ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 18-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1981

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 30 декабря 1980 г.
№ 1070

ПРЕЙСКУРАНТ № 18-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1981

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 18-04 издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) подклассов 38 4000 «Оборудование технологическое для литейного производства» и 38 5000 «Оборудование для гальванических покрытий изделий машиностроения», разработанные Минстанкопромом и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены и нормативы чистой продукции настоящего прейскуранта распространяются на технологическое оборудование для литейного производства и оборудование для металлопокрытий изделий машиностроения, производимые предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями, предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены и нормативы чистой продукции прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превы-

шают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежат.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандарта или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 18-04 «Оптовые цены на оборудование для литейных цехов» издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 0,9.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				01. Оборудование для подготовки формовочных материалов и приготовления формовочных смесей			
101-001	38 4113 2211	Сито плоское вибрационное	СМ-50	ТУ 2-043-367—76, извещение № 3 1980 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м³/ч 30 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2300×1885×900 Масса, кг 1033	450	710
101-002	38 4113 2111	Землесеялка	171А	ТУ 2-043-470—80	Предназначена для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м³/ч до 3 Мощность, кВт 0,75 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1450×600×850 Масса, кг 110	230	270
101-003	38 4113 1111	Сито барабанное	173М1	ТУ 2-043-471—79	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м³/ч 50 Мощность, кВт 1,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1960×830×795 Масса машины (без электрооборудования), кг 470	450	595
101-004	38 4113 1211	Сито барабанное	174М1	ТУ 2-043-471—79	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м³/ч 10 Мощность, кВт 1,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2510×1150×1065 Масса, кг 640	500	930
101-005	38 4113 1311	Сито барабанное	175М	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м³/ч 20,0 Мощность, кВт 3,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2995×1368×1325 Масса, кг 1060	600	907

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-006	38 4113 1411	Сито барабанное	176М	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м³/ч 40 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3700×1860×1700 Масса, кг 1730	800	1267
101-007	38 4113 1511	Сито барабанное	178М	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м³/ч 80 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4800×2358×2235 Масса, кг 3120	1300	1970
101-008	38 4113 1611	Сито барабанное	179	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м³/ч 125 Мощность, кВт 11	1600	3155
					Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 6000×2960×2820 Масса, кг 5100		
101-009	38 4116 2111	Землеприготовитель	126А	ТУ 2-045-462—75, извещение № 1 1979 г.	Предназначен для просеивания и разрыхления наполнительной формовочной смеси, а также удаления из нее металлических ферромагнитных частиц Производительность, м³/ч 6—7 Мощность, кВт 3,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1870×1004×1330 Масса, кг 577	700	795
101-010	38 4115 1212	Бегуны смешивающие	15104	ТУ 2-043-563—79	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия Объем замеса, м³ 1,0 Производительность (при времени цикла от 2 до 3 мин), м³/ч 30 . . . 20 Мощность, кВт 45* Ресурс машины до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры без дозаторов, мм 2525×2058×2759 Масса без дозаторов, кг 7334	3500	9000

* При прочности смеси более 0,8 кг/см² по особому заказу поставляется электродвигатель мощностью 55 кВт.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-011	38 4115 1112	Бегуны смешивающие	1А11М	ТУ 2-043-566—77, извещение № 1 1978 г.	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия Объем замеса, м³ 0,25 Производительность (при продолжительности цикла 2,4 мин), м³/ч 6,3 Мощность, кВт 11,25 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры (без дозирующих устройств), мм 1650×1650×2200 Масса (без электрооборудования и дозирующих устройств), кг 2740 Стоимость электрооборудования в оптовой цене учтена Дозирующие устройства поставляются по особому заказу за отдельную плату.	770	2215
101-012	38 4115 1213	Бегуны смешивающие	114М	ТУ 2-043-594—77, извещение № 3 1980 г.	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия Объем замеса, м³ 1,25 Производительность (при продолжительности цикла 3 мин), м³/ч 25 Мощность, кВт 40 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 3450×2875×3120 Масса (без электрооборудования и дозирующих устройств), кг 9150	2350	7415
101-013	38 4115 1311	Бегуны смешивающие	15126	ТУ 2-043-455—79	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки резиновые вертикально-вращающиеся. Периодического действия Объем замеса, м³ 3 Производительность, м³/ч 70 Мощность, кВт 160 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5220×4880×5000 Масса, кг 20000	6600	19920
101-014	38 4115 2212	Бегуны смешивающие	15326	ТУ 2-043-657—80	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Центробежные с горизонтально-вращающимися катками. Периодического действия Объем замеса, м³ 1,0 Производительность, м³/ч, при времени перемешивания: 1,0 мин 60 2,0 мин 30 Мощность, кВт 125,25 Ресурс машины до первого капитального ремонта, ч 8000 Габаритные размеры, мм 4500×3500×2710 Масса, кг 9500	4470	13620

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-015	38 4115 2211	Бегуны смешивающие	116М2	ТУ 2-043-568—76, извещение № 2 1978 г.	Предназначены для приготовления наполнительных облицовочных и стержневых смесей. Центробежные с горизонтально-вращающимися катками. Периодического действия Объем замеса, м³ 0,63 Производительность, м³/ч: при цикле 1,5 мин 25 при цикле 6,0 мин 6 Мощность, кВт 107,77 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4000×3660×3500 Масса (с электрооборудованием), кг 8100	1400	6215
101-016	38 4116 1211	Аэратор готовой формовочной смеси	16113	ТУ 2-043-267—79, извещение № 2 1980 г.	Предназначен для разрыхления формовочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м³/ч 40,0 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10800 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2840×1310×930 Масса, кг 800	500	955
101-017	38 4116 1311	Аэратор готовой формовочной смеси	16114	ТУ 2-043-267—79, извещение № 2 1980 г.	Предназначен для разрыхления формовочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м³/ч 80 Мощность, кВт 15 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10800 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3580×1495×1200 Масса, кг 910	600	1400
101-018	38 4116 1512	Аэратор готовой формовочной смеси	16116	ТУ 2-043-267—80	Предназначен для разрыхления формовочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м³/ч 250 Мощность, кВт 37 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5340×2125×1600 Масса (с электрооборудованием), кг 2350	1160	2890
101-019	38 4117 1113	Агрегат для приготовления глинистой суспензии	198М	ТУ 2-043-724—79	Предназначен для приготовления глинистой суспензии из комковой (размеры комков не более 40 мм) и порошковой глины Рабочая емкость, м³ 1,3 Производительность (при удельном весе смеси 1,3 т/м³), т/ч 13 Мощность, кВт 11 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2810×1200×1780 Масса, кг 1580	900	2180

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-020	38 4117 2112	Краскомешалка	191И	ТУ 2-043-882—80	Предназначена для приготовления формовочных красок, применяемых в литейном производстве для окраски форм и стержней Рабочая емкость, л 250 Производительность при продолжительности цикла 15 минут, л/ч 1000 Мощность, кВт 4 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6500 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1190×1400×1685 Масса, т 0,78	900	1500
101-021	38 4118 2111	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19413	ТУ 2-043-225—77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей. Стационарная, автоматическая, непрерывного действия Производительность, т/ч в пределах 5 . . . 10 Мощность, кВт 15,43 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5590×5725×5217 Масса, кг 12350	9540	19100
101-022	38 4118 1112	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19114М	ТУ 2-043-149—80	Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей (ЖСС). Периодического действия Производительность, т/ч 8 Емкость замеса, кг (л) 750(514) Мощность, кВт 49,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 6770×4650×6770 Масса, кг 15600	7250	15610
101-023	38 4118 2212	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19415	ТУ 2-043-226—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей. Стационарная, непрерывного действия Производительность, т/ч в пределах 20 . . . 30 Мощность, кВт 34 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7500×6280×8365 Масса, кг 21700	14400	26775
101-024	38 4118 3112	Установка для приготовления жидкой композиции	18113	ТУ 2-043-151—79	Предназначена для приготовления жидкой композиции и выдачи ее на установку приготовления жидких самотвердеющих смесей (ЖСС) Производительность, т/ч не более 6 Объем загрузки, м³ 2,2 Рабочее давление воздуха в сети МПа (кгс/см²) в пределах 0,39(4)—0,59(6)	7700	12500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Расход сжатого воздуха, м³/ч не более 0,2 Мощность, кВт 23,83 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5147×3984×2747 Масса, кг 4325		
101-025	38 4118 5111	Смеситель	4727	ТУ 2-043-339—78, извещение № 1 1980 г.	Предназначен для приготовления холоднотвердеющих смесей. Непрерывного действия, одножолобный, двухплечий Производительность, т/ч не менее 4 Радиус обслуживания площади, мм: внешний не менее 2350 внутренний не более 1160 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 3600×750×3065 Масса, кг 1800	2240	4920
101-026	38 4118 5113	Смеситель	4732	ТУ 2-043-430—78	Предназначен для приготовления холоднотвердеющих смесей. Непрерывного действия, одножолобный, двухплечий Производительность, т/ч не менее 16 Радиус обслуживания площади, мм: внешний не менее 2630 внутренний не более 1380 Мощность, кВт 12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч не менее 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 4212×950×3424 Масса, кг 2400	4610	8325

02. Машины для изготовления литейных форм и стержней

102-001	38 4122 5111	Машина формовочная	22111	ТУ 2-043-565—79, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для изготовления полуформ. Пневматическая, встряхивающе-прессовая для поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 500×400 Высота опоки, мм 200 Производительность цикловая, полуформ/ч наибольшая 145 Грузоподъемность, т 0,2 Усилие прессования, кН(тс) 49(5,0) Максимальный расход сжатого воздуха на один цикл, м³ 0,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1380×810×1740 Масса, кг 1700	2600	5500
102-002	38 4122 6111	Машина формовочная	22211	ТУ 2-043-564—79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления полуформ. Пневматическая, встряхивающе-прессовая с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 500×400	4050	7300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Высота опоки, мм 200 Производительность цикловая, полуформ/ч 100 Грузоподъемность, т 0,2 Усилие прессования, кн(тс) 49(5,0) Максимальный расход сжатого воздуха на один цикл, м³ 0,12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2080×1090×2045 Масса, кг 2500		
102-003	38 4122 3211	Машина формовочная	232М2	ТУ 2-043-864—81	Предназначена для изготовления нижних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающая с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 800×700 Высота опоки, мм 450 Производительность цикловая, полуформ/ч 60 Грузоподъемность, т не менее 0,6 Расход воздуха на 1 цикл, м³ 0,8 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Габаритные размеры, мм 2410×1750×1765 Масса, кг 5000	4700	10070
102-004	38 4122 5311	Машина формовочная	22113	ТУ 2-043-201—80	Предназначена для изготовления полуформ. Пневматическая, встряхивающе-прессовая без поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 800×700 Высота опоки, мм 300 Производительность цикловая, цикл/ч 90÷110 Грузоподъемность, т 0,7 Усилие прессования, кн(тс) 117,6(12,0) Расход сжатого воздуха на один цикл, м³ 0,3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1860×1220×2120 Ширина при отведенной траверсе, мм 1700 Масса, кг 4300	5600	11080
102-005	38 4122 3311	Машина формовочная	233М	ТУ 2-043-607—78, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для изготовления нижних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающая с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 1000×800 Высота опоки, мм 400 Грузоподъемность, т 1,32 Производительность цикловая, полуформ/ч 20 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3680×2100×3110 Масса, кг 7000	3130	6620

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-006	38 4122 1413	Машина формовочная	29514	ТУ 2-043-552—77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для изготовления верхних и нижних полуформ. Встряхивающая Наибольшие размеры опок в свету, мм 1000×800 Производительность цикловая, полуформ/ч 80 Грузоподъемность, т 1 Расход сжатого воздуха, м³, на полуформу 2 Мощность, кВт 0,16 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1800×1650×2000 Масса, кг 3750	2950	5285
102-007	38 4122 4411	Машина формовочная	ВВФ-2,5	ТУ 2-043-241—77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для изготовления верхних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающая без поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 1200×1000 Наибольшая высота опоки, мм 400 Производительность, полуформ/ч 25 Грузоподъемность, т 2,5 Расход сжатого воздуха, м³ на цикл 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000	3170	7615
102-008	38 4122 3411	Машина формовочная	ВПФ-2,5	ТУ 2-043-549—77, извещение № 3 1979 г.	Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1240×2750×1772 Масса, кг 8800 Предназначена для изготовления нижних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающая Размеры опок в свету, мм 1200×1000 Высота опоки, мм 400 Производительность, полуформ/ч 25 Грузоподъемность, т 2,5 Расход сжатого воздуха, м³ на цикл, не более 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3490×2800×2115 Масса, кг 10650	3900	8600
102-009	38 4123 3511	Машина формовочная	234М	ТУ 2-043-460—77, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления литейных полуформ в опоках, требующих глубокой вытяжки. Пневматическая, встряхивающая, без допрессовки с поворотом полуформы Размеры опок в свету, мм 1600×1200 Производительность (расчетная) при полной механизации формовочного участка, полуформ/ч 17 Грузоподъемность (при давлении в пневмосети 6 кгс/см²), кгс 3000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 4365×3115×3300 Масса, кг 13300	6050	12190

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-010	38 4122 3611	Машина формовочная	235М	ТУ 2-043-465—80, извещение № 4 1980 г.	Предназначена для изготовления полуформ в опоках, требующих глубокой вытяжки. Пневматическая, встряхивающая, без допрессовки с поворотом полуформы Размер опок в свету, мм 2000×1600 Производительность (расчетная) при полной механизации формовочного участка, полуформ/ч 12 Грузоподъемность (при давлении в пневмосети 6 кгс/см²), кгс 5000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 18000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 5145×3450×3700 Масса, кг 24000	8220	23080
102-011	38 4122 1412	Машина формовочная	267М	ТУ 2-043-184—75, извещение № 2 1978 г.	Предназначена для изготовления верхних полуформ, инерционно-ударная Размеры опок в свету, мм 1000×800 Производительность (цикловая) при полной механизации формовочного участка, полуформ/ч 45 Грузоподъемность, кгс 1200 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2600×1750×2900 Масса, кг 7000	2750	7230
102-012	38 4126 1211	Стол вибрационный	21424	ТУ 2-043-645—78, извещение № 1 1980 г.	Предназначен для уплотнения холоднотвердеющих песчано-смоляных смесей в стержневых ящиках Грузоподъемность, т не менее 2 Наибольшие размеры стола, мм 1600×1250 Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 1250×1000 Размеры опоки в свету, мм 1200×1000 Производительность вибрационного стола (в комплекте со смесителем производительностью не менее 6 т/ч при массе среднего стержня 180 кг), съемов/ч 30 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1600×1250×675 Масса, кг 1440	3180	4500
102-013	38 4125 1112	Пескомет формовочный	2Б93М	ТУ 2-043-629—78, извещение № 1 1979 г.	Предназначен для набивки литейных форм и стержней мелкого и среднего стального, чугунного и цветного литья в формовочных и стержневых отделениях литейных цехов в условиях единичного, серийного и массового производства Обеспечивает свободную засыпку смеси и регулирование ее плотности в процессе набивки С дистанционным комбинированным уплотнением Производительность при плотности смеси 1,6 т/м³, м³/ч: а) для мелкого и среднего чугунного и цветного литья 22,0 б) для мелкого и среднего стального литья 12,5	8700	18800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Радиус действия пескометной головки, мм: наибольший 4600 наименьший 2000 Диаметр ротора головки, мм 620 Выходная скорость пакетов смеси, м/ч 47,4 Мощность, кВт 25,9 Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 5585×1220×3150 Масса, кг 5900		
102-014	38 4125 3114	Пескомет формовочный	24512 (Н2033)	ТУ 2-043-537—76, извещение № 2 1980 г.	Предназначен для изготовления крупных литейных форм в опоках для получения стального и чугунного литья Производительность (при плотности уплотнительной смеси, 1,6 т/м³), м³/ч 50 Диаметр дуги пескометной головки, мм 800 Максимальная скорость вылета пакетов смеси м/с 60 Мощность электродвигателя пескометной головки, кВт 75 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 7630×3850×5730 Масса, кг 16000	23600	40700
102-015	38 4124 2118	Автомат стержневой	4509А	ТУ 2-043-171—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначен для изготовления стержней пескодувным способом, в нагреваемых ящиках с горизонтальным разъемом из быстротвердеющих смесей. Карусельный, 8-позиционный Наибольший объем стержня, дм³ 4 Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 400×300×200 Производительность, съемов/ч в пределах 120÷150 Мощность, кВт 140,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4095×3440×2996 Масса, кг 13000	10300	19820
102-016	38 4124 2218	Машина стержневая	23225А1А	ТУ 2-043-576—78	Предназначена для изготовления стержней с отверждением в нагреваемой оснастке. Пескодувная, автоматическая Производительность, съем/ч 120 Наибольший объем стержня, дм³ 10 Размер стержневого ящика, мм 900×260×350 Мощность, кВт 14,80 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2800×2800×2708 Масса, кг 4800	19000	27000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-017	38 4124 2212	Автомат стержневой	4705Б	ТУ 2-043-543—76, извещение № 4 1980 г.	Предназначен для изготовления стержней, в том числе ленточных, в горячих ящиках с горизонтальным разъемом путем пескодувного заполнения стержневой смесью и последующего отверждения в ящиках Наибольший объем стержня, дм³ 10 Производительность цикловая (без учета времени отверждения стержня), съем/ч 80 Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 1000×444×315 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Мощность, кВт 41 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, м 3400×3020×2750 Масса, кг 11000	17700	24775
102-018	38 4124 2119	Автомат стержневой	4509С	ТУ 2-043-389—76, извещение № 4 1979 г.	Предназначен для изготовления стержней в нагреваемых ящиках, с горизонтальным разъемом из быстротвердеющих смесей. Пескодувный, карусельный, 8-позиционный Наибольший объем стержня, дм³ 10 Продолжительность цикла: а) на фенолформальдегидных смолах, с 36 б) на фурановых смолах, с 22,6 Рабочая емкость резервуара, дм³ 25 Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 600×400×200	23000	36760
					Мощность, кВт 140,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4700×3850×1900 Масса, кг 14000		
102-019	38 4124 2111	Автомат стержневой	4532Б	ТУ 2-043-237—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначен для изготовления мелких объемных стержней из быстротвердеющих термореактивных смесей в горячих стержневых ящиках. Карусельный, 8-позиционный Наибольший объем стержня, дм³ 0,67 Производительность, съем/ч 240 Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 220×80×110 Мощность, кВт 24,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2300×2300×2150 Масса, кг 3800	6100	10600
102-020	38 4124 2414	Машина для изготовления оболочковых стержней	29113	ТУ 2-043-473—77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для изготовления стержней из плакированной песчано-смоляной смеси пескодувно-гравитационным способом надува в нагреваемые стержневые ящики Рабочая емкость пескодувного резервуара, дм³ 60 Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 60 а) без установки дополнительных нагревательных плит 760×500×500 б) при установке дополнительных нагревательных плит 760×350×700	8615	16985

