МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 55295
от "01" июля 2019 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

5 июня 2019 г. № 386н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Шевинговальщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, №8, ст. 1210; № 50, ст. 7755), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Шевинговальщик».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 декабря 2015 г. № 1137н «Об утверждении профессионального стандарта «Шевинговальщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40857).

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от « 5 » июня 2019 г. № 386н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Шевинговальщик

741

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм по 7-й, 8-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес» 5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм по 5-й, 6-й степени точности, цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления по 7-й, 8-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке и по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес, и (или) зубохонингование цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм» 9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Обработка цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления по 5-й, 6-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке по 7-й, 8-й степени точности и (или) зубохонингование цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления» 19
3.4. Обобщенная трудовая функция «Обработка зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке по 5-й, 6-й степени точности и (или) зубохонингование их» 27
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 34

I. Общие сведения

Изготовление деталей на шевинговальных и зубохонинговальных станках	40.130
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности изготовления зубчатых колес на шевинговальных и зубохонинговальных станках

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм (далее – простые зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления (далее – сложные зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес	2	Шевингование простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	A/01.2	2
			Шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках	A/02.2	2
B	Обработка простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке (далее – особо сложные зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес и (или) зубохонингование простых зубчатых колес	3	Шевингование простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	B/01.3	3
			Шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	B/02.3	3
			Шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках	B/03.3	3
			Хонингование простых зубчатых колес	B/04.3	3
C	Обработка сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности и (или) зубохонингование сложных зубчатых колес	3	Шевингование сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	C/01.3	3
			Шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	C/02.3	3
			Хонингование сложных зубчатых колес	C/03.3	3
D	Обработка особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности и (или) зубохонингование особо сложных зубчатых колес	4	Шевингование особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	D/01.4	4

			Наладка шевинговального станка для шевинговальщика более низкого уровня квалификации	D/02.4	4
			Хонингование особо сложных зубчатых колес	D/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм (далее – простые зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления (далее – сложные зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) и (или) внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3] Прохождение противопожарного инструктажа[4] Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[6]	§ 139	Шевинговальщик 2-го разряда
ОКПДТР[7]	19606	Шевинговальщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Шевингование простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнять шевингование простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности после шевингования
	Контролировать простые зубчатые колеса после шевингования по 7-й, 8-й

	степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при шевинговании простых зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля простых зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности

	Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Способы контроля простых зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнять шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Контролировать сложные зубчатые колеса после шевингования по 7-й,

	8-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Основные виды брака при шевинговании сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке (далее – особо сложные зубчатые колеса) по 7-й, 8-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес, и (или) зубохонингование простых зубчатых колес	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев шевинговальщиком 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований)и (или) внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 140	Шевинговальщик 3-го разряда
ОКПДТР	19606	Шевинговальщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Шевингование простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования простых зубчатых

	колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнять шевингование простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Контролировать простые зубчатые колеса после шевингования по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для

	выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при шевинговании простых зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля простых зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Способы контроля простых зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки

	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнять шевингование сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Контролировать сложные зубчатые колеса после шевингования по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании

	Основные виды брака при шевинговании сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Способы контроля сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Основные виды брака при шевинговании особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Хонингование простых зубчатых колес	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для зубохонингования простых зубчатых колес
	Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес
	Выполнение технологической операции зубохонингования простых зубчатых колес в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на зубохонингование простых зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования простых зубчатых колес
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования простых зубчатых колес
	Определять состояние зубчатых хонов
	Производить настройку хонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования простых зубчатых колес
	Выполнять хонингование простых зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при хонинговании простых зубчатых колес
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров простых зубчатых колес после зубохонингования
	Контролировать простые зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями

	охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Способы шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонов для зубчатых колес
	Приемы и правила установки хонов на хонинговальных станках
	Критерии износа хонов для зубчатых колес
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования зубохонинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес
	Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для зубохонингования простых зубчатых колес
	Органы управления зубохонинговальными станками
	Приемы зубохонингования простых зубчатых колес
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при зубохонинговании
	Основные виды брака при хонинговании простых зубчатых колес, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля простых зубчатых колес после зубохонингования
	Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после зубохонингования
	Способы контроля простых зубчатых колес после зубохонингования
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика

	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности и (или) зубохонингование сложных зубчатых колес	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года шевинговальщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев шевинговальщиком 3-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований)и (или) внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих

		станков
ЕТКС	§ 141	Шевинговальщик 4-го разряда
ОКПДТР	19606	Шевинговальщик
ОКСО[8]	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Шевингование сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнять шевингование сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Контролировать сложные зубчатые колеса после шевингования по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности

	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при шевинговании сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Способы контроля сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки

	(приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования по 7-й, 8-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей,

	технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при шевинговании особо сложных зубчатых колес по 7-й, 8-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Параметры особо сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Способы контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки

	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Хонингование сложных зубчатых колес	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования сложных зубчатых колес
	Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Выполнение технологической операции зубохонингования сложных зубчатых колес в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на зубохонингование сложных зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Определять состояние зубчатых хонов
	Производить настройку зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Выполнять хонингование сложных зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при хонинговании сложных зубчатых колес
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для

	контроля параметров сложных зубчатых колес после зубохонингования
	Контролировать сложные зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Способы шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонов для зубчатых колес
	Приемы и правила установки хонов на зубохонинговальных станках
	Критерии износа хонов для зубчатых колес
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования зубохонинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для зубохонингования сложных зубчатых колес
	Органы управления хонинговальными станками
	Приемы зубохонингования сложных зубчатых колес
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при хонинговании сложных зубчатых колес, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после зубохонингования

	Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после зубохонингования
	Способы контроля сложных зубчатых колес после зубохонингования
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Обработка особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности и (или) зубохонингование особо сложных зубчатых колес	D	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
	X			

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет шевинговальщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года шевинговальщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований)и (или) внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 142	Шевинговальщик 5-го разряда
ОКПДТР	19606	Шевинговальщик
ОКСО	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Шевингование особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности

	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шевинговании особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования по 5-й, 6-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
	Основные виды брака при шевинговании особо сложных зубчатых колес по 5-й, 6-й степени точности, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Параметры особо сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования по 5-й, 6-й степени точности
	Способы контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования по 7-й, 8-й степени точности
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка шевинговального станка для шевинговальщика более низкого уровня квалификации	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для шевингования
	Настройка и наладка шевинговальных станков
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на шевингование зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы
	Определять степень износа шеверов
	Производить настройку шевинговальных станков в соответствии с технологической документацией
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Технологические возможности и особенности способов шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

	Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
	Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
	Критерии износа шеверов
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования шевинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков
	Органы управления шевинговальными станками
	Приемы шевингования зубчатых колес
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля
	Параметры зубчатых колес, контролируемые после шевингования
	Способы контроля зубчатых колес после шевингования
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Хонингование особо сложных зубчатых колес	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для хонингования особо сложных зубчатых колес
	Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Выполнение технологической операции зубохонингования особо сложных зубчатых колес в соответствии с технической документацией
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности,

	правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на зубохонингование особо сложных зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Определять состояние зубчатых хонов
	Производить настройку зубохонинговальных станков для зубохонингования особо сложных зубчатых колес в соответствии с технологической документацией
	Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Выполнять хонингование особо сложных зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Применять смазочно-охлаждающие технологические средства
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при хонинговании особо сложных зубчатых колес
	Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров особо сложных зубчатых колес после зубохонингования
	Контролировать особо сложные зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков
	Производить ежесменное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
	Способы шевингования
	Устройство, назначение, правила и условия применения

	приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонов для зубчатых колес
	Приемы и правила установки хонов на зубохонинговальных станках
	Критерии износа хонов для зубчатых колес
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила использования зубохонинговальных станков
	Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Органы управления хонинговальными станками
	Приемы зубохонингования особо сложных зубчатых колес
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при хонинговании
	Основные виды брака при хонинговании особо сложных зубчатых колес, его причины и способы предупреждения и устранения
	Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после зубохонингования
	Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после зубохонингования
	Способы контроля особо сложных зубчатых колес после зубохонингования
	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках
	Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков
	Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ
	Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Союз машиностроителей России», город Москва
Заместитель исполнительного директора Иванов С. В.

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2.	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3.	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4.	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
5.	ФГБУ «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Минтруда России, город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

[4] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[8] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru