ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР

Сборник

типовых норм и расценок на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы

Выпуск 13

Москва 1985

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (ЦБНТС)
ПРИ ВНИПИ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ГОССТРОЯ СССР

СБОРНИК

типовых норм и расценок на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы

Выпуск 13



Москва Стройиздат 1985

УДК 697.003 : 658.53

Сборник типовых норм и расценок на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы. Вып. 13/ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве. — М.: Стройиздат, 1985. — 80 с.

Составлен Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР по материалам Центрального нормативно-исследовательского бюро Минмонтажспецстроя СССР (ЦНИБ), Всесоюзного проектно-технологического института транспортного строительства Минтрансстроя (ВПТИтрансстрой), Конструкторско-технологического института Минпромстроя СССР (КТИ), Центральной нормативно-исследовательской станции Минжилкомхоза РСФСР (ЦНИС), Центрального нормативно-исследовательского бюро Главмосстроя (ЦНИБМосстрой), Отдела разработки и внедрения нормативов труда Главленинградстроя.

Помещены типовые нормы (проекты ЕНиР и ВНиР), которые в установленном порядке могут применяться в качестве местных норм для нормирования и оплаты труда рабочих в строительстве независимо от ведомственной подчиненности строек. После включения норм, помещенных в настоящем Сборнике, в очередной выпуск дополнений и изменений к ЕНиР или ВНиР пользоваться ими в качестве местных норм запрещается.

Для инженерно-технических работников строительных, монтажных и ремонтно-строительных организаций.

Материалы проверок уровня норм, а также замечания и предложения по Сборнику направлять в ЦБНТС по адресу: 103006, Москва, Каретный ряд, д. 5/10.

Ведущий исполнитель — А. А. Ковалев
Ответственный за выпуск — И. Н. Софер

С $\frac{3201010000-263}{047(01)-85}$ Инструкт.-нормат., I вып. — 92—86

© Стройиздат, 1985

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий Сборник содержит типовые нормы и расценки на работы, не охваченные действующими ЕНиР, ВНиР и типовыми нормами и расценками на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы, вып. 1—12 (ЦБНТС).

2. Расценки в Сборнике подсчитаны по часовым тарифным ставкам, установленным для рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах, без учета повышения тарифных ставок на тяжелые (особо тяжелые) работы и работы с вредными (особо вредными) условиями труда.

Тарификация работ и профессий рабочих произведена в соответствии с «Тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах (изд. 1969 г.), а работ и профессий рабочих, не предусмотренных этим Справочником,— по соответствующим разделам «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР».

3. Типовые нормы и расценки настоящего Сборника могут применяться на стройках в качестве местных и вводятся в действие руководителем строительно-монтажной организации по согласованию с комитетом профсоюза.

4. В необходимых случаях уровень типовых норм для привязки их к местным условиям может корректироваться в пределах ±15 %. Величина изменения уровня типовых норм должна быть технически обоснована.

5. Типовыми нормами и расценками, за исключением особо оговоренных случаев, учтено и отдельно не оплачивается время, затрачиваемое рабочими на подготовительно-заключительные операции в том числе на подготовку рабочего места и приведение его в порядок в конце смены, на получение материалов из приобъектных кладовых, на получение и подноску к месту работы инструментов и мелких приспособлений со сдачей их после окончания работ, на переходы в пределах одного объекта, связанные с переменой рабочих мест, *на заправку и точку инструментов в процессе работы* на содержание в порядке приспособлений и машин, включая крепежный ремонт, на заправку машин горючим, на запуск двигателей, а

также на получение заданий и сдачу выполненных работ мастеру (производителю работ).

6. Нормами и расценками учтено время, необходимое для периодического отдыха рабочих в течение рабочей смены.

7. Нормами и расценками учтено время, затрачиваемое на перемещение материалов на расстояния, приведенные к горизонтальному пути, указанные в соответствующих технических частях Сборника или текстах параграфов.

8. Качество работы должно удовлетворять требованиям действующих технических условий на производство и приемку соответствующих работ. Работы, выполненные с нарушением требований технических условий, считаются браком.

9. В таблицах норм времени (Н. вр.) и расценок (Расц.) в необходимых случаях в скобках даны Н. вр. машин в маш.-ч.

10. Приведенные в параграфах пределы числовых показателей, в которых указано «до», следует понимать включительно.

Глава 1. МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ВНУТРИПОСТРОЕЧНЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ

§ Т-13-1. ПОГРУЗКА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ ОДНОКОВШОВЫМ ЭКСКАВАТОРОМ, ОБОРУДОВАННЫМ ПРЯМОЙ ЛОПАТОЙ, С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2,5 м³

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена погрузка сыпучих материалов (песка, гравийной смеси, гравия и др.) экскаватором ЭО-711 (Э-2503) в автосамосвалы грузоподъемностью 7—12 т.

Площадка, на которой работает экскаватор, должна иметь ровную спланированную поверхность. Размеры площадки должны обеспечивать свободный подъезд автомашин для погрузки.

Состав работы

1. Постановка экскаватора в рабочее положение 2. Погрузка сыпучих материалов в транспортные средства с очисткой ковша. 3. Отодвигание ковшом негабаритных глыб в сторону при погрузке мерзлых материалов. 4. Передвижка экскаватора в пределах рабочего места. 5. Очистка погрузочного пути.

Нормы времени и расценки на 100 м³ сыпучих материалов по обмеру в разрыхленном состоянии

Состав звена	Н. вр.	Расц.
Машинист экскаватора 6 разр. — 1 *Помощник машиниста экскаватора 5 разр. — 1*	1,12 (0,56)	0—83,6

Примечание. В скобках дана Н. вр. работы экскаватора в маш.-ч.

§ Т-13-2. ПОГРУЗКА МАТЕРИАЛОВ (ГРУЗОВ) ПНЕВМОКОЛЕСНЫМ ПОГРУЗЧИКОМ ТО-6 (Д-561А) С ВМЕСТИМОСТЬЮ КОВША 1 м³

Указания по применению норм

Предусмотрена погрузка сыпучих материалов (шлака, мраморной крошки, песка, мела, извести (пушонки), гипса, щебня, гравия, глинистых грунтов) в автотранспортные средства.

Площадка, на которой работает погрузчик, должна иметь ровную спланированную поверхность или твердое покрытие с уклоном не более 9—12 °.

Состав работы

1. Наполнение ковша. 2. Подъем груженого ковша. 3. Перемещение погрузчика с грузом. 4. Опорожнение ковша. 5. Опускание порожнего ковша. 6. Возвращение порожняком.

Нормы времени и расценки на 100 м³ погруженного материала

Состав звена	Расстояние перемещения груженого погрузчика	Материалы: шлак, мраморная крошка, песок, мел, гипс, известь (пушонка)	Материалы: щебень, гравий, глинистые грунты	№
Машинист погрузчика 4 разр. — 1	До 10 м	2,6 / 1—69	3,4 / 2—13	1
	Добавлять на каждые следующие 10 м	0,98 / 0—61,3		2
		а	б	№

§ Т-13-3. ПОГРУЗКА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ АВТОПОГРУЗЧИКА 4045М КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,57 м³

Указания по применению норм

Предусмотрена погрузка сыпучих материалов (керамзитового гравия, песка, щебня и др.) в автосамосвалы ЗИЛ-585.

Площадка, на которой работает погрузчик, должна иметь ровную спланированную поверхность или твердое покрытие с уклоном не более 9—12 °.

Состав работы

1. Наполнение ковша. 2. Подъем груженого ковша. 3. Перемещение погрузчика с грузом. 4. Опорожнение ковша. 5. Опускание порожнего ковша. 6. Возвращение порожняком.

Нормы времени и расценки на 100 м³ погруженного материала

Состав звена	Расстояние перемещения груженого автопогрузчика	Н. вр.	Расц.	№
Машинист автопогрузчика 4 разр. — 1	До 10 м	6	3—75	1
	Добавлять на каждые следующие 10 м	1	0—62,5	2

§ Т-13-4. ВЫГРУЗКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ С АВТОТРАНСПОРТА БАШЕННЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ БОЛЕЕ 5 до 8 т

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена выгрузка грузов массой от 1 до 3 т с помощью четырехветвевого стропа.

Выгрузка производится с соблюдением правил складирования и техники безопасности.

Автотранспорт, нагруженный железобетонными изделиями, устанавливается в зоне действия башенного крана. Один такелажник производит строповку груза за монтажные петли, а второй переходит к месту складирования для приемки и расстроповки изделия.

Машинист подает кран к месту выгрузки железобетонных изделий и осуществляет выгрузку и установку груза на места складирования с подъемом на высоту до 6 м. После установки и расстроповки груза машинист возвращает стрелу крана в исходное положение.

Состав работы

1. Прицепка груза. 2. Подъем, поворот стрелы, передвижение крана или изменение вылета стрелы с грузом. 3. Опускание и установка груза. 4. Отцепка груза. 5. Возврат стрелы крана для следующего цикла выгрузки.

Нормы времени и расценки на 100 подъемов

Состав звена	Для машиниста крана		Для такелажников	
	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
Машинист крана (крановщик) 5 разр. — 1 Такелажники 2 разр. — 2	6,6	4—63	13,2	6—51
	а		б	

§ Т-13-5. РАЗГРУЗКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С ПАНЕЛЕВОЗОВ БАШЕННЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 7—8 т С УСТАНОВКОЙ В КАССЕТЫ

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена разгрузка панелей с помощью 4-сторонней траверсы по одной панели за подъем.

Панелевоз, оборудованный специальной кассетой для перевозки стеновых панелей, устанавливается в зоне действия башенного крана. Панели, находящиеся в вертикальном положении, освобождаются такелажниками от креплений, после чего один из такелажников производит строповку панели за монтажные петли, находящиеся в верхнем ребре панели, а другой переходит к кассете на приобъектном складе для приемки и установки в нее панели.

Машинист подает кран к месту разгрузки панелей и производит разгрузку и установку панелей в кассеты с подъемом на высоту до 6 м. После установки и расстроповки панелей машинист возвращает стрелу крана в исходное положение.

Состав работы

1. Установка панелевоза под погрузку. 2. Раскрепление панелей на панелевозе. 3. Зацепка панели. 4. Подъем и перемещение панели. 5. Установка панели в кассету. 6 Отцепка панели. 7. Возвращение крана за следующей панелью. 8. Смена траверс.

Нормы времени и расценки на 100 подъемов

Состав звена	Масса панелей, т, до	Для машиниста крана		Для такелажников		
		Н вр	Расц	Н вр	Расц	
Машинист крана (крановщик) 5 разр. — 1	4	6,3	4—42	12,6	6—21	1
Такелажники 2 разр. — 2	5	7	4—91	14	6—90	2
	6	7,6	5—24	15,2	7—49	3
		а		б		№

Глава 2. МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

Техническая часть

1. Нормами и расценками настоящей главы учтены, но не оговорены в составах работ вспомогательные операции, обеспечивающие нормальное использование машин, в том числе: осмотр, опробование и передача машин при смене бригад; заправка машин смазочными материалами и водой; вывод экскаватора за пределы опасной зоны на время взрыва, при разборке мерзлых и скальных грунтов.

2. Приведение машины в рабочее положение включает установку машины на рабочем месте с закреплением ее в этом положении (при необходимости), а также приведение рабочего органа в положение для работы, стоянки или перемещения.

3. Нормами и расценками предусмотрено перемещение машин своим ходом в начале смены от места ночной стоянки до места работы и в конце смены от места работы до места ночной стоянки на расстояние до 100 м для экскаваторов и 500 м для остальных машин.

Кроме того, учтено перемещение машин в процессе работы по фронту работ на расстояния, указанные в параграфах.

Перемещение машин в начале и конце смены на расстояние, превышающее указанное выше, а также разовое перемещение машин своим ходом в течение смены в пределах объектов работ оплачиваются дополнительно по нормам нижеследующей таблицы.

Нормы времени и расценки на 1 км перемещения машин

Наименование машин		Состав рабочих	Н. вр.	Расц.	№
Рыхлители прицепные в сцепе с трактором	Т-130	*Машинист 6 разр. — 1*	0,18 (0,18)	0—14,2	1
	Т-180		0,16 (0,16)	0—12,6	2
	ДЭТ-250		0,13 (0,13)	0—30,3	3
Катки самоходные с двигателем мощностью	До 73,55 кВт (100 л. с.)	*Машинист 5 разр. — 1*	0,14 (0,14)	0—09,8	4
	73,55 кВт (100 л. с.) и более	*Машинист 6 разр. — 1*	0,14 (0,14)	0—11,1	5

Продолжение табл.

Наименование машин	Состав рабочих	Н. вр.	Расц.	№
Экскаваторы траншейные	*Машинист — 6 разр. — 1 Помощник машиниста — 5 разр. — 1*	0,5 (0,25)	0—37,3	6
Многоковшовый цепной экскаватор	*Машинист — 6 разр. — 1 Помощник машиниста — 5 разр. — 1*	0,34 (0,17)	0—25,4	7
Одноковшовые экскаваторы с гидравлическим приводом на пневмоходу с вместимостью ковша до 1 м³	*Машинист — 6 разр. — 1*	0,1 (0,1)	0—07,9	8
Грейдер-элеваторы с тракторами К-700, Т-158, Т-150	*Машинист — 6 разр. — 1*	0,05 (0,05)	0—04	9

4. Рабочим, обслуживающим и сопровождающим машины при перемещении их на новый объект, оплата производится повременно в соответствии с присвоенными разрядами.

5. Распределение грунтов по группам в зависимости от трудности их разработки различными машинами (кроме роторных экскаваторов) следует принимать в соответствии с классификацией, приведенной в табл. 1 Технической части разд. I «Механизированные земляные работы» Сборника ЕНиР 2, вып. 1, 1969 г.

С выходом настоящего Сборника считать утратившими силу нормы следующих сборников типовых норм ЦБНТС: § 6, ТНиР, вып. 3, 1973 г.; § 31 ТНиР на работы при строительстве и реконструкции г. Астрахани, 1974 г.; § 18 ТНиР на работы при строительстве БАМ, 1977 г., которые заменяются §§ Т-13-8 и Т-13-9 гл. 2.

6. Нормами учтена разработка грунта природной влажности.

При разработке вязкого грунта повышенной влажности, сильноналипающего на стенки и зубья ковша экскаватора, Н. вр. и **Расц.** следует умножить до 1,1.

Величина коэффициента устанавливается на месте в зависимости от степени налипания грунта и оформляется актом.

Установленный коэффициент применяется только к объему вязкого сильноналипающего грунта.

7. При разработке грунта в забоях с мокрой подошвой, с передвижкой экскаватора по сланям и настилам Н. вр. и **Расц.** на

разработку грунта экскаватором умножать: при глинистом грунте на 1,2, при прочих грунтах на 1,1.

Изготовление щитов для настила нормируется отдельно.

Для укладки щитов настила и сланей производитель работ назначает в помощь экскаваторной бригаде землекопов 2 разр. в соответствии с объемом работ со сдельной оплатой.

Расценки для землекопов определяются делением суммы тарифных ставок 2 разр. на норму выработки экскаватора.

8. Нормами предусмотрена разработка грунта одноковшовыми экскаваторами при угле поворота стрелы до 135°.

При разработке грунта с углом поворота стрелы в среднем более чем на 135° Н. вр. и **Расц.** следует умножать на 1,1.

