ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА



ЕДИНЫЕ НОРМЫ и РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 35

МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Москва — 1969

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ЕДИНЫЕ
НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 35

МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
и Государственным комитетом Совета Министров СССР
по вопросам труда и заработной платы
по согласованию с ВЦСПС для обязательного применения
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МАШИНОСТРОЕНИЕ»
Москва — 1969

УДК 69(083.74) + 69.055 : 621.87.002.72

Разработаны Центральной нормативно-исследовательской станцией Министерства строительства СССР и нормативно-исследовательской станцией № 14 Главприокскстроя Министерства промышленного строительства СССР под руководством ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Ведущие исполнители *И. Ю. Августовский* (ЦНИС Министерства строительства СССР), З. И. Левин (НИС-14 Главприокскстроя Министерства промышленного строительства СССР).

Исполнители *В. И. Пушков, А. Н. Силаева* (НИС-14 Главприокскстроя Министерства промышленного строительства СССР).

Ответственный за выпуск *Ю. А. Гуревич* (ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР).

3-2-4

План I кв. 1969 г. № 2/59.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Вводная часть 5

Глава 1. Монтаж и демонтаж башенных кранов

Техническая часть 7
§ 35—1. Монтаж кранов грузоподъемностью до 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки 10
§ 35—2. Демонтаж кранов грузоподъемностью до 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки 16
§ 35—3. Монтаж кранов грузоподъемностью более 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки 21
§ 35—4. Демонтаж кранов грузоподъемностью более 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки 29
§ 35—5. Выдвижение или опускание телескопических секций башни кранов 35
§ 35—6. Монтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью до 3 *т* (мобильная схема — без сборки) . . 35
§ 35—7. Демонтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью до 3 *т* (мобильная схема — без разборки) . . 37
§ 35—8. Монтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без сборки) . . 38
§ 35—9. Демонтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без разборки) . 40
§ 35—10. Монтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без сборки) 41
§ 35—11. Демонтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без разборки) 44
§ 35—12. Монтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (немобильная схема — со сборкой) 47
§ 35—13. Демонтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (немобильная схема — с разборкой) 49
§ 35—14. Устройство рельсовых путей башенных кранов на отдельных деревянных полушпалах 51
§ 35—15. Разборка рельсовых путей башенных кранов на отдельных деревянных полушпалах 52

§ 35—16. Устройство заземления рельсового пути башенных кранов 53

Глава 2. **Монтаж и демонтаж прочих строительных машин**

§ 35—17. Монтаж мачтовых подъемников 54
§ 35—18. Демонтаж мачтовых подъемников 56
§ 35—19. Монтаж передвижных (тележечных) строительных кранов 57
§ 35—20. Демонтаж передвижных (тележечных) строительных кранов 58
§ 35—21. Монтаж строительных машин 58
§ 35—22. Демонтаж строительных машин 61

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Н. вр. и **Расц.** настоящего сборника охвачены работы по монтажу и демонтажу башенных кранов, строительных машин, устройству и разборке рельсовых путей башенных кранов.

2. Нормами учтены и отдельно не оплачиваются работы, выполняемые по ходу производства работ и не оговоренные в составе работ соответствующих параграфов:

а) подготовка рабочего места и инструмента в начале смены и уборка его в конце работы; время, необходимое для регламентированных перерывов в течение рабочей смены;

б) установка временных инвентарных ограждений вокруг зоны монтажа и демонтажа;

в) установка монтажных лебедок, раскатывание бухт или барабанов с тросом;

г) очистка стыков монтируемых конструкций от грязи и ржавчины и проолифка их, а также очистка монтируемых деталей и механизмов без разборки последних;

д) проверка комплектности узлов и деталей по спецификации, выявление дефектов и исправление их с незначительной рихтовкой стальных конструкций, в необходимых случаях;

е) увязка и запасовка подъемных и отводных блоков, а также снятие блоков, распасовка и уборка, устройство якорей в небходимых случаях, натяжка проволоки по монтажным осям и навеска отвесов;

ж) *работа на лебедках;*

з) оттяжка монтируемых конструкций и деталей ручными лебедками или вручную с увязкой и снятием растяжек, запасовкой и распасовкой полиспастов;

и) установка и снятие талей и домкратов;

к) перестановка монтажных козел, простейших подмостей или стремянок высотой до 5 *м*, выкладка и разборка шпальных клеток, устройство подвески и подвеска силового кабеля;

л) перемещение при помощи домкратов, распорок, винтовых стяжек и клиньев, конструкций и механизмов при выверке и установке их в проектное положение, перемещение в пределах места производства работ и раскантовка монтируемых конструкций в положение, удобное для выполнения соответствующих операций;

м) проверка правильности устройства рельсовых путей в соответствии с «Инструкцией по устройству, эксплуатации и перевозке рельсовых путей для строительных башенных кранов» (СН 78—67).

3. Работа машинистов монтажных кранов, участвующих в монтаже и демонтаже, нормами настоящего сборника не учтена и оплачивается особо.

4. В тех случаях, когда действующие в отдельных организациях

местные технически обоснованные Н. вр. ниже предусмотренных настоящим сборником, действующие местные нормы могут быть сохранены.

5. В параграфах норм приводятся расчетные составы звеньев или разряды рабочих для тех работ, которые выполняются одним рабочим или группой рабочих одного и того же разряда.

6. Профессии рабочих данного выпуска именуются слесарь-монтажник по монтажу строительных машин и механизмов, электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию и для краткости в соответствующих параграфах называются — «слесарь-монтажник», «электромонтажник».

Глава 1

МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ БАШЕННЫХ КРАНОВ

Техническая часть

1. Монтаж и демонтаж кранов должны осуществляться в строгом соответствии с инструкцией по монтажу, демонтажу и эксплуатации, прилагаемой к крану заводом-изготовителем, с соблюдением требований техники безопасности.

2. До начала работ по монтажу и демонтажу кранов должны быть обеспечены подъезды к месту работ и подготовлена площадка, размеры которой приведены в таблице, обеспечивающие беспрепятственный проезд автотранспорта и нормальную работу монтажных кранов.

№ п/п.	Длина и ширина монтажных площадок в *м*	Марки кранов
1	25×11	С-391, БК-215, БКСХ-22,5
2	35×11	С-390, МСК-3-5/20, С-464, БКСМ-1м, БК-41, БКСМ-1, С-464А, МСК-5/20
3	30×15	КБ-100, КБ-100.1
4	50×12	БКСМ-2 (Т-163), БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-1,5; БК-2, ЦКБ (БК-1), Т-178-1, Т-226
5	53×13 (75×13)	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128, КСК-3
6	65×14	МБТК-80
7	70×15	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24, С-419
8	75×15	Т-226Э
9	80×15	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б, БКСМ-5-10, М-3-5-10, БКСМ-7-5
10	90×17	БКСМ-14

Примечание. В скобках, строки 5, указаны размеры монтажной площадки при подъеме башни, стрелы и противовеса кранов СБК-1 в сборе.

3. При монтаже и демонтаже башенных кранов на монтажных площадках меньших размеров, чем предусмотрено в таблице, внутри Г, С, П и Н-образных зданий и на застроенных площадках к Н. вр и **Расц.** следует применять $K=1{,}15$.

Применение коэффициента оформляется актом и утверждается начальником СМУ по согласованию с местным комитетом профсоюза.

4. Нормами настоящей главы (§ 1—4) предусмотрены монтаж и демонтаж башенных кранов при разукрупнении на следующие узлы: опорно-ходовая часть в разобранном виде, портал, башня и стрела разъединены на секции, отсоединены: лестницы и ограждения, головка, противовес и кабина.

При разукрупнении башенных кранов на узлы: опорно-ходовая часть в сборе, на две части разъединены портал и башня, стрела в сборе, не отсоединяются головка, лестницы и ограждения, консоль противовеса отсоединяется, комплексные Н. вр. и **Расц.** по строке № 1 указанных выше параграфов при монтаже и демонтаже применяются с $K=0{,}85$.

5. При монтаже и демонтаже кранов ускоренными методами, предусматривающими монтаж в сборе со стрелой, противовесом и балластом на противовесе с помощью падающей мачты по типу УКР Мосгорисполкома, усиленной стрелы (по методу Главкиевстроя и Главмосстроя), а также с помощью специальной мачты ЮжНИИ, к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент $K=0{,}7$.

Сущность этого метода заключается в следующем: кран полностью собирается на земле без последующего выполнения на нем верхолазных работ.

Одновременно со сборкой крана с другой стороны портала устанавливаются инвентарные монтажные приспособления: «падающая» мачта, монтажный полиспаст и однобарабанная монтажная лебедка с тяговым усилием 7,2 *т*, рама которой крепится к рельсам подкранового пути четырьмя клещевыми захватами и специальными стопорными планками. При недостаточной длине монтажного участка (подкрановых путей) рама лебедки устанавливается по оси подкранового пути непосредственно на спланированный и утрамбованный грунт.