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольший объем вдуваемой смеси, дм³ 45 Продолжительность цикла работы машины (без учета времени), при создании оболочки и отверждения, с 35 Производительность, циклов/ч 103 Мощность, кВт 14,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4500×2500×2790 Масса, кг 4525		
102-021	38 4123 1112	Машина стержневая	2Б83	ТУ 2-043-238—78, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления стержней. Пескодувная Наибольший объем стержня, дм³ 4 Размеры надувной плиты, мм 400×320 Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 400×320×400 Продолжительность цикла работы, с 12 Расход сжатого воздуха на один цикл, м³ 0,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1130×765×2045 Масса, кг 1300	2100	3700
102-022	38 4123 1311	Машина стержневая полуавтоматическая	310	ТУ 2-043-291—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначена для изготовления стержней. Пескодувная с поворотно-вытяжным механизмом Размеры стержневого ящика, мм 60—900×450×200 Наибольший объем стержня, дм³ 25 Продолжительность цикла, с 36 Мощность, кВт 0,4 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2000×1800×2800 Масса, кг 6000	4830	7930
102-023	38 4123 1212	Машина стержневая	АС-3С	ТУ 21-26-189—77	Предназначена для изготовления стержней отопительных радиаторов. Пескодувная, полуавтоматическая с системой блокировки Наибольшая масса стержня, кг 5,0 Размер надувной плиты, мм 555×370 Продолжительность цикла работы машины, с 17 Производительность, выдув/ч 210 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1740×830×2220 Масса кг 2750	1860	3300
					03. Машины для выбивки литейных форм и стержней		
103 001	38 4131 4416	Решетка выбивная инерционная	31211	ТУ 2-043-491—77, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов	1480	2800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Грузоподъемность, т 1,0 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1250×1000 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 60±5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 1670×1270×690 Масса, кг 1150		
103-002	38 4131 4415	Решетка выбивная инерционная	31212	ТУ 2-043-491—77, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединить в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов Грузоподъемность, т 1,6 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1600×1250 Электродвигатель типа 4А904У3 Мощность, кВт 4,4 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 50±5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000	1400	3550
					Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 2092×1624×770 Масса, кг 2400		
103-003	38 4131 4413	Решетка выбивная инерционная	31213	ТУ 2-043-491—77, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов Грузоподъемность, т 2,5 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2000×1600 Мощность, кВт 4,4 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 40±4 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 2455×2032×770 Масса, кг 3200	2600	4800
103-004	38 4131 4414	Решетка выбивная инерционная	31214	ТУ 2-043-491—77, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов Грузоподъемность, т 4,0	3000	6635

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
103-005	38 4131 4417	Решетка выбивная инерционная	31215	ТУ 2-043-491—77, извещение № 2 1980 г.	Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2240×1800 Мощность, кВт 22,5 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 30±3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 2926×2272×1045 Масса, кг 5200 Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки Грузоподъемность, т 6,3 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2500×2000 Размеры рабочей ячейки полотна решетки, мм 170×60 Мощность, кВт 32 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 20±2 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 3170×2532×1065 Масса, кг 6200	4100	7100
103-006	38 4131 5211	Решетка выбивная инерционная	ИР-120	ТУ 2-043-463—75, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для выбивки отливок из форм и освобождения опок от формовочной смеси Грузоподъемность, тс 7,5 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1900×1400 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2170×2088×902 Масса, кг 2360	200	970
103-007	38 4132 3111	Установка электрогидравлическая	36121А	ТУ 2-043-313—80	Предназначена для электрогидравлического разрушения и удаления стержней и остатков формовочной смеси из отливок черных и цветных сплавов Производительность (при развесе отливок более 1000 кг и остаточной прочности стержневых смесей до 15 кг/см²), т/ч 3,0 Размеры рабочего пространства (максимальный габарит отливок), мм 1800×1000×700 Наибольшая масса загрузки, кг 2500 Мощность, кВт 69 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 18 Площадь, занимаемая установкой, м² 58,4 Масса, кг 14000	10500	26475

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
103-008	38 4132 3211	Установка электрогидравлическая	36141А	ТУ 2-043-313—80	Предназначена для электрогидравлического разрушения и удаления стержней и остатков формовочной смеси из отливок черных и цветных сплавов Производительность (при развесе отливок более 5000 кг и пределе прочности стержневых смесей до 25 кг/см²), т/ч 6,5 Размеры рабочего пространства (максимальный габарит отливок), мм 5600×3000×2000 Наибольшая масса загрузки, кг 25000 Мощность, кВт не более 157 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Площадь, занимаемая установкой, м² 101,4 Масса, кг 49000	32600	72640
					04. Машины для очистки отливок		
104-001	38 4133 1411	Барабан очистной галтовочный	ОБ-900	ТУ 2-043-290—78	Предназначен для очистки мелкого и среднего литья в литейных цехах серийного и массового производства. Периодического действия Производительность, т/ч 3,5 Объем загрузки, м³ 0,8 Масса загружаемого литья, кг 1800	1040	3365
104-002	38 4133 2211	Барабан очистной галтовочный	314	ТУ 2-043-613—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначен для предварительной очистки поверхностей литых и кованых деталей весом до 40 кг, не подверженных бою и деформации при галтовке, от формовочной земли, пригара и окалины выбивки не сложных стержней и отбивки литников Производительность барабана при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 5 Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 40 Наибольшая объемная диагональ очищаемых деталей, мм 700 Количество отсасываемого воздуха, м³/ч 2600 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 6560×2550×2850 Масса, кг 17870	7600	19300
					Наибольшая масса очищаемой отливки, кг 40 Размеры полотна барабана, мм 900×1400 Размеры загрузочного люка, мм 1250×560 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3930×1240×1635 Масса, кг 3890		

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-003	38 4134 1312	Барабан очистной дробеметный	42213	ТУ 2-043-406—78, извещение № 3 1980 г.	Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригара и окалины, периодического действия, с пластинчатым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 4,3 Объем загрузки, м³ 0,3 Наибольшая масса загрузки, кг 800 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 80 Количество дробеметных аппаратов, шт. 1 Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин 250 Мощность, кВт не более 37,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 4500×4000×6050 Масса, кг 15000	11600	21530
104-004	38 4134 1313	Барабан очистной дробеметный	42223	ТУ 2-043-406—78, извещение № 3 1980 г.	Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригара и окалины, периодического действия, с резиновым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 3,5 Объем загрузки, м³ 0,3 Наибольшая масса загрузки, кг 500 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 40 Количество дробеметных аппаратов, шт. 1 Масса дроби, выбрасываемой дробеметным аппаратом, кг/мин 250 Мощность, кВт не более 37,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 4500×4000×6050 Масса, кг 10700	10350	18430
104-005	38 4134 1612	Барабан очистной дробеметный	42216	ТУ 2-043-406—78, извещение № 3 1980 г.	Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригара и окалины, периодического действия с пластинчатым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 9,5	21730	45500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Объем загрузки, м³ 1,2 Наибольшая масса загрузки, кг 3000 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 400 Количество дробеметных аппаратов, шт. 1 Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин 630 Мощность, кВт не более 79,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 5900×6000×6000 Масса, кг 35000		
104-006	38 4134 2312	Барабан очистной дробеметный	42322	ТУ 2-043-450—77	Предназначен для автоматических и поточных линий очистки поковок и отливок простой конфигурации, имеющих толщину стенок и выступающих частей не менее 15 мм, не подверженных бою при галтовке. Непрерывного действия Производительность при очистке отливок простой конфигурации: из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 7 из стали по ГОСТ 977—75, т/ч 5 Наибольшая масса очищаемых отливок, кг 25	18500	34510
					Наибольшая объемная диагональ очищаемых отливок, мм 700 Максимальные габариты отливок, подаваемых на очистку, мм (не должны превышать) 400×400×400 Количество дробеметных аппаратов, шт. 2 Суммарная масса дроби, выбрасываемая дробеметными аппаратами, кг/мин 500 Мощность, кВт 70 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7600×4500×7100 Масса, кг 32000		
104-007	38 4134 5111	Камера очистная дробеметная	42815	ТУ 2-043-857—80	Предназначена для очистки от пригара и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными вращающимися подвесками Грузоподъемность подвески, т 1,25 Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм: диаметр 1600 высота 2000 Количество дробеметных аппаратов, шт. 3 Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 750 Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 6÷8 Мощность, кВт 91,6	45560	70000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 8000×6750×7550 Масса, кг 45000		
104-008	38 4134 5213	Камера очистная дробеметная	42816	ТУ 2-043-857—80	Предназначена для очистки от пригара и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными вращающимися подвесками Грузоподъемность подвески, т 2,5 Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм: диаметр 2000 высота 2500 Количество дробеметных аппаратов, шт. 3 Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1050 Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 6,5÷8,5 Мощность, кВт 130 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7600 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 8000×6750×7550 Масса, кг 45000	46300	71700
104-009	38 1345 5314	Камера очистная дробеметная	42817	ТУ 2-043-857—80	Предназначена для очистки от пригара и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными вращающимися подвесками Грузоподъемность подвески, т 5 Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм: диаметр 2500 высота 3000 Количество дробеметных аппаратов, шт. 4 Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1300÷1500 Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 9÷12 Мощность, кВт 160 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 17000×9700×9600 Масса, кг 70500	62360	100000
104-010	38 4134 5316	Камера очистная дробеметная	42825	ТУ 2-043-856—80	Предназначена для очистки от пригара и окалины поверхностей чугунных и стальных отливок с одновременной выбивкой стержней с остаточной прочностью на сжатие до 15 кг/см² дробеметным способом. Периодического действия Грузоподъемность подвески, т 1,25 Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм: диаметр 1600 высота 2000	57390	88000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество дробеметных аппаратов, шт. 3 Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 750 Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 2,5 Мощность, кВт 100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 8000×7700×10000 Масса, кг 46000		
104-011	38 4134 5317	Камера очистная дробеметная	42826	ТУ 2-043-856—80	Предназначена для очистки от пригара и окалины поверхностей чугунных и стальных отливок с одновременной выбивкой стержней с остаточной прочностью на сжатие до 15 кгс/см² дробеметным способом. Периодического действия Грузоподъемность подвески, т 2,5 Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм: диаметр 2000 высота 2500 Количество дробеметных аппаратов, шт. 3 Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1050	58080	91000
					Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 4,0 Мощность, кВт 130 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 8000×7700×10000 Масса, кг 50000		
104-012	38 4135 3112	Камера дробеструйная	44612	ТУ 2-043-635—79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для очистки отливок, поковок, штамповок и термообработанных деталей из черных металлов от окалины и окисной пленки. Периодического действия с ручным управлением Производительность по площади обработки (поверхность с прокатной окалиной, материал Ст3 ГОСТ 380—71), см²/мин 220 Габаритные размеры очищаемых деталей, мм 500×500×300 Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 15 Максимальный диаметр сечения длинномерных деталей, мм 90 Расход сжатого воздуха, м³/мин 4 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1840×1755×2135 Масса, кг 800	3390	4100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-013	38 4134 9111	Камера очистная гидропескоструйная	44712	ТУ 2-043-534—77, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для очистки мелких отливок, поковок и штамповок из углеродистых и легированных сталей и цветных металлов от окалины, окисной пленки и загрязнений. Периодического действия с ручным управлением Производительность по площади очистки (поверхность с прокатной окалиной, материал Ст.3 ГОСТ 380—71), $см^2$/мин 185 Габаритные размеры очищаемых деталей, мм 500×500×300 Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 15 Максимальный диаметр сечения длинномерных деталей, мм 160 Используемый абразив: шлифпорошок № 40 песок 1К0315А, 1К0315Б Мощность, кВт 6,6 Расход сжатого воздуха, $м^3$/мин 4,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1840×1450×2150 Масса, кг 880	2900	3650
104-014	38 4135 1211	Аппарат очистной дробеструйный	44122	ТУ 2-043-484—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначен для очистки дробью поверхностей отливок, поковок и деталей после термической обработки. Двухкамерный. Непрерывного действия с автоматической пересыпкой дроби и дистанционным управлением Производительность дробеструйного аппарата на одно сопло диаметром 10 мм при давлении воздуха 6 $\frac{кгс}{см^2}$ и диаметр дроби 1,0—1,5 мм, кг/мин 30 Радиус действия аппарата, м 5 Емкость камеры, $м^3$ 0,08 Расход свободного воздуха на одно сопло ∅ 10 мм, $мм^3$/мин 5 Число сопел, шт. 2 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1010×600×1590 Масса, кг не более 500	1050	1750
104-015	38 4136 1116	Машина вибрационная	313СП-73Н	ТУ 27-20-2213—78	Предназначена для очистки и полирования сухим методом литых, кованых, штампованных, термически и механически обработанных деталей из черных и цветных металлов Производительность (в зависимости от массы, формы, материалов обрабатываемых изделий, наполнителя и от требуемой шероховатости поверхностей изделий), кг/ч 120—900 Масса загрузки (детали и наполнитель), наибольшая, кг 600	1220	2400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольшие размеры обрабатываемых изделий, мм 600×130×130 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Мощность электродвигателя (типа 4А13254), кВт 7,5 Габаритные размеры, мм 1730×1300×1550 Вес незагруженной вибрационной машины без бетонной заливки основания, кг 1850 Вес незагруженной вибрационной машины с заливкой основания, кг 2100		
104-016	38 4136 1114	Машина очистная вибрационная	ВМ-12М	ТУ 2-024-5113—79	Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С прямолинейной рабочей камерой, заполняемой наполнителем и рабочей жидкостью Объем рабочей камеры, л 12 Масса загрузки камеры, кг 25 Наибольший размер обрабатываемых деталей, мм 50 Мощность, кВт 1,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 19000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1110×698×1270 Масса, кг 465	1600	2930
104-017	38 4136 1115	Машина вибрационная	ВМП-25	ТУ 2-024-3843—73, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей (очистки, снятия заусенцев, закругления кромок, шлифования) с прямолинейной рабочей камерой Объем рабочей камеры, л 25 Размеры обрабатываемых деталей: наибольший размер, мм 75 наибольшая масса, кг 0,5 Наибольшая масса загрузки камеры (детали+среда), кг 50 Мощность, кВт 2,22 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1820×1000×1550 Масса, кг 1695	1700	4410
104-018	38 4136 1111	Машина вибрационная	ВМ-100	ТУ 2-043-567—76, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С прямолинейной рабочей камерой Объем камеры, л 100 Масса загрузки, кг 200 Мощность, кВт 4,45 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм: без виброрешета 1480×1720×2290 с виброрешетом 2920×1720×2290 Масса (без передвижного виброрешета), кг 2520	2750	5380
104-019	38 4136 2111	Машина вибрационная	ВМПВ-200	ТУ 2-024-3719—80	Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С тороидновинтовой рабочей камерой Объем рабочей камеры, л 200	6875	13565