9. Нормами предусмотрена разработка грунта одноковшовыми экскаваторами в забоях, свободных от подземных коммуникаций и наземных мешающих предметов.

Если подземные коммуникации, а также наземные предметы не устранены, то Н. вр. и **Расц.** на разработку грунта следует умножить на 1,2. Этот коэффициент применяется только к объему грунта, разрабатываемого в стесненных условиях, а именно:

при наличии наземных мешающих предметов (деревьев, крупных пней, столбов, проводов и т. п.) — для объема грунта, находящегося в пределах вылета стрелы экскаватора от мешающего предмета;

при наличии подземных коммуникаций — для объема грунта, находящегося на расстоянии до 2 м от мешающих предметов.

При одновременном наличии наземных предметов и подземных коммуникаций величина коэффициента не увеличивается.

Применение этого коэффициента должно быть обосновано соответствующим актом.

10. Нормами предусмотрено производство работ в летнее время.

При производстве работ в зимнее время следует разрабатывать местные нормы.

11. Нормами и расценками предусмотрено, что на одноковшовом экскаваторе с гидравлическим приводом, с ковшом вместимостью до 1 м³ работает один машинист, а на экскаваторах с ковшом большей вместимости работают двое рабочих: машинист и помощник машиниста.

Если по условиям эксплуатации обеспечение работоспособности и производительности одноковшового экскаватора с гидравлическим приводом, с ковшом вместимостью 0,25—1 м³ не может выполняться одним машинистом (неблагоприятные климатические условия, работа на отдельно стоящей машине в значительном удалении от ремонтной базы, сложный рельеф местности, дополнительные тре-

бования по технике безопасности и др.), в состав звена временно может быть включен помощник машиниста.

При этом Н. вр. рабочих, работающих на экскаваторе с гидравлическим приводом с ковшом вместимостью 0,25—1 м³, следует умножать на 1,8; Н. вр. экскаватора (указанную в скобках) — на 0,9; **Расц.** перечитывать, исходя из тарифной ставки звена, учитывающей разряд помощника машиниста.

Разрешение о включении в состав звена помощника машиниста принимается руководителем организации, в списочном составе которой числится машинист экскаватора, по согласованию с комитетом профсоюза.

12. Приведенные в ТКС наименования профессий «машинист экскаватора» и «помощник машиниста экскаватора» в составах звеньев настоящей главы для краткости именуются «машинист» и «помощник машиниста».

§ Т-13-6. РЫХЛЕНИЕ МЕРЗЛОГО ГРУНТА ТРАКТОРНЫМИ РЫХЛИТЕЛЯМИ

Указания по применению норм

Настоящим параграфом предусматривается рыхление мерзлых грунтов для последующей разработки их землеройными машинами.

Нормами учтено рыхление грунта продольными проходами рыхлителя на участках длиной 30—50 м за один проход рыхлителя.

Техническая характеристика рыхлителей

Таблица 1

Показатели	Единица измерения	Марки рыхлителей					
		ДП-5С	ДП-26С	ДП-22С	Д-576	ДЗ-121	Д-572С
Глубина рыхления	м	0,4	0,45	0,5	0,7	0,7	0,4
Ширина рыхления	»	1,9	1,9	1,67	1,56	1,5	1,91
Управление	—	Гидравлическое					
Число зубьев	шт.	3	1	3	3	1	3
Марка трактора-тягача	—	Т-130		Т-180		ДЭТ-250	
Мощность	кВт (л. с.)	118 (160)		132 (180)		221 (300)	
Масса рыхлителя	т	1,4	1,4	3,1	1,75	5	7,5

Состав работы

1. Приведение агрегата в рабочее положение. 2. Рыхление грунта с регулированием глубины рыхления. 3. Поворот агрегата.

Машинист 6 разр.

Нормы времени и расценки на 100 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Таблица 2

Марка трактора-тягача	Марка рыхлителя	Группа грунта				
		Iм	IIм	IIIм	IVм	
Т-130	ДП-5С ДП-26С	0,98 (0,98) **0—77,4**	1,3 (1,3) **1—03**	1,6 (1,6) **1—26**	2 (2) **1—58**	1
Т-180	ДП-22С Д-579	0,78 (0,78) **0—61,6**	1,1 (1,1) **0—86,9**	1,4 (1,4) **1—11**	1,7 (1,7) **1—34**	2
ДЭТ-250	ДЗ-121 Д-672С	0,7 (0,7) **0—55,3**	0,93 (0,93) **0—73,5**	1,1 (1,1) **0—36,9**	1,4 (1,4) **1—11**	3
		а	б	в	г	№

§ Т-13-7. РАЗРАБОТКА ГРУНТА ПРИ УСТРОЙСТВЕ ВЫЕМОК И НАСЫПЕЙ УНИВЕРСАЛЬНЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОДНОКОВШОВЫМ ЭКСКАВАТОРОМ ЭО-2621 — ПРЯМАЯ ЛОПАТА С КОВШОМ С ЗУБЬЯМИ

Техническая характеристика экскаватора

Вместимость ковша, м³	0,25
Наибольший радиус копания, м	4,7
Наибольшая высота копания, м	4,6
Наибольшая высота выгрузки, м	3,3
Марка двигателя	ЮМЗ-6Л/6М
Мощность двигателя, кВт (л. с.)	44 (60)
Скорость передвижения, км/ч	2,1—19
Масса, т	5,45

Состав работы

1. Установка экскаватора в забое. 2. Разработка грунта с очисткой ковша. 3. Передвижка экскаватора в процессе работы. 4. Очистка мест погрузки грунта и подошвы забоя. 5. Отодвигание негабаритных глыб в сторону при разработке разрыхленных мерзлых или скальных грунтов.

Машинист 5 разр.

Нормы времени и расценки на 100 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Способ разработки грунта	Группы грунта			
	I	II, Iм	III, IIм	
С погрузкой в транспортные средства	3,6 (3,6) 2—53	4,6 (4,6) 3—23	6,4 (6,4) 4—49	1
Навымет	3,3 (3,3) 2—32	4,2 (4,2) 2—95	5,8 (5,8) 4—07	2
	а	б	в	№

§ Т-13-8. РАЗРАБОТКА НЕМЕРЗЛОГО ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ РОТОРНЫМИ ЭКСКАВАТОРАМИ

Распределение грунтов на группы в зависимости от трудности их разработки роторными экскаваторами

Таблица 1

№ п. п.	Наименование и характеристика грунта	Средний объемный вес в плотном состоянии, т/м³	Группа грунта
1	Гравийно-галечные грунты:		
	с размером частиц до 80 мм	1,75	II
	то же, более 80 мм	1,95	III
	сцементированная смесь гальки, мелкозернистого песка и лёссовидной супеси	1,9—2,2	IV
2	Глина:		
	жирная, мягкая и мягкая юрская без примесей	1,8	II
	то же, с примесью щебня, гравия, гальки или строительного мусора в объеме до 10 %	1,75	II
	жирная мягкая и мягкая юрская с примесью щебня, гравия, гальки или строительного мусора в объеме более 10 %	1,9	III
	мягкая карбонная	1,95	III
	тяжелая ломовая сланцевая, твердая, юрская, карбонная или кембрийская	1,95—2,15	IV

Продолжение табл. 1

№ п. п.	Наименование и характеристика грунта	Средний объемный вес в плотном состоянии, т/м³	Группа грунта
3	Грунт растительного слоя:		
	без корней и примесей	1,2	I
	с корнями кустарника и деревьев	1,2	II
	с примесью щебня, гравия или строительного мусора	1,4	II
4	Лёсс:		
	мягкий без примесей	1,6	II
	мягкий с примесью гравия или гальки	1,8	II
5	Песок:		
	без примесей, а также с примесью щебня, гравия, гальки или строительного мусора в объеме до 10 %	1,6	II
	то же, с примесью в объеме более 10 %	1,7	II
6	Солончак и солонец:		
	мягкие	1,6	II
	отвердевшие	1,8	III
7	Суглинок:		
	легкий и лёссовидный без примесей	1,7	I
	легкий и лёссовидный с примесью щебня, гальки или строительного мусора в объеме до 10 %	1,7	II
	то же, в объеме более 10 %	1,75	II
	тяжелый без примесей и с примесью щебня, гравия, гальки или строительного мусора в объеме до 10 %	1,75	III
	то же, с примесью в объеме более 10 %	1,95	IV
8	Супесок:		
	без примесей, а также с примесью гравия, гальки, щебня или строительного мусора в объеме до 10 %	1,65	II
	то же, с примесью в объеме более 10 %	1,85	II
9	Торф:		
	без древесных корней	0,8—1	I
	с древесными корнями толщиной до 30 мм	0,85—1,1	I
10	Чернозем и каштановый грунт:		
	мягкий	1,3	I
	отвердевший	1,2	II
11	Шлак:		
	котельный	0,7	I
	металлургический, выветрившийся	—	II

Техническая характеристика роторных экскаваторов

Таблица 2

Наименование показателей	Единица измерения	Марка экскаваторов					
		ЭР-7АМ	ЭТР-301А	ЭТР-223	ЭТР-231, ЭТР-231А	ЭТР-253, ЭТР-253А	ЭТР-254
Количество ковшей	шт.	14	14	14	14	14	24
Вместимость ковшей	л	90	145	160	160	250	150
Глубина разработки	м	2	3	2,2	2,3	2,5	2,5
Ширина разработки	»	1,2	1,2	1,5	1,8	1,8; 2,1	1,8; 2,4
Марка двигателя	—	Д-108	Д1Д6-250ТК	Д-160	Д1Д6-250ТК	—	ЯМЗ-240Б
Мощность двигателя	кВт (л. с.)	79 (108)	184 (105)	118 (160)	184 (105)	228 (310)	221 (300)
Транспортер	—	Ленточный, радиусный		Ленточный, двухсекционный			
Профиль отрываемой траншей	—	Прямоугольный					
Ширина ленты	м	0,8	1	0,8	1	1,2	1,2
Скорость движения ленты	м/с	4,1 и 4,8	5	4 и 5	5	4,9	5 и 3,5
Масса	т	24,5	32	32,8	43—44,1	58,5—59,8	41

Состав работы

1. Установка экскаватора в рабочее положение с заглублением рабочего органа (ротора). 2. Разработка траншеи с очисткой ковшей и ленты транспортера. 3. Проверка глубины траншеи. 4. Подъем ротора из траншеи с установкой экскаватора в транспортное положение.

Состав звена

Машинист	*6 разр. — 1*
Помощник машиниста	*5 » — 1*

Нормы времени и расценки на 100 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Таблица 3

Марка экскаватора	Ширина траншеи, м	Глубина траншеи, м, до	Глубина грунта				
			I	II	III	IV	
ЭР-7АМ	1,2	1,4	0,9 (0,45) / 0—67,1	1,2 (0,6) / 0—89,5	1,6 (0,8) / 1—19	2,4 (1,2) / 1—79	1
		2,2	0,8 (0,4) / 0—59,7	1 (0,5) / 0—74,6	1,4 (0,7) / 1—04	2 (1) / 1—49	2
ЭТР-301А	1,2	1,4	1 (0,5) / 0—74,6	1,4 (0,7) / 1—04	2 (1,0) / 1—49	2,8 (1,4) / 2—09	3
		2,2	0,94 (0,47) / 0—70,1	1,1 (0,55) / 0—82,1	1,7 (0,85) / 1—27	2,6 (1,3) / 1—94	4
		3	0,82 (0,41) / 0—61,2	1 (0,5) / 0—74,6	1,4 (0,7) / 1—04	2,2 (1,1) / 1—64	5
ЭТР-223	1,5	1,3	1,1 (0,55) / 0—82,1	1,3 (0,65) / 0—97	1,8 (0,9) / 1—34	2,6 (1,3) / 1—94	6

Продолжение табл. 3

Марка экскаватора	Ширина траншеи, м	Глубина траншеи, м, до	Группа грунта				
			I	II	III	IV	
ЭТР-223	1,5	1,5	1 (0,5) 0—74,6	1,2 (0,6) 0—89,5	1,6 (0,8) 1—19	2,4 (1,2) 1—79	7
		2,2	0,86 (0,43) 0—64,2	1 (0,5) 0—74,6	1,4 (0,7) 1—04	2 (1) 1—49	8
ЭТР-231. ЭТР-231А	1,8	1,4	0,78 (0,39) 0—58,2	0,96 (0,48) 0—71,6	1,3 (0,65) 0—97	2 (1) 1—49	9
		2	0,72 (0,36) 0—53,7	0,86 (0,43) 0—64,2	1,2 (0,6) 0—89,5	1,9 (0,95) 1—42	10
		2,5	0,6 (0,3) 0—44,8	0,74 (0,37) 0—55,2	1,1 (0,55) 0—82,1	1,7 (0,85) 1—27	11
ЭТР-253 ЭТР-253А	1,8	1,4	0,52 (0,26) 0—38,8	0,68 (0,34) 0—50,7	0,96 (0,48) 0—71,6	1,4 (0,7) 1—04	12
		2	0,4 (0,2) 0—29,8	0,56 (0,28) 0—41,8	0,82 (0,41) 0—61,2	1,2 (0,6) 0—89,5	13
		2,5	0,36 (0,18) 0—26,9	0,52 (0,26) 0—38,8	0,74 (0,37) 0—55,2	1,1 (0,55) 0—82,1	14
		1,4	0,46 (0,23) 0—34,3	0,62 (0,31) 0—46,3	0,82 (0,41) 0—61,2	1,2 (0,6) 0—89,5	15
ЭТР-254	1,8	2	0,38 (0,19) 0—28,3	0,54 (0,27) 0—40,3	0,72 (0,36) 0—53,7	1 (0,5) 0—74,6	16
		2,5	0,32 (0,16) 0—23,9	0,48 (0,24) 0—35,8	0,56 (0,28) 0—41,8	0,96 (0,48) 0—71,6	17
			а	б	в	г	№

§ Т-13-9. РАЗРАБОТКА МЕРЗЛОГО ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ РОТОРНЫМИ ЭКСКАВАТОРАМИ

Распределение мерзлых грунтов на группы в зависимости от трудности их разработки роторными экскаваторами

Таблица 1

№ п. п.	Наименование и характеристика грунта	Группа грунта
1	Гравийно-галечные грунты	IIм
2	Глина:	
	жирная мягкая без примесей	IIIм
	то же, с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IIIм
	тяжелая ломовая, сланцевая, твердая	IVм
3	Грунт растительного слоя:	
	без примесей	Iм
	с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IIм
4	Лёсс:	
	мягкий	IIм
	отвердевший	IIм
5	Песок:	
	без примесей	IIм
	с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IIм
6	Солончак и солонец:	
	мягкие	IIм
	отвердевшие	IIIм
7	Суглинок:	
	легкий и лёссовидный без примесей	Iм
	то же, с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IIм
	тяжелый без примесей	IIIм
	тяжелый с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IVм
8	Супесок:	
	легкий без примесей	Iм
	легкий с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IIм
	тяжелый без примесей	IIIм
	тяжелый с примесью щебня, гравия или строительного мусора	IVм
9	Торф:	
	без корней	Iм
	с корнями	Iм
10	Чернозем и каштановый грунт	IIм
11	Шлак:	
	котельный и металлургический выветрившийся	Iм
	металлургический невыветрившийся	IIм
12	Гипс, мел, мергель мягкий и средний крепости, опока, трепел слабый	IVм

Техническую характеристику экскаваторов см. в § Т-13-8.

