МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ (ЦНИЛ)

СБОРНИК НОРМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ И ИНСТРУМЕНТОВ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТЕКУЩИЙ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ

ЦНИЛ

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ (ЦНИЛ)

Утверждены
Министерством автомобильного
транспорта РСФСР

СБОРНИК НОРМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ И ИНСТРУМЕНТОВ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТЕКУЩИЙ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ



Москва «Транспорт» 1977

УДК 629.114.5.005(083.74)

Сборник норм расхода материалов и инструментов на техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонт автобусов. Ц Н И Л. М., «Транспорт», 1977. 71 с. (Центр. науч.-исслед. лаборатория Минавтотранса РСФСР).

В книге приведены нормы расхода материалов и инструментов на техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонт и на год эксплуатации автобусов ПАЗ-652Б, -672, КАвЗ-685А, ЗИЛ-158В, ЛиАЗ-677, ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697 и «Икарус».

Нормы могут быть использованы как справочный материал инженерно-техническими работниками автомобильного транспорта.

С $\frac{31803\text{-}018}{049(01)\text{-}77}$ 18-77

© Центральная научно-исследовательская лаборатория Министерства автомобильного транспорта РСФСР

ВВЕДЕНИЕ

Сборник содержит нормы расхода материалов и инструментов на ремонт и эксплуатацию автобусов; ПАЗ-652Б, -672, КАвЗ-685, ЗИЛ-158В, ЛиАЗ-677, ЛАЗ-695Е, -697Е, Икарус-180, -250, -255, -260, -280, -556.

Сборник норм разработан Центральной научно-исследовательской лабораторией (ЦНИЛ) Минавтотранса РСФСР в соответствии с «Планом основных мероприятий по существенному улучшению работы пассажирского автотранспорта», утвержденным Министерством автомобильного транспорта РСФСР 20 февраля 1975 г.

Сборник составлен на основе норм расхода материалов и инструментов, разработанных ЦНИЛ в 1973—1975 гг. и утвержденных Министерством автомобильного транспорта РСФСР. Нормы, включенные в сборник, откорректированы в соответствии с техническими параметрами и эксплуатационными показателями автобусов и уточнены в зависимости от условий их эксплуатации.

Нормы расхода, представленные в сборнике, состоят из трех частей. В первой части содержатся нормы расхода материалов и инструментов на техническое обслуживание и текущий ремонт автобусов. Они разработаны на основе информации о фактическом расходе материалов и инструментов, собранной в пяти—восьми автотранспортных предприятиях по каждой марке автобусов. Нормы установлены на 10 000 км пробега одного автобуса. Потребное количество следует определять делением запланированного пробега автобусов данной марки на 10 000 км и умножением полученного результата на соответствующие нормы расхода.

Во второй части содержатся нормы расхода материалов и инструментов на капитальный ремонт автобусов. Они разработаны на основе информации о фактическом расходе материалов и инструментов, собранной

на трех—четырех авторемонтных заводах, а также на основе расчетов, произведенных по технологиям капитального ремонта. Нормы установлены на капитальный ремонт одного автобуса. Потребное количество материалов следует определять умножением производственной программы авторемонтного предприятия на соответствующую норму расхода.

В третьей части содержатся нормы расхода материалов и инструментов на год эксплуатации автобусов. Они разработаны путем пересчета индивидуальных норм расхода материалов на техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонты автобусов с учетом среднегодовых пробегов, межремонтных циклов и условий эксплуатации автобусов. Нормы предназначены для укрупненного планирования на уровне министерства и других вышестоящих плановых органов. Потребное количество материалов на год эксплуатации автобусов следует определять умножением соответствующей нормы расхода на парк автобусов данной марки.

Нормы расхода материалов и инструментов на ремонт и эксплуатацию автобусов Икарус-255, -260, -280 являются временными и в дальнейшем подлежат уточнению.

В составлении сборника принимали участие инженеры А. В. Малышев, В. Н. Корнсев, М. Б. Молис, В. А. Трегубов, Н. А. Горелова, Л. Н. Буянова, Л. Н. Кузьмина.

Просьба все замечания и предложения по нормам направлять по адресу: 103012, Москва, К-12, Б. Черкасский пер., д. 7, корп. В, ЦНИЛ Минавтотранса РСФСР.

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ НА 10 000 КМ ПРОБЕГА

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158Л	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
I. Черные металлы							
1. Прокат черных металлов							
Балки и швеллеры	кг	—	—	—	0,10	0,81	—
Крупносортная сталь	»	—	—	—	0,50	1,50	1,57
Среднесортная »	»	—	—	—	1,0	1,30	0,30
Мелкосортная »	»	0,57	0,59	0,50	1,54	2,0	1,10
Катанка	»	—	—	—	0,20	0,06	—
Толстолистовая сталь	»	—	—	—	1,11	1,40	1,0
» » толщиной 1,0—1,8 мм	»	—	—	—	—	0,23	—
Сортовая конструкционная сталь	»	2,6	2,7	2,25	6,8	6,35	5,0
Листовая » горячекатаная сталь	»	3,51	3,78	3,0	0,40	2,98	1,60
Листовая конструкционная холоднокатаная сталь	»	2,28	2,59	2,0	1,40	0,50	1,70
Сортовая инструментальная сталь	»	0,30	0,30	0,3	0,30	0,38	0,35
» быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06
Всего проката черных металлов	»	9,31	10,01	8,10	13,4	17,57	12,68
2. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	»	—	—	—	0,20	0,05	—
Сортовая холоднотянутая сталь	»	2,83	3,04	2,60	3,10	5,0	2,60
Всего изделий дальнейшего передела	»	2,83	3,04	2,60	3,30	5,05	2,60

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Е	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
3. Трубы							
Катаные трубы (8732—70)	кг	—	—	—	0,100	—	—
Тянутые » (8734—58)	»	0,09	0,09	0,07	0,11	0,7	0,15
Электросварные углеродистые трубы (10704—63)	м	0,17	0,17	0,13	0,23	0,23	0,16* 0,18
4. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	кг	0,40	0,40	0,40	0,23	0,40	0,20
Стальная сварочная проволока	»	0,22	0,235	0,20	0,30	0,27	0,12
» прочая »	»	0,03	0,03	0,03	0,03	0,06	0,07
Металлические электроды для дуговой сварки конструкционных сталей	»	0,15	0,17	0,12	0,28	0,35	0,26
Проволочные гвозди	»	0,05	0,05	0,05	0,16	0,05	0,03
Болты с гайками	»	0,60	0,60	0,51	0,90	0,97	0,70
Свободные гайки	»	0,30	0,30	0,30	0,38	0,43	0,32
Шурупы, винты	»	0,06	0,06	0,06	0,12	0,10	0,10
Заклепки	»	0,015	0,015	0,01	0,17	0,20	0,17
Пружинные шайбы	шт.	25	25	25	26	30	25
Шплинты	кг	0,05	0,05	0,05	0,10	0,13	0,07
Обыкновенные шайбы	»	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03	0,02
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Литье							
Бронзовое	кг	—	—	—	—	0,041	—
Цинковое	»	—	—	—	0,003	0,005	0,003

* Здесь и далее по этой графе в числителе норма для ЛАЗ-695Е, а в знаменателе — для ЛАЗ-697Е.

2. Прокат							
Медный — всего	кг	0,02	0,02	0,018	0,068	0,075	0,067
В том числе:							
трубы	»	0,02	0,02	0,018	0,057	0,003	0,050
ленты	»	—	—	—	0,011	0,072	0,017
Латунный — всего	»	0,08	0,08	0,07	0,1	0,119	0,056
В том числе:							
листы	»	—	—	—	0,009	0,006	0,012
ленты	»	0,01	0,01	0,01	—	—	—
прутки	»	0,05	0,05	0,04	0,035	0,043	0,025
трубы	»	0,02	0,02	0,02	0,056	0,070	0,019
Бронзовый — всего	»	0,028	0,028	0,02	0,051	0,080	0,065
В том числе:							
ленты	»	0,028	0,028	0,02	0,011	0,007	0,031
прутки	»	—	—	—	0,040	0,073	0,034
Алюминиевый — всего	»	0,32	0,32	0,25	0,255	0,355	0,250
В том числе:							
профили	»	0,12	0,12	0,10	0,168	0,280	0,163
листы	»	0,10	0,10	0,15	0,087	0,075	0,087
трубы	»	0,10	0,10	—	—	—	—
Алюминиевые заклепки	»	0,07	0,07	0,07	0,17	0,18	0,115
Латунная сетка	дм²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04	0,03
3. Сырье цветных металлов							
Оловянисто-свинцовый припой (ПОС-40)	кг	0,07	0,075	0,06	0,07	0,10	0,06
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	кг	0,01	0,01	0,01	0,014	0,023	0,019
Автомобильный провод	км	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	0,93

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Капрон	кг	0,02	0,02	0,02	—	—	—
Поликапролактам	»	0,05	0,05	0,05	0,10	0,12	0,10
Поливинилхлорид. винипласт, трубы, стержни, профили	»	0,05	0,05	0,05	—	—	0,22
Хлорвиниловый шнур	м	—	—	—	1,50	1,75	1,50 / 1,6
Поролон	кг	—	—	—	0,06	0,08	0,075
Органическое стекло	»	0,15	0,15	0,10	0,095	0,100	0,089
2. Электроизоляционные материалы							
Листовой электротехнический гетинакс	»	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,002
Изоляционная липкая электротехническая лента	»	0,005	0,005	0,005	0,05	0,05	0,037
Листовой электротехнический текстолит	»	0,005	0,005	0,005	0,007	0,006	0,007
Электротехнический эбонит	»	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,005
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Каркасный картон	кг	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,11
Прокладочный картон	»	0,20	0,24	0,20	0,30	0,38	0,314
Прессшпан	»	0,004	0,004	0,004	0,003	0,003	0,002
Фибра	»	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,004
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	0,50	0,50	0,12	0,56	1,28	1,30
Техническая бязь	»	0,16	0,16	0,25	0,30	0,50	0,30 / 0,50
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	1,10	1,15	1,10	2,25	2,50	2,10
Киперная лента	м	0,50	0,50	0,50	0,70	1,30	1,10
Мешковина	м²	1,20	1,20	1,10	1,51	1,80	1,85 / 1,87
Марля	»	0,55	0,55	0,55	0,55	0,58	0,50 / 0,60
Швейные хлопчатобумажные нитки	Катушка	0,012	0,012	0,010	0,017	0,020	0,020
Шелковый репс[1]	м²	—	—	—	—	—	0,04 / 0,05
Шпагат	кг	—	—	—	0,01	0,01	0,01
VI. Лесоматериалы							
1. Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,002	0,002	0,002	0,007	0,007	0,0034
Клееная фанера	»	0,002	0,002	0,002	0,003	0,0023	0,0012

[1] Репс шелковый расходуется только на заказные и междугородные автобусы.

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е ЛАЗ-697Е
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Техническая листовая резина	кг	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,124
Профильная резина	»	0,05	0,05	0,05	0,10	0,10	0,085
Резиновые коврики	»	—	—	—	0,25	0,70	0,30
Губчатые подушки для автомобиля (резина губчатая)	»	0,06	0,06	0,065	0,10	0,12	0,08
Резиновые трубки	»	0,03	0,03	0,03	0,038	0,038	0,023
Резиновый шланг низкого давления до 20 кгс/см²	м	—	—	—	0,15	0,20	0,2
Резиновый шланг высокого давления до 400 кгс/см²	»	—	—	—	0,10	0,11	0,15
2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит (дерматин)	м²	0,65	0,67	0,55	1,0	1,10	1,0
Техническая кожа	»	—	—	—	0,01	—	—
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовый картон	кг	0,02	0,02	0,02	0,15	0,02	0,026
Асбестовые нити и шнуры	»	0,02	0,02	0,02	0,02	0,035	0,016
Паронит	»	0,01	0,01	0,01	0,02	0,024	0,02
IX. Лаки, краски и химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
А. Эмали							
Нитроэмаль (разных цветов) НЦ-11	кг	0,60	0,60	0,55	0,80	1,20	0,80
Цировочная нитроэмаль НЦ-291	»	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
Нитроглифталевая НЦ-273	»	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Пентафталевая ПФ-115	»	1,80	1,80	1,70	1,97	2,50	1,80
Б. Лаки							
Битумномасляные Б7-577, 783	»	0,12	0,12	0,10	0,116	0,15	0,116
Лак шеллачный	»	0,003	0,003	0,003	0,005	0,010	0,007
Нитролак № 930	»	0,015	0,015	0,015	0,02	0,03	0,025
Глифталевый грунт ГФО17	»	0,07	0,07	0,058	0,90	0,115	0,065
Нитроцеллюлозный грунт № 622	»	0,02	0,02	0,015	0,015	0,04	0,018
В. Шпатлевки:							
ПФ-00-2	»	0,07	0,075	0,065	0,045	0,092	0,040
НЦ-00-8	»	—	—	—	0,02	—	—
Г. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	0,05	0,05	0,05	0,05	0 06	0,05
Уайт-спирит	»	0,10	0,10	0,09	0,10	0.125	0,115
Сольвент	»	0,04	0,05	0,025	0,025	0,30	0,025
Растворитель № 646	»	0,60	0,60	0,55	0,80	1,20	0,80
Д. Вспомогательные материалы							
Смывка СД	»	0,02	0,025	0,02	0,025	0,04	0,025
» АФТ-1	»	0,03	0,035	0,025	0,03	0,05	0,03
Противошумная мастика № 576, 580	»	—	—	—	0,35	0,35	0,35
Полировочная паста № 290	»	—	—	—	0,015	0,020	0,012
Железный сурик	»	0,01	0,01	0,01	0,01	0,015	0,01

