ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

816-1-0181.89

Участок изготовления и восстановления деталей оборудования, перерабатывающих отраслей АПК с программой 300 тыс.руб. в год

Альбом 2

Спецификация оборудования

(стр. I-5I )

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

816-1-0181.89

Участок изготовления и восстановления деталей оборудования, перерабатывающих отраслей АПК с программой 300 тыс.руб. в год

Альбом 2

Спецификация оборудования

(стр. I-5I )

Разработано
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утверждено и введено в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Приказ от I3.09.89. № I43

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Р.С.Нажметдинов

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

| Обозначение | Наименование | Страницы |
|---|---|---|
| I | 2 | 3 |
| СА | Содержание альбома | 2 |
| ТХ.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ | 3-I4 |
| ТК.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК | I5-I8 |
| ОВ.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ | I9-26 |
| ВК.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК | 27-30 |
| ЭМ.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ | 3I-4I |
| ЭО.СО | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО | 42-49 |
| АОВ.СОI | Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ | 50-5I |

Альбом 2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа | Единица изм. наим. | Единица изм. код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. | | | | | | | | |
| 1-14<br>2- 6 | ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК<br>ВЦ,ММ-215<br>РМЦ,ММ-1000<br>МОЩНОСТЬ,КВТ11/7,5<br>ГАБАРИТЫ,ММ-<br>2786Х1200Х1500 | 1К62Д | ШТ | 796 | | 38 1163 3135 | | 2 | 2580 |
| 1-26 | РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПЕРЕНОСНОЙ СТАНОК<br>НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-25<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5<br>ГАБАРИТЫ,ММ-<br>1760Х915Х1970 | 2К52-1 | ШТ | 796 | | 3812174605 | | 1 | 1130 |
| 1-21 | УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК<br>НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-40<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-4,12<br>ГАБАРИТЫ,ММ<br>1030Х825Х2635 | 2Н135 | ШТ | 796 | | 38 1213 2702 | | 1 | 1200 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | 07.89 |
| Нач. ОТА | АНИСИМОВ | 07.89 |
| Гл. спец. | КАБАНОВ | 07.89 |
| Гл. спец. | ДРУЖИН | 07.89 |
| Нач. гр. | КУЗНЕЦОВ | 07.89 |
| Инж. 2 к. | ГОРБУНОВА | 07.89 |
| Н. контр. | БУЛДАКОВА | 07.89 |

816-1-0181.89 - ТХ,СО

Спецификация оборудования

Стадия: РП | Лист: 1 | Листов: 12

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1-7 | СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ<br>РАЗМЕРЫ СТОЛА, ММ<br>400Х1600<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-14,3<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>2570Х2252Х2430 | 6Т13-1 | ШТ | 796 | | 38 1611 1706 | | 1 | 4250 |
| 1-1 | СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ<br>РАЗМЕРЫ СТОЛА, ММ<br>320Х1250<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-10<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>2280Х1965Х1690 | 6Т82-1 | ШТ | 796 | | 38 1621 1604 | | 1 | 3200 |
| 1-5 | ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ<br>РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА ММ-320Х1250<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-24<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>4810Х2630Х2665 | 3Л722В | ШТ | 796 | | 3813132525 | | 1 | 7000 |
| 1-6 | УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ<br>НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР УСТАНАВЛИВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ-280<br>НАИБОЛЬШАЯ ДЛИНА УСТАНАВЛИВАЕМОГО | 3У131 ВМ | ШТ | 796 | | 38 1311 1428 | | 1 | 5900 |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ИЗДЕЛИЯ, ММ-710<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>5620Х2585Х1982 | | | | | | | | |
| 1-27 | СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ<br>РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ, ММ<br>400Х50Х203<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>1000Х665Х1230 | 3К-634 | ШТ | 796 | | 38 1331 1404 | | 1 | 365 |
| 1- 8 | ДВУСТОРОННИЙ ПОЛИРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК<br>ДИАМЕТР ПОЛИРОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-<br>180-250<br>ШИРИНА АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ, ММ 25-50<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5/2<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>780Х680Х1745 | ЗВ 852 | ШТ | 796 | | 38 1337 1208 | | 1 | 190 |
| 1-29<br>2-18 | ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ<br>МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-<br>350<br>МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-<br>4000<br>ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ-<br>147<br>ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50 | ОВ-31 | ШТ | 796 | | 41 9211 | | 47 | 1,560 |

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, | | | | | | | | |
| 1-15 | ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510Х640Х1970 | ОКС 1671М | ШТ | 796 | | 52 5133 6301 | | 1 | 645 |
| | СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА | | | | | | | | |
| 1-19 | ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015Х700Х830 | ОРГ- 5144 | ШТ | 796 | | 52 5182 | | 1 | 71 |
| 2-20 | ТЕЛЕЖКА ДЛЯ БАЛЛОНОВ СВАРОЧНЫХ ГАБАРИТЫ, ММ- 900Х850Х1300 | 4407 | ШТ | 796 | | 45 7000 | | 1 | 95 |
| 2-17<br>1- 2 | ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-300 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ, ММ-900 ГАБАРИТЫ, ММ- 1300Х780Х1370 | 08.06.150 | ШТ | 796 | | 52 5162 | | 4 | 120 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1-23 | ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320Х950Х1500 | ОРГ- 5365 ТУ 70.0001,073-84 | ШТ | 796 | | 52 5186 | | 1 | 225 |
| 1- 4 | ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ- 2385Х920Х1076 | ОРГ- 5364 | ШТ | 796 | | 52 5186 6051 | | 1 | 415 |
| 1-12 | СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200Х800Х600 | ОРГ- 1468- 01- 080А | ШТ | 796 | | 52 5686 6451 | | 1 | 88,9 |
| 1-11 | СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВКИ ГАБАРИТЫ, ММ 2400Х800Х800 | ОРГ-1468-01-090А | ШТ | 796 | | 52 5186 | | 1 | 103 |
| 2-13 | СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100Х750Х650 | ОКС- 7523 ТУ 70.0009,036-81 | ШТ | 796 | | 52 5131 6101 | | 2 | 200 |
| 1-24 | ШКАФ С НАБОРОМ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ДЕФЕКТОВЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 615Х750Х1100 | ОРГ- 1661 | ШТ | 796 | | 52 5172 6711 | | 1 | 88 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