Состав работы

1. Установка экскаватора в рабочее положение с заглублением рабочего органа (ротора). 2. Разработка траншей с очисткой ковшей и ленты транспортера. 3. Проверка глубины траншеи. 4. Подъем ротора из траншеи с установкой экскаватора в нерабочее положение.

Состав звена

Машинист	*6 разр. — 1*
Помощник машиниста	*5 » — 1*

Нормы времени и расценки на 100 м³ по обмеру в плотном состоянии

Таблица 2

Марка экскаватора	Ширина траншеи, м	Глубина траншеи, м, до	Глубина промерзания, м												
			до 0,4			до 0,8			до 1,2			свыше 1,2			
			Группа грунта												
			Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	
ЭР-7АМ	1,2	1,4	1,48 (0,74) 1—10	2 (1,0) 1—49	2,8 (1,4) 2—09	2 (1) 1—49	2,6 (1,3) 1—94	3,8 (1,9) 2—83	—	—	—	—	—	—	1
		2,2	1,3 (0,65) 0—97	1,7 (0,85) 1—27	2,4 (1,2) 1—79	1,7 (0,85) 1—27	2,4 (1,2) 1—79	3,2 (1,6) 2—39	—	—	—	—	—	—	2

ЭТР-301А	1,2	1,4	1,8 (0,9) 1—34	2,4 (1,2) 1—79	3,2 (1,6) 2—39	2,4 (1,2) 1—79	3,2 (1,6) 2—39	4,2 (2,1) 3—18	3,6 (1,8) 2—69	4,6 (2,3) 3—43	6,4 (3,2) 4—77	4,8 (2,4) 3—58	6,2 (3,1) 4—63	8,6 (4,3) 6—42	3
		2,2	1,6 (0,8) 1—19	2 (1,0) 1—49	3 (1,5) 2—24	2,2 (1,1) 1—64	2,6 (1,3) 1—94	3,8 (1,9) 2—83	3,2 (1,6) 2—39	4 (2) 2—98	5,6 (2,8) 4—18	4,2 (2,1) 3—13	5,2 (2,6) 3—88	7,6 (3,8) 5—67	4
		3,0	1,4 (0,7) 1—04	1,7 (0,85) 1—27	2,4 (1,2) 1—79	1,8 (0,9) 1—34	2,2 (1,1) 1—64	3,2 (1,6) 2—39	2,8 (1,4) 2—09	3,4 (1,7) 2—54	4,8 (2,4) 3—58	3,8 (1,9) 2—83	4,4 (2,2) 3—28	6,4 (3,2) 4—77	5
ЭТР-231		1,4	1,3 (0,65) 0—97	1,6 (0,8) 1—19	2,4 (1,2) 1—79	1,7 (0,85) 1—27	2,2 (1,1) 1—64	3 (1,5) 2—24	2,6 (1,3) 1—94	3,2 (1,6) 2—39	4,6 (2,3) 3—43	3,6 (1,8) 2—69	4,2 (2,1) 3—13	6 (3) 4—48	6
ЭТР-231А	1,8	2,2	1,2 (0,6) 0—86,5	1,5 (0,75) 1—12	2,2 (1,1) 1—64	1,6 (0,8) 1—19	1,9 (0,95) 1—42	2,8 (1,4) 2—09	2,4 (1,2) 1—79	3 (1,5) 2—24	4 (2) 2—98	3,2 (1,6) 2—39	3,8 (1,9) 2—83	5,4 (2,7) 4—03	7
			а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	№

Продолжение табл. 2

Марка экскаватора	Ширина траншеи, м	Глубина траншеи, м, до	Глубина промерзания, м												
			до 0,4			до 0,8			до 1,2			св. 1,2			
			Группа грунта												
			Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	Iм	IIм	IIIм	
ЭТР-231А	1,8	2,5	1 (0,5) 0—74,6	1,3 (0,65) 0—97	1,9 (0,95) 1—42	1,4 (0,7) 1—04	1,7 (0,85) 1—27	2,6 (1,3) 1—94	2,2 (1,1) 1—64	2,6 (1,3) 1—94	3,8 (1,9) 2—83	2,8 (1,4) 2—09	3,4 (1,7) 2—54	4,8 (2,4) 3—58	8
ЭТР-253 ЭТР-253А	1,8—2,1	1,4	0,9 (0,45) 0—67,1	1,1 (0,55) 0—82,1	1,6 (0,8) 1—19	1,2 (0,6) 0—89,5	1,5 (0,75) 1—12	2,2 (1,1) 1—64	1,8 (0,9) 1—34	2,4 (1,2) 1—79	3,2 (1,6) 2—39	2,4 (1,2) 1—79	3 (1,5) 2—24	4 (2) 2—98	9
		2	0,8 (0,4) 0—59,7	0,96 (0,48) 0—71,6	1,4 (0,7) 1—04	1,1 (0,55) 0—82,1	1,3 (0,65) 0—97	1,8 (0,9) 1—34	1,6 (0,8) 1—19	1,9 (0,95) 1—42	2,8 (1,4) 2—09	2,2 (1,1) 1—64	2,6 (1,3) 1—94	3,8 (1,9) 2—83	10
ЭТР-253 ЭТР-253А	1,8—2,1	2,5	0,7 (0,35) 0—52,2	0,84 (0,42) 0—62,7	1,2 (0,6) 0—89,5	1 (0,5) 0—74,6	1,2 (0,6) 0—89,5	1,7 (0,85) 1—27	1,4 (0,7) 1—04	1,8 (0,9) 1—34	2,6 (1,3) 1—94	2 (1) 1—49	2,4 (1,2) 1—79	3,4 (1,7) 2—54	11

		1,4	0,78 (0,39) 0—58,2	1 (0,5) 0—74,6	1,4 (0,7) 1—04	1 (0,5) 0—74,6	1,4 (0,7) 1—04	1,9 (0,95) 1—42	1,6 (0,8) 1—19	2,2 (1,1) 1—64	2,8 (1,4) 2—09	2,2 (1,1) 1—64	2,8 (1,4) 2—09	3,8 (1,9) 2—83	12
		2	0,64 (0,32) 0—47,7	0,88 (0,44) 0—65,6	1,2 (0,6) 0—89,5	0,84 (0,42) 0—62,7	1,2 (0,6) 0—89,5	1,6 (0,8) 1—19	1,3 (0,65) 0—97	1,8 (0,9) 1—34	2,4 (1,2) 1—79	1,7 (0,85) 1—27	2,4 (1,2) 1—79	3,2 (1,6) 2—39	13
ЭТР-254	1,8	2,5	0,54 (0,27) 0—40,3	0,8 (0,4) 0—59,7	1,1 (0,55) 0—82,1	0,7 (0,35) 0—52,2	1,1 (0,55) 0—82,1	1,5 (0,75) 1—12	1,1 (0,55) 0—82,1	1,6 (0,8) 1—19	2,2 (1,1) 1—64	1,6 (0,8) 1—19	2,2 (1,1) 1—64	3 (1,5) 2—24	14
			а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	№

§ Т-13-10. РАЗРАБОТКА ГРУНТА ПРИ УСТРОЙСТВЕ ТРАНШЕЙ ЦЕПНЫМ МНОГОКОВШОВЫМ ЭКСКАВАТОРОМ ЭТЦ-252

Техническая характеристика экскаватора

Тип	траншейный, цепной с совковыми скребками, с гидравлическим приводом
Число ковшей, шт.	18; 21
Глубина копания, м	2, 5 (3, 5 с дополнительным оборудованием)
Ширина копания, м	0,8—1
Базовая машина	трелевочный трактор ТТ-4
Мощность двигателя, кВт (л. с.)	81 (110)
Масса, т	18, 6

Состав работы

1. Установка экскаватора в рабочее положение с заглублением рабочего органа. 2. Разработка траншеи с очисткой ковшей (скребков) и ленты транспортера. 3. Проверка глубины траншеи. 4. Подъем рабочего органа из траншеи с установкой экскаватора в транспортное положение. 5. Передвижка экскаватора от одного забоя к другому в течение смены.

Состав звена

Машинист 6 разр. — 1
Помощник машиниста 5 » — 1

Нормы времени и расценки на 100 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Глубина траншеи, м, до	Группа грунта		
	I	II	
2,5	1,8 (0,9) 1—34	2,2 (1,1) 1—64	1
3	1,2 (0,6) 0—89,5	1,4 (0,7) 1—04	2
	а	б	№

§ Т-13-11. РАЗРАБОТКА ГРУНТА ГРЕЙДЕР-ЭЛЕВАТОРАМИ ДЗ-501 И ДЗ-507

Техническая характеристика грейдер-элеваторов

Таблица 1

Наименование показателей	Единица измерения	Марка грейдер-элеватора	
		ДЗ-501 (Д-437А)	ДЗ-507
Рабочий орган (тип)	—	*Дисковый*	
Диаметр режущего диска	м	0,8	0,8
Длина транспортера	»	8,5	7,5
Ширина ленты транспортера	»	1,2	1,2
Высота подъема транспортера	»	3,4	3,4
Дальность отсыпки грунта	»	11,5	10,5
Радиус поворота	»	4	4
Двигатель привода рабочего оборудования:			
тип	—	*Дизельный*	
модель	—	СМД-14к	СМД-62
управление	—	Гидроэлектрическое	
марка трактора-тягача	—	К-700	Т-158 Т-150к
мощность	кВт (л. с.)	158 (215)	121 (165)
масса грейдер-элеватора	т	1,2	1,2

Состав работы

1. Прицепка грейдер-элеватора к трактору и приведение агрегата в рабочее положение. 2. Разработка грунта. 3. Повороты агрегата в конце рабочих и холостых ходов. 4. Перемещение агрегата с одной стороны насыпи на другую.

Состав звена

Машинист 6 разр. — 1
Тракторист 6 » — 1

Нормы времени и расценки на 100 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Таблица 2

Состав работ		Марка грейдер-элеватора	Группа грунта I	Группа грунта II	Группа грунта III	
Рабочий ход в одном направлении при работе навымет		ДЗ-507	0,78 (0,39) 0—61,6	1,2 (0,6) 0—94,8	1,7 (0,85) 1—34	1
		ДЗ-501 (Д-437А)	0,64 (0,32) 0—50,6	0,98 (0,49) 0—77,4	1,4 (0,7) 1—11	2
Рабочий ход в обоих направлениях	Навымет	ДЗ-507	0,42 (0,21) 0—33,2	0,72 (0,36) 0—56,9	1,2 (0,6) 0—94,8	3
		ДЗ-501 (Д-437А)	0,36 (0,18) 0—28,4	0,58 (0,29) 0—45,8	0,96 (0,48) 0—75,8	4

Продолжение табл. 2

Состав работ		Марка грейдер-элеватора	Группа грунта I	II	III	
Рабочий ход в обоих направлениях	С погрузкой в транспортные средства	ДЗ-507	0,78	1,2	1,7	5
			(0,39)	(0,6)	(0,85)	
			0—61,6	0—94,8	1—34	
		ДЗ-501 (Д-437А)	0,64	0,98	1,4	6
			(0,32)	(0,49)	(0,7)	
			0—50,6	0—77,4	1—11	
			а	б	в	№

Примечание. Разработка грунта навымет предусмотрена при глубине резервов и выемок до 1 м. При глубине более 1 м Н. вр. и Расц. умножать на 1,25.

§ Т-13-12. УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА САМОХОДНЫМ КАТКОМ ДУ-31А (Д-627А)

Техническая характеристика катка

Тип катка	самоходный на пневмошинах
Ширина уплотняемой полосы, м	1,9
Толщина уплотняемого слоя, м	до 0,35
Двигатель:	
тип	А-41Д
мощность, кВт (л. с.)	66,2 (90)
Масса катка, т:	
без балласта	8,44
с балластом	16

Состав работы

1. Приведение агрегата в рабочее положение. 2. Уплотнение грунта. 3. Повороты катка и переходы на соседнюю полосу укатки.

Машинист 5 разр. — 1

Уплотнение насыпи

Нормы времени и расценки на 100 м³ уплотненного слоя грунта

Таблица 1

Наименование работ	Толщина уплотняемого слоя, м, до	С разворотом на насыпи			С разворотом, со съездом с насыпи			
		Длина гона, м						
		до 100	до 200	более 200	до 200	до 300	более 300	
Уплотнение грунта при четырех проходах по одному следу	0,2	0,65 (0,65) 0—45,6	0,48 (0,48) 0—33,7	0,41 (0,41) 0—28,8	0,8 (0,8) 0—56,2	0,6 (0,6) 0—42,1	0,52 (0,52) 0—36,5	1
	0,3	0,43 (0,43) 0—30,2	0,32 (0,32) 0—22,5	0,27 (0,27) 0—19	0,53 (0,53) 0—37,2	0,4 (0,4) 0—28,1	0,35 (0,35) 0—24,6	2
Добавлять на каждый проход сверх первых четырех	0,2	0,13 (0,13) 0—09,1	0,08 (0,08) 0—05,6	0,07 (0,07) 0—04,9	0,16 (0,16) 0—11,2	0,11 (0,11) 0—07,7	0,09 (0,09) 0—06,3	3
	0,3	0,08 (0,08) 0—05,6	0,06 (0,06) 0—04,2	0,04 (0,04) 0—02,8	0,11 (0,11) 0—07,7	0,08 (0,08) 0—05,6	0,06 (0,06) 0—04,2	4
		а	б	в	г	д	е	№

Уплотнение площадей и поверхностей

Нормы времени и расценки на 1000 м² уплотненной поверхности

Таблица 2

Наименование работ	Длина гона, м			
	до 100	до 200	более 200	
Уплотнение грунта при четырех проходах по одному следу	1,3 (1,3) 0—91,3	0,96 (0,96) 0—67,4	0,82 (0,82) 0—57,6	1
Добавлять на каждый проход сверх первых четырех	0,25 (0,25) 0—17,6	0,17 (0,17) 0—11,9	0,13 (0,13) 0—09,1	2
	а	б	в	№

Примечание. Нормами граф «г» — «е» табл. 1 учтен проход катка по насыпи до съезда (за пределами уплотненного участка) на расстояние до 20 м. При проходе катка на расстояние более 20 м принимать на 1 км прохода Н. вр. 0,14 маш.-ч. **Расц. 0—11,1.**

§ Т-13-13. УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА САМОХОДНЫМ КАТКОМ ДУ-29 (Д-624)

Техническая характеристика катка

Тип катка	самоходный на пневмошинах
Ширина уплотняемой полосы, м	2,22
Толщина уплотняемого слоя, м	до 0,4
Двигатель:	
тип	АМ-01А
мощность, кВт (л. с.)	96 (130)
Масса, т:	
без балласта	15,3
с балластом	30

Состав работы

1. Приведение агрегата в рабочее положение. 2. Уплотнение грунта. 3. Повороты катка и переходы на соседнюю полосу.

Машинист 6 разр.

