ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН И ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН, ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1989

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 29 марта 1989 г.
№ 316

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН И ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН, ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1989

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-04 «Оптовые цены на технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон и производства химических волокон, для текстильной, трикотажной, валяльно-войлочной, текстильно-галантерейной и кабельной промышленности» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 «Оборудование технологическое для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов», разработанные Минлегпищемашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
I. Технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон	7
II. Технологическое оборудование для производства химических волокон	17
III. Технологическое оборудование прядильного производства	24
IV. Технологическое оборудование ткацкого производства	42
V. Технологическое оборудование красильно-отделочного производства	51
VI. Технологическое оборудование для трикотажной промышленности	66
Алфавитный указатель	72

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на продукцию, производимую всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов, технических условий или другой нормативно-технической документации, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения.

4. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада. При отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем (заказчиком) продукции оплачивается только стоимость их перевозки.

При изменении комплектации продукции, отражаемой в нормативно-технической документации или носящей единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым

ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте, в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

Реализация продукции с применением таких доплат (скидок) осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в комплектацию. Доплата (скидка) к прейскурантной цене должна быть согласована с покупателем.

5. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами или техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

При транспортировании крупнотоннажных и негабаритных грузов расходы, связанные с креплением их брусом (в качестве подкладок), а также с изготовлением металлоконструкций и приспособлений для их крепления, оплачиваются покупателями (заказчиками) сверх оптовых цен на эту продукцию.

Лесоматериалы для крепления грузов брусом оплачиваются покупателями из расчета 72 руб. за 1 $м^3$ древесины в чистоте.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

6. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

7. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т. д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

8. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе «в том числе оплачивается товарополучателем»;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам «а» и «б»);

в) стоимость транспортной многооборотной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам;

г) стоимость транспортной металлической тары в оптовые цены на продукцию не включена и оплачивается покупателем по ценам, утвержденным в установленном порядке.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх оптовых цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м^3 древесины в чистоте.

11. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

12. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств (улучшении отдельных технико-экономических показателей) поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в технико-экономические показатели. Доплата к прейскурантной цене должна быть согласована с покупателем.

13. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

14. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-04 «Оптовые цены на технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон и производства химических волокон, для текстильной, трикотажной, валяльно-войлочной, текстильно-галантерейной и кабельной промышленности» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

15. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,23.

I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение	Производительность (при выгрузке), кг/ч	Температура сушки, °С	Влажность материала, %			Масса, кг	
						до сушки	после сушки	после увлажнения		
			Машины сушильные							
1-001	СКП-10КУ1 / 51 1212 1007	ТУ 27-20-2319—79	Для подсушки кудельного сырья	500...750	90	20...30	6	—	14160	15000
1-002	СКП-10ЛУ1 / 51 1212 1022	ТУ 27-20-2379—80	Для подсушки льняной тресты	1000...1200	90...100	30	11	13	28505	26700

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Остаточная влажность после отжима, %	Наработка на отказ, ч	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Оборудование для первичной обработки лубяных волокон									
1-003	Машина отжимно-промывная	ОПЛ-2МС-100 / 51 1212 2004	ТУ 27-20-2626—83	Для промывки льняной тресты и удаления влаги	2000	170...180	130	12162	19200
1-004	Машина для формирования слоя льняного сырья	МФС-1Л / 51 1212 3019	ТУ 27-27-1721—84	Для формирования слоя льняного сырья	1400 (на тресте № 1)	—	180	2000	8500
1-005	Машина мяльная	ПМГ-1 / 51 1213 2004	ТУ 27-27-1709—84	Для промина льна	1600 (по пропуску среднерусской конопляной тресты № 0,9)	—	—	10065	14000
1-006	Машина волокно-отделительная	ВОМ-2 / 51 1212 6004	ТУ 27-20-2519—80	Для отделения волокон	1200 (по пропуску)	—	360	1370	3700
1-007	Машина трясильная	ТЛ-135 / 51 1212 6010	ТУ 27-20-2766—85	Для обогащения отходов трепания льняной тресты и соломы	600 (по загрузке)	—	180	1700	5700

1-008	Машина трепальная	ТКД-2 / 51 1213 3001	ТУ 27-20-2541—81	Для получения параллелизованного длинного волокна из пеньки-сырца	325	—	136	14000	**30400**
1-009	Агрегат куделеприготовительный для льна	КПАЛ / 51 1215 2016	ТУ 27-20-2621—82	Для обработки отходов трепания, низкономерной льняной тресты и путанины	225...300 (по выходу короткого волокна)	—	90	9940	36600

