ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
183-115-119/1.2

ОДНОЭТАЖНЫЙ 1-КВАРТИРНЫЙ 3-КОМНАТНЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ

АРБОЛИТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ

АЛЬБОМ III

АРБОЛИТОВЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

183-115-119/1.2

ОДНОЭТАЖНЫЙ 1-КВАРТИРНЫЙ 3-КОМНАТНЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ

АРБОЛИТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I: АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ, И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТЫ

АЛЬБОМ II: ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АЛЬБОМ III: АРБОЛИТОВЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АЛЬБОМ IV: СМЕТА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 11 от 12.01.81
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГИПРОЛЕСПРОМОМ
приказ №97 от 25.06.82 г

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОЛЕСПРОМ"
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Б.А.ВАСИЛЬЕВ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Н.П.АВИГДОР

©ЦИТП Госстроя СССР, 1989

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

Марка	Наименование	№№ листов	№№ страниц.
	Содержание	1,2	2,3
	Пояснительная записка	3-5	4-6
	Номенклатура	6,7	7,8
Б1-12-20; Б1-12-24, Б1-12-28	Блоки стен	8	9
Б1-6-20; Б1-6-24; Б1-6-28	Блоки стен	9	10
Б2-12-24; Б2-12-28	Блоки стен	10	11
Б2-6-24) Б2-6-28	Блоки стен	11	12
М-1; М-2; М-3; М-4,	Закладные детали	12	13
ПУ1-30-24; ПУ1-30-28	Блоки стен	13	14
ПУ1-30-24; ПУ1-30-28	Блоки стен. Армирование	14	15
К-1; К-2; М-5	Каркасы, закладная деталь	15	16
ПУ2-36-24; ПУ2-36-28	Блоки стен	16	17
ПУ2-36-24; ПУ2-36-28	Блоки стен. Армирование	17	18
ПУ2-30-24; ПУ2-30-28	Блоки стен	18	19
ПУ2-30-24; ПУ2-30-28	Блоки стен. Армирование	19	20
К-3; К-4	Каркасы	20	21
ПУ3-30-20; ПУ3-36-20	Блоки стен	21	22
ПУ3-30-20; ПУ3-36-20	Блоки стен, армирование	22	23
К-5; К-6; М-6	Каркасы, Закладная деталь	23	24
П1-18-24; П1-18-28	Блоки стен	24	25
П2-18-24; П2-18-28	Блоки стен	25	26
П3-18-20	Блок стены	26	27
В1-11-20; В1-11-24; В1-11-28 В3-6-10; В3-5-10	Вкладыши	27	28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Авигдор		
Нач. отд	Титов		
Гл. спец.	Горчаков		
Рук. гр.	Стрекалова		

т.п. 183-115-119/1.2

Содержание (начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 3

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

Марка	Наименование	NN листов	NN страниц.
Б3-36	Балка цокольная	28	29
Б3-36	Балка цокольная. Армирование	29	30
К-7	Каркас	30	31
М-7, П-1	Закладная деталь. Петля	31	32
Б2-36; Б2-28; Б2-44	Балки цокольные	32	33
Б2-36; Б2-28	Балки цокольные. Армирование	33	34
Б2-44	Балка цокольная	34	35
К-8; К-9; К-12	Каркасы	35	36
К-10; К-11; К-13	Каркасы	36	37
М-8; М-9; П-2	Закладные детали. Петля	37	38
ПА 42-12	Панель перекрытия трехслойная	38	39
С-1; П-3	Сетка; петля	39	40
ПА 42-12 А	Панель перекрытия трехслойная	40	41
С-2	Сетка. Спецификация	41	42
ПР 42-12	Панель перекрытия	42	43
ПР 42-12	Панель перекрытия. Армирование	43	44
С-3, К-14; К-15, М-10	Сетка, каркасы, петля	44	45
	Спецификации	45	46

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Абигдар	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	

Т.П 183-115-119/1.2

Содержание (окончание)

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 4

Альбом III „Арболитовые и железобетонные изделия заводского изготовления" разработан институтом "Гипролеспром" к одноэтажному 1-квартирному 3-комнатному жилому дому.

В настоящий альбом включены чертежи вертикальных и горизонтальных стеновых блоков, цокольных балок, трехслойных и ребристых панелей перекрытия.

Стеновые блоки изготавливаются из арболита М-25, на древесной дробленке, средней плотности 650 кг/м³, высушенного до постоянной массы. В перемычечных блоках арболит применяется в сочетании с железобетонными элементами. Для обеспечивания сцепления между арболитом и железобетоном, арболит укладывают на свежеуложенный бетон.

Морозостойкость арболитовых блоков должна быть не ниже Мрз-25. Для изготовления арболита применять портландцемент марки не ниже М-400. Прочность изделий из арболита, отгружаемых потребителю, должна составлять не менее 80% от проектной марки.

Толщина наружных арболитовых блоков при

$t_н = -30°C$ — 240 мм.

$t_н = -40°C$ — 280 мм.

Толщина внутренних арболитовых блоков — 200 мм.

Блоки с двух сторон офактуриваются цементным раствором.

Марка по прочности на сжатие наружного и внутреннего фактурных слоев — 100. Толщина фактурного слоя принята 10 мм.

В трехслойных панелях перекрытия арболит применяется в сочетании с цементно-песчаным раствором. Рабочая арматура в этих конструкциях располагается в слое цементно-песчаного раствора. Верхний слой и нижний слой из цементно-песчаного раствора марки 150, средний слой — из арболита марки 25.

Гл.инж.пр.	Авигедор		Т.П. 183-115-119/1.2
Нач.отд.	Тита В		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.груп.	Стрекалова		Пояснительная записка (начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

18258-03 5

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

Арболитовую смесь обязательно укладывать на свежеуложенный бетон. Панели перекрытия армируются сварными сетками.

Цокольные балки, ребристые панели изготовляются из бетона марки 200, армируются арматурой класса А III.

Отклонение от проектных размеров изделий, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать 6 мм:

- для изделий длиной до 3,0 м ±5;
- для изделий длиной свыше 3,0 м ±7;
- по высоте и толщине изделий ±5;
- по высоте, ширине и положению вырезов и выступов ±5.

Разность длин диагоналей поверхностей изделий не должна превышать 10 мм.

Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей изделий, характеризуемой величиной наибольшего зазора между проверяемой поверхностью и прилегающим ребром металлической линейки длиной 2 м, не должно превышать 3 мм.

Закладные детали и арматурные каркасы фиксируют в формах для предупреждения их сдвига во время формования изделий.

Для обеспечения требуемой по проекту толщины защитного слоя цементно-песчаного раствора арматурные каркасы, сетки и отдельные стержни должны быть оснащены фиксаторами в виде подкладок-пластин, выполненных из цементного раствора или пластмассы.

Для подъема и монтажа блоков и панелей предусмотрены монтажные петли из горячекатанной арматурной стали класса А I марки ВСт.3сп2. Для предупреждения выдергивания монтажных петель при подъеме предусмотрена дополнительная анкеровка монтажных петель продольной арматурой.

Гл. инж. пр.	Авигдор		Т.П. 183-115-119/1.2	
Нач. отд.	Титов			
Гл. спец.	Горчаков			
Рук. груп.	Стрекалова		Пояснительная записка (продолжение)	Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
				ГИПРОЛЕСПРОМ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

18258-03 6

Защита арматуры изкладных деталей от коррозии производится согласно СНиП II-28-73 "Антикоррозийная защита строительных конструкций зданий и сооружений."

Каждому изделию присвоена своя марка.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям ина изделиях.

Готовые изделия должны храниться в рабочем положении рассортированными по типоразмерам и маркам. Изделия должны устанавливаться на деревянные подкладки толщиной не менее 40мм и шириной не менее 150мм, которые располагаются на линии подъемных петель.

Подкладки под штабель следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию.

При погрузке, разгрузке, хранении и транспортировании изделий должны соблюдаться меры, исключающие возможность их механического повреждения.

Изготовление, маркировка, хранение и транспортирование арболитовых изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

Несущая способность панелей перекрытий и цокольных балок проверяется по ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

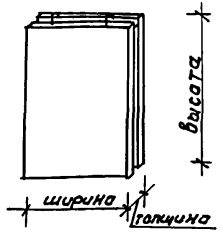
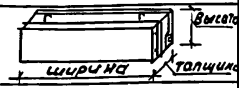
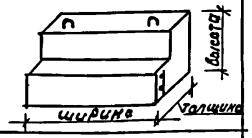
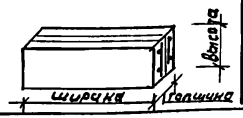
Трехслойные панели перекрытий, изготовленные в первой партии, должны быть проверены под долговременной нагрузкой.

Гл.инж.пр.	Авиедар		Т.П. 183-115-119/1.2		
Нач.отд	Титов				
Гл.констр	Горчаков				
Рук. гр.	Стрекалова		Пояснительная записка (окончание)	Стадия: Р	Лист: 5	Листов:
				ГИПРОЛЕСПРОМ		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 183-115-119/1.2

Альбом III

Эскиз	Налич. армир.	Марка изделия	Размеры в мм (констр.) Т	Ш.	Высота	Масса издел. кг.	Об'ем арболита м3	Об'ем цемент. песч. р-ра м3	Об'ем бетона м3	Расход стали кг.	NN листов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	не армированные	Б1-12-20	200	1180	2290	440	0,486	0,054	–	2,2	8
		Б1-6-20	200	580	2290	220	0,240	0,027	–	1,9	9
		Б1-12-24	240	1180	2290	515	0,595	0,054	–	2,2	8
		Б1-6-24	240	580	2290	256	0,294	0,027	–	1,9	9
		Б1-12-28	280	1180	2290	590	0,700	0,054	–	2,2	8
		Б1-6-28	280	580	2290	300	0,350	0,027	–	1,9	9
		Б2-12-24	240	1180	810	184	0,210	0,019	–	1,9	10
		Б2-6-24	240	580	810	98	0,100	0,010	–	1,6	11
		Б2-12-28	280	1180	810	220	0,250	0,019	–	1,9	10
		Б2-6-28	280	580	810	114	0,120	0,010	–	1,8	11
	Армированные	ПУ1-30-24	240	2980	580	497	0,330	0,080	–	9,7	13
		ПУ1-30-28	280	2980	580	549	0,400	0,080	–	9,7	13
		ПУ2-36-24	240	3580	580	410	0,340	0,080	–	6,2	16
		ПУ2-36-28	280	3580	580	480	0,430	0,080	–	6,2	16
		ПУ2-30-24	240	2980	580	350	0,290	0,070	–	5,3	18
		ПУ2-30-28	280	2980	580	400	0,350	0,070	–	5,3	18
		ПУ3-30-20	200	2980	380	270	0,140	0,090	–	12,0	21
		ПУ3-36-20	200	3580	380	320	0,160	0,110	–	14,0	21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Авигдор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. груп.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

