовой резины для клееных сапожек	индекс 352011, 352012	10-023	09-102, д. 37
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-63 (без машины МЧХВ-63-Л-СБ)	индекс 634111	10-012	10-062, д. 15
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-90 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ)	индекс 634121	10-019	новое
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-125 (без машины МЧХВ-125-Л-СБ)	индекс 634131	10-020	10-085, д. 28
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-0-60-К	индекс ИТ 2176 00 00000	01-012	18-148, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-0-60-Б	индекс ИТ 1160 00 00000	01-020	18-156, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-60-80 К	индекс ИТ 2177 00 00000	01-022	18-164, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-60-80 Б	индекс ИТ 1029 00 00000	01-025	18-173, д. 12
Линия 4-ручьевая для пропитки, сушки и термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон, ЛК-4	индекс 611041	12-005	04-014, д. 35
М			
Массораскладчик двухшнековый 200 мм	индекс 782031	13-104	18-214, д. 19
Машина двухчервячная 63×3	индекс 242011	05-027	08-058, д. 37
Машина диагонально-резательная горизонтальная (исполнение I, исполнение II)	индекс 586-8	01-005	01-015, д. 34
Машина диагонально-резательная ДРГМ-0-60-М	ИТ 1159 00 00000	01-015	18-151, д. 12 18-159, д. 12
Машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80 М	ИТ 1054 00 00000	01-023	18-167, д. 12 18-176, д. 12
Машина для нанесения покрытий	индекс 521171	12-003	18-269, д. 59
Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	индекс 111001	01-001	01-038, д. 33
Машина моечная	индекс 800-02	13-014	03-006, д. 20
Машина моечная для крупногабаритных покрышек	индекс 800-01-1	13-015	03-003
Машина МЧТ-32-П-Б	индекс 512-1	05-001	08-001, д. 31
Машина МЧТ:			
МЧТ-63-П-Б	индекс 512-3А	05-002	08-054, д. 34
МЧТ-63-П-С	индекс 512-7А	05-003	08-049, д. 33
МЧТ-90-Л-Б	индекс 512-10А	05-004	08-055, д. 34
МЧТ-90-Л-С	индекс 512-4А	05-005	08-050, д. 33
МЧТ-125-Л-Б	индекс 512-6А	05-006	08-051, д. 33
МЧТ-125-Л-С	индекс 512-9А	05-007	08-056, д. 34

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Машина МЧТ-400-Л-Б камерная	индекс 512051	05-015	08-022
Машина МЧТ-400-Л-Б протекторная	индекс 512050	05-016	08-023
Машина МЧТ-380/450 П, Л гранулирующая	индекс 241331, 241341	05-017	08-066, д. 59
Машина МЧТ-380/450 П, Л фильтровально-гранулирующая	индекс 241332, 241342	05-018	08-067, д. 59
Машина МЧТ-380/450 П, Л фильтровально-листовальная	индекс 241333, 241343	05-019	08-068, д. 59
Машина МЧХ-32-П-Б	индекс 512-2	05-020	08-002, д. 31
Машины МЧХ			
МЧХ-63-Л-СБ	индекс 241252	05-021	08-060, д. 53
МЧХ-90-Л-СБ	индекс 241262	05-022	08-061, д. 53
МЧХ-125-Л-СБ	индекс 241272	05-023	08-062, д. 53
Машины МЧХВ			
МЧХВ-63-Л-СБ	индекс 241212	05-024	08-063, д. 57
МЧХВ-90-Л-СБ	индекс 241222	05-025	08-064, д. 57
МЧХВ-125-Л-СБ	индекс 241232	05-026	08-065, д. 57
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
с камерной головкой	МЧТ-160-Л-Б индекс 241141	05-008	08-014
с протекторной головкой	МЧТ-160-Л-Б индекс 241141	05-009	08-015
с камерной головкой	МЧТ-200-Л-Б индекс 241152	05-010	08-016
с протекторной головкой	МЧТ-200-Л-Б индекс 241152	05-011	08-017
с камерной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241162	05-012	08-018
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
с протекторной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241162	05-013	08-019
с фильтровальной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241172	05-014	08-020
Машина таблеточная МТ-3А (модернизированная)	индекс ВН 1301	16-007	18-270, д. 60
Машина таблеточная ротационная МТР-6,5-1А	индекс 599977	16-008	18-268, д. 59
Машина тянульная	индекс 714071	10-016	10-067, д. 15
Микроизмельчитель МГС-40 М	ПСР-18 00 00000	17-033	19-049, д. 33
Н			
Нож ленточный 4-осный НЛ-1250	индекс Н-51	01-026	01-033, д. 31
Нож пластинчатый пневматический для резки каучука	индекс 547-5	01-003	01-004, д. 31
О			
Оборудование переносное для стыковки конвейерных лент	типа ТС		
	ТС-800	13-004	15-149, д. 45
	ТС-1000	13-005	15-150, д. 45
	ТС-1200	13-006	15-151, д. 45
	ТС-1400	13-007	15-152, д. 45

