УДК 621.882.31:006.354 Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ
ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ
"ПОД КЛЮЧ" КЛАССА ТОЧНОСТИ А
Конструкция и размеры
(ограничение и развитие ГОСТ 2526)
ОКП 12 8300

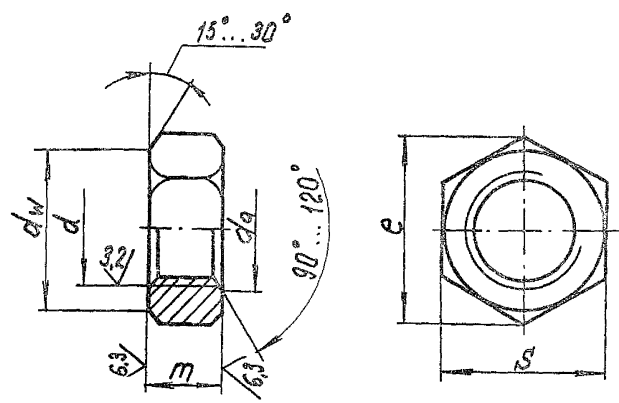
ОСТ 4Г 0.893.202
Редакция I-76

Директивным письмом от 13.07.76 №017-107/Р/682 дата введения установлена с 01.07.77.

Требования настоящего стандарта являются обязательными

1. Конструкция, размеры и масса гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

12,5 (√)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица I

мм

Номинальный диаметр резьбы d		2,5▲	3,0▲	4,0▲	5,0▲	6,0▲	8,0	I0,0	I2,0	(I4,0)	I6,0	(I8,0)
Шаг резьбы P (крупный)		0,45	0,50	0,70	0,80	I,00	I,25	I,50	I,75	2,00	2,00	2,50
Размер "под ключ" s	Номин.	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	I2,0	I4,0	I7,0	I9,0	22,0	24,0
	Пред. откл. h I3	-0,I8			-0,22		-0,27			-0,33		
Высота m	Номин.	I,6	2,0	2,5	3,0	4,0		5,0	6,0	7,0	8,0	9,0
	Пред. откл. h I4	-0,25				-0,30				-0,36		
Диаметр описанной окружности e, не менее		4,3	5,5	6,0	7,7	8,8	I3,3	I5,5	I8,9	2I,I	24,5	26,8
d_a	не менее	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	I0,0	I2,0	I4,0	I6,0	I8,0
	не более	2,90	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	I0,8	I3,0	I5,I	I7,3	I9,4
d_w, не менее		3,60	4,50	5,00	6,30	7,20	I0,60	I2,60	I5,60	I7,40	20,60	22,50
Допуск симметричности размера "под ключ" относительно оси отверстия в диаметральном выражении 2IT I4		0,6			0,72		0,86			I,04		

Примечание. Знаком ▲ отмечены диаметры гаек, отсутствующие в ГОСТ 2526.

Размеры, мм

Таблица 2

d	Применяемость								Масса I000 шт. стальных гаек, кг≈
	Сталь 20					Латунь ЛС59-I			
	Б.п.	Ц.хр	Кд.хр	МН	Хим.Окс.прм	Б.п.	П	НХ	
2,5									0,II9
3,0									0,252
4,0									0,3I9
5,0									0,629
6,0									I,03I
8,0									2,348
I0,0									3,7I3
I2,0									6,730
(I4,0)									9,27I
I6,0									I4,285
(I8,0)									I8,7I6

Примечания:

I. Б.п. – гайки без покрытия.

2. Для определения массы латунных гаек указанные в таблице величины массы следует умножить на коэффициент I,08.

3. Гайки с размерами, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

2. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл.3,

Класс прочности или условное обозначение группы*	Наименование и марка материала**	Покрытие: Вид	Покрытие: Шаг резьбы, мм	Покрытие: Обозначение по ГОСТ 9.306	Покрытие: Обозначение по ГОСТ 1759.0	Обозначение (общее) материала и покрытия	Применяемость
04	Сталь 20	Без покрытия	-	-	-	04	
		Цинковое, хроматированное	До 0,45 включ.	Ц3.хр	01	04.013	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Ц6.хр		04.016	
			От 0,8 и выше	Ц9.хр		04.019	
		Кадмиевое, хроматированное	До 0,45 включ.	Кд3.хр	02	04.023	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Кд6.хр		04.026	
			От 0,8 и выше	Кд9.хр		04.029	
		Никелевое с подслоем меди	От 0,5 до 0,75 включ.	М3.Н3	03	04.036	
			От 0,8 и выше	М6.Н3		04.039	
		Окисное, пропитанное маслом	-	Хим.Окс.прм	05	04.05	
32	Латунь ЛС59-I	Без покрытия	-	-	-	32.ЛС59-I	
		Никелевое	До 0,45 включ.	Н3	13	32.ЛС59-I.133	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Н6		32.ЛС59-I.136	
			От 0,8 и выше	Н9		32.ЛС59-I.139	
		Хромовое	До 0,45 включ.	Н3.Х	04	32.ЛС59-I.043	
			От 0,5 до 0,75 включ.	Н6.Х		32.ЛС59-I.046	
			От 0,8 и выше	Н9.Х		32.ЛС59-I.049	

*Класс прочности - по ГОСТ 1759.5, условное обозначение группы - по ГОСТ 1759.0
**Марки материалов-заменителей - по ОСТ 4Г 0.899.200.

3.По согласованию с потребителем допускается изготовление гаек М8 - МI8 с мелким шагом резьбы.

4.Пример записи в технической документации гайки диаметром резьбы d= 8 мм,с крупным шагом резьбы,с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка М8-7Н.04 ГОСТ 2526-70

То же, с полем допуска резьбы 6G,с цинковым покрытием 01 толщиной 9 мкм, хроматированным:

Гайка М8-6G.04.0I9 ГОСТ 2526-70

То же, с мелким шагом резьбы:

Гайка М8хI-6G.04.0I9 ГОСТ 2526-70

То же, гайки, отсутствующей в ГОСТ 2526, диаметром резьбы d=2,5 мм с полем допуска 6Н, с условным обозначением группы 32, из латуни ЛС59-I, с никелевым покрытием I3 толщиной 3 мкм:

Гайка М2,5-6Н.32.ЛС59-I.I33 ОСТ 4Г 0.893.202

5. Технические требования - по ГОСТ I759.0.

gost.e-ecolog.ru