Т.П. 183-115-119/1.2

Номенклатура (начало)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

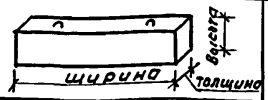
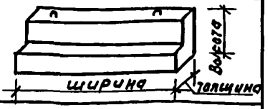
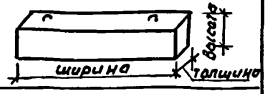
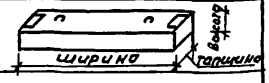
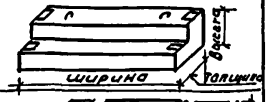
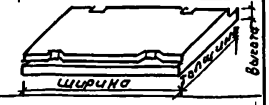
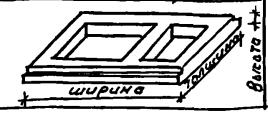
Лист 6 | Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 8

Инв.№ подп. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Типовой проект 183-115-119/1.2 Альбом III

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		П1-18-24	240	1780	580	220	0,23	0,02	–	1,4	24
		П1-18-28	280	1780	580	250	0,27	0,02	–	1,4	24
		П2-18-24	240	1780	580	185	0,19	0,02	–	1,4	25
		П2-18-28	280	1780	580	217	0,23	0,02	–	1,4	25
		П3-18-20	200	1780	380	103	0,12	0,01	–	1,0	26
		В1-11-20	200	1100	100	16,0	0,02	–	–	–	27
		В1-11-24	240	1100	100	21,0	0,026	–	–	–	27
		В1-11-28	280	1100	100	24,0	0,03	–	–	–	27
		В3-6-10	100	550	180	8,0	0,010	–	–	–	27
		В3-5-10	100	500	180	7,2	0,009	–	–	–	27
		Б3-36	300	3580	380	1061	–	–	0,41	36,0	28
		Б2-36	300	3580	580	1414	–	–	0,55	38,9	32
		Б2-28	300	2740	580	1082	–	–	0,42	31,9	32
		Б2-44	300	4380	580	1748	–	–	0,68	48,5	32
		ПА42-12	1190	4180	180	960	0,60	0,25	–	25,4	38
		ПА42-12А	1190	4180	180	935	0,59	0,24	–	30,5	40
		ПР42-12	1190	4180	180	1180	–	–	0,45	115	42

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.грут.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

Т.п. 183-115-119/1.2

Наменклатура (окончание)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

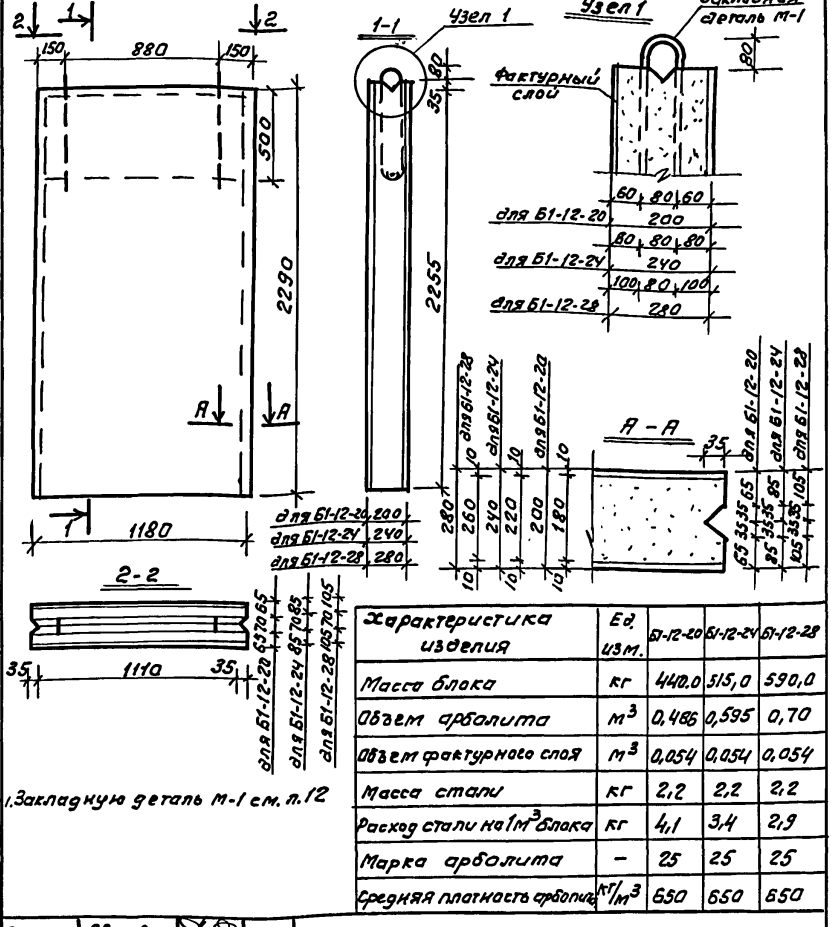
Лист 7 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 9

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



1. Закладную деталь М-1 см. п. 12

Характеристика изделия	Ед. изм.	Б1-12-20	Б1-12-24	Б1-12-28
Масса блока	кг	440,0	515,0	590,0
Объем арболита	$м^3$	0,486	0,595	0,70
Объем фактурного слоя	$м^3$	0,054	0,054	0,054
Масса стали	кг	2,2	2,2	2,2
Расход стали на $1 м^3$ блока	кг	4,1	3,4	2,9
Марка арболита	—	25	25	25
Средняя плотность арболита	$кг/м^3$	650	650	650

Гл. инж. пр.	Авиедор		
Нач. отд.	Титов		
Гл. спец.	Гарчаков		
Рук. группы	Стрекалова		
Ст. инж.	Мыльникова		
Вед. инж.	Захарова		

Т.П. 183-115-119/1.2

Блоки стен Б1-12-20, Б1-12-24, Б1-12-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8	Листов	

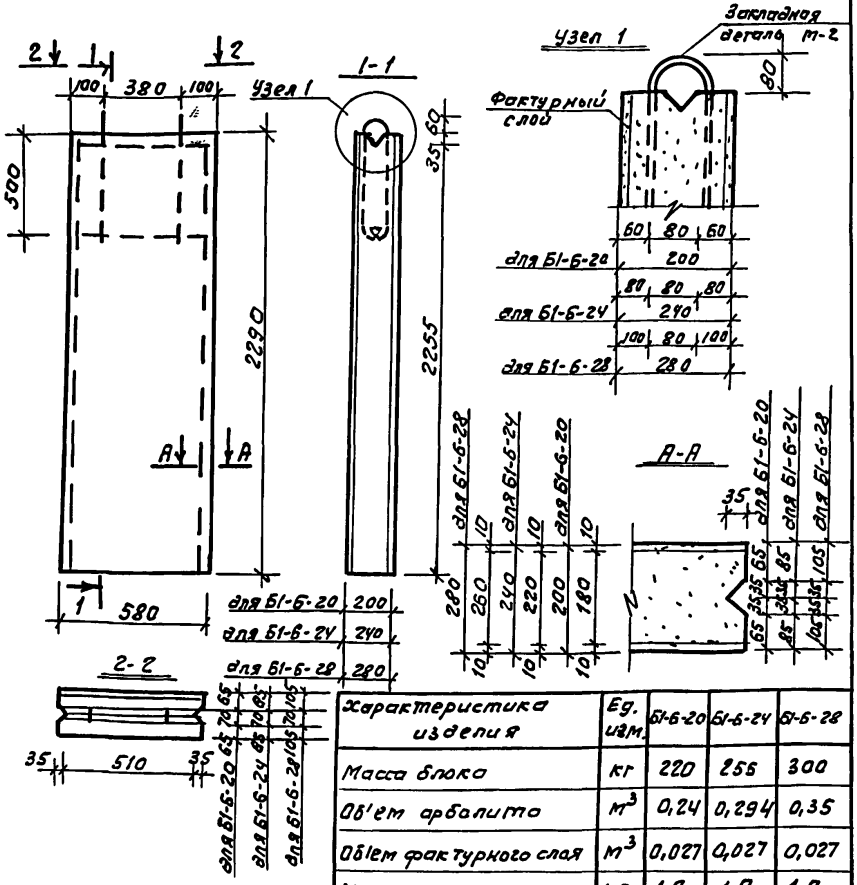
ГИПРОСПЕЦПРОМ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

18258-03 10

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



Закладная деталь М-2 см. лист 12

Характеристика изделия	Ед. изм.	Б1-6-20	Б1-6-24	Б1-6-28
Масса блока	кг	220	256	300
Об'ем арболита	$м^3$	0,24	0,294	0,35
Об'ем фактурного слоя	$м^3$	0,027	0,027	0,027
Масса стали	кг	1,9	1,9	1,9
Расход стали кг/$м^3$ блока	кг	7,1	5,9	5,0
Марка арболита	-	25	25	25
средняя плотность арболита	кг/$м^3$	650	650	650

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.груп.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мопьникова	
Вед.инж.	Захарова	

Т.П 183-115-119/1.2

Блоки стен Б1-6-20 Б1-6-24; Б1-6-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 9	Листов	

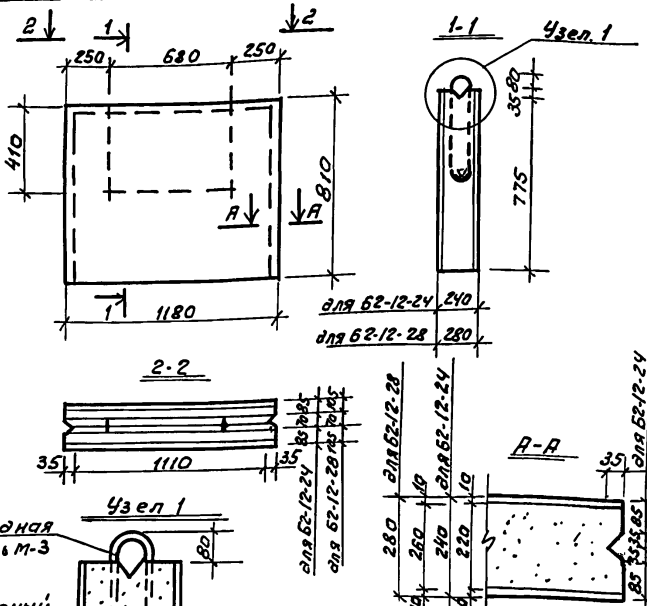
ГИПРОЛЕСПРОМ

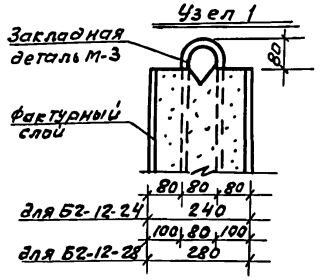
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18258-03 11

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2





Закладную деталь М-3 см. лист 12

Характеристика изделия	Ед. изм.	Б2-12-24	Б2-12-28
Масса блока	кг.	184	220
Объем арболита	м³	0,21	0,25
Объем фактурного слоя	м³	0,019	0,019
Масса стали	кг	1,9	1,9
Расход стали на 1 м³	кг	8,3	7,1
Марка арболита	–	25	25
Средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж.	Авксентор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. груп.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Зассарова	