Уплотнение насыпи

Нормы времени и расценки на 100 м³ уплотненного слоя грунта

Таблица 1

Наименование работ	Толщина уплотняемого слоя, м, до	С разворотом на насыпи			С разворотом, со съездом с насыпи			
		Длина гона, м						
		до 100	до 200	более 200	до 200	до 300	более 300	
Уплотнение грунта при четырех проходах по одному следу	0,2	0,56 (0,56) **0—44,2**	0,41 (0,41) **0—32,4**	0,35 (0,35) **0—27,7**	0,66 (0,66) **0—52,1**	0,5 (0,5) **0—39,5**	0,43 (0,43) **0—34**	1
	0,3	0,37 (0,37) **0—29,2**	0,27 (0,27) **0—21,3**	0,23 (0,23) **0—18,2**	0,44 (0,44) **0—34,8**	0,33 (0,33) **0—26,1**	0,29 (0,29) **0—22,9**	2
Добавлять на каждый проход сверх первых четырех	0,2	0,11 (0,11) **0—08,7**	0,072 (0,072) **0—05,7**	0,057 (0,057) **0—04,5**	0,14 (0,14) **0—11,1**	0,095 (0,095) **0—07,5**	0,078 (0,078) **0—06,2**	3
	0,3	0,073 (0,073) **0—0,58**	0,048 (0,048) **0—03,8**	0,038 (0,038) **0—03**	0,09 (0,09) **0—07,1**	0,063 (0,063) **0—05**	0,052 (0,052) **0—04,1**	4
		а	б	в	г	д	е	№

Уплотнение площадей и поверхностей

Нормы времени и расценки на 1000 м² уплотненной поверхности

Таблица 2

Наименование работ	Длина гона, м			
	до 100	до 200	более 200	
Уплотнение грунта при четырех проходах по одному следу	1,1 (1,1) **0—86,9**	0,82 (0,82) **0—64,8**	0,7 (0,7) **0—55,3**	1
Добавлять на каждый проход сверх первых четырех	0,22 (0,22) **0—17,4**	0,14 (0,14) **0—11,1**	0,11 (0,11) **0—08,7**	2
	а	б	в	№

Примечание. Нормами граф «г» — «е» табл. 1 учтен проход катка по насыпи до съезда (за пределами уплотненного участка) на расстояние до 20 м. При проходе катка на расстояние более 20 м принимать на 1 км прохода Н.вр. 0,14 маш.-ч. **Расц. 0—11,1.**

Глава 3. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛЫМИ СВЕРЛАМИ С АЛМАЗНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ ПРИ ПОМОЩИ СТАНКА ИЭ-1801А

Техническая часть

Тарификация работ и рабочих произведена по «Тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах», изд. 1969 г., по профессии бурильщиков шпуров в соответствии с письмом Госстроя СССР от 8 сентября 1978 г. № 3-309.

Нормами предусмотрено сверление вертикальных и горизонтальных отверстий сверлами диаметром 20, 25, 32, 35, 37, 40, 50, 60, 80, 85, 100, 125 и 160 мм на глубину 200 мм и более в железобетонных конструкциях с применением напорного водопровода и без него, когда по технологии производства работ применение охлаждения водой алмазного инструмента недопустимо во избежание нарушения изоляции конструкции.

Нормами предусмотрено сверление отверстий в железобетонных конструкциях с арматурой диаметром до 16 мм и от 16 до 40 мм.

При сверлении горизонтальных отверстий установка и перестановка подмостей нормами не учтена и оплачивается дополнительно: на 1 установку и перестановку подмостей принимать Н. вр. 0,145 чел.-ч, бурильщика шпуров 2 разр., **Расц. 0—07,1.**

Нормами учтена глубина вертикального сверления до 1000 мм, горизонтального до 1700 мм.

Сверление отверстий без перерезания арматуры нормами настоящего Сборника не предусмотрено и нормируется отдельно.

Нормами Сборника учтена перерезка арматуры класса А-III.

Техническая характеристика станка ИЭ-1801А

Тип станка	передвижной
Скорость вращения шпинделя, об/мин	1300, 700
Рабочее напряжение, В	220
Расход охлаждающей воды, л/мин	4—6
Габаритные размеры, мм:	
длина	1440
ширина	510
высота	1120
Масса, кг	100

Места сверления и количество отверстий в конструкциях устанавливаются по проекту или по согласованию с проектной организацией.

Состав работ

Сверление с применением напорного водопровода

1. Разметка мест сверления. 2. Установка, выверка и крепление станка (при вертикальном сверлении — при помощи установки груза; при горизонтальном — дополнительно распорной штангой). 3. *Подключение станка к электрической сети.* 4. *Подключение станка* к водопроводной сети. 5. Сверление отверстий. 6. Удаление керна. 7. Замена сверла. 8. Установка удлинителей при сверлении на глубину свыше 300 мм. 9. Отключение станка от электрической сети. 10. Отключение станка от водопроводной сети. 11. Перемещение станка от отверстия к отверстию при вертикальном сверлении на расстояние до 50 м. 12. Перемещение сверла по цилиндрической колонке при сверлении горизонтальных отверстий.

Сверление без применения напорного водопровода

1. Разметка мест сверления. 2. Установка, выверка и крепление станка (при вертикальном сверлении — при помощи установки груза; при горизонтальном — дополнительно распорной штангой). 3. Подключение станка к электрической сети. 4. Сверление отверстий. 5. Удаление керна. 6. Замена сверла. 7. Установка удлинителей при сверлении на глубину свыше 300 мм. 8. Отключение станка от электрической сети. 9. Перемещение станка от отверстия к отверстию при вертикальном сверлении на расстояние до 50 м. 10. *Перемещение сверла по цилиндрической колонке при сверлении горизонтальных отверстий.*

Состав звена

Бурильщик шпуров 4 разр. — 1
» » 2 » — 1

§ Т-13-14. СВЕРЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ В КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 мм И ОТ 16 ДО 40 мм С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА

Нормы времени и расценки на 10 отверстий

Диаметр арматуры, мм	Глубина сверления, мм	Диаметр сверл, мм													
		20	25	32	35	37	40	50	60	80	85	100	125	160	
До 16	200	4,2 / 2—35			4,3 / 2—40		4,4 / 2—46			4,6 / 2—57	4,7 / 2—63	4,8 / 2—68	5,1 / 2—85	5,4 / 3—02	1
	Добавлять на каждые 100 мм глубины сверх 200 мм	0,17 / 0—09,5	0,26 / 0—14,5	0,43 / 0—24	0,51 / 0—28,5		0,68 / 0—38	0,85 / 0—47,5	1,1 / 0—61,5	1,45 / 0—81,1		1,85 / 1—03	2,4 / 1—34	3,1 / 1—73	2
От 16 до 40	200	6,4 / 3—58	7,7 / 4—30		8,5 / 4—75		9,4 / 5—25	9,8 / 5—48	10,5 / 5—87	13 / 7—27	13,5 / 7—55	14,5 / 8—11	16,5 / 9—22	22 / 12—30	3
	Добавлять на каждые 100 мм глубины сверх 200 мм	1,65 / 0—92,2	1,95 / 1—09	3,2 / 1—79	3,5 / 1—96	3,7 / 2—07	4,2 / 2—35	5,4 / 3—02	7,4 / 4—14	9,4 / 5—25	10,5 / 5—87	12 / 6—71	18 / 10—06	18,5 / 10—34	4
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	№

§ Т-13-15. СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ В КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 мм С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА

Нормы времени и расценки на 10 отверстий

Глубина сверления, мм	Диаметр сверл, мм													
	20	25	32	35	37	40	50	60	80	85	100	125	160	
200	5,7 / 3—19	5,9 / 3—30	6 / 3—35	6,9 / 3—85	7,1 / 3—97	7,5 / 4—19	7,8 / 4—36	8,9 / 4—98	10 / 5—59	10,5 / 5—87	11,5 / 6—43	15 / 8—39	15,5 / 8—66	1
Добавлять на каждые 100 мм глубины сверх 200 мм	0,85 / 0—47,5	1 / 0—55,9	1,1 / 0—61,5	1,2 / 0—67,1		1,45 / 0—81,1			1,95 / 1—09		2,2 / 1—23	2,3 / 1—29	3,1 / 1—73	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	№

§ 7-13-16. СВЕРЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ В КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 мм БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА

Нормы времени и расценки на 10 отверстий

Глубина сверления, мм	Диаметр сверл, мм													
	20	25	32	35	37	40	50	60	80	85	100	125	160	
200	5,4 / 3—02	5,7 / 3—19	5,8 / 3—24	5,9 / 3—30		6 / 3—35		6,3 / 3—52	6,6 / 3—69	6,7 / 3—75	6,9 / 3—86	7,6 / 4—25	8,4 / 4—70	1

Добавлять на каждые 100 мм глубины сверх 200 мм	0,68 / 0—38		0,94 / 0—52,5		1 / 0—55,9		1,3 / 0—72,7	1,35 / 0—75,5	1,85 / 1—03	2 / 1—12	2,2 / 1—23	2,8 / 1—57	3,5 / 1—96	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	№

§ Т-13-17. СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ В КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 мм БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА

Нормы времени и расценки на 10 отверстий

Глубина сверления, мм	Диаметр сверл, мм													
	20	25	32	35	37	40	50	60	80	85	100	125	160	
200	8,5 / 4—75	8,9 / 4—98	9,4 / 5—25	9,8 / 5—48	10 / 5—59	10,5 / 5—87	11,5 / 6—43	12,5 / 6—99	13 / 7—27	14 / 7—83	15 / 8—39	18 / 10—08	20 / 11—18	1
Добавлять на каждые 100 мм глубины сверх 200 мм	1,2 / 0—67,1	1,45 / 0—81,1	1,7 / 0—95				2 / 1—12	2,3 / 1—29	3,6 / 2—01		4,5 / 2—52	4,7 / 2—63	6,8 / 3—80	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	№

Глава 4. МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Техническая часть

1. Нормами предусмотрена укрупнительная сборка и монтаж конструкций при помощи крана соответствующей грузоподъемности.

2. Расценки для машинистов крана подсчитаны по тарифной ставке 5 разр. При монтаже конструкций кранами, управляемыми, согласно ТКС, машинистами 4 или 6 разр., расценки для машинистов следует пересчитывать по тарифным ставкам, соответствующим 4- или 6-му разр.

3. Нормами и расценками параграфов, где они приведены на два измерителя, следует пользоваться как в действующем Сборнике ЕНиР № 5-1, Вводная часть, п. 11.

4. Нормами настоящей главы учтены и отдельно не оплачиваются строповка и расстроповка конструкций, укрепление монтажных оттяжек и снятие их, очистка стыков и стыковых накладок от грязи и ржавчины при помощи скребков и стальных щеток, смена и уборка захватных приспособлений, подача сигналов крановщику при монтаже конструкций.

5. Нормами предусмотрена подноска материалов, инструментов и приспособлений на расстояние до 50 м. Перемещение материалов и приспособлений предусмотрено краном в зоне его действия.

6. Нормами учтено закрепление конструкций постоянными болтами.

7. Нормами предусмотрена работа на высоте до 25 м. При работе на высоте более 25 м Н вр. и Расц. следует умножать на 1,1.

8. Предусмотренные составами звеньев монтажники по монтажу стальных и железобетонных конструкций для краткости именуются монтажниками конструкций.

§ Т-13-18. УКРУПНИТЕЛЬНАЯ СБОРКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена укрупнительная сборка из отправочных заводских элементов в конструктивный элемент.

Состав работ

При помощи крана

1. Подача отправочных заводских элементов конструкций с укладкой их на стеллажи или кондуктор. 2. Стыковка отправочных заводских элементов с наводкой отверстий и постановкой болтов.

3. Выверка собранной конструкции по осям, диагоналям и отметкам. 4. Затяжка болтов. 5. Кантовка конструкций. 6. Снятие и складирование конструкций.

Вручную

1. Подноска отправочных заводских элементов. 2. Укладка их на стеллажи. 3. Стыковка отправочных заводских элементов с наводкой отверстий и постановкой болтов. 4. Выверка собранной конструкции по осям, диагоналям и отметкам. 5. Затяжка болтов.

Состав звена

Таблица 1

Профессия и разряд рабочих	Наименование конструкции		
	фермы фонарей	зенитные фонари	портальные связи
Монтажники конструкций			
5 разр.	1	1	1
4 »	1	1	1
3 »	1	1	1
Машинист крана (крановщик)			
5 разр.	1	—	1

Нормы времени и расценки на два измерителя, указанные в таблице

Таблица 2

Измерители	Укрупнение отправочных заводских элементов в конструктивный элемент			
	фермы фонарей	портальные связи	зенитные фонари	
Один отправочный заводской элемент	Для монтажников конструкций			1
	0,68 / 0—42,7	0,33 / 0—20,7	0,55 / 0—34,5	
Добавлять на 1 т	1,4 / 0—87,8	1,5 / 0—94,1	2,1 / 1—32	2
Один отправочный заводской элемент	Для машиниста крана			3
	0,23 / 0—16,1	0,11 / 0—07,7	—	

Продолжение табл. 2

Измерители	Укрупнение отправочных заводских элементов в конструктивный элемент			
	фермы фонарей	портальные связи	зенитные фонари	
Добавлять на 1 т	0,45 / 0—31,6	0,5 / 0—35,1	—	4
	а	б	в	№

§ Т-13-19. УСТАНОВКА И ВЫВЕРКА МОНОРЕЛЬСОВ

Состав работ

Установка монорельсов

1. Подача конструкций монорельсов к месту подъема. 2. Установка. 3. Закрепление.

Выверка монорельсов

1. Ослабление узлов крепления. 2. Выверка в плане и по высоте монорельсов и подвесных путей. 3. Общая выверка в пределах смонтированного пролета. 4. Установка стыковых подкладок. 5. Установка доборных пластин в узлах крепления. 6. Подгонка стыков. 7. Затяжка болтов.

Состав звена

Монтажник конструкций 5 разр. — 1
То же 4 » — 2
» 3 » — 1
Машинист крана (крановщик) 5 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 м монорельсового пути

Номер балки	Установка монорельсов				Выверка монорельсов		
	Н. вр. / Расц. для				Н. вр. / Расц. для		
	монтажников конструкций		машиниста крана		монтажников конструкций		
	прямые	гнутые	прямые	гнутые	прямые	гнутые	
10—24	0,155 / 0—09,7	0,26 / 0—16,3	0,052 / 0—03,7	0,085 / 0—06	0,22 / 0—13,8	0,36 / 0—22,6	1

Продолжение

Номер балки	Установка монорельсов				Выверка монорельсов		
	Н. вр. / Расц. для				Н. вр. / Расц. для		
	монтажников конструкций		машиниста крана		монтажников конструкций		
	прямые	гнутые	прямые	гнутые	прямые	гнутые	
27—33	0,195 / 0—12,2	0,31 / 0—19,4	0,065 / 0—04,6	0,105 / 0—07,4	0,28 / 0—17,6	0,46 / 0—28,8	2
36—40	0,24 / 0—15	0,37 / 0—23,2	0,079 / 0—05,5	0,125 / 0—08,8	0,35 / 0—21,9	0,6 / 0—37,6	3
45—50	0,28 / 0—17,6	0,43 / 0—27	0,095 / 0—06,7	0,145 / 0—10,2	0,42 / 0—26,3	0,73 / 0—45,8	4
55—60	0,35 / 0—21,9	0,52 / 0—32,6	0,115 / 0—08,1	0,17 / 0—11,9	0,53 / 0—33,2	0,91 / 0—57	5
	а	б	в	г	д	е	№

§ Т-13-20. УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена установка ограждений, укрупненных в секции, по смонтированным металлическим конструкциям. Крепление производится болтами.

