СОГЛАСОВАНО:
Госплан СССР и Государственный комитет Совета Министров СССР по науке и технике

УТВЕРЖДЕНО
приказом Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения
от 20 февраля 1968 г. № 80

ИНСТРУКЦИЯ

о порядке приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНСТРУКЦИЯ

о порядке приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

1. Настоящая Инструкция определяет порядок приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения, обеспечивающий высокий технический уровень создаваемых изделий и улучшение работы предприятий и организаций в области создания новой техники.

2. Заявки на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий принимаются Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения от министерств и ведомств-заказчиков в порядке, установленном настоящей Инструкцией.

3. На каждую работу по созданию и промышленному освоению новых изделий, включая научно-исследовательские работы (НИР) и опытно-конструкторские работы (ОКР), заказчиком составляется карточка-заявка (приложение № 1), к которой прилагаются технико-экономические требования (приложение № 2), являющиеся неотъемлемой частью карточки-заявки.

4. При подготовке карточки-заявки заказчики могут обращаться для консультации и предварительного обсуждения к организации Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения — предполагаемому исполнителю работы.

Предполагаемый исполнитель работы обязан в течение 30 дней сообщить заказчику свои рекомендации по предложению на создание и промышленное освоение нового изделия и источникам финансирования работ.

5. На создание и промышленное освоение новых изделий, указанных в перечне(приложение № 3), карточка-заявка подписывается, а технико-экономические требования утверж-

даются руководством Министерства или ведомства-заказчика; на все остальные изделия — в порядке, установленном министерством или ведомством-заказчиком.

6. Подписанная карточка-заявка с приложением утвержденных технико-экономических требований в пяти экземплярах принимается от заказчика соответствующим Главным управлением Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения до 1 мая года, предшествующего году начала работ.

Работы по заявкам, поступившим от заказчика после 1 мая, в план будущего года не включаются и подлежат рассмотрению при составлении планов на последующие годы.

7. Главное управление Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения каждую полученную карточку-заявку регистрирует и после первичной обработки до 15 мая текущего года направляет для подготовки заключения соответствующему научно-исследовательскому институту, заводу-изготовителю и проектно-конструкторской организации, если завод-изготовитель не является проектировщиком, и контролирует сроки представления заключения.

8. Научно-исследовательский институт, завод-изготовитель и проектно-конструкторская организация подготавливают заключения по каждой карточке-заявке с привлечением при необходимости организаций заказчика и возвращают ее не позднее 15 июня текущего года в Главное управление Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения.

9. Главное управление Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения до 15 июля текущего года:

— рассматривает поступившие карточки-заявки с заключениями по ним;

— объединяет работы с аналогичными или близкими по технико-экономическим требованиям и исключает дублирующие работы;

— определяет организацию-исполнителя работы и состав исполнителей, источники финансирования и сроки выполнения работы по этапам;

— составляет в случае необходимости координационный план создания и промышленного освоения нового изделия;

— принимает решение о включении работ по новому изделию в план будущего года и после оформления карточки-заявки направляет ее заказчику; Техническому управлению Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения по важнейшим изделиям, указанным в перечне

(приложение № 3); организации — основному исполнителю и головному отраслевому институту. Один экземпляр карточки-заявки остается в Главном управлении Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения.

10. По каждой заявке, принятой Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения к исполнению, осуществляются работы в порядке, предусмотренном «Типовым положением о порядке разработки и утверждения технической документации, изготовления, испытания и приемки опытно-промышленных образцов (партий) и новых промышленных изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения и постановки их на промышленное производство», утвержденным приказом Министра тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения от 6 февраля 1967 г. № 59.

11. При разработке технического задания на проектирование нового изделия Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения вправе по согласованию с министерством или ведомством-заказчиком изменять при необходимости отдельные показатели, заданные в технико-экономических требованиях.

12. Контроль за выполнением сроков рассмотрения заявок на создание и освоение новых изделий и подготовки решений возлагается на главного инженера соответствующего Главного управления, а по заявкам на создание и освоение важнейших изделий и на Техническое управление Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения.