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольший вес загрузки рабочей камеры (обрабатывающая среда+детали), кгс 300 Мощность, кВт 6,6 Ресурс до первого капитального ремонта, год 7,5 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2800×2700×2500 Масса, кг 3000		
104-020	38 4136 2113	Машина вибрационная	ВМИ-1004А	ТУ 2-043-863—81	Предназначена для очистки поверхностей деталей от окалины, устранения заусенцев и округления острых кромок, декоративного шлифования и полирования поверхностей деталей из черных и цветных металлов и сплавов. С применением химических растворов Рабочая емкость резервуара, л 120 Наибольший размер обрабатываемой детали, мм 150 Предельная масса загружаемых в резервуар деталей, кг: для грубой очистки 170 для шлифования 60 для полирования 40 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000	2575	6130
					Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3000×1500×2000 Масса, кг 4500		

06. Оборудование для литья по выплавляемым и выжигаемым моделям

106-001	38 4151 1311	Установка для приготовления модельного состава	651	ТУ 2-043-849—80	Предназначена для приготовления модельного состава из материалов с расплава не выше 80 °С. Непрерывного действия Производительность, м³/ч 0,063 Количество мазепроводов, шт. 2 Мощность, кВт 34,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7600×2700×1850 Масса, кг 4900	3230	8185
106-002	38 4151 1511	Установка для приготовления модельного состава	652А	ТУ 2-043-382—80	Предназначен для непрерывного приготовления модельного состава Производительность, м³/ч 0,5 Количество мазепроводов, шт. 4 Количество насосно-нагревательных станций, шт. 8 Мощность, кВт 133,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 21350×5620×2410 Масса, кг 22200	11740	29380

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-003	38 4152 1111	Автомат для изготовления модельных звеньев	653	ТУ 2-043-493—80	Предназначен для изготовления модельных звеньев из легкоплавких модельных составов в автоматическом режиме Производительность при автоматическом режиме работы, запрессовок/ч 250 Производительность (в зависимости от ступенчатосменных шестерен) звеньев/ч 190, 240, 355 Количество установленных прессформ, шт. 10 Мощность, кВт 1,65 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3700×2900×1400 Масса, кг 4200	1430	4750
106-004	38 4152 1113	Установка для изготовления моделей	6А54	ТУ 2-043-843—79	Предназначена для приготовления моделей (модельных звеньев) в неавтоматизированных прессформах при мелкосерийном и серийном производстве литья по выплавляемым моделям. Карусельная Производительность (в различных режимах регулируется сменными звездочками), запрессовок/ч 32, 125, 250 Наибольшие размеры рабочего пространства для прессформ, мм 440×250×200 Время полного оборота карусели, мин 18,75; 4,87; 2,4 Количество позиций на карусели, шт 10 Мощность, кВт 1,21 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2020×2020×1600 Масса, кг 3650	1400	4650
106-005	38 4159 1111	Стенд для отладки прессформ	655	ТУ 2-043-457—79	Предназначен для отладки и испытания прессформ Количество установленных прессформ, шт. 1 Расчетное усилие зажима прессформы при давлении в сети 0,5 МПа (5 кгс/см²), кН (кгс) 10(1000) Размеры поверхностей для крепления прессформ, мм 250×250 Общий расход воды, м³/ч 0,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1200×700×1315 Масса, кг 280	165	550
106-006	38 4152 1116	Шприцмашина	659А	ТУ 2-043-841—79	Предназначена для приготовления модельной пасты из готовых модельных составов с температурой расплава не выше 80 °С и изготовления выплавляемых моделей в ручных прессформах. Может использоваться в составе полуавтоматической линии мод. 6А50	3400	8150

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность наибольшая: по модельному составу, м³/ч 0,063 по количеству запрессовок, запрессовок/ч до 250 Размеры рабочего пространства прессформы, мм 1960×720×300 Высота прессформы, наименьшая, мм 160 Ввод машины в режим, мин 30 Мощность, кВт 16,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2300×1800×2300 Масса, кг 2300		
106-007	38 4153 1111	Установка для приготовления огнеупорного покрытия	661	ТУ 2-043-614—77	Предназначена для гидролиза этилсиликата в периодическом режиме работы и порционного получения связующего раствора—суспензии Производительность, л/ч 32—90 Объем загрузки, м³ 0,063 Мощность, кВт 3,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9600 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 700×940×2830 Масса, кг 775	250	950
106-008	38 4153 1212	Агрегат для приготовления огнеупорного покрытия	662А	ТУ 2-043-848—79	Предназначен для непрерывного приготовления огнеупорного покрытия на основе этилсиликата, применяемого для изготовления форм при серийном и массовом производстве литья по выплавляемым моделям Наибольшая производительность при непрерывном режиме работы, м³/ч 0,125 Емкость смесителя, л 180 Объем промежуточного бака, л 9,5 Емкость бункера маршалита, м³ 0,06 Способ подачи компонентов — непрерывный Мощность, кВт 16,35 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5300×4640×3355 Масса, кг 3017	5130	12135
106-009	38 4153 2111	Агрегат для хранения и транспортирования огнеупорного покрытия	666	ТУ 2-043-482—79	Предназначен для хранения и транспортирования готового к употреблению огнеупорного покрытия Количество баков хранения, шт. 3 Рабочий объем одного бака хранения, л 150 Расход воды для охлаждения бака хранения, м³/ч 0,7 Мощность, кВт 3,3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5700×1050×1065 Масса, кг 1645	430	2600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-010	38 4152 1115	Линия полуавтоматическая для изготовления моделей	6А50	ТУ 2-043-842—79	Предназначена для изготовления выплавляемых моделей из легкоплавких материалов в неавтоматизированных прессформах, при мелкосерийном производстве литья из черных и цветных сплавов. С избирательным охлаждением прессформ Производительность наибольшая: по модельному составу, м³/ч 0,032 по количеству запрессовок, запрессовок/ч 250 Наибольшие размеры рабочего пространства для прессформ, мм 350×250×200 Мощность, кВт 17,31 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4300×3500×2300 Масса, кг 6400	11450	24650
106-011	38 4153 3412	Автомат нанесения огнеупорного покрытия	6А67	ТУ 2-043-340—79	Предназначен для нанесения огнеупорной суспензии на легкоплавкие модели и обсыпки их в «кипящем» слое кварцевого песка. Входит в состав автоматической линии изготовления керамических блоков. Способ нанесения обмазки — окунанием в огнеупорную суспензию. Способ обсыпки — окунанием в «кипящем» слое кварцевого песка	1325	4370
106-012	38 4151 4111	Ванна выплавки модельного состава	671	ТУ 2-043-799—79	Производительность (при скорости конвейера 2,12 м/мин, шаг подвесок 640 мм), блоков/ч 200 Размеры блока, мм: диаметр 400 длина 500 Масса блока (с керамической оболочкой), кг 6,5 Рабочий объем бака хранения суспензии, л 150 Рабочий объем ванны обмазки, л 160 Рабочий объем ванны «кипящего» слоя песка, л 350 Мощность, кВт 3,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 3825×2290×1930 Масса, кг 2700 Предназначена для автоматизированной выплавки легкоплавких моделей из керамических оболочек блоков горячей водой Производительность, блок/ч: при диаметре блока, мм 250 . . . 50 при диаметре блока, мм 125 . . . 100 Электродвигатель типа 4А71А6У3 Мощность, кВт 0,37 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 1700×1650×2200 Масса (без заполнения водой), кг 1050	1100	2920

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-013	38 4154 1511	Установка для выплавки модельного состава	672	ТУ 2-043-342—79	Предназначена для удаления модельного состава из форм. Непрерывного действия. Способ поддержания температурного режима — автоматический. Входит в состав автоматической линии изготовления керамических блоков Производительность (при скорости конвейера 2,13 м/мин, шаг подвесок 640 мм), блок/ч 200 Размеры блока, мм: диаметр 400 высота 500 Количество секций для выплавки модельного состава, кг 2 Электродвигатели типа АОЛ2-21-2 Мощность, кВт 21 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 17530×5350×1940 Масса, кг 20500	10740	35405
106-014	38 4155 1211	Стол формовочный	673	ТУ 2-043-456—79	Предназначен для формовки керамических форм сухим наполнителем Производительность (при двух блоках ∅ 250 мм в одной опоке), блок/ч 100 Размеры опок, мм 600×270×400 Количество вибраторов, шт. 2	700	1695
					Мощность, кВт 0,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 1075×1068×2954 Масса, кг 700		
106-015	38 4155 1212	Установка для выбивки опок	674	ТУ 2-043-458—79	Предназначена для механизированного удаления формовочного материала и опок при производстве литья по выплавляемым моделям Производительность (при двух блоках ∅ 250 мм и одной опоке), блок/ч 100 Размеры опок, мм 600×270×400 Мощность, кВт 0,55 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 1340×955×1740 Масса, кг 890	500	1310
106-016	38 4155 1213	Агрегат обжига, заливки и охлаждения	675А	ТУ 2-043-846—79	Предназначен для обжига и формовки керамических форм, заливки в них металла и охлаждения залитых блоков. Непрерывного действия Производительность, блок/ч 100 Максимальная масса блока в металле, кг 20 Диаметр блока, мм 250 Длина блока, мм 500 Мощность, кВт 2,2 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 19915×6180×4500 Масса, кг 90000	23200	60000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-017	38 4156 1212	Установка для отделения керамики от отливок	6А92	ТУ 2-043-615—77	Предназначена для разрушения керамической оболочки и частичного удаления ее с поверхности отливок блока, получаемого методом точного литья по выплавляемым моделям Производительность, блок/ч 100 Наибольшие размеры обрабатываемого блока, мм: длина 500 диаметр 400 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9650 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 835×950×2500 Масса, кг 1355	340	1860
106-018	38 4156 1211	Пресс гидравлический	6А93	ТУ 2-043-845—79	Предназначен для отделений отливок от стояка литейного блока Производительность, блок/ч 100 Максимальные размеры обрабатываемых блоков, мм: длина 500 диаметр 400 Электродвигатель АО2-72-4 Мощность, кВт 30 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2150×1000×3350 Масса, кг 5200	2070	5950
106-019	38 4156 2112	Установка вышелачивания керамики	695	ТУ 2-043-844—79	Предназначена для вышелачивания керамики из отливок Производительность, кг/ч: при обработке литья с развитой поверхностью и полостями глубиной от 1,5 до 2 мм 125 при обработке литья простой формы с незначительными углублениями 250 при обработке гладких отливок (типа шариков, цилиндров и т. п.) 355 Средняя масса обрабатываемых отливок, кг 0,01—0,60 Расход воды для промывания отливок, м³/ч не более 1 Расход щелочи на 1 тонну литья, кг не менее 70 Расход газа на 1 тонну литья, м³ 36 Мощность, кВт 0,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 5200×1800×2270 Масса, кг 6420	1745	4685
					07. Машины для литья под давлением		
107-001	38 4171 1213	Машина для литья под давлением	711А06	ТУ 2-043-733—79	Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования Усилие запирания формы, кН(тс) 1000(100) Усилие прессования, кН(тс) 132(13,2)	7630	18000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 мПа (400 кгс/см²), кг 1,2 Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 300 Мощность, кВт 16,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 15 Габаритные размеры, мм 4170×1290×1650 Масса, кг 4870		
107-002	38 4171 1315	Машина для литья под давлением	711А07	ТУ 2-043-683—79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования Усилие запирания прессформы, кН(тс) 1600(160) Усилие прессования, кН(тс) 200(20) Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 мПа (400 кгс/см²), кг 2,1 Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины (без заливки сплава) 250 Мощность, кВт 20,7 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 15 Габаритные размеры, мм 5490×1470×1700 Масса, кг 8340	7730	19300
107-003	38 4171 1314	Машина автоматическая для литья под давлением	А711А07	ТУ 2-043-738—79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов, с холодной горизонтальной камерой прессования Усилие запирания формы, кН(тс) 1600(160) Усилие прессования, кН(тс) 200(20) Масса заливаемой порции сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 2,1 Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 250 Точность дозирования манипулятора для заливки, % ±2 Мощность, кВт 20,88 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 5490×2080×1700 Масса, кг 8780	15100	34500
107-004	38 4171 1416	Машина для литья под давлением	711А08	ТУ 2-043-683—79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов, с холодной горизонтальной камерой прессования Усилие запирания прессформ, кН(тс) 2500(250) Усилие прессования, кН(тс) 300(30) Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 мПа (400 кгс/см²), кг 3,6 Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины (без заливки сплава) 200 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000	9900	25750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок, мес. 12 Мощность, кВт 22 Габаритные размеры, мм 5950×1540×1900 Масса, кг 10960		
107-005	38 4172 1211	Машина для литья под давлением	71207	ТУ 2-043-370—79	Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной вертикальной камерой прессования Усилие запирания прессформы, кН(тс) 1600(160) Усилие прессования, кН(тс) 265(26,5) Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 мПа (400 кгс/см²), кг 2,65 Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 200 Мощность, кВт 22,2 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 3900×1500×2860 Масса, кг 8030	5350	14750
107-006	38 4171 1612	Машина для литья под давлением	711А10	ТУ 2-043-427—79	Предназначена для изготовления отливок из цветных металлов и сплавов с горизонтальной холодной камерой прессования. Система управления полуавтоматическим и автоматическим режимом работы машины — программная с применением бесконтактной электроавтоматики Количество основных технологических программ, шт. 5 Наибольший вес заливаемой порции сплава (при удельном давлении прессования 400 кгс/см²), кг 10 Максимальное усилие запирания прессформы, тс 630 Производительность, цикл/ч,—стандартная 100 при использовании насосной установки повышенной производительности 120 Мощность, кВт 45 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 15000 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры с учетом отдельно установленного гидро- и электрооборудования, мм 8200×3500×3150 Масса, кг 29000 Масса машины с учетом отдельно устанавливаемого и поставляемого оборудования, принадлежностей и запчастей, кг 35000	41100	83300
107-007	38 7500 0000	Манипулятор для смазки прессформ	ЛМС-63	ТУ 2-043-583—78, извещение № 1 1980 г.	Предназначен для автоматического нанесения смазочного состава на рабочие поверхности прессформ на машинах для литья под давлением с усилием запирания формы до 2500 кН (250 тс), а также 4000 кН (400 тс) с ограничением размеров прессформы Ход блока форсунок, мм 630 Наибольшая скорость перемещения блока, мм/с 500 Наибольшее количество форсунок, шт. 5	4200	7300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наибольший размер факела форсунки (диаметр на расстоянии 300 мм), мм 200 Мощность, кВт 0,37 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 865×490×1565 Масса, кг 450		
107-008	38 7500 0000	Манипулятор для заливки металла	ЛМЗ-1,25	ТУ 2-043-582—78, извещение № 1 1980 г.	Предназначен для автоматической дозированной заливки цветных сплавов в машины для литья под давлением, с усилием запирания формы до 2500 кН (250 тс) по всем параметрам, а также 4000 кН (400 тс) с ограничением массы отливки Доза заливки, кг: номинальная 1,25 наибольшая 3,60 Время переноса дозы (от печи к машине), с 3 Производительность в автоматическом режиме (при номинальной дозе), заливок/ч 25* Точность дозирования, % ±2 Рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см²) 6,3(63)	4000	6630
					Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 1126×455×815 Масса, кг 255		
107-009	38 4381 4113	Комплект оборудования механизации и автоматизации литья под давлением	А-97	ТУ 2-043-461—80	Предназначен для механизации и автоматизации внемашинных операций на машинах для литья под давлением, с усилием запирания, тс 630, 800, 1000 Комплект состоит из промышленного робота, манипулятора для заливки, установки для смазки формы и пресспоршня и установки для охлаждения **Промышленный робот** Грузоподъемность, кгс 20 Радиус обслуживания, мм 2415 Скорость поступательного перемещения в радиальном направлении, м/с 0,5 Угловая скорость поворота башни, град/с 40 Габаритные размеры (без пульта управления), мм 1425×840×2545 Масса (без электрооборудования), кг 1750 **Манипулятор для заливки** Производительность наибольшая в автономном режиме, заливок/ч 150	40200	60000