Состав работы

1. Подъем и установка конструкций. 2. Выверка. 3. Закрепление.

Состав звена

Монтажник конструкций 4 разр. — 2
То же 3 » — 1
Машинист крана (крановщик) 5 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 т конструкций

Профессии рабочих	Масса конструкций, т, до						
	0,1	0,125	0,15	0,175	0,2	0,25	
Монтажники конструкций	17 10—03	13,5 7—97	11,5 6—79	9,7 5—72	8,5 5—02	6,8 4—01	1
Машинисты крана (крановщики)	4,3 3—02	3,4 2—39	2,9 2—04	2,4 1—69	2,1 1—47	1,7 1—19	2
	а	б	в	г	д	е	№

Глава 5. УСТРОЙСТВО ТРАМВАЙНЫХ ПУТЕЙ

§ Т-13-21. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ВЫВЕШИВАНИЕ МОТОРНЫМИ ДОМКРАТАМИ КРИВЫХ УЧАСТКОВ ПУТИ РАДИУСОМ ДО 1000 м НА СТРУНОБЕТОННЫХ ШПАЛАХ НА ЩЕБЕНОЧНОМ ОСНОВАНИИ

Состав работы

1. Укладка отрезка шпалы в шпальный ящик для упора башмака. 2. Включение редуктора сцепления и рычага захватов. 3. Опускание башмака. 4. Подъем пути домкратом. 5. Забрасывание балласта под шпалы. 6. Подштопка концов опорных шпал. 7. Проверка пути по уровню. 8. Подъем и выключение захватов. 9. Выемка отрезка шпалы из шпального ящика.

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Высота подъема пути, мм	Состав звена	Н. вр.	Расц.
	Машинист 5 разр. — 1	1,75	1—23
350	*Монтер пути 5 разр. — 1* *То же 4 » — 1* *» 3 » — 2* *» 2 » — 2*	10,5	5—99

Примечание. Длина вывешиваемых участков пути от 6 до 12,5 м.

§ Т-13-22. ВЫВЕШИВАНИЕ РУЧНЫМИ ДОМКРАТАМИ КРИВЫХ УЧАСТКОВ ПУТИ РАДИУСОМ ДО 1000 м НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШПАЛАХ НА ЩЕБЕНОЧНОМ ОСНОВАНИИ

Состав работы

1. Укладка отрезков шпал для упора с расчисткой основания. 2. Установка домкратов. 3. Подъем пути домкратами. 4. Забрасывание балласта под шпалы. 5. Подштопка концов опорных шпал. 6. Проверка пути по уровню. 7. Съемка домкратов. 8. Выемка отрезков шпал.

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Высота подъема пути, мм	Состав звена монтеров пути	Предварительное вывешивание	Окончательное вывешивание	
80	*4 разр. — 1* *3 » — 2* *2 » — 2*	23 12—52	29 15—78	1
150		25 13—60	38 20—68	2
		а	б	№

Примечание. Длина вывешиваемых участков пути от 4 до 8 м.

§ Т-13-23. УКЛАДКА В ПУТЬ КРИВОГО УЧАСТКА ПУТИ, РАДИУСОМ ДО 1000 м НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШПАЛАХ ИЗ ЖЕЛОБЧАТЫХ РЕЛЬСОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ТРАКТОРОМ

Состав работы

1. Строповка участка пути крюками. 2. Перемещение участка пути трактором к месту укладки на расстояние до 10 м. 3. Расстроповка участка пути. 4. Окончательная выправка участка пути с помощью ломов на месте укладки с совмещением концов рельсов, с пришивкой рельсов в местах стыкования с основным участком пути.

Норма времени и расценка на 100 м одиночного пути

Состав звена монтеров пути	Н. вр.	Расц.
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » —2*	25	15—23

§ Т-13-24. УКЛАДКА В ПУТЬ КРИВОГО УЧАСТКА ПУТИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБРАННОГО В СТОРОНЕ НА ШПАЛАХ ИЗ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ С ПРИБОЛЧЕННЫМ КОНТРРЕЛЬСОМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ВРУЧНУЮ

Состав работы

1. Перемещение кривого участка пути с помощью ломов на расстояние до 5 м. 2. Окончательная выправка участка пути ломами на месте укладки с совмещением концов рельсов, с пришивкой рельсов в местах стыкования с основным участком пути.

Норма времени и расценка на 100 м одиночного пути

Состав звена монтеров пути	Н. вр.	Расц.
5 разр. — 1 *3 » — 12* *2 » — 13*	57	30—19

Примечание. Длина участка пути 12,5 м.

§ Т-13-25. РИХТОВКА УЧАСТКОВ ПУТИ НА СТРУНОБЕТОННЫХ ШПАЛАХ С ЖЕЛОБЧАТЫМИ РЕЛЬСАМИ ТВ-60, ТВ-65, НА ЩЕБЕНОЧНОМ ОСНОВАНИИ

Состав работы

1. Очистка торцов шпал от балласта. 2. Рихтовка пути вручную.

Состав звена

Монтер пути 5 разр. — 1
То же 3 » — 11
» 2 » — 6

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Вид пути	Предварительная рихтовка (перемещение до 10 см)	Окончательная рихтовка (перемещение до 3 см)	
Прямые участки	18,5 / 10—04	23 / 12—48	1
Кривые участки	30 / 16—28	35 / 18—99	2
	а	б	№

§ Т-13-26. ПОДШТОПКА СТРУНОБЕТОННЫХ ШПАЛ БАЛЛАСТОМ В СПЕЦИАЛЬНЫХ ЧАСТЯХ

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Состав работы	Состав звена монтеров пути	Вид балласта	Н. вр.	Расц.	№
1. Подштопка балластом шпал по всей длине с обеих сторон. 2. Подкидка недостающего балласта до 3 м.	*3 разр.—8* *2 » —1*	Песчаный и гравийный	38	20—80	1
		Щебеночный	48	26—30	2

§ Т-13-27. НАПЛАВКА КОНЦОВ РЕЛЬСОВ В СТЫКАХ ТРАМВАЙНЫХ ПУТЕЙ

Состав работы

1. Установка щита на рабочем месте. 2. Очистка мест наплавки от загрязнения и зачистка их до металлического блеска зубилом и щеткой. 3. Обмер изношенных поверхностей специальным инструментом и разметка мелом длины наплавки. 4. Наплавка изношенных мест. 5. Проковка наплавленного металла в горячем состоянии. 6. Очистка мест наплавки от шлака и брызг металла. 7. Проверка мест наплавки линейкой. 8. Снятие щита. 9. Переход сварщика с одного на другое рабочее место на расстояние до 20 м с подноской материалов до 10 м.

Электросварщик ручной сварки 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 стык

Вид пути	Длина наплавки стыка, мм	Н. вр.	Расц.	№
На кривых участках	250	0,92	0—57,5	1
	300	1,14	0—71,3	2
На прямых участках	250	0,8	0—50	3
	300	0,98	0—61,2	4

§ Т-13-28. УКЛАДКА АВТОКРАНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ В ТРАМВАЙНЫЙ ПУТЬ

Состав работы

1. Установка автокрана в рабочее положение. 2. Разравнивание поверхности подстилающего слоя песка с уплотнением. 3. Строповка и подъем плиты автокраном. 4. Предварительная укладка плиты с проверкой по уровню. 5. Подъем предварительно уложенной плиты краном. 6. Отведение плиты в сторону. 7. Устранение неровностей на песчаной постели с добавлением или откидкой балласта. 8. Окончательная укладка плиты. 9. Заполнение швов между плитами песком. 10. Подготовка автокрана к переезду. 11. Переход (переезд) на другой участок.

Состав звена

Машинист автокрана 5 разр. — 1
Мостовщик 4 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 плиту

Размеры плит, мм	Н. вр. / Расц. для	
	машиниста автокрана	мостовщиков
1900×800×100	0,14 / 0—09,8	0,28 / 0—17,5
	а	б

Глава 6. РАЗНЫЕ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

§ Т-13-29. МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ШПАТЛЕВАНИЕ ОШТУКАТУРЕННЫХ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ПОМОЩИ АГРЕГАТА ЭО-53

Указания по применению норм

При механизированном шпатлевании оштукатуренных поверхностей кирпичных стен пигментированным шпатлевочно-окрасочным готовым составом нормой предусматриваются следующие работы:

участки потолка, примыкающие к стенам, до начала работ следует покрывать полиэтиленовой пленкой;

загрузка бункера, процеживание и нанесение состава (производятся одновременно);

вибросито агрегата загружается из ведер готовым составом из расчета $^3/_4$ объема бункера агрегата (подвижность состава определяется осадкой стандартного конуса 12 см);

состав подается по шлангу к форсунке под давлением в 196 кПа (2 атм). Факел распыления создается сжатым воздухом, поступающим к форсунке компрессора СО-7А;

после достаточного схватывания первого слоя наносится второй слой.

Применение пигментированного шпатлевочно-окрасочного состава исключает раздельное выполнение операций огрунтовки и шпатлевания обрабатываемой поверхности.

Законченный процесс состоит из двухкратного нанесения состава.

Техническая характеристика агрегата ЭО-53

Производительность, м³/ч	380—480
Вместимость бункера, л	50
Масса, кг	120
Дальность подачи, м, по:	
горизонтали	80
вертикали	40
Размеры, мм:	
длина	1500
ширина	600
высота	800

Состав работы

1. Загрузка вибросита шпатлевочно-окрасочным составом. 2. Процеживание состава. 3. Нанесение состава. 4. Передвижка агрегата.

Норма времени и расценка на 100 м² обработанной поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров	Н. вр.	Расц.
Нанесение шпатлевочно-окрасочного состава за 1 раз	*4 разр. — 1* *3 » — 2*	0,62	0—35,9

Примечание. При выполнении двухкратного нанесения состава Н. вр. и Расц. умножать на 2.

§ Т-13-30. ОБЛИЦОВКА СТЕН ПАНЕЛЯМИ «ДЕКОРОТ»

Указания по применению норм

Нормами предусматривается облицовка внутренних поверхностей стен панелями «Декорот» размером 2,7×0,6 м, толщиной 11 мм.

Облицовка выполняется по готовому деревянному каркасу.

Крепление панелей к каркасу производится с помощью поливинилхлоридных профильных раскладок, устанавливаемых по верху и по низу облицованной поверхности и по вертикали между панелями.

Раскладки крепятся к деревянному каркасу шурупами длиной 25 мм, диаметром 3 мм. Отверстия под шурупы сверлятся с помощью электросверлилки ИЭ-1022В.

Состав работ

При установке панелей

1. Провешивание поверхности. 2. Нарезка панелей с разметкой. 3. Подгонка кромок. 4. Вырезка отверстий в панелях. 5. Установка панелей с выверкой.

При установке раскладок

1. Нарезка раскладок с разметкой. 2. Сверление отверстий в раскладках. 3. Установка раскладок с креплением.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена облицовщиков синтетическими материалами	Измеритель	Н. вр. / Расц	№
Установка панелей	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	100 м² облицованной поверхности	72 / 42—50	1

Продолжение

Наименование работ	Состав звена облицовщиков синтетическими материалами	Измеритель	Н вр. / Расц.	№
Установка раскладок	*4 разр.*	100 м раскладок	14,5 / 9—06	2

Кроме указанных в составе работ, нормами предусмотрены следующие виды работ: переходы в процессе работы; передвижка подмостей; перемещение материалов на расстояние до 50 м.

§ Т-13-31. НАСТИЛКА ПОЛОВ БЕЗ ФРИЗА ИЗ ГОТОВЫХ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 1 ДО 2 м²

Состав работы

1. Раскладка щитов. 2. Перепиливание щитов (в необходимых случаях). 3. Настилка полов вчетверть или вшпунт из готовых щитов. 4. Пригонка щитов по месту. 5. Приторцовка в стыках. 6. Прибивка каждой доски щита гвоздями с втапливанием шляпок гвоздей. 7. Подноска материалов на расстояние до 20 м.

Нормы времени и расценки на 1 м² пола

Площадь пола, м²	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№
До 10	*Плотник* *4 разр. — 1* *2 » — 1*	0,36	0—20,1	1
Более 10	*То же*	0,3	0—16,8	2

§ Т-13-32. УСТРОЙСТВО ЩЕБЕНОЧНОГО ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ ТОЛЩИНОЙ 150 мм

Указания по применению норм

Уплотнение щебня производится с помощью ручной трамбовки до состояния прекращения подвижности щебня.

Нормами предусмотрено устройство подготовки без заливки раствором и выполнение работ из материалов, доставленных непосредственно к рабочему месту, в помещениях площадью более 20 м².

Состав работы

1. Установка маячной рейки. 2. Укладка и разравнивание щебня. 3. Трамбование щебня. 4. Проверка толщины утрамбованного слоя.

Норма времени и расценка на 1 м² подстилающего слоя

Состав звена бетонщиков	Н. вр.	Расц.
3 разр. — 1 *2 » — 1*	0,195	0—10,2

§ Т-13-33. УСТРОЙСТВО ПОЛОВ И ШЛАКОСИТАЛЛОВЫХ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 600×600 мм

Состав работы

1. Сортировка плиток по размеру с подточкой кромок 2. Очистка основания от мусора. 3. Разметка площади помещения с постановкой маяков. 4. Устройство прослойки толщиной 15—20 мм из раствора. 5. Укладка плиток. 6. Заполнение швов раствором с протиркой уложенного покрытия. 7. Перемещение материалов на расстояние до 20 м.

Нормы времени и расценки на 1 м² пола

Площадь пола, м², до	Состав звена облицовщиков-плиточников	Н. вр.	Расц.	№
10	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	0,51	0—30	1
20	*То же*	0,45	0—26,6	2

§ Т-13-34. ШЛИФОВКА МОЗАИЧНЫХ ПОЛОВ БЕЗ ЖИЛОК МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ СО-111

Состав работы

1. Грубая оттирка. 2. Шлифовка поверхности пола со смачиванием водой и посыпкой песком. 3. Шпатлевка поверхности с заделкой пор. 4. Снятие шпатлевки. 5. Очистка и промывка покрытия. 6. Смена шлифовальных камней. 7. Подноска материалов на расстояние до 20 м.

Нормы времени и расценки на 1 м² пола

Площадь пола, м²	Состав рабочих	Н. вр.	Расц.	№
До 10	*Облицовщик-мозаичник 4 разр.*	0,26	0—16,3	1
Более 10	*То же*	0,22	0—13,8	2

Глава 7. ЗАГОТОВКА ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

Техническая часть

1. В параграфах предусмотрено выполнение работ в цехах трубных заготовок и мастерских, оснащенных соответствующим технологическим оборудованием и приспособлениями. При выполнении работ на монтажной площадке к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,25.

2. Кроме работ, приведенных в параграфах, нормами и расценками учтены и отдельной оплате не подлежат:

перемещение материалов, инструментов и приспособлений в пределах цеха;

замена шлифовального круга.

3. Нормами и расценками не учтены и оплачиваются отдельно:

наладка и ремонт инструмента;

комплектование материалов.