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Производительность (по сухим коконам), кг/ч	Линейная плотность перерабатываемого шелка, текс	Количество кассет на машине, шт.	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Оборудование для первичной обработки натурального шелка								
1-010	Машина коконозапарочная	КЗ-4М / 51 1216 3010	ТУ 27-10-1052—81	52,00...80,00	—	70	6500	47200*
1-011	Машина для подыскивания концов и растряски коконов	РК-4, РК-4-01 / 51 1216 4007	ТУ 27-10-967—79	6,26	2,33	—	800	22700

* При поставке машины марки КЗ-4М-01 с конвейером марки ГН-200-Д-5 применяется доплата 14300 руб. к оптовой цене на машину коконозапарочную марки КЗ-4М.

№ поз.	Наименование изделия	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Количество запрессовок, кипа/ч	Размеры кипы, мм	Масса кипы, кг	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Оборудование для первичной обработки хлопка								
1-012	Пресс гидравлический для пакетирования хлопка усилием 5000 кН	ДБ-8237 / 38 2297 3704	ТУ 2-041-893—87	30	970×595×735	215	46000	91000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, т/ч	Очистительный эффект, %	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Очистители хлопка-сырца								
1-013	Очиститель волокнистых материалов	ОВМ-А-1 ОВМ-А-2 / 51 1135 0001	ТУ 27-01-831—77	Для очистки циклонного пуха, линта (1 исполнение) и улюка (2 исполнение) от содержащихся в них сорных примесей	0,3	При очистке линта 25—35, циклонного пуха 45—75, улюка 50—65	937	2630
1-014	Регенератор хлопка-сырца	1РХ / 51 1145 0007	ТУ 27-11-2—86	Для извлечения летучек хлопка-сырца из отходов пильчатых очистителей	1,0	90	1650	4400
1-015	Очиститель хлопка-сырца пильчатый	1ХП / 51 1132 0013	ТУ 27-11-1—86	Для очистки средневолокнистых и тонковолокнистых сортов, с влажностью не выше 14%, от крупного сора	7,0 / 5,0 (1; 2 / 3; 4 сорт)	45 / 40 (1; 2 / 3; 4 сорт)	1775	4200
1-016	Волокноочиститель	ВТМ / 51 1134 0028	ТУ 27-10-1222—87	Для очистки волокна тонковолокнистых сортов хлопка-сырца ручного и машинного сборов от сора, улюка и других посторонних примесей	1,6	55	2520	7000
1-017	Очиститель хлопка-сырца колковый	1ХК / 51 1132 0016	ТУ 27-11-1—86	Для очистки средневолокнистых и тонковолокнистых сортов (с влажностью не выше 14%) от мелкого сора	7,0 / 5,0 (1; 2 / 3; 4 сорт)	50 / 45 (1; 2 / 3; 4 сорт)	3100	5800
1-018	Очиститель волокна прямоточный «Пахтакор-2»	1ВП1 / 51 1134 0022 1ВП1-01 / 51 1134 0025	ТУ 27-10-1110—83	Для очистки средневолокнистых сортов хлопка-сырца	2,0	30...40	3430	7800
1-019	Очиститель хлопка двухсекционный «Мехнат»	ЧХ-3М2 / 51 1132 0007	ТУ 27-01-832—77	Для очистки хлопка-сырца средневолокнистых сортов (с влажностью 7...8%) от крупного и мелкого сора	3,5...5,0 / 2,0...4,0 (1; 2 / 3; 4 сорт)	75...80 / 55...70 (1; 2 / 3; 4 сорт, без предварительной очистки); 65...70 / 55...60 (1; 2 / 3; 4 сорт, с предварительной очисткой на колковом очистителе)	3550	6500*

* В оптовую цену на очиститель хлопка ЧХ-3М2 не включена стоимость шахты ЧХ.49.000А и лотка ЧХ.50.000А.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Очистительный эффект, %	Масса, кг	
			Джины пильные и валичные					
1-020	Джин валичный	ДВ-1М / 51 1142 0007	ТУ 27-10-934—79	Для отделения волокна от семян тонковолокнистого хлопка-сырца	100...130 (на 1 и 2 сортах, при влажности 8%)	—	1414	6500
1-021	Джин пильный	5ДП-130 / 51 1141 0019	ТУ 27-10-1221—87	Для отделения волокна от семян средневолокнистых селекционных разновидностей хлопка-сырца	1800...2000 (на 1 и 2 сортах, при влажности 7—8%) 1100...1200 (на 3 и 4 сортах, при влажности 7—8%)	15	4150	12900