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
П			
Перезарядчик прессформ П2-600-1	индекс 777072	11-036	—
Перезарядчик прессформ П2-600-4	индекс 777032	11-037	15-084, д. 13
Перезарядчик прессформ ПЗ-400-2, без насосной станции	индекс 681021	11-035	15-118, д. 32
Перезарядчик прессформ без насосной станции ПЗ-600-2М	индекс 681051	11-038	15-147, д. 43
То же, с насосной станцией	индекс 681051	11-039	15-148, д. 43
Питатель	индекс 249001	10-013	10-063, д. 15
Питатель	индекс 114-21	09-016	12-050, д. 34
Питатель	ПС2-500 индекс 325021	09-014	12-056, д. 41
Питатель	ПС6-1150 индекс 326191	09-019	12-026, д. 13.19
Питатель	ПС12-1400 индекс 326231	09-020	12-047, д. 16
Питатель:			
6-слойный	114-20 М	09-015	12-045, д. 23
10-слойный	114-03	09-017	12-051, д. 34
12-слойный	114-04	09-018	12-052, д. 34
Питатели виброшнековые	75-1200÷1600 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-091	18-253, д. 41
	75-1800÷2800 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-092	18-254, д. 41
	75-3000÷3800 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-093	18-255, д. 41
	75-4000÷5300 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-094	18-256, д. 41
	100-1200÷1600 черт. 742-055 00 000 СБ	13-095	18-257, д. 41
	100-1800÷2800 черт. 742-055 00 000 СБ	13-096	18-258, д. 42
Питатели виброшнековые	100-3000÷3800 черт. 742-0055 00 000 СБ	13-097	18-259, д. 41
	100-4000÷5300 черт. 742-0055 00 000 СБ	13-098	18-260, д. 41
Питатель роторный	черт. 742-14 00 000	13-099	18-088
Пневмошкаф разгрузочного устройства сажи	ИТ 1639 00 000	17-014	19-034, д. 23

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Подогреватели воздуха:	ПВ-5,2 ИТс 529 00 000	17-035	19-052, д. 47
	ПВ-6,6 ИТс 214 00 000	17-036	19-051, д. 47
	ПВ-55 ИТс 431 00 000	17-037	19-053, д. 47
	ПВ-88 ИТс 641 00 000	17-038	19-054, д. 47
Пресс 40-250 1 Э	индекс 432211	11-026	15-080, д. 13,31
100-400 2 Э	индекс 432241	11-027	15-141, д. 40
100-400 2 П	индекс 432251	11-028	15-142, д. 41
Пресс 160-400 2 Э	индекс 432142	11-030	15-130, д. 36, 46
Прессы гидравлические вулканизационные:			
	250-600 2 Э 432371	11-031	15-143, д. 42
	250-600 4 Э 432381	11-032	15-144, д. 42
	250-600 2 П 432372	11-033	15-145, д. 42
	250-600 4 П 432382	11-034	15-146, д. 42
Пресс гидравлический вулканизационный для изделий типа ШМС-54	индекс ВП-09109	11-029	15-003, д. 31
Пресс для литья резины	**ПЛ 100-Р**	**06-002**	**18-246, д. 34**
Пресс литьевой, плунжерный челюстной 25-400	**индекс 252021**	**06-001**	**18-216, д. 20**
Пресс одночервячный 90-10	**индекс 512-15**	**05-031**	**08-008, д. 31**
Пресс таблетировочный	**ЧП 40×20 индекс 513635**	**05-028**	**08-057, д. 36**
Прессы червячные с электроприводом и тепловой автоматикой:			
ЧП45×25	индекс 513638	05-029	08-066, д. 39
ЧП63×25	индекс 513648	05-030	08-047, д. 32
ЧП90×25	индекс 513658	05-032	08-052, д. 49
Приемник для тарной сажи	СП169712	17-015	18-206, д. 18
Приспособление для перемешивания и охлаждения резины на вальцах 2130	индекс 999252 999389	03-027	06-084, д. 49
Р			
Расплавитель вертикальный шнековый	РВШ-63 индекс 513081	05-033	18-205, д. 17, 43
Реактор	МРС-100/1500 ИТс 544 00 000 А	17-041	19-047, д. 30
Резиносмеситель 71-12; 17; 23; 35	индекс 521065 521066	02-001	05-022, д. 47
Резиносмесители:			
250/20-ЛП	211221 211222	02-002	05-023, д. 59
250/30-ЛП	211231 211232	02-003	05-017, д. 39
250/40-ЛП	211241 211242	02-004	05-018, д. 39