816-1-0181.89 - ТХ.СО

ЛИСТ 5

Альбом 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

23961-02 8

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1-30<br>2-19 | ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>850Х500Х1050 | 27955.00.00<br>ТУ 70-0188-83 | ШТ | 796 | | 52 5686 6761 | | 12 | 130 |
| 2-11 | ЯРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА<br>ГАБАРИТЫ, ММ<br>1000Х500Х850 | ОРГ-5134 | ШТ | 796 | | 52 5675 | | 1 | 45 |
| 2-10 | ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА<br>ГАБАРИТЫ, ММ<br>500Х500Х1000 | ОРГ-5139 | ШТ | 796 | | 52 5675 3751 | | 1 | 45 |
| 1-28 | СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ<br>ДИАМЕТР ОЧИЩАЕМОЙ ПРОВОЛОКИ, ММ 1,2-3<br>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М/МИН-25<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>1950Х750Х1050 | ОКС- 4102Т | ШТ | 796 | | 52 5133 6061 | | 1 | 330 |
| 1- 3<br>2- 4 | МАНИПУЛЯТОР СТАЦИОНАРНЫЙ, КОНСОЛЬНО-ШАРНИРНЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УРАВНОВЕШИВАНИЕМ ГРУЗА<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-125<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>2735Х1806Х4520 | КШ- 160- М1С | ШТ | 796 | | 38 6211 | | 6 | 465 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ТХ.СО

ЛИСТ 6

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1-16 | УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ЛЕНТЫ<br>РАЗМЕРЫ ЛЕНТЫ, ММ-<br>ТОЛЩИНА-0,3-0,8<br>ШИРИНА-5-80<br>ДЛИНА-600 | 70- 7680- 5201<br>ТУ 70.0009.102.-84 | ШТ | 796 | | 52 5113 8601 | | 1 | |
| | ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ. | | | | | | | | |
| 1-18 | ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМИ ОБРАБОТАННЫМИ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ<br>2-1-630Х400 | ГОСТ 10905-86 | ШТ | 796 | | 39 3551 | | 1 | 65 |
| 1-20 | ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ В ЦЕНТРАХ<br>ВЦ, ММ-250<br>РМЦ, ММ-1600<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>2230Х545Х825 | ПБ- 1600<br>ТУ2-034-543-81 | ШТ | 796 | | 39 4343 1601 | | 1 | 450 |
| | МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ. | | | | | | | | |
| 1-22 | МАШИНА РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ<br>ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-125<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-1,05<br>ГАБАРИТЫ, ММ<br>620Х144Х106 | ИЭ- 2009<br>ТУ22-5987-85 | ШТ | 796 | | 48 3331 2139 | | 1 | 5,6 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N



ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. | | | | | | | | |
| 2-5 | ВАННА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ЗАКАЛКЕ В МАСЛЕ И ВОДЕ ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОЙ ВАННЫ, М3-0,17 ЕМКОСТЬ ВОДЯНОЙ ВАННЫ, М3-0,17 ГАБАРИТЫ, ММ 1320Х850Х930 | Орг- 3503 | ШТ | 796 | | 52 5131 | | 1 | 111,7 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И МЯСОМОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | | |
| 1-25 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1300Х500Х980 | НБК 002,02 | ШТ | 796 | | 51 3189 | | 1 | 50 |
| 1-13 | ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАСТОЧКИ КОРПУСОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 400Х300Х500 | РК-1 | ШТ | 796 | | 51 3189 | | 1 | 8 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И МЕ- | | | | | | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 8

Альбом 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ТАЛЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 2-12 | МАШИНА ШАРНИРНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, ВТ-100 ГАБАРИТЫ (ПРИ ВЫТЯНУТЫХ РАМАХ), ММ 950Х1910Х1800 | АСШ-70(ШК-1-1,6М) ТУ 26-05-233-76 | ШТ | 796 | | | | 1 | 345 |
| 2-14 | МАШИНА ПЕРЕНОСНАЯ ДЛЯ МАШИННОЙ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-63,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 526Х400Х195 | МИКРОН-2-02 ТУ 26-05-433-75 | КОМПЛЕКТ | 796 | | 36 4542 4501 | | 1 | 800 |
| 2- 7 | УСТАНОВКА ПОРОШКОВАЯ ТЕРМОРАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 630Х75Х315 | УПТР- 185 | ШТ | 796 | | 36 4551 | | 1 | 3 |
| 2- 9 | ЩИТ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 700Х650Х1620 | 01,02-006 | ШТ | 796 | | 52 5131 | | 1 | 168 |
| | ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, | | | | | | | | |
| 2- 3 | ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ | СНО-6.12.4/ 10 И2 | ШТ | 796 | | 34 4211 3109 | | 1 | 4250 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 9