* Производительность уменьшается для доз, превышающих номинальную.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Доза заливки, кг: наименьшая 4 наибольшая 18 Время переноса дозы от печи к машине, с 10 Точность дозирования при наименьшей дозе, % ±1,5 Габаритные размеры, мм 1290×680×1460 Масса (без электрооборудования), кг 490 **Установка для смазки формы и пресспоршня** Ход подвижного блока, мм 1250 Наибольшая скорость перемещения подвижного блока, м/с 0,25 Количество форсунок, шт. 9 Резервуары для смазок: количество, шт. 2 емкость каждого, л 60 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Масса (без электрооборудования), кг 880		

08. Машины для литья в кокиль

108-001	38 4181 1512	Машина кокильная	59А15	ТУ 2-043-686—79	Предназначена для изготовления отливок из черных и цветных сплавов, с одной подвижной плитой. Однопозиционная, гидравлическая Размеры рабочего места на плитах для крепления частей кокиля, мм: длина 800 высота 630 Наименьшее расстояние между плитами, мм 630 Ход плиты, мм 500 Усилие раскрытия кокиля, кН (кгс) не менее 125(12500) Машинное время цикла (холостого), с не более 18 Производительность (при отливке деталей с наибольшей массой), отл/ч: черных сплавов 6 . . . 11 алюминиевых сплавов 7 . . . 13 Наибольшая металлоемкость кокиля, кг: черных сплавов до 50 цветных сплавов до 15 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры (без гидроагрегата и электрошкафа), мм 2725×1310×1200 Масса, кг 4400	3200	9300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				09. Машины для центробежного литья			
109-001	38 4161 1111	Машина центробежная	552-2	ТУ 2-043-139—79	Предназначена для изготовления втулок (заготовок) из цветных сплавов и чугуна в цилиндрических металлических формах Производительность (при наименьшем наружном диаметре и толщине стенки отливки до 15 мм), отл/ч 4—14 Наружный диаметр отливаемых втулок (заготовок), мм: наибольший 200 наименьший 80 Наибольшая длина отливаемых втулок (заготовок), мм 320 Наибольшая масса втулок (заготовок), кг 50 Частота вращения металлической формы, об/мин: наибольшая не менее 1250 наименьшая не более 500 Мощность, кВт 26 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 2500×1895×1400 Масса, кг 3300	780	3800
109-002	38 4161 1211	Машина центробежная	553-2	ТУ 2-043-139—79	Предназначена для изготовления втулок (заготовок) из цветных сплавов (с плотностью не менее 7,5 т/м^3) и чугуна в цилиндрических металлических формах Производительность (при наименьшем наружном диаметре и толщине стенки отливки до 15 мм), отл/ч 3—9 Наружный диаметр отливаемых втулок (заготовок), мм: наибольший 320 наименьший 200 Наибольшая длина отливаемых втулок (заготовок), мм 500 Наибольшая масса втулок (заготовок), кг 140 Частота вращения металлической формы, об/мин: наибольшая не менее 900 наименьшая не более 500 Мощность, кВт 34,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 2820×2015×1510 Масса (в том числе электрооборудование), кг 4000	770	4460
				10. Оборудование для плавки чугуна			
110-001	38 4193 1112	Дозатор алюминиевых сплавов	Д-63М	ТУ 2-043-416—79	Предназначен для автоматизации процесса заливки цветных металлов, применяемые в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический Масса дозы, кг: наименьшая 0,3 наибольшая 2,0	2500	5000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Время выдачи дозы, с от 2 до 6 Точность дозирования, % ±5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 75 общая 90 Время разогрева ванны, ч 6 Температура (алюминиевого) сплава, °С наибольшая 800 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 1650×1630×1700 Масса, кг: с футеровкой 1800 без футеровки 1315		
110-002	38 4193 1211	Дозатор алюминиевых сплавов	Д250	ТУ 2-043-416—79	Предназначен для автоматизации процесса заливок цветных металлов, применяемого в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический Масса дозы, кг: наименьшая 1 наибольшая 20 Время выдачи дозы, с от 3 до 10 Точность дозирования, % ±5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 250 общая 300	4100	7700
					Время разогрева ванны, ч 6 Температура (алюминиевого) сплава, °С наибольшая 800 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 2075×1910×1925 Масса, кг: с футеровкой 2245 без футеровки 1635		
110-003	38 4193 1411	Дозатор алюминиевых сплавов	Д630М	ТУ 2-043-416—79	Предназначен для автоматизации процесса заливки цветных металлов, применяемого в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический Масса дозы, кг: наименьшая 5 наибольшая 50 Время выдачи дозы, с от 2,5 до 20 Точность дозирования, % ±5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 630 общая 700 Время разогрева ванны, ч 8 Температура (алюминиевого) сплава, °С наибольшая 900 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 2400×2000×2300 Масса, кг: с футеровкой 4285 без футеровки 2400	4500	8300

II. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		01. Линии автоматические для гальванических, химических и анодиционных покрытий					
201-001	38 5133 1101	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-35М	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для цинкования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м²/ч: в барабанах 20 на подвесках 4,35 Толщина покрытия, мм: в барабанах 9÷12 на подвесках 15÷18 Рабочие размеры, мм: барабана 340×640 подвески 900×250×800 Источники питания, ВАКГ-12/6-630У4, шт. 6 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 16000×2415×4555 Масса, кг 12830 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	9193	30780
201-002	38 5113 0903	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-76М	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для покрытия никель-хром омедненных, латунных и стальных деталей на подвесках Производительность по I, II, III, IV и V программам соответственно, м²/ч 6,1; 5,9; 6,0; 7,1; 4,6 Толщина покрытия, мк: *никелевого:* по I, II, III, V программам 15 по IV программе 9 хромового: по I, II, III, IV программам 1 по V программе 3 Рабочие размеры подвески, мм 1300×100×800 Источники питания, шт: ВАКР-630-12ХЛ4 2 ВАКГ-12/6-630У4 2 ВАКГ-12/6-3200У4 1 ВАК-100-12У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 17550×2857×4552 Масса, кг 16900 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	9127	35265
201-003	38 5134 1101	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-81	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для цинкования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м²/ч: в барабанах 25 на подвесках 7,2 Толщина покрытия, мк 9÷12 Рабочие размеры, мм: барабана Ø 320×678 подвески 900×200×800	13705	45945

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630У4 8 ВАКР-630-12ХЛ4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 16237×4395×4587 Масса, кг 20777 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
201-004	38 5113 2302	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-82М	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для анодирования деталей из алюминиевых сплавов на подвесках Производительность, м²/ч 20 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Источники питания, ВАК-3200-24У4, шт. 3 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 18000×2705×4560 Масса, кг 21000 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	9985	39525
201-005	38 5113 0905	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-145	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для защитно-декоративного хромирования стальных деталей на подвесках Производительность по I—II программе, м²/ч 10,8 Толщина покрытия, мк: медь 9 никель блестящий 18 хром 1 Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-16000У4 6 ВАКР-630-12ХЛ4 2 ВАК-6300-12У4 1 ВАК-100-12ХЛ4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 20120×6820×5400 Масса, кг 38230 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	11960	77695
201-006	38 5113 0904	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-201	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для хромирования деталей на подвесках Производительность по I, II и III программам соответственно, м²/ч 11,6; 5,0; 4,0 Толщина покрытия по I, II, III программам соответственно, мк 13, 25, 37 Рабочие размеры подвески, мм 2000×250×1100 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600У4 5 ВАКГ-12/6-3200У4 1 ВАК-100-12У4 1	20760	59330

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 18700×3670×5160 Масса, кг 26960 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
201-007	38 5113 0901	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-216	ГУ 2-055-35—79	Предназначена для твердого хромирования стальных деталей на подвесках Производительность, $м^2/ч$ 4,5 Толщина покрытия, мк 50 Загрузка деталей на подвеску, $дм^2$ 45÷60 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630У4 1 ВАКГ-12/6-3200У4 11 ВАКГ-12/6-1600У4 1 Корпуса ванн поз. 7, 8 из титана Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 22000×3540×5160 Масса, кг 29350 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	14370	84085
201-008	38 5123 0502	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-217П	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для никелирования деталей в барабанах Производительность по I, II и III программам соответственно, $м^2/ч$ 35; 23,6; 7,9 Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×1100 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630-2 2 ВАКГ-12/6-630 16 ВАК-100-12-4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 29600×2860×4555 Масса, кг 29500 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	16920	65640
201-009	38 5113 0503	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-241	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для никелирования деталей на подвесках Производительность, $м^2/ч$ 15 Толщина покрытия, мкм: по первой программе 6—9 по второй программе 12—15 Рабочие размеры подвески, мм 2000×150×1100 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600У4 6 ВАК-100-12 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 25250×2832×4555 Масса, кг 30830 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	11440	50345

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена за штуку в рублях
201-010	38 5133 1102	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-280	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для цинкования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м²/ч: в барабанах 20 на подвесках 5,2 Толщина покрытия, мк: в барабанах 9÷12 на подвесках 15÷18 Рабочие размеры, мм: барабана Ø 320×650 подвески 900×250×800 Источники питания, ВАКГ-12/6-630У4, шт. 8 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 19220×2415×4555 Масса, кг 16395 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	10615	37450
201-011	38 5133 1103	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-128	ТУ 2-055-35—79	Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м²/ч: в барабанах I—II программам 25 III—IV программам 18,6 V—VI программам 15,0 на подвесках I—II программам 6,25 III—IV программам 4,7 V—VI программам 3,75	16950	45860
201-012	38 5113 2201	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-101	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Толщина покрытия, мк: в барабанах 9÷21 на подвесках 15÷30 Рабочие размеры, мм: барабана Ø 340×1120 подвески 1300×250×800 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600 2 ВАКГ-12/6-630 5 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 18760×3330×4650 Масса, кг 19432 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей Предназначена для электрополирования деталей из нержавеющих сталей на подвесках Производительность, м²/ч 11 Рабочие размеры подвески, мм 1300×150×800 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-3200У4 3 ВАКГ-12/6-1600У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 16625×3075×4555 Масса, кг 18060 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	12840	37115

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
201-013	38 5113 1102	Линия автооператорная автоматическая	АЛГ-225	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для цинкования деталей на подвесках Производительность по I, II и III программам соответственно, м²/ч 9,4; 9,4; 6,2 Толщина покрытия, мк соответственно 9—12; 15—18; 24—30 Рабочие размеры подвески, мм 1300×150×800 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600 2 ВАКГ-12/6-630 5 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 26300×2800×4490 Масса, кг 21850 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	11120	39285
201-014	38 5113 1301	Линия автооператорная автоматическая	АЛХ-42	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для фосфатирования стальных деталей в корзинах Производительность, м²/ч 37 Рабочие размеры корзины, мм 1306×350×650 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 21300×2920×4555 Масса, кг 16505 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	10940	31275
201-015	38 5113 1201	Линия автооператорная автоматическая	АЛХ-70	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для оксидирования стальных деталей в корзинах Производительность, м²/ч 32 Рабочие размеры корзины, мм 1100×350×600 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 26800×2832×4555 Масса, кг 19893 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	11740	31960
201-016	38 5113 2103	Линия автооператорная автоматическая	АЛХ-35	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для травления деталей на подвесках Производительность, м²/ч 25 Рабочие размеры подвески, мм 900×250×500 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 12255×2450×4470 Масса, кг 8380 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	6540	16240
201-017	38 5141 1102	Линия каретоточная автоматическая	АЛГ-57	ТУ 2-055-34—77, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для цинкования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 75 Толщина покрытия, мк 18 Рабочие размеры подвески, мм 600×150×900	20590	59000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-3200У4 6 ВАКГ-12/6-1600У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 24600×6450×4270 Масса, кг 36905 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
201-018	38 5141 0901	Линия каретоточная автоматическая	АЛГ-70	ТУ 2-055-34—77, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для декоративного хромирования деталей из цинкового сплава на подвесках Производительность, м³/ч 14,5 Толщина покрытия, мк: 28 медь предварительная 1 медь блестящая 8 никель 18 хром 1 Рабочие размеры подвески, мм 400×100×600 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-3200У4 1 ВАКГ-12/6-3200У4 4 ВАКР-1600-12У4 1 ВАК-100-12У4 2 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18	29870	100000
					Габаритные размеры, мм 24475×6400×3885 Масса, кг 49100 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
201-019	38 5141 1101	Линия каретоточная автоматическая	АЦП-5М	ТУ 2-055-34—77	Предназначена для цинкования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 30 Толщина покрытия, мк 15—18 Рабочие размеры подвески, мм 400×100×900 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-3200У4 3 ВАКГ-12/6-1600У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 14600×6450×4270 Масса, кг 25755 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	17570	49420

02. Линии механизированные для гальванических, химических и анодиционных покрытий

202-001	38 5212 2402	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-38	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для никелирования, лужения, покрытия сплавом ПОС и анодирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч: при никелировании 1,4 при лужении 1,4 при покрытии сплавом ПОС 1,4 при анодировании 2,8 Толщина покрытия, мк соответственно 6—9; 3—6; 12—15; 0	7630	31000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
202-002	38 5222 0501	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-51М	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Рабочие размеры подвески, мм 900×250×800 Источники питания, шт.: ВАК-630-24У4 1 ВАКР-630-12ХЛ4 1 ВАКГ-12/6-320У4 3 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 23000×2470×4554 Масса, кг 16715 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	11200	40535
					Предназначена для блестящего никелирования с подслоем меди стальных деталей в барабанах Производительность, м²/ч 3,15 Толщина покрытия, мк: медью 24 никелем 12 Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×650 Источники питания, шт.: ВАК-630-24ХЛУ4 2 ВАКР-630-12ХЛ4 1 ВАК-100-12ХЛ4 1 ВАКГ-18/9-320У4 2 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4		
					Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 18350×2375×4355 Масса, кг 16825 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
202-003	38 5212 2301	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-71	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для анодирования деталей с травлением и наполнением оксидной пленки хромпиком на подвесках Производительность, м²/ч 4 Рабочие размеры подвески, мм 1300×250×800 Источники питания, ВАК-1600-24У4, шт. 3 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 17334×2857×4555 Масса, кг 16389 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	7450	31230
202-004	38 5222 0502	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-80	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для никелирования деталей в барабанах Производительность, м²/ч 3,15 Толщина покрытия, мк 9—12 Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×650 Источники питания, шт.: ВАК-630-12У4 1 ВАК-320-18У4 3 ВАК-100-12У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18	7962	31165

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 12600×3000×4650 Масса, кг 12650 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
202-005	38 5222 2401	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-81	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах Производительность, м²/ч 6 Толщина покрытия, мк: цинк 6—9 кадмий 9—12 Рабочие размеры барабана, мм ∅ 320×650 Источники питания, шт.: ВАКР-630-12У4 1 ВАКГ-12/6-630У4 5 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 17100×3200×4250 Масса, кг 14818 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	10455	30460
202-006	38 5212 0902	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-85	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для твердого хромирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 0,7 Рабочие размеры подвески, мм 1300×100×800	7550	28570
					Источники питания, шт.: **ВАКГ-12/6-630У4 1** **ВАКГ-12/6-3200У4 3** **ВАКГ-12/6-1600У4 1** **Ресурс до первого капитального ремонта, год 4** **Гарантийный срок, мес. 18** **Габаритные размеры, мм 16000×2845×4555** **Масса, кг 14515** **Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей**		
202-007	38 5232 2401	**Линия автооператорная механизированная**	**МЛГ-87**	**ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.**	**Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах и на подвесках** **Производительность, м²/ч, в барабанах:** **при кадмировании 6,0** **при цинковании 4,5** **на подвесках 6÷9** **Толщина покрытия, мк 6—9** **Рабочие размеры, мм:** **барабана ∅ 350×678** **подвески 900×100×800** **Источники питания, шт.:** ВАКГ-18/9-320У4 4 ВАКГ-12/6-630У4 2 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 13760×4342×4580 Масса, кг 18130 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	9275	32545