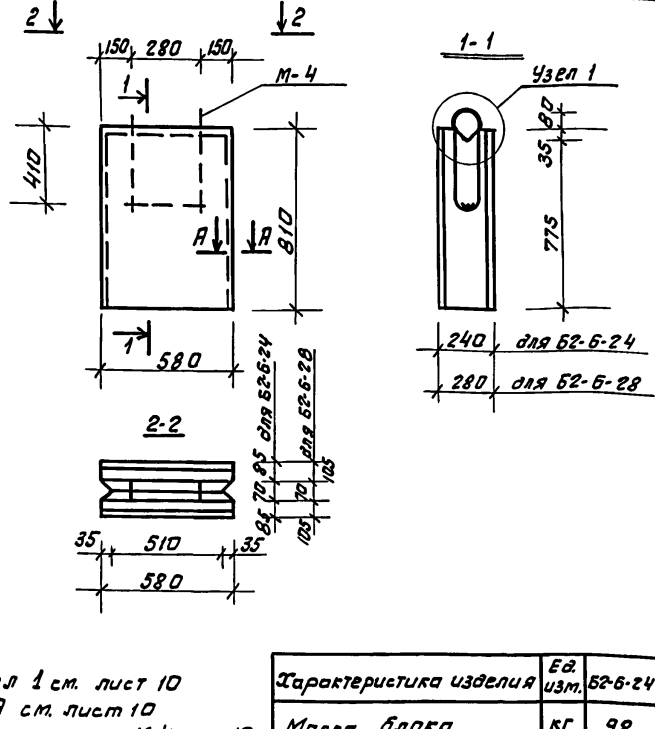
т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен
Б2-12-24; Б2-12-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 10	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 12



Узел 1 см. лист 10
сеч. А-А см. лист 10
Закладную деталь М-4 см. л. 12

Характеристика изделия	Ед. изм.	Б2-6-24	Б2-6-28
Масса блока	кг	98	114
Об'ем арболита	м³	0,10	0,12
Об'ем фактурного слоя	м³	0,01	0,01
Масса стали	кг	1,6	1,6
Расход стали на 1м³ блока	кг	14,5	12,3
Марка арболита	—	25	25
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Гл.инж.пр	Авигедор		
Нач.отд	Титов		
Гл.спец.	Горчакова		
Рук.груп.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мыльникова		
Вед.инж.	Захарова		

Т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен
Б2-6-24; Б2-6-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 11	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

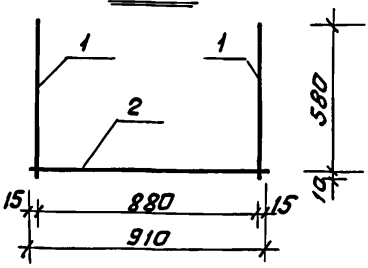
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

18258-03 13

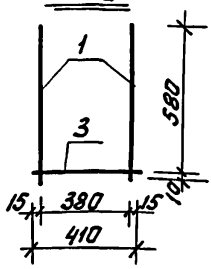
Альбом III

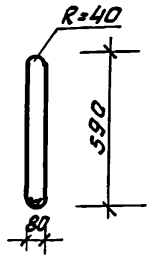
Типовой проект 183-115-119/1.2

М-1

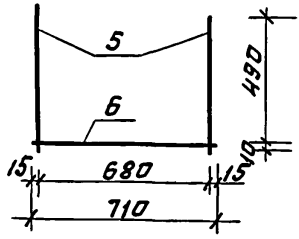


М-2

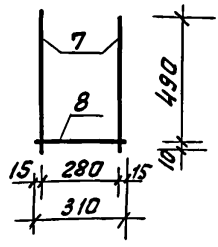


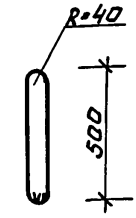


М-3



М-4





Спецификация стали

Марка элемента	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: Ф мм	Общая длина, м	Масса кг.	ГОСТ и марка стали
М-1	1	10А-I	1350	2	2,7	10А-I	3,61	2,2	5781-75 Вст3сп2
	2	10А-I	910	1	0,91	Итого:		2,2	
М-2	1	10А-I	1350	2	2,7	10А-I	3,11	1,9	5781-75 Вст3сп2
	3	10А-I	410	1	0,41	Итого:		1,9	
М-3	5	10А-I	1170	2	2,34	10А-I	3,05	1,9	5781-75 Вст3сп2
	6	10А-I	710	1	0,71	Итого:		1,9	
М-4	7	10А-I	1170	2	2,34	10А-I	2,65	1,6	5781-75 Вст3сп2
	8	10А-I	310	1	0,31	Итого:		1,6	

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Гл.инж.пр	Авигдор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.груп	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Закладные детали: М-1; М-2; М-3; М-4

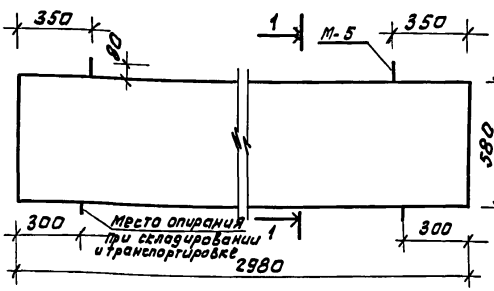
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 12	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

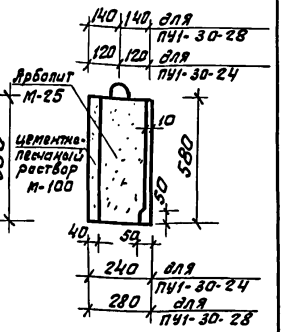
18258-03 14

Альбом III

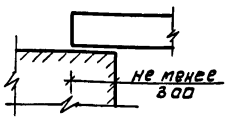
Типовой проект 183-115-119/1.2



1-1



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный бетон
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставить индекс „В" (верх)

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПУ1-30-24	ПУ1-30-28
Масса панели	кг	497	549
Объем арболита	м³	0,33	0,40
Объем цементно-песчаного раствора	м³	0,08	0,08
Масса стали	кг	9,7	9,7
Расход стали на 1 м³	кг	20,2	17,6
Марка арболита	–	25	25
Марка раствора	–	100	100
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Взам. инв.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Авигедар	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

Т.П. 183-115-119/1.2

Блоки стен ПУ1-30-24, ПУ1-30-28

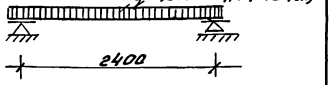
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 13	Листов	

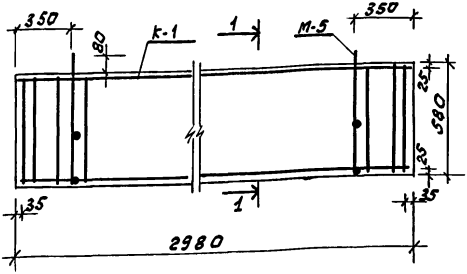
ГИПРОЛЕСПРОМ

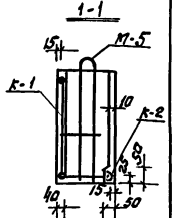
Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

Расчетная схема







для ПУ1-30-24	240
для ПУ1-34-28	280

1. Каркасы К-1, К-2 см. лист 15
2. М-5 см. лист 15
3. Пункты примечания 4÷6 см. лист 22

Гл. инж. пр.	Авигазор	
Нач. отд.	Тытов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Чурынкова	
Вед. инж.	Захарова	

Т.п. 183-115-119/1.2

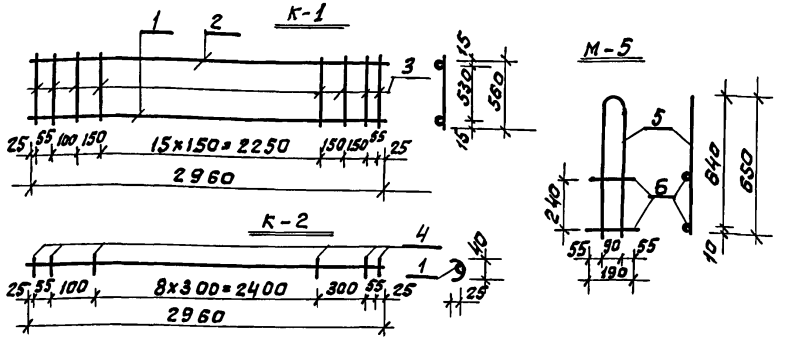
Блоки стен ПУ1-30-24
ПУ1-30-28
Армирование

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 14	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18258-03 16



Спецификация стали

Марка элемента	№№ поз.	Ø мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ø мм	Общая длина, м.	Масса кг.	ГОСТ
К-1	1	10 AII	2960	1	2,96	10 AII	2,96	1,8	5781-75
	2	6 AI	2960	1	2,96	6 AI	15,28	3,4	—"—
	3	6 AI	560	22	12,32	Итого		5,2	
К-2	1	10 AII	2960	1	2,96	10 AII	2,96	1,8	5781-75
	4	6 AI	70	12	0,84	6 AI	0,84	0,2	—"—
						Итого		2,0	
М-5	5	8 AI	1355	1	1,36	8 AI	1,74	0,7	5781-75
	6	8 AI	190	2	0,38	Итого		0,7	

Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем. кг.	Общая масса, кг.	Всего на блок
ПУ1-34-24	К-1	1	5,2	5,2	8,6
	К-2	1	2,0	2,0	
	М-5	2	0,7	1,4	
ПУ1-34-28	К-1	1	5,2	5,2	8,6
	К-2	1	2,0	2,0	
	М-5	2	0,7	1,4	

Выборка стали на блок

Ø мм	Длина м	Масса кг.	ГОСТ
10 AII	5,92	3,6	5781-75
8 AI	3,48	1,4	—"—
6 AI	16,12	3,6	—"—
Итого		8,6	
10 AII	5,92	3,6	5781-75
8 AI	3,48	1,4	—"—
6 AI	16,12	3,6	—"—
Итого		8,6	

Для М-5 сталь класса А-I марки ВСт3сп2

Гл.инж.пр.	Авиезер	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стреколова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Ведущ.	Захарова	

Т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы К-1, К-2
Закладная деталь М-5

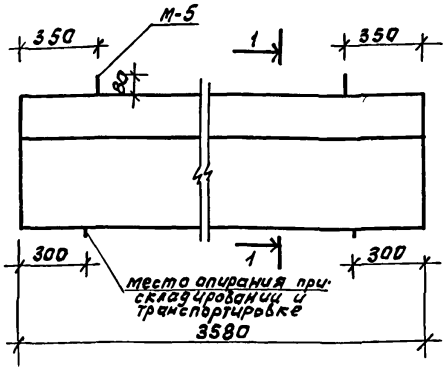
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 15	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

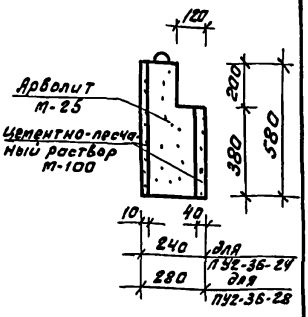
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом V