На задней части рамы имеется сошник длиной 4 *м*, который, врезаясь в грунт, препятствует сдвигу лебедки во время подъема крана. На раму укладывается 20—30 *т* балласта.

В передней части лебедки установлено 5 неподвижных блоков монтажного полиспаста, подвижная обойма крепится шарнирно на головке монтажной мачты.

Монтажная «падающая» мачта крепится корневой частью обычным способом к проушинам рамы портала или монтажной пяты, а головная часть соединяется с головной частью рабочей стрелы крана при помощи расчального канатного полиспаста, запасованного на ролики головки в 7 ниток. Подъем «падающей» мачты производится грузовой лебедкой, на барабан которой временно запасован конец расчального полиспаста. После подъема канат крепится у корня мачты, конец его снимается с барабана лебедки и на его место крепится канат грузового полиспаста.

Монтажный полиспаст образует клин, вершина которого находится у подвижной обоймы полиспаста на головке монтажной мачты, а основание шириной 2,5 *м* у неподвижных блоков на раме монтажной лебедки. Такая форма полиспаста позволяет обходиться без боковых расчалок на монтажной мачте. При включении монтажной лебедки монтажная мачта опускается вниз, одновременно поднимая

через расчальный полиспаст стрелу и башню крана совместно с противовесной консолью и балластом противовеса.

6. В качестве монтажных кранов применяются стреловые, автомобильные, пневмоколесные или гусеничные краны. Установка монтажного крана на аутригеры нормами учтена и отдельно не оплачивается.

7. При монтаже и демонтаже, в необходимых случаях, используются специальные монтажные мачты, стрелы и лебедки.

Для опирания башни и стрелы в процессе запасовки монтажных канатов и присоединения противовесных консолей используются обычные или выдвижные инвентарные ко́злы.

8. Устройства главного и вспомогательных якорей предусмотрено инвентарными (металлические рамы и якорные специальные железобетонные блоки).

9. Монтаж и демонтаж электрооборудования следует выполнять в соответствии с правилами устройства электрических установок сильного тока, правилами Госгортехнадзора и инструкцией по монтажу и демонтажу башенных кранов.

10. Погрузка и разгрузка такелажа и монтажных приспособлений включают в себя следующие работы: погрузка и разгрузка монтажных и якорных канатов, барабанов, инвентарных козел, специальных опор, полиспастов, обойм, блоков, расчалок, строп, вязальной проволоки, специальных мачт для монтажа, лебедок и инструмента.

11. Монтаж и демонтаж мобильных башенных кранов унифицированной серии предусмотрен по мобильной и по немобильной схемам монтажа.

12. Центральный балласт и балласт консоли предусмотрен из специальных железобетонных блоков весом элементов в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

13. Состав работ по монтажу электрооборудования крана охватывает:

а) монтаж электрооборудования и коммутаций;

б) прокладку и подвеску питающего кабеля и присоединение его к рубильнику внешней сети;

в) проверку схемы и изоляции электрооборудования.

14. Испытание крана производится в соответствии с правилами Госгортехнадзора.

§ 35—1. Монтаж кранов грузоподъемностью до 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1 м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Монтаж крана В том числе:		65 41—22,8	101,5 64—48,7	110,5 70—20,7	77,5 49—16,2	117,5 74—57,5	147 93—50,5	172,5 1[illegible]—69	1
Сборка, установка и закрепление на рельсовом пути опорно-ходовой части крана	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	5,5 3—65	8,3 5—51	9,1 6—94	6,3 4—18	9,5 6—30	9,3 6—17	5,5 3—65	2
Сборка башни (портала из отдельных элементов, секций башни и соединение башни с порталом), соединение башни с опорно-ходовой частью, установка лестниц и ограждений	*То же*	6,6 4—38	10 6—64	11,5 7—63	7,8 5—18	9,6 6—37	15,5 10—28	18 11—94	3
Присоединение и закрепление головки к башне	»	2,7 1—79	4,2 2—79	4,5 2—99	3,1 2—06	6 3—98	6,4 4—25	6,1 4—05	4

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1 м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5 м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Присоединение и закрепление противовесной консоли к головке башни	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	1,9 1—19	2,2 1—38	2,2 1—38	1,6 1—31	3,2 2—91	3,9 2—45	—	5
Установка и закрепление кабины управления на кране	*4 разр. — 2*	—	1,1 0—68,8	1,1 0—68,8	0,8 0—59	1 0—62,5	1,4 0—87,5	—	6
Сборка стрелы крана, соединение ее с ходовой частью или опорной пятой и подготовка к подъему в монтажное положение с закреплением боковых расчалок и якорного каната	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	0,9 0—53,1	1,1 0—64,9	1,1 0—64,9	0,8 0—47,2	2,1 1—24	2,6 1—53	3,9 2—30	7
Устройство главного и вспомогательных инвентарных якорей с закреплением петель обойм и канатов, установкой	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4,7 2—77	7,6 4—48	7,1 4—19	6,1 3—60	7,1 4—19	10,5 6—20	11 6—49	8
		а	б	в	г	д	е	ж	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1 м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4 А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5 м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
опорной пяты, подготовкой оснований, разгрузкой якорных блоков и рам с автомобиля									
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, подъем стрелы в монтажное положение	*4 разр. — 2*	6,6 4—13	10 6—25	11,5 7—19	7,8 4—88	12,5 7—81	14,5 9—06	17,5 10—94	9
Подъем башни в вертикальное положение и закрепление ее на опорно-ходовой части	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	2,7 1—79	4,2 2—79	5,5 3—65	3,1 2—06	5,6 3—72	5,1 3—38	10,5 6—97	10
Загрузка и закрепление балласта на ходовой части крана	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,7 2—18	5,2 3—07	4,5 2—66	3,9 2—30	5,5 3—25	4,7 2—77	10 5—90	11

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Опускание стрелы из монтажного положения, распасовка монтажного полиспаста, снятие боковых расчалок и якорного каната, отсоединение ее от ходовой части или опорной пяты, подготовка к подъему в рабочее положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	1,9 **1—12**	3,1 **1—83**	3,4 **2—01**	2,4 **1—42**	4 **2—36**	3,6 **2—12**	6,4 **3—78**	12
Подъем и закрепление противовесной консоли на головке башни	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	—	—	—	—	—	—	6 **3—98**	13
Загрузка и закрепление балласта на противовесной консоли	*То же*	0,9 **0—59,7**	2,2 **1—46**	2,2 **1—46**	1,6 **1—06**	3,3 **2—19**	3,5 **2—32**	4,5 **2—99**	14
Подъем и закрепление стрелы на башне в рабочем положении с запасовкой стрелового полиспаста	»	4,6 **3—05**	7,2 **4—78**	7,8 **5—18**	5,4 **3—58**	7,3 **4—84**	10,5 **6—97**	14 **9—29**	15
		а	б	в	г	д	е	ж	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Запасовка рабочего полиспаста на грузовой лебедке и крюковой стойке	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,7 2—18	5,2 3—07	5,5 3—25	3,9 2—30	5,7 3—36	7 4—13	5,8 3—42	16
Монтаж электрооборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединением силового питающего кабеля	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	7,3 5—12	11,5 8—07	12,5 8—78	8,5 5—97	13 9—13	17,5 12—29	17,5 12—29	17
Разборка главного и вспомогательных инвентарных якорей с отсоединением обойм, петель, удерживающих канатов, снятием опорной пяты, погрузкой якорных блоков и рам на автомобиль	*3 разр. — 2*	2,6 1—44	3,8 2—11	4,4 2—44	3,1 1—72	4,4 2—44	6,5 3—61	9,2 5—11	18

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Открепление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов и регулирование механизмов	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	3,7 **2—45**	6,2 **4—11**	6,6 **4—38**	4,7 **3—12**	7,3 **4—84**	10,5 **6—97**	15 **9—95**	19
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*5 разр. — 1*	1,9 **1—33**	3,2 **2—25**	3,4 **2—39**	2,4 **1—68**	3,8 **2—67**	5,9 **4—14**	4,4 **3—09**	20
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	3,1 **1—53**	5,2 **2—56**	6,6 **3—25**	4,2 **2—07**	6,6 **3—25**	8,1 **3—99**	7,2 **3—55**	21
		а	б	в	г	д	е	ж	№

§ 35—2. Демонтаж кранов грузоподъемностью до 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2, БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Демонтаж крана В том числе:		40,5 24—80,4	62,5 38—26,8	84 51—66,5	52,5 32—19	98 60—29,6	107 65—58,6	1
Крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз, распасовка канатов стрелового полиспаста и грузовой тележки, отсоединение стрелы от головки башни	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	4,8 3—18	6,9 4—58	9,7 6—44	5,9 3—91	9,6 6—37	11 7—30	2
Откренление и разгрузка балласта противовесной консоли	*То же*	0,4 0—26,5	0,9 0—59,7	1,3 0—86,3	0,7 0—46,4	1,4 0—92,9	1,2 0—79,6	3