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Рольганг, площадки, ролик	180-01А.00.01.000 180-01А.00.02.000 180-01А.00.03.000 950-01.01.03.000-1	01-011	01-035, д. 34
С			
Секция бункера для тарной загрузки	ИТ 572 00 000	13-087	18-233, д. 26
Секция вулканизационная	черт. 421.151.00.00.000 623.101.13.02.000 623.101.13.03.000	11-079	15-112, д. 32
Секция вулканизационная	черт. 421.152.00.00.000 623.101.13.02.000 623.101.13.03.000	11-086	15-137, д. 38
Секция вулканизационная	черт. 532-38 00 00 000	11-089	15-174, д. 59
Секция конечная	черт. 623.101.01.00.000 623.101.02.00.000	11-080	15-113, д. 32
Секция конечная	черт. 534-6.01.00.000 534-6.02.00.000	11-090	15-175, д. 59
Секция промежуточная	черт. 534-6.03.00.000 534-6.04.00.000 534-6.05.00.000	11-091	15-176, д. 59
Секция промежуточная (для агрегата, исполнения I)	индекс 586-8 уз. 040.00.00	01-006	01-016, д. 34
Секция промежуточная с контователями верхних полуформ	черт. 623.101.03.00.000 623.101.04.00.000 623.101.05.00.000 623.101.11.00.000	11-081	15-114, д. 32
Сепаратор	ПБС-60/40 ИТс 430 00 000	17-039	19-048, д. 33
Система электрообогрева и управления электрообогревом форматора-вулканизатора ФВ2-100-940-185/280к	индекс 683191	11-012	15-140, д. 38
Смеситель двухстадийный	индекс 187011	16-001	05-019, д. 43
Смеситель СРК-200	индекс 213001	02-006	05-020, д. 45
Смеситель СРК-400	индекс 213011	02-007	05-021, д. 45
Смеситель СРК-800	индекс 212081	02-008	05-015, д. 52
Станок борторезательный универсальный	индекс 547-3	01-031	01-007
Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	индекс 547-4	01-032	01-008
Станок для вставки варочных камер	индекс 870-02-1	13-003	18-113, д. 31
Станок для вырезки заготовок и обрезки ковриков	индекс 131171	01-034	01-046
Станок для закатки прорезиненной ткани на бобину без прокладки	индекс 711381	13-001	16-008, д. 20
Станок для обрезки выпрессовок	индекс 742081	13-008	01-041, д. 40
Станок для осмотра покрышек 585-1165-III	индекс 621141	13-002	17-013, д. 47
Станок для правки дорнов	573-6	13-016	14-011
Станок для прикатки протектора	индекс ВН-1012	09-021	17-012, д. 33

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Станок для резки заготовок эбонитовых моноблоков	индекс 131231	01-030	01-044, д. 43
Станок для резки профилей 150×40	индекс 131211	01-029	01-045, д. 49
Станки для сборки покрышек:			
	СПД2-660-900Б индекс 321431	09-003	12-055, д. 38
	СПД2-660-900П индекс 110-06	09-002	12-049, д. 34
	СПД2-720-1100П индекс 110-11	09-005	12-053, д. 35
исполнение 3213810000 000 3213810000 000 01 3213810000 000 02 3213810000 000 03	СПД2-720-1300П индекс 321381	09-004	12-059, д. 59
	СПД3-970-1500 индекс 110-04А	09-006	12-054, д. 35
	110-04А 00 00 000 110-04А 00 00 000-01 110-04А 00 00 000-05 110-04А 00 00 000-06		
исполнение 111-06-01 111-06-03	СПП-1470-720П	09-001	12-022, д. 8
	СПР-И2М индекс 321231	09-007	12-048, д. 34
	СПР-70к индекс 321191	09-008	12-058, д. 49
	СПР-380-420 индекс 321371	09-009	12-057, д. 47
Станок для сборки и разборки барабанных форм клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 331061	10-005	13-032, д. 36
Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-1А-65	индекс 573-5	10-006	13-001, д. 31
Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2А-65	индекс 537-7	10-002	13-019, д. 31
Станки для сборки чехлов:			
диаметром 500—1200 мм, длиной 2000 мм	323001	09-010	18-261, д. 43
диаметром 500—1200 мм, длиной 6000 мм	323002	09-011	18-262, д. 43
диаметром 1400—2000 мм, длиной 2000 мм	323011	09-012	18-263, д. 43
диаметром 1400—2000 мм, длиной 6000 мм	323012	09-013	18-264, д. 43
Станок для скашивания заготовок клиновых ремней	индекс 131161	01-027	13-030, д. 20
Станок для скашивания заготовок клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 131281	01-028	13-037, д. 49
Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 2,5 м	индекс 753031	13-010	01-043, д. 40
Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 4,5 м (7100 мм)	индекс 753041	13-009	01-042, д. 40
Станок для шероховки изношенных покрышек СШП 586-795	индекс 161061	01-035	02-012, д. 47
Станок кольцеделательный	СКД 70/600 312 051 05 00 000 312 051 00 03 000	08-002	11-036, д. 43