Начальник Технического управления
М. Щукин

Приложение № 1
к Инструкции о порядке приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

_____
(министерство или ведомство-заказчик)

КАРТОЧКА-ЗАЯВКА

на работы по созданию и освоению новых изделий, включая НИР и ОКР _____
(наименование изделия)

1. Наименование темы _____

_____

_____

2. Цель и назначение работы _____

_____

3. Организация Министерства тяжелого,энергетического и транспортного машиностроения — предполагаемый исполнитель работы _____

_____

_____

4. Ориентировочная потребность в заказываемом изделии на 5 лет (по годам) с начала промышленного производства

_____

_____

5. Ориентировочная стоимость единицы заказываемого изделия в промышленном производстве, в которую желательно уложиться в тыс. руб. _____

_____

6. Срок выполнения заказа (год, квартал):

а) изготовления опытно-промышленного образца (партии) или нового промышленного изделия _____

_____

б) начала промышленного производства и поставки _____

_____

7. Источник финансирования _____

_____

_____

« » 196 г. Подпись

Заключение организации Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения — исполнителя работы (с указанием ориентировочной стоимости всех работ по созданию нового изделия, включая затраты на НИР, ОКР и стоимость опытно-промышленного образца (партии) в тыс. руб.) _____

_____

_____

« » 196 г. Подпись

Решение Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения _____

_____

_____

« » 196 г. Подпись

Технико-экономические требования прилагаются и являются неотъемлемой частью карточки-заявки.

Приложение № 2
к Инструкции о порядке приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

_____

(министерство или ведомство-заказчик)

УТВЕРЖДАЮ:

_____

(наименование министерства или

_____

ведомства-заказчика, должность,

_____

подпись)

„_____“_____ 196 г.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

_____

(наименование изделия, тип, марка,

_____

модель)

Экз. №_____

Всего экз. №_____

Сведения об изделии

наименование изделия _____

_____

назначение и область применения _____

_____

_____

_____

какой тип изделия, вид работ должно заменять или для какого нового процесса создается новое изделие _____

_____

_____

_____

научно-техническое обоснование создания нового изделия (обобщение и анализ отечественного и зарубежного опыта; теоретическое обоснование необходимости создания нового изделия; аналогичные изделия, выпускаемые отечественной промышленностью, и причины невозможности их использования; аналогичные изделия, выпускаемые за рубежом) _____

_____

_____

_____

Показатели технического уровня, надежности и долговечности

эксплуатационно-технические показатели (техническая характеристика, основные параметры изделия, типы приводов, виды энергии и их основные параметры)* _____

_____

_____

показатели надежности и долговечности (наработка на отказ, коэффициент готовности, срок службы)* _____

_____

_____

патентная чистота (предполагается ли поставка изделия за границу и в какие страны)** _____

_____

особые требования по художественно-конструкторскому решению (комфортабельность, отделка, цветовое решение, материалы)** _____

_____

_____

рекомендации по унификации и приемственности с другими конструкциями ** _____

_____

Условия эксплуатации изделия

технологическая схема работы нового изделия (режим работы, организация работы, расстановка рабочей силы и технологический комплекс, в котором будет работать изделие)

_____

_____

внешние факторы (температурные перепады, влажность, давление, запыленность воздуха, грунт, вибрация, шум и т. п.)

_____

средства связи, сигнализация, освещение _____

характеристика перерабатываемых материалов (марка, крепость и вязкость угля; характеристика грунта, свойства и марки стали и т. п.) _____

Специальные требования к изделию

по условиям управления (ручное, дистанционное, автоматическое, программное, размещение пульта управления и контроля) _____

_____

по условиям ремонта _____

по технике безопасности _____

по промышленной санитарии и гигиене _____

по транспортабельности _____

по условиям хранения _____

Дополнительные рекомендации

_____

_____

_____

Технико-экономические требования разработаны _____

_____

(наименование организации министерства или ведомства-заказчика)

Руководитель организации _____

(дата, фамилия, подпись)

Местонахождение технико-экономических требований

экз. № 1 _____

экз. № 2 _____

экз. № 3 _____

экз. № 4 _____

экз. № 5 _____

* — заполняется в объеме сведений, располагаемых министерством или ведомством-заказчиком.

** — заполняется только при наличии у министерства или ведомств-заказчиков специальных требований.

Приложение № 3
к Инструкции о порядке приема и рассмотрения заявок на работы по созданию и промышленному освоению новых изделий тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

ПЕРЕЧЕНЬ

важнейших изделий, на создание которых карточка-заявка подписывается руководством Министерства или ведомства

1. Главное управление металлургического машиностроения

Агломерационные и обжиговые машины площадью спекания выше 300 $м^2$.