§ Т-13-35. ВРЕЗКА ПРЯМОГО ПАТРУБКА (ШТУЦЕРА) ИЛИ ТРУБЫ В ТРУБУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Состав работы

1. Подача материалов на стенд сборки. 2. Разметка конца патрубка (штуцера) или конца трубы по шаблону. 3. Разметка гнезда врезки по шаблону. 4. Зачистка кромки конца патрубка (штуцера) или трубы шлифовальной машинкой. 5. Зачистка кромки гнезда врезки шлифовальной машинкой. 6. Установка конца патрубка (штуцера) или трубы в гнездо с подгонкой и поддерживанием при электроприхватке.

Состав звена

Слесарь-трубопроводчик 5 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 врезку

Диаметр условного прохода труб, мм, до	Толщина стенки труб, мм, до	Н вр.	Расц.	№
50	4	0,27	0—17	1
	6	0,32	0—20,1	2
80	4	0,43	0—27	3
	6	0,46	0—28,9	4
	8	0,52	0—32,7	5

Продолжение

Диаметр условного прохода труб, мм, до	Толщина стенки труб, мм, до	Н. вр.	Расц.	№
100	4	0,44	0—27,7	6
	6	0,62	0—39	7
	8	0,66	0—41,5	8
150	6	0,74	0—46,5	9
	8	0,87	0—54,7	10
	10	1	0—62,9	11
	12	1,15	0—72,3	12
200	8	1,05	0—66	13
	10	1,2	0—75,4	14
	12	1,45	0—91,1	15
	16	1,65	1—04	16
250	8	1,45	0—91,1	17
	10	1,7	1—07	18
	12	1,95	1—23	19
	16	2,3	1—45	20
300	8	2,1	1—32	21
	10	2,3	1—45	22
	16	2,6	1—63	23
350	10	2,6	1—63	24
	16	2,7	1—70	25
400	10	2,9	1—82	26
	16	3,1	1—95	27

§ Т-13-36. УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВОЙ АРМАТУРЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ В УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ P_y, РАВНОЕ 6,4 МПа

Состав работы

1. Подбор и подача арматуры к месту установки. 2. Установка арматуры в узлы трубопроводов и соединение фланцев с установкой прокладок и креплением постоянными болтами.

Состав звена

Разряды слесарей-трубопроводчиков	Диаметр условного прохода, мм, до	
	200	400
6	—	1
5	1	—
3	1	1

Нормы времени и расценки на 1 шт. арматуры

Диаметр условного прохода, мм, до	Н. вр	Расц.	№
50	0,49	0—30,8	1
80	0,61	0—38,3	2
100	0,97	0—61	3
150	1,45	0—91,1	4
200	1,55	0—97,4	5
250	1,6	1—08	6
300	2,3	1—55	7
350	2,7	1—82	8
400	2,9	1—95	9

Примечание. При установке арматуры в узлы трубопроводов предусмотрено соединение двух фланцевых стыков.

Глава 8. РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Техническая часть

1. Нормами и расценками учтена перестановка стремянок высотой до 3,5 м, а также сборка, разборка и передвижка подмостей высотой до 2 м (от опорной плоскости) в пределах помещения.

2. Нормы и расценки учитывают за исключением случаев, особо оговоренных в составах работ отдельных параграфов, транспортные условия, указанные в нижеследующей таблице.

Транспортные условия	Номера параграфов типовых норм, на которые распространяются транспортные условия
Подноска основных и вспомогательных материалов по горизонтали на расстояние до 30 м	Т-13-39 — Т-13-43 Т-13-48 — Т-13-50
Относка материала и мусора после разборки и ремонта по горизонтали на расстояние до 30 м	Т-13-40, Т-13-42 — Т-13-45, Т-13-47 — Т-13-50

Продолжение

Транспортные условия	Номера параграфов типовых норм, на которые распространяются транспортные условия
Уборка, окучивание, укладка в штабель и т. п. мусора и материалов, полученных от разборки с оставлением на месте	Т-13-41, Т-13-49
Подъем материалов (с помощью лебедки, блока или вручную) для ремонтных работ на высоту до 7 м	Т-13-41, Т-13-44

3. Нормами времени и расценками отдельных параграфов учтены следующие конструкции и материалы:

стены и фундаменты толщиной от 20 до 67 см (§ Т-13-37);

стены с пустотами, заполненными шлакобетоном, толщиной от 28 до 64 см (§ Т-13-38);

основания под фундаменты отдельными участками до 2 м² с уплотнением слоями по 10—20 см до четырех раз (§ Т-13-39);

облицовка по полам из плиток размером 100×100 мм, по стенам 150×150 мм (§ Т-13-45);

обмуровка в один огнеупорный кирпич (§ Т-13-46).

§ Т-13-37. РАЗБОРКА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕН И ФУНДАМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ ОТБОЙНОГО МОЛОТКА (БЕТОН С ГРАВИЕМ)

Нормы времени и расценки на 1 м³ железобетона

Наименование работ	Состав рабочих	Н. вр.	Расц.	№
Разбивка железобетона на отдельные куски массой до 30 кг с отбрасыванием их на расстояние до 3 м	*Бетонщик 3 разр.*	4,9	2—72	1
Резка стержней арматуры газорезкой	*Газорезчик 2 разр.*	0,41	0—20,2	2

§ Т-13-38. РАЗБОРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ОБЛЕГЧЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Состав работы

1. Разборка кладки на цементно-известковом растворе. 2. Перемещение материалов от места разборки на расстояние до 3 м.

Каменщик 3 разр.

Норма времени и расценка на 1 м³ стены

Способ разборки	Н. вр.	Расц.
С помощью отбойного молотка	2	1—11

§ Т-13-39. УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД СУЩЕСТВУЮЩИЕ ФУНДАМЕНТЫ (ПРИ СМЕНЕ ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ФУНДАМЕНТОВ)

Состав работы

1. Насыпка песка или щебня на дно траншеи с разравниванием 2. Послойное трамбование вручную.

Каменщик 2 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м³ основания

Вид основания	Н. вр.	Расц.	№
Песчаное	3,9	1—92	1
Щебеночное	4,6	2—27	2

§ Т-13-40. СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ, МОЗАИЧНЫХ И КАМЕННЫХ СТУПЕНЕЙ

Состав работы

1. Пробивка вручную в кирпичной стене борозд в местах заделки концов ступеней. 2. Снятие ступеней с опоры с устройством

временного крепления вышележащей ступени. 3. Укладка новых ступеней с расчисткой основания и выверкой правильности установки. 4. Приготовление цементного раствора вручную. 5. Заделка концов ступеней в стену на растворе. 6. Заделка раствором щелей между проступью и подступенком.

Состав звена

Каменщик 4 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 ступень длиной до 1,2 м

Способ укладки ступеней	Н. вр.	Расц.	№
На двух косоурах, без заделки концов	1,2	0—67,1	1
На одном косоуре, с заделкой одного конца в стену	2	1—12	2

§ Т-13-41. ЗАДЕЛКА ГНЕЗД ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗАМКОВ ИЗ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН

Состав работы

1. Выравнивание внутренней поверхности гнезда. 2. Заготовка заделки из сосновой доски. 3. Вставка заделки на клею с закреплением шурупами или гвоздями с зачисткой рубанком.

Норма времени и расценка на 1 гнездо

Состав рабочих	Н. вр.	Расц.
Столяр (строительный) 3 разр.	0,46	0—25,5

§ Т-13-42. ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ФАСАДОВ ПРИ ПОМОЩИ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОТРАБОТАННОГО ПЕСКА

Состав работы

1. Заполнение аппарата песком с просеиванием его вручную и подноской до 5 м. 2. Установка инвентарных щитов в оконные про-

емы для защиты остекления. 3. Очистка поверхности фасада при помощи пескоструйного аппарата. 4. Подъем и спуск шлангов по высоте и перемещение их по ярусам лесов.

Состав звена

Пескоструйщик 4 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 100 м² очищенной поверхности

Вид поверхности	Н. вр.	Расц.	№
Гладкая	8,5	5—02	1
Отделанная рустами или под «шубу»	11,5	6—79	2

§ Т-13-43. РЕМОНТ ОБЫКНОВЕННОЙ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ ОТДЕЛЬНЫМИ МЕСТАМИ (С ЛЕСОВ)

Состав работы

1. Простукивание поверхности и отбивка слабодержащейся штукатурки. 2. Насечка и смачивание поверхности водой. 3. Оштукатуривание отдельных мест. 4. Перемешивание готового раствора.

Нормы времени и расценки на 1 м² отремонтированной поверхности

Состав звена штукатуров	Вид оштукатуренной поверхности	Площадь отдельных мест, м², до	
		1	5
4 разр. — 2 *2 » — 1*	Тяги и колонны с каннелюрами	3,6 2—09	3,2 1—86
		а	б

§ Т-13-44. РЕМОНТ ОБЫКНОВЕННОЙ ШТУКАТУРКИ ГЛАДКИХ ФАСАДОВ ОТДЕЛЬНЫМИ МЕСТАМИ С ШАРНИРНОЙ ДВУХСЕКЦИОННОЙ ВЫШКИ (*Ш2СВ-18 И Ш2СВ-14*)

Состав работы

1. Установка вышки в рабочее положение. 2. Подача готового материала в люльку. 3. Перемещение люльки вверх, вниз и в сто-

рону. 4. Простукивание поверхности и отбивка слабодержащейся штукатурки. 5. Насечка поверхности. 6. Смачивание поверхности водой. 7. Оштукатуривание отдельных мест. 8. Перемещение вышки вдоль фасада.

Штукатур 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м² оштукатуренной поверхности

Площадь отдельных мест, м², до	Н. вр.	Расц.	№
1	1,9	1—19	1
5	1,65	1—03	2

§ Т-13-45. РАЗБОРКА ПЛИТОЧНОЙ ОБЛИЦОВКИ БЕЗ СОХРАНЕНИЯ ПЛИТОК

Облицовщик-плиточник 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м² разобранной облицовки

Вид поверхности	Н. вр.	Расц.	№
Полы	0,15	0—08,3	1
Стены	0,26	0—14,4	2

§ Т-13-46. РАЗБОРКА ОБМУРОВКИ КОТЛОВ

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работ	Состав огнеупорщиков	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Разборка обмуровки на отдельные кирпичи с отноской кирпича на расстояние до 2 м	*3 разр.*	1 м³ разобранной кладки	4,8	2—66	1

Продолжение

Состав работ	Состав огнеупорщиков	Измеритель	Н. вр.	Расц	№
1. Выборка годного кирпича (до 50 %), очистка от раствора, относка на расстояние до 5 м и укладка в контейнеры. 2. Относка оставшегося кирпичного боя и мусора на расстояние до 30 м	*2 разр.*	100 шт. очищенных кирпичей	1,75	0—86,3	2

§ Т-13-47. ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБ ОТ 63 ДО 76 мм БЕЗ СОХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Состав звена	Измеритель	Н. вр	Расц.	№
1. Резка труб с помощью автогенного аппарата 2. Снятие креплений. 3. Снятие труб.	*Газорезчик 3 разр. — 1*	100 м трубопровода	7,3	4—05	1
	Слесари-сантехники 2 разр. — 2	То же	14,5	7—15	2
На освобождение труб в местах прохода через стены, перегородки и перекрытия добавлять	*Слесарь-сантехник 2 разр.*	1 место	0,27	0—13,3	3

§ Т-13-48. СБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ, БЫВШИХ В УПОТРЕБЛЕНИИ, ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 63 мм НА РЕЗЬБЕ

Состав работы

1. Перерезка труб. 2. Нарезка на трубах резьбы клуппом. 3. Гнутье отводов на станке ручного действия с нагревом. 4. Постановка средств креплений с пробивкой гнезд шлямбуром. 5. Сборка трубопроводов.

Состав звена

Слесарь-сантехник 4 разр. — 2
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 м трубопровода

Диаметр труб, мм	Назначение трубопровода	Н. вр.	Расц.	№
70—76	Центральное отопление	2,5	1—50	1
	Водоснабжение	1,75	1—05	2

§ Т-13-49. СМЕНА ОТЛИВОВ НА ОКОННЫХ СТВОРКАХ

Состав работы

1. Снятие старого отлива. 2. Поперечное перепиливание заготовки по размеру. 3. Установка отлива на створку с закреплением. 4. Переходы на расстояние до 50 м.

Столяр 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 створку

Вид крепления	Н. вр.	Расц.	№
На гвоздях	0,17	0—10,6	1
На шурупах	0,22	0—13,8	2

Примечания: 1. Длина отливов предусмотрена от 425 до 680 мм. 2. Крепление производится гвоздями или шурупами длиной от 50 до 80 мм.

§ Т-13-50. СМЕНА СГОНОВ НА СИСТЕМЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ (ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБ ДО 32 мм)

Состав работы

1. Свертывание старых сгонов. 2. Очистка резьбы на концах труб от старого уплотняющего материала и краски. 3. Навертывание новых сгонов на трубопровод с наматыванием уплотняющего материала.

Норма времени и расценка на 1 сгон

Состав рабочих	Н. вр.	Расц.
Слесарь-сантехник 4 разр.	0,31	0—19,4

§ Т-13-51. ЦИКЛЕВКА СТАРЫХ ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ПАРКЕТНО-ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ СО-60

Состав работы

1. Подметание пола. 2. Циклевка пола паркетно-шлифовальной машиной. 3. Отметание и окучивание мусора.

Норма времени и расценка на 100 м² пола

Состав рабочих	Н. вр.	Расц.
Паркетчик 4 разр.	9,4	5—88

§ Т-13-52. ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОСЧЕТЧИКОВ

Состав работы

1. Отсоединение концов провода. 2. Снятие электросчетчиков 3. Относка электросчетчиков на расстояние до 30 м. 4. Переходы

Норма времени и расценка на 1 электросчетчик

Состав рабочих	Н. вр.	Расц.
Электромонтажник 3 разр.	0,23	0—12,8

Глава 9. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Раздел 1. Монтаж и демонтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 10—25 т из укрупненных узлов

Техническая часть

1. Нормами учтены и отдельно не оплачиваются работы, выполняемые по ходу производства работ и не оговоренные в составах работ параграфов:

установка и снятие временных инвентарных ограждений вокруг зоны монтажа и демонтажа;

очистка стыков монтируемых конструкций от грязи и ржавчины, очистка монтируемых деталей и механизмов без разборки их;

проверка комплектности узлов и деталей, выявление дефектов и исправление их с незначительной рихтовкой стальных конструкций в необходимых случаях;

установка и снятие временных инвентарных ограждений вокруг зоны монтажа и демонтажа;

оттяжка монтируемых конструкций вручную, тяжелых — автокраном с увязкой и снятием растяжек;

переустановка монтажных подставок;

проверка правильности устройства рельсового пути в соответствии с «Инструкцией по устройству, эксплуатации и перебазированию подкрановых путей для строительных башенных кранов (СН 78-79)»;

установка и снятие монтажного крана с аутригеров.

2. Работа машинистов монтажных кранов, участвующих в монтаже и демонтаже, нормами не учтена и оплачивается отдельно.

3. Профессии рабочих данного раздела именуются «слесарь-монтажник по монтажу строительных машин и механизмов», «электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию» и для краткости в соответствующих параграфах называются «слесарь-монтажник», «электромонтажник».

4. Монтаж и демонтаж башенного крана из укрупненных узлов (на укрупненные узлы) должны осуществляться в строгом соответствии с инструкцией по монтажу, демонтажу и эксплуатации, прилагаемой к крану заводом-изготовителем, с соблюдением требований техники безопасности.