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2, БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Отсоединение противовесной консоли от головки крана и опускание ее вниз	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	1,6 **1—06**	—	—	—	—	4,8 **3—18**	4
Устройство главного и вспомогательных инвентарных якорей с закреплением петель обойм и канатов, установкой опорной пяты, подготовкой оснований, разгрузкой якорных блоков и рам с автомобиля	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4,7 **2—77**	7,6 **4—48**	7,1 **4—19**	6,1 **3—60**	10,5 **6—20**	11 **6—49**	5
Соединение стрелы с ходовой частью или опорной пятой и подготовка ее к подъему в монтажное положение с закреплением боковых расчалок и якорного каната	*То же*	1,2 **0—70,8**	1,3 **0—76,7**	1,9 **1—12**	1,1 **0—64,9**	1,8 **1—06**	2,3 **1—36**	6
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, подъем стрелы в монтажное положение	*4 разр. — 2*	7,7 **4—81**	8,2 **5—13**	10,5 **6—56**	7 **4—38**	13 **8—13**	15,5 **9—69**	7
		а	б	в	г	д	е	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2, БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Опускание башни из вертикального положения на инвентарные козлы с откреплением башни от опорно-ходовой части	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	2,45 1—63	3,5 2—32	4,7 3—12	2,9 1—92	5,9 3—91	8 5—31	8
Опускание стрелы из монтажного положения, распасовка монтажного полиспаста, снятие якорного каната и боковых расчалок, отсоединение стрелы от опорно-ходовой части или опорной пяты, разборка стрелы на секции	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,9 1—71	3,5 2—07	5 2—95	3 1—77	4,2 2—48	6,1 3—60	9
Открепление и снятие балласта с ходовой части крана	*3 разр. — 2*	1,65 0—91,6	2,6 1—44	4 2—22	2,2 1—22	3,1 1—72	5,8 3—22	10
Частичный демонтаж электрооборудования с отсоединением силового питающего кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	1,65 1—16	3,5 2—46	5,5 3—86	3 2—11	6,5 4—56	6,4 4—49	11

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2, БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Отсоединение и снятие кабины управления	*4 разр. — 2*	—	0,9 0—56,3	1,4 0—87,5	0,75 0—46,9	2 1—25	—	12
Отсоединение и снятие противовесной консоли от головки башни	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	0,9 0—53,1	1,3 0—76,7	0,75 0—44,3	1,3 0—76,7	—	13
Отсоединение головки от башни	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	0,4 0—23,6	1,7 1—00	3 1—77	1,5 0—88,5	2,4 1—42	2 1—18	14
Отсоединение башни от опорно-ходовой части, разборка башни с отсоединением лестниц, ограждений и перестановкой инвентарных козел	*4 разр. — 2*	4,1 2—56	7,7 4—81	11,5 7—19	6,6 4—13	13 8—13	16,5 10—31	15
Откренление от рельсовых путей, разборка и снятие опорно-ходовой части крана с рельсовых путей	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	1,25 0—82,9	4,3 2—85	6,1 4—05	3,7 2—45	8,7 5—77	—	16
		а	б	в	г	д	е	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	БК-41, БКСМ-1, БКСМ-1м	БК-1,5	БКСМ-5, БКСМ-5м, БК-2, БКСМ-4, БКСМ-4А, БКСМ-2	КСК-3, ЦКБ, БК-1	Т-178-1	СБК-1, СБК-1с, БКСМ-3, Т-128	
Разборка главного и вспомогательных инвентарных якорей с отсоединением петель обойм, удерживающих канатов, снятием опорной пяты, погрузкой якорных блоков и рам на автомобиль	*3 разр. — 2*	2,6 / 1—44	3,8 / 2—11	4,4 / 2—44	3,1 / 1—72	6,5 / 3—61	9,2 / 5—11	17
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	3,1 / 1—53	5,2 / 2—56	6,6 / 3—25	4,2 / 2—07	8,1 / 3—99	7,2 / 3—55	18
		а	б	в	г	д	е	№

§ 35—3. Монтаж кранов грузоподъемностью более 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Монтаж крана В том числе:		85 58—24	122 83—28	137 92—88	196 129—34	226,5 151—25	258,5 173—00	388 260—21	296,5 198—00	427,5 284—32	1
Сборка, установка и закрепление на рельсовом пути опорно-ходовой части крана	*6 разр.* — *1* *4* » — *1*	13 9—20	20 14—15	22 15—57	6,2 4—39	9,6 6—79	12 8—49	20 14—15	16,5 11—67	30 21—23	2
Загрузка и закрепление балласта на опорно-ходовой части крана (для Т-226Э с дополнительным балластом)	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	6,1 3—60	—	6,9 4—07	—	—	6,3 3—72	—	5 2—95	—	3
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКПЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-10-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Сборка башни (портала из отдельных элементов, секций башни и соединение башни и портала), соединение башни с опорно-ходовой частью, установка лестниц и ограждений	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	14,5 10—26	27 19—10	20 14—15	24 16—98	33 23—35	37 26—18	69 48—82	45 31—84	72 50—94	4
Присоединение и закрепление головки к башне	*То же*	—	6,1 4—32	7,3 5—16	6,3 4—46	5,3 3—75	6 4—25	7,2 5—09	7 4—95	13 9—20	5
Присоединение и закрепление противовесной консоли к головке башни	»	—	—	—	—	4,9 3—47	5,1 3—61	6,2 4—39	6 4—25	11 7—78	6
Установка и закрепление кабины управления на кране (для Т-226Э кабина поднимается и крепится после подъема башни)	*4 разр. — 2*	—	2,7 1—69	5,6 3—50	3,4 2—13	1,8 1—13	2 1—25	2,5 1—56	3 1—88	5,4 3—38	7

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Сборка стрелы крана, соединение ее с ходовой частью или опорной пятой и подготовка к подъему в монтажное положение, с закреплением боковых расчалок и якорного каната (для Т-226Э только сборка и присоединение)	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	7 4—13	5 2—95	10 5—90	11,5 6—79	13 7—67	14 8—26	11 6—49	8
Устройство главного и вспомогательных инвентарных якорей с закреплением петель обоймы и канатов, установкой опорной пяты, подготовкой оснований, разгрузкой якорных блоков и рам с автомобиля	*То же*	—	—	—	13,5 7—97	14 8—26	14,5 8—56	28 16—52	17,5 10—33	33 19—47	9
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10 БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, подъем стрелы в монтажное положение (для Т-226, Т-226Э, С-464, С-464А только запасовка)	*4 разр. — 2*	4,5 2—81	14 8—75	14 8—75	18 11—25	20 12—50	19,5 12—19	33 20—63	23 14—38	37 23—13	10
Подъем башни в вертикальное положение и закрепление ее на опорно-ходовой части (для Т-226Э с разгрузкой дополнительного балласта)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,6 5—38	7 4—95	12,5 8—84	12 8—49	15 10—61	21 14—86	28 19—81	18 12—74	30 21—23	11
Загрузка и закрепление балласта на ходовой части крана	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	6,7 3—95	—	12,5 7—38	5,5 3—25	—	8 4—72	—	30 17—70	12

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Опускание стрелы из монтажного положения, распасовка монтажного полиспаста, снятие боковых расчалок и якорного каната, отсоединение ее от ходовой части или опорной пяты, подготовка к подъему в рабочее положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	—	7 4—13	8,5 5—02	10 5—90	10,5 6—20	13,5 7—97	13,5 7—97	13
Подъем и закрепление противовесной консоли на головке башни	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	—	—	—	6,3 4—46	—	—	6,6 4—67	—	5,4 3—82	14
Загрузка и закрепление балласта на противовесной консоли	*То же*	—	—	—	7,6 5—38	8,9 6—30	12 8—49	7 4—95	15 10—61	6,5 4—60	15
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Подъем и закрепление стрелы на башне в рабочем положении с запасовкой стрелового полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6 4—25	5 3—54	6,4 4—53	15,5 10—97	22 15—57	24 16—98	27 19—10	28 19—81	26 18—40	16
Запасовка рабочего полиспаста на грузовой лебедке и крюковой стойке, запасовка и закрепление канатов передвижения грузовой тележки	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	—	5,3 3—13	4,9 2—89	6 3—54	7,4 4—37	8,8 5—19	8,5 5—02	17
Монтаж электрооборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединением силового питающего кабеля	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	10 7—02	12 8—42	15,5 10—88	18,5 12—99	28 19—66	30 21—06	51 35—80	30 21—06	38 26—68	18

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Разборка главного и вспомогательных инвентарных якорей с отсоединением обойм, петель, удерживающих канатов, снятием опорной пяты, погрузкой якорных блоков и рам на автомобиль	*3 разр. — 2*	—	—	—	8,4 4—66	8,1 4—50	9,1 5—05	16 8—88	13 7—22	16 8—88	19
Откренление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа и регулирование механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	13,5 9—55	11,5 8—14	10 7—08	15 10—61	16,5 11—67	21 14—86	32 22—64	21 14—86	28 19—81	20
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Испытание крана в соответствии с требованиями *Госгортехнадзора* и сдача в эксплуатацию	*6 разр. — 1*	4,5 3—56	4,5 3—56	4,7 3—71	4,5 3—56	4,9 3—87	5,2 4—11	8,6 6—79	6,8 5—37	7 5—53	21
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	5,3 2—61	5,5 2—71	5,1 2—51	7 3—45	5,6 2—76	6,3 3—11	7 3—45	5,4 2—66	6,2 3—06	22
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Примечание. Н. вр. и **Расц.** на монтаж кранов М-3-5-10, БКСМ-5-10 и БКСМ-14 не учитывают выдвижение телескопических секций башни, которое нормируется по § 5 настоящего сборника.