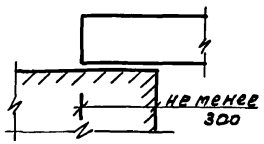
Типовой проект 183-115-119/1.2



1-1



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный бетон.
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставить индекс „В" (верх)

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПУ2-36-24	ПУ2-36-28
Масса панели	кг.	410	480
Объем арболита	$м^3$	0,34	0,43
Объем цементно-песчаного раствора	$м^3$	0,08	0,08
Масса стали	кг.	6,2	6,2
Расход стали на $1 м^3$	кг	14,6	12,0
Марка арболита	-	25	25
Марка раствора	-	100	100
средняя плотность арболита	кг/$м^3$	650	650

Гл.инж.пр	Авигдор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мальчикова	
Вед.инж	Захарова	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

т.п. 183-115-119/1.2

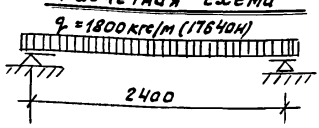
Блоки стен ПУ2-36-24; ПУ2-36-28

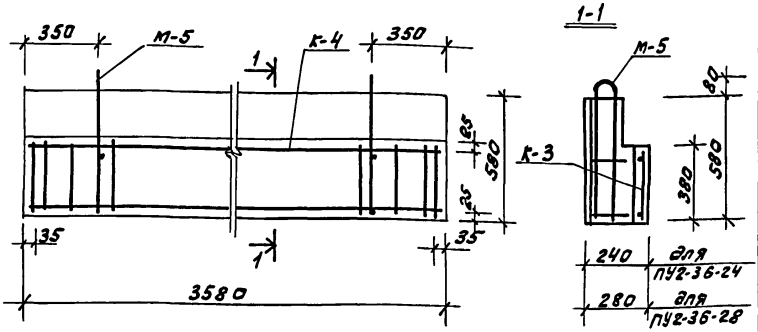
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 16	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 18

Расчетная схема





1. Каркас К-3 см. лист 20
2. М-5 см. лист 15.

Гл.инж.пр.	Явгедор		
Нач.отд	Титов		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.гр.пр.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мольникова		
Вед.инж	Захарова		

Т.П. 183-115-119/1.2

Блоки стен ПУ2-36-24; ПУ2-36-28 Армирование

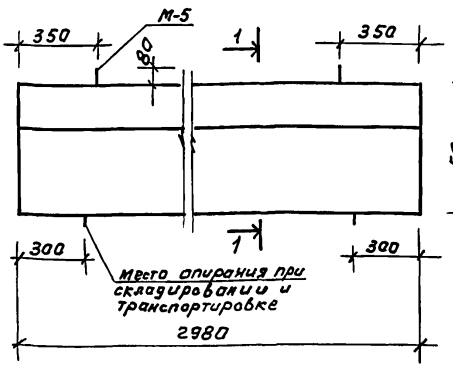
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 17	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

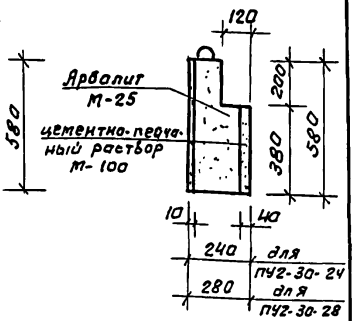
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом III

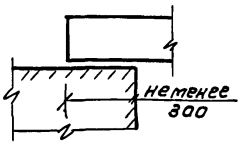
Типовой проект 183-115-119/1.2



1-1



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный бетон.
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставить индекс „В" (верх).

Характеристика панели	Ед. изм.	ПУ2-30-24	ПУ2-30-28
Масса панели	кг	350	400
Об'ем арболита	м³	0,29	0,35
Об'ем ц/п раствора	м³	0,07	0,07
Масса стали	кг	5,3	5,3
Расход стали на 1 м³	кг	14,7	12,6
Марка арболита	–	25	25
Марка раствора	–	100	100
Средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Авигдор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мотылькова	
Ведущ. инж.	Захарова	

Т.П. 183-115-119/1.2

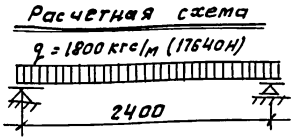
Блоки стен ПУ2-30-24; ПУ2-30-28

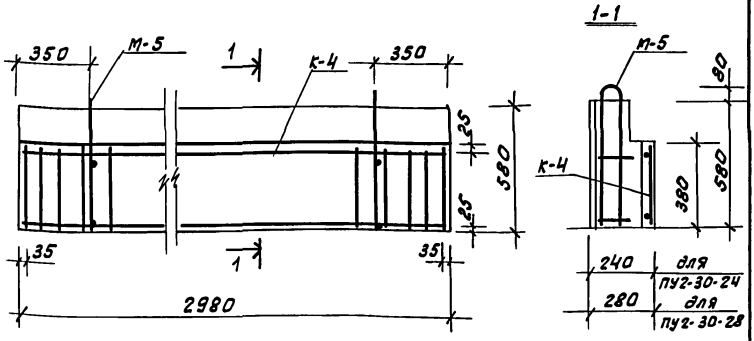
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 18	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 20

Расчетная схема





1. Каркас К-4 см. лист 20
2. М-5 см. лист 15

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

Гл.инж.пр.	Авцедор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

Т.П. 183-115-119/1.2

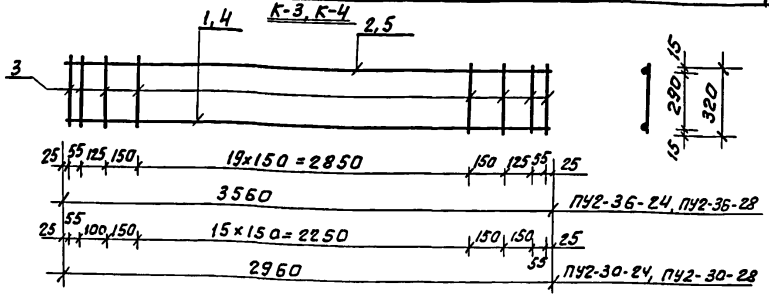
Блоки стен ПУ2-30-24, ПУ2-30-28 Армирование

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 19	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



Спецификация стали

Марка элемента	№№ поз.	Ø мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина	Выборка стали: Ø мм	общая длина, м	Масса кг	ГОСТ
К-3	1	10А-II	3560	1	3,56	10А-II	3,56	2,2	5781-75
	2	6А-I	3560	1	3,56	6А-I	11,88	2,6	—"—
	3	6А-I	320	26	8,32	Итого:		4,8	
К-4	4	10А-II	2960	1	2,96	10А-II	2,96	1,8	5781-75
	5	6А-I	2960	1	2,96	6А-I	9,68	2,1	—"—
	3	6А-I	320	21	6,72	Итого:		3,9	

Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем, кг	Общая масса, кг	Всего на блок
ПУ2-36-24 ПУ2-36-28	К-3	1	4,8	4,8	6,2
	М-5	2	0,7	1,4	
ПУ2-30-24 ПУ2-30-28	К-4	1	3,9	3,9	5,3
	М-5	2	0,7	1,4	

Выборка стали на блок

Ø мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
10А-II	3,56	2,2	5781-75
8А-I	3,48	1,4	—"—
6А-I	11,88	2,6	—"—
Итого: 6,2			
10А-II	2,96	1,8	5781-75
8А-I	3,48	1,4	—"—
6А-I	19,68	2,1	—"—
Итого: 5,3			

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата

Гл. инж. пр	Авигдор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Гарчаков	
Рук. гр.	Стрекалов	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

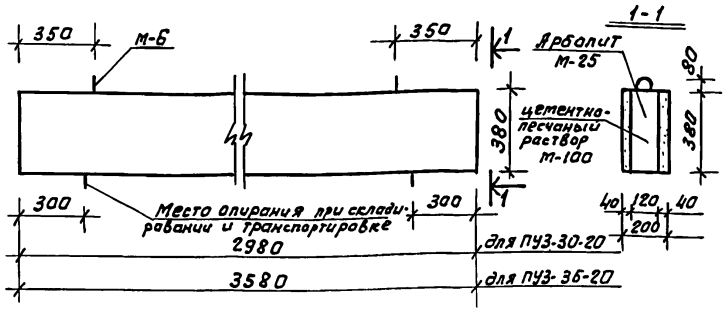
Т.П. 183-115-119/1.2

Каркасы К-3; К-4

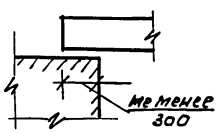
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Листов	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 22



Опирание блока



Характеристика изделия	Ед. изм.	ПУЗ-30-20	ПУЗ-36-20
Масса панели	кг.	270	320
Об'ем арболита	м³	0,14	0,16
Об'ем цементно-песчаного раствора	м³	0,09	0,11
Масса стали	кг.	12,0	14.0
Расход стали на 1м³	кг	52	52
Марка арболита	–	25	25
Марка раствора	–	100	100
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный раствор.
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставить индекс „В" (верх)

Гл.инж.пр.	Ависдор		
Нач.отд	Титов		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.гр.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мытникова		
Вед.инж.	Захарова		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен ПУЗ-30-20; ПУЗ-36-20

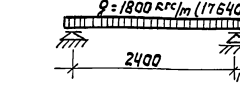
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 21	Листов	

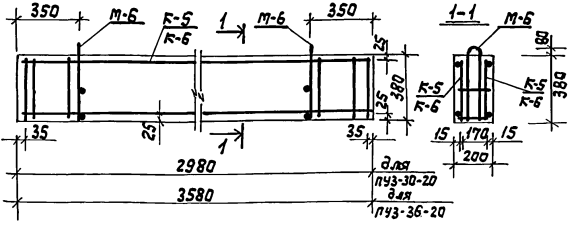
ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/12

Расчетная схема





1. Каркас К-5 для ПУЗ-30-20 см. лист 23.
2. Каркас К-6 для ПУЗ-36-20 см. лист 23.
3. М-6 см. лист 23.
4. Каркас соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 393-78
5. Толщина защитного слоя до рабочей арматуры - 25мм.
6. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СНиП II-28-73*

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горнаков	
Рук.сект.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

Блоки стен ПУЗ-30-20
ПУЗ-36-20
Армирование

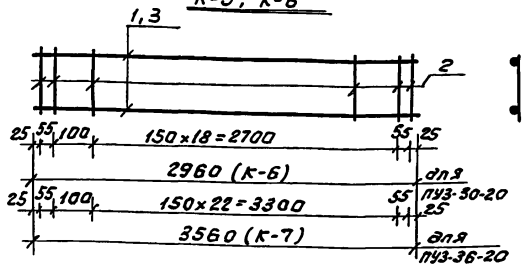
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 22	Листов	

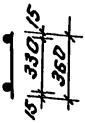
ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III