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, т/ч	Величина съема линта, %	Прирост механической поврежденности семян, не более, %	Масса, кг	
				Оборудование для оголения семян хлопчатника					
1-022	Линтер бесколосниковый	1ЛБ / 51 1143 0001	ТУ 27-10-1168—85	Для предварительного оголения посевных семян хлопчатника и получения коротковолокнистого линта	0,6 (с исходной опушенностью 8...9%)	5,0—6,0	0,5	2190	8800
1-023	Линтер пильный	5ЛП / 51 1143 0010	ТУ 27-10-1066—81	Для первого, второго и третьего съема линта с семян хлопчатника после джинирования	2,3...0,2 (при исходной опушенности до 15%)	3,2	—	2431	7050
1-024	Машина для оголения посевных семян хлопчатника	ОС / 51 1152 0004	ТУ 27-10-1160—84	Для механического оголения посевных семян хлопчатника	0,4 (с исходной опушенностью 2...3% и остаточной 0,2%)	—	1,5	3100	8950

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, т/ч	Ширина ленты, мм	Масса, кг	
				Машины транспортирующие				
1-025	Перегружатель хлопка передвижной	ХПП-2 / 51 1161 0016	ТУ 27-10-983—79	Для приемки хлопка-сырца, транспортируемого без тары и подачи его в ленточный транспортер, обеспечивающий загрузку хлопка в склады	30	1400	3120	4300
1-026	Конвейер ленточный передвижной хлопковый	КЛП-650 / 51 1161 0013	ТУ 27-10-985—79	Для подачи хлопка-сырца на бунтовые площадки, с целью формирования бунта или заполнения крытых хранилищ, при бестарной перевозке хлопка-сырца	33 (при максимальной высоте транспортирования 12,5 м)	650	3200	3650
1-027	Разборщик бунтов	РБД / 51 1162 0001	ТУ 27-10-852—77	Для разборки хлопка-сырца и подачи его в кузов транспортных средств	12...18	500	6200	9050
1-028	Разборщик-питатель	РП / 51 1162 0004	ТУ 27-10-954—79	Для разборки бунтов хлопка-сырца и подачи его во всасывающий трубопровод пневмотранспортных установок	12...18	500	6300	9900

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность по хлопку-сырцу, т/ч	Масса, кг	
			Прочее оборудование для первичной обработки хлопка				
1-029	Установка вентилятора передвижная	УВП / 51 1171 0040	ТУ 27-10-1194—85	Для эффективной вентиляции бунтов хлопка-сырца на призаводских и внезаводских заготовительных пунктах	2,5...4,0 $м^3/с$ (на рабочем участке при КПД не ниже 0,6%)	71	1550
1-030	Конденсор-сепаратор	КВВБ / 51 1172 2013	ТУ 27-10-932—78	Для отделения волокна и хлопка-сырца от транспортирующего воздуха, а также для частичной очистки волокна от посторонних примесей	1,8...3,0 (по волокну)	535	2200
1-031	Машина для калибровки семян хлопчатника	КСМ-1-1,5 / 51 1153 0001	ТУ 27-10-982—79	Для получения посевной фракции оголенных семян хлопчатника, пригодных для посева сеялками с однозерновым отбором семян	1,5	980	2250
1-032	Питатель-уловитель тяжелых примесей	1ПУ / 51 1146 0013	ТУ 27-10-1174—85	Для равномерного питания поточных линий переработки тонковолокнистого и средневолокнистого хлопка с выделением тяжелых примесей	9...10 (на 1 и 2 сортах), до 8 (на 3 и 4 сортах)	1050	3850
1-033	Сортировщик опушенных посевных семян	СПС / 51 1153 0004	ТУ 27-10-1061—81	Для повышения посевных качеств семян	4,0...6,5	1305	3400