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
202-008	38 5212 2401	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-98	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для хромирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 1,5 Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630У4 4 ВАКГ-12/6-320У4 1 ВАКГ-12/6-320У4 1 ВАК-100-12ХЛ4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 17840×2770×4560 Масса, кг 18130 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	8940	34790
202-009	38 5212 2101	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-3М	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для травления деталей на подвесках Производительность, м²/ч 18 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 10700×2860×4555 Масса, кг 7683 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	5420	13725
202-010	38 5232 1201	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-4М	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для оксидирования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м²/ч 10 в том числе в барабане 1 на подвесках 9 Рабочие размеры, мм: барабана Ø 350×1100 подвески 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 19085×3305×4650 Масса, кг 13970 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	8635	23390
202-011	38 5222 2501	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-12	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для травления деталей в барабанах Производительность, м²/ч 7 Рабочие размеры барабана, мм Ø 350×645 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 12340×2410×4355 Масса, кг 7740 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	6615	16285
202-012	38 5212 2501	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-22	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для оксидирования и фосфатирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 12 Рабочие размеры подвески, мм 1300×400×800	10300	26065

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 23100×2835×4555 Масса, кг 15904 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
202-013	38 5212 1201	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-24	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для оксидирования стальных деталей на подвесках Производительность, м²/ч 16 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 18000×2730×4560 Масса, кг 15060 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	8625	20500
202-014	38 5212 1301	Линия автооператорная механизированная	МЛХ-25	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для фосфатирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 10 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18	8450	22110
					Габаритные размеры, мм 18000×2760×4560 Масса, кг 13275 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
202-015	38 5212 2201	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-36М	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для снятия недоброкачественных покрытий на подвесках Производительность, м²/ч: по снятию цинка, кадмия и хрома 7,5 по снятию меди и никеля 3 Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800 Источники питания, ВАКГ-12/6-1600У4, шт. 4 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 18000×2845×4490 Масса, кг 13182 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	7835	26495
202-016	38 5212 2302	Линия автооператорная механизированная	МЛГ-57	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для анодирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 5 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Источники питания, ВАК-1600-24У4, шт. 2 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 17025×3420×4555	8060	28465

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг 15230 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей		
					03. Установки гальванические		
203-001	38 5311 0501	Ванна колокольная	1П/25, 40, 63	ТУ 2-055-14—78	Предназначена для никелирования, латунирования, меднения, цинкования мелких деталей Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1865×912×1200 Масса загрузки, кг: 1П/25 20 1П/40 25 1П/63 30 Масса комплекта поставки, кг соответственно 489, 490, 493 Источник питания, ВАКР-320-18У4, шт. 1	464	2115

04. Ванны ручного обслуживания

ТУ 2-055-16—75 Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности от 21 июля 1975 г.

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
Ванны для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания. Корпус стальной без футеровки								
204-001	38 5611 2502	0101-1	230	600×550×800	800×710×1005	104,1	44	110
204-002	38 5611 2503	0102-1	390	800×700×800	1000×860×1005	134,2	48	130
204-003	38 5611 2504	0103-1	590	1200×700×800	1400×860×1005	176,7	55	140
204-004	38 5611 2505	0104-1	730	1500×700×800	1700×860×1005	203,0	61	160
204-005	38 5611 2506	0105-1	510	800×700×1000	1000×860×1205	156,0	52	150
204-006	38 5611 2507	0106-1	760	1200×700×1000	1400×860×1205	203,6	61	170
204-007	38 5611 2508	0107-1	950	1500×700×1000	1700×860×1205	235,0	64	180
204-008	38 5611 2510	0109-1	1380	2200×700×1000	2400×860×1215	309,0	78	205
204-009	38 5611 2512	0111-1	1890	3000×700×1000	3200×860×1230	478,7	105	285
204-010	38 5611 2514	0113-1	250	800×450×800	1000×610×1005	110,4	44	115
204-011	38 5611 2515	0114-1	380	1200×450×800	1400×610×1005	148,8	51	125
204-012	38 5611 2516	0115-1	470	1500×450×800	1700×610×1005	172,6	55	135
204-013	38 5611 2517	0116-1	330	800×450×1000	1000×610×1205	126,0	48	115
204-014	38 5611 2518	0117-1	490	1200×450×1000	1400×610×1205	169,5	55	135
204-015	38 5611 2519	0118-1	610	1500×450×1000	1700×610×1205	196,9	58	150
204-016	38 5611 2520	0119-1	890	2220×450×1000	2400×610×1215	270,0	71	160
204-017	38 5611 2521	0120-1	1210	3000×450×1000	3200×610×1230	419,7	95	255

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Ванны для химической обработки металла без нагрева, вентиляции и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом				
204-018	38 5612 2504	0101-II	230	600×550×800	800×710×1005	104,1	110	165
204-019	38 5612 2505	0102-II	390	800×700×800	1000×860×1005	134,2	130	195
204-020	38 5612 2506	0103-II	590	1200×700×800	1400×860×1005	176,7	140	225
204-021	38 5612 2507	0104-II	730	1500×700×800	1700×860×1005	203,0	150	245
204-022	38 5612 2508	0105-II	510	800×700×1000	1000×860×1205	156,0	160	200
204-023	38 5612 2509	0106-II	760	1200×700×1000	1400×860×1205	208,6	174	245
204-024	38 5612 2510	0107-II	950	1500×700×1000	1700×860×1205	235,0	188	265
204-025	38 5612 2511	0109-II	1390	2200×700×1000	2400×800×1215	309,0	242	330
204-026	38 5611 2421	0101-III	230	600×550×800	800×710×1005	113,0	60	136
204-027	38 5611 2422	0102-III	390	800×700×800	1000×860×1005	146,8	67	160
204-028	38 5611 2423	0103-III	590	1200×700×800	1400×860×1005	192,9	78	194
204-029	38 5611 2424	0104-III	730	1500×700×800	1700×860×1005	221,9	82	214
204-030	38 5611 2425	0105-III	510	800×700×1000	1000×860×1205	168,6	72	175
204-031	38 5611 2426	0106-III	760	1200×700×1000	1400×860×1205	219,8	83	213
204-032	38 5611 2427	0107-III	950	1500×700×1000	1700×860×1205	253,9	90	237
204-033	38 5611 2429	0109-III	1390	2200×700×1000	2400×860×1215	340,5	108	300
204-034	38 5611 2431	0111-III	1890	3000×700×1000	3200×860×1230	519,4	145	430
204-035	38 5611 2433	0113-III	250	800×450×800	1000×610×1005	120,4	61	140
204-036	38 5611 2434	0114-III	330	1200×450×800	1400×610×1005	162,1	72	170
204-037	38 5611 2435	0115-III	470	1500×450×800	1700×610×1005	189,3	76	190
204-038	38 5611 2436	0116-III	330	800×450×1000	1000×610×1205	138,6	65	155
204-039	38 5611 2437	0117-III	490	1200×450×1000	1400×610×1205	186,2	76	190
204-040	38 5611 2438	0118-III	610	1500×450×1000	1700×610×1205	217,1	82	211
204-041	38 5611 2439	0119-III	890	2200×450×1000	2400×610×1215	297,4	97	268
204-042	38 5611 2440	0120-III	1210	3000×450×1000	3200×610×1230	455,2	131	383
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, без нагрева и перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки				
204-043	38 5615 2502	0201-I	230	600×550×800	800×850×970	110,0	64	310
204-044	38 5615 2503	0202-I	390	800×700×800	1000×1140×970	141,7	74	320
204-045	38 5615 2504	0203-I	590	1200×700×800	1400×1140×970	187,0	90	476
204-046	38 5615 2505	0204-I	730	1500×700×800	1700×1190×970	215,0	101	536
204-047	38 5615 2506	0205-I	510	800×700×1000	1000×1140×1170	153,5	78	405
204-048	38 5615 2507	0206-I	760	1200×700×1000	1400×1140×1170	214,0	100	534
204-049	38 5615 2508	0207-I	950	1500×700×1000	1700×1190×1170	247,0	110	605
204-050	38 5615 2510	0209-I	1390	2200×700×1000	2400×1260×1170	326,7	138	777
204-051	38 5615 2512	0211-I	1890	3000×700×1000	3200×1190×1170	490,8	196	1130
204-052	38 5615 2514	0213-I	250	800×450×800	1000×750×970	117,8	67	327
204-053	38 5615 2515	0214-I	380	1200×450×800	1400×750×970	159,3	80	415
204-054	38 5615 2516	0215-I	470	1500×450×800	1700×775×970	184,6	89	470
204-055	38 5615 2517	0216-I	330	800×450×1000	1000×750×1170	133,4	71	360
204-056	38 5615 2518	0217-I	490	1200×450×1000	1400×750×1170	180,0	88	460
204-057	38 5615 2519	0218-I	610	1500×450×1000	1700×775×1170	209,0	100	523
204-058	38 5615 2520	0219-I	890	2200×450×1000	2400×810×1170	288,0	125	693
204-059	38 5615 2521	0220-I	1210	3000×450×1000	3200×775×1170	432,0	177	1003

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, без нагрева и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом				
204-060	38 5612 2524	0201-11	230	600×550×800	800×850×970	118,9	81	187
204-061	38 5612 2525	0202-11	390	800×700×800	1000×1140×970	154,3	96	240
204-062	38 5612 2526	0203-11	590	1200×700×800	1400×1140×970	203,2	114	270
204-063	38 5612 2527	0204-11	730	1500×700×800	1700×1190×970	223,9	123	300
204-064	38 5612 2528	0205-11	510	800×700×1000	1000×1140×1170	169,0	102	250
204-065	38 5612 2529	0206-11	760	1200×700×1000	1400×1140×1170	234,2	126	310
204-066	38 5612 2530	0207-11	950	1500×700×1000	1700×1190×1170	272,5	141	354
204-067	38 5612 2532	0209-11	1390	2200×700×1000	2400×1260×1170	258,2	174	560
204-068	38 5612 2534	0211-11	1890	3000×700×1000	3200×1190×1170	531,5	241	636
204-069	38 5612 2536	0213-11	250	800×450×800	1000×750×970	127,8	84	195
204-070	38 5612 2537	0214-11	380	1200×450×800	1400×750×970	172,6	102	244
204-071	38 5612 2538	0215-11	470	1500×450×800	1700×775×970	201,3	113	274
204-072	38 5612 2539	0216-11	330	800×450×1000	1000×750×1170	146,0	93	215
204-073	38 5612 2540	0217-11	490	1200×450×1000	1400×750×1170	196,7	113	270
204-074	38 5612 2541	0218-11	610	1500×450×1000	1700×775×1170	229,2	124	306
204-075	38 5612 2542	0219-11	890	2200×450×1000	2400×810×1170	315,4	159	400
204-076	38 5612 2543	0220-11	1210	3000×450×1000	3200×775×1170	467,5	215	566
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки. Нагреватель — змеевик				
204-077	38 5613 2504	0301-1	230	600×550×800	884×850×970	177,2	101	200
204-078	38 5613 2505	0302-1	390	800×700×800	1084×1140×970	274,2	125	262
204-079	38 5613 2506	0303-1	730	1500×700×800	1784×1190×970	444,2	168	370
204-080	38 5613 2507	0304-1	510	800×700×1000	1084×1140×1170	473,0	175	400
204-081	38 5613 2508	0305-1	590	1200×700×800	1484×1140×970	353,3	145	312
204-082	38 5613 2509	0306-1	760	1200×700×1000	1484×1140×1170	539,2	192	430
204-083	38 5613 2510	0307-1	950	1500×700×1000	1784×1190×1170	624,8	213	525
204-084	38 5613 2512	0309-1	1390	2200×700×1000	2484×1260×1170	783,1	255	585
204-085	38 5613 2514	0311-1	1890	3000×700×1000	3284×1190×1170	902,8	283	660
204-086	38 5613 2516	0313-1	250	800×450×800	1084×750×970	189,3	104	210
204-087	38 5613 2517	0314-1	380	1200×450×800	1484×750×970	249,3	119	247
204-088	38 5613 2518	0315-1	470	1500×450×800	1784×775×970	288,1	128	270
204-089	38 5613 2519	0316-1	330	800×450×1000	1084×750×1170	220,8	112	230
204-090	38 5613 2520	0317-1	490	1200×450×1000	1484×750×1170	289,0	128	272
204-091	38 5613 2521	0318-1	610	1500×450×1000	1784×775×1170	332,8	141	300
204-092	38 5613 2522	0319-1	890	2200×450×1000	2484×810×1170	453,3	173	376
204-093	38 5613 2523	0320-1	1210	3000×450×1000	3284×775×1170	648,4	222	500
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки. Нагреватель — коллектор				
204-094	38 5616 2505	0301-11	230	600×550×800	860×850×970	186,4	109	422
204-095	38 5616 2506	0302-11	390	800×700×800	1060×1140×970	285,4	132	510
204-096	38 5616 2507	0303-11	730	1500×700×800	1760×1190×970	471,0	200	843
204-097	38 5616 2508	0304-11	510	800×700×1000	1060×1140×1170	517,3	185	870

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-098	38 5616 2509	0305-II	590	1200×700×800	1460×1140×970	372,6	228	712
204-099	38 5616 2510	0306-II	760	1200×700×1000	1460×1140×1170	594,8	202	1057
204-100	38 5616 2511	0307-II	950	1500×700×1000	1760×1190×1170	688,0	226	1200
204-101	38 5616 2513	0309-II	1390	2200×700×1000	2460×1260×1170	859,2	270	1422
204-102	38 5616 2515	0311-II	1890	3000×700×1000	3260×1190×1170	991,2	289	1672
204-103	38 5616 2517	0313-II	250	800×450×800	1060×750×970	259,5	110	437
204-104	38 5616 2518	0314-II	380	1200×450×800	1460×750×970	259,5	142	537
204-105	38 5616 2519	0315-II	470	1500×450×800	1760×775×970	302,4	259	602
204-106	38 5616 2520	0316-II	330	800×450×1000	1060×750×1170	227,3	117	486
204-107	38 5616 2521	0317-II	490	1200×450×1000	1460×750×1170	298,2	132	596
204-108	38 5616 2522	0318-II	610	1500×450×1000	1760×775×1170	269,6	150	708
204-109	38 5616 2523	0319-II	890	2200×450×1000	2460×810×1170	479,2	184	886
204-110	38 5616 2524	0320-II	1210	3000×450×1000	3260×775×1170	684,1	239	1210
		Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки. Нагреватель — змеевик						
204-111	38 5616 2526	0302-III	390	800×700×800	1084×1140×970	274,2	293	440
204-112	38 5616 2527	0303-III	590	1200×700×800	1484×1140×970	353,3	403	560
204-113	38 5616 2529	0305-III	510	800×700×1000	1084×1140×1170	473,0	378	640
		Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом						
204-114	38 5614 2523	0301-IV	230	600×550×800	884×850×970	186,1	117	250
204-115	38 5614 2524	0302-IV	390	800×700×800	1084×1140×970	286,8	145	350
204-116	38 5614 2525	0303-IV	730	1500×700×800	1784×1190×970	463,1	194	530
204-117	38 5614 2526	0304-IV	510	800×700×1000	1084×1140×1170	488,5	201	540
204-118	38 5614 2527	0305-IV	590	1200×700×800	1484×1140×970	869,5	190	490
204-119	38 5614 2528	0306-IV	760	1200×700×1000	1484×1140×1170	559,4	221	600
204-120	38 5614 2529	0307-IV	850	1500×700×1000	1784×1190×1170	650,3	245	680
204-121	38 5614 2531	0309-IV	1390	2200×700×1000	2484×1260×1170	814,6	292	830
204-122	38 5614 2533	0311-IV	1890	3000×700×1000	3284×1190×1170	943,5	324	950
204-123	38 5614 2535	0313-IV	250	800×450×800	1084×750×970	199,3	121	270
204-124	38 5614 2536	0314-IV	380	1200×450×800	1484×750×970	262,6	138	325
204-125	38 5614 2537	0315-IV	470	1500×450×800	1784×775×970	304,8	148	365
204-126	38 5614 2538	0316-IV	330	800×450×1000	1084×750×1170	233,4	130	300
204-127	38 5614 2539	0317-IV	490	1200×450×1000	1484×750×1170	305,7	149	365
204-128	38 5614 2540	0318-IV	610	1500×450×1000	1784×775×1170	353,0	164	410
204-129	38 5614 2541	0319-IV	890	2200×450×1000	2484×810×1170	480,7	198	525
204-130	38 5614 2542	0320-IV	1210	3000×450×1000	3284×775×1170	683,9	255	710
		Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, перемешиванием, без нагрева. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом						
204-131	38 5612 2544	0401	230	600×550×800	830×850×970	119,4	100	185
204-132	38 5612 2545	0402	390	800×700×800	1030×1140×970	155,1	110	230
204-133	38 5612 2546	0403	590	1200×700×800	1430×1140×970	204,0	126	300
204-134	38 5612 2547	0404	730	1500×700×800	1730×1190×970	234,8	134	315
204-135	38 5612 2548	0405	510	800×700×1000	1030×1140×1170	180,0	118	270
204-136	38 5612 2549	0406	760	1200×700×1000	1430×1140×1170	235,3	134	340
204-137	38 5612 2550	0407	950	1500×700×1000	1730×1190×1170	263,4	148	380