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | МОЩНОСТЬ, КВТ-72,0<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>1820Х2850Х2492 | | | | | | | | |
| 2-8 | ГЕНЕРАТОР ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-235<br>ГАБАРИТЫ, ММ<br>3200Х1400Х2100<br>РАСХОД ВОДЫ, Л-6 | ВЧГ3-160/0,066<br>ТУ 16-729-314-81 | КОМПЛЕКТ | 671 | | 34 42991013 | | 1 | 3000 |
| | ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. | | | | | | | | |
| 2-16 | ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ВСЖ-303У3<br>МОЩНОСТЬ, КВТ-18,5<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ-<br>520Х390Х190<br>ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ-<br>400Х180Х270<br>ВЫПРЯМИТЕЛЯ-<br>600Х650Х900 | А-825М | ШТ | 796 | | 4122106902 | | 1 | 310 |
| 2-1 | СТАНОК НАПЛАВОЧНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТНО С АВТОМАТОМ А-1406 ВЫПРЯМИТЕЛЕМ ВДУ-1201<br>МОЩНОСТЬ, КВА-135,0<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>2720Х1300Х3010 | У-653М | КОМПЛЕКТ | 671 | | 3441250 | | 1 | 1370 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 2-2 | УСТАНОВКА ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ШЕЕК ВАЛОВ МОЩНОСТЬ, КВА-75,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2670Х1035Х1515 | 011-1-02Н | КОМПЛЕКТ | 671 | | 52 5131 6151 | | 1 | 980 |
| 2-15 | УСТАНОВКА ДЛЯ РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ МОЩНОСТЬ, КВА-25 ГАБАРИТЫ, ММ- 900Х700Х1100 | УПС- 301 | КОМПЛЕКТ | 671 | | 34 4151 0009 | | 1 | 350 |
| | МАШИНЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ И СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | | |
| 1-9 | ПРИБОР ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,25 ГАБАРИТЫ, ММ- 840Х375Х920 | 2109ТБ ТУ 25-0612.005-83 | ШТ | 796 | | 4271131043 | | 1 | 205 |
| 1-10 | ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГАБАРИТЫ, ММ- 300Х535Х725 | ТР5006 ТУ 25-0612.006-83 | ШТ | 796 | | 4271132063 | | 1 | 80 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89 - ТХ,СО

ЛИСТ 11

Альбом 2

ИНВ.№ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1-17 | ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МОЩНОСТЬ, КВА-2,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х600760 | МД-50П ТУ 25-06.1700-75 | ШТ | 796 | | 42 7631 0005 | | 1 | 250 |

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - ТХ.СО

ЛИСТ 12

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ | | | | | | | | |
| | ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ | | | | | | | | |
| | АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ | | | | | | | | |
| | И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ | | | | | | | | |
| 1 | КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ | 14М1 ТУ 26-07-1061-73 | ШТ | 796 | | 37 1222 6007 | | 3 | |
| | ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ | | | | | | | | |
| | АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, | | | | | | | | |
| 2 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15 | 15Ч8П2 ГОСТ 5761-74* | ШТ | 796 | | 37 2211 1012 | | 16 | 0,75 |
| 3 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20 | 15Ч8П2 ГОСТ 5761-74* | ШТ | 796 | | 37 2212 1019 | | 1 | 0,9 |

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | 07.89 |
| НАЧ. ОТД. | ПОПОВА | 07.89 |
| ГЛ. СПЕЦ. | ГУРКИН | 07.89 |
| НАЧ. ГР. | ГАМАЮНОВА | 07.89 |
| ИНЖ. | ДЕНИСОВА | 07.89 |
| Н. КОНТР. | БУЛДАКОВА | 07.89 |

816-1-0181.89 – ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | | |
| 4 | ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ<br>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0)<br>ДУ, ММ-10<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>86X95X185 | 22-10X80<br>ГОСТ 17437-81*Е | ШТ | 796 | | 41 5181 0040 | | 3 | 1,1 |
| 5 | КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ<br>ДУ, ММ-12<br>ГАБАРИТЫ, ММ-<br>155X85X185 | 122-12(ПКР-12-12)<br>ГОСТ 18468-79*Е | ШТ | 796 | | 41 5164 0032 | | 2 | 1,1 |
| | ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ | | | | | | | | |
| 6 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ<br>ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ<br>100)<br>ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2) | МП3-У<br>ГОСТ 2405-80* | ШТ | 796 | | 42 1213 1870 | | 3 | 0,6 |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ | | | | | | | | |
| | 2.01. МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | 2.01.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 25Х1,6 | ГОСТ 10704-76* | М | 006 | | | | 32 | |
| | 2.01.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 18Х1,6 | ГОСТ 10704-76* | М | 006 | | | | 80 | |
| | 2.01.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 38Х2,0 | ГОСТ 10704-76* | М | 006 | | | | 1,500 | |
| | 2.01.04. ЭМАЛЬ | ПФ-115 ГОСТ 6465-76* | КГ | 166 | | | | 2,700 | |
| | 2.01.05. ГРУНТОВКА | ГФ-021 ГОСТ 25129-82 | КГ | 166 | | | | 2,700 | |
| | 2.01.06. ИЗОЛ | ГОСТ 10296-79 | М2 | 055 | | | | 4,400 | |
| | 2.01.07. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ | Г(1У)-6,3-16-27-У | М | 006 | | | | 39 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ТК, СО

ЛИСТ 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ | ГОСТ 18698-79* | | | | | | | |
| | 2,01,08, НИППЕЛЬ ДУ,ММ-16 | ОСТ 26-05-708-87 | ШТ | 796 | | | | 13 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ. | | | | | | | | |
| -В3 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2750, МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508 | В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85 | КОМПЛЕКТ | 671 | | 48 6124 4217 | | 1 | 20,7 |
| -В1 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95Д ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L4 П-1440 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-4,0 | В-Ц4 75 N6,3 Е6,3095-2А ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82 | КОМПЛЕКТ | 671 | | 4861244623 | | 1 | |
| -В2 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИ | В-Ц4- 75-4 ТУ 22-5933-85 | КОМПЛЕКТ | 671 | | 48 6124 4411 | | 1 | 47,6 |