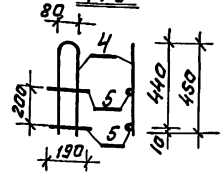
Типовой проект 183-115-119/1.2

К-5, К-6





М-6



Спецификация стали

Марка элемента	№ поз.	Ø мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали: Ø мм	Общая длина м	Масса кг.	ГОСТ
К-5	1	10АII	2960	2	5,92	10АII	5,92	3,7	5781-75
	2	6АI	360	22	7,92	6АI	7,92	1,8	"
						Итого		5,5	
К-6	3	10АII	3560	2	7,12	10АII	7,12	4,4	5781-75
	2	6АI	360	26	9,36	6АI	9,36	2,1	"
						Итого		6,5	
М-6	4	8АI	946	1	0,95	8АI	1,33	0,5	5781-75
	5	8АI	190	2	0,38	Итого:		0,5	

Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем. кг	Общая масса кг	Всего на блок
ПУЗ-30-20	К-5	2	5,5	11,0	12,0
	М-6	2	0,5	1,0	
ПУЗ-36-20	К-6	2	6,5	13,0	14,0
	М-6	2	0,5	1,0	

Выборка стали на блок

Марка блока	Ø мм	Длина м	Масса кг.	ГОСТ
ПУЗ-30-20	10АII	11,84	7,4	5781-75
	8АI	2,66	1,0	"
	6АI	15,84	3,6	"
	Итого:		12,0	
ПУЗ-36-20	10АII	14,24	8,8	5781-75
	8АI	2,54	1,0	"
	6АI	18,72	4,2	"
	Итого:		14,0	

Для М-6 сталь класса А-I марки Вст3сп2

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мольникова	
Вед.инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы К-5, К-6
Закладная деталь М-6

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 23	Листов	

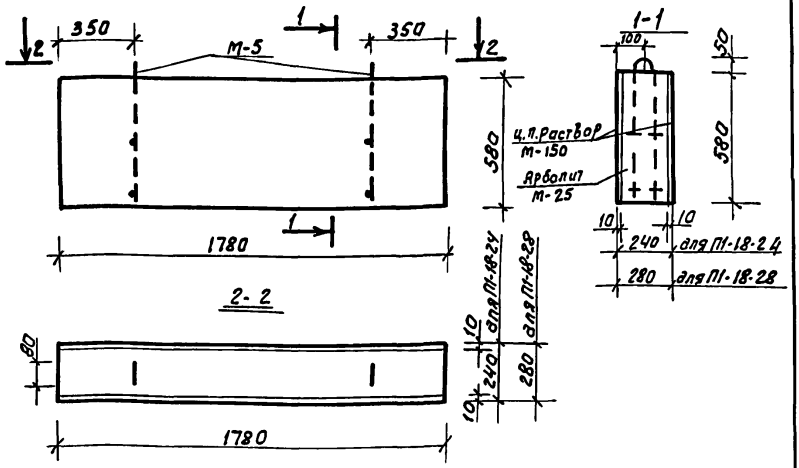
ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18258-03 25

Альбом V

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-5 см. лист 15

Характеристика изделия	Ед. изм.	П1-18-24	П1-18-28
Масса блока	кг	220	250
Объем арболита	м³	0,23	0,27
Объем фактурного слоя	м³	0,02	0,02
Масса стали	кг	1,4	1,4
Расход стали на 1 м³	кг	5,6	4,8
Марка арболита	—	25	25
Марка раствора	—	100	100
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Гл.инж.пр.	Авигедор	
Нач.отд.	Титов	
Т.конс.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен П1-18-24; П1-18-28

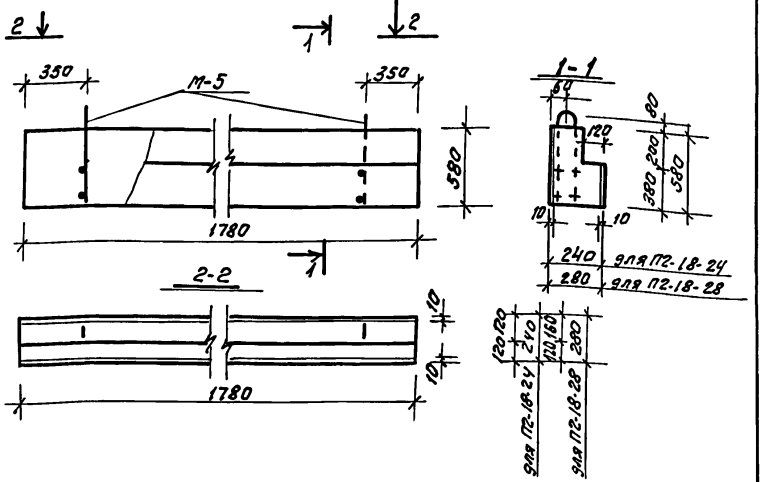
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 24	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 26

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-5 см. лист 15

Характеристика изделия	Ед. изм.	П2-18-24	П2-18-28
Масса блока	кг	185	217
Об'ем арболита	м³	0,19	0,23
Об'ем фактурного слоя	м³	0,02	0,02
Масса стали	кг	1,4	1,4
Расход стали на 1 м³	кг	6,7	5,6
Марка арболита	—	25	25
Марка раствора	—	100	100
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Гл.инж.пр	Авигдор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Зеркалов	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

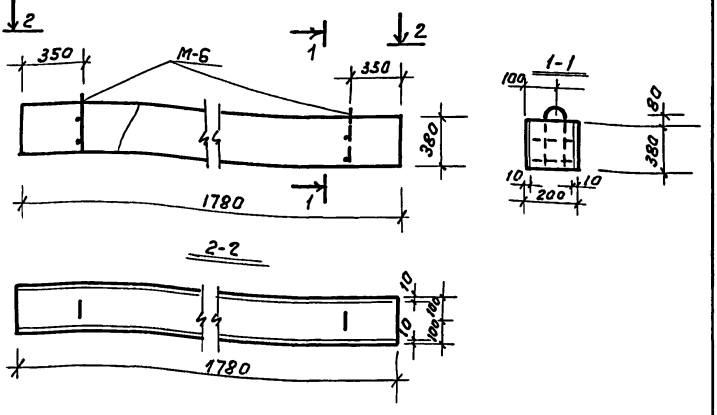
Блоки стен
П2-18-24; П2-18-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 25	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-6 см. лист 23

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПЗ-18-20
Масса панели	кг	103
Об'ем арболита	$м^3$	0,12
Об'ем цем. песч. раствора	$м^3$	0,01
Масса стали	кг	1,0
Расход стали на $1м^3$	кг	7,7
Марка арболита	—	25
Марка раствора	—	100
средняя плотность арболита	кг/$м^3$	650

Гл. инж.	Авигдор		
Нач. отд	Титов		
Гл. спец.	Горчаков		
Рук. гр.	Стрекалова		
Ст. инж.	Мыльникова		
Вед. инж.	Захарова		

Т.П. 183-115-119/1.2

Блок стены ПЗ-18-20

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 26	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

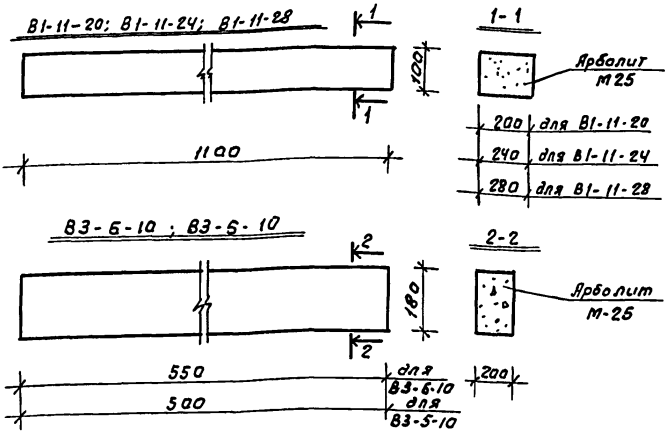
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



Характеристика изделия	Ед. изм.	В1-11-20	В1-11-24	В1-11-28	В3-6-10	В3-5-10
Масса вкладыша	кг	16,0	21,0	24,0	8,0	7,2
Объем арболита	$м^3$	0,02	0,026	0,03	0,010	0,009
Марка арболита	—	25	25	25	25	25
Объемная масса арболита	$кг/м^3$	650	650	650	650	650

Гл.инж.пр.	Явигедор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.груп	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

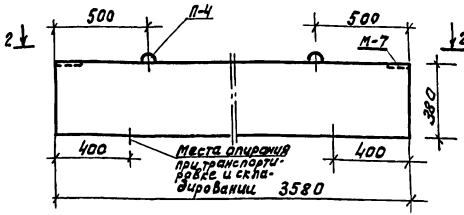
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

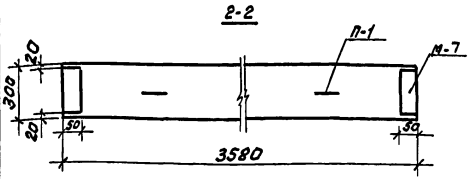
т.п. 183-115-119/1.2

Вкладыши: В1-11-20, В1-11-24; В1-11-28, В3-6-10, В3-5-10

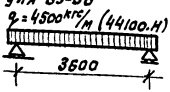
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 27	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ





Расчетная схема для Б3-36



Характеристика изделия	Ед. изм	Б3-36
Масса бетона	кг	1061
Об'ем бетона	м³	0,41
Масса стали	кг	38,0
Расход стали 1м³ бетона	кг/м³	88,0
Марка бетона	–	200

П-1 см. лист 31
М-7 см. лист 31

Типовой проект 183-115-119/1.2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Авцегор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалов	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

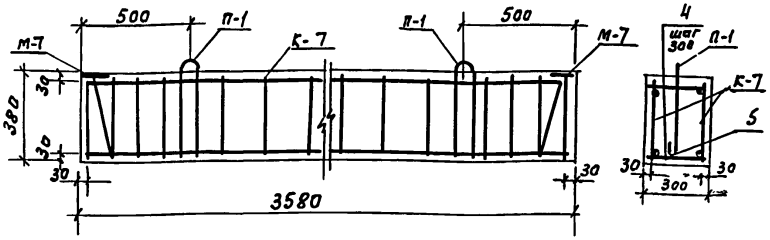
Т.П. 183-115-119/1.2

Балка цокольная Б3-36

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 28	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 30



Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса кг.	Всего на блок кг.
Б3-36	К-7	2	14,7	29,4	36,0
	М-7	2	0,9	1,8	
	П 1	2	0,8	1,6	
	4 отдельные стержни	26	0,11	2,9	
	5 отдельные стержни	2	0,15	0,3	

Выборка стали на блок

ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
8А-I	31,0	12,3	5781-75
12А-I	1,88	1,6	—"—
22А-II	7,1	21,2	—"—
-5х50	0,6	1,1	103-76
Итого		36,0	

1. Каркас К-7 см. лист 30
2. Закладные детали М-7, П-1 см. лист 31
3. Стержни 4, 5 приварить к продольным стержням каркаса точечной сваркой.