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Станок кольцеделательный	СКД 600/1300 312 051 04 00 000	08-003	11-037, д. 43
Станок протягивающий с компенсатором	312.051.03.00.000 312.051.00.000 300 312.051.00.00.010	08-004	11-038, д. 43
Станок раскаточный	ИТ 1111 00 00 000	01-013	18-149, д. 12 18-165, д. 12
Станок раскаточный	ИТ 1086 00 00 000	01-021	18-157, д. 12 18-174, д. 12
Станок раскаточный (без тележек)	индекс 950-01	01-008	01-018, д. 34
Станок СШП 586-1164	индекс ШШК-64А	01-036	02-011, д. 38
Станция разгрузочная контейнерная для сажи	ИТ 1625 00 000 ИТ 1661 00 000	17-018	18-234, д. 26
Стелаж вертикальный механизированный	индекс 782-10	13-103	18-119, д. 5, 29
Стол для подачи заготовок рукавов	индекс 782241	10-010	14-015, д. 37
Т			
Тележка к раскаточному станку (комплект состоит из 2 тележек)	индекс 950-01, уз. 040 00 00-1	01-009	01-019, д. 34
Транспортер	ИТ 2326 00 000	01-016	18-152, д. 12 18-160, д. 12
Транспортер	индекс ВН2107 400 000	12-010	09-107, д. 45
Транспортер ленточный	ИТ 2254 00 000	01-024	18-169, д. 12 18-178, д. 12
Транспортеры ленточные загрузочные	В-650	13-101	18-203, д. 14
	ИТ 840 00 000 В-800	13-102	18-185, д. 13
Транспортеры ленточные перегрузочные	В-650	13-100	18-184, д. 13
Транспортер отборочный	индекс 782211	10-017	10-068, д. 15
У			
Узлы и детали общего вида	черт. 623 101 00 00 000	11-084	15-117, д. 32
Узлы и детали общего вида	черт. 623 102 00 00 000	11-087	15-139, д. 38
Узлы линии	ИТ 1029	01-019	18-155, д. 22 18-163, д. 12 18-172, д. 12 18-181, д. 12
Уплотнитель для технического углерода	СУ-20	17-040	19-007, д. 31
Успокоитель с клапанами	УК-01 черт. 20316800000	13-022	18-096
Установка аварийного выключения с машиной одночервячной МЧХ-63-Л-СБ	312.051 0000 200 312.051 0000 100 241 252	08-006	11-040, д. 43
Установка для брикетирования колец сцепления	индекс 781011	11-004	
Установка для каландрирования (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 00 000	12-006	09-103, д. 45

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Установка для нагрева проволоки	312.051.02.00.000	08-005	11-039, д. 43
Установка для нанесения клея	индекс 840-03-1	12-004	17-007, д. 1
Установка для обеспыливания покрышек	индекс 762021	13-013	17-011, д. 23
Установка для обогрева инжектора	ИТ 1108 00 000	13-018	18-187, д. 13
Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	индекс 513111	12-001	04-015, д. 55
То же без устройства поворотного	»	12-002	04-016, д. 55
Установка для перемешивания и охлаждения резиновой смеси на вальцах	ПРВ-1500 индекс 513081	03-020	04-011, д. 19
Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932 00 000	13-019	18-227, д. 23
Установка для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2АУ-65	индекс 592-87	10-001	13-009, д. 31
Установка для чистки прессформ грузовых покрышек	индекс 661001	13-012	18-240, д. 30
Установка для чистки прессформ легковых покрышек	индекс 761001	13-011	18-238, д. 29
Установка из 2-х каландров 3-710-1800 кордных	индекс 503074	04-009	07-014
Установка из столов подъемных	индекс 783031	11-042	
Устройство закаточное	ИТ 1125 00 00 000	01-018	18-154, д. 12 18-162, д. 12 18-171, д. 12 18-180, д. 12
Устройство подающее механизированное	индекс 782.231.00.00 000-01	10-009	14-014, д. 30
Устройство подающее отборочное к машинам червячным для наложения резинового слоя на рукава	индекс 782.071.000 00.00-01	10-011	14-016, д. 39
Устройство поддерживающее	черт. 4-002-50	10-004	13-012, д. 31
Установка реакторно-смесительная для шихты регенерата резины	индекс 7-2427-01	07-001	05-006
Ф			
Форматор-вулканизатор ФВ2-200-1310-240/355 К	индекс 532-2,2	11-011	15-122, д. 33
Форматор-вулканизатор ФВ1-410-1800-305 (635 К)	индекс 532080	11-009	15-105, д. 48
Форматор-вулканизатор ФВ1-700-2200-325/790 К	индекс 532081	11-010	15-093, д. 17
Форматоры для покрышек воздушные			
УВЭ-1	индекс ЯМО-441	11-001	15-014
УВЭ-2	индекс ЯМО-442	11-002	15-015
УВЭ-4	индекс ИВО-4851	11-003	15-016
Форматор-перезарядчик	черт. 777 131 00 00 000 623 101 06 00 000 623 101 10 00 000 623 101 14 00 000	11-082	15-115, д. 32
Форматор-перезарядчик	чертеж 538-3 00 000	11-092	15-177, д. 59
Ц			
Циклоны из нержавеющей стали:	СКЦН-34Б 600П, Л черт. 00 000,00 000-01	17-019	19-035, д. 26
	СКЦН-34БП 600ЛП черт. 00 000,00 000-01	17-020	19-036, д. 26