5. До начала работ по монтажу и демонтажу крана должны быть обеспечены подъезды к месту работ и подготовлена площадка размером 50×20 м, обеспечивающая беспрепятственный проезд автотранспортных средств и нормальную работу монтажного крана.

6. Монтаж и демонтаж крана предусмотрены из укрупненных узлов (на укрупненные узлы). Узлы крана перебазируются с объекта на объект на автотранспортных средствах, причем крупногабаритные и тяжелые узлы перевозятся на трайлерах с тягачами типов К-700, МАЗ, КРАЗ, а мелкогабаритные — на полуприцепах.

7. В качестве монтажных кранов применяются автомобильные краны или краны на пневмоколесном ходу грузоподъемностью 7,5—16 т.

8. Перед монтажом крана на монтажной площадке должен быть уложен монтажный участок подкранового пути длиной не менее 12,5 м, а при применении инвентарных путей — 2 звена по 6,25 м.

9. Монтаж и демонтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с правилами устройства электрических установок сильного тока, правилами Госгортехнадзора и «Инструкцией по монтажу и демонтажу башенных кранов».

10. Испытание крана производится в соответствии с правилами Госгортехнадзора.

11. Погрузка и разгрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений включает следующие работы: погрузка и разгрузка бытовки, инвентарных подставок, расчалок, строп, вязальной проволоки, контрольного груза.

12. Контргруз и балласт предусмотрены из специальных железобетонных плит массой элементов в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

13. Состав работ по монтажу и демонтажу электрооборудования крана охватывает:

частичный монтаж (демонтаж) электрооборудования, коммуникаций, арматуры и приборов безопасности;

прокладку и подвеску питающего кабеля и присоединение (отсоединение) его к рубильнику внешней сети;

проверку схемы и изоляции электрооборудования и заземления.

При демонтаже электрооборудования работы производятся в порядке, обратном процессу монтажа.

§ Т-13-53. МОНТАЖ БАШЕННОГО КРАНА КБ-602 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10—25 т ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Монтаж крана	—	234,4 / 159—17,8	1

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр / Расц.	№
В том числе:			
Установка опорно-ходовой части крана на подкрановые пути; установка опорной рамы на инвентарную подставку, установка флюгеров в рабочее положение с отсоединением от балки и закреплением их; установка ходовых тележек на подкрановые пути; отсоединение опорно-ходовой части от транспортирующих устройств; установка кабельного барабана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	34 / 24—06	2
Загрузка балласта на нижнюю раму	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	7,5 / 4—43	3
Установка опорной (двуногой) стойки в рабочее положение с подъемом, установкой пальцев и подкосов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,4 / 3—82	4
Установка плит противовеса на поворотную платформу с загрузкой и креплением	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	9,3 / 5—49	5
Соединение основания башни с поворотной платформой с установкой инвентарной подставки; отсоединение передней и задней осей транспортирующего устройства с установкой подкосов на основание башни	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,5 / 5—31	6
Установка на основание башни площадок и лестниц	*То же*	11 / 7—78	7
Установка верхней секции оголовка башни со стыковкой и креплением	»	2,2 / 1—56	8

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Установка на оголовок башни площадок, лестниц, прожекторов, мелких деталей (молниеотвода, датчика скорости ветра, стержня для предотвращения выпадения каната из ручейка и др.)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	3,6 2—55	9
Запасовка каната стреловой оттяжки с установкой инвентарной подставки, с установкой катушки канатов на подставку, распусканием и распрямлением канатов с подъемом свободных концов каната на платформу	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4,7 2—77	10
Установка каната оттяжки подстрелка на оголовок со снятием и установкой кожуха блочков с запасовкой каната стреловой оттяжки	*То же*	4,1 2—42	11
Запасовка стрелового полиспаста с установкой, креплением и наматыванием каната на барабан грузовой лебедки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,8 4—10	12
Подъем основания башни в вертикальное положение с закрепленной внутри кабинной секцией, с установкой прожекторов на основание башни с проверкой перед подъемом креплений и подтяжкой болтов основания; установка стяжки на подкрановые пути с разметкой каната, запасовкой каната подъема траверсы, отсоединением обоймы монтажного полиспаста; стыковка подкосов башни с двуногой стойкой с установкой ограждений после подъема башни; демонтаж инвентарной подставки	*То же*	13 9—20	13

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц	№
Установка и снятие инвентарной опоры с креплением и разборкой	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4,4 / 2—60	14
Отсоединение, спуск и закрепление обоймы монтажного полиспаста	*То же*	1,2 / 0—70,8	15
Запасовка грузового каната на вспомогательную лебедку и перепасовка полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,5 / 1—77	16
Наращивание башни из четырех промежуточных секций: присоединение секций к инвентарной опоре; установка секций в вертикальное положение; выдвижение башни; стыковка и соединение секций башни; отсоединение секций от инвентарной опоры и подъем вместе с башней вверх; отсоединение коушей от поднятой секции и присоединение к монтируемой секции; установка диагональных балок с последующей установкой на них башни	*То же*	35 / 24—76	17
Сборка стрелы из отдельных секций с укладкой частей стрелы на подкрановые пути со стыковкой секций стрелы и креплением пальцами	»	4,4 / 3—11	18
Перепасовка каната в рабочее положение с заводкой грузового каната через натяжное устройство и под направляющие стрелы, сматывание каната с катушек и перематывание каната на грузовую лебедку	»	9,4 / 5—65	19
Присоединение стрелы к башне с подъемом стрелы к проушинам оголовка и креплением стрелы к проушинам пальцами	»	3,4 / 2—41	20

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н вр / Расц	№
Запасовка каната стреловой оттяжки в рабочее положение с присоединением коушей, с установкой устройства против опрокидывания, запасовкой стрелового каната и грузовой подвески, с присоединением каретки и подвески к стреле с подъемом стрелы в рабочее положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	14,5 8—56	21
Установка площадки, лестниц входа в башню, контргруза кабельного барабана, переходной площадки на ходовой раме и ограждения контргруза кабельного барабана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	11,5 8—14	22
Частичный монтаж электрооборудования с подключением монтажного пульта управления и токоподводящего кабеля поворотной платформы, с разводкой кабеля и подключением к ходовой части крана, с установкой клеммной коробки, с распределением кабеля по длине основания башни и по стреле, с установкой сигнальной аппаратуры, с подключением клеммной коробки и установкой конечного выключателя вылета стрелы	*5 разр. (электромонтажник)*	18,5 12—99	23
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*6 разр.*	8,4 6—64	24
Открепление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа, регулирование механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	8,8 6—23	25
Погрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр.*	4,3 2—12	26

§ Т-13-54. ДЕМОНТАЖ БАШЕННОГО КРАНА КБ-602 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10—25 т НА УКРУПНЕННЫЕ УЗЛЫ

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н вр. / Расц.	№
Демонтаж крана	—	173,3 / 118—82	1
В том числе, Установка крана в удобное положение, крепление крана к рельсовому пути, отсоединение и снятие площадки входа в башню, лестницы входа, ограничителя вылета стрелы, контргруза кабельного барабана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	13 / 9—20	2
Опускание стрелы вертикально вниз с отсоединением крюковой подвески и устройства против запрокидывания; снятие прожекторов с оголовка стрелы, отсоединение коушей стреловой оттяжки	*То же*	7,1 / 5—02	3
Запасовка грузового каната опускания стрелы, развертывание и закрепление площадки основания башни, перемотка стрелового каната на вспомогательную лебедку	»	7,1 / 5—02	4
Отсоединение стрелы от башни, опускание ее на землю и разборка стрелы на секции	»	8,2 / 5—80	5
Запасовка каната подъема траверсы на стреловую лебедку, установка инвентарной катушки на опору, перемотка грузового каната на инвентарную катушку, запасовка монтажного полиспаста	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	12 / 7—08	6

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр / Расц	№
Установка диагональных балок в демонтажное положение, опускание демонтируемых секций и их состыковка с фланцами инвентарной опоры, расстыковка демонтируемой секции от вышестоящей, опускание секций в горизонтальное положение, отсоединение секций от инвентарной опоры (4 секции)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	37 26—18	7
Установка инвентарной опоры на подкрановый путь, отсоединение и снятие инвентарной опоры с перемещением на расстояние до 10 м	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,7 2—18	8
Перемотка каната на монтажную лебедку, запасовка монтажного полиспаста, отсоединение подкоса от двуногой стойки, установка инвентарной подставки, опускание основания башни в горизонтальное положение	*6 разр. — 1* *4 —» — 1*	11 7—78	9
Открепление плит противовеса от поворотной платформы, снятие и установка их на площадку	*4 разр. — 1*	3 1—77	10
Опускание опорной (двуногой) стойки в горизонтальное (транспортное) положение со строповкой стойки и выбиванием пальцев крепления стойки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,1 1—49	11
Отсоединение верхней секции оголовка башни с перемещением на расстояние до 10 м	*То же*	2,3 1—63	12
Снятие плит балласта с опорно-ходовой части рамы	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	5,2 3—07	13

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Снятие ходовых тележек, перевод флюгеров в транспортное положение с закреплением, подъемом опорной рамы, установкой и разборкой инвентарной подставки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	18 / 12—74	14
Отсоединение основания башни от опорно-ходовой части крана, присоединение опорной рамы к транспортирующему устройству, сматывание монтажного каната с барабана лебедки, снятие кабельного барабана, закрепление передней части рамы к автомашине, установка и разборка инвентарной подставки	*То же*	18,5 / 13—09	15
Открепление площадок и лестниц от основания башни	»	7,8 / 5—52	16
Частичный демонтаж электрооборудования с переключением силового кабеля на выносной пульт управления, отсоединение осветительных проводов, арматуры, отключение и отсоединение силового питающего кабеля	*5 разр. (электромонтажник)*	13 / 9—13	17
Погрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр.*	4,3 / 2—12	18

Раздел 2. Монтаж и демонтаж башенного крана КБ-100.3 грузоподъемностью 4—8 т из укрупненных узлов без средней вставки башни

Техническая часть

1. Нормами учтены и отдельно не оплачиваются работы, выполняемые по ходу производства работ и не оговоренные в составах работ параграфов:

установка и снятие временных инвентарных ограждений вокруг зоны монтажа и демонтажа;

очистка стыков монтируемых конструкций от грязи и ржавчины, очистка монтируемых деталей и механизмов без разборки их;

проверка комплектности узлов и деталей, выявление дефектов и исправление их с незначительной рихтовкой стальных конструкций в необходимых случаях;

работа на лебедках;

оттяжка монтируемых конструкций с увязкой и снятием растяжек, запасовкой и распасовкой полиспастов;

устройство подвески и подвеска силового кабеля;

перемещение в пределах места производства работ и раскантовка монтируемых конструкций в положение, удобное для выполнения соответствующих операций;

проверка правильности устройства рельсового пути в соответствии с «Инструкцией по устройству, эксплуатации и перебазированию подкрановых путей для строительных башенных кранов» (СН 78-79);

установка и снятие монтажного крана с аутригеров.

2. Работа машинистов монтажных кранов, участвующих в монтаже и демонтаже, нормами не учтена и оплачивается отдельно.

3. Профессии рабочих данного раздела именуются «слесарь-монтажник по монтажу строительных машин и механизмов», «электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию» и для краткости в соответствующих параграфах называются «слесарь-монтажник», «электромонтажник».

4. Монтаж и демонтаж башенного крана без средней вставки башни должны осуществляться в строгом соответствии с «Инструкцией по монтажу, демонтажу и эксплуатации», прилагаемой к крану заводом-изготовителем с соблюдением требований техники безопасности.

5. До начала работ по монтажу и демонтажу крана должны быть обеспечены подъезды к месту работ и подготовлены площадки размером 50×20 м, обеспечивающие беспрепятственный проезд автотранспорта и нормальную работу монтажного крана.

6. Перед монтажом крана на монтажной площадке должен быть уложен монтажный участок подкранового пути длиной не менее 12,5 м, а при применении инвентарных путей два звена по 6,25 м.

7. Монтаж и демонтаж крана предусмотрены при разукрупнении на следующие узлы: ходовые тележки, ходовая рама в сборе с флюгерами и тягами; поворотная платформа в сборе с двуногой стойкой, лебедками, механизмом поворота, шкафом управления, площадкой обслуживания и опорно-поворотным кругом; монтажная стойка с тягами и монтажной оттяжкой; башня — портальная секция

и головная в сборе с распоркой и монтажным подкосом (стойкой) с оттяжками к ним; стрела в разобранном виде на три секции — головная и две промежуточные, корневая в сборе с головной секцией башни; кабина машиниста; грузовой канат, стреловой полиспаст с расчалом, крюковая обойма.

8. В качестве монтажного крана применяется автомобильный или пневмоколесный кран грузоподъемностью 16 т.

9. Монтаж и демонтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с правилами устройства электрических установок сильного тока, правилами Госгортехнадзора и «Инструкцией по монтажу и демонтажу башенных кранов».

10. Испытание крана производится в соответствии с правилами Госгортехнадзора.

11. Погрузка и разгрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений включает в себя следующие работы: погрузка и разгрузка бытовки, инвентарных подставок, расчалок, строп, вязальной проволоки, монтажного каната, инструмента, контрольного груза.

12. Контргруз и балласт противовеса предусмотрены из специальных железобетонных блоков массой элементов в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

13. Состав работ по монтажу и демонтажу электрооборудования крана охватывает:

частичный монтаж (демонтаж) электрооборудования и коммуникаций;

прокладку и подвеску питающего силового кабеля и присоединение (отсоединение) его к рубильнику внешней сети;

проверку схемы и изоляции электрооборудования и заземления.

При демонтаже электрооборудования работы производятся в порядке, обратном процессу монтажа.