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
Олифа оксоль	кг	0,02	0,02	0,02	0,125	0,250	0,065
Цинковые густотертые белила	»	0,02	0,02	0,02	0,125	0,250	0,065
2. Химикаты							
Хлористый технический амоний (нашатырь)	»	0,005	0,005	0,005	0,007	0,008	0,006
Карбид кальция	»	2,0	2,2	1,85	2,0	3,12	1,50
Газообразный технический кислород	м³	0,6	0,65	0,56	0,70	0,90	0,70
Сосновая канифоль	кг	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,001
Соляная техническая кислота	»	0,02	0,02	0,02	0,02	0,029	0,024
Едкий технический натр (сода каустическая)	»	0,15	0,15	0,15	0,10	0,16	0,098
Кальцинированная сода	»	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,185
Этиловый спирт (гидролизный)	л	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
Жидкое стекло	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,026	0,02
X. Прочие материалы							
Амортизационная жидкость АЖ-16А	кг	0,15	0,15	0,20	0,10	0,25	0,20
Хлопчатобумажная вата	»	0,05	0,05	0,05	0,20	0,15	0,12 / 0,14
Графит в порошке	»	0,007	0,007	0,007	0,005	0,005	0,01
Резиновый клей № 88-Н	»	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Клей № 4010	»	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02

Столярный клей	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
Казеиновый »	»	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Линолеум	м²	0,02	0,02	0,018	0,10	—	—
Технический полугрубошерстный войлок	кг	0,01	0,01	0,01	0,03	0,03	0,03
Тормозные жидкости	»	0,70	0,70	1,0	—	—	0,50
Наждак в порошке	»	0,005	0,005	0,005	0,004	0,004	0,004
Цигейковая овчина или замша	дм²	—	—	0,10	0,05	0,05	0,08
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на тканевой основе	м²	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,10
Шлифовальная водостойкая шкурка	лист	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Молотый тальк	кг	0,01	0,01	0,01	0,025	0,025	0,025
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,015	0,015	0,015	0,03	0,015	0,014
Серная аккумуляторная кислота	»	1,20	1,27	1,27	1,32	1,50	1,36
Каустическая сода	»	0,06	0,06	0,06	0,10	0,085	0,075
Нефтяной битум	»	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Авиационное масло	»	0,075	0,075	0,075	0,10	0,075	0,07
Сепараторы (мипор или мипласт)	шт.	5	5	5	10	5	5
Дистиллированная вода	л	2,4	2,4	2,0	2,64	3,0	2,72
Аккумуляторный шпон	кг	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,004
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—08	0—08	0—08	0—08	0—08	0—08
Плашки	»	0—06	0—06	0—06	0—08	0—08	0—08
Развертки	»	0—06	0—06	0—06	0—09	0—09	0—09

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
Сверла	руб.	0—31	0—31	0—31	0—38	0—38	0—32
Фрезы	»	0—12	0—12	0—12	0—18	0—18	0—18
Напильники	»	0—09	0—09	0—09	0—09	0—09	0—09
Прочий режущий инструмент	»	0—25	0—25	0—25	0—38	0—38	0—38
2. Мерительный							
Штангенциркуль	»	0—02	0—02	0—02	0—02	0—02	0—02
Прочий мерительный инструмент	»	0—06	0—06	0—06	0—04	0—06	0—05
3. Прочий инструмент							
Зажимный инструмент (тиски, патроны)	»	0—20	0—20	0—20	0—23	0—30	0—23
Слесарно-монтажный инструмент	»	0—35	0—35	0—35	1—50	1—87	0—53
4. Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски и сегменты	»	0—12	0—12	0—10	0—19	0—19	0—16

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
I. Черные металлы							
1. Литье черных металлов							
Серый чугун	кг	12,0	11,2	10,7	15,4	18,1	16,2
Чугунное литье — всего	»	12,0	11,2	10,7	15,4	18,1	16,2
2. Прокат черных металлов							
Балки и швеллеры	»	6,00	7,60	4,20	3,80	4,50	3,50
Крупносортная сталь	»	—	—	—	0,6	0,6	18,55
Среднесортная »	»	7,43	7,76	7,06	2,12	4,50	1,00
Мелкосортная »	»	0,95	0,96	0,87	2,20	2,64	3,64
Катанка	»	—	—	—	6,00	4,40	6,00
Толстолистовая сталь	»	10,06	10,50	9,52	24,80	36,26	26,03
Сортовая конструкционная сталь	»	19,90	27,35	19,13	34,84	39,05	35,78
Листовая » горячекатаная сталь	»	27,77	29,0	26,38	17,06	26,16	18,62
Листовая конструкционная холоднокатаная сталь	»	96,13	96,33	91,37	246,0	247,35	212,40
Сортовая инструментальная сталь	»	1,02	1,07	0,94	1,0	1,1	1,52
» быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,21	0,22	0,19	0,22	0,47	0,24
Прокат черных металлов — всего	»	169,47	180,79	159,66	338,64	367,03	327,28
3. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	»	—	—	—	0,3	0,4	0,42
Белая жесть	»	0,01	0,01	0,01	0,10	0,1	0,1

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
Сортовая холоднотянутая сталь	кг	10,0	01,37	9,75	19,08	20,80	37,53
Изделия дальнейшего передела — всего	»	10,01	10,38	9,76	19,48	21,30	38,05
4. Трубы							
Катаные	кг	—	—	—	3,68	4,30	3,47
Тянутые	»	2,25	2,35	2,14	2,14	4,26	3,30
Электросварные углеродистые	м	1,41	1,78	0,84	2,1	2,5	2,0
Тонкостенные бесшовные	»	—	—	—	1,2	1,5	1,1
Свертные	»	1,68	1,76	1,44	2,50	3,12	2,40
5. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	кг	2,43	2,54	2,31	2,6	3,12	2,4
Стальная сварочная проволока	»	3,73	3,90	3,54	4,35	4,40	4,0
» прочная »	»	1,37	1,55	1,15	3,84	3,80	3,92
» холоднокатаная лента	»	2,27	2,46	2,06	3,68	5,65	2,75
Стальной трос	»	—	—	—	—	0,55	0,51
Металлические электроды для дуговой сварки конструкционных сталей	»	2,0	2,10	1,90	2,40	2,92	3,80
Электроды для наплавки	»	0,20	0,20	0,18	0,27	0,38	0,34
» » сварки и наплавки чугуна	»	0,12	0,12	0,10	0,16	0,23	0,21
Электроды для сварки цветных металлов	»	0,15	0,15	0,12	0,21	0,30	0,27
Проволочные гвозди	»	1,13	1,15	1,07	1,0	1,23	2,0
Стальная сетка	м²	0,010	0,010	0,010	0,030	0,036	0,08
Болты с гайками	кг	10,77	11,25	10,23	12,12	12,7	8,32
Свободные гайки	»	3,09	3,23	2,94	6,70	6,75	6,07
Шурупы, винты	»	2,0	2,0	1,85	3,0	3,87	2,50
Заклепки	»	1,39	1,45	1,32	2,40	2,40	2,28
Пружинные шайбы	шт.	80	100	90	940	1550	1660
Шплинты	кг	0,200	0,210	0,190	0,350	0,420	0,380
Обыкновенные шайбы	»	0,200	0,200	0,200	0,255	0,360	0,380
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Литье							
Латунное	кг	0,030	0,030	0,030	0,145	0,200	0,150
Бронзовое	»	0,150	0,150	0,140	0,020	0,020	0,500
Алюминиевое	»	0,120	0,120	0,110	2,290	2,300	3,170
Баббитовое	»	0,080	0,080	0,100	0,440	0,350	0,330
2. Прокат							
Медный — всего	»	0,621	0,650	0,590	2,900	3,400	2,100
В том числе:							
листы	»	0,047	0,050	0,045	0,010	0,010	0,090
трубы	»	0,564	0,590	0,535	2,840	3,340	1,970
ленты	»	0,010	0,010	0,010	0,05	0,050	0,040
Латунный — всего	»	1,120	1,170	1,050	0,730	2,350	1,350
В том числе:							
листы	»	0,090	0,095	0,085	0,020	0,280	0,020
ленты	»	0,200	0,210	0,180	0,130	0,780	0,320
прутки	»	0,270	0,280	0,260	0,460	0,870	1,010
трубки	»	0,560	0,585	0,525	0,120	0,420	—
Бронзовый — всего	»	0,057	0,060	0,057	0,060	0,080	0,060
В том числе:							
ленты	»	0,021	0,023	0,021	0,040	0,050	0,040
проволока	»	0,036	0,037	0,036	0,020	0,030	0,020

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
Алюминиевый — всего	кг	31,43	32,85	29,85	54,47	76,1	53,21
В том числе:							
профили	»	16,40	16,40	14,82	16,41	27,75	15,55
листы	»	14,93	15,60	14,18	35,74	45,68	34,93
трубы	»	0,90	0,95	0,85	2,32	2,67	2,73
Алюминиевые заклепки	»	0,100	0,100	0,100	0,60	0,850	0,760
Латунная сетка	м²	0,60	0,60	0,60	0,6	0,65	0,95
3. Сырье цветных металлов							
Припой оловянисто-свинцовый — всего	кг	0,400	0,420	0,400	0,850	1,100	0 730
В том числе:							
ПОС-10	»	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
ПОС-40	»	0,380	0,400	0,380	0,830	1,080	0,710
Чушковый цинк	»	0,010	0,010	0,01	0,030	0,030	0,030
4. Твердые сплавы							
Пластины твердых сплавов	»	0,040	0,040	0,035	0,041	0,053	0,047
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	кг	0,300	0,315	0,300	0,400	0,480	0,600
Провод автомобильный	м	35,0	37,0	33,5	35,0	50,0	42,0
Провода для ремонта датчиков и указателей	кг	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Дибутилфталат	кг	0,060	0,060	0,055	0,080	0,080	0,062
Полиэтиленполиамин	»	0,030	0,030	0,030	0,040	0,040	0,030
Эпоксидная смола	»	0·100	0,200	0,100	0,270	0,345	0,310
Капрон	»	0,020	0,020	0,020	0,025	0,025	0,025
Поликапролактам	»	1,0	1,0	1,0	2,0	2,20	2,20
Прокладочный пластикат (листовой)	»	—	—	—	—	2,93	2,64
Пластмассовый порошок	»	1,30	1,30	1,30	1,0	1,3	1,02
Поливинилхлорид	»	—	—	—	—	—	—
Трубы, стержни, профили, канаты	»	—	—	—	1,46	1,52	1,46
Порошок	»	—	—	—	1,45	1,50	1,50
Органическое техническое стекло	»	6,0	6,11	5,42	9,60	13,50	12,46
2. Электроизоляционные материалы							
Бакелитовый клей	»	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20
Электроизоляционная липкая лента	»	0,050	0,050	0,050	0,400	0,400	0,250
Листовой электротехнический текстолит	»	—	—	—	0,050	0,050	0,020
Электротехнический эбонит	»	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Обивочный водостойкий картон	кг	0,650	0,750	0,620	2,0	2,35	2,12
Каркасный картон	»	10,10	11,4	9,59	9,5	10,0	8,82
Термошумоизоляционный картон	»	—	—	—	1,54	11,50	10,30
Прокладочный картон	»	0,850	0,850	0,800	1,70	2,0	1,81
Прессшпан	»	0,020	0,020	0,019	0,020	0,020	0,020
Листовая фибра	»	0,060	0,06	0,067	0,050	0,050	0,050

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	2,39	2,39	2,31	4,0	4,0	4,0
Техническая бязь	»	15,40	15,40	14,63	6,50	10,0	6,22 / 6,50
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	5,56	5,62	5,28	5,85	6,65	6,50
Обивочный гобелен[1]	м²	—	—	—	—	1,36	1,52
Киперная лента	м	37,0	37,0	35,20	90,0	100,0	110,0
Мешковина	м²	10,0	10,0	9,50	26,1	20,37	26,22 / 27,04
Марля	»	0,40	0,40	0,40	0,50	0,50	0,50
Швейные хлопчатобумажные нитки	Катушка	1,50	1,50	1,40	3,30	3.50	4,50 / 4,60
Шпагат	кг	—	—	—	0,30	0,30	0,30 / 0,31
VI. Лесоматериалы							
Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,09	0,09	0,08	0,123	0,130	0,268
Клееная фанера — всего	»	0,159	0,159	0,146	0,061	0.071	0,144
В том числе бакелизированная фанера	»	0,110	0,110	0,100	0,031	0,031	0,034

[1] Только для междугородных автобусов.

VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Сырая резина	кг	0,400	0,400	0,350	0,500	0,550	0,500
Техническая резина	»	1,31	1,37	1,25	2,0	2,35	2,0
Профильная »	»	—	—	—	10,0	15,0	15,0
Резиновые коврики	»	14,25	15,0	13,54	16,25	16,5	17,0
Подушки губчатые для автомобиля (резина губчатая)	»	6,64	7,0	6,31	—	—	—
Резиновые трубки	»	0,23	0,25	0,23	0,25	0,31	0,27
2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит	м²	—	—	—	25,0	20,37	28,3 / 29,17
Дерматин	»	21,40	22,40	20,53	—	—	—
Техническая кожа	кг	0,02	0,02	0,01	0,05	0,05	0,05
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовые шнуры	кг	0,03	0,03	0,03	0,29	0,20	0,19
Асбестовый картон	»	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Паронит	»	0,11	0,11	0,11	0,10	0,15	0,18
IX. Лаки, краски, химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
а. Эмали							
Нитроэмаль (разных цветов) НЦ-11	кг	4,72	5,35	4,48	11,87	13,2	10,35
Цировочная нитроэмаль НЦ-291	»	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-695А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
Нитроглифталевая НЦ-273	кг	0,350	0,450	0,660	1,200	1,500	1,15
Пентафталевая ПФ-115	»	17,16	18,0	16,30	22,50	25,40	23,0
Алкидностирольная МС-17	»	3,0	3,1	2,85	3,95	4,86	4,03
б. Лаки							
Бакелитовый	»	0,050	0,050	0,050	0,060	0,065	0,060
Битумномасляные БТ-577	»	2,950	3,150	3,0	6,500	7,0	4,58
» (кислостойкие) БТ-783	»	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Шеллачный	»	—	—	—	0,150	0,150	0,150
Нитролак № 930	»	—	—	—	0,800	0,850	0,890
№ 177 (черный)	»	—	—	—			
в. Грунты							
Глифталевые эмульсионные	»	3,22	3,65	3,06	7,0	9,10	12,0
Нитроцеллюлозный	»	—	—	—	0,400	0,450	0,400
г. Шпатлевки							
НФ-00-2	»	—	—	—	6,0	6,50	6,50
НЦ-00-7	»	2,45	2,50	2,33	3,55	4,0	2,90
д. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	0,14	0,15	0,13	1,10	1,15	1,10
Скипидар	»	1,00	1,120	0,980	1,530	2,15	1,920
Уайт-спирит	»	1,30	1,350	1,240	2,910	4,58	3,620
Сольвент	»	2,00	2,650	1,900	4,650	6,72	6,500
Ксилол	»	1,00	1,0	0,950	1,700	2,36	2,100
Растворитель	»	3,500	3,650	3,350	7,250	8,250	6,170

е. Вспомогательные материалы							
Смывка СД	кг	2,85	3,0	2,41	4,5	5,81	4,61
» АФТ-1	»	6,0	7,0	6,0	5,0	6,15	5,50
Моечный состав № 1120	»	—	—	—	2,0	2,0	2,0
Нейтрализующий состав № 107	»	—	—	—	1,3	1,3	1,3
Противошумная мастика № 580	»	—	—	—	3,30	3,45	3,35
Антикоррозионная мастика № 112	»	1,50	1,70	1,42	2,94	3,75	3,0
Состав для снятия пыли № 401	»	—	—	—	2,0	2,0	2,0
Железный сурик	»	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
Олифа оксоль	»	0,05	0,05	0,05	0,09	0,09	0,09
Водозапорная паста	»	1,0	1,15	0,9	2,25	2,5	2,5
Цинковые густотертые белила	»	0,03	0,03	0,03	0,05	0,05	0,05
2. Химикаты							
Хлористый технический аммоний (нашатырь)	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Аргон	м³	—	—	—	1,56	2,20	1,95
Техническая бура	»	0,025	0,025	0,030	0,030	0,030	0,030
Глицерин	»	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Карбид кальция	кг	12,0	12,50	11,40	26,20	30,35	24,80
Древесноугольный карбюризатор	»	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
Газообразный технический кислород	м³	3,62	3,80	3,41	8,50	9,20	7,75
Сосновая канифоль	кг	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Соляная техническая кислота	»	0,120	0,0120	0,120	0,200	0,245	0,200
Натр едкий технический (сода каустическая)	»	8,00	8,93	7,60	8,30	13,0	12,75
Кальцинированная сода	»	2,50	2,55	2,37	3,0	3,5	3,0
Технический тринатрийфосфат	»	0,270	0,270	0,250	0,370	0,520	0,465
Углекислый газ	м³	3,0	3,0	2,85	6,0	7,75	6,0
Жидкое стекло	кг	0,05	0,05	0,65	0,05	0,05	0,05
Этиловый спирт (гидролизный)	»	0,0027	0,0027	0,0027	0,0027	0,0027	0,0027

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-695А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
X. Прочие материалы							
Амортизаторная жидкость АЖ-16А	кг	1,41	1,41	1,41	1,0	1,25	1,0
Хлопчатобумажная вата	»	0,700	0,700	0,660	1,0	1,350	1,200 / 1,250
Графит в порошке	»	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06
Резиновый клей марки А(Б)	»	0,30	0,30	0,27	0,20	0 50	0,50
» » № 88-Н	»	0,30	0,30	0,28	0,50	0,70	0,50
Клей ВС-10Т	»	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
» № 4010	»	—	—	—	2,8	3,2	3,0
Столярный клей	»	0,15	0,15	0,14	0,40	0,40	0,40
Казеиновый клей	»	—	—	—	0,15	0,18	0,15
Линолеум	м²	10,0	10,0	9,5	15,0	18,5	16,0
Флюс АН-348А	кг	0,15	0,15	0,15	0,2	0,25	0,2
» ОСЦ-45а	»	0,15	0,15	0,15	0,2	0,25	0,2
» для сварки алюминия	кг	0,20	0,20	0,200	0,250	0,350	0,350
» » » черных металлов АН-20	»	0,350	0,400	0,400	0,400	0,450	0,400
Полугрубошерстный технический войлок	»	0,150	0,150	0,140	0,450	0,580	0,550
Тормозные жидкости	»	0,7	0,7	0,7	—	—	—
Наждак в порошке	»	0,016	0,016	0,015	0,015	0,015	0,015
Цигейковая овчина или замша	дм²	—	—	—	0,02	0,02	0,02
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на тканевой основе	м²	1,50	1,50	1,50	3,0	3 5	3,0
То же, на бумажной »	»	1,50	1,50	1,50	3,0	3,5	3,0
Шлифовальная водостойкая шкурка	лист	8	8	8	10,0	10,0	10,0
Косточковая крошка	кг	0,180	0,250	0,180	0,200	0,250	0,250
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,231	0,231	0,200	0,206	0,235	0,220
Серная аккумуляторная кислота	»	2,0	2,0	1,4	1,5	2,8	2,2
Каустическая сода	»	0,106	0,106	0,076	0,091	0,185	0,137
Нефтяной битум	»	0,124	0,124	0,120	0,122	0,155	0,131
Авиационное масло	—	0,041	0,041	0,40	0,040	0,051	0,045
Сепараторы: мипор, мипласт, пластипор	шт.	21	21	15	18	36	27
Дистиллированная вода	л	3,77	3,77	3,0	3,2	6,8	4,7
Сурьма	г	6,6	6,6	5	5,3	11,8	6
Водород или бензин	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—20	0—20	0 - 20	0—23	0 30	0—23
Плашки	»	0—32	0—32	0—32	0—34	0—42	0—34
Развертки	»	0—14	0 - 14	0—13	0—19	0—23	0—19
Сверла	»	1—15	1—15	1 - 10	1—17	1 - 44	1—17
Фрезы	»	0—40	0 - 40	0—38	0—69	0—85	0—69
Напильники	»	0—20	0 - 20	0—19	0—63	0—77	0—63
Протяжки	»	0—10	0 - 10	0—09	0—16	0—20	0 - 16
Прочий режущий инструмент	»	0—25	0—25	0—23	0 - 45	0—55	0—45
2. Мерительный							
Штангенциркуль	»	0—06	0—06	0—05	0—08	0 - 10	0—08
Прочий мерительный инструмент	»	0—22	0—22	0—20	0—32	0 - 39	0—32

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-695А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е, ЛАЗ-697Е
3. Прочий инструмент							
Зажимный инструмент (тиски, патроны)	руб.	0—13	0—13	0—12	0—15	0—18	0—15
Слесарно-монтажный инструмент	»	1—10	1—10	1—05	1—26	1—55	1—26
4. Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски, сегменты	»	0—72	0—72	0—68	3—00	3—69	3—00

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ГОД ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОБУСОВ

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
I. ные металлы							
Серый чугун	кг	2,4	2,46	2,46	3,40	3,91	3,50
1. Прокат черных металлов							
Балки и швеллеры	»	1,2	1,67	0,97	1,54	6,64	0,77
Крупносортная сталь	»	—	—	—	3,63	10,63	13,5
Среднесортная сталь	кг	1,49	1,68	1,62	7,47	10,07	2,02
Мелкосортная »	»	3,61	3,75	3,2	11,26	14,57	7,4
Катанка	»	—	—	2,72	1,37	1,32	0,62
Толстолистовая сталь	»	2,02	2,31	2,2	13,23	18,12	11,73
Тонколистовая » (1,0—1,8 мм)	»	—	—	—	—	1,61	—
Сортовая конструкционная сталь	»	19,58	22,22	17,9	55,26	53,43	37,87
Конструкционная горячекатаная листовая сталь	»	26,62	29,06	24,07	6,55	26,63	13,7
Листовая конструкционная холоднокатаная сталь	»	32,9	36,73	33,02	63,92	49,38	56,93
Сортовая инструментальная сталь	»	2,0	2,04	2,02	2,32	2,9	2,43
» быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,34	0,350	0,350	0,400	0,520	0,42
Прокат черных металлов — всего	»	89,76	99,81	85,35	168,3	196,87	148,09
2. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	»	—	—	—	1,46	0,44	0,09
Белая жесть	»	0,002	0,002	0,002	0,022	0,022	0,022
Сортовая холоднотянутая сталь	»	18,98	20,52	17,85	25,9	39,5	23,86
Изделия дальнейшего передела — всего	»	18,982	20,522	17,852	27,382	39,962	23,972
3. Трубы							
Катаные	»	—	—	—	1,41	0,93	0,76
Тянутые	»	0,95	1,02	0,84	1,13	1,41	1,63
Электросварные углеродистые	»	1,22	1,41	0,84	1,84	2,15	1,52
Тонкостенные бесшовные	»	—	—	—	0,264	0,324	0,242
Свертные	»	0,336	0,387	0,331	0,55	0,674	0,528
4. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	»	2,89	2,96	2,755	2,18	3,475	1,73
Стальная сварочная проволока	»	2,07	2,26	2,015	3,055	2,84	1,6

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
Стальная прочная проволока	кг	0,455	0,520	0,445	1,055	1,24	1,28
» холоднокатаная лента	»	0,454	0,541	0,474	0,81	1,22	0,65
Стальной трос	»	—	—	—	—	0,12	0,11
Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных сталей	»	1,23	1,48	1,04	2,21	3,08	2,4
Электроды для наплавки	»	0,04	0,045	0,04	0,06	0,085	0,075
» » сварки и наплавки чугуна	»	0,025	0,025	0,025	0,035	0,05	0,045
Проволочные гвозди	»	0,525	0,553	0,545	1,34	0,615	0,62
Электроды для сварки цветных металлов	»	0,03	0,033	0,027	0,045	0,065	0,06
Стальная сетка	»	0,002	0,002	0,002	0,006	0,007	0,017
Болты и гайки	»	5,75	6,075	5,514	8,965	9,535	6,03
Свободные гайки	»	2,42	2,51	2,475	4,135	4,465	3,255
Шурупы, винты	»	0,76	0,8	0,785	1,5	1,535	1,15
Заклепки	»	0,368	0,41	0,365	1,72	1,92	1,52
Шплинты	»	0,34	0,345	0,345	0,78	1,0	0,49
Пружинные шайбы	»	166	172	171	390	545	515
Обыкновенные шайбы	»	0,10	0,105	0,105	0,125	0,290	0,190
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Литье							
Латунное	кг	0,006	0,006	0,007	0,03	0,045	0,033
Бронзовое	»	0,03	0,033	0,032	0,004	0,29	0,11
Цинковое	»	—	—	—	0,02	0,035	0,018
Алюминиевое	»	0,024	0,026	0,025	0,50	0,495	0,7
Баббитовое	»	0,016	0,017	0,023	0,095	0,075	0,072
1. Прокат							
Медный — всего	кг	0,246	0,262	0,242	1,04	1,26	0,86
В том числе:							
листы	»	0,009	0,011	0,01	0,002	0,002	0,02
трубы	»	0,235	0,249	0,23	0,950	1,168	0,73
ленты	»	0,002	0,002	0,002	0,088	0,09	0,11
Латунный — всего	»	0,66	0,74	0,59	0,76	1,31	0,634
В том числе:							
листы	»	0,010	0,122	0,020	0,055	0,061	0,076
ленты	»	0,056	0,064	0,130	0,034	0,125	0,07
прутки	»	0,331	0,366	0,220	0,286	0,482	0,372
трубы	»	0,263	0,188	0,220	0,385	0,642	0,114
Бронзовый — всего	»	0,18	0,18	0,18	0,37	0,577	0,4
В том числе:							
ленты	»	0,172	0,172	0,172	0,085	0,06	0,195
прутки	»	—	—	—	0,28	0,511	0,2
проволока	»	0,008	0,008	0,008	0,005	0,006	0,005
Алюминиевый — всего	»	8,205	9,17	8,365	22,565	25,83	35,21
В том числе:							
профили	»	3,84	4,325	4,01	8,746	10,11	13,42
листы	»	3,585	4,035	4,16	12,87	14,71	20,75
трубы	»	0,78	0,81	0,195	0,95	1,01	1,04
Алюминиевые заклепки	»	0,44	0,44	0,445	1,32	1,445	0,86
Латунная сетка	дм³	0,24	0,25	0,258	0,285	0,42	0,39
3. Сырье цветных металлов							
Припой оловянисто-свинцовый — всего	кг	0,5	0,544	0,454	0,674	0,937	0,52
В том числе:							
ПОС-10	»	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
ПОС-40	»	0,496	0,54	0,45	0,67	0,933	0,516
Чушковый цинк	»	0,002	0,002	0,002	0,006	0,006	0,006