§ 35—4. Демонтаж кранов грузоподъемностью более 3 *т* с использованием собственной стрелы в качестве монтажной мачты и грузовой лебедки

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Демонтаж крана		70 15—63	91,5 59—01	96,5 62—57	141 89—14	165 105—42,1	157,5 100—10,3	261 166—98	179 113—37,8	278,5 178—42	1
В том числе:											
Крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз, распасовка канатов стрелового полиспаста и грузовой тележки, отсоединение стрелы от головки башни (для Т-226Э только опускание с креплением к башне)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,1 4—32	5,6 3—96	6,4 4—53	17 12—03	19,5 13—80	17 12—03	18,5 13—09	21 14—86	25 17—69	2
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Откренление и разгрузка балласта противовесной консоли	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	—	—	—	4 2—83	5,5 3—89	5,9 4—17	3,8 2—69	9,9 7—00	5,1 3—61	3
Устройство главного и вспомогательных инвентарных якорей с закреплением петель обойм и канатов, установкой опорной пяты, подготовкой оснований, разгрузкой якорных блоков и рам с автомобиля	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	—	13,5 7—97	14 8—26	14,5 8—56	28 16—52	17,5 10—33	33 19—47	4
Соединение стрелы с ходовой частью или опорной пятой и подготовка ее к подъему в монтажное положение с закреплением боковых расчалок и якорного каната	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	—	3,5 2—07	6,6 3—89	6,5 3—84	8,5 5—02	7,5 4—43	7,6 4—48	5

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, подъем стрелы в монтажное положение (для Т-226, Т-226Э, С-464, С-464А без подъема стрелы в монтажное положение)	*4 разр.* — 2	4,9 3—06	14,5 9—06	5,9 3—69	20 12—50	18 11—25	19 11—88	27 16—88	24 15—00	37 23—13	6
Опускание башни из вертикального положения на инвентарные ко́злы с откреплением башни от опорно-ходовой части (для Т-226Э с погрузкой и разгрузкой дополнительного балласта)	*6 разр.* — 1 *4 »* — 1	7,3 5—16	7,5 5—31	11,5 8—14	12 8—49	17 12—03	16 11—32	59 41—74	8,6 6—08	57 40—33	7
Опускание стрелы из монтажного положения, распасовка монтажного полиспаста, снятие якорного каната и боковых	*4 разр.* — 1 *3 »* — 1	—	—	9 5—31	9,4 5—55	9,4 5—55	10 5—90	10,5 6—20	13,5 7—97	10,5 6—20	8
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
расчалок, отсоединение стрелы от опорно-ходовой части или опорной пяты, разборка стрелы на секции (для Т-226Э только распасовка и демонтаж стрелы с разборкой)											
Откренление и снятие балласта с ходовой части крана	*3 разр. — 2*	6,9 3—83	5,6 3—11	4,1 2—28	5,4 3—00	5,8 3—22	5 2—78	10 5—55	4,1 2—28	9,2 5—11	9
Частичный демонтаж электрооборудования с отсоединением силового питающего кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	11 7—72	11,5 8—07	7,6 5—34	10 7—02	14 9—83	11,5 8—07	14 9—83	11,5 8—07	13 9—13	10

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Отсоединение и снятие кабины управления (для Т-226Э кабина отсоединяется перед опусканием башни)	*4 разр. — 2*	—	2,9 1—81	1,8 1—13	—	0,85 0—53,1	0,9 0—56,3	2,2 1—38	1,5 0—93,8	1,6 1—00	11
Отсоединение и снятие противовесной консоли от головки башни	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	—	—	1,7 1—00	1,85 1—09	1,8 1—06	3,3 1—95	2,2 1—30	2 1—18	12
Отсоединение головки от башни	*То же*	—	5,4 3—19	5,6 3—30	1,7 1—00	2,7 1—59	2,6 1—53	3,2 1—89	2,9 1—71	2,9 1—71	13
Отсоединение башни от опорно-ходовой части, разборка портала и башни с отсоединением лестниц, ограждений и перестановкой инвентарных козел	*4 разр. — 2*	15 9—38	19 11—88	19,5 12—19	22 13—75	28 17—50	24 15—00	42 26—25	27 16—88	44 27—50	14
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-464, С-464А	Т-226	Т-226Э	С-419	М-3-5-5, М-3-5-5А, БКНЗ-3-5/24	БКСМ-5-5, БКСМ-5-5А, БКСМ-5-5Б	М-3-5-10, БКСМ-5-10	БКСМ-7-5	БКСМ-14	
Открепление от рельсовых путей, разборка и снятие опорно-ходовой части крана с рельсовых путей	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	13,5 9—55	14 9—91	20 14—15	5,4 3—82	8,1 5—73	7,4 5—24	8 5—66	9,4 6—65	8,4 5—94	15
Разборка главного и вспомогательных инвентарных якорей с отсоединением петель, обойм, удерживающих канатов, снятием опорной пяты, погрузкой якорных блоков и рам на автомобиль	*3 разр. — 2*	—	—	—	8,4 4—66	8,1 4—50	9,1 5—05	16 8—88	13 7—22	16 8—88	16
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	5,3 2—61	5,5 2—71	5,1 2—51	7 3—45	5,6 2—76	6,3 3—11	7 3—45	5,4 2—66	6,2 3—06	17
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Примечание. Н. вр. и **Расц.** на демонтаж кранов М-3-5-10, БКСМ-5-10 и БКСМ-14 не учитывают опускание телескопических секций башни, которое нормируется по § 5 настоящего сборника.

§ 35—5. Выдвижение или опускание телескопических секций башни кранов

Состав работы

1. Запасовка монтажного каната на блоки выдвижения телескопических секций башни. 2. Разъединение подвижных и неподвижных секций. 3. Выдвижение (опускание) секций с помощью электрической лебедки. 4. Крепление секций башни в новом положении.

Нормы времени и расценки на 1 выдвижение или опускание

Марка крана	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
М-3-5-10, БКСМ-5-10	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	43	26—20	1
БКСМ-14	*3 » — 2*	60	36—56	2

§ 35—6. Монтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью до 3 *т* (мобильная схема — без сборки)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-391	БК-215, С-390, БКСХ-22,5	
Монтаж крана		14 9—27	37 23—73	1
В том числе:				
Установка крана буксирным автомобилем между рельсами подкранового пути, установка монтажной опоры под башню, отсоединение крана от тягача и транспортной обвязки, открепление и выкатывание подкатной тележки или снятие пневмоколес, установка опорно-ходовой части на рельсовый путь и закрепление	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	3,8 2—52	3,1 2—06	2
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С—391	БК-215, С-390, БКСХ-22,5	
Проверка положения монтажного полиспаста на лебедке и блоках, подъем стоек в монтажное положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	3 1—77	3
Загрузка и закрепление балласта на поворотной части крана	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	1,6 0—94,4	6 3—54	4
Подъем башни в вертикальное положение и закрепление ее на опорно-ходовой части	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	3 1—99	5,8 3—85	5
Раскладывание, подъем и закрепление стрелы на башне в рабочем положении с запасовкой стрелового полиспаста	*То же*	1 0—66,4	3,3 2—19	6
Монтаж электрооборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединением силового питающего кабеля	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	1 0—70,2	3,3 2—32	7
Откренление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа и регулирование механизмов	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	1,8 1—19	5,9 3—91	8
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*5 разр. — 1*	1,8 1—26	4 2—81	9
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	—	2,6 1—28	10
		а	б	№

§ 35—7. Демонтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью до 3 *т* (мобильная схема — без разборки)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-391	БК-215, С-390, БКСХ-22,5	
Демонтаж крана		8 5—16,3	25 15—54	1
В том числе:				
Крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз со складыванием, распасовка стрелового полиспаста	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	0,95 0—63	2,2 1—46	2
Проверка положения монтажного полиспаста на лебедке и блоках, подъем стоек в демонтажное положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	2,2 1—30	3
Открепление башни от опорно-ходовой части и опускание ее из вертикального положения на инвентарные козлы	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	2,7 1—79	4 2—65	4
Открепление и снятие балласта с поворотной части крана	*3 разр. — 2*	1,65 0—91,6	4,7 2—61	5
Частичный демонтаж электрооборудования с отсоединением питающего силового кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	0,85 0—59,7	2 1—40	6
Открепление опорно-ходовой части крана от рельсовых путей, установка ее на подкатную тележку или пневмоколеса, соединение крана с тягачом, приведение в транспортное положение	*5 разр. — 1* *4 » — 1*	1,85 1—23	7,3 4—84	7
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	С-391	БК-215, С-390, БКСХ-22,5	
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	—	2,6 1—28	8
		а	б	№