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | 07.89 |
| НАЧ.ОТД. | ПОПОВА | 07.89 |
| ГЛ.СПЕЦ. | ФЕДОРКИН | 07.89 |
| НАЧ.ГР. | СУРКОВА | 07.89 |
| ВЕД.ИНЖ. | ДЕМЧЕНКО | 07.89 |
| Н.КОНТР. | БУЛДАКОВА | 07.89 |

816-1-0181.89-ов,со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| РП | 1 | 8 |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | СТОЙ СТАЛИ 1,0Д<br>ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.<br>ПРО<br>ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ<br>4А71А4 П-1390 О/М<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-0,55<br>ГАБАРИТЫ,ММ-742Х<br>710Х762 | | | | | | | | |
| -В5 | ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ<br>РАДИАЛЬНЫЙ N4 СТА<br>ЛЬНС<br>ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ<br>4АА63В6У2<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-0,25<br>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ<br>ОБ/МИН-890 | ВКР-4 00.25.6-01<br>ТУ22-4952-81 | КО П<br>ЛЕКТ | 671<br>000 | | 48 6171 | | 1 | 45,00 |
| -В4 | ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ<br>РАДИАЛЬНЫЙ N6,3<br>ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ<br>СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХО<br>ДА ЛОПАТОК 25<br>ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ<br>4А90L6У2 П-935 О/М<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5<br>ГАБАРИТЫ,ММ-1114Х<br>940 | ВКР-6,3 00- 25/6<br>ТУ22-4952-81 | КОМП<br>ЛЕКТ | 671 | | 486171445408 | | 1 | 86 |
| | ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ. | | | | | | | | |
| 6 | АГРЕГАТ ДЛЯ СТСОСА<br>ПЫЛИ И МЕЛКОЙ<br>СТРУЖКИ<br>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ<br>М3/ЧАС-7001<br>МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5<br>ГАБАРИТЫ,ММ-<br>480Х480Х1850 | ПА 212М | ШТ | 796 | | 48 6320 | | 5 | 160 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89-ОВ.СО

ЛИСТ 2

Альбом 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | | | | |
| | 2.01. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ, | | | | | | | | |
| | 2.01.01. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 0,74 | В.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.904-38) | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.01.02. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,27 | В.00. 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38) | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.01.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 1,74 | В.00. 00-12 (СЕРИЯ 5.904-38) | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.01.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- 0,79 | Н.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.903-38) | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.01.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА, КГ- | Н.00. 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38) | ШТ | 796 | | | | 1 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

816-1-0181.89-ОВ,СО

ЛИСТ 3

Альбом 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1,24 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | |
| | 2,01,06, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,95 | Н,00, 00-15 (СЕРИЯ 5,904-38) | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | |
| | 2,01,07, ДЕФЛЕКТОР | А,00, 000-03 (СЕРИЯ1,494-32) | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | |
| | 2,01,08, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ | ВЭПШ10 (СЕРИЯ 1,494-38) | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | |
| | 2,01,09, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ | ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1,494-38) | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 5 | |
| | 2,01,10, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р200Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ | А3Д133,000 СЕРИЯ 5.904-13 | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | |
| | 2,01,11, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ | А3Д133,000- 01 СЕРИЯ 5.904-13 | ШТ | 796 | | | | | |
| | | | | | | | | 2 | |
| | 2,01,12, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ | А3Д133,000- 03 СЕРИЯ 5.904-13 | ШТ | 796 | | | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | УПРАВЛЕНИЕМ | | | | | | | | |
| | 2,01,13, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ РЕЗОР С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ | А3А136,000 СЕРИЯ 5.904-13 | ШТ | 796 | | | | 3 | |
| | 2,01,14, УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-500 | УП2-05 (СЕРИЯ 5,904-45) | ШТ | 796 | | | | 1 | 87,1 |
| | 2,01,15, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д-100, Б=0,5 | А3-804 | М | 006 | | | | 9,400 | |
| | 2,01,16, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д200 Б=0,5 | А3-804 | М | 006 | | | | 13,800 | |
| | 2,01,17, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- Д250 Б=0,6 | А3-804 | М | 006 | | | | 32 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - ОВ,СО

ЛИСТ 5

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.01.18. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д315 Б=0,6 | А3-804 | М | 006 | | | | 27 | |
| | 2.01.19. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д355 Б=0,6 | А3-804 | М | 006 | | | | 7,700 | |
| | 2.01.20. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д400 Б=0,6 | А3-804 | М | 006 | | | | 3,900 | |
| | 2.01.21. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д500 Б=0,7 | А3-804 | М | 006 | | | | 2,200 | |
| | 2.01.22. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д560 Б=0,7 | А3-804 | М | 006 | | | | 33 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ОВ.СО

ЛИСТ 6

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.01.23. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д630 Б=0,7 | А3-804 | М | 006 | | | | 33,100 | |
| | 2.01.24. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д800 Б=0,7 | А3-804 | М | 006 | | | | 1,700 | |
| | 2.01.25. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904074* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д1000 Б=1,0 | А3-804 | М | 006 | | | | 3 | |
| | 2.01.26. ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ | | ШТ | 796 | | | | 21 | |
| | 2.01.27. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ | А038 | ШТ | 796 | | | | 4 | 0,3 |
| | 2.01.28. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ | А039 | ШТ | 796 | | | | 5 | 0,4 |
| | 2.01.29. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ | А040 | ШТ | 796 | | | | 5 | 1,0 |
| | 2.01.30. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТ- | | М | 006 | | | | 0,200 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89-ОВ.СО