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
4. Твердые сплавы							
Пластины твердых сплавов	кг	0,008	0,008	0,008	0,009	0,011	0,01
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	кг	0,12	0,13	0,13	0,185	0,265	0,245
Автомобильный провод	м	13,0	14,15	13,7	14,7	17,6	14,85
Провода для ремонта датчиков и указателей	кг	0,02	0,022	0,023	0,022	0,022	0,022
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Дибутилфталат	кг	0,012	0,013	0,013	0,017	0,017	0,013
Полиэтиленполиамин	»	0,006	0,007	0,007	0,009	0,009	0,007
Эпоксидная смола	»	0,02	0,022	0,023	0 06	0,075	0,068
Капрон	»	0,124	0,124	0,125	0,005	0,005	0,005
Поликапролактам	»	0,5	0,52	0,53	1,01	1,315	1,085
Пластикат прокладочный (листовой)	»	—	—	—	—	0,635	0,58
Пластмассовый порошок	»	0,26	0,285	0,3	0,22	0,28	0,22
Поливинилхлорид (трубы, стержни, профили, канаты)	»	0,3	0,3	0,3	0,32	0,33	1,64
Поролон	»	—	—	—	0,74	0,885	0,78
Органическое техническое стекло	»	2,1	2,245	1,79	2,78	3,615	3,275
Хлорвиниловый шнур	м	—	—	—	10,5	12,25	9,0 / 9,6

2. Электроизоляционные материалы							
Бакелитовый клей	кг	0,03	0,033	0,034	0,045	0,043	0,045
Электроизоляционная липкая лента	»	0,04	0,04	0,04	0,435	0,435	0,28
Листовой электротехнический текстолит	»	0,03	0,03	0,03	0,06	0,052	0,045
Электротехнический эбонит	»	0,018	0,02	0,02	0,02	0,027	0,037
Листовой электротехнический гетинакс	»	0,018	0,018	0,018	0,035	0,035	0,012
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Обивочный водостойкий картон	кг	0,13	0,165	0,14	0,44	0,51	0,465
Каркасный картон	»	2,62	3,11	2,805	2,79	3,07	2,6
Термошумоизоляционный картон	»	—	—	—	0,34	2,485	2,265
Прокладочный картон	»	1,37	1,63	1,385	2,475	3,09	2,28
Прессшпан	»	0,028	0,028	0,028	0,025	0,025	0,016
Листовая фибра	»	0,042	0,043	0,043	0,045	0,045	0,045
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	3,478	3,525	1,25	4,8	9,825	8,68
Техническая бязь	»	4,04	4,35	4,865	3,53	5,66	3,17 / 4,43
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	7,71	8,14	7,815	17,04	18,94	14,03
Обивочный гобелен[1]	м²	—	—	—	—	0,295	0,335
Киперная лента	»	10,4	11,14	11,1	24,7	30,7	30,8
Мешковина	»	9,2	9,4	8,8	16,3	17,0	16,9 / 17,2

[1] Только для междугородных автобусов.

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
Марля	м²	3,38	3,4	3,4	3,96	4,17	3,11 / 3,76
Швейные хлопчатобумажные нитки	Катушка	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,1 / 1,12
Шпагат	кг	—	—	—	0,135	0,14	0,125 / 0,128
Шелковый репс	м²	—	—	—	—	—	0,24 / 0,30
VI. Лесоматериалы							
Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,03	0,031	0,03	0,076	0,08	0,048
Клееная фанера — всего	»	0,044	0,047	0,047	0,037	0,032	0,038
В том числе: фанера бакелизированная	»	0,022	0,024	0,023	0,007	0,007	0,007
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Сырая резина	кг	0,08	0,088	0,08	0,11	0,12	0,11
Техническая листовая резина	»	0,86	0,9	0,89	1,49	1,56	1,185
Профильная резина	кг	0,30	0,030	0,30	2,9	3,94	3,81
Резиновые коврики	»	2,85	3,3	3,115	5,325	8,465	5,54
Губчатые подушки для автомобиля (резина губчатая)	»	1,69	1,9	1,84	0,7	0,84	0,48
Резиновые трубки	»	0,226	0,235	0,23	0,32	0,33	0,2
2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит	м²	3,9	4,02	3,3	12,5	12,1	12,23 / 12,42
Дерматин	»	4,28	4,93	4,68	—	—	—
Техническая кожа	кг	0,004	0,004	0,002	0,08	0,01	0,01
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовый картон	»	0,16	0,165	0,165	0,15	0,185	0,2
Асбестовые шнуры	»	0,126	0,126	0,127	0,2	0,29	0,135
Паронит	»	0,082	0,085	0,085	0,16	0,2	0,145
IX. Лаки, краски, химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
а. Эмали							
Нитроэмаль (разных цветов) НЦ-11	кг	4,54	4,78	4,33	8,21	11,25	7,08
Цировочная нитроэмаль НЦ-291	»	0,016	0,016	0,016	0,018	0,025	0,022
Нитроглифталевая НЦ-273	»	0,37	0,4	0,45	0,615	0,675	0,55
Пентафталевая ПФ-115	»	14,23	14,76	13,95	18,74	23,0	15,86
Алкидностирольная МС-17	»	0,6	0,68	0,655	0,87	1,05	0,9

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
б. Лаки							
Бакелитовый	кг	0,01	0,01	0,012	0,013	0,014	0,013
Битумномасляные БТ-577	»	1,31	1,37	1,29	2,24	2,56	1,7
» БТ-783	»	0,03	0,033	0,034	0,044	0,043	0,044
Шеллачный	»	0,018	0,018	0,018	0,07	0,1	0,075
Нитролак № 930	»	0,09	0,09	0,09	0,32	0,395	0,325
в. Грунты							
Глифталевый эмульсионный ГФ-020	»	0,64	0,8	0,7	1,54	1,965	2,64
Нитроцеллюлозный № 622	»	0,12	0,12	0,09	0,19	0,38	0,2
Глифталевый ГФ-017	»	0,42	0,42	0,35	5,4	0,8	0,39
г. Шпатлевки							
ПФ-00-2	»	0,42	0,45	0,393	1,635	2,05	1,67
НЦ-00-8	»	0,49	0,55	0,535	0,92	0,865	0,64
д. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	0,33	0,33	0,33	0,59	0,67	0,54
Скипидар	»	0,2	0,25	0,225	0,335	0,465	0,42
Уайт-спирит	»	0,86	0,897	0,813	1,34	1,86	1,486
Сольвент	»	0,64	0,883	0,57	1,198	1,66	1,58
Ксилол	»	0,2	0,22	0,21	0,374	0,51	0,462
Растворитель	»	4,3	4,403	4,04	7,195	10,2	6,157
е. Вспомогательные материалы							
Смывка СД	кг	0,69	0,81	0,65	1,165	1,535	1,164
» АФТ-1	»	1,38	1,75	1,47	1,31	1,68	1,39
Моечный состав № 1120	»	—	—	—	0,44	0,43	0,44
Нейтрализующий состав № 107	»	—	—	—	0,286	0,28	0,286
Противошумная мастика № 580.579	»	—	—	2,45	3,176	3,2	2,837
Антикоррозионная мастика № 112	»	0,3	0,374	0,312	0,647	0,81	0,66
Водозапорная паста	»	0,2	0,253	0,2	0,495	0,54	0,55
Полировочная » № 290	»	—	—	—	0,7	1,4	0,6
Состав для снятия пыли № 401	»	—	—	—	0,44	0,43	0,44
Железный сурик	»	0,064	0,065	0,065	0,079	0,114	0,079
Олифа оксоль	»	0,13	0,131	0,13	0,895	1,77	0,41
Полировочная паста № 290	»	—	—	—	0,105	0,14	0,072
Цинковые густотертые белила	»	0,126	0,127	0,127	0,886	1,76	0,401
2. Химикаты							
Хлористый технический аммоний (нашатырь)	»	0,032	0,032	0,032	0,051	0,058	0,038
Аргон	м³	—	—	—	0,343	0,48	0,429
Техническая бура	кг	0,035	0,036	0,037	0,049	0,041	0,061
Глицерин	»	0,026	0,029	0,027	0,029	0,028	0,029
Карбид кальция	»	14,4	15,95	13,61	19,764	28,4	14,456
Древесноугольный карбюризатор	»	0,04	0,044	0,044	0,066	0,065	0,066
Газообразный технический кислород	м³	4,324	4,736	4,11	6,77	8,29	5,91
Сосновая канифоль	кг	0,003	0,015	0,015	0,031	0,03	0,009
Соляная техническая кислота	»	0,144	0,146	0,146	0,184	0,26	0,19
Едкий технический натр (сода каустическая)	»	2,5	2,865	2,57	2,53	3,93	3,36
Кальцинированная сода	»	1,7	1,761	1,72	2,06	2,51	1,77
Технический тринатрийфосфат	»	0,054	0,06	0,06	0,082	0,112	0,102

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Е	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
Углекислый газ	м³	0,6	0,66	0,63	1,32	1,674	1,32
Жидкое стекло	кг	0,13	0,131	0,131	0,151	0,193	0,131
Этиловый гидролизный спирт	л	0,0043	0,0044	0,0044	0,005	0,005	0,0044
X. Прочие материалы							
Амортизаторная жидкость	кг	1,182	1,21	1,24	0,92	2,02	1,42
Хлопчатобумажная вата	»	0,44	0,354	0,45	1,62	1,342	0,984 / 1,115
Графит в порошке	»	0,052	0,053	0,053	0,048	0,048	0,073
Резиновый клей	»	0,06	0,066	0,06	0,044	0,11	0,11
Клей 88-Н	»	0,18	0,186	0,182	0,25	0,29	0,23
» ВС-10Т	»	0,004	0,044	0,004	0,004	0,004	0,004
» № 4010	»	0,06	0,06	0,06	0,756	0,83	0,78
Столярный клей	»	0,15	0,153	0,151	0,298	0,3	0,268
Казеиновый клей	»	0,06	0,06	0,06	0,103	0,11	0,093
Линолеум	м²	2,12	2,32	2,2	4,0	4,0	3,52
Флюс для сварки алюминия АФ-4А	кг	0,04	0,044	0,044	0,055	0,076	0,077
» АН-348	»	0,03	0,033	0,033	0,044	0,054	0,044
» для сварки черных металлов АН-20С	»	0,07	0,088	0,088	0,088	0,097	0,088
Флюс ОСЦ-45а	»	0,03	0,033	0,033	0,044	0,054	0,044
Технический полугрубошерстный войлок	»	0,09	0,093	0,091	0,309	0,34	0,301
Тормозная жидкость	»	4,34	4,354	6,154	—	—	3,154
Наждак в порошке	»	0,033	0,033	0,04	0,031	0,031	0,039
Цигейковая овчина или замша	дм²	—	—	—	0,354	0,354	0,484
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на тканевой основе	м²	0,9	0,93	0,93	1,36	1,81	1,26
То же, на бумажной основе	»	0,3	0,33	0,33	0,66	0,756	0,66
Шлифовальная водостойкая шкурка	лист	7,6	7,76	7,76	9,20	9,16	8,20
Косточковая крошка	кг	0,036	0,055	0,04	0,044	0,054	0,055
Молотый тальк	»	0,06	0,06	0,06	0,175	0,175	0,15
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,136	0,141	0,134	0,255	0,156	0,132
Серная аккумуляторная кислота	»	7,6	8,06	7,93	9,57	11,1	8,284
Каустическая сода	»	0,381	0,384	0,38	0,72	0,64	0,48
Нефтяной битум	»	0,175	0,177	0,18	0,202	0,21	0,179
Авиационное масло	»	0,458	0,46	0,46	0,71	0,54	0,43
Сепараторы-мипор, мипласт	шт.	34	35	27	74	43	36
Дистиллированная вода	л	15,2	15,2	11,3	19,2	22,5	17,4
Сурьма	г	1,3	1,5	1,1	1,2	2,6	1,3
Водород	м³	0,05	0,055	0,06	0,055	0,054	0,055
Аккумуляторный шпон	»	0,012	0,012	0,012	0,028	0,028	0,024
Бензин	кг	0,04	0,044	0,044	0,044	0,043	0,044
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—52	0—53	0—44	0—61	0—63	0—53
Плашки	»	0—42	0—43	0—29	0—64	0—65	0—56
Развертки	»	0—39	0—40	0—33	0—68	0—68	0—59

Продолжение

Материал	Единица измерения	ПАЗ-652Б	ПАЗ-672	КАвЗ-685А	ЗИЛ-158В	ЛиАЗ-677	ЛАЗ-695Е
Сверла	»	2—09	2—11	2—96	2—92	2—97	2—18
Фрезы	»	0—80	0—81	0—64	1—42	1—45	1—24
Напильники	»	0—58	0—58	0—50	0—77	0—77	0—68
Протяжки	»	0—02	0—02	0—02	0—04	0—04	0—04
Прочий режущий инструмент	»	1—55	1—56	1—45	2—76	2—78	2—38
2. Мерительный							
Штангенциркуль	руб.	0—13	0—14	0—11	0—16	0—16	0—14
Прочий мерительный инструмент	»	0—40	0—41	0—32	0—35	0—51	0—37
3. Прочий инструмент							
Зажимный инструмент (тиски, патроны)	»	1—23	1—23	1—18	1—64	2—14	1—41
Слесарный инструмент	»	2—32	2—34	1—87	10—78	13—43	3—46
4. Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски, сегменты	»	0—36	0—38	0—45	1—99	2—13	1—62

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ СЕМЕЙСТВА ИКАРУС НА 10 000 км ПРОБЕГА

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255*	Икарус-260*	Икарус-280*
I. Черные металлы							
1. Прокат черных металлов							
Крупносортная сталь	кг	2,20	3,34	2,45	2,21	2,20	3,206
Среднесортная »	»	1,70	2,50	1,65	1,49	1,70	2,40
Мелкосортная »	»	2,76	3,23	3,00	2,70	2,76	3,101
Толстолистовая »	»	0,59	0,86	—	—	0,59	0,826
Сортовая конструкционная сталь	»	9,74	14,33	10,95	9,86	9,74	13,75
То же, горячекатаная	»	3,49	5,14	4,30	3,87	3,49	4,934
То же, холоднокатаная	»	0,42	0,62	0,45	0,41	0,42	0,595
Сортовая инструментальная сталь	»	0,42	0,62	0,42	0,38	0,42	0,595
» быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,08	0,09	0,08	0,07	0,08	0,086
Прокат черных металлов — всего	»	21,4	30,73	23,3	20,99	21,4	29,5
2. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	»	0,19	0,23	0,07	0,06	0,19	0,22
Сортовая холоднотянутая »	»	5,78	6,83	5,60	5,04	5,78	6,56
Изделия дальнейшего передела — всего	»	5,97	7,06	5,67	5,1	5,97	6,78

* Нормы расхода материалов на техническое обслуживание и текущий ремонт автобусов Икарус-255, Икарус-260, Икарус-280 временные.