§ 35—8. Монтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без сборки)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	МСК-3-5-20	МБТК-80	МСК-5/20	
Монтаж крана		47 32—23	77,6 52—15	75 50—67	1
В том числе:					
Установка крана буксирным автомобилем между рельсами подкранового пути, установка монтажной опоры под башню, отсоединение его от тягача и транспортной обвязки, открепление и выкатывание подкатной тележки или снятие пневмоколес, установка опорно-ходовой части на рельсовый путь и закрепление	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	13 9—20	19 13—44	16,5 11—67	2
Установка и закрепление на кране кабины управления	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	4,1 2—42	—	3
		а	б	в	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	МСК-3-5-20	МБТК-80	МСК-5/20	
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, подъем стойки и распорки в монтажное положение, проверка полиспаста и натяжение канатов	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,1 1—24	4,7 2—77	5,1 3—01	4
Загрузка и закрепление балласта на поворотной части крана	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4 2—36	9,6 5—86	8 4—72	5
Подъем башни в вертикальное положение и закрепление ее на опорно-ходовой части	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,5 3—89	13 9—20	11,5 8—14	6
Откренление стрелы от крана, раскладывание, подъем и закрепление на башне в рабочем положении с запасовкой стрелового полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5 3—54	3,9 2—76	6,4 4—53	7
Монтаж электрооборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединением питающего силового кабеля	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	3,1 2—18	5,1 3—58	7 4—91	8
Откренление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа и регулирование механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,4 3—82	10,5 7—43	9,8 6—93	9
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*6 разр. — 1*	5,4 4—27	3,7 2—92	5 3—95	10
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр.. — 2*	3,5 1—73	4 1—97	5,7 2—81	11
		а	б	в	№

§ 35—9. Демонтаж мобильных башенных кранов грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без разборки)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	МСК-3-5-20	МБТК-80	МСК-5/20	№
Демонтаж крана		35 23—07	55 35—98	58,5 38—52	1
В том числе:					
Крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз со складыванием, распасовка стрелового полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,1 3—61	3,6 2—55	5,9 4—17	2
Запасовка монтажного полиспаста на лебедку и блоки, приведение стойки в демонтажное положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	1,9 1—12	4,2 2—68	5,4 3—19	3
Откренление башни от опорно-ходовой части и опускание башни из вертикального положения на инвентарные козлы, опускание распорки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,9 4—17	5 3—54	11,5 8—14	4
Откренление и снятие балласта с поворотной части крана	*3 разр. — 2*	4,6 2—55	7,9 4—38	6,5 3—61	5
Откренление и снятие кабины управления	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	—	3 1—77	—	6
Частичный демонтаж электрооборудования с отсоединением питающего силового кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	3 2—11	5,3 3—72	5 3—51	7
Откренление опорно-ходовой части крана от рельсовых путей, установка ее на подкатную тележку или пневмоколеса, соединение крана с тягачом, приведение в транспортное положение	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	11 7—78	22 15—57	18,5 13—09	8
		а	б	в	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	МСК-3,5-20	МБТК-80	МСК-5/20	
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	3,5 1—73	4 1—97	5,7 2—81	9
		а	б	в	№

§ 35—10. Монтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без сборки)

Указания по производству работ

Краны монтируются и демонтируются при помощи собственных механизмов и 5-*т* — 7,5-*т* автокрана. Перебазируются краны в собранном виде на подкатной тележке и оборудованном автомобиле ЯАЗ-210, МАЗ-200В.

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Монтаж крана		70 47—64,8	1
В том числе:			
Установка крана буксирным автомобилем между рельсами подкранового пути, установка монтажной опоры *под башню (колонну)*, снятие поворотного механизма, освобождение транспортной обвязки, расправление канатов, отсоединение тормозного шланга и провода сигнализации	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	1,3 0—92	2

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Раскрепление балансирных (ходовых) тележек, расфиксирование шкворней и раскрывание затворов, открывание замка креплений крана к автомашине, поднятие колонны (башни) домкратами монтажной опоры и освобождение автомобиля-тягача	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	1 0—70,8	3
Подключение электросхемы крана на управление с выносного пульта и подсоединение ее к электросети питания	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	4,3 3—02	4
Опускание подкоса с помощью автокрана, поднятие распорки в рабочее положение и раскрепление с помощью грузовой лебедки и автокрана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	3,3 2—33	5
Поднятие с поворотной платформы при помощи автокрана и грузовой лебедки монтажной стойки до натяжения каната	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,9 2—95	6
Освобождение болтов телескопических распорок, разведение флюгеров по ширине рельсов подкранового пути	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,1 3—91	7
Установка и закрепление на рельсовом пути опорно-ходовой части крана с помощью грузовой лебедки с освобождением и выкатыванием подкатной тележки	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4 2—83	8
Ослабление канатов полиспаста монтажной стойки, отсоединение коушей короткого каната от поворотной платформы, поднятие монтажной стойки до упора, загрузка балласта автокраном и закрепление его на поворотной части крана, опускание стойки в первоначальное положение, закрепление коушей каната к поворотной платформе, натяжение полиспаста	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	5 2—95	9

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Открепление с помощью автокрана головной секции стрелы и опускание ее на землю	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,9 2—30	10
Подъем башни (колонны) в вертикальное положение, закрепление телескопических распорок (подкосов) болтами	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,9 4—17	11
Опускание головной секции стрелы и соединение ее с основной	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,6 1—84	12
Распускание полиспаста, отсоединение коушей короткого каната от проушин, опускание и закрепление монтажной стойки с отсоединением коушей каната от серег длинного каната, соединение концов каната с поворотной платформой и натяжением полиспаста	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,6 1—53	13
Отсоединение оттяжки от крюковой обоймы, коушей стрелового расчала от монтажных проушин колонны, закрепление их на головной секции стрелы, перепасовка канатов грузовой и стреловой лебедок	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,4 2—01	14
Переключение электросхемы с выносного пульта управления на управление из кабины	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	3,2 2—25	15
Поднятие стрелы и крюковой обоймы в рабочее положение	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	3,2 2—26	16
Монтаж осветительной арматуры, регулировка всей электроаппаратуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	3 2—11	17

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Открепление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа, регулирование механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,3 5—16	18
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*6 разр. — 1*	5,6 4—42	19
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	2,4 1—18	20

§ 35—11. Демонтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (мобильная схема — без разборки)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Демонтаж крана		52 35—45	1
В том числе:			
Повертывание крана стрелой вдоль рельсового пути, проверка действия тормозов грузовой, стреловой лебедок и механизма поворота, поднятие стрелы на минимальный вылет и опускание крюковой обоймы, крепление крана к рельсовому пути	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	1,7 1—20	2
Переключение электросхемы и управления из кабины на выносной пульт управления	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	3,3 2—32	3

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Опускание стрелы вертикально вниз с помощью стреловой лебедки и крепление ее к башне (колонне) крюком	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	1,7 1—20	4
Перепасовка канатов грузовой и стреловой лебедок с запасовкой стрелового каната на грузовую лебедку, а грузового — на стреловую лебедку	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,4 1—12	5
Присоединение петель оттяжки на концы расчального каната стрелы, подтягивание расчального каната, снятие пальцев и освобождение коушей от стрелы, закрепление коушей стрелового расчала к монтажным проушинам колонны, снятие болтов стыка головной секции стрелы, установка оттяжки в петли головной секции	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2 1—18	6
Ослабление натяжения полиспаста и каната, освобождение концов каната от поворотной платформы, присоединение коушей к серьгам длинного каната монтажной стойки, поднятие и установка ее в шарнир, закрепление коушей короткого каната к проушинам поворотной платформы, натяжение полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	3,1 2—19	7
Подъем с помощью стреловой лебедки (автокрана) головной секции стрелы на угол 105° и крепление ее к основной секции стяжкой	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	3 2—12	8
Установка монтажной опоры, снятие болтов телескопических распорок (подкосов), опускание башни (колонны) из вертикального положения на монтажную опору (подкос)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	5,3 3—75	9

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Приподнимание (разворот) и окончательное закрепление головной секции стрелы к основной секции после опускания башни с помощью автокрана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,4 3—11	10
Ослабление полиспаста и канатов монтажной стойки, отсоединение коушей короткого каната от поворотной платформы, поднятие монтажной стойки до упора, откренление и снятие балласта автокраном, опускание монтажной стойки в первоначальное положение, закрепление коушей короткого каната к поворотной платформе	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,6 3—25	11
Раскрепление опорно-ходовой части крана от рельсового пути, установка ее с помощью грузовой лебедки на подкатную тележку и закрепление	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,9 3—47	12
Опускание монтажной стойки на платформу с помощью грузовой лебедки и автокрана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,1 1—49	13
Укладка распорки и подъем подкоса с помощью грузовой лебедки и автокрана, укладка обойм полиспаста на перильца колонны (башни)	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,6 1—84	14
Установка крана с помощью домкратов монтажной опоры на опору автомобиля-тягача, закрывание затворов, установка флюгеров и балансирных тележек в транспортное положение с постановкой пальцев фиксации шкворней тележек в верхнем положении	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4 2—83	15
Частичный демонтаж электрооборудования	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	2,2 1—54	16