ЛИСТ 7

Альбом 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КА ИЗ ПРОВОЛОКИ ГОСТ 14964-79* МАССА, КГ-0,1 | | | | | | | | |
| | 2,02. МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | 2,02,01. ЭМАЛЬ | ПФ-115 ГОСТ 6465-76* | КГ | 166 | | | | 54,500 | |
| | 2,02,02. ГРУНТОВКА | ГФ-020 ГОСТ 25129-82 | КГ | 166 | | | | 54,500 | |
| | 2,02,03. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | Р-I-ЦА-150-1,5 ТУ 22-1.016-231-86 | ШТ | 796 | | | | 5 | 20 |
| | 2,02,04. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | Р-II-СХ-100-15 ТУ 22-1.016-231-86 | ШТ | 796 | | | | 1 | 11 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ов.со

ЛИСТ 8

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ФОРМА N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВЗВЕШЕННЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ | | | | | | | | |
| | ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, | | | | | | | | |
| 1 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15 | 15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73* | ШТ | 796 | | 37 2211 1010 | | 2 | 0,75 |
| 2 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20 | 15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73* | ШТ | 796 | | 37 2212 1009 | | 1 | 0,9 |
| | СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, | | | | | | | | |
| 3 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ | 15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* | ШТ | 796 | | 37 2211 1010 | | 4 | 0,75 |

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | 07.89 |
| НАЧ. ОТД. | СВИРЕПОВ | 07.89 |
| НАЧ. ГР. | СЫРКИНА | 07.89 |
| ИНЖ. 2 К. | НИКИТИНА | 07.89 |
| Н. КОНТР. | БУЛДАКОВА | 07.89 |

816-1-0181.89 – ВК, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| РП | 1 | Ч |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ДУ,ММ-15 | ГОСТ 18722-73* | | | | | | | |
| 4 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32 | 15Ч8Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74* | ШТ | 796 | | 37 2213 1009 | | 3 | 2,7 |
| 5 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50 | 15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73* | ШТ | 796 | | 37 2214 1034 | | 1 | 5,8 |

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

816-1-0181.89 - ВК.СО

Лист 2

ФОРМА N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВЗВЕШЕННЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ | | | | | | | | |
| | 2.01. МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | 2.01.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16 | ПНД16Т ГОСТ 18599-83* | М | 006 | | | | 36 | 0,092 |
| | 2.01.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-25 | ПВД 25СЛ ГОСТ 18599-83* | М | 006 | | | | 19 | 0,15 |
| | 2.01.03. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50 | ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689,3-77 | М | 006 | | | | 47 | |
| | СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | | | | | | | | |
| | 2.02. МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | 2.02.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ | ПНД16Т ГОСТ 18599-83* | М | 006 | | | | 29 | 0,092 |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ВК,СО

ЛИСТ 3

Альбом 2

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | А 16 | | | | | | | | |
| | 2,02,02, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32 | ПВД 32СЛ ГОСТ 18599-83* | М | 006 | | | | 10 | 0,23 |
| | 2,02,03, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50 | ПВД 50СЛ ГОСТ 18599-83* | М | 006 | | | | 24 | 0,534 |
| | 2,02,04, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50 | ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689,3-77 | М | 006 | | | | 15 | |
| | 2,02,05, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-100 | ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689,3-77 | М | 006 | | | | 29 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89-ВК,СО

ЛИСТ 4

Альбом 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМА N1

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В | | | | | | | | |
| 1 | РОЗЕТКА, | РШ 30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е | ШТ | 796 | | 34 2492 | | 2 | |
| 2 | ВИЛКА, | ВШ 30-К-25/ 380У4 ТУ 16-526.372-80Е | ШТ | 796 | | 34 2492 | | 2 | |
| 3 | ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0А | ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83 | ШТ | 796 | | 34 2724 3217 | | 1 | |
| 4 | ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А | ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83 | ШТ | 796 | | 34 2724 3217 | | 1 | |
| 5 | ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1007 2,6А | ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83 | ШТ | 796 | | 34 2724 3217 | | 1 | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

Инв N

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | | |
| НАЧ. ОТД. | КАЛГАНОВ | | 07.89 |
| ГЛ. ИН. ОТ | ПАЯКИН | | 07.89 |
| ГЛ. СПЕЦ. | РОМАНЕНКО | | 07.89 |
| НАЧ. ГР. | ТЕРЕХИНА | | 07.89 |
| ИНЖЕНЕР | ГЕРАСИМОВА | | 07.89 |
| Н. КОНТР. | БУЛДАКОВА | | 07.89 |

816-1-0181.89 - эм.со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| Р | 1 | 11 |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 6 | ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1010 6,0 А | ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644.001-83 | ШТ | 796 | | 34 2724 3217 | | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В, | | | | | | | | |
| 7 | ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ | Я5110-2974 УХЛ4 ТУ16-536.042-76 | ШТ | 796 | | 3435462401 | | 1 | |
| 8 | ЯЩИК НАВЕСНОЙ ДВА САЛЬНИКА,1 (1СВЕРХУ,1 СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 100А | РУС М 8103-40А0АУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ | ШТ | 796 | | 34 3546 | | 3 | |
| 9 | ЯЩИК НАВЕСНОЙ ДВА САЛЬНИКА,2 (1 СВЕРХУ,1 СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 150 А | РУС М 8102-А370БУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ | ШТ | 796 | | 34 3546 | | 1 | |
| 10 | ЯЩИК НАВЕСНОЙ ТРИ САЛЬНИКА,2 (2СВЕРХУ,1СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 350А | РУС М 8102-4Г70ВУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ | ШТ | 796 | | 34 3546 | | 1 | |
| 11 | ЯЩИК НАВЕСНОЙ | РУС М 8102,4670ВУ1 | ШТ | 796 | | 34 3546 | | 1 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - эм.со