Типовой проект 183-115-119/1.2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Авдеев	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

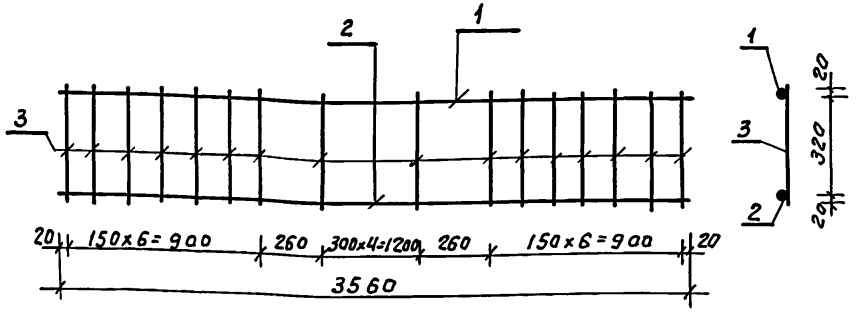
Балка цокольная Б3-36. Армирование.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 29	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 31

Альбом III



Спецификация стали

Марка изделия	NN поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина, м	Выборка стали: Ф мм	Общая длина, м	Масса кг	ГОСТ
К-7	1	8А-I	3560	1	3,56	8А-I	10,4	4,1	5781-75
	2	22А-III	3560	1	3,56	22А-III	3,56	10,6	—"—
	3	8А-I	350	19	6,84	Итого: 14,7			
отдельные стержни	4	8А-I	280	26	7,28	8А-I	7,28	2,9	5781-75
отдельные стержни	5	8А-I	320	2	0,64	8А-I	0,64	0,3	—"—

Типовой проект 183-115-119/1.2

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

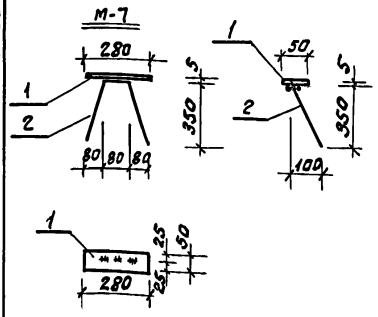
Гл. инж. пр.	Яковлев	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Гарчаков	
Рук. груп.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

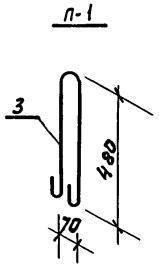
т.п. 183-115-119/1.2

Каркас К-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 30	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ





Спецификация стали

Марка изделия	№№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						ф мм	Общая длина	Масса кг	ГОСТ
М-7	1	-5х50	280	1	0,28	-5х50	0,28	0,6	103-76
	2	8А-I	810	1	0,81	8А-I	0,81	0,3	5781-75
							Итого	0,9	
П-1	3	ф12А-I	940	1	0,94	ф12А-I	0,94	0,8	5781-75

для П-1 сталь класса А-I марки Вст3сп2.

Гл.инж.пр.	Авиедор		
Нач. отд.	Титов		
Гл. спец.	Горчаков		
Рук. гр.	Стрекалова		
Ст. инж.	Мыльникова		
Вед. инж.	Захарова		

т.п. 183-115-119/1.2

Закладная деталь М-7. Петля П-1

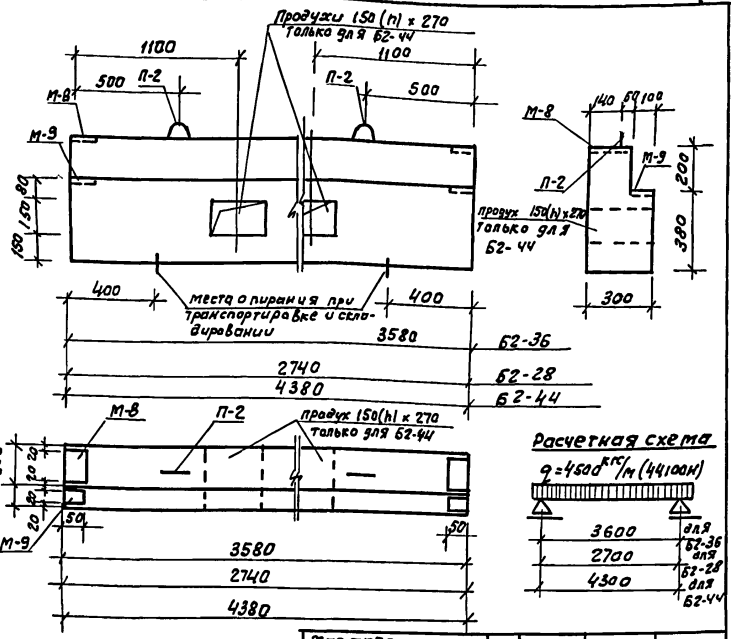
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 31	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-8; М-9; П-2 см лист 37

Характеристика изделия	Ед. изм	Б2-36	Б2-28	Б2-44
Масса изделия	кг	1414	1082	1748
Об'ем бетона	$м^3$	0,55	0,42	0,68
Масса стали	кг	38,9	31,9	48,5
Расход стали на 1 $м^3$ бетона	кг/$м^3$	71,0	76,0	71,0
Марка бетона	—	200	200	200

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мальникова	
Вед.инж.	Захарова	

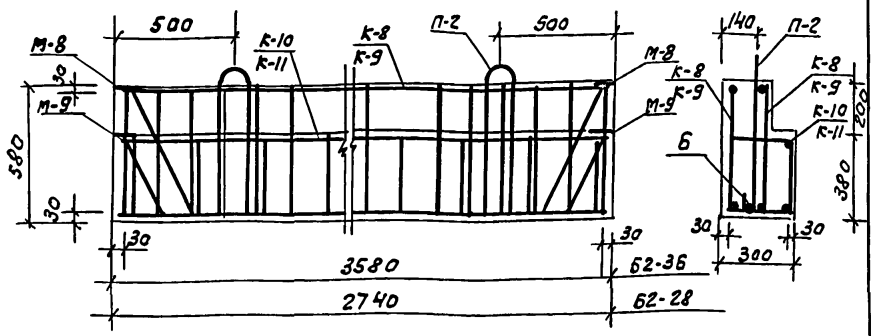
т.п. 183-115-119/1.2

Балки цокольные Б2-36; Б2-28; Б2-44

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 32	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III



Типовой проект 183-115-119/1.2

Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента		Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса, кг	Всего на блок кг.
Б2-36	К-8		2	11,1	22,2	38,9
	К-10		1	11,5	11,5	
	М-8		2	0,8	1,6	
	М-9		2	0,3	0,6	
	П-2		2	1,2	2,4	
	Б	отдельные стержни	2	0,3	0,6	
Б2-28	К-9		2	8,9	17,8	31,9
	К-11		1	8,9	8,9	
	М-8		2	0,8	1,6	
	М-9		2	0,3	0,6	
	П-2		2	1,2	2,4	
	Б	отдельные стержни	2	0,3	0,6	

Выборка стали на блок

Ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
16А-III	10,68	16,8	5781-75
12А-I	2,72	2,4	-"-
8А-I	47,6	18,9	-"-
-5х50	0,44	0,8	103-76
Итого:		38,9	
16А-III	8,16	12,9	5781-75
12А-I	2,72	2,4	-"-
8А-I	39,12	15,8	-"-
-5х50	0,44	0,8	103-76
Итого:		31,9	

1. Поперечные стержни каркасов К-10 и К-11 приварить к продольным стержням каркасов К-8 и К-9 точечной сваркой.
2. К-8 и К-9 см. лист 35 ; К-10; К-11 см. лист 36 М-8; М-9; П-2 см. л. 37

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

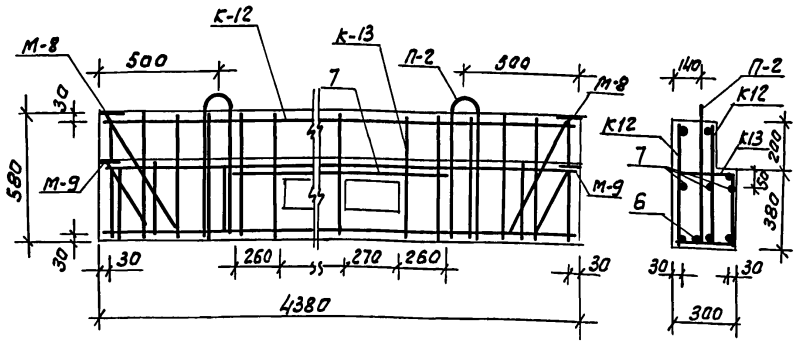
Гл. инж.	Авдеев	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мальникова	
Вед. инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Балки цокольные Б2-36; Б2-28) Армирование.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 33	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ



Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса, кг.	Всего на блок кг.
Б2-44	К-12	2	14,3	28,4	48,5
	К-13	1	14,2	13,8	
	М-8	2	0,8	1,6	
	М-9	2	0,3	0,6	
	П-2	2	1,2	2,4	
	6 отдельные стержни	2	0,15	0,3	
	7 —"—	3	1,14	3,4	

Выборка стали на блок

Ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
16А-III	13,08	24,1	5781-75
12А-I	2,72	2,4	—"—
8А-I	60,32	21,2	—"—
-5х50	0,44	0,8	103-76
Итого		48,5	

1. К-12 см. лист 35, К-13 см. лист 36, М-8, М-9, П-2 см. лист 37.
2. Поперечные стержни каркаса К-13 приварить к продольным стержням каркаса К-12 точечной сваркой.