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100, КБ-100.1	№
Обвязка канатов, установка поворотного механизма, подсоединение тормозного шланга и провода сигнализации	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2,3 1—36	17
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	2,4 1—18	18

§ 35—12. Монтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (немобильная схема — со сборкой)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Монтаж крана		93 64—24	86,5 60—91	1
В том числе:				
Сборка, установка и закрепление на рельсовом пути опорно-ходовой части крана	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	18,5 13—09	21 14—86	2
Загрузка и закрепление балласта на поворотной части крана	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	5,2 3—07	4,7 2—77	3
Сборка башни и соединение ее с ходовой частью крана, установка и закрепление телескопических распорок	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,6 4—67	3,4 2—41	4
Присоединение и закрепление головки к башне	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	2,9 2—05	—	5
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Присоединение и закрепление кабины управления	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	4,5 2—66	2 1—18	6
Установка и закрепление распорки и подкоса в рабочее положение	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4 2—83	2,5 1—77	7
Установка и закрепление монтажной стойки в рабочее положение	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	2 1—18	2,5 1—48	8
Сборка стрелы (основной и головной частей), соединение с башней и крепление	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,1 4—32	3,1 2—19	9
Растяжка стрелового расчала и закрепление расчальных концов к монтажным проушинам, запасовка монтажного полиспаста	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	8,6 6—08	10,5 7—43	10
Подъем башни в вертикальное положение, закрепление телескопических распорок болтами, приведение монтажной стойки в демонтажное положение, отсоединение концов стрелового расчала от монтажных проушин	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,9 3—47	6,4 4—53	11
Опускание головной секции стрелы, окончательное соединение ее с основной секцией, открепление стрелы от башни, закрепление концов стрелового расчала на стреле, подъем стрелы в рабочее положение с перепасовкой стрелового полиспаста и запасовкой грузового	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	4,7 3—33	6,9 4—88	12
Монтаж электрооборудования, осветительных проводов и арматуры с регулировкой всей аппаратуры, подсоединением питающего силового кабеля	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	11 7—72	11,5 8—07	13
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Открепление крана от рельсовых путей, опробование, устранение дефектов монтажа, регулирование механизмов	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	6,9 4—88	3,9 2—76	14
Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача в эксплуатацию	*6 разр. — 1*	4,7 3—71	5,7 4—50	15
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	2,4 1—18	2,4 1—18	16
		а	б	№

§ 35—13. Демонтаж мобильных башенных кранов (унифицированная серия) грузоподъемностью более 3 *т* (немобильная схема — с разборкой)

Нормы времени и расценки на 1 кран

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Демонтаж крана		61,5 41—59,8	60,5 41—07	1
В том числе:				
Крепление крана к рельсовому пути, опускание стрелы из рабочего положения вниз, отсоединение канатных тяг стрелового расчала, распасовка грузового каната	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	7,5 5—31	7,7 5—45	2
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Отсоединение головной секции стрелы от основной и крепление ее к основной, крепление основной секции к башне	*6 разр.* — *1* *4* » — *1*	2 1—42	2,3 1—53	3
Установка и закрепление монтажной стойки в рабочее положение с перепасовкой монтажного полиспаста, крепление расчальных концов стрелового расчала к монтажным проушинам	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	1,9 1—12	2,5 1—48	4
Раскрепление телескопических распорок, опускание башни из вертикального положения, распасовка монтажного полиспаста и снятие монтажной стойки, отсоединение и снятие стрелового расчала, снятие телескопических распорок, отсоединение башни от ходовой части крана и разборка	*6 разр.* — *1* *4* » — *1*	12 8—49	16,5 11—57	5
Отсоединение стрелы от башни и разборка ее	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	3,4 2—91	2,9 1—71	6
Складывание распорки и подкоса	*6 разр.* — *1* *4* » — *1*	1,6 1—13	1,95 1—38	7
Откренление и снятие головки с башни или складывание	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	1,2 0—70,8	—	8
Откренление и снятие кабины управления	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	2 1—18	1,85 1—09	9
Откренление и снятие балласта с поворотной части крана	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	3,1 1—83	2,8 1—65	10
		а	б	№

Продолжение

Наименование работ	Состав звена слесарей-монтажников	КБ-100	КБ-100.1	
Открепление от рельсовых путей, разборка и снятие опорно-ходовой части крана с рельсовых путей	*6 разр. — 1* *4 » — 1*	16 11—32	13 9—20	11
Частичный демонтаж электрооборудования с отсоединением питающего силового кабеля, осветительных проводов, арматуры и ограничителей	*5 разр. — 1 (электромонтажник)*	8,4 5—9)	6,6 4—63	12
Погрузка такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля	*2 разр. — 2*	2,4 1—18	2,4 1—18	13
		а	б	№

§ 35—14. Устройство рельсовых путей башенных кранов на отдельных деревянных полушпалах

Указания по производству работ

1. Укладка рельсовых путей выполняется в строгом соответствии с «Инструкцией по устройству, эксплуатации и перевозке рельсовых путей для строительных башенных кранов» (СН 78—67). 2. Материал балласта для пути принимается в зависимости от имеющегося в наличии: песок, щебень, гравий, гранулированный шлак, смесь щебня (гравия) с песком. 3. Нормы времени предусматривают устройство сплошного полотна при ширине колеи менее 4,5 *м*. При ширине колеи 4,5 *м* и более предусмотрено раздельное полотно.

Состав работы

1. Планировка площадки земляного полотна и кювета (после подготовки их с помощью бульдозера) с приданием необходимого профиля и обеспечением заданных уклонов. 2. Приемка балласта на объекте, устройство балластной призмы с необходимым количеством перекидок. 3. Укладка полушпал и рельсов с подноской до 25 *м*, раскладкой полушпал на основание, растяжкой рельсов, их стыковкой и сболчиванием. 4. Пришивка рельсов и установка поперечных стяжек. 5. Выправка уложенного пути по уровню и шаблону. 6. Засыпка площади между полушпалами и с торцов балластным материалом на высоту 5 *см*, подштопка полушпал, рихтовка пути и выравнивание откосов.

Состав звена:

Монтер пути 5 разр. — 1
» 4 » — 1
» 3 » — 1
» 2 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 звено рельсового пути длиной 12,5 *м*

Тип рельсов	Ширина колеи в *м* до	Профиль призмы	Расход балласта из песка в *м*³ до	Н. вр.	Расц.	№
Р33	3,5	Сплошная	26	24	13—77	1
Р38	4,5		28	26	14—91	2
Р43	4,5		31	27	15—49	3
	6	Раздельная	20	28	16—06	4
Р50	6		22	38	21—89	5
Р65	6		24	43	24—66	6

Примечания: 1. Нормы настоящего параграфа предусматривают устройство пути с балластным слоем из песка. При применении в качестве балластных материалов гравия или песчаных смесей Н. вр. и Расц. умножать на 1,1, а в случае применения щебня — на 1,2.

2. При устройстве закругления пути Н. вр. и Расц. умножать на 1,2.

§ 35—15. Разборка рельсовых путей башенных кранов на отдельных деревянных полушпалах

Состав работы

1. Очистка мест крепления рельсов от строительного мусора. 2. Расшивка пути, снятие поперечных стяжек и разболчивание стыков. 3. Снятие рельсов и выемка полушпал с отноской материалов на расстояние до 25 *м* и укладкой их в штабеля.

Состав звена:

Монтер пути 4 разр. — 1
» 3 » — 1
» 2 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 звено рельсового пути длиной 12,5 *м*

Тип рельсов	Ширина колеи в *м*	Н. вр.	Расц.	№
Р33, Р38, Р43, Р50	До 5	8,9	4—82	1
Р50, Р65	До 6	12	6—59	2

Примечание. Нормы настоящего параграфа предусматривают разборку рельсовых путей в летних условиях независимо от вида балластного материала. При разборке рельсовых путей в зимних условиях, помимо коэффициентов, предусмотренных приложением 2 к общей части ЕНиР 1969 г., следует применять к Н. вр. и Расц. коэффициенты в зависимости от вида материала, применяемого для устройства балласта, при песке $K = 1{,}6$, при гравии или щебне $K = 2{,}2$, которыми учитываются сложность рыхления мерзлого грунта с отрывом примерзших шпал и металлических частей.

§ 35—16. Устройство заземления рельсового пути башенных кранов

Состав работы

1. Подготовка площадки под устройство очагов заземления с разбивкой мест забивки заземлителей и прокладки шин заземления (перемычек). 2. Забивка вручную заземлителей из угловой стали сечением 60×60×6 *мм* или стальных труб диаметром 48—60 *мм* в грунт на глубину 2,5—3 *м*. 3. Установка перемычек.