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
	СКЦН-34Б 800ЛП черт. 00 000-04, 00000-05	17-021	19-037, д. 26
	СКЦН-34 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-022	19-050, д. 36
	СКЦН-34Б 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-023	19-038, д. 26
	СКЦН-34БП 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-024	19-039, д. 26
	СКЦН-34 1000ЛП черт. 00 000-08, 00000-09	17-025	19-045, д. 29
	СКЦН-341200 ЛП 00 000-10,00 000-11	17-026	19-040, д. 26
	СКЦН-34Б 1200 ЛП черт. 00 000-10, 00000-11	17-027	19-055, д. 55
	СКЦН-34БП 1200 ЛП черт. 00 000-10, 00000-11	17-028	19-056, д. 55
	СКЦН-34Б 1400 ЛП черт. 00 000-12, 00000-13	17-029	19-041, д. 26
	СКЦН-34БП 1400 ЛП черт. 00 000-12, 00000-13	17-030	19-042, д. 26
	СКЦН-34 2000 ЛП черт. 00 000-18, 00000-19	17-031	19-046, д. 29
	СКЦН-34БП 3600 ЛП черт. 00 000-08, 00000-09	17-032	19-043, д. 26
Ш			
Шкаф загрузочный	ИТ 884 00 000-1	13-088	18-043
Шкаф загрузочный с индивидуальным фильтром	ИТ 985 00 000-1	13-089	18-126, д. 6
Шкаф загрузочный 3-секционный	ИТ 890 00 000	13-090	18-046
Шкафы пневмоаппаратуры	ШПА-4 ШПА-8 ШПА-12 ШПА-16 ШПА-20	13-027 13-028 13-029 13-030 13-031	18-190, д. 13 18-220, д. 23 18-221, д. 23 18-222, д. 23 18-223, д. 23
Шпулярник	312.051.01.00 000	08-007	11-041, д. 43
Шкаф электропривода	индекс 634121 01 00 000	10-018	10-069, д. 15
Э			
Элеватор ковшовый	ПСР 12 00 00000	17-034	19-012, д. 37
Электроразводка	черт. 623.101.07 00 000 623.101.08.00.000 623.101.09.00.000 623.101.12.00.000	11-083	15-116, д. 32 15-138, д. 38
Электроразводка и узлы общего вида	534-6.06.00 000 534-6.07.00 000	11-093	15-178, д. 59

УКАЗАТЕЛЬ

продукции в порядке возрастания шифров ОКП

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
31 6511 0001	17-034	36 2142 4001	01-033
36 1811 3021	17-033	36 2151 5001	01-034
36 2111 3301	01-001	36 2161 3701	01-035
36 2112 2003	01-002	36 2161 5201	01-036
36 2113 1201	01-003	36 2211 3001, 36 2211 3002	02-001
36 2121 1501	01-020	36 2211 5007, 36 2211 5008	02-004
36 2121 1502	01-012, 01-014, 01-016, 01-017, 01-019	36 2211 5009, 36 2211 5011	02-003
36 2121 1503	01-022, 01-024	36 2211 5012, 36 2211 5013	02-002
36 2121 1504	01-025	36 2212 3001	02-005
36 2121 4502	01-015	36 2213 5001	02-006
36 2121 4601	01-023	36 2213 6005	02-007
36 2121 5401	01-004	36 2213 8001	02-008
36 2121 7401	01-006, 01-007, 01-009	36 2221 1001	03-001
36 2121 5402	01-010	36 2221 2001	03-002
36 2121 7402	01-011	36 2221 3001	03-003
36 2121 7403	01-005	36 2221 3002	03-004
36 2131 1006	01-026	36 2221 5001, 36 2221 5002	03-005
36 2131 1013	01-027	36 2221 6001, 36 2221 6002	03-010
36 2131 1014	01-029	36 2221 6003, 36 2221 6004	03-009
36 2131 1018	01-028	36 2221 6005, 36 2221 6006	03-008
36 2131 1022	01-030	36 2221 6007, 36 2221 6008	03-006
36 2141 3601	01-031	36 2221 6009, 36 2221 6011	03-007
36 2141 8301	01-032		