§ Т-13-55. МОНТАЖ БАШЕННОГО КРАНА КБ-100.3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4—8 т ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ БЕЗ СРЕДНЕЙ ВСТАВКИ БАШНИ

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Монтаж крана	—	112,2 / 77—95	1

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц	№
В том числе			
Установка ходовых тележек на флюгера ходовой рамы с закреплением их стопорными болтами; разведение флюгеров на ширину подкранового пути и крепление их трубчатыми тягами (подкосами); установка и закрепление на рельсовом пути ходовой части крана в сборе с флюгерами и ходовыми тележками	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5 / 3—54	2
Навеска блоков балласта на проушины ходовой рамы с окончательным закреплением тяг (подкосов) флюгеров	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,4 / 1—42	3
Установка и закрепление поворотной платформы в сборе с лебедками, механизмом поворота, частями складных подкосов, шкафом электрооборудования, опорным кругом на ходовой раме	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	11,5 / 8—14	4
Загрузка плит контргрузка на поворотную платформу	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,1 / 1—24	5
Установка и закрепление на поворотной платформе монтажной стойки с оттяжкой, установка и крепление тяг монтажной стойки	*То же*	4,8 / 2—83	6
Соединение портальной части башни с поворотной платформой; стыковка и крепление головной части башни в сборе с распоркой, монтажной стойкой (подкосом), стреловым полиспастом и расчалом к портальной части башни; соединение частей складных подкосов между собой	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	11,5 / 8—14	7

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Освобождение стрелового полиспаста и расчала от транспортной обвязки, установка башни на монтажную стойку (подкос); раскладка стрелового полиспаста по башне; установка и закрепление распорки в рабочем положении с установкой ограждения	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	8,8 / 6—23	8
Запасовка стрелового каната на грузовую лебедку, соединение концов стрелового расчала с проушинами башни и оттяжки монтажной стойки с проушинами башни и стреловым полиспастом	*То же*	4,5 / 3—18	9
Сборка первой промежуточной секции стрелы с корневой и крепление их к башне	»	3 / 2—12	10
Установка и закрепление кабины управления	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,6 / 1—53	11
Выборка слабины стрелового полиспаста, подъем башни в вертикальное положение и закрепление ее складными подкосами	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,9 / 4—17	12
Распасовка стрелового каната с грузовой лебедки и запасовкой его на стреловую лебедку, ослабление стрелового полиспаста, отсоединение оттяжки монтажной стойки от монтажных проушин башни и стрелового полиспаста, соединение стрелового полиспаста с монтажной стойкой	*То же*	4,2 / 2—97	13
Открепление от башни корневой секции стрелы в сборе с промежуточной, соединение второй промежуточной секции с первой и головной секции со второй промежуточной со снятием грузового каната и крюковой обоймы с головной секции	»	7,1 / 5—02	14

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Отсоединение концов стрелового расчала от монтажных проушин башни, перестановка коуша на ветви стрелового расчала, закрепление концов стрелового расчала головной секции стрелы, установка монтажной стойки (подкоса) в демонтажное положение	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,9 / 3—47	15
Подъем стрелы в рабочее положение с запасовкой грузового каната на грузовую и стреловую лебедки, подъем крюковой обоймы вверх	*То же*	8,6 / 6—08	16
Частичный монтаж электроборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединение питающего силового кабеля	*5 разр. (электромонтажник)*	9,3 / 6—53	17
Откренление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа и регулирования механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	8,2 / 5—80	18
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*6 разр.*	5,7 / 4—59	19
Погрузка такелажа, инструмента и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр.*	2,1 / 1—04	20

§ Т-13-56. ДЕМОНТАЖ БАШЕННОГО КРАНА КБ-100.3 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4—8 т НА УКРУПНЕННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ СРЕДНЕЙ ВСТАВКИ БАШНИ

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Демонтаж крана	—	85,9 / 59—12,7	1
В том числе Установка крана в удобное положение для демонтажа, крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз, отсоединение концов стрелового расчала от головной секции стрелы, распасовка грузового каната	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	9,2 / 6—51	2
Установка монтажной стойки (подкоса) стрелы в рабочее положение, соединение конца стрелового расчала с монтажной проушиной башни, отсоединение стрелового полиспаста от монтажной стойки, закрепление оттяжки монтажной стойки с проушинами башни и стреловым полиспастом	*То же*	4,9 / 3—47	3
Отсоединение и снятие головной и промежуточной секций стрелы с увязкой грузового каната и крюковой обоймы на головной секции, крепление корневой секции стрелы в сборе с промежуточной к башне	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,6 / 5—38	4
Установка монтажного блока и запасовка вспомогательного каната на грузовую лебедку, блок и конец стрелового расчала	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2 / 1—18	5

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Поднятие стрелового расчала к блокам распорки с помощью грузовой лебедки и вспомогательного монтажного каната, перестановка коушей на ветви расчала и оттяжки, соединение расчала с монтажной проушиной башни, выборка стрелового полиспаста с натяжением оттяжки монтажной стойки	*6 разр. — 1* *4 разр. — 1*	14 / 9—91	6
Распасовка монтажного и стрелового канатов со стреловой лебедки и запасовка их на грузовую лебедку	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2 / 1—18	7
Рассоединение складных подкосов башни, закрепление монтажного каната к башне и бульдозеру, выведение башни из вертикального положения с помощью грузовой лебедки и бульдозера, опускание башни в горизонтальное положение на монтажную стойку (подкос)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,9 / 5—59	8
Откренление и снятие кабины управления	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	1,5 / 0—88,5	9
Отсоединение второй промежуточной секции от корневой и снятие ее, крепление корневой секции стрелы к головной части башни	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	1,85 / 1—31	10
Отсоединение стрелового расчала от монтажных проушин башни, установка башни на инвентарную подставку, складывание и закрепление к башне монтажного подкоса (стойки), отсоединение и снятие ограждения распорки, укладка распорки в демонтажное положение	*То же*	3 / 2—12	11

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Отсоединение оттяжки монтажной стойки от стрелового полиспаста и монтажных проушин башни, укладка стрелового полиспаста и расчала на головной части башни с распасовкой стрелового каната с грузовой лебедки и установкой транспортной обвязки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,2 / 4—39	12
Отсоединение и снятие головной части башни, разъединение складывающихся подкосов башни между собой и крепление их частей к поворотной платформе и портальной части башни, отсоединение портальной части башни от поворотной платформы и снятие ее	*То же*	4,6 / 3—25	13
Раскрепление тяг монтажной стойки, отсоединение ее от двуногой стойки и снятие монтажной стойки в сборе с оттяжкой	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	0,85 / 0—50,2	14
Разгрузка плит контргруза с поворотной платформы, отсоединение концов тяг от флюгеров и снятие блоков балласта с ходовой рамы	*То же*	3,7 / 2—18	15
Откренление поворотной платформы в сборе с лебедками, механизмом поворота, шкафом электроборудования, частями складных подкосов, опорно-поворотным кругом от ходовой рамы и снятие ее	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,7 / 4—74	16
Откренление и снятие с рельсового пути ходовой части крана с раскреплением и снятием ходовых тележек, установкой и закреплением флюгеров в транспортном положении	*То же*	2,7 / 1—91	17

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр. / Расц.	№
Частичный демонтаж электроборудования с отсоединением силового питающего кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. (электромонтажник)*	5,1 / 3—58	18
Погрузка такелажа, инструмента и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр.*	2,1 / 1—04	19

§ Т-13-57. ПОГРУЗКА УЗЛОВ БАШЕННОГО КРАНА КБ-100.3 НА АВТОТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА И РАЗГРУЗКА ИХ

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр / Расц.	№
Установка монтажного крана на аутригеры, транспортных средств под погрузку, строповка узлов, погрузка, расстроповка, установка транспортной обвязки, снятие крана с аутригеров (узлы; ходовая рама в сборе с флюгерами; ходовые тележки; монтажная стойка в сборе с тягами и оттяжкой; поворотная платформа в сборе с лебедками, механизмом поворота, шкафом электрооборудования, частями складных подкосов башни и опорно-поворотным кругом; два блока балласта и пять плит контргруза; портальная часть башни; головная часть башни в сборе с распоркой, монтажной стойкой (подкосом), корневой секцией стрелы, стреловым полиспастом и расчалом; две промежуточные секции стрелы и одна головная с грузовым канатом и крюковой обоймой; кабина управления	*5 разр. — 1* *4 » — 2*	13 / 8—46	1
То же, разгрузка	*5 разр. — 1* *4 » — 2*	12 / 7—81	2

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Вводная часть 3

Глава 1. Механизированные внутрипостроечные транспортные работы 5

§ Т-13-1. Погрузка сыпучих материалов одноковшовым экскаватором, оборудованным прямой лопатой, с ковшом вместимостью 2,5 м³ 5
§ Т-13-2. Погрузка материалов (грузов) пневмоколесным погрузчиком ТО-6 (Д-561А) с вместимостью ковша 1 м³ 5
§ Т-13-3. Погрузка сыпучих материалов автопогрузчиком 4045М с вместимостью ковша 0,57 м³ 6
§ Т-13-4. Выгрузка железобетонных изделий с автотранспорта башенными кранами грузоподъемностью более 5 до 8 т 7
§ Т-13-5. Разгрузка стеновых панелей с панелевозов башенными кранами грузоподъемностью 7—8 т с установкой в кассеты . . 8

Глава 2. Механизированные земляные работы 9

Техническая часть 9

§ Т-13-6 Рыхление мерзлого грунта тракторными рыхлителями . 12
§ Т-13-7. Разработка грунта при устройстве выемок и насыпей универсальным гидравлическим одноковшовым экскаватором ЭО-2621 — прямая лопата с ковшом с зубьями 13
§ Т-13-8. Разработка немерзлого грунта в траншеях роторными экскаваторами 14
§ Т-13-9 Разработка мерзлого грунта в траншеях роторными экскаваторами 19
§ Т-13-10. Разработка грунта при устройстве траншей цепным многоковшовым экскаватором ЭТЦ-252 24
§ Т-13-11. Разработка грунта грейдерэлеваторами ДЗ-501 и ДЗ-507 25
§ Т-13-12. Уплотнение грунта самоходным катком ДУ-31А (Д-627А) 27
§ Т-13-13. Уплотнение грунта самоходным катком ДУ-29 (Д-624) 29

Глава 3. Сверление отверстий в железобетонных конструкциях полыми сверлами с алмазными наконечниками при помощи станка ИЭ-1801А 31

Техническая часть 31

§ Т-13-14 Сверление вертикальных отверстий в конструкциях с арматурой диаметром до 16 мм и от 16 до 40 мм с применением напорного водопровода 33
§ Т-13-15. Сверление горизонтальных отверстий в конструкциях с арматурой диаметром до 16 мм с применением напорного водопровода 34
§ Т-13-16. Сверление вертикальных отверстий в конструкциях с арматурой диаметром до 16 мм без применения напорного водопровода 34
§ Т-13-17. Сверление горизонтальных отверстий в конструкциях с арматурой диаметром до 16 мм без применения напорного водопровода 35

Глава 4. Монтаж металлических конструкций 36

Техническая часть 36

§ Т-13-18. Укрупнительная сборка стальных конструкций . . . 36
§ Т-13-19. Установка и выверка монорельсов 38
§ Т-13-20. Установка ограждений 39

Глава 5. Устройство трамвайных путей 40

§ Т-13-21. Предварительное вывешивание моторными домкратами кривых участков пути радиусом до 1000 м на струнобетонных шпалах на щебеночном основании 40
§ Т-13-22. Вывешивание ручными домкратами кривых участков пути радиусом до 1000 м на железобетонных шпалах на щебеночом основании 41

Стр.

§ Т-13-23. Укладка в путь кривого участка пути, предварительно собранного в стороне на шпалах из желобчатых рельсов с перемещением трактором 41
§ Т-13-24. Укладка в путь кривого участка пути, предварительно собранного в стороне на шпалах из железнодорожных рельсов с приболченным контррельсом, с перемещением вручную . . . 42
§ Т-13-25. Рихтовка участков пути на струнобетонных шпалах с желобчатыми рельсами ТВ-60, ТВ-65, на щебеночном основании . 42
§ Т-13-26. Подштопка струнобетонных шпал балластом в специальных частях 43
§ Т-13-27. Наплавка концов рельсов в стыках трамвайных путей 43
§ Т-13-28. Укладка автокраном железобетонных плит в трамвайный путь 44

Глава 6. Разные общестроительные работы 45

§ Т-13-29. Механизированное шпатлевание оштукатуренных внутренних поверхностей кирпичных стен при помощи агрегата ЭО-53 . 45
§ Т-13-30. Облицовка стен панелями «Декорот» 46
§ Т-13-31. Настилка полов без фриза из готовых деревянных щитов площадью более 1 до 2 м² 47
§ Т-13-32. Устройство щебеночного подстилающего слоя толщиной 150 мм 48
§ Т-13-33. Устройство полов из шлакоситалловых плит размером 600×600 мм 48
§ Т-13-34 Шлифовка мозаичных полов без жилок мозаично-шлифовальной машиной СО-111 49

Глава 7. Заготовка деталей и узлов для технологических трубопроводов 50

Техническая часть 50

§ Т-13-35 Врезка прямого патрубка (штуцера) или трубы в трубу при изготовлении узлов трубопроводов из нержавеющей стали . 50
§ Т-13-36. Установка фланцевой арматуры с ручным приводом в узлы трубопроводов на условное давление P_y, равное 6,4 МПа . 51

Глава 8. Ремонтно-строительные работы 52

Техническая часть 52

§ Т-13-37 Разборка монолитных железобетонных стен и фундаментов с помощью отбойного молотка (бетон с гравием) . . . 53
§ Т-13-38. Разборка кирпичных стен облегченных конструкций 54
§ Т-13-39 Устройство основания под существующие фундаменты (при смене отдельных участков фундаментов) . . . 54
§ Т-13-40. Смена отдельных железобетонных, мозаичных и каменных ступеней 54
§ Т-13-41. Заделка гнезд после удаления замков из дверных полотен 55
§ Т-13-42. Очистка поверхности фасадов при помощи пескоструйного аппарата без использования отработанного песка . . . 55
§ Т-13-43. Ремонт обыкновенной штукатурки фасадов отдельными местами (с лесов) 56
§ Т-13-44. Ремонт обыкновенной штукатурки гладких фасадов отдельными местами с шарнирной двухсекционной вышки (Ш2СВ-18 и Ш2СВ-14) 56
§ Т-13-45. Разборка плиточной облицовки без сохранения плиток 57
§ Т-13-46. Разборка обмуровки котлов 57
§ Т-13-47. Демонтаж трубопроводов центрального отопления и водоснабжения при диаметре труб от 63 до 76 мм без сохранения материалов 58
§ Т-13-48. Сборка трубопроводов из труб, бывших в употреблении, диаметром более 63 мм на резьбе 58
§ Т-13-49. Смена отливов на оконных створках 59
§ Т-13-50. Смена стояков на системе центрального отопления и водоснабжения (при диаметре труб до 32 мм) 59
§ Т-13-51. Циклевка старых паркетных полов паркетно-шлифовальной машиной СО 60 60
§ Т-13-52. Демонтаж электросчетчиков 60

Стр.

Глава 9. Монтаж и демонтаж строительных машин . . . 61

Раздел 1. Монтаж и демонтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 10—25 т из укрупненных узлов 61

Техническая часть 61
§ Т-13-53. Монтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 10—25 т из укрупненных узлов 62
§ Т-13-54. Демонтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 10—25 т на укрупненные узлы 67

Раздел 2. Монтаж и демонтаж башенного крана КБ-100.3 грузоподъемностью 4—8 т из укрупненных узлов без средней вставки башни . 69
Техническая часть 69

§ Т-13-55. Монтаж башенного крана КБ-100.3 грузоподъемностью 4—8 т из укрупненных узлов без средней вставки башни . . 71
§ Т-13-56. Демонтаж башенного крана КБ-100.3 грузоподъемностью 4—8 т на укрупненные узлы без средней вставки башни . . 75
§ Т-13-57. Погрузка узлов башенного крана КБ-100.3 на автотранспортные средства и разгрузка их 78

ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР

СБОРНИК
ГИПОВЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
Выпуск 13

Редакция инструктивно-нормативной литературы
Зав редакцией *Л Г. Бальян*
Редактор *Л Н Козлова*
Мл редактор *Л И. Месяцева*
Технический редактор *Ю. Л. Циханкова*
Корректор *Г. Г. Морозовская*
Н/К

Сдано в набор 15 04.85. Подписано в печать 24.06 85. Формат 84×108¹/₃₂. Бумага тип. № 3. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. Усл. печ. л. 4.20. Усл. кр.-отт. 4,51. Уч.-изд. л. 4,74. Тираж 90 000 экз. Изд. № XII-1204. Заказ № 182. Цена 25 коп.

Стройиздат, 101142, Москва, Каляевская, 23а
Владимирская типография Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
600000, г. Владимир, Октябрьский проспект, д. 7

gost.e-ecolog.ru