Электромонтажник — 3 разр.

Нормы времени и расценки на одно заземление

Группа грунтов	Количество очагов заземления						На каждый дополнительный очаг сверх 3 добавлять		
	1		2		3				
	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
I	3,6	2—09	5,6	3—11	7,6	4—22	2	1—11	1
II	4,8	2—66	7,8	4—33	11	6—11	2,9	1—61	2
III	6,4	3—55	11	6—11	16	8—88	4,4	2—44	3
	а		б		в		г		№

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. данной таблицы предусматривают устройство заземления рельсовых путей, состоящих из пяти звеньев. При другом количестве звеньев рельсового пути Н. вр. на одно заземление следует увеличивать или уменьшать в зависимости от изменения количества звеньев из расчета 0,6 чел.-часа, а Расц. на 0—33,3 на 1 звено.

2. Приварка перемычек к стальным конструкциям должна нормироваться по сборнику 22 ЕНиР.

Глава 2

МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ПРОЧИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

§ 35—17. Монтаж мачтовых подъемников

Состав работ

а) При монтаже подъемников Т-37, С-446 и С-589

1. Подготовка площадки под опорную раму подъемника. 2. Снятие пневмоколес (для подъемника С-589). 3. Установка опорной рамы на площадку. 4. Монтаж секции мачты и подъем ее с помощью собственной лебедки в вертикальное положение при высоте мачты до 10 *м* (свыше 10 *м* наращивание остальных секций производится с помощью монтажной стойки, установленной на мачте, или балки с блоком, закрепленной на перекрытии или крыше). 5. Закрепление мачты раскосами на раме (для подъемников Т-37 и С-589). 6. Установка грузовой платформы на мачту. 7. Запасовка рабочего троса. 8. Испытание подъемника с регулировкой механизмов и сдача его в эксплуатацию.

б) При монтаже подъемников Т-41

1. Подготовка основания (рамы или фундамента) для установки мачты. 2. Монтаж мачты с подъемом ее в собранном виде или наращивание с помощью вспомогательной мачты или балки с блоком, закрепляемой на здании. 3. Крепление мачты кронштейнами к зданию. 4. Установка лебедки подъемника на раму или фундамент. 5. Установка грузовой кабины на мачте. 6. Запасовка рабочего троса. 7. Испытание подъемника с регулировкой механизмов и сдача его в эксплуатацию.

в) При монтаже подъемников С-447

1. Подготовка площадки под опорную раму подъемника. 2. Установка опорной рамы на площадку. 3. Монтаж опорно-направляющих секций. 4. Запасовка монтажного полиспаста. 5. Установка остальных секций мачты наращиванием снизу. 6. Крепление мачты кронштейнами к зданию. 7. Установка грузовой платформы на мачте. 8. Запасовка рабочего троса. 9. Испытание подъемника с регулировкой механизмов и сдача его в эксплуатацию.

г) При монтаже подъемников С-598

1. Подготовка площадки под опорную раму подъемника. 2. Установка опорной рамы на площадку. 3. Подъем пневмоколес. 4. Подъем мачты подъемника в вертикальное положение и крепление ее на раме. 5. Запасовка рабочего троса. 6. Испытание подъемника с регулировкой механизмов и сдача его в эксплуатацию.

Состав звена:

Слесарь-монтажник 5 разр. — 1
» 4 » — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Марка подъемника	Высота подъемника, в *м*	Н. вр.	Расц.	№
Т-37	10	7,5	4—70	1
	13	8,9	5—58	2
	16	11	6—90	3
	18	13,5	8—47	4
Т-41	15	14	8—78	5
	20	16	10—04	6
	25	18	11—29	7
	30	20	12—55	8
	35	22	13—80	9
	40	24	15—06	10
С-446	10	9	5—65	11
С-589	10	8	5—02	12
	15	11,5	7—21	13
С-447	18,5	15,5	9—72	14
С-598	9	3,9	2—45	15

Примечание. На подключение электродвигателя и его заземление принимать на 1 подъемник Н. вр. 1,1 чел.-часа *электромонтажника 4 разр.*, **Расц. 0—68,8.**

§ 35—18. Демонтаж мачтовых подъемников

Состав работ

а) При демонтаже подъемников Т-37, С-446 и С-589

1. Опускание мачты с помощью собственной лебедки в горизонтальное положение при высоте мачты до 10 *м* (свыше 10 *м* снятие секций производится с помощью монтажной стойки, установленной на мачте или балке с блоком, закрепленной на перекрытии или крыше). 2. Распасовка рабочего троса. 3. Снятие грузовой платформы с мачты. 4. Снятие раскосов с рамы (подъемников Т-37 и С-589). 5. Снятие опорной рамы. 6. Установка пневмоколес (для подъемника С-589).

б) При демонтаже подъемников Т-41

1. Распасовка рабочего троса. 2. Снятие грузовой кабины с мачты. 3. Снятие лебедки подъемника с рамы или фундамента. 4. Открепление мачты от здания. 5. Демонтаж мачты с опусканием ее в собранном виде или секциями с помощью вспомогательной мачты или балки с блоком, закрепленной на здании.

в) При демонтаже подъемников С-447

1. Распасовка рабочего троса. 2. Запасовка полиспаста. 3. Снятие грузовой платформы с мачты. 4. Снятие кронштейнов крепления мачты к зданию. 5. Снятие секций мачты. 6. Демонтаж опорно-направляющих секций. 7. Снятие опорной рамы с площадки.

г) При демонтаже подъемников С-598

1. Распасовка рабочего троса. 2. Открепление мачты подъемника от рамы и опускание ее в горизонтальное положение. 3. Опускание пневмоколес. 4. Снятие опорной рамы с площадки.

Состав звена

Слесарь-монтажник	*5 разр. — 1*
»	*4 » — 1*
»	*3 » — 1*

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Марка подъемника	Высота подъемника в *м*	Н. вр.	Расц.	№
Т-37	10	4,8	3—91	1
	13	5,5	3—45	2
	16	6,4	4—01	3
	18	7,7	4—83	4

Продолжение

Марка подъемника	Высота подъемника в м	Н. вр.	Расц.	№
Т-41	15	7,3	4—58	5
	20	8,4	5—27	6
	25	9,5	5—93	7
	30	10,5	6—59	8
	35	11,5	7—21	9
	40	12,5	7—84	10
С-446	10	5,4	3—39	11
С-589	10	4,4	2—76	12
	15	6,3	3—95	13
С-447	18,5	7,9	4—96	14
С-598	9	2,6	1—63	15

Примечание. На отключение электродвигателя принимать на 1 подъемник Н. вр. 0,4 чел.-часа *электромонтажника 4 разр.*, Расц. 0—25.

§ 35—19. Монтаж передвижных (тележечных) строительных кранов

Состав работы

1. Установка ходовой части крана с поворотной платформой. 2. Крепление стрелы на платформе. 3. Запасовка грузового троса. 4. Укладывание в ящик балласта контргруза. 5. Регулировка механизма. 6. Испытание крана и сдача его в эксплуатацию.

Нормы времени и расценки на 1 кран

Марка крана	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
БТК-2, БТК-2А	*5 разр.* — 1 *3 »* — 1	6	3—77	1
«Пионер»	*5 разр.* — 1 *3 »* — 1	4,7	2—95	2

Продолжение

Марка крана	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
«Дип» и Т-108	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	3,1	1—95	3

Примечание. На подключение электродвигателя принимать на 1 кран Н. вр. 0,9 чел.-часа *электромонтажника 4 разр.*, Расц. 0—56,3.

§ 35—20. Демонтаж передвижных (тележечных) строительных кранов

Состав работы

1. Распасовка грузового троса. 2. Отсоединение стрелы от платформы. 3. Выгрузка из ящика балласта контргруза. 4. Снятие ходовой части крана с поворотной платформой.

Нормы времени и расценки на 1 кран

Марка крана	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
БТК-2, БТК-2А	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	3,8	2—39	1
«Пионер»	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	3,1	1—95	2
«Дип» и Т-108	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	2,4	1—51	3

Примечание. На отключение электродвигателя принимать на 1 кран Н. вр. 0,4 чел.-часа *электромонтажника 4 разр.*, Расц. 0—25.

§ 35—21. Монтаж строительных машин

Состав работ

а) При монтаже бетономешалок, растворомешалок и моечно-сортировочных барабанов

1. Подноска или подкатка машин и отдельных частей на расстояние до 10 *м*. 2. Монтаж вспомогательных монтажных приспособлений или подача крана к месту работы (при весе отдельных узлов более 1 *т*). 3. Установка и крепление машин на готовом фундаменте (для стационарных машин) или же застопорка колес и подкладыва-

ние шпал, бревен или брусьев (для передвижных машин). 4. Подъем, монтаж и приведение в рабочее положение загрузочного ковша и всех съемных или откидных частей и узлов. 5. Запасовка каната. 6. Подключение трубопроводов. 7. Подключение электродвигателя и пусковой аппаратуры. 8. Очистка и смазка трущихся частей. 9. Регулировка и опробование машин вхолостую. 10. Установка ограждений и кожухов. 11. Уборка вспомогательных монтажных приспособлений. 12. Испытание и сдача машин на ходу.