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2221 6012, 36 2221 6013	03-012	36 2224 8005, 36 2224 8006	03-025
36 2221 6014, 36 2221 6015	03-011	36 2224 8007, 36 2224 8008	03-026
36 2221 6018, 36 2221 6019	03-013	36 2231 2001	04-001
36 2221 6023, 36 2221 6024	03-014	36 2231 4001	04-002
36 2221 7001, 36 2221 7002	03-015	36 2232 1001	04-003
36 2221 7003, 36 2221 7004	03-018	36 2232 2001	04-004
36 2221 7005, 36 2221 7006	03-017	36 2232 4003, 36 2232 4004	04-005
36 2221 7007÷7016	03-020	36 2232 4005, 36 2232 4006	04-007
36 2221 8005, 36 2221 8006	03-021	36 2232 4007, 36 2232 4008	04-006
36 2221 8007, 36 2221 8008	03-022	36 2232 4009, 36 2232 4011	04-008
36 2221 8009, 36 2221 8011	03-027	36 2232 4014, 36 2232 4015	04-009
36 2222 3301	03-028	36 2233 3003	04-011
36 2222 6601, 36 2222 6602	03-029	36 2233 4001, 36 2233 4002	04-012
36 2222 6603, 36 2222 6604	03-030	36 2233 4003	04-013
36 2222 7801	03-031	36 2233 4004, 36 2233 4005	04-014
36 2222 7802, 36 2222 7803	03-032	36 2234 3001	12-007
36 2224 6001	03-016	36 2239 4001	04-010
36 2224 6002	03-015	36 2241 1001	05-001
36 2224 8001, 36 2224 8002	03-023	36 2241 1002	05-020
36 2224 8003, 36 2224 8004	03-024	36 2241 2003	05-002
		36 2241 2004	05-003
		36 2241 2008	05-021
		36 2241 2009	05-024

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2241 3005	05-031	36 2244 4703	05-033
36 2241 3007	05-005	36 2244 5701	05-032
36 2241 3011	05-004	36 2246 2001	05-035
36 2241 3013	05-022	36 2247 3001	05-036
36 2241 3014	05-025	36 2249 1101	10-013
36 2241 4003	05-006	36 2252 1101	06-001
36 2241 4004	05-007	36 2252 6201	06-002
36 2241 4007	05-023	36 2261 2001	07-001
36 2241 4008	05-026	36 2312 5001	08-001, 08-002, 08-003, 08-004, 08-005, 08-006, 08-007
36 2241 5001	05-008		
36 2241 5002	05-009		
36 2241 6001	05-010		
36 2241 6002	05-011	36 2321 3002, 36 2321 3006	09-001
36 2241 7001	05-012	36 2321 4001	09-007
36 2241 7002	05-013	36 2321 4003	09-002
36 2241 7004	05-014	36 2321 4004, 36 2321 4023	09-005
36 2241 8001	05-016		
36 2241 8002	05-015	36 2321 4011	09-003
36 2241 8006, 36 2241 8009	05-017	36 2321 4017, 36 2321 4018, 36 2321 4019, 36 2321 4021	09-004
36 2241 8007, 36 2241 8008	05-018		
		36 2321 4022	09-009
36 2241 8011, 36 2241 8012	05-019	36 2321 5002	09-008
36 2242 2001	05-027	36 2321 6001	09-006
36 2243 8003	05-034	36 2323 3001	09-010
36 2244 2601	05-028	36 2323 3002	09-011
36 2244 3704	05-029	36 2323 6001	09-012
36 2244 4701	05-030	36 2323 6002	09-013
		36 2325 4002	09-015

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2325 4003	09-014	36 2421 1002	11-005
36 2325 5002	09-017	36 2421 2001	11-006
36 2325 5003	09-018	36 2421 3001	11-007
36 2325 5004	09-016	36 2421 8002	11-008
36 2325 6001	09-019	36 2422 4002	11-011
36 2325 6004	09-020	36 2422 7003	11-009
36 2326 5001	09-021	36 2422 7004	11-010
36 2331 3001	10-005	36 2423 1301	11-013
36 2331 3002	10-006	36 2423 2301	11-015
36 2331 3003	10-002	36 2423 3301	11-014
36 2331 5001	10-001, 10-003, 10-004	36 2425 1001	11-016
		36 2425 4001	11-017
36 2342 1002	10-007	36 2425 4003	11-018
36 2342 1013	10-008	36 2427 1001	11-019
36 2344 6001	10-011	36 2427 2001	11-021
36 2364 1001	10-012, 10-014, 10-015, 10-017, 10-018	36 2427 2002	11-022
		36 2427 2003	11-020
		36 2427 3001	11-024
36 2364 3001	10-019	36 2427 3002	11-023
36 2364 4001	10-020, 10-021	36 2428 1001	11-025
		36 2432 1001	11-026
36 2392 1001, 36 2392 1002	10-023	36 2432 2002	11-030
36 2392 2001, 36 2392 2002	10-022	36 2432 2004	11-027
		36 2432 2005	11-028
36 2411 1001	11-001	36 2432 3017	11-030
36 2411 2001	11-002	36 2432 4006	11-031
36 2411 3001	11-003	36 2432 4007	11-033
36 2413 6001	11-004	36 2432 4008	11-032