ЛИСТ 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ДВА САЛЬНИКА,2 (1СВЕРХУ,1СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 400А | ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ | | | | | | | |
| 12 | ЯЩИК НАВЕСНОЙ ДВА САЛЬНИКА,2 (1СВЕРХУ,1СНИЗУ) ТОК ВСТАВКИ 600 А | РУС М 8102-А570ГУ1 ТУ 16-87ИУКЖ, 656335,074ТУ | ШТ | 796 | | 34 3546 | | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ, | | | | | | | | |
| 13 | ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1Х16;1Х63 А ПН2-100: 3Х100А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР1) | ШР11- 73703-22У3 ТУ 16-536,506-76 | ШТ | 796 | | 343343 | | 1 | |
| 14 | ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2Х6,3;1Х10;1Х16 ПН2-100: 2Х31,5;1Х40;1Х100 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- | ШР11- 73509-22У3 ТУ 16-536,506-76 | ШТ | 796 | | 343343 | | 1 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N



ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа | Единица изм. наим. | Единица изм. код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | БАТЬВАНИЯ, (ШР3) | | | | | | | | |
| 15 | ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60; 1Х6,3; 1Х25 А ПН2-100; 2Х31,5; 2Х63 А ПН2-250; 1Х120; 1Х250 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЬВАНИЯ, (ШР2) | ШР11-73510-22У3 ТУ 16-536.506-76 | ШТ | 796 | | 343343 | | 1 | |
| 16 | ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60; 1Х6,3; 1Х10А ПН2-100; 2Х31,5; 1Х40; 1х100; 1х50 А ПН2-250; 2Х120 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЬВАНИЯ, (ШР4) | ШР11-73510-22У3 ТУ 16-536.506-76 | ШТ | 796 | | 343343 | | 1 | |
| 17 | ЯЩИК, | ЯВШ 2-25У2 ТУ 16-536.007-72 | ШТ | 796 | | 343422 | | 1 | |
| | ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 18 | ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, | ВШ-П-20-IP43-01- | ШТ | 796 | | 34 6436 2231 | | 1 | |

Привязан:

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, | 10/220 ТУ 16-526.463-79 | | | | | | | |
| 19 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ | РШ-П- 20-0- IP43- 01- 10/220 ТУ 16-526.463-79 | ШТ | 796 | | 34 6436 2211 | | 1 | |
| | КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 20 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 4Х2,5-0,66 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ | 008 | | 35 2222 1125 | | 0,036 | |
| 21 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х120-1 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ<br>Т | 008<br>168 | | 35 3771 5347 | | | |
| 22 | 3Х70+1Х25-1 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ<br>Т | 008<br>168 | | 35 3771 5394 | | | |
| 23 | 3Х120+1Х35-1 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ<br>Т | 008<br>168 | | 35 3771 5396 | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 24 | 3Х150+1Х50-1 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ<br>--<br>Т | 008<br>---<br>168 | | 35 37 71 5397 | | | |
| 25 | КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНЫЙ ГИБКИЙ 2Х1,5+1Х1,0 | КГ ГОСТ 13497-77*Е | КМ | 008 | | 35 4441 0147 | | 0,003 | |
| 26 | 3Х1,0+1Х1,0 | КГ ГОСТ 13497-77*Е | КМ | 008 | | 35 4441 0162 | | 0,022 | |
| 27 | ПРОВОД 2,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0106 | | 0,476 | |
| 28 | 2,5-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0107 | | 0,018 | |
| 29 | 3,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0108 | | 0,067 | |
| 30 | 4,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0109 | | 0,010 | |
| 31 | 5,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0110 | | 0,036 | |
| 32 | 6,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0111 | | 0,030 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89-эм.со

ЛИСТ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ Тыс. руб | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 33 | 8,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0112 | | 0,072 | |
| 34 | 10,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0113 | | 0,009 | |
| 35 | 16,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0114 | | 0,027 | |
| 36 | 25,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0115 | | 0,007 | |
| 37 | 35,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0116 | | 0,030 | |
| 38 | 50,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0117 | | 0,087 | |
| 39 | 70,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0118 | | 0,004 | |
| 40 | 120,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | км | 008 | | 35 5133 0120 | | 0,012 | |
| 41 | КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: | ПКВ | шт | 796 | | | | 14 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - эм, со

ЛИСТ 7

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ 2

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 25-70 КВ,ММ | | | | | | | | |
| 42 | КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: 95-150 КВ.ММ | ПКВ | ШТ | 796 | | | | 4 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - эм.со

ЛИСТ 8



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 2.01. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ. | | | | | | | | |
| | 2.01.01. ЛЕНТА 3,0Х20 | ГОСТ 6009-74* | Т | 168 | | | | 0,002 | |
| | 2.01.02. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30 | ГОСТ 103-76* | Т | 168 | | | | 0,046 | |
| | 2.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ. | | | | | | | | |
| | 2.02.01. ТРУБА ЛЕГКАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ, ДЛИННОЙ РЕЗЬБОЙ И МУФТОЙ М-Р-25Х2,8 | ГОСТ 3262-75* | КМ<br>Т | 008<br>168 | | | | 0,020<br>0,042 | |
| | 2.03. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ. | | | | | | | | |
| | 2.03.01. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВД(ПНП)25С | ГОСТ 18599-83* | КМ<br>Т | 008<br>168 | | | | 0,102<br>0,021 | |
| | 2.03.02. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИ- | ГОСТ 18599-83* | КМ | 008 | | | | 0,013 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89 - эм.со