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность по хлопку-сырцу, т/ч	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
1-034	Конденсор волокна	5КВ / 51 1172 2022	ТУ 27-11-3—86	Для отделения хлопкового волокна от транспортирующего воздуха и уплотнения его в непрерывный холст	5,0 (по волокну)	2100	5150
1-035	Туннелеобразователь телескопический	ТТ / 51 1162 0013	ТУ 27-10-1229—87	Для образования вентиляционных туннелей вдоль продольной оси хлопковых бунтов	Скорость туннелеобразования 6...12,5 м/ч	5000	11250

Таблица 1

Скидки с оптовых цен за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях: за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления	№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях: за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления	№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях: за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления
1-013	ОВМ-А-1,2	232	—	1-018	1ВП	297	—	1-023	5ЛП	233	471
1-014	1РХ	252	220	1-019	ЧХ-3М2	178	—	1-024	ОС	133	—
1-015	1ХП	324	—	1-020	ДВ-1М	282	—	1-031	КСМ-1-1,5	—	252
1-016	ВТМ	291	311	1-021	5ДП-130	258	—	1-032	1ПУ	146	—
1-017	1ХК	247	384	1-022	1ЛБ	346	360	1-034	5КВ	—	1125

II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Вид перерабатываемых нитей	Скорость намотки, м/мин	Линейная плотность перерабатываемых нитей, текс	Масса выходной паковки, кг	Масса, кг	
			Машины перемоточные и бобинажно-перемоточные						
2-001	Машина перемоточная	МП-220 / 51 1258 8798	ТУ 27-10-1213—86	Химические комплексные	502 ÷ 804	1,67—35,7	0,35	580	5100
2-002	То же	ПКВ-2М / 51 2552 0013	ТУ 27-20-2801—87	Технические полиамидные	500	93,5; 187	2,50	1400	9300
2-003	Машина бобинажно-перемоточная	БП-260-НШО / 51 1263 0013	ТУ 27-20-2599—88	Отваренный натуральный шелк	210; 270	2,56 × 2; 2,56 × 4	0,50	1500	10300*

* При поставке машины бобинажно-перемоточной марки БП-260-НШС применяется доплата 700 руб. к оптовой цене на машину бобинажно-перемоточную марки БП-260-НШО.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Температура, °С	Влажность волокна (начальная / конечная), %	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Оборудование, входящее в состав технологических линий по производству вискозного штапельного волокна (производительность по сухому волокну 1042 кг/ч)								
2-004	Барка рыхлительная	РБС-240И / 51 2114 0010	ТУ 27-20-2667—83	Для формирования волокна в холст, удаления остатков сероуглерода	96 (раствора)	—	3354	21500
2-005	Рыхлитель мокрого волокна	РМ-240И4 / 51 1214 0094	ТУ 27-20-2675—84	Для транспортирования и рыхления слоя волокна	—	—	3422	14000
2-006	Питатель	ПЛШ-240И4 / 51 2114 0091	ТУ 27-20-2676—84	Для подачи резаного волокна ровным слоем на транспортер сушильной машины	—	—	5528	19500
2-007	Машина сушильная	2СЛР-240И / 51 2114 0025	ТУ 27-20-2674—84	Для окончательной сушки волокна	80...110	55 / 8...10	24420	60300
2-008	То же	1СЛР-240И / 51 2114 0022	ТУ 27-20-2669—83	Для предварительной сушки волокна	100...120 (воздуха)	180...190 / 55	26946	56400

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Скорость движения обрабатываемого материала, м/мин	Ширина обрабатываемого материала, мм	Температура воздуха в камере, °С	Масса, кг	
				Оборудование для термообработки материалов из химволокон					
2-009	Установка электрохимической обработки	ЭХО-600 / 51 2252 0032	ТУ 27-20-2714—85	Для обработки углеволокнистых материалов	0,660...0,830	600	150...400	900	4600
2-010	Термокамера	ПОЛ-77.11 / 51 2252 0034	ТУ 27-20-2711—85	Для предварительной термообработки лент	0,016...0,500	1200	320	1250	7800
2-011	Вальцы тянущие подающие	ТВМ-5-2, ТВМ-5-2У, ТВМ-5-4, ТВМ-5-4У / 51 2252 0027	ТУ 27-20-27-09—85	Для транспортировки лент	0,500	1020	—	2030	8500
2-012	То же промежуточные	ТВМ-5-3 / 51 2252 0026	То же	То же	0,500	1020	—	2540	8800