Гл. инж. пр.	Авигдор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

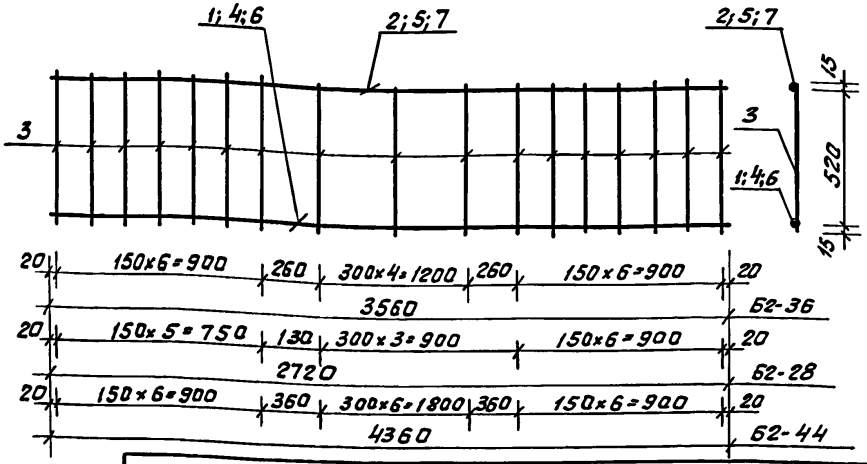
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

т.п. 183-115-119/1.2

Балка цокольная Б2-44. Армирование

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 34	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ



Спецификация стали

Марка изделия	№№ поз.	ф мм.	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Масса кг.	ГОСТ
К-8	1	16А-III	3560	1	3,56	16А-III	3,56	5,6	5781-75
	2	8А-I	3560	1	3,56	8А-I	14,01	5,5	—"—
	3	8А-I	550	19	10,45		Итого:	11,1	
К-9	4	16А-III	2720	1	2,72	16А-III	2,72	4,3	5781-75
	5	8А-I	2720	1	2,72	8А-I	11,52	4,6	—"—
	3	8А-I	550	16	8,80		Итого:	8,9	
К-12	6	16А-III	4360	1	4,36	16А-III	4,36	6,9	5781-75
	7	8А-I	4360	1	4,36	8А-I	15,91	6,3	—"—
	3	8А-I	550	21	11,55		Итого:	13,2	

Гл.инж.пр	Абигедор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.груп.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

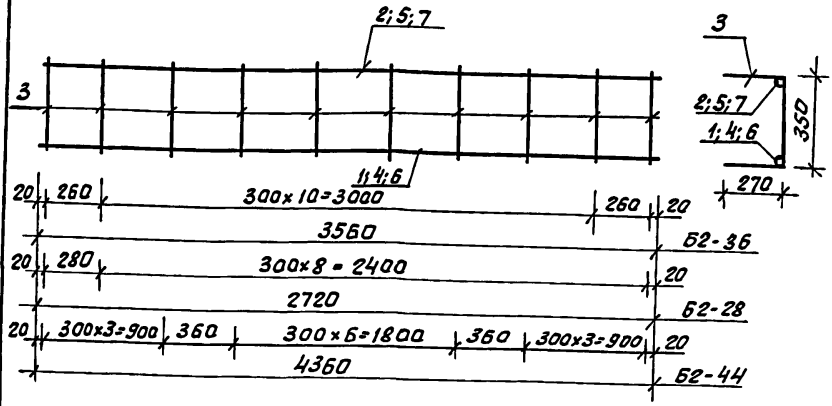
т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы К-8; К-9; К-12

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 35	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III



Спецификация стали

Марка изделия	№№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали масса кг.	ГОСТ
К-10	1	16А-III	3560	1	3,56	16А-III	3,56	5,6	5781-75
	2	8А-I	3560	1	3,56	8А-I	15,0	5,9	—"—
	3	8А-I	880	13	11,44		Итого:	11,5	
К-11	4	16А-III	2720	1	2,72	16А-III	2,72	4,3	5781-75
	5	8А-I	2720	1	2,72	8А-I	11,52	4,6	—"—
	3	8А-I	880	10	8,80		Итого:	8,9	
К-13	6	16А-III	4360	1	4,36	16А-III	4,36	6,9	5781-75
	7	8А-I	4360	1	4,36	8А-I	17,56	6,9	—"—
	3	8А-I	880	15	13,20		Итого:	13,8	

Типовой проект 183-115-119/1.2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

Т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы
К-10; К-11; К-13

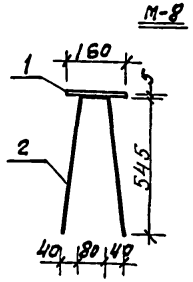
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 36	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

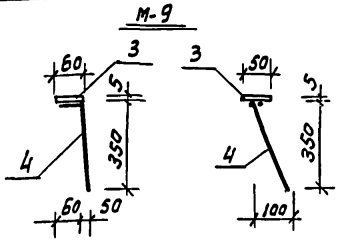
Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

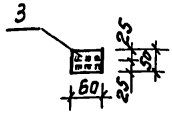
М-8



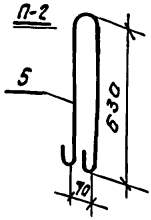
М-9







П-2



Спецификация стали

Марка изделия	№№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: Масса кг.	ГОСТ
М-8	1	-5х50	160	1	0,16	-5х50	0,16	0,3	103-76
	2	-8А-I	1190	1	1,19	8А-I	1,19	0,5	5781-75
						Итого		0,8	
М-9	3	-5х50	60	1	0,06	-5х50	0,06	0,1	103-76
	4	8А-I	450	1	0,45	8А-I	0,45	0,2	5781-75
						Итого		0,3	
П-2	5	Ф12А-I	1360	1	1,36	Ф12А-I	1,36	1,2	5781-75
Отдельные стержни	6	Ф8А-I	320	2	0,64	Ф8А-I	0,64	0,3	—"—
	7	Ф16А-III	790	3	2,37	Ф16А-III	2,37	3,4	5781-75

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	
Вед.инж.	Захарова	

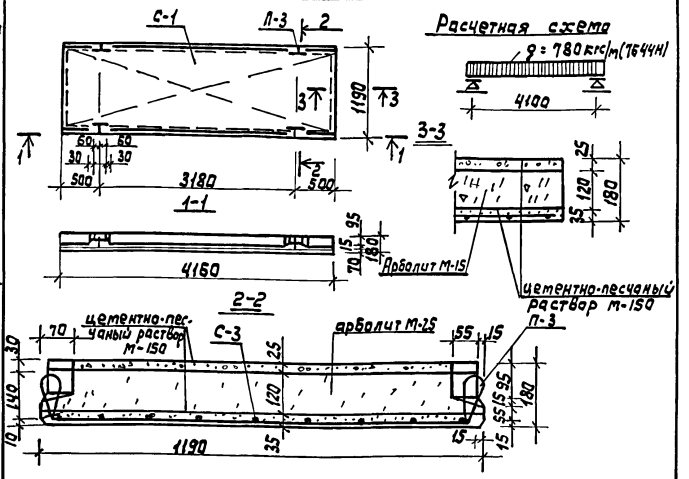
Т.П. 183-115-119/1.2

Закладные детали М-8; М-9; Петля П-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 37	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 39



Расчетная нагрузка (без учета собственной массы 1400 кгс/м² (13720 Па)

Нагрузки (включающие массу панели)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 650 кгс/м² (6370 Па)

Нормативная нагрузка 540 кгс/м² (5292 Па)

Расчетный прогиб с учетом длит. действия нагрузки - $\frac{1}{200}\ell_0$

Характеристика изделия	ЕИ изм	ПАЧ2-12
Масса панели	кг	960
Объем арболита	м³	0,60
Объем цементно-песчаного раствора	м³	0,25
Масса стали	кг	25,4
Расход стали на 1 м³	кг	28,2
Марка арболита	—	25
Марка раствора	—	150
Средняя плотность арболита	кг/м³	650

1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуплотненный бетон
2. С-1, П-3 см. лист 39

Типовой проект 183-115-119 1.2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Авигдор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. груп.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

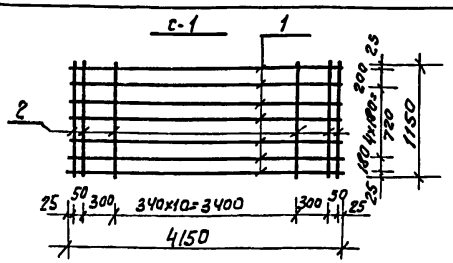
Панель перекрытия трехслойная ПАЧ2-12

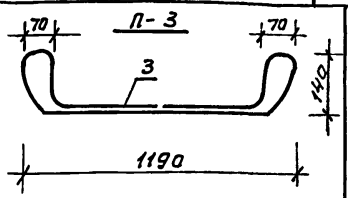
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 38	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2





Спецификация стали

Марка элемента	№№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: Ø мм	Выборка стали: общая длина м	Масса кг	ГОСТ
С-1	1	10А-III	4150	7	29,05	10А-III	29,05	18,0	5781-75
	2	6В-I	1150	15	17,25	6В-I	17,25	3,8	6727-80
						Итого:		21,8	
П-3	3	10А-I	2950	1	2,95	10А-I	2,95	1,8	5781-75
						Итого:		1,8	

Выборка арматурных элементов: Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса кг.	Всего на панель	Выборка стали на панель: Ø мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
ПА42-12	С-1	1	21,8	21,8	25,4	10А-III	29,05	18,0	5781-75
	П-3	2	1,8	3,6		10А-I	3,9	3,6	— " —
						6В-I	17,25	3,8	6727-80
						Итого		25,4	

1. Арматурная сетка соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии со СН393-78
2. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СНиП II-28-73.
3. Для П-3 сталь класса А-I марки ВСт3сп2

Гл.инж.пр.	Двигедор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мошкинкова	
Вед.инж.	Захарова	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

т.п. 183-115-119/1.2

Сетка С-1
Петля П-3

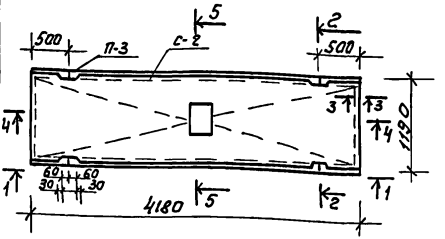
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 39	Листов	

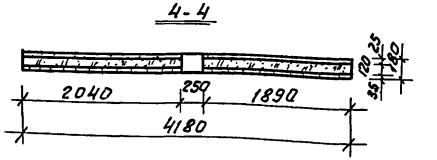
ГИПРОЛЕСПРОМ

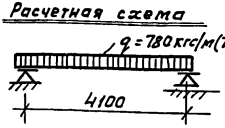
18258-03 41

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2







Расчетная нагрузка (без учета собственной массы) 100 кгс/м² (3920 Па)

Нагрузки (включающие массу панели)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 650 кгс/м² (6370 Па)
Нормативная нагрузка - 540 кгс/м² (5292 Па)
Расчетный прогиб учетом длит. действия нагрузки - $1/200\ell_0$

1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный бетон.
2. 1-1, 2-2, 3-3 см. лист 38.
3. П-3 см. лист 39
4. С-2 см. лист 41

Характеристика изделия	ед. изм	ПА42-12А
Масса панели	кг	935
Об'ем арболита	м³	0,59
Об'ем ц/п раствора	м³	0,24
Масса стали	кг	30,5
Расход стали на 1м³	кг	36,7
Марка арболита	–	25
Марка раствора	–	150
средняя плотность арболита	кг/м³	650

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Явцевар		
Нач. отд.	Титов		
Гл. спец.	Горчакова		
Рук. гр.	Стрекалова		
Ст. инж.	Мыльникова		

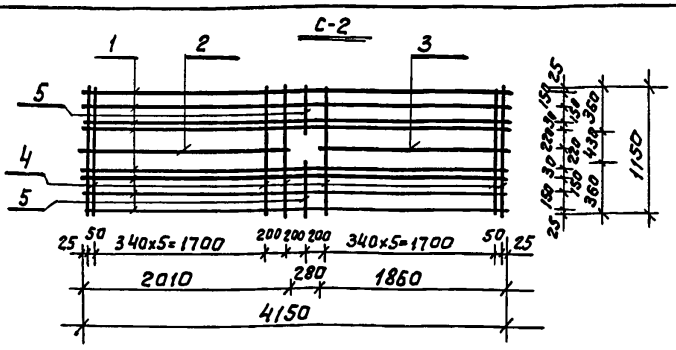
Т.П. 183-115-119/1.2

Панель перекрытия трехслойная ПА42-12а

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 40	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 42