ЛИСТ 9

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

23961-02 40

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32ММ, ПВД(ПНП)32С | | Т | 168 | | | | 0,006 | |
| | 2.03.03. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40ММ, ПВД(ПНП)40С | ГОСТ 18599-83* | КМ | 008 | | | | 0,007 | |
| | | | Т | 168 | | | | 0,003 | |
| | 2.03.04. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ, ПВД(ПНП)50С | ГОСТ 18599-83* | КМ | 008 | | | | 0,005 | |
| | | | Т | 168 | | | | 0,002 | |
| | 2.03.05. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 63ММ; ПНД(ПНП)63С | ГОСТ 18599-83* | КМ | 008 | | | | 0,025 | |
| | | | Т | 168 | | | | 0,018 | |
| | 2.03.06. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 75ММ; ПНД(ПНП)75С | ГОСТ 18599-83* | КМ | 008 | | | | 0,010 | |
| | | | Т | 168 | | | | 0,010 | |
| | 2.03.07. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО | ТУ 6-19-215-83 | КМ | 008 | | | | 0,012 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-1-0181.89-эм.со

ЛИСТ 10

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

23961-02 41

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У | | Т | 168 | | | | 0.003 | |
| | 2.04, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА | | | | | | | | |
| | 2.04.01, ВВОД ГИБКИЙ | К1082 У3 ТУ 36.1684-85 | ШТ | 796 | | | | 8 | |
| | 2.04.02, ВВОД ГИБКИЙ | К1085 У3 ТУ 36.1684-85 | ШТ | 796 | | | | 3 | |
| | 2.04.03, ВВОД ГИБКИЙ | К1087 У3 ТУ 36.1684-85 | ШТ | 796 | | | | 2 | |
| | 2.04.04, СТОЙКА | К313 УХЛ2 | ШТ | 796 | | | | 4 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - эм.со

ЛИСТ 11



Альбом 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | | | | | | | | |
| | АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В | | | | | | | | |
| 1 | ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV | ПВ3-10 ОСТ 16.0.526.001-77 | ШТ | 796 | | 34 2829 | | 3 | |
| 2 | ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IY | ПВ2-10 ОСТ 16.0.526.001-77 | ШТ | 796 | | 432460 | | 2 | |
| | КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В. | | | | | | | | |
| 3 | ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380, 160А, БЕЗ ВВОДНОГО АВТОМАТА С ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С РАСЦЕПИ- | ПР8501-1010-1У3 ТУ 16-656.038-84 | ШТ | 796 | | 34 3317 | | 1 | |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | | 07.89 |
| НАЧ. ОТД. | КАЛГАНОВ | | 07.89 |
| ГЛ. ИНЖ. | ПАЙКИН | | 07.89 |
| ГЛ. СПЕЦ. | РОМАНЕНКО | | VII.89 |
| НАЧ. ГР. | КАРЧЕВСКАЯ | | VII.89 |
| ИНЖ. IКАТ | СЛАНСКАЯ | | VII.89 |
| Н. КОНТР. | БУЛДАКОВА | | 07.89 |

816-1-0181.89 – ЭО.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| Р | 1 | 8 |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ТЕЛЯМИ; 2X10 А; ВА51-31 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ; 3X10; 1X16 А; | | | | | | | | |
| | ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 4 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ | РШ-П- 20-0- 04-10/220 ТУ 16-526.463-79 | ШТ | 796 | | 34 6433 1242 | | 23 | |
| 5 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ | РШ-П- 20-0- IP43-01- 10/220 ТУ 16-526.463-79 | ШТ | 796 | | 34 6436 2211 | | 20 | |
| 6 | ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ | ВШ-П-2-02- 10/220 ТУ 16-526.463-79 | ШТ | 796 | | 34 6432 2141 | | 18 | |
| 7 | ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С | ВШ-П- 20- IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79 | ШТ | 796 | | 34 6436 2231 | | 13 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89 - ЭО,СО

ЛИСТ 2



Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, | | | | | | | | |
| | СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, | | | | | | | | |
| 8 | СВЕТИЛЬНИК | НСП02-100/Р 54-01 ТУ 16-535,735-73 | ШТ | 796 | | 346111 | | 1 | |
| 9 | СВЕТИЛЬНИК | НСП17-500- 004 У3 ТУ 16-545,341-80 | ШТ | 796 | | 34 6111 1212 | | 1 | |
| 10 | СВЕТИЛЬНИК | ГСП18-250- 004 У3 ТУ 16-676,112-85 | ШТ | 796 | | 34 6114 | | 13 | |
| 11 | СВЕТИЛЬНИК | ГСП18-250- 005 У3 ТУ 16-676,112-85 | ШТ | 796 | | 34 6114 | | 18 | |
| 12 | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ | БК 230-240- 100 ГОСТ 2239-79* | ШТ | 796 | | 346611 | | 1 | |
| 13 | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ | Г 230-240- 500 ГОСТ 2239-79 | ШТ | 796 | | 346612 | | 1 | |
| 14 | ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГАЛОГЕННАЯ | ДРИ- 250-5 У1 ТУ 16-545,350-81 | ШТ | 796 | | 34 6752 1104 | | 31 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