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Скорость движения обрабатываемого материала, м/мин	Ширина обрабатываемого материала, мм	Температура воздуха в камере, °С	Масса, кг	
2-013	Аппарат аппретирования углеродных волокнистых материалов	ОЗ 113 / 51 2252 0036	ТУ 27-20-2710—85	Для придания компактности элементарным волокнам	0,160...0,500	700	50...200	2642	18000
2-014	Аппарат предварительной карбонизации	АПК-600 / 51 2252 0037	ТУ 27-20-2752—85	Для термообработки движущихся лент в среде инертного газа с удалением продуктов пиролиза	0,160...0,330	600	800	3500	17500
2-015	Печь окисления многопроходная	МПО-2Р / 51 2252 0035	ТУ 27-20-2712—85	Для обработки движущихся под натяжением лент	0,016...0,500	1200	320	18100	96000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Линейная плотность вырабатываемой нити, текс	Масса выходной паковки, кг	Масса, кг	
				Оборудование для формирования нитей					
2-016	Экструдер червячный	ЭЧ-160К / 51 2312 0043	ТУ 27-20-2666—83	Для приготовления расплава полимера при производстве поликапроамидной технической нити	260,00...530,00 (эксплуатационная)	—	—	7200	96000
2-017	Машина непрерывного процесса производства технической нити СВМ	ПН-300-ВЗ / 51 2252 0052	ТУ 27-20-2799—87	Для выработки нити мокрым непрерывным способом	2,57 (при скорости выпуска 12,5 м/мин, линейной плотности нити 100 текс)	14,3; 29,4; 58,8; 100,0	1,6	23100	221000
2-018	Машина для непрерывного формования полиакрилонитрильных комплексных нитей	ПН-500-НЧМ / 51 2242 0010	ТУ 27-20-2544—81	Для формования ориентационной вытяжки, промывки, сушки, замасливания, крутки и намотки	2,9 (при скорости выпуска 28 м/мин, линейной плотности нити 46 текс)	46,0	0,8	31500	211000

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение	Производительность, кг/ч	Наработка на отказ, ч	Масса, кг	
			Машины резальные				
2-019	РФ-400 / 51 2114 0085	ТУ 27-20-2600—82	Для переработки обычного вискозного волокна в жгуте (линейной плотностью до 320 ктекс) на отрезки длиной 38, 65, 90 мм	960 (при переработке жгута линейной плотностью 320 ктекс, скоростью 50 м/мин, длине резки 65 мм)	210	1450	19800
2-020	МРМ-10К / 51 2324 0028	ТУ 27-20-2795—86	Для резки жилки поликапроамида диаметром от 1,5 до 3,5 мм на крошку длиной от 2,0 до 3,5 мм	280...1540 (теоретическая)	1000	832	6450
			Пресс двухкамерный				
2-021	ПА-2М / 51 2244 0025	ТУ 27-09-1131—75	Для прессования синтетического штапельного волокна в кипы и упаковки их в тару	300	120	8830	29000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Частота вращения веретен, $мин^{-1}$	Расстояние между веретенами, мм	Количество веретен, шт.	Линейная плотность вырабатываемой пряжи (нитей), текс	Число кручений, кручений/м	Масса, кг	
Машины крутильные, крутильно-этажные и тростильно-крутильные											
2-022	Машина крутильная	К-132 / 51 2513 0001	ТУ 27-06-1907—76	Для первого кручения вискозного и капронового корда, пряжи из натуральных волокон технического назначения	3000...6000	132	200	100...286	100...1000	5300	18500*
2-023	То же	К-176-2 / 51 2513 0007	ТУ 27-06-1908—76	Для второго кручения вискозного и капронового корда, пряжи из натуральных волокон технического назначения	2500...3200	176	148	200...500	60...600	5100	17400**
2-024	Машина крутильная однопроцессная	КОЭ-315ИКМ1 / 51 2515 0004	ТУ 27-20-2768—85	Для кручения капроновых кордных нитей	4200÷÷5000	315	75 (модуль)	187×1×2	328	9050	113600
2-025	Машина тростильно-крутильная	ТК2-160-М / 51 2511 0025	ТУ 27-20-2633—83	Для трощения с подкруткой или окончательной круткой химических текстильных нитей	4500÷÷7500	160	98	11×2	40÷÷640	5500	22000

* При поставке машины марки К-132 с количеством веретен 184 применяется скидка 900 руб.
** При поставке машины К-176-2 с количеством веретен 136 применяется скидка 900 руб.

III. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Производительность, кг/ч	Объемная масса волокна (степень рыхления), кг/м³	Очистительный эффект (по жестким примесям), %	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
	Оборудование разрыхлительное для хлопкового волокна								
3-001	Очиститель осевой колковый	ЧО (ЧО-У) / 51 1221 2013	ГОСТ 7356—80	650	—	6...15	3,0	1320	2500
3-002	Разрыхлитель-очиститель наклонный с бесконденсорным питанием	ОН-6-3 / 51 1221 2007	То же	650	—	20...30	4,0	2200	4500
3-003	Разрыхлитель пильчатый	РПХ / 51 1221 3019	ТУ 27-10-1150—84	650	6...7	—	9,0	1250	4200
3-004	Разрыхлитель кипный автоматический универсальный	РКА-2У / 51 1221 3022	ОСТ 27-10-561—81	До 100	8	15...20	6,0	2600	11500
3-005	Питатель кипный автоматический	АПК-4 / 51 1221 1043	То же	До 250	9	—	7,0	6600	19500
3-006	То же	АП-18 / 51 1221 1040	» »	650	10	—	10,3	5600	32000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Рабочая ширина, мм	Длина перерабатываемого волокна, мм	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Питатели для хлопка, шерсти и химических волокон					
3-007	Питатель автоматический (групповой)	АПСг-160Ш, АПСг-200Ш / 51 1224 1046	ТУ 27-10-1063—81	Для подачи волокнистой смеси из шерстяных волокон от расходных лабазов и смесовых машин в самовесы чесальных машин	100	500	—	530	2800
3-008	Питатель-смеситель	П-1 / 51 1221 1004	ГОСТ 6643—80	Для разрыхления, частичного смешивания и равномерной подачи хлопка, химических волокон, угаров и обратов	320	1060	25...65	1450	4450
3-009	Питатель резервный	ПРЧ-2 / 51 1221 1028	ТУ 27-10-1008—80	Для разрыхления и очистки хлопка от сорных примесей, для создания резерва хлопка и передачи его к чесальным машинам	До 250	1060	25...42	1850	8000
3-010	Питатель универсальный для шерсти	ПУ-120-Ш1 / 51 1224 1064	ТУ 27-10-1212—86	Для разработки спрессованных в кипы или частично разрыхленных шерстяных волокон, рыхления их и подачи в последующие машины	1000	1200	—	2800	9000

Таблица 3.1

Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Вид исполнения	Доплата (+) или скидка (—) в рублях
3-002	ОН-6-3	ОН-6-4, ОН-6-4М	+2700
3-007	АПСг-160Ш	АПСи-160Ш	—160
3-008	П-1	П-4	+150
	П-1	П-3, П-5	+230
3-010	ПУ-120-Ш1	ПУ-120-Ш1-01	—800

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Вид перерабатываемого сырья	Производительность, кг/ч	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
Оборудование для смешивания различных видов волокон								
3-011	Смеситель непрерывного действия	СН-3 / 51 1221 5001	ОСТ 27-10-493—80	Хлопок, химические волокна и отходы хлопчатобумажного производства	До 800	9,0	4650	15300
3-012	Машина смешивающая	МСП-8У / 51 1221 5022	То же	Хлопок и химические волокна в меланжевом производстве, а также хлопок, химические волокна с очищенными отходами хлопчатобумажного производства	800	8,1	7500	14900
3-013	Лабаз расходный механизированный	ЛРМ-40П-Ш1 / 51 1224 6001	ТУ 27-10-962—79	Шерстяное волокно	430, 650, 1300 (при загрузке)	8,7	10900	14050
3-014	Машина универсальная смесовая	УСВМ-1 / 51 1224 5001	ТУ 27-16-1589—75	Волокнистые материалы (шерсть, хлопок, искусственный и синтетический асбест и др.)	1020...1600	36,0	28500	115000

Таблица 3.2

Скидки с оптовых цен на смесители за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Вид исполнения	Скидка в рублях
3-011	СН-3	СН-3У	3300
3-012	МСП-8У	МСП-4У	4500
		МСП-6У	2100

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Рабочая ширина, мм	Степень разрыхления, кг/м	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины трепальные и агрегаты разрыхлительно-трепальные					
3-015	Машина трепальная	ТБ-3 / 51 1222 0010	ОСТ 27-10-189—85	Для разрыхления и очистки хлопка, переработки