Технологическое оборудование и машины для доменных печей объемом 2700 $м^3$ и выше.

Конвертеры емкостью 250 *т* и выше.

Установки для непрерывной разливки стали новых типов (радиальные, горизонтальные и т. д.).

Высокопроизводительные прокатные и трубопрокатные станы и цехи с принципиально новыми конструктивными или технологическими решениями.

Специальные станы для прокатки новых видов изделий.

Агрегаты для производства проката с различными видами антикоррозийных покрытий по новой технологии.

Многоковшовые, одноковшовые экскаваторы с новыми конструктивными решениями.

Буровые установки грузоподъемностью 200 *т* и выше.

2. Главное управление турбинной промышленности

Турбины паровые мощностью 100 *мвт* и выше.

Турбины газовые мощностью 25 *мвт* и выше.

Турбины газовые мощностью до 25 *мвт* при серийном производстве свыше 25 штук.

Турбины гидравлические мощностью 100 *мвт* и выше.

Турбины гидравлические с новыми проточными частями.

3. Главное управление котлостроительной промышленности

Котельные агрегаты паропроизводительностью 900 *т* в *час* и выше.

4. Главное управление тепловозостроения

Тепловозы магистральные всех видов.
Тепловозы маневровые.
Газотурбовозы.
Тяжелые путевые машины.

5. Главное управление вагоностроения

Вагоны грузовые магистральные.
Вагоны пассажирские магистральные локомотивной тяги.
Вагоны электропоездов.
Вагоны дизель-поездов.
Вагоны трамвайные.

6. Главное управление дизелестроения

Базовые модели дизелей различного назначения всех мощностей.

Судовые малооборотные двухтактные дизели с цилиндровой мощностью 1500—1600 *л. с.* и более с газотурбинным наддувом.

Базовые модели газомотокомпрессоров всех типов.

Базовые модели свободнопоршневых генераторов газа для газотурбинных установок.

7. Главное управление угольного машиностроения

Агрегаты для безлюдной выемки.

Автоматизированные комплексы для очистных работ.

Гидрофицированные крепи.

Магистральные конвейеры для подземного транспорта мощностью более 300 *квт*.

Шахтные вентиляторы главного проветривания мощностью более 1000 *квт*.

8. Главное управление горного машиностроения

Роторные экскаваторы производительностью 1000 $м^3$ в *час* и выше.

Станки шарошечного бурения тяжелого типа.

Станки огневого бурения.

9. Главное управление подъемно-транспортного машиностроения

Краны мостовые электрические общего назначения грузоподъемностью 5—300 *тс*.

Краны мостовые металлургические (завалочные, литейные, стрипперные, колодцевые, посадочные, ковочные) грузоподъемностью 5—50 *тс* и более.

Машины напольные, завалочные и посадочные.

Краны козловые электрические с тележкой, нормальные грузоподъемностью до 50 *тс* и более.

Перегружатели мостовые грузоподъемностью 8—32 *тс* и выше.

Краны портальные перегрузочные, монтажные грузоподъемностью 3,2 *тс* и выше.

Краны плавучие полноповоротные (верхнее строение) грузоподъемностью 50 *тс* и выше.

Эскалаторы (для метрополитена, магазинов и административных зданий), движущиеся тротуары с высотой подъема 5—65 *м*.

Оборудование конвейеров ленточных стационарных с высокопрочными лентами с шириной ленты 1600—3200 *мм*.

Оборудование конвейеров канатно-ленточных с шириной ленты 800—1600 *мм*.

Оборудование конвейеров подвесных толкающих с автоматическим адресованием грузов с грузоподъемностью тележки 12,5—1250 *кг*.

Оборудование монорельсовых дорог с автоматическим адресованием грузоподъемностью 5 *тс* и выше.

Агрегаты и гидрофицированные крепи для выемки угля

Сдано в набор 25/IV 1968 г. Подписано к печати 5/V 1968 г.
60×92¹/₁₆. Объем 1 печ. л. Т-06934. Зак. 189. Тир. 6000.
Группа полиграфических работ ОНТИ. Шарикоподшипниковская, 4
gost.e-ecolog.ru