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-138	38 5612 2552	0409	1390	220×700×1000	2460×1260×1170	361,1	177	485
204-139	38 5612 2554	0411	1890	3000×700×1000	3260×1190×1170	535,1	232	660
204-140	38 5612 2556	0413	250	800×450×800	1030×750×970	128,6	103	225
204-141	38 5612 2557	0414	380	1200×450×800	1430×750×970	173,4	117	250
204-142	38 5612 2558	0415	470	1500×450×800	1730×775×970	202,4	124	265
204-143	38 5612 2559	0416	330	800×450×1000	1030×750×1170	146,7	110	245
204-144	38 5612 2560	0417	490	1200×450×1000	1430×750×1170	197,6	124	250
204-145	38 5612 2561	0418	610	1500×450×1000	1730×775×1170	230,3	133	300
204-146	38 5612 2562	0419	890	2200×450×1000	2460×810×1170	318,4	163	430
204-147	38 5612 2563	0420	1210	3000×450×1000	3260×775×1170	470,9	213	590
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки				
204-148	38 5613 2525	0602	310	800×700×800	1230×1000×1020	290,0	146	340
204-149	38 5613 2526	0603	465	1200×700×800	1653×1000×1020	386,2	179	420
204-150	38 5613 2527	0604	580	1500×700×800	1965×1025×1020	455,6	200	500
204-151	38 5613 2528	0605	420	800×700×1000	1230×1000×1220	332,6	161	380
204-152	38 5613 2529	0606	630	1200×700×1000	1653×1000×1220	439,1	195	480
204-153	38 5613 2530	0607	790	1500×700×1000	1965×1025×1220	554,7	235	600
204-154	38 5613 2532	0609	1155	2200×700×1000	2720×1060×1220	706,6	286	735
204-155	38 5613 2534	0611	1580	3000×700×1000	3560×1025×1220	1003,8	381	1020
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки, с люком для очистки				
204-156	38 5616 2545	0701-1	230	600×550×800	1044×850×970	177,0	119	380
204-157	38 5616 2546	0702-1	390	800×700×800	1244×1140×970	229,0	133	500
204-158	38 5616 2547	0703-1	590	1200×700×800	1644×1140×970	295,0	153	600
204-159	38 5616 2548	0704-1	730	1500×700×800	1944×1190×970	377,0	180	740
204-160	38 5616 2549	0705-1	510	800×700×1000	1244×1140×1170	264,0	144	595
204-161	38 5616 2550	0706-1	760	1200×700×1000	1644×1140×1170	344,0	170	730
204-162	38 5616 2551	0707-1	950	1500×700×1000	1944×1190×1170	433,0	196	890
204-163	38 5616 2553	0709-1	1390	2200×700×1000	2644×1260×1170	524,0	222	1045
204-164	38 5616 2555	0711-1	1890	3000×700×1000	3444×1190×1170	754,0	290	1450
				Ванны для химической обработки металла с вентиляцией, нагревом, перемешиванием. Корпус стальной с футеровкой пластиком или винипластом				
204-165	38 5612 2584	0802-1	390	800×700×800	1070×1140×970	259,4	361	455
204-166	38 5612 2585	0804-1	730	1500×700×800	1770×1190×970	389,3	436	600
				Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, перемешиванием. Корпус стальной футерованный пластикатом				
204-167	38 5614 2505	0903	590	1200×700×800	1554×1140×964	311,6	348	485
204-168	38 5614 2508	0906	760	1200×700×1000	1554×1140×1164	362,5	406	574
204-169	38 5614 2509	0907	950	1500×700×1000	1854×1190×1164	474,8	455	654
				Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, без нагрева и перемешивания. Корпус стальной футерованный пластиком или винипластом				
204-170	38 5611 2407	1007-1	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	266,7	210	378
204-171	38 5611 2481	1002-11	390	800×700×800	1090×1140×970	166,4	146	234
204-172	38 5611 2482	1005-11	510	800×700×1000	1090×1140×1170	191,3	181	273

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки								
204-173	38 5611 2506	1105-1	510	800×700×1000	1174×1140×1170	285,0	237	337
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки								
204-174	38 5612 2505	1102-II	390	800×700×800	1174×1140×970	224,8	152	380
204-175	38 5611 2447	1207-I	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	259,4	185	450
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, перемешиванием, без нагрева. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом								
204-176	38 5614 2472	1201-II	230	600×550×800	890×850×970	125,1	91	193
204-177	38 5614 2473	1202-II	390	800×700×800	1090×1140×970	161,7	101	227
204-178	38 5614 2474	1203-II	590	1200×700×800	1490×1140×970	213,2	115	274
204-179	38 5614 2475	1204-II	730	1500×700×800	1790×1190×970	246,2	125	304
204-180	38 5614 2476	1205-II	510	800×700×1000	1090×1140×1170	186,6	108	250
204-181	38 5614 2477	1206-II	760	1200×700×1000	1490×1140×1170	244,6	125	303
204-182	38 5614 2478	1207-II	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	284,9	138	340
204-183	38 5614 2479	1208-II	1350	1500×1000×1000	1790×1490×1170	333,8	154	385
204-184	38 5614 2480	1209-II	1390	2200×700×1000	2490×1260×1170	385,6	168	433
204-185	38 5614 2481	1210-II	1980	2200×1000×1000	2490×1560×1170	464,6	191	505
204-186	38 5614 2482	1211-II	1890	3000×700×1000	3290×1190×1170	577,0	223	608
204-187	38 5614 2483	1212-II	2700	3000×1000×1000	3290×1490×1170	689,4	256	711
Ванны для электролитической обработки металлов, с вентиляцией, перемешиванием. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом								
204-188	38 5612 2408	1401-I	230	600×550×800	974×850×970	128,7	112	375
204-189	38 5612 2409	1402-I	390	800×700×800	1174×1140×970	167,0	144	468
204-190	38 5612 2410	1403-I	590	1200×700×800	1574×1140×970	220,2	165	550
204-191	38 5612 2411	1404-I	730	1500×700×800	1874×1190×970	254,0	174	600
204-192	38 5612 2412	1405-I	510	800×700×1000	1174×1140×1170	193,0	149	530
204-193	38 5612 2413	1406-I	760	1200×700×1000	1574×1140×1170	251,7	160	595
204-194	38 5612 2414	1407-I	950	1500×700×1000	1874×1190×1170	292,7	180	668
204-195	38 5612 2415	1408-I	1350	1500×1000×1000	1884×1490×1170	350,4	219	755
204-196	38 5612 2416	1409-I	1390	2200×700×1000	2574×1260×1170	396,7	190	855
204-197	38 5612 2417	1410-I	1980	2200×1000×1000	2584×1560×1170	486,9	310	1100
204-198	38 5612 2418	1411-I	1890	3000×700×1000	3374×1190×1170	590,5	246	1200
204-199	38 5612 2419	1412-I	2700	3000×1000×1000	3384×1490×1170	713,9	380	1416
204-200	38 5612 2449	1402-III	390	800×700×800	1174×1140×970	155,2	405	798
204-201	38 5612 2450	1403-III	590	1200×700×800	1574×1140×970	204,0	471	985
204-202	38 5612 2454	1407-III	950	1500×700×1000	1874×1190×1170	267,2	546	1185
204-204	38 5612 2456	1409-III	1390	2200×700×1000	2574×2260×1170	355,2	644	1350
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, охлаждением водой, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой винипластом или пластиком								
204-205	38 5612 2488	1506	670	1200×700×1000	1625×1140×1170	308,2	243	445
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, движением штанг, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом								
204-206	38 5612 2470	1703	590	1200×700×800	1574×1140×970	247,3	328	653

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, охлаждением водой, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом								
204-207	38 5614 2442	2001	200	600×550×800	1087×850×970	204,6	181	670
204-208	38 5614 2443	2002	340	800×700×800	1287×1140×970	282,7	309	960
204-209	38 5614 2444	2003	500	1200×700×800	1687×1140×970	357,7	319	1100
204-210	38 5614 2445	2004	630	1500×700×800	1987×1190×970	429,1	348	1200
204-211	38 5616 2446	2005	450	800×700×1000	1287×1140×1170	317,4	288	1030
204-212	38 5614 2447	2006	670	1200×700×1000	1687×1140×1170	408,0	350	1106
204-213	38 5614 2448	2007	840	1500×700×1000	1987×1190×1170	524,9	426	1567
204-214	38 5614 2449	2008	1200	1500×1000×1000	1987×1490×1170	553,9	416	1600
204-215	38 5614 2450	2009	1230	2200×700×1000	2687×1260×1170	625,6	430	1650
204-216	38 5614 2451	2010	1760	2200×1000×1000	2687×1560×1170	728,4	447	1788
204-217	38 5614 2452	2011	1680	3000×700×1000	3487×1190×1170	907,6	543	2173
204-218	38 5614 2453	2012	2400	3000×1000×1000	3487×1490×1170	1067,3	600	2512
Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, перемешиванием, со сдувной трубой. Корпус стальной без футеровки								
204-219	38 5613 2544	2101	230	600×550×800	1134×997×1080	228,4	120	258
204-220	38 5613 2545	2102	390	800×700×800	1334×1147×1080	315,2	129	314
204-221	38 5613 2546	2103	590	1200×700×800	1734×1147×1080	392,3	147	415
204-222	38 5613 2547	2104	730	1500×700×800	2034×1190×1080	426,9	156	430
204-223	38 5613 2548	2105	510	800×700×1000	1334×1147×1280	337,4	133	346
204-224	38 5613 2549	2106	760	1200×700×1000	1734×1147×1280	419,7	154	426
204-225	38 5613 2550	2107	950	1500×700×1000	2034×1190×1280	473,3	169	476
204-226	38 5613 2551	2108	1350	1500×1000×1000	2040×1490×1280	557,1	190	558
204-227	38 5613 2552	2109	1390	2200×700×1000	2734×1260×1280	614,4	205	594
204-228	38 5613 2553	2110	1980	2200×1000×1000	2740×1560×1280	724,8	232	720
204-229	38 5613 2554	2111	1890	3000×700×1000	3534×1190×1280	873,9	267	864
204-230	38 5613 2555	2112	2700	3000×1000×1000	3540×1490×1280	1021,1	305	960
Ванны для электрохимической обработки металла с вентиляцией, нагревом, без перемешивания, со сдувной трубой. Корпус стальной без футеровки								
204-231	38 5613 1801	2201	230	600×550×800	1134×997×1080	230,0	101	240
204-232	38 5613 1802	2202	390	800×700×800	1334×1147×1080	318,7	125	337
204-233	38 5613 1803	2203	590	1200×700×800	1734×1147×1080	393,6	137	366
204-234	38 5613 1804	2204	730	1500×700×800	2034×1190×1080	432,3	145	400
204-235	38 5613 1805	2205	510	800×700×1000	1334×1147×1280	366,0	131	360
204-236	38 5613 1806	2206	760	1200×700×1000	1734×1147×1280	471,0	152	430
204-237	38 5613 1807	2207	950	1500×700×1000	2034×1190×1280	478,4	155	436
204-238	38 5613 1808	2208	1350	1500×1000×1000	2040×1490×1280	562,4	171	503
204-239	38 5613 1809	2209	1390	2200×700×1000	2734×1260×1280	627,0	185	554
204-240	38 5613 1810	2210	1980	2200×1000×1000	2740×1560×1280	736,6	209	640
204-241	38 5613 1811	2211	1890	3000×700×1000	3534×1190×1280	901,0	242	766
204-242	38 5613 1812	2212	2700	3000×1000×1000	3540×1490×1280	1054,0	273	1037

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Ванны для промывки с перемешиванием, без вентиляции и нагрева. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом				
204-243	38 5612 1604	2301	230	600×550×800	930×710×973	120,0	67	182
204-244	38 5612 1605	2302	390	800×700×800	1130×710×973	160,4	77	230
204-245	38 5612 1606	2303	590	1200×700×800	1530×710×973	209,8	92	242
204-246	38 5612 1607	2304	730	1500×700×800	1830×710×973	238,7	99	280
204-247	38 5612 1608	2305	510	800×700×1000	1130×860×1173	182,8	85	213
204-248	38 5612 1609	2306	760	1200×700×1000	1530×860×1173	237,8	99	285
204-249	38 5612 1610	2307	950	1500×700×1000	1830×860×1173	273,4	106	335
204-250	38 5612 1612	2309	1390	2200×700×1000	2560×860×1193	359,3	127	352
204-251	38 5612 1614	2311	1890	3000×700×1000	3360×860×1193	537,5	140	472
204-252	38 5612 1616	2313	250	800×450×800	1130×610×973	132,1	70	176
204-253	38 5612 1617	2314	380	1200×450×800	1530×610×973	177,4	83	208
204-254	38 5612 1618	2315	470	1500×450×800	1830×610×973	199,8	90	225
204-255	38 5612 1619	2316	330	800×450×1000	1130×610×1173	150,7	75	190
204-256	38 5612 1620	2317	490	1200×450×1000	1530×610×1173	201,8	90	227
204-257	38 5612 1621	2318	610	1500×450×1000	1830×610×1173	228,1	96	246
204-258	38 5612 1622	2319	890	2200×450×1000	2560×610×1193	313,5	117	308
204-259	38 5612 1623	2320	1210	3000×450×1000	3360×610×1193	471,7	158	424
				Ванны для промывки, без вентиляции и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винипластом				
204-260	38 5614 1702	2401	230	600×550×800	984×710×1010	179,8	98	208
204-261	38 5614 1703	2402	390	800×700×800	1184×860×1010	231,4	112	274
204-262	38 5614 1704	2403	590	1200×700×800	1584×860×1010	297,1	133	320
204-263	38 5614 1705	2404	730	1500×700×800	1884×860×1010	338,9	145	335
204-264	38 5614 1706	2405	510	800×700×1000	1184×860×1210	265,2	122	275
204-265	38 5614 1707	2406	760	1200×700×1000	1584×860×1210	339,4	145	335
204-266	38 5614 1708	2407	950	1500×700×1000	1884×860×1210	390,0	161	410
204-267	38 5614 1710	2409	1390	2200×700×1000	2584×860×1210	510,2	195	468
204-268	38 5614 1712	2411	1890	3000×700×1000	3384×860×1210	726,4	259	640
204-269	38 5614 1714	2413	250	800×450×800	1184×610×1010	193,4	101	218
204-270	38 5614 1715	2414	380	1200×450×800	1584×610×1010	252,8	119	266
204-271	38 5614 1716	2415	470	1500×450×800	1884×610×1010	285,3	123	290
204-272	38 5614 1717	2416	330	800×450×1000	1184×610×1210	221,9	110	240
204-273	38 5614 1718	2417	490	1200×450×1000	1584×610×1210	289,8	120	269
204-274	38 5614 1719	2418	610	1500×450×1000	1884×610×1210	328,2	128	290
204-275	38 5614 1720	2419	890	2200×450×1000	2584×610×1210	443,0	154	354
204-276	38 5614 1721	2420	1210	3000×450×1000	3384×610×1210	624,6	191	456
				Ванны для промывки с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки				
204-277	38 5613 1701	2501	230	600×550×800	960×850×970	189,0	100	213
204-278	38 5613 1702	2502	390	800×700×800	1160×1140×970	256,4	121	272
204-279	38 5613 1703	2503	590	1200×700×800	1560×1140×970	337,6	148	390
204-280	38 5613 1704	2504	730	1500×700×800	1860×1190×970	387,2	164	337