816-1-0181.89 - эо,со

ЛИСТ 3

23961-02 45

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 15 | ПРОВОД 2,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0106 | | 0,300 | |
| 16 | 1,0-380 В | ПВ3 ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5113 0303 | | 0,190 | |
| 17 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ | 008 | | 35 2222 1109 | | 0,105 | |
| 18 | 3Х2,5-0,66 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ | 008 | | 35 2222 1117 | | 0,010 | |
| 19 | 4Х2,5-0,66 | АВВГ ГОСТ 16442-80* | КМ | 008 | | 35 2222 1125 | | 0,045 | |
| 20 | ПРОВОД 4Х2,5 | АВТВУ ТУ 16.К71-015-87 | КМ | 008 | | 35 5133 0505 | | 0,105 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-1-0181.89-эо.со

ЛИСТ 4

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | | | | | | | | |
| | 2.01. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ. | | | | | | | | |
| | 2.01.01. ЛЕНТА 3,0Х40 | ГОСТ 6009-74* | Т | 168 | | | | 0,024 | |
| | 2.01.02. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6,0 | ГОСТ 19903-74* | Т | 168 | | | | 0,009 | |
| | 2.01.03. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 6 | ГОСТ 2590-71* | Т | 168 | | | | 0,007 | |
| | 2.02. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | 2.02.01. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ | О-1- IP44- 17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.03. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА | | | | | | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89-ЭО.СО

ЛИСТ 1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2,03,01, КРОНШТЕЙН | К986У3 | ШТ | 796 | | | | 9 | |
| | 2,03,02, ХОМУТИК | С437У2 | ШТ | 796 | | | | 16 | |
| | 2,03,03, ШВЕЛЛЕР | УСЭК54У3 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 3 | |
| | 2,03,04, УГОЛОК | УСЭК55У3 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 24 | |
| | 2,03,05, УГОЛЬНИК | УСЭК58У3 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 18 | |
| | 2,03,06, АНКЕР | УСЭК64У3 | ШТ | 796 | | | | 9 | |
| | 2,03,07, ПРИЖИМ | УСЭК65У1 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 23 | |
| | 2,03,08, ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ | УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 176 | |
| | 2,03,09, ШПИЛЬКА | УСЭК81-1У1 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 3 | |
| | 2,03,10, ШПИЛЬКА | УСЭК81-3У1 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 48 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89-эо.со

ЛИСТ 2

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.03.11. ПЛАНКА | УСЭК84У3 ТУ 36-2355-80 | ШТ | 796 | | | | 23 | |
| | 2.03.12. СТОЙКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ | К120У3 | ШТ | 796 | | | | 8 | |
| | 2.03.13. МУФТА НАТЯЖНАЯ | К804У3 | ШТ | 796 | | | | 9 | |
| | 2.03.14. АНКЕР ПРОХОДНОЙ | К809 БУ3 | ШТ | 796 | | | | 9 | |
| | 2.04. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | 2.04.01. БЛОК ЗАЖИМОВ | БЗП23-4М25 | ШТ | 796 | | | | 30 | |
| | 2.05. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА | | | | | | | | |
| | 2.05.01. УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ | К237У2 | ШТ | 796 | | | | 1 | |
| | 2.05.02. КОРСБ ПРЯМОЙ, ДЛИНОЙ 3000ММ | У1080 У3 | ШТ | 796 | | | | 2 | |
| | 2.05.03. ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 100 ММ | НЛ10-П2,87 У3 | ШТ | 796 | | | | 12 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

Альбом 2

Альбом 2

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.05.04. ПРИЖИМ | НЛ-ПР У3 | ШТ | 796 | | | | 28 | |
| | 2.05.05. КОРОБКА ТРОСОВАЯ | У230У3 | ШТ | 796 | | | | 21 | |
| | 2.05.06. ПОЛКА | К1160ЦУТ1,5 | ШТ | 796 | | | | 7 | |
| | 2.05.07. СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ | К1150ЦУТ1,5 | ШТ | 796 | | | | 7 | |
| | 2.05.08. ЛОТОК УГЛОВОЙ | НЛ-У45У3 | ШТ | 796 | | | | 2 | |
| | 2.05.09. ДЕРЖАТЕЛЬ | НЛ-ДУ3 | ШТ | 796 | | | | 2 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-1-0181.89-ЭО.СО

ЛИСТ 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ | | | | | | | | |
| 1 | ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,1КПА ВОЗДУХ | ДН-2,5 | ШТ | 796 | | 42 1872 | | 1 | |
| 2 | УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ АВАРИЯ | СУП-МУ2 | ШТ | 796 | | 34 4995 2031 | | 1 | |
| | КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 3 | ПРОВОД 2,0-380 | АПВ ГОСТ 6323-79*Е | КМ | 008 | | 35 5133 0106 | | 0,025 | |
| | ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ, | | | | | | | | |
| 4 | ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ | ТУ 6-19-215-83 | КМ | 008 | | 22 4821 | | 0,010 | |
| | | | Т | 168 | | | | 0,002 | |

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | НАЖМЕТДИНОВ | 07.89 |
| НАЧ. ОТА | КАЛГАНОВ | 07.89 |
| ГЛ. ИНЖ. | ПАЙКИН | 07.89 |
| ГЛ. СПЕЦ. | ХОМЯКОВ | 07.89 |
| НАЧ. ГР. | РОДИОНОВА | 07.89 |
| Н. КОНТР. | БУЛДАКОВА | 07.89 |

816-1-0181.89 - АОВ.СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| РП | 1 | 2 |

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ Г. САРАТОВ

| ПОЗИЦИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА | ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. | ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД | КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА | ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ | КОЛИЧЕСТВО | МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-В-Р ЭЛ25У | | | | | | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N



gost.e-ecolog.ru