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255*	Икарус-260*	Икарус-280*
3. Трубы							
Катаные	кг	0,17	0,25	0,18	0,17	0,17	0,24
Тянутые	»	0,20	0,30	0,10	0,45	0,77	1,09
Электросварные углеродистые	м	0,20	0,29	0,20	0,27	0,30	0,42
4. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	кг	0,17	0,25	0,15	0,13	0,17	0,24
Стальная сварочная проволока	»	0,38	0,43	0,33	0,3	0,38	0,41
» прочая проволока	»	0,12	0,14	0,12	0,11	0,12	0,134
Электроды сварочные для дуговой сварки конструкционных сталей	»	0,30	0,40	0,35	0,45	0,43	0,49
Проволочные гвозди	»	0,02	0,03	0,02	0,018	0,02	0,029
Болты с гайками	»	1,25	1,48	1,05	0,945	1,25	1,42
Свободные гайки	»	0,51	0,65	0,40	0,36	0,51	0,624
Шурупы, винты	»	0,10	0,15	0,09	0,081	0,10	0,144
Заклепки	»	0,02	0,027	0,023	0,021	0,02	0,026
Пружинные шайбы	шт.	50	70	50	45	50	67
Шплинты	кг	0,08	0,12	0,13	0 117	0,08	0,115
Обыкновенные шайбы	»	0,03	0,05	0,035	0,031	0,03	0,048
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Прокат							
Медный — всего	кг	0,095	0,118	0,11	0,095	0,095	0,113
В том числе:							
трубы	кг	0,08	0,10	0,093	0,084	0,08	0,096
ленты	»	0,015	0,018	0,017	0,011	0,015	0,017
Латунный — всего	»	0,077	0,091	0,052	0,047	0,077	0,088
В том числе:							
прутки	»	0,03	0,036	0,03	0,027	0,03	0,035
трубы	»	0,047	0,055	0,022	0,02	0,047	0,053
Бронзовый — всего	»	0,117	0,17	0,135	0,121	0,117	0,163
Алюминиевый — всего	»	0,492	0,71	0,16	0,144	0,492	0,682
В том числе:							
профили	»	0,42	0,60	0,10	0,09	0,42	0,576
листы	»	0,072	0,11	0,06	0,054	0,072	0,106
Алюминиевые заклепки	»	0,10	0,12	0,115	0,103	0,10	0,115
Латунная сетка	дм²	0,062	0,062	0,05	0,045	0,052	0,06
2. Сырье цветных металлов							
Припой оловянисто-свинцовый (ПОС-40)	кг	0,09	0,12	0,11	0,099	0,09	0,115
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	»	0,025	0,037	0,03	0,03	0,025	0,037
Автомобильный провод	м	1,5	2,0	1,5	1,5	1,5	2,0
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Поликапролактам	кг	0,05	0,07	0,05	0,045	0,05	0,067
Поливинилхлорид (трубки, стержни, профили)	»	0,04	0,06	0,04	0,036	0,04	0,058

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-260	Икарус-255*	Икарус-260*	Икарус-280*
Хлорвиниловый шнур	м	1, 15	2,0	1,15	1,04	2,0	1,49
Поролон	кг	0,08	0,12	0,09	0,1	0,09	0,12
Органическое стекло	»	0,16	0,20	0,18	0,16	0,16	0,192
2. Электроизоляционные материалы							
Листовой электротехнический гетинакс	»	0,003	0,005	0,003	0,003	0,003	0,005
Электроизоляционная липкая лента	»	0,05	0,07	0,06	0,054	0,05	0,067
Листовой электротехнический текстолит	»	0,006	0,009	0,006	0,005	0,006	0,009
Электротехнический эбонит	»	0,003	0,005	0,003	0,003	0,003	0,005
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Каркасный картон	кг	0,17	0,21	0,20	0,18	0,17	0,202
Прокладочный картон	»	0,17	0,21	0,20	0,18	0,17	0,202
Прессшпан	»	0,007	0,01	0,01	0,009	0,007	0,01
Фибра	»	0,005	0,007	0,005	0,004	0,005	0,007
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	1,30	1,50	1,30	1,56	1,339	1,5
Техническая бязь	»	0,50	0,55	0,50	0,6	0,515	0,55
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	1,40	2,0	1,57	1,413	1,442	1,94
Киперная лента	м	1,20	1,4	1,2	1,25	1,236	1,40
Мешковина	м²	0,42	0,72	0,49	0,588	0,433	0,72
Марля	»	0,40	0,60	0,45	0,54	0,412	0,6
Швейные хлопчатобумажные нитки	Катушка	0,05	0,07	0,058	0,052	0,051	0,068
Шелковый репс[1]	м²	—	—	0,05	0,045	—	—
Шпагат	кг	0,01	0,02	0,01	0,012	0,01	0,02
VI. Лесоматериалы							
Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,005	0,01	0,005	0,005	0,005	0,009
Клееная фанера	»	0,004	0,005	0,004	0,0036	0,004	0,0048
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Техническая листовая резина	кг	0,04	0,05	0,04	0,036	0,04	0,048
Профильная резина	»	0,15	0,20	0,17	0,153	0,15	0,192
Резиновые коврики	»	0,70	1,0	0,45	0,405	0,70	0,96
Губчатые подушки для автомобиля (губчатая резина)	»	0,05	0,08	0,05	0,045	0,05	0,077
Резиновые трубки	»	0,07	0,09	0,081	0,073	0,07	0,086
2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит (дерматин)	м²	0,42	0,72	0,90	1,08	0,433	0,72
Техническая кожа	»	0,01	0,01	0,01	0,009	0,0103	0,0097
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовый картон	кг	0,04	0,05	0,045	0,041	0,04	0,048
Нитки и асбестовые шнуры	»	0,04	0,05	0,045	0,0405	0,04	0,048
Паронит	»	0,02	0,03	0,025	0,023	0,02	0,03

[1] Репс шелковый расходуется только на заказные и междугородные автобусы.

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255*	Икарус-260*	Икарус-280*
IX. Лаки, краски, химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
а. Эмали							
Нитроэмали разных цветов НЦ-11	кг	1,50	2,0	1,37	1,205	1,545	1,94
Цировочная нитроэмаль НЦ-291	»	0,002	0,003	0,002	0,002	0,002	0,003
Нитроглифталевая НЦ-273	»	0,20	0,25	0,235	0,24	0,22	0,255
Пентафталевая ПФН-115	»	1,30	1,53	1,45	1,28	1,35	1,485
б. Лаки							
Битумномасляный БТ-577	»	0,25	0,37	0,25	0,25	0,25	0,37
Шеллачный	»	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Нитролак № 930	»	0,022	0,022	0,02	0,02	0,02	0,025
Глифталевый ГФ-017	»	0,20	0,25	0,23	0,205	0,205	0,26
Нитроцеллюлозный № 622	»	0,03	0,04	0,035	0,035	0,03	0,04
в. Шпатлевки							
ПФ-00-2	»	0,150	0,200	0,150	0,150	0,150	0,200
НЦ-00-7	»	—	0,06	0,065	0,035	0,04	0,058
г. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	0,096	0,114	0,110	0,095	0,100	0,110
Уайт-спирит	»	0,300	0,370	0,285	0,250	0,310	0,360
Сольвент	»	0,035	0,050	0,055	0,05	0,035	0,05
Растворитель № 646	»	1,50	2,0	1,40	1,235	1,53	1,94
д. Вспомогательные материалы							
Смывка СД	кг	0,035	0,05	0,045	0,04	0,1	0,11
» АФТ-1	»	0,04	0,06	0,055	0,05	0,04	0,06
Противошумная мастика № 680, 579	»	0,50	0,70	0,50	0,44	0,515	0,68
Полировочная паста № 290	»	0,02	0,03	0,02	0,018	0,02	0,03
Железный сурик	»	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Олифа оксоль	»	0,130	0,150	0,150	0,150	0,130	0,150
Цинковые густотертые белила	»	0,130	0,150	0,150	0,140	0,120	0,140
2. Химикаты							
Хлористый технический аммоний (нашатырь)	»	0,004	0,007	0,004	0,004	0,004	0,007
Технический полугрубошерстный войлок	»	0,03	0,05	0,04	0,035	0,032	0,05
Тормозная жидкость	»	0,15	0,24	0,15	0,15	0,15	0,24
Наждак в порошке	»	0,005	0,008	0,005	0,005	0,005	0,008
Цигейковая овчина или замша	дм²	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на тканевой основе	м²	0,10	0,15	0,12	0,11	0,1	0,145
Шлифовальная шкурка водостойкая	Лист	1,0	1,5	1,0	1,0	1,0	1,5
Молотый тальк	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
X. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Аккумуляторная кислота серная	»	1,77	1,77	2,0	2,0	2,0	2,0
Каустическая сода	»	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125
Нефтяной битум	»	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Авиационное масло	»	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Сепараторы (мипор или мипласт)	шт.	10	10	10	10	10	10
Дистиллированная вода	л	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255*	Икарус-260*	Икарус-280*
Аккумуляторный шпон	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Техническая бура	»	0,009	0,015	0,009	0,009	0,009	0,015
Карбид кальция	»	3,00	3,50	3,45	3,105	3,0	3,36
Газообразный технический кислород	м³	0,80	1,0	1,03	0,85	0,80	0,96
Сосновая канифоль	кг	0,003	0,004	0,003	0,003	0,003	0,004
Соляная техническая кислота	»	0,030	0,036	0,035	0,030	0,030	0,040
Едкий технический натр (сода каустическая)	»	0,16	0,20	0,20	0,235	0,230	0,270
Кальцинированная сода	»	0,250	0,260	0,260	0,180	0,200	0,250
Стекло жидкое	»	0,02	0,025	0,023	0,02	0,02	0,024
Этиловый технический спирт	л	0,135	0,270	0,135	0,135	0,135	0,270
XI. Прочие материалы							
Амортизаторные жидкости АЖ-12Т и АЖ-16А	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Хлопчатобумажная вата	»	0,15	0,25	0,14	0,125	0,13	0,25
Графит в порошке	»	0,01	0,015	0,010	0,009	0,010	0,014
Резиновый клей № 88-Н	»	0,02	0,03	0,02	0,018	0,02	0,0288
Клей № 4010	»	0,03	0,045	0,03	0,027	0,03	0,043
Столярный клей	»	0,01	0,015	0,015	0,015	0,01	0,015
Казеиновый »	»	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02
Линолеум	м²	0,10	0,15	0,10	0,10	0,10	0,15
Резиновый клей марки А(Б)	кг	0,018	0,020	0,015	0,018	0,010	0,020
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—08	0—10	0—08	0—07	0—08	0—10
Плашки	»	0—08	0—10	0—08	0—07	0—08	0—10
Развертки	»	0—09	0—12	0—09	0—08	0—09	0—11
Сверла	»	0—38	0—45	0—40	0—36	0—38	0—40
Фрезы	»	0—12	0—23	0—18	0—16	0—18	0—22
Напильники	»	0—09	0—12	0—09	0—08	0—09	0—11
Прочий режущий	»	0—38	0—45	0—38	0—34	0—38	0—42
2. Мерительный							
Штангенциркуль	»	0—02	0—03	0—03	0—03	0—02	0—03
Прочий мерительный	»	0—06	0—07	0—06	0—05	0—06	0—07
3. Прочий инструмент							
Зажимный (тиски, патроны)	»	0—20	0—25	0—20	0—18	0—20	0—24
Слесарно-монтажный	»	0—48	0—75	0—50	0—45	0—48	0—72
4 Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски, сегменты	»	0—55	0—50	0—30	0—27	0—35	0—48