б) При монтаже дробильно-сортировочных и камнедробильных установок

1. Перемещение агрегата к месту установки на прицепе к грузовому автомобилю в пределах монтажной зоны. 2. Установка агрегата в рабочее положение с застопоркой колес и подкладыванием шпал или бревен. 3. Выноска на домкрате (входящих в конструкцию шасси) агрегатов первичного и вторичного дробления. 4. Установка элеватора в рабочее положение с помощью ручной лебедки (для камнедробильной установки). 5. Очистка и смазка трущихся частей. 6. Регулировка и опробование установки вхолостую.

в) При монтаже грохотов и дробилок

1. Подтаскивание машин к месту установки на расстояние до 10 м. 2. Монтаж вспомогательных монтажных приспособлений. 3. Установка, выверка и крепление машин на готовом фундаменте. 4. Прокручивание вручную. 5. Очистка и смазка трущихся частей. 6. Подключение электродвигателя. 7. Опробование вхолостую. 8. Уборка вспомогательных монтажных приспособлений.

г) При установке станков для правки, резки и гнутья круглой стали

1. Подача станка к месту установки с помощью автокрана в пределах монтажной зоны. 2. Подъем и установка на фундамент. 3. Выверка и крепление. 4. Установка, выверка и крепление приемного устройства. 5. Подключение электродвигателя. 6. Регулировка и опробование вхолостую.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Бетономешалки передвижные: С-159 и С-159А	425 *л*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	16,5	10—35	1
С-99 и С-199	250 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	12,5	7—86	2
С-187 и С-227	100 *л*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	11	6—49	3

Продолжение

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Бетономешалки стационарные: С-221	1200 *л*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	28	17—56	4
С-158	425 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	14	8—80	5
Растворомешалки: С-220 и С-220А	150 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	8,4	5—28	6
С-289, С-289А, С-219	325 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	12	7—54	7
С-209	750 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	9,3	5—85	8
Дробилки молотковые: С-218	1,28 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	12,5	7—86	9
СМ-18	2 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	16,5	10—37	10
СМ-19	5,85 *т*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	36	22—58	11
Дробильно-сортировочная установка: первичный агрегат СМ-8	18,1 *т*	*6 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	67	41—26	12

Продолжение

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц	№
вторичный агрегат СМ-9	19,2 *т*	*6 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	70	**43—11**	13
Камнедробильная передвижная установка Д-153	5 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	30	**18—86**	14
Грохоты барабанные: С-37 и С-227	—	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	8,4	**5—27**	15
Моечно-сортировочный барабан С-213	1,7 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	11	**6—91**	16
Станки приводные для гнутья круглой стали С-146 и С-146А	0,7 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	5,8	**3—42**	17
Станки приводные для резки круглой стали С-150 и С-370	0,8 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	6,5	**3—84**	18
Станки для правки и резки круглой стали С-338	0,92 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	8,4	**4—96**	19

§ 35—22. Демонтаж строительных машин

Состав работ

а) При демонтаже бетономешалок, растворомешалок и моечно-сортировочных барабанов

1. Монтаж вспомогательных монтажных приспособлений или подача крана и перемещение деталей при помощи крана (при весе

отдельных узлов или деталей более 1 *т*). 2. Снятие ограждения. 3. Отсоединение от электродвигателя. 4. Снятие и сматывание каната. 5. Отключение трубопровода. 6. Отсоединение и снятие съемных частей. 7. Открепление и снятие машин с фундамента (для стационарных машин) или же расторможение и освобождение колес (для передвижных машин). 8. Очистка от грязи и смазка ходовых частей. 9. Демонтаж вспомогательных монтажных приспособлений. 10. Подготовка машин к сдаче.

б) При демонтаже дробильно-сортировочных и камнедробильных установок

1. Снятие и приведение элеватора в транспортное положение. 2. Расторможение и освобождение колес. 3. Уборка домкратов. 4. Очистка от грязи и смазка ходовых частей. 5. Подготовка установки к сдаче.

в) При демонтаже грохотов и дробилок

1. Монтаж вспомогательных монтажных приспособлений. 2. Отсоединение электродвигателя. 3. Открепление и снятие машин с фундаментов. 4. Очистка и смазка трущихся частей. 5. Подготовка машин к сдаче. 6. Демонтаж вспомогательных приспособлений.

г) При снятии станков для правки, резки и гнутья круглой стали

1. Отсоединение от электродвигателя. 2. Открепление и снятие приемного устройства. 3. Открепление и снятие станка с фундамента. 4. Подготовка станка к сдаче.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц	№
Бетономешалки передвижные: С-159 и С-159А	425 *л*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	11	6—90	1
С-99 и С-199	250 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	8,3	5—22	2
С-187 и С-227	100 *л*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	7,4	4—37	3

Продолжение

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Бетономешалки стационарные: С-221	1200 *л*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	18	11—29	4
С-158	425 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	10	6—29	5
Растворомешалки: С-220 и С-220А	150 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	4,6	2—89	6
С-289, С-289А, С-219	325 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	8,3	5—22	7
С-209	750 *л*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	6,4	4—02	8
Дробилки молотковые: С-218	1,28 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	9,3	5—85	9
СМ-18	2 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	11	6—91	10
СМ-19	5,85 *т*	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	23	14—49	11
Дробильно-сортировочная установка: первичный агрегат СМ-8	18,1 *т*	*6 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	40	24—63	12
вторичный агрегат СМ-9	19,2 *т*	*6 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	42	25—86	13

Продолжение

Наименование и марка машин	Основные данные	Состав звена слесарей-монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Камнедробильная передвижная установка Д-153	5 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	18,5	11—63	14
Грохоты барабанные: С-37 и С-227	—	*5 разр.* — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	4,6	2—89	15
Моечно-сортировочный барабан С-213	1,7 *т*	*5 разр.* — *1* *3* » — *1*	7,4	4—65	16
Станки приводные для гнутья круглой стали С-146 и С-146А	0,7 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	3,6	2—12	17
Станки приводные для резки круглой стали С-150 и С-370	0,8 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	3,6	2—12	18
Станки для правки и резки круглой стали С-338	0,92 *т*	*4 разр.* — *1* *3* » — *1*	4,6	2—71	19

Технический редактор *В. Д. Элькинд* Корректор *Воробьева В. Л.*

Сдано в производство 12/III 1969 г. Подписано к печати 16/IV 1969 г.
Тираж 80 000 экз. Печ. л. 3,36. Бум. л. 1,0. Уч.-изд. л. 3,5 Формат 84×108¹/₃₂.
Цена 18 коп. Зак. № 3429

Издательство «МАШИНОСТРОЕНИЕ», Москва, Б-66, 1-й Басманный пер., 3

Московская типография № 8 Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР.
Хохловский пер., 7

ПЕРЕЧЕНЬ

расценок неясно напечатанных по сборнику ЕНиР 35 «Монтаж и демонтаж строительных машин»

Страница	Параграф, строка, таблица	Следует читать
10	§ 35—1 Строка 1ж Расценка сверху	109—69
13	§ 35—1 Строка 15а Расценка снизу	3—05
29	§ 35—4 Строка 2з Расценка снизу	14—86
32	§ 35—4 Строка 10е Расценка сверху	8—07
33	§ 35—4 Строка 12д Расценка Строка 13г Расценка Строка 14а Расценка снизу	1—09 1—00 9—38
37	§ 35—7 Строка 5а Расценка	0—91,6
40	§ 35—9 Строка 3б Расценка	2—48
40	§ 35—9 Строка 8в Расценка	13—09
42	§ 35—10 Строка 6 Расценка	2—05
45	§ 35—11 Строка 5 Расценка	1—42
47	§ 35—12 Строка 1б Расценка § 35—12 Строка 4б Расценка	60—01 2—41
50	§ 35—13 Строка 8 Расценка	0—70,8
53	§ 35—15 Строка 1 Расценка	4—82
53	§ 35—15 Строка 2 Расценка	6—50
53	§ 35—16 Строка 1а Расценка	2—00
53	§ 35—16 Строка 1в Расценка	4—22
53	§ 35—16 Строка 2б Расценка	4—33
53	§ 35—16 Строка 2г Расценка	1—61
53	§ 35—16 Строка № 3а Расценка	3—55
53	§ 35—16 Строка № 3б Расценка	6—11
53	§ 35—16 Строка 3г Расценка	2—44
55	§ 35—17 Строка 3 Расценка	6—90
55	§ 35—17 Строка 6 Расценка	10—04
57	§ 35—18 Строка № 5 Расценка	4—58
57	§ 35—19 Строка № 2 Расценка	2—95
59	§ 35—21 Строка № 1 Расценка	10—35
63	§ 35—22 Строка 10 Расценка Строка 11 Расценка	6—91 14—43
64	§ 35—22 Строка № 16	4—65

gost.e-ecolog.ru