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2432 4009	11-034	36 2441 5009	11-047
36 2441 3004	11-044	36 2441 5016	11-055
36 2441 3016	11-057	36 2441 5017	11-046
36 2441 3017	11-063	36 2441 6003	11-050
36 2441 3018	11-058	36 2441 6005	11-048
36 2441 3019	11-056	36 2441 6006	11-049
36 2441 3021	11-059	36 2442 3001	11-074
36 2441 3022	11-070	36 2443 2001	11-077
36 2441 3023	11-060	36 2443 3001	11-076
36 2441 3024	11-066	36 2443 4001	11-075
36 2441 3025	11-073	36 2451 4002	11-078, 11-079,
36 2441 3026	11-065		11-080, 11-081,
36 2441 3027	11-069		11-082, 11-083,
36 2441 3028	11-064		11-084
36 2441 4013	11-061	36 2451 4003	11-085, 11-086,
36 2441 4014	11-062		11-087
36 2441 4015	11-067	36 2451 6001	11-088, 11-089,
36 2441 4016	11-068		11-090, 11-091,
36 2441 4017	11-071		11-092, 11-093
36 2441 4018	11-072		
36 2441 5001	11-052	36 2513 3002	12-001, 12-002
36 2441 5002	11-045	36 2521 3001	12-003
36 2441 5003	11-043	36 2523 1101	12-004
36 2441 5004	11-042	36 2531 0701	12-005
36 2441 5005	11-041	36 2533 1001	12-006, 12-008,
36 2441 5006	11-051		12-009, 12-010
36 2441 5007	11-053		
36 2441 5008	11-054	36 2552 1001	12-011

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2552 1004	12-013	36 2691 0005	13-103
36 2552 2003	12-012	36 2691 0006	13-026
36 2611 1002	01-018	36 2691 0007	13-023
36 2611 2002	01-021	36 2691 0008	13-024
36 2611 2003	01-013	36 2691 0009	13-025
36 2611 5003	13-001	36 2691 0011	13-021
36 2611 7003	01-008	36 2691 0012	17-017
36 2614 1001	10-016	36 2691 0013	17-008
36 2621 5003	13-002	36 2691 0014	17-009
36 2622 7001	13-003	36 2691 0015	17-004
36 2632 2001	13-004	36 2691 0016	17-005
36 2632 3001	13-005	36 2691 0017	17-006
36 2632 4001	13-006	36 2691 0018	17-007
36 2632 5001	13-007	36 2691 0019	17-002
36 2641 4002	13-008	36 2691 0021	17-001
36 2642 2003	13-009	36 2691 0022	17-003
36 2642 2004	13-010	36 2691 0023	13-019
36 2661 1101	13-012	36 2691 0024	13-018
36 2661 1201	13-011	36 2691 0025	13-017
36 2662 1201	13-014	36 2691 0026	13-087
36 2662 1301	13-013	36 2691 0027	13-069
36 2662 2101	13-015	36 2691 0028	13-066
36 2664 2001	13-016	36 2691 0033	17-013
36 2681 2002	11-035	36 2691 0034	17-012
36 2681 2003	11-037	36 2691 0035	17-010
36 2681 2004	11-036	36 2691 0036	17-011
36 2681 3001	11-038,	36 2691 0037	13-068
	11-039	36 2691 0038	13-065

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2691 0039	13-085	36 2691 0078	13-037
36 2691 0041	13-088	36 2691 0079	13-038
36 2691 0042	13-064	36 2691 0081	13-039
36 2691 0043	13-090	36 2691 0082	13-049
36 2691 0044	13-063	36 2691 0083	13-050
36 2691 0045	13-073	36 2691 0084	13-051
36 2691 0046	13-071	36 2691 0085	13-052
36 2691 0047	13-080	36 2691 0086	13-053
36 2691 0048	13-076	36 2691 0087	13-054
36 2691 0049	13-081	36 2691 0088	13-043
36 2691 0051	13-077	36 2691 0089	13-044
36 2691 0052	13-082	36 2691 0091	13-045
36 2691 0053	13-078	36 2691 0092	13-046
36 2691 0054	13-083	36 2691 0093	13-047
36 2691 0055	13-079	36 2691 0094	13-048
36 2691 0056	13-075	36 2691 0095	13-058
36 2691 0057	13-074	36 2691 0096	13-056
36 2691 0058	13-084	36 2691 0097	13-033
36 2691 0059	13-089	36 2691 0098	13-032
36 2691 0061, 36 2691 0062	17-018	36 2691 0099	13-055
36 2691 0063	13-072	36 2691 0101	13-057
36 2691 0064	13-067	36 2691 0102	13-061
36 2691 0065	13-070	36 2691 0103	13-060
36 2691 0072	13-086	36 2691 0104	13-059
36 2691 0073	17-015	36 2691 0105	13-040
36 2691 0075	13-034	36 2691 0106	13-041
36 2691 0076	13-035	36 2691 0107	13-042
36 2691 0077	13-036	36 2691 0111	13-022