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АВТОБУСОВ СЕМЕЙСТВА ИКАРУС

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
I. Черные металлы							
1. Литье черных металлов							
Серый чугун	кг	14,85	22,24	15,23	13,71	21,35	14,85
Чугунное литье — всего	»	14,85	22,24	15,23	13,71	21,35	14,85
2. Прокат черных металлов							
Балки и швеллеры	»	4,94	7,26	5,74	5,17	6,97	4,04
Крупносортная сталь	»	15,0	21,1	14,45	13,0	20,255	15,0
Среднесортная »	»	3,41	5,11	3,50	3,15	4,905	3,41
Мелкосортная »	»	3,50	5,25	3,64	3,28	5,04	3,5
Катанка	»	4,00	6,30	4,33	3,9	6,05	4,0
Толстолистовая сталь	»	19,01	40,07	17,75	15,98	38,47	19,01
Сортовая конструкционная сталь	»	60,48	111,2	76,55	68,9	106,75	60,48
Листовая конструкционная горячекатаная сталь	»	25,34	32,26	26,58	23,92	30,97	25,34
Листовая конструкционная холоднокатаная сталь	»	179,38	268,80	162,85	146,57	258,05	179,38
Сортовая инструментальная сталь	»	1,12	1,52	1,07	0,96	1,46	1,12
» быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,39	0,60	0,44	0,40	0,58	0,39
Прокат черных металлов — всего	»	316,57	499,47	316,9	285,23	479,50	315,67
3. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	кг	0,4	0,61	0,42	0,39	0,585	0,40
Белая жесть	»	0,1	0,12	0,1	0,09	0,115	0,10
Сортовая холоднотянутая сталь	»	55,67	78,1	57.85	52,07	74,975	55,67
Изделия дальнейшего передела — всего	»	56,17	78,83	58,37	52,55	75,675	56,17
4. Трубы							
Катаные	»	2,90	4,40	3,0	2,7	4,22	2,9
Тянутые	»	6,1	9,6	6,28	5,67	8,91	6,1
Электросварные углеродистые	м	1,9	3,0	2,1	1,77	2,77	1,9
Тонкостенные бесшовные	»	1,4	2,0	1,5	—	—	—
Свертные	кг	2,91	3,9	2,12	1,04	1,68	1,19
5. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	»	3,2	4,8	3,3	2,97	4,61	3,20
Стальная сварочная проволока	»	5,85	7,0	6,0	5,4	6,72	5,85
» прочая »	»	3,91	5,78	3,95	3,56	5,55	3,91
Стальная холоднокатаная лента	»	4,65	6,83	4,50	4,33	6,79	4,65
Стальной трос	»	0,50	0,70	0,50	0,45	0,67	0,50
Металлические электроды для дуговой сварки конструкционных сталей	»	4,40	6,60	4,50	4,05	6,34	4,4
Электроды для наплавки	»	0,39	0,58	0,39	0,35	0,56	0,39
» » сварки и наплавки чугуна	»	0,24	0,35	0,24	0,22	0,335	0,24
Электроды для сварки цветных металлов	»	0,31	0,45	0,30	0,27	0,43	0,31
Проволочные гвозди	»	2,0	2,90	2,0	1,8	2,78	2,0
Стальная сетка	м²	0,06	0,06	0,06	0,054	0,057	0,06
Болты с гайками	кг	12,0	17,5	12,0	10,8	16,8	12,0
Свободные гайки	»	5,20	7,80	5,33	4,8	7,49	5,2

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
Шурупы, винты	кг	3,60	5,30	3,65	3,29	5,09	3,6
Заклепки	»	2,42	3,21	2,48	2,23	3,08	2,42
Пружинные шайбы	шт.	900	1230	850	765	1181	900
Шплинты	кг	0,750	1,120	0,766	0,690	1,075	0,75
Обыкновенные шайбы	»	0,850	1,275	0,840	0,756	1,225	0,85
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Литье							
Латунное	кг	0,220	0,235	0,220	0,198	0,225	0,220
Бронзовое	»	1,350	1,350	1,300	1,170	1,296	1,350
Алюминиевое	»	1,350	1,350	1,300	—	—	—
2. Прокат							
Медный — всего	»	3,800	4,000	4,00	3,2	3,68	3,8
В том числе:							
листы	»	0,513	0,540	0,540	0,432	0,498	0,513
трубы	»	3,168	3,335	3,335	2,664	3,066	3,168
ленты	»	0,119	0,125	0,125	0,104	0,116	0,119
Латунный — всего	»	1,950	2,920	2,000	1,8	2,8	1,95
В том числе:							
листы	»	0,240	0,370	0,250	0,225	0,360	0,240
ленты	»	0,340	0,510	0,350	0,315	0,490	0,340
прутки	»	1,370	2,040	1,40	1,26	1,95	1,37
Бронзовый — всего	»	0,110	0,165	0,113	0,100	0,160	0,110
Алюминиевый — всего	»	50,3	74,0	60,52	54,47	71,0	50,3
В том числе:							
профили	»	**15,3**	**20,50**	**16,0**	**14,4**	**19,68**	**15,3**
листы	»	30,0	**47,0**	**39,52**	**35,57**	**45,12**	**30,0**
трубы	»	5,0	**6,5**	5,0	4,5	6,2	5,0
Алюминиевые заклепки	»	0,80	1,00	0,85	0,765	0,96	0,80
Латунная сетка	м²	0,250	0,375	0,250	0,225	0,36	**0,25**
3. Сырье цветных металлов							
Оловянисто-свинцовый припой — всего	кг	1,200	1,300	1,200	1,08	**1,25**	1,20
В том числе:							
ПОС-10	»	0,035	0,038	0,035	0,031	0,036	0,035
ПОС-40	»	1,165	1,262	1,165	1,049	1,214	1,065
Чушковый цинк	»	0,030	0,030	0,030	0,027	0,028	0,030
4. Твердые сплавы							
Пластины твердых сплавов (типа ВК, ТК)	»	0,050	0,060	0,048	0,045	0,057	0,050
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	кг	0,500	0,500	0,500	0,45	0,48	0,50
Автомобильный провод	м	49,0	73,0	50,0	45,0	70,08	49,0
Провода для ремонта датчиков и указателей	кг	0,100	0,100	0,100	0,09	0,095	0,10
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Дибутилфталат	кг	0,060	0,100	0,060	0,054	0,096	0,06
Полиэтиленполиамин	»	0,029	0·043	0,030	0,027	0,04	0,03
Эпоксидная смола	»	0,150	0,200	0,150	0,27	0,41	0,29
Капрон	»	0,025	0,030	0,025	0,022	0,024	0,025

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
Поликапролактам	кг	2,0	2,5	2,0	1,8	2,4	2,0
Прокладочный пластикат	»	3,0	3,52	3,0	2,7	3,38	3,0
Пластмассовый порошок	»	1,50	1,72	1,67	1,5	1,65	1,5
Поливинилхлорид (профили, трубы, стержни, канты)	»	1,12	1,68	1,12	1,0	1,61	1,12
Поролон	»	1,50	2,0	1,50	1,35	1,92	1,50
Органическое техническое стекло	»	12,0	15,0	12,0	10,8	14,4	12,0
2. Электроизоляционные материалы							
Бакелитовый клей	»	0,20	0,25	0,20	0,18	0,24	0,20
Электроизоляционная липкая лента	»	0,370	0,550	0,375	0,335	0,528	0,370
Листовой электротехнический текстолит	»	0,020	0,020	0,020	0,02	0,02	0,02
Электротехнический эбонит	»	0,030	0,030	0,030	0,03	0,03	0,03
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Обивочный водостойкий картон марки А, Б	кг	5,0	7,3	5,0	4,5	7,0	5,0
Каркасный картон	»	2,44	3,65	2,50	2,25	3,50	2,44
Термоизоляционный картон	»	9,56	14,50	10,0	9,0	13,92	9,56
Прокладочный картон	»	1,20	1,50	1,15	1,035	1,44	1,20
Прессшпан	»	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
Листовая фибра	»	0,050	0,060	0,050	0,045	0,057	0,050
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	4,0	4,0	3,0	3,60	3,88	4,12
Техническая бязь	»	6,5	10,0	6,5	7,8	9,7	6,7
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	6,0	7,5	6,5	7,8	8,275	6,20
Обивочный гобелен[1]	м²	—	—	5,0	6,0	—	—
Киперная лента	м	100,0	120,0	100,0	100,0	116,4	103,0
Мешковина	м²	8,50	11,0	10,0	12,0	10,67	8,755
Марля	»	0,6	0,8	0,6	0,72	0,775	0,615
Швейные хлопчатобумажные нитки	Катушка	2,0	3,0	2,0	2,4	2,9	2,06
Шпагат	кг	0,32	0,35	0,32	0,385	0,340	0,330
VI. Лесоматериалы							
Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,260	0,280	0,260	0,260	0,270	0,260
Клееная фанера — всего	»	0,055	0,070	0,044	0,052	0,068	0,055
В том числе фанера бакелизированная	»	0,015	0,020	0,014	0,016	0,020	0,015
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Сырая резина	кг	0,600	0,910	0,620	0,745	0,880	0,618
Техническая листовая резина	»	3,5	4,0	3,52	4,22	3,88	3,60
Профильная резина	»	14,63	21,9	15,0	18,0	21,24	15,073
Резиновые коврики	»	16,1	20,0	12,0	14,4	19,4	16,58
Губчатая резина	»	—	—	—	—	—	—
Резиновые трубки	»	0,32	0,47	0,35	0,42	0,455	0,33

[1] Только для международных автобусов.

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит	м²	22,0	33,0	23,0	27,6	32,01	22,66
Техническая кожа	кг	0,05	0,07	0,05	0,06	0,065	0,05
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовый шнур	кг	0,10	0,12	0,10	0,12	0,116	0,105
» картон	»	0,20	0,20	0,20	0,240	0,194	0,206
Паронит	»	0,20	0,25	0,23	0,28	0,24	0,205
IX. Лаки, краски, химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
а. Эмали							
Нитроэмаль НЦ-11 разных цветов	кг	3,60	5,40	3,57	3,14	5,24	3,70
» цировочная НЦ-291	»	0,020	0,025	0,020	0,017	0,025	0,02
Нитроглифталевая НЦ-273	»	1,50	1,50	1,30	1,14	1,45	1,545
Пентафталевая ПФ-115	»	25,0	37,5	25,0	22,0	36,40	25,75
Алкидностирольная МС-17	»	5,14	7,55	5,95	5,25	7,32	5,30
б. Лаки							
Бакелитовый	»	0,065	0,070	0,060	0,05	0,07	0,065
Битумомасляные:							
БТ-577	»	6,250	9,500	6,00	5,20	9,22	5,44
БТ-783	»	0,220	0,250	0,220	0,195	0,240	0,225
Шеллачный	»	0,150	0,180	0,150	0,132	0,174	0,155
Нитролак № 930	»	0,350	1,300	0,300	0,70	0,26	0,875
в. Грунты							
Глифталевый ГФ-020	»	16,0	25,0	18;32	16,12	24,25	16,48
Нитроцеллюлозный № 622	»	0,400	0,650	0,400	0,35	0,63	0,41
г. Шпатлевки							
ПФ-00-2	кг	6,50	8,0	6,0	5,28	7,76	6,70
НЦ-00-7	»	4,0	6,0	3,85	3,39	5,82	4,12
д. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	1,0	1,5	1,0	0,90	1,45	1,03
Скипидар	»	2,20	3,250	2,15	1,90	3,15	2,30
Уайт-спирит	»	4,750	7,050	4,750	4,18	6,85	4,90
Сольвент	»	7,150	19,200	7,100	6,25	8,90	7,36
Ксилол	»	2,450	3,650	2,350	2,07	3,55	2,50
Растворители № 646 и 647	»	6,0	9,500	6,500	5,72	9,215	6,18
е. Вспомогательные материалы							
Смывка СД	»	3,50	7,05	5,3	4,66	6,85	3,60
» АФТ-1	»	6,50	9,55	7,0	6,16	9,26	6,70
Моечный состав № 1120	»	2,0	3,0	2,0	1,76	2,90	2,06
Нейтрализующий состав № 107	»	1,0	1,50	1,0	0,88	1,455	1,03
Противошумные мастики № 579 и 580	»	3,35	4,95	3,30	2,9	4,8	3,45
Антикоррозионная мастика № 112	»	3,70	4,50	3,75	3,30	4,365	3,81
Состав для снятия пыли № 401	»	2,0	2,5	2,0	1,76	2,425	2,06
Железный сурик	»	0,04	0,04	0,04	0,035	0,04	0,04
Олифа оксоль	»	0,09	0,09	0,09	0,08	0,087	0,09
Водозапорная паста	»	1,52	2,5	2,5	1,32	2,425	1,565
Цинковые густотертые белила	»	0,05	0,05	0,05	0,044	0,050	0,050