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-281	38 5613 1705	2505	510	800×700×1000	1160×1140×1170	287,0	133	300
204-282	38 5613 1706	2506	760	1200×700×1000	1560×1140×1170	375,7	160	355
204-283	38 5613 1706	2507	950	1500×700×1000	1860×1190×1170	431,0	176	475
204-284	38 5613 1709	2509	1390	2200×700×1000	2560×1260×1170	587,3	223	510
204-285	38 5613 1711	2511	1890	3000×700×1000	3360×1190×1170	843,5	306	702
204-286	38 5613 1713	2513	250	800×450×800	1160×1140×970	201,8	104	223
204-287	38 5613 1714	2514	380	1200×450×800	1560×1140×970	266,6	124	272
204-288	38 5613 1715	2515	470	1500×450×800	1860×1190×970	302,7	137	299
204-289	38 5613 1716	2516	330	800×450×1000	1160×750×1170	227,4	112	242
204-290	38 5613 1717	2517	490	1200×450×1000	1560×750×1170	299,6	136	297
204-291	38 5613 1718	2518	610	1500×450×1000	1860×775×1170	345,7	150	330
204-292	38 5613 1719	2519	890	2200×450×1000	2560×810×1170	467,6	188	423
204-293	38 5613 1720	2520	1210	3000×450×1000	3360×775×1170	665,6	249	593
				Ванны для каскадной промывки с перемешиванием, без вентиляции и нагрева				
204-294	38 5612 1624	2601	390	600×(2×450)×800	830×1100×973	143,0	144	207
204-295	38 5612 1636	2613	520	800×(2×450)×800	1030×1160×973	183,6	145	233
204-296	38 5612 1637	2614	780	1200×(2×450)×800	1430×1160×973	242,6	160	290
204-297	38 5612 1638	2615	980	1500×(2×450)×800	1730×1160×973	284,3	182	310
204-298	38 5612 1639	2616	660	800×(2×450)×1000	1030×1160×1173	215,7	181	283
204-299	38 5612 1640	2617	995	1200×(2×450)×1000	1430×1160×1173	283,3	181	306
204-300	38 5612 1641	2618	1240	1500×(2×450)×1000	1730×1160×1173	330,6	225	384
204-301	38 5612 1642	2619	1820	2200×(2×450)×1000	2460×1160×1193	445,7	242	460
204-302	38 5612 1643	2620	2490	3000×(2×450)×1000	3260×1160×1193	687,7	427	627
204-303	38 5612 1644	2701	480	(2×600)×550×800	1530×710×973	182,1	164	237

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
А			
Автомат для изготовления модельных звеньев	653	106-003	доп. 7 поз. 06-003
Автомат для нанесения огнеупорного покрытия	6А67	106-011	доп. 6 поз. 06-024
Автомат стержневой	4509А	102-015	доп. 7 поз. 02-022
То же	4705Б	102-017	доп. 14 поз. 02-030
То же	4509С	102-018	
То же	4532Б	102-019	доп. 7 поз. 02-020
Агрегат для приготовления глинистой суспензии	198М	101-019	
Агрегат приготовления огнеупорного покрытия	662А	106-008	доп. 31 поз. 06-028
Агрегат для хранения и транспортировки	666	106-009	пр-т 18-04 поз. 06-008
Агрегат обжига заливки и охлаждения	675А	106-016	доп. 7 поз. 06-013
Аэратор готовой формовочной смеси	16113	101-016	доп. 6 поз. 01-023
То же	16114	101-017	доп. 6 поз. 01-024
То же	16116	101-018	
Аппарат очистной дробеструйный	44122	104-014	доп. 19 поз. 04-031
Б			
Барабан очистной галтовочный	ОБ-900	104-001	пр-т 18-04 поз. 04-002
То же	314	104-002	пр-т 18-04 поз. 04-003
Барабан очистной дробеметный	42213	104-003	доп. 9 поз. 04-026
То же	42223	104-004	доп. 9 поз. 04-027
То же	42216	104-005	доп. 23 поз. 04-033
То же	42322	104-006	доп. 26 поз. 04-036
Бегуны смешивающие	15104	101-010	—
То же	1А11М	101-011	доп. 18 поз. 01-035
То же	114М	101-012	доп. 13 поз. 01-031
То же	15126	101-013	доп. 15 поз. 01-032
То же	15326	101-014	—
То же	116М2	101-015	доп. 20 поз. 01-036
В			
Ванны выплавки модельного состава	671	106-012	пр-т 18-04 поз.06-010
Ванны колокольные	1П/25, 40 63	203-001	пр-т 15-14 поз. 18-101

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
			Пр-т 15-14
Ванны ручного обслуживания	0101-I	204-001	доп. 23 поз. 18-201
То же	0102-I	204-002	доп. 23 поз. 18-202
То же	0103-I	204-003	доп. 23 поз. 18-203
То же	0104-I	204-004	доп. 23 поз. 18-204
То же	0105-I	204-005	доп. 23 поз. 18-205
То же	0106-I	204-006	доп. 23 поз. 18-206
То же	0107-I	204-007	доп. 23 поз. 18-207
То же	0109-I	204-008	доп. 23 поз. 18-208
То же	0111-I	204-009	доп. 23 поз. 18-209
То же	0113-I	204-010	доп. 23 поз. 18-210
То же	0114-I	204-011	доп. 23 поз. 18-211
То же	0115-I	204-012	доп. 23 поз. 18-212
То же	0116-I	204-013	доп. 23 поз. 18-213
То же	0117-I	204-014	доп. 23 поз. 18-214
То же	0118-I	204-015	доп. 23 поз. 18-215
То же	0119-I	204-016	доп. 23 поз. 18-216
То же	0120-I	204-017	доп. 23 поз. 18-217
То же	0101-II	204-018	доп. 23 поз. 18-218
То же	0102-II	204-019	доп. 23 поз. 18-219
То же	0103-II	204-020	доп. 23 поз. 18-220
То же	0104-II	204-021	доп. 23 поз. 18-221
То же	0105-II	204-022	доп. 23 поз. 18-222
То же	0106-II	204-023	доп. 23 поз. 18-223
То же	0107-II	204-024	доп. 23 поз. 18-224
То же	0109-II	204-025	доп. 23 поз. 18-225
То же	0101-III	204-026	доп. 23 поз. 18-218
То же	0102-III	204-027	доп. 23 поз. 18-219
То же	0103-III	204-028	доп. 23 поз. 18-220
То же	0104-III	204-029	доп. 23 поз. 18-221
То же	0105-III	204-030	доп. 23 поз. 18-222
То же	0106-III	204-031	доп. 23 поз. 18-223
То же	0107-III	204-032	доп. 23 поз. 18-224
То же	0109-III	204-033	доп. 23 поз. 18-225
То же	0111-III	204-034	доп. 23 поз. 18-226
То же	0113-III	204-035	доп. 23 поз. 18-227
То же	0114-III	204-036	доп. 23 поз. 18-228
То же	0115-III	204-037	доп. 23 поз. 18-229
То же	0116-III	204-038	доп. 23 поз. 18-230
То же	0117-III	204-039	доп. 23 поз. 18-231
То же	0118-III	204-040	доп. 23 поз. 18-232
То же	0119-III	204-041	доп. 23 поз. 18-233
То же	0120-III	204-042	доп. 23 поз. 18-234
То же	0201-I	204-043	доп. 23 поз. 18-235
То же	0202-I	204-044	доп. 23 поз. 18-236
То же	0203-I	204-045	доп. 23 поз. 18-237
То же	0204-I	204-046	доп. 23 поз. 18-238

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	0205-I	204-047	доп. 23 поз. 18-239
То же	0206-I	204-048	доп. 23 поз. 18-240
То же	0207-I	204-049	доп. 23 поз. 18-241
То же	0209-I	204-050	доп. 23 поз. 18-242
То же	0211-I	204-051	доп. 23 поз. 18-243
То же	0213-I	204-052	доп. 23 поз. 18-244
То же	0214-I	204-053	доп. 23 поз. 18-245
То же	0215-I	204-054	доп. 23 поз. 18-246
То же	0216-I	204-055	доп. 23 поз. 18-247
То же	0217-I	204-056	доп. 23 поз. 18-248
То же	0218-I	204-057	доп. 23 поз. 18-249
То же	0219-I	204-058	доп. 23 поз. 18-250
То же	0220-I	204-059	доп. 23 поз. 18-251
То же	0201-II	204-060	доп. 23 поз. 18-252
То же	0202-II	204-061	доп. 23 поз. 18-253
То же	0203-II	204-062	доп. 23 поз. 18-254
То же	0204-II	204-063	доп. 23 поз. 18-255
То же	0205-II	204-064	доп. 23 поз. 18-256
То же	0206-II	204-065	доп. 23 поз. 18-257
То же	0207-II	204-066	доп. 23 поз. 18-258
То же	0209-II	204-067	доп. 23 поз. 18-259
То же	0211-II	204-068	доп. 23 поз. 18-260
То же	0213-II	204-069	доп. 23 поз. 18-261
То же	0214-II	204-070	доп. 23 поз. 18-262
То же	0215-II	204-071	доп. 23 поз. 18-263
То же	0216-II	204-072	доп. 23 поз. 18-264
То же	0217-II	204-073	доп. 23 поз. 18-265
То же	0218-II	204-074	доп. 23 поз. 18-266
То же	0219-II	204-075	доп. 23 поз. 18-267
То же	0220-II	204-076	доп. 23 поз. 18-268
То же	0301-I	204-077	доп. 23 поз. 18-269
То же	0302-I	204-078	доп. 23 поз. 18-270
То же	0303-I	204-079	доп. 23 поз. 18-271
То же	0304-I	204-080	доп. 23 поз. 18-272
То же	0305-I	204-081	доп. 23 поз. 18-273
То же	0306-I	204-082	доп. 23 поз. 18-274
То же	0307-I	204-083	доп. 23 поз. 18-275
То же	0309-I	204-084	доп. 23 поз. 18-276
То же	0311-I	204-085	доп. 23 поз. 18-277
То же	0313-I	204-086	доп. 23 поз. 18-278
То же	0314-I	204-087	доп. 23 поз. 18-279
То же	0315-I	204-088	доп. 23 поз. 18-280
То же	0316-I	204-089	доп. 23 поз. 18-281
То же	0317-I	204-090	доп. 23 поз. 18-282
То же	0318-I	204-091	доп. 23 поз. 18-283
То же	0319-I	204-092	доп. 23 поз. 18-284
То же	0320-I	204-093	доп. 23 поз. 18-285
То же	0301-II	204-094	доп. 23 поз. 18-286
То же	0302-II	204-095	доп. 23 поз. 18-287
То же	0303-II	204-096	доп. 23 поз. 18-288
То же	0304-II	204-097	доп. 23 поз. 18-289
То же	0305-II	204-098	доп. 23 поз. 18-290
То же	0306-II	201-099	доп. 23 поз. 18-291
То же	0307-II	204-100	доп. 23 поз. 18-292
То же	0309-II	204-101	доп. 23 поз. 18-293

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	0311-II	204-102	доп. 23 поз. 18-294
То же	0313-II	204-103	доп. 23 поз. 18-295
То же	0314-II	204-104	доп. 23 поз. 18-296
То же	0315-II	204-105	доп. 23 поз. 18-297
То же	0316-II	204-106	доп. 23 поз. 18-298
То же	0317-II	204-107	доп. 23 поз. 18-299
То же	0318-II	204-108	доп. 23 поз. 18-300
То же	0319-II	204-109	доп. 23 поз. 18-301
То же	0320-II	204-110	доп. 23 поз. 18-302
То же	0302-III	204-111	доп. 23 поз. 18-304
То же	0303-III	204-112	доп. 23 поз. 18-305
То же	0305-III	204-113	доп. 23 поз. 18-307
То же	0301-IV	204-114	доп. 23 поз. 18-320
То же	0302-IV	204-115	доп. 23 поз. 18-321
То же	0303-IV	204-116	доп. 23 поз. 18-322
То же	0304-IV	204-117	доп. 23 поз. 18-323
То же	0305-IV	204-118	доп. 23 поз. 18-324
То же	0306-IV	204-119	доп. 23 поз. 18-325
То же	0307-IV	204-120	доп. 23 поз. 18-326
То же	0309-IV	204-121	доп. 23 поз. 18-327
То же	0311-IV	204-122	доп. 23 поз. 18-328
То же	0313-IV	204-123	доп. 23 поз. 18-329
То же	0314-IV	204-124	доп. 23 поз. 18-330
То же	0315-IV	204-125	доп. 23 поз. 18-331
То же	0316-IV	204-126	доп. 23 поз. 18-332
То же	0317-IV	204-127	доп. 23 поз. 18-333
То же	0318-IV	204-128	доп. 23 поз. 18-334
То же	0319-IV	204-129	доп. 23 поз. 18-335
То же	0320-IV	204-130	доп. 23 поз. 18-336
То же	0401	204-131	доп. 23 поз. 18-337
То же	0402	204-132	доп. 23 поз. 18-338
То же	0403	204-133	доп. 23 поз. 18-339
То же	0404	204-134	доп. 23 поз. 18-340
То же	0405	204-135	доп. 23 поз. 18-341
То же	0406	204-136	доп. 23 поз. 18-342
То же	0407	204-137	доп. 23 поз. 18-343
То же	0409	204-138	доп. 23 поз. 18-344
То же	0411	204-139	доп. 23 поз. 18-345
То же	0413	204-140	доп. 23 поз. 18-346
То же	0414	204-141	доп. 23 поз. 18-347
То же	0415	204-142	доп. 23 поз. 18-348
То же	0416	204-143	доп. 23 поз. 18-349
То же	0417	204-144	доп. 23 поз. 18-350
То же	0418	204-145	доп. 23 поз. 18-351
То же	0419	204-146	доп. 23 поз. 18-352
То же	0420	204-147	доп. 23 поз. 18-353
То же	0602	204-148	доп. 23 поз. 18-371
То же	0603	204-149	доп. 23 поз. 18-372
То же	0604	204-150	доп. 23 поз. 18-373

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	0605	204-151	доп. 23 поз. 18-374
То же	0606	204-152	доп. 23 поз. 18-375
То же	0607	204-153	доп. 23 поз. 18-376
То же	0609	204-154	доп. 23 поз. 18-377
То же	0611	204-155	доп. 23 поз. 18-378
То же	0701-I	204-156	доп. 23 поз. 18-379
То же	0702-I	204-157	доп. 23 поз. 18-380
То же	0703-I	204-158	доп. 23 поз. 18-381
То же	0704-I	204-159	доп. 23 поз. 18-382
То же	0705-I	204-160	доп. 23 поз. 18-383
То же	0706-I	204-161	доп. 23 поз. 18-384
То же	0707-I	204-162	доп. 23 поз. 18-385
То же	0709-I	204-163	доп. 23 поз. 18-386
То же	0711-I	204-164	доп. 23 поз. 18-387
То же	0802-I	204-165	доп. 23 поз. 18-398
То же	0804-I	204-166	доп. 23 поз. 18-400
То же	0903	204-167	доп. 23 поз. 18-416
То же	0906	204-168	доп. 23 поз. 18-419
То же	0907	204-169	доп. 23 поз. 18-420
То же	1007-I	204-170	—
То же	1002-II	204-171	доп. 23 поз. 18-432
То же	1005-II	204-172	доп. 23 поз. 18-435
То же	1105-I	204-173	доп. 23 поз. 18-447
То же	1102-II	204-174	доп. 23 поз. 18-456
То же	1207-I	204-175	—
То же	1201-II	204-176	доп. 23 поз. 18-479
То же	1202-II	204-177	доп. 23 поз. 18-480
То же	1203-II	204-178	доп. 23 поз. 18-481
То же	1204-II	204-179	доп. 23 поз. 18-482
То же	1205-II	204-180	доп. 23 поз. 18-483
То же	1206-II	204-181	доп. 23 поз. 18-484
То же	1207-II	204-182	доп. 23 поз. 18-485
То же	1208-II	204-183	доп. 23 поз. 18-486
То же	1209-II	204-184	доп. 23 поз. 18-487
То же	1210-II	204-185	доп. 23 поз. 18-488
То же	1211-II	204-186	доп. 23 поз. 18-489
То же	1212-II	204-187	доп. 23 поз. 18-490
То же	1401-I	204-188	доп. 23 поз. 18-503
То же	1402-I	204-189	доп. 23 поз. 18-504
То же	1403-I	204-190	доп. 23 поз. 18-505
То же	1404-I	204-191	доп. 23 поз. 18-506
То же	1405-I	204-192	доп. 23 поз. 18-507
То же	1406-I	204-193	доп. 23 поз. 18-508
То же	1407-I	204-194	доп. 23 поз. 18-509
То же	1408-I	204-195	доп. 23 поз. 18-510
То же	1409-I	204-196	доп. 23 поз. 18-511
То же	1410-I	204-197	доп. 23 поз. 18-512
То же	1411-I	204-198	доп. 23 поз. 18-513
То же	1412-I	204-199	доп. 23 поз. 18-514
То же	1402-III	204-200	доп. 23 поз. 18-528