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 2691 0113	13-099	36 2695 1003	13-107
36 2691 0114	13-020	36 2698 2001	11-014
36 2691 0115	17-014	36 2711 6201	16-001
36 2691 0116	13-027	36 2712 1101	16-002
36 2691 0117	13-028	36 2712 3201	16-003
36 2691 0118	13-029	36 2712 6202	16-006
36 2691 0119	13-030	36 2712 6601	16-004
36 2691 0121	13-031	36 2712 8801	16-005
36 2691 0122	17-016	36 2713 3301	16-008
36 2691 1001÷1012	13-062	36 2713 3401	16-007
36 2691 1013	13-101	36 2714 6601	16-009
36 2691 1014÷1022	13-100	36 2714 7701	16-010
36 2691 1023÷1027	13-102	36 2761 5202	14-003
36 2691 1032		36 2761 5301	14-001
36 2691 1034	13-104	36 2761 5302	14-002
36 2691 1035÷1044	13-091	36 2763 1101	14-004
36 2691 1045÷1053	13-092	36 2763 4601	14-005
36 2691 1054÷1061	13-093	36 2763 4603	14-006
36 2691 1062÷1072	13-094	36 2765 4501	14-007
36 2691 1073÷1082	13-095	36 2766 3602	14-008
36 2691 1083÷1091	13-096	36 2766 5601	14-010
36 2691 1092÷1098	13-097	36 2766 6801	14-011
36 2691 1099÷1104	13-098	36 2766 8801	14-009
36 2693 0002	10-010	36 2766 8802	
36 2693 0003	10-009	36 2784 4401	15-001
36 2693 2001	11-042	36 2784 9901	15-002
36 2695 1001	13-106	36 4651 2013	17-019
36 2695 1002	13-105	36 4651 2015	17-021

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
36 4651 2016	17-023	36 4651 3020	17-026
36 4651 2018	17-020	36 4651 4031	17-031
36 4651 2021	17-024	36 4651 5014	17-032
36 4651 2026	17-022	42 7443 0002	13-108
36 4651 2027	17-025	42 7443 0007	
36 4651 3014	17-027	Нет кодов	17-035 17-036
36 4651 3015	17-029		17-037 17-038
36 4651 3017	17-028		17-039 17-040
36 4651 3018	17-030		17-041

ОГЛАВЛЕНИЕ

		Стр.
	Общие указания	3
36 2100	01. Оборудование для резки, вырубки, шероховки и упаковки в производстве резиновых, резиноасбестовых изделий и регенерата	7
36 2210	02. Смесители для резиновых, резиноасбестовых латексных смесей и клея	45
36 2220	03. Вальцы и агрегаты вальцовые для переработки резиновых и резиноасбестовых смесей и пластмасс	51
36 2230	04. Каландры для резиноасбестовых изделий, пластмасс и резинообрабатывающие	84
36 2240	05. Машины червячные для переработки резиновых смесей и пластмасс	104
36 2250	06. Машины и агрегаты литьевые для резины . . .	135
36 2260	07. Линии для приготовления резиновых смесей и клея	137
36 2310	08. Оборудование для изготовления деталей покрышек	139
36 2320 36 2380	09. Оборудование для сборки покрышек и пневморессор	143
36 2330÷2370 36 2390	10. Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий (без оборудования для сборки покрышек)	165
36 2400	11. Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве резиновых изделий	190
36 2500	12. Оборудование для термической обработки в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий обкладки тканей и металлокорда, листования и дублирования резины, изготовления заготовок камер, протекторов и ободных лент	246
36 2600	13. Оборудование специальное отделочное и контрольно-измерительное и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий	260
36 2760	14. Агрегаты и линии на базе червячных прессов для производства изделий из пластмасс	312
36 2780	15. Экструдеры для переработки пластмасс . . .	336
36 2710÷362740	16. Прочее оборудование для переработки термопластов в изделия	338
36 2790	17. Оборудование сажевого производства	347
	Алфавитный указатель	365

Прейскурант разработан
Всесоюзным научно-исследовательским институтом
резинотехнического машиностроения «ВНИИРТмаш».

Ответственные за простановку кодов ОКП: Сомов А. И.— Всесоюзный научно-исследовательский институт резинотехнического машиностроения «ВНИИРТмаш», Левицкий В. П.— Украинский научно-исследовательский и конструкторский институт по разработке машин и оборудования для переработки пластических масс, резины и искусственной кожи «УкрНИИпластмаш».

Ответственный за выпуск О. Г. Круковес.

Ответственный за выпуск Н. Г. Маношкина
Редактор издательства *А. С. Калмыкова*
Технический редактор *А. П. Мурашова*
Корректор *В. Б. Третьякова*

Прейскурантиздат (125438 г. Москва, Пакгаузное шоссе, 1)

Сдано в набор 4.01.81. Подп. в печать 3.02.81. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. типогр. № 3. Гарнитура литературная. Высокая печать. Объем 25,5 п. л. Кр.-отт. 25,625. Уч. изд. л. 30,90. Тираж 45400. Заказ тип. № 1—477. Изд. № 2. Бесплатно.

---

gost.e-ecolog.ru

матриц ордена Трудового Красного Знамени типографии издательства ЦК КП Белоруссии, Минск, 220041, Ленинский проспект, 79, на Головном предприятии республиканского производственного объединения «Полиграфкнига» Госкомиздата УССР, г. Киев, Довженко, 3.