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
2. Химикаты							
Хлористый технический аммонит (нашатырь)	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Аргон	м³	2,20	2,50	2,25	2,02	2,4	2,2
Техническая бура	кг	0,030	0,030	0,030	0,025	0,035	0,03
Глицерин	»	0,130	0,150	0,130	0,115	0,145	0,130
Карбид кальция	»	25,0	35,0	25,62	23,06	33,6	25,0
Древесноугольный карбюризатор	»	0,250	0,300	0,230	0,210	0,290	0,250
Газообразный технический кислород	м³	7,65	11,0	7,85	7,06	10,56	7,65
Сосновая канифоль	»	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Соляная техническая кислота	кг	0,350	0,500	0,350	0,315	0,480	0,350
Каустическая сода	»	13,0	18,62	12,95	11,66	17,87	13,0
Кальцинированная сода	»	3,5	5,32	3,50	3,15	5,11	3,50
Технический тринатрийфосфат	»	0,550	0,840	0,530	0,480	0,80	0,55
Углекислый газ	м³	7,70	8,50	7,70	6,93	8,16	7,70
Жидкое стекло	кг	0,05	0,05	0,05	0,045	0,048	0,050
Этиловый спирт (гидролизный)	л	0,0036	0,0045	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
X. Прочие материалы							
Амортизационная жидкость АЖ-16А	кг	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Хлопчатобумажная вата	»	—	—	—	—	—	—
Графит в порошке	»	0,05	0,06	0,04	0,036	0,057	0,050
Резиновый клей А и Б	»	0,80	0,76	0,50	0,45	0,73	0,80
Клей резиновый № 88-Н	»	0,70	0,95	0,70	0,630	0,915	0,700
» ВС-10Т	»	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
» № 4010	»	3,25	4,95	3,20	2,88	4,75	3,25
Столярный клей	»	0,40	0,50	0,40	0,36	0,48	0,40
Казеиновый »	»	0,20	0,30	0,20	0,180	0,290	0,200
Линолеум	м²	18,5	28,0	18,0	16,20	26,88	18,50
Флюс ОСЦ-45а	кг	0,200	0,200	0,200	0,180	0,220	0,200
» АН-348А	»	0,200	0,200	0,200	0,180	0,220	0,200
Флюс для сварки алюминия АФ-4А	кг	0,250	0,300	0,250	0,225	0,285	0,250
» для сварки черных металлов АН-20С	»	0,250	0,400	0,250	0,225	0,385	0,250
Технический войлок	»	0,580	0,880	0,600	0,540	0,845	0,580
Тормозные жидкости БСК и ЭСК	»	—	—	—	—	—	—
Наждак в порошке	»	0,015	0,020	0,015	0,015	0,020	0,015
Цигейковая овчина или замша	дм²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на тканевой основе	м²	3,0	4,0	3,0	2,70	3,85	3,0
Шлифовальная шкурка для сухого шлифования на бумажной основе	»	3,0	4,0	3,0	2,7	3,85	3,0
Шлифовальная водостойкая шкурка	лист	10,0	12,0	10,0	9,0	11,0	10,0
Косточковая крошка	кг	0,350	0,350	0,400	0,36	0,35	0,35
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,235	0,235	0,235	0,235	0,235	0,235
Серная аккумуляторная кислота	»	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Нефтяной битум	»	0,155	0,155	0,155	0,155	0,155	0,155
Авиационное масло МК-22, МС-20, МС-14	»	0,051	0,051	0,051	0,051	0,051	0,051
Сепараторы (мипор, мипласт, пластипор)	шт.	36	36	36	36	36	36
Дистиллированная вода	л	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
Сурьма	г	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—35	0—53	0—36	0—36	0—51	0—35
Плашки	»	0—44	0—65	0—53	0—53	0—62	0—44
Развертки	»	0—25	0—36	0—29	0—26	0—35	0—25
Сверла	»	1—52	2—23	1—83	1—65	2—15	1—52
Фрезы	»	0—90	1—32	1—08	0—97	1—27	0—90
Напильники	»	0—88	1—20	0—99	0—90	1—15	0—88
Протяжки	»	0—21	0—30	0—25	0—23	0—29	0—21
Прочий режущий инструмент	»	0—58	0—86	0—71	0—64	0—83	0—58
2. Мерительный							
Штангенциркуль	»	0—12	0—18	0—12	0—12	0—17	0—12
Слесарно-монтажный инструмн.	»	0—42	0—61	0—50	0—45	0—60	0—42
3. Прочий инструмент							
Зажимный инструмент (тиски, патроны)	»	0—19	0—29	0—23	0—21	0—28	0—19
Слесарно-монтажный инструмент.	»	1—64	2—41	1—98	1—78	2—17	1—64
4. Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски, сегменты	»	3—90	5—73	4—70	4—23	5—50	3—90

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ГОД ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОБУСОВ СЕМЕЙСТВА ИКАРУС

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
I. Черные металлы							
1. Литье черных металлов							
Серый чугун	кг	2,30	3,42	2,35	2,11	2,30	3,30
2. Прокат черных металлов							
Балки и швеллеры	кг	0,76	1,12	0,88	0,80	0,62	1,10
Крупносортная сталь	»	13,31	19,95	14,50	13,05	13,30	19,42
Среднесортная »	»	9,03	13,30	8,80	7,94	9,0	12,76
Мелкосортная »	»	14,34	16,96	15,56	14,0	14,34	15,85
Катанка	»	0,62	0,97	0,67	0,60	0,62	0,93
Толстолистовая сталь	»	5,88	10,47	2,73	2,46	5,88	10,0
Сортовая конструкционная сталь	»	58,01	88,77	84,31	59,90	58,0	85,22
Листовая конструкционная горячекатаная сталь	»	21,35	30,67	25,6	23,03	21,35	29,44
Листовая конструкционная холоднокатаная сталь	»	29,72	44,50	27,33	24,62	29,72	42,71
Сортовая инструментальная сталь	»	2,27	3,33	2,26	2,05	2,27	3,20
Сортовая быстрорежущая сталь и ее заменители	»	0,46	0,54	0,47	0,41	0,46	0,52
Прокат черных металлов — всего	»	155,75	230,58	183,11	148,86	155,56	221,15
3. Изделия дальнейшего передела							
Листовая оцинкованная сталь	кг	0,46	1,24	0,42	0,36	1,01	1,19
Белая жесть	»	0,015	0,018	0,015	0,013	0,015	0,017

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
Сортовая холоднотянутая сталь	кг	37,47	46,18	36,91	33,22	37,47	44,35
Изделия дальнейшего передела — всего	»	37,945	47,433	37,345	33,593	38,495	45,557
4. Трубы							
Катаные	м	1,3	1,93	1,36	1,81	2,136	2,36
Тянутые	»	1,94	2,98	1,47	4,47	7,48	9,23
Электросварные углеродистые	»	1,29	1,91	1,32	2,24	2,77	3,46
Тонкостенные бесшовные	»	0,216	0,308	0,231	—	—	—
Свертные	»	0,448	0,601	0,326	0,22	0,35	0,25
5. Метизы							
Проволока обыкновенного качества	кг	1,34	1,99	1,26	1,11	1,34	1,91
Стальная сварочная проволока	»	2,80	3,23	2,58	2,33	2,80	3,09
» прочая »	»	1,20	1,59	1,21	1,10	1,20	1,53
Стальная холоднокатаная лента	»	0,716	1,052	0,693	0,910	1,430	0,980
Стальной трос	»	0,080	0,11	0,08	0,07	0,08	0,10
Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных сталей	»	2,18	3,02	2,44	2,88	2,83	3,43
Электроды для наплавки	»	0,06	0,09	0,06	0,06	0,06	0,09
» » сварки и наплавки чугуна	»	0,035	0,055	0,035	0,035	0,035	0,05
Проволочные гвозди	»	0,41	0,60	0,41	0,32	0,41	0,58
Электроды для сварки цветных металлов	»	0,047	0,07	0,046	0,04	0,045	0,065
Стальная сетка	м²	0,009	0,009	0,009	0,008	0,009	0,009
Болты с гайками	кг	8,10	10,10	7,10	6,39	8,10	9,69
Свободные гайки	»	3,35	4,45	2,82	2,54	3,35	4,28
Шурупы, винты	»	1,060	1,570	1,01	0,91	1,05	1,50
Заклепки	»	0,47	0,63	0,50	0,45	0,48	0,60
Шплинты	»	0,52	0,77	0,68	0,69	0,52	0,74
Пружинные шайбы	шт.	389	540	381	345	390	520
Обыкновенные шайбы	кг	0,280	0,450	0,31	0,27	0,28	0,43
II. Цветные металлы и сплавы							
1. Литье							
Латунное	кг	0,033	0,036	0,033	0,030	0,035	0,035
Бронзовое	»	0,21	0,21	0,20	0,18	0,21	0,21
Алюминиевое	»	0,21	0,21	0,20	—	—	—
2. Прокат							
Медный — всего	кг	1,06	1,18	1,24	1,36	1,46	1,62
В том числе:							
листы	»	0,143	0,159	0,167	0,184	0,197	0,219
трубы	»	0,884	0,984	1,035	1,132	1,216	1,351
ленты	»	0,033	0,037	0,038	0,044	0,047	0,05
Латунный — всего	»	0,69	0,92	0,56	0,52	0,69	0,89
В том числе:							
листы	»	0,04	0,06	0,04	0,04	0,04	0,06
ленты	»	0,05	0,08	0,05	0,05	0,05	0,08
прутки	»	0,36	0,50	0,36	0,33	0,36	0,48
трубы	»	0,24	0,28	0,11	0,10	0,24	0,27
Бронзовый — всего	»	0,61	0,88	0,70	0,62	0,60	0,84
Алюминиевый — всего	»	10,21	14,96	10,12	12,49	18,5	15,53
В том числе:							
профили	»	4,46	6,16	2 97	3,68	7,20	7,41
листы	»	4,98	7,80	6,38	7,86	10,00	7,00
трубы	»	0,77	1,0	0,77	0,95	1,3	1,12
Алюминиевые заклепки	»	0,63	0,76	0,71	0,63	0 63	0,72
Латунная сетка	дм³	0,35	0,37	0,29	0,26	0,30	0,36

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
3. Сырье цветных металлов							
Оловянисто-свинцовый припой — всего	кг	0,64	0,80	0,74	0,66	0,64	0,77
В том числе:							
ПОС-10	»	0,019	0,023	0,021	0,019	0,019	0,022
ПОС-40	»	0,621	0,777	0,719	0,641	0,621	0,748
Чушковый цинк	»	0,0063	0,0063	0,0063	0,0057	0,0059	0,0063
4. Твердые сплавы							
Пластины твердых сплавов	»	0,007	0,009	0,007	0,006	0,007	0 008
III. Кабели, провода, шнуры							
Обмоточные провода	кг	0,20	0,26	0,23	0,22	0,20	0,26
Автомобильный провод	м	15,1	21,2	15,2	14,5	15,1	20,8
Провода для ремонта датчиков и указателей	кг	0,015	0,015	0,015	0,013	0,014	0,015
IV. Пластмассы и пресс-материалы							
1. Пластмассы и синтетические смолы							
Дибутилфталат	кг	0,009	0,015	0,009	0,008	0,009	0,014
Полиэтиленполиамин	»	0,005	0,007	0,005	0,004	0,004	0,006
Эпоксидная смола	»	0,025	0,030	0,025	0,04	0,045	0,065
Капрон	»	0,003	0,004	0,003	0,003	0,003	0,003
Поликапролактам	»	0,56	0,74	0,56	0,50	0,56	0,70
Прокладочный пластик (листовой)	»	0,46	0,55	0,46	0,42	0,46	0,52
Пластмассовый порошок ПФН-12	»	0,23	0,27	0,26	0,23	0,23	0,26
Поливинилхлорид (трубы, стержни, профили, канты)	»	0,38	0,56	0,38	0,34	0,38	0,54
Поролон	»	0,63	0,71	0,68	0,70	0,68	0,90
Органическое техническое стекло	»	2,65	3,31	2,75	2,47	2,65	3,18
Хлорвиниловый шнур	м	5,75	10,0	5,75	5,20	10,0	7,45
2. Электроизоляционные материалы							
Бакелитовый клей	кг	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04
Электроизоляционная липкая лента	»	0,31	0,44	0,36	0,37	0,31	0,42
Листовой электротехнический текстолит	»	0,04	0,05	0,04	0,03	0,03	0,05
Электротехнический эбонит	»	0,02	0,03	0,02	0,02	0,02	0,03
Листовой электротехнический гетинакс	»	0,015	0,025	0,015	0,015	0,015	0,025
V. Бумажные и текстильные материалы							
1. Бумага, картон							
Обивочный водостойкий картон марки А и Б	кг	0,77	1,13	0,77	0,70	0,77	1,10
Каркасный картон	»	1,23	1,62	1,39	1,25	1,23	1,55
Термошумоизоляционный картон	»	1,47	2,24	1,54	1,39	1,47	2,15
Прокладочный картон	»	1,0	1,28	1,18	1,1	1,0	1,23
Прессшпан	»	0,04	0,05	0,05	0,05	0,04	0,05
Листовая фибра	»	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04
2. Текстильные изделия							
Брезент или парусина	м²	7,12	8,12	6,96	8,36	7,29	8,14
Техническая бязь	»	3,5	4,3	3,5	4,2	3,6	4,3
Обтирочная хлопчатобумажная ветошь	кг	7,93	11,6	8,85	8,27	8,17	10,1

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
Обивочный гобелен	м²	—	—	0,77	0,93	—	—
Киперная лента	м	21,4	25,5	21,4	21,7	22,0	24,93
Мешковина	м²	3,4	5,3	4,0	4,8	3,5	5,25
Марля	»	2,1	3,1	2,3	2,8	2,2	3,1
Швейные хлопчатобумажные нитки № 10	катушка	0,6	0,8	0,6	0,6	0,6	0,8
Шпагат	кг	0,10	0,16	0,10	0,12	0,10	0,15
Шелковый репс[1]	м²	—	—	0,25	0,23	—	—
VI. Лесоматериалы							
Пиломатериалы для автомобилестроения хвойных и лиственных пород	м³	0,09	0,143	0,09	0,10	0,10	0,12
Клееная фанера — всего	»	0,028	0,036	0,027	0,025	0,029	0,034
В том числе фанера бакелизированная	»	0,002	0,003	0,002	0,002	0,002	0,003
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы							
1. Резинотехнические материалы							
Сырая резина	кг	0,10	0,14	0,10	0,12	0,10	0,14
Техническая листовая резина	»	0,74	0,87	0,75	0,83	0,76	0,84
Профильная резина	»	3,0	4,4	3,2	3,5	3,1	4,2
Резиновые коврики	»	6,0	8,1	4,1	4,24	6,05	7,79
Подушки губчатые для автомобиля (резина губчатая)	»	0,25	0,40	0,25	0,23	0,25	0,39
Резиновые трубки	»	0,40	0,52	0,46	0,43	0,40	0,50

[1] Шелковый репс расходуется только на заказные и междугородные автобусы.