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	1403-III	204-201	доп. 23 поз. 18-529
То же	1407-III	204-202	доп. 23 поз. 18-533
То же	1408-III	204-203	доп. 23 поз. 18-534
То же	1409-III	204-204	доп. 23 поз. 18-535
То же	1506	204-205	доп. 23 поз. 18-544
То же	1703	204-206	доп. 23 поз. 18-565
То же	2001	204-207	доп. 23 поз. 18-611
То же	2002	204-208	доп. 23 поз. 18-612
То же	2003	204-209	доп. 23 поз. 18-613
То же	2004	204-210	доп. 23 поз. 18-614
То же	2005	204-211	доп. 23 поз. 18-615
То же	2006	204-212	доп. 23 поз. 18-616
То же	2007	204-213	доп. 23 поз. 18-617
То же	2008	204-214	доп. 23 поз. 18-618
То же	2009	204-215	доп. 23 поз. 18-619
То же	2010	204-216	доп. 23 поз. 18-620
То же	2011	204-217	доп. 23 поз. 18-621
То же	2012	204-218	доп. 23 поз. 18-622
То же	2101	204-219	доп. 23 поз. 18-623
То же	2102	204-220	доп. 23 поз. 18-624
То же	2103	204-221	доп. 23 поз. 18-625
То же	2104	204-222	доп. 23 поз. 18-626
То же	2105	204-223	доп. 23 поз. 18-627
То же	2106	204-224	доп. 23 поз. 18-628
То же	2107	204-225	доп. 23 поз. 18-629
То же	2108	204-226	доп. 23 поз. 18-630
То же	2109	204-227	доп. 23 поз. 18-631
То же	2110	204-228	доп. 23 поз. 18-632
То же	2111	204-229	доп. 23 поз. 18-633
То же	2112	204-230	доп. 23 поз. 18-634
То же	2201	204-231	доп. 23 поз. 18-635
То же	2202	204-232	доп. 23 поз. 18-636
То же	2203	204-233	доп. 23 поз. 18-637
То же	2204	204-234	доп. 23 поз. 18-638
То же	2205	204-235	доп. 23 поз. 18-639
То же	2206	204-236	доп. 23 поз. 18-640
То же	2207	204-237	доп. 23 поз. 18-641
То же	2208	204-238	доп. 23 поз. 18-642
То же	2209	204-239	доп. 23 поз. 18-643
То же	2210	204-240	доп. 23 поз. 18-644
То же	2211	204-241	доп. 23 поз. 18-645
То же	2212	204-242	доп. 23 поз. 18-646
То же	2301	204-243	доп. 23 поз. 18-647
То же	2302	204-244	доп. 23 поз. 18-648
То же	2303	204-245	доп. 23 поз. 18-649
То же	2304	204-246	доп. 23 поз. 18-650
То же	2305	204-247	доп. 23 поз. 18-651
То же	2306	204-248	доп. 23 поз. 18-652
То же	2307	204-249	доп. 23 поз. 18-653
То же	2309	204-250	доп. 23 поз. 18-654

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	2311	204-251	доп. 23 поз. 18-655
То же	2313	204-252	доп. 23 поз. 18-656
То же	2314	204-253	доп. 23 поз. 18-657
То же	2315	204-254	доп. 23 поз. 18-658
То же	2316	204-255	доп. 23 поз. 18-659
То же	2317	204-256	доп. 23 поз. 18-660
То же	2318	204-257	доп. 23 поз. 18-661
То же	2319	204-258	доп. 23 поз. 18-662
То же	2320	204-259	доп. 23 поз. 18-663
То же	2401	204-260	доп. 23 поз. 18-664
То же	2402	204-261	доп. 23 поз. 18-665
То же	2403	204-262	доп. 23 поз. 18-666
То же	2404	204-263	доп. 23 поз. 18-667
То же	2405	204-264	доп. 23 поз. 18-668
То же	2406	204-265	доп. 23 поз. 18-669
То же	2407	204-266	доп. 23 поз. 18-670
То же	2409	204-267	доп. 23 поз. 18-671
То же	2411	204-268	доп. 23 поз. 18-672
То же	2413	204-269	доп. 23 поз. 18-673
То же	2414	204-270	доп. 23 поз. 18-674
То же	2415	204-271	доп. 23 поз. 18-675
То же	2416	204-272	доп. 23 поз. 18-676
То же	2417	204-273	доп. 23 поз. 18-677
То же	2418	204-274	доп. 23 поз. 18-678
То же	2419	204-275	доп. 23 поз. 18-679
То же	2420	204-276	доп. 23 поз. 18-680
То же	2501	204-277	доп. 23 поз. 18-681
То же	2502	204-278	доп. 23 поз. 18-682
То же	2503	204-279	доп. 23 поз. 18-683
То же	2504	204-280	доп. 23 поз. 18-684
То же	2505	204-281	доп. 23 поз. 18-685
То же	2506	204-282	доп. 23 поз. 18-686
То же	2507	204-283	доп. 23 поз. 18-687
То же	2509	204-284	доп. 23 поз. 18-688
То же	2511	204-285	доп. 23 поз. 18-689
То же	2513	204-286	доп. 23 поз. 18-690
То же	2514	204-287	доп. 23 поз. 18-691
То же	2515	204-288	доп. 23 поз. 18-692
То же	2516	204-289	доп. 23 поз. 18-693
То же	2517	204-290	доп. 23 поз. 18-694
То же	2518	204-291	доп. 23 поз. 18-695
То же	2519	204-292	доп. 23 поз. 18-696
То же	2520	204-293	доп. 23 поз. 18-697
То же	2601	204-294	доп. 23 поз. 18-698
То же	2613	204-295	доп. 23 поз. 18-699
То же	2614	204-296	доп. 23 поз. 18-700
То же	2615	204-297	доп. 23 поз. 18-701
То же	2616	204-298	доп. 23 поз. 18-702
То же	2617	204-299	доп. 23 поз. 18-703
То же	2618	204-300	доп. 23 поз. 18-704

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	2619	204-301	доп. 23 поз. 18-705
То же	2620	204-302	доп. 23 поз. 18-706
То же	2701	204-303	доп. 23 поз. 18-707
Д			
Дозатор алюминиевых сплавов	Д-63М	107-013	пр-т 18-04 доп. 7 поз. 07-009
То же	Д-250	107-014	пр-т 18-04 поз. 07-010
То же	Д-630М	107-015	пр-т 18-04 поз. 07-011
З			
Землесеялка передвижная	171А	101-002	пр-т 18-01 поз. 01-001
Землеприготовитель	126А	101-009	пр-т 18-01 поз. 01-013
К			
Камера очистная дробеметная	42815	104-007	—
То же	42816	104-008	—
То же	42817	104-009	—
То же	42825	104-010	—
То же	42826	104-011	—
Камера очистная дробеструйная	44612	104-012	—
То же	44712	104-013	пр-т 18-04 доп. 21 поз. 04-032
Комплект оборудования для механизмов и автоматизации литья под давлением	А97	107-012	—
Краскомешалка	191И	101-020	—
Л			
Линия автоматическая для гальванических, химических и анодиционных покрытий	АЛГ-35М	201-001	пр-т 15-14 поз. 18-003
То же	АЛГ-76М	201-002	пр-т 15-14 поз. 18-045
То же	АЛГ-81	201-003	пр-т 15-14 поз. 18-006
То же	АЛГ-82М	201-004	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-046
То же	АЛГ-145	201-005	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-035
То же	АЛГ-201	201-006	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-038
То же	АЛГ-216	201-007	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-036
То же	АЛГ-217П	201-008	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-032
То же	АЛГ-241	201-009	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-039
То же	АЛГ-280	201-010	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-037
То же	АЛГ-128	201-011	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-026

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Линия автоматическая для гальванических, химических и анодиционных покрытий	АЛГ-101	201-012	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-043
То же	АЛГ-225	201-013	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-030
То же	АЛХ-42	201-014	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-019
То же	АЛХ-70	201-015	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-050
То же	АЛХ-35	201-016	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-009
То же	АЛГ-57	201-017	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-007
То же	АЛГ-70	201-018	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-041
То же	АЦП-5М	201-019	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-005
Линия механизированная для гальванических, химических и анодиционных покрытий	МЛГ-38	202-001	пр-т 15-14 доп. 13 поз. 18-036
То же	МЛГ-51М	202-002	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-051
То же	МЛГ-71	202-003	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-029
То же	МЛГ-80	202-004	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-034
То же	МЛГ-81	202-005	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-025
То же	МЛГ-85	202-006	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-033
То же	МЛГ-87	202-007	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-031
То же	МЛГ-98	202-008	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-028
То же	МЛХ-3М	202-009	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-047
То же	МЛХ-4М	202-010	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-041
То же	МЛХ-12	202-011	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-042
То же	МЛХ-22	202-012	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-049
То же	МЛХ-24	202-013	пр-т 15-14 доп. 28 поз. 18-052
То же	МЛХ-25	202-014	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-040
То же	МЛГ-36М	202-015	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-028
То же	МЛГ-57	202-016	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-023
М			
Машина для литья под давлением	711А06	107-001	—

Наименование изделий	Марка	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
То же	711А07	107-002	пр-т 18-04 доп. 27 поз. 07-020
То же	711А08	107-004	пр-т 18-04 доп. 27 поз. 07-021
То же	71207	107-005	пр-т 18-04 доп. 2 поз. 07-014
То же	711А10	107-006	пр-т 18-04 доп. 12 поз. 07-018
Машина автоматизированная для литья под давлением	А711А07	107-003	доп. 26 поз. 07-019
Машина кокильная	59А15	108-001	доп. 24 поз. 08-010
Машина вибрационная	313СП-73Н	104-015	доп. 22 поз. 04-032
То же	ВМ-12М	104-016	
То же	ВМ-100	104-018	доп. 17 поз. 04-029
То же	ВМП-25	104-017	доп. 26 поз. 04-037
То же	ВМПВ-200	104-019	—
Машина для изготовления оболочковых стержней	29113	102-020	доп. 16 поз. 02-031
Машина формовочная	22111	102-001	доп. 23 поз. 02-033
То же	22211	102-002	—
То же	232М	102-003	пр-т 18-04 поз. 02-003
То же	22113	102-004	—
То же	233М	102-005	пр-т 18-05 поз. 02-004
То же	29514	102-006	доп. 17 поз. 02-032
То же	ВВФ-2,5	102-007	доп. 4 поз. 02-025
То же	ВПФ-2,5	102-008	доп. 4 поз. 02-026
То же	234М	102-009	пр-т 18-04 поз. 02-005
То же	235М	102-010	пр-т 18-04 поз. 02-006
Машина стержневая	2Б83	102-024	доп. 11 поз. 02-029
То же	310	102-022	доп. 7 поз. 02-019
То же	АС-3С	102-023	доп. 24 поз. 01-034
То же	23225 А1А	102-016	разовая
Машина центробежная	552-2	109-001	доп. 7 поз. 09-001
То же	553-2	109-002	доп. 7 поз. 09-002
Манипулятор для смазки	ЛМС-63	107-010	разовая
Манипулятор для заливки	ЛМЗ-1,25	107-011	разовая
П			
Пескомет формовочный	2Б93М	102-013	доп. 20 поз. 02-033
То же	24512	102-014	пр-т 18-04 доп. 25 поз. 02-038
Полуавтоматическая линия для изготовления моделей	6А50	106-010	разовая
Пресс гидравлический	6А93	106-018	доп. 6 поз. 06-026

Наименование изделий	Марка	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Р			
Решетки выбивки	31211	103-001	доп. 28 поз. 03-017
То же	31212	103-002	разовая
То же	31213	103-003	доп. 28 поз. 03-018
То же	31214	103-004	доп. 26 поз. 03-016
То же	31215	103-005	доп. 28 поз. 03-019
То же	ИР-120	103-006	пр-т 18-04 поз. 03-004
С			
Сито барабанное	173М1	101-003	пр-т 18-04 поз. 01-002
То же	174М1	101-004	доп. 3 поз. 01-003
То же	175М	101-005	пр-т 18-04 поз. 01-004
То же	176М	101-006	пр-т 18-04 поз. 01-005
То же	178	101-007	пр-т 18-04 поз. 01-006
То же	179	101-008	доп. 12 поз. 01-030
Сито механическое	СМ-50	101-001	доп. 2 поз. 01-022
Смеситель	4727	101-025	доп. 6 поз. 01-027
То же	4732	101-026	доп. 16 поз. 01-034
Стол вибрационный	21424	102-012	пр-т 18-04
Стенд для отладки прессформ	655	106-005	доп. 7 поз. 06-005
Стол формовочный	673	106-014	пр-т 18-04 поз. 06-011
У			
Установка для приготовления ЖСС	19114М	101-022	доп. 10 поз. 01-029
То же	19413	101-021	доп. 6 поз. 01-026
То же	19415	101-023	пр-т 18-04 поз. 01-020
То же	18113	101-024	разовая
Установка электрогидравлическая	36121А	103-007	доп. 1 поз. 03-011
То же	36141А	103-008	доп. 1 поз. 03-012
Установка для приготовления модельного состава	651	106-001	доп. 7 поз. 06-001
То же	652А	106-002	доп. 6 поз. 06-022
Установка для изготовления моделей	6А54	106-004	доп. 6 поз. 06-023
Установка для приготовления огнеупорного покрытия	661	106-007	доп. 7 поз. 06-006
Установка для выплавки модельного состава	672	106-014	доп. 6 поз. 06-025
Установка для выбивки опок	674	106-016	пр-т 18-04 поз. 06-012
Установка для отделения керамики от отливок	6А92	106-018	доп. 1 поз. 06-021
Установка выщелачивания керамики	695	106-020	доп. 7 поз. 06-020
Ш			
Шприцмашина	659А	106-006	доп. 29 поз. 06-027

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Общие указания 3

I. Технологическое оборудование для литейного производства . . . 6

01. Оборудование для подготовки формовочных материалов и приготовления смесей 6

02. Машины для изготовления литейных форм и стержней . . . 17

03. Машины для выбивки литейных форм и стержней 29

04. Машины для очистки отливок 34

06. Оборудование для литья по выплавляемым и выжигаемым моделям 49

07. Машины для литья под давлением 59

08. Машины для литья в кокиль 67

09. Машины для центробежного литья 68

10. Оборудование для плавки чугуна 69

II. Оборудование для металлопокрытий изделий машиностроения . . . 72

01. Линии автоматические для гальванических, химических и анодиционных покрытий 72

02. Линии механизированные для гальванических, химических и анодиционных покрытий 83

03. Установки гальванические 92

04. Ванны ручного обслуживания 93

Алфавитный указатель 109

Прейскурант разработан
Всесоюзным научно-исследовательским институтом
литейного машиностроения, литейной технологии
и автоматизации литейного производства (ВНИИЛИТМАШ)
(Адрес: г. Москва, Расторгуевский пер., 14)

Ответственный за простановку кодов ОКП т. *Ковалева Н. С.* ВНИИЛИТМАШ

Ответственный за выпуск И. Ф. Хрупало

Редактор издательства *И. Н. Черткова*

Технический редактор *В. И. Овчинникова*

Корректор *Т. Л. Кускова*

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Сдано в набор 20.01.81	Подп. в печать 04.02.81	Форм. 60×90 1/13
Бум. типогр. № 3	Гарнитура литературная	Высокая печать
Объем 8,0 п. л.	Кр.-отт. 8,125	Уч.-изд. л. 10,53
Тираж 54500 экз.	Заказ тип. № 10 Изд. № 159	Бесплатно

фия Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

gost.e-ecolog.ru