Спецификация стали

Марка элемента	NN поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ø мм	Общая длина м	Масса кг	ГОСТ
С-2	1	10А-III	4150	8	33,2	10А-III	37,07	22,9	5781-75
	2	10А-III	2010	1	2,01	6В-I	17,97	4,0	6727-80
	3	10А-III	1860	1	1,86				
	4	6В-I	1150	15	17,25				
	5	6В-I	360	2	0,72	Итого:		26,9	

Выборка арматурных элементов

Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг	Общая масса кг	Всего на панель
ПВ42-12А	С-1	1	26,9	26,9	30,5
	П-3	2	1,8	3,6	

Выборка стали на панель

Ø мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
10А-III	37,07	22,9	5781-75
10А-I	5,9	3,6	—"—
6В-I	17,97	4,0	6727-80
Итого:		30,5	

1. Пункты 1, 2, 3 см. лист 39.
2. П-3 см. лист 39.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Гл.инж.пр.	Авигдор	
Нач.отд.	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.гр.	Стрекалова	
Ст.инж.	Мыльникова	

т.п. 183-115-119/1.2

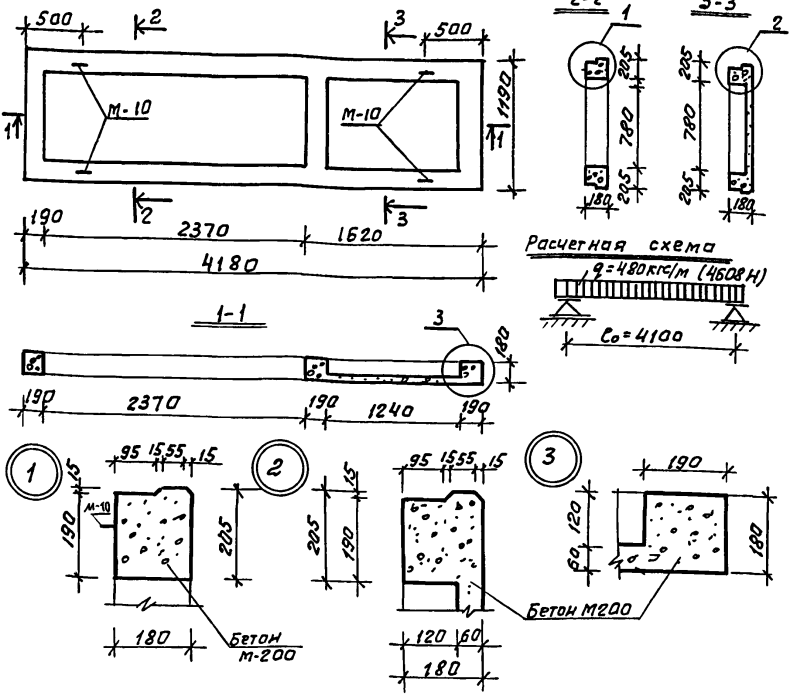
Сетка С-2
Спецификации

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 41	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 43

Альбом III



Типовой проект 183-115-119/1.2

Расчетная нагрузка
(без учета собственной массы) 400 кгс/м² (3920Па)

Нагрузки (включающие массу панели)

Расчетная нагрузка по несущей способности 650 кгс/м² (6370Па)
нормативная нагрузка 540 кгс/м² (5292Па)
Расчетный прогиб с учетом длит. действия нагрузки $\frac{1}{200}$ Co

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПР42-12
Масса панели	кг	1180
Об'ем бетона	м³	0,45
Масса стали	кг.	51,9
Расход стали на 1м³	кг	115
Марка бетона	–	200

Гл.инжж.	Авигедор	
Нач.отд	Титов	
Гл.спец.	Горчаков	
Рук.груп	Стрекалов	
Ст.инж.	Мольникова	
Вед.инж.	Зажарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Панель перекрытия ПР 42-12

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 42	Листов	

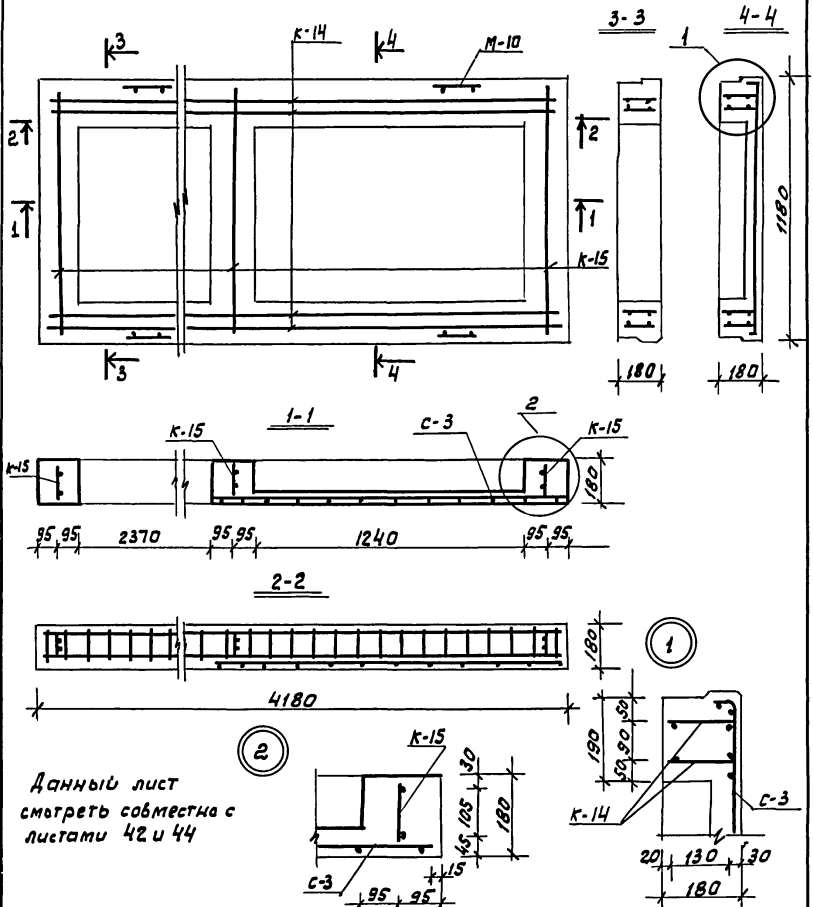
ГИПРОЛЕСПРОМ

Взам.инв.№ | Инв.№подл. | Подпись и дата

18258-03 44

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2



Данный лист смотреть совместно с листами 42 и 44

Гл.инж.пр.	Авцедор		
Нач.отд.	Титов		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.гр.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мыльникова		
Вед.инж.	Захарова		

т.п. 183-115-119/1.2

Панель перекрытия ПР 42-12. Армирование

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 43 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

Подпись и дата В зам. инв.

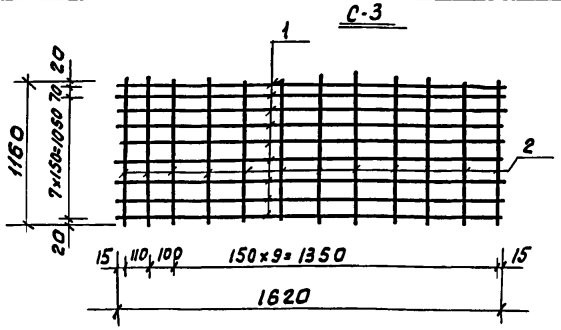
Инв.№ подл.

18258-03 45

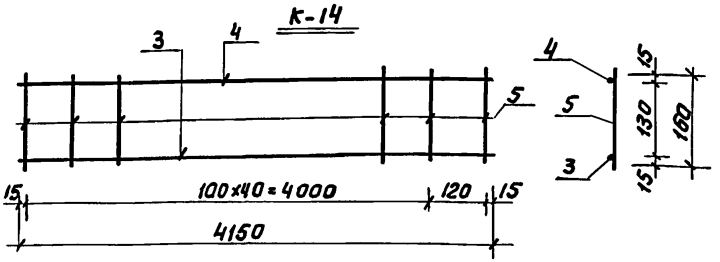
Альбом VI

Типовой проект 183-115-119/1.2

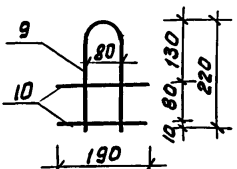
С-3



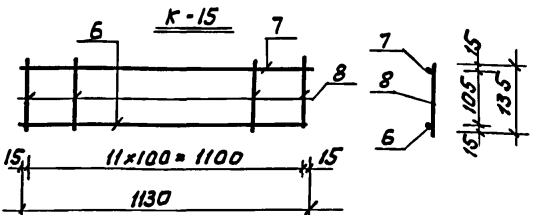
К-14



М-10



К-15



1. Для М-10 сталь класса А-I марки ВСт3 сп2.
2. Арматурная сетка соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН393-78.
3. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СНиП II-28-73*.
4. Спецификацию см. лист 45.

Гл.инж.пр	Авигдор		
Нач.отд	Титов		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.гр.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мытникова		
Вед.инж.	Захаров		

Т.п. 183-115-119/1.2

Сетка С-2
Каркасы К-14, К-15
Петля М-10

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 44 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18258-03 46

Альбом III

Типовой проект 183-115-119/1.2

Спецификация стали

Марка элемента	№№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-3	1	4 AI	1620	11	17,82
	2	4 AI	1240	12	14,88
К-14	3	18 A III	4150	1	4,15
	4	6 AI	4150	1	4,15
	5	6 AI	160	42	6,72
К-15	6	10 A III	1130	1	1,13
	7	6 AI	1130	1	1,13
	8	6 AI	135	12	1,62
М-10	9	10 AI	490	1	0,49
	10	10 AI	190	2	0,38

Выборка стали

ф мм	Общая длина,м	Масса кг.	ГОСТ
4 AI	32,7	3,2	6727-80
Итого:		3,2	
18 A III	4,15	8,3	5781-75
6 AI	10,87	2,4	— " —
Итого:		10,7	
10 A III	1,13	0,70	5781-75
6 AI	2,75	0,6	— " —
Итого:		1,3	
10 AI	0,87	0,5	5781-75
Итого:		0,5	

Выборка арматурных элементов

Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем. кг	Общая масса	Всего на панель кг
ПР42-12	С-3	1	3,2	3,2	51,9
	К-14	4	10,7	42,8	
	К-15	3	1,3	3,9	
	М-10	4	0,5	2,0	

Выборка стали на панель

ф мм	Длина м	Масса кг.	ГОСТ
18 A III	16,6	33,2	5781-75
10 A III	3,39	2,1	— " —
10 A I	3,48	2,0	— " —
6 AI	51,73	11,4	— " —
4 BI	32,7	3,2	6787-80
Итого:		51,9	

Гл.инж.пр.	Авигдор		
Нач.отд.	Титов		
Гл.спец.	Горчаков		
Рук.гр.	Стрекалова		
Ст.инж.	Мыльников		
Вед.инж.	Захарова		

т.п. 183-115-119/1.2

Спецификации

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 45	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

gost.e-ecolog.ru