2. Кожевенные материалы							
Автобим или текстовинит	м²	5,5	8,7	8,1	9,7	5,7	8,5
Техническая кожа	кг	0,06	0,06	0,06	0,05	0,06	0,06
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы							
Асбестовый картон	кг	0,23	0,28	0,26	0,24	0,23	0,27
Асбестовые шнуры	»	0,22	0,27	0,24	0,22	0,22	0,26
Паронит	»	0,13	0,19	0,18	0,16	0,13	0,19
IX. Лаки, краски, химикаты							
1. Лакокрасочные материалы							
а. Эмали							
Нитроэмаль (разных цветов) НЦ-11	кг	8,1	10,8	7,4	6,5	8,3	10,5
Цированная нитроэмаль НЦ-291	»	0,015	0,02	0,015	0,012	0,013	0,020
Нитроглифталевая НЦ-273 (алюминиевого цвета)	»	1,25	1,50	1,30	1,23	1,33	1,51
Пентафталевая ПФ-115	»	10,4	13,4	11,1	9,79	10,72	13,05
Алкидностирольная МС-17	»	0,80	1,20	0,90	0,81	0,82	1,13
б. Лаки							
Бакелитовый марки А	»	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Битумномасляные БТ-577	»	2,20	3,30	2,20	2,05	2,24	3,27
То же, БТ-783	»	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,04
Шеллачный	»	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Нитролак № 930	»	0,24	0,30	0,23	0,21	0,24	0,32

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
в. Грунты							
Глифталевый эмульсионный ГФ-020	кг	2,5	3,9	2,8	3,5	3,6	5,0
Нитроцеллюлозный М-622	»	0,2	0,3	0,25	0,23	0,22	0,30
Глифталевый ГФ-017	»	1,0	1,25	1,15	—	—	—
г. Шпатлевки							
Шпатлевка ПФ-00-2	»	1,75	2,25	1,68	1,57	1,78	2,2
» НЦ-00-7, НЦ-00-8, НЦ-00-9	»	0,80	1,25	0,90	0,70	0,84	1,19
д. Растворители и разбавители							
Ацетон	»	0,64	0,80	0,70	0,62	0,66	0,78
Скипидар	»	0,34	0,50	0,33	0,29	0,36	0,49
Уайт-спирит	»	2,2	2,9	2,2	1,89	2,30	2,9
Сольвент	»	1 30	1,70	1,4	0,96	1,14	1,37
Ксилол	»	0,38	0,56	0,36	0,32	0,39	0,55
Растворители № 646 и 647	»	8,4	11,5	8,0	7,1	8,6	11,1
е. Вспомогательные материалы							
Смывка СД (ОБ)	»	0,71	1,34	1,0	0,92	1,06	1,60
» АФТ	»	1,20	1,77	1,35	1,20	1,23	1,73
Моечный состав № 1120	»	0,31	0,46	0,31	0,27	0,32	0,45
Нейтрализующий состав № 107	»	0,15	0,23	0,15	0,14	0,16	0,23
Противошумные мастики № 580 и 579	»	3,0	4,26	3,0	2,65	3,10	4,12
Мастика антикоррозионная № 112	»	0,57	0,69	0,58	0,51	0,59	0,68
Водозапорная паста	»	0,23	0,38	0,23	0,20	0,24	0,37
Полировочная » № 290	»	0,10	0,15	0,10	0,09	0,10	0,15
Состав для снятия пыли № 401	»	0,31	0,39	0,31	0,27	0,32	0,37
Железный сурик	»	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Олифа оксоль	»	0,66	0,76	0,76	0,76	0,66	0,76
Цинковые густотертые белила	»	0,66	0,76	0,76	0,71	0,61	0,71
2. Химикаты							
Хлористый технический аммоний (нашатырь)	кг	0,02	0,04	0,02	0,02	0,02	0,04
Аргон	м³	0,35	0,39	0,35	0,31	0,34	0,37
Техническая бура	кг	0,05	0,08	0,06	0,05	0,05	0,08
Глицерин	»	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Карбид кальция	»	18,9	22,9	21,2	19,1	20,2	20,70
Древесноугольный карбюризатор	»	0,04	0,05	0,04	0,03	0,04	0,04
Газообразный технический кислород	м³	5,2	6,7	6,4	5,3	5,2	6,4
Сосновая канифоль	кг	0,017	0,022	0,017	0,017	0,017	0,022
Соляная техническая кислота	»	0,20	0,26	0,23	0,07	0,07	0,10
Едкий технический натр (каустическая сода)	»	2,8	3,9	3,0	2,97	3,15	4,10
Кальцинированная сода	»	1,8	2,1	1,8	1,4	1,5	2,0
Технический тринатрийфосфат	»	0,09	0,13	0,08	0,08	0,09	0,13
Углекислый газ	м³	1,2	1,3	1,2	1,1	1,2	1,3
Жидкое стекло	кг	0,11	0,13	0,12	0,11	0,11	0,13
Этиловый гидролизный спирт	кг/л	0,676	1,351	0,676	0,676	0,676	1,351
X. Прочие материалы							
Амортизационная жидкость АЖ-16А	кг	1,41	1,41	1,41	1,4	1,4	1,4
Хлопчатобумажная вата	»	0,75	1,25	0,75	0,63	0,65	1,25
Графит в порошке	»	0,06	0,08	0,07	0,05	0,06	0,08
Резиновый клей	»	0,08	0,12	0,08	0,16	0,16	0,23
Клей 88-Н	»	0,21	0,30	0,21	0,19	0,21	0,28
» ВС-10Т	»	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003

Продолжение

Материал	Единица измерения	Икарус-556	Икарус-180	Икарус-250	Икарус-255	Икарус-260	Икарус-280
Клей № 4010	кг	0,65	1,00	0,64	0,58	0,65	0,95
Столярный клей	»	0,11	0,15	0,14	0,13	0,11	0,15
Казеиновый »	»	0,08	0,15	0,08	0,08	0,08	0,15
Линолеум	м²	3,4	5,0	3,3	3,0	3,4	4,90
Флюс для сварки алюминия АФ-4А	кг	0,04	0,05	0,04	0,04	0,04	0,05
» АН-348	»	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
» для сварки черных металлов АН-20С	»	0,04	0,06	0,04	0,04	0,04	0,06
Флюс ОСЦ-45-А	»	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Технический полугрубошерстный войлок	»	0,24	0,39	0,29	0,26	0,25	0,38
Тормозная жидкость БСК-ЭСК	»	0,75	1,20	0,75	0,75	0,75	1,2
Наждак в порошке	»	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04
Цигейковая овчина или замша	дм²	0,05	0,07	0,05	0,05	0,05	0,07
Шкурка шлифовальная для сухого шлифования на тканевой основе	м²	0,96	1,37	1,06	0,97	0,97	1,32
То же, на бумажной основе	»	0,46	0,62	0,46	0,42	0,46	0,59
Шлифовальная водостойкая шкурка	лист	6,5	9,4	6,5	6,4	6,5	9,3
Косточковая крошка	кг	0,05	0,05	0,06	0,06	0,05	0,05
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов							
Свинец	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
Серная кислота аккумуляторная	»	9,3	9,3	10,4	10,4	10,4	10,4
Каустическая сода	»	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Нефтяной битум	»	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
Авиационное масло	»	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
Сепараторы (мипор, мипласт)	шт.	56	56	56	56	56	56
Дистиллированная вода	л	18,7	18,7	18,7	18,7	18,7	18,7
Сурьма	г	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Аккумуляторный шпон	м³	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
XII. Инструмент							
1. Режущий							
Метчики	руб.	0—45	0—58	0—46	0—41	0—45	0—58
Плашки	»	0—47	0—60	0—48	0—43	0—47	0—60
Развертки	»	0—49	0—66	0—50	0—44	0—49	0—60
Сверла	»	2—13	2—60	2—28	2—05	2—13	2—33
Фрезы	»	1—04	1—35	1—07	0—95	1—04	1—30
Напильники	»	0—59	0—79	0—60	0—54	0—59	0—73
Протяжки	»	0—03	0—05	0—04	0—04	0—03	0—04
Прочий режущий инструмент	»	1—99	2—38	2—01	1—80	2—00	2—23
2. Мерительный							
Штангенциркуль	»	0—12	0—18	0—17	0—17	0—12	0—18
Прочий мерительный инструмент	»	0—37	0—45	0—38	0—32	0—36	0—44
3. Прочий инструмент							
Зажимный инструмент (тиски, патроны)	»	1—03	1—30	1—03	0—93	1—03	1—24
Слесарный инструмент	»	2—65	6—16	4—48	2—52	2—65	3—93
4. Абразивные изделия							
Шлифовальные круги, бруски, сегменты	»	2—35	3—39	2—23	2—00	2—35	3—25

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение 3

Нормы расхода материалов на техническое обслуживание и текущий ремонт автобусов на 10 000 км пробега . . 5

I. Черные металлы 5
II. Цветные металлы и сплавы 6
III. Кабели, провода, шнуры 7
IV. Пластмассы и пресс-материалы 8
V. Бумажные и текстильные материалы 8
VI. Лесоматериалы 9
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы . . 10
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 10
IX. Лаки, краски и химикаты 11
X. Прочие материалы 12
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 13
XII. Инструмент 13

Нормы расхода материалов на капитальный ремонт автобусов 15

I. Черные металлы 15
II. Цветные металлы и сплавы 17
III. Кабели, провода, шнуры 18
IV. Пластмассы и пресс-материалы 19
V. Бумажные и текстильные материалы 19
VI. Лесоматериалы 20
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы . . 21
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 21
IX. Лаки, краски и химикаты 21
X. Прочие материалы 24
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 25
XII. Инструмент 25

Нормы расхода материалов на год эксплуатации автобусов 26

I. Черные металлы 26
II. Цветные металлы и сплавы 28
III. Кабели, провода, шнуры 30
IV. Пластмассы и пресс-материалы 30
V. Бумажные и текстильные материалы 31
VI. Лесоматериалы 32
VII Резинотехнические и кожевенные материалы . . 32
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 33
IX. Лаки, краски и химикаты 33
X. Прочие материалы 36
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 37
XII. Инструмент 37

Нормы расхода материалов на техническое обслуживание и текущий ремонт автобусов семейства Икарус на 10 000 км пробега 39

I. Черные металлы 39
II. Цветные металлы и сплавы 40
III. Кабели, провода, шнуры 41
IV. Пластмассы и пресс-материалы 41
V. Бумажные и текстильные материалы 42
VI. Лесоматериалы 43
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы . . 43
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 43
IX. Лаки, краски и химикаты 44
X. Прочие материалы 45
XI Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 46
XII. Инструмент 47

Нормы расхода материалов на капитальный ремонт автобусов семейства Икарус 48

I. Черные металлы 48
II. Цветные металлы и сплавы 50
III. Кабели, провода, шнуры 51
IV. Пластмассы и пресс-материалы 51
V. Бумажные и текстильные материалы 52
VI. Лесоматериалы 53
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы . . 53
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 54
IX. Лаки, краски и химикаты 54
X. Прочие материалы 56
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 57
XII. Инструмент 58

Нормы расхода материалов на год эксплуатации автобусов семейства Икарус 59

I Черные металлы 59
II. Цветные металлы и сплавы 61
III. Кабели, провода, шнуры 62
IV. Пластмассы и пресс-материалы 62
V. Бумажные и текстильные материалы 63
VI. Лесоматериалы 64
VII. Резинотехнические и кожевенные материалы . . 64
VIII. Минеральные, керамические и стеклянные материалы 65
IX. Лаки, краски и химикаты 65
X. Прочие материалы 67
XI. Материалы для ремонта аккумуляторов . . . 68
XII. Инструмент 69

Министерство автомобильного транспорта РСФСР
Центральная научно-исследовательская лаборатория (ЦНИЛ)

Сборник норм расхода материалов и инструментов на техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонт автобусов

Редактор С. И. Белоцерковская

Технический редактор Е. В. Земскова Корректор Т. С. Ященко

ИБ № 1141

Сдано в набор 12.04.1977 г. Подписано к печати 1.08.1977 г.
Формат 84×108¹/₃₂. Бум. тип. № 3 Печ. л. 2,25 (усл. 3,78) Уч.-изд. 4,36
Тираж 40 000 экз. Цена 25 коп. Изд. 1к-3-1/14 № 8786 Заказ 340
Изд-во «ТРАНСПОРТ», Москва, Басманный туп., 6а

Московская типография № 19 Союзполиграфпрома
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли,
Москва, Б-78, Каланчевский туп., д. 3/5

gost.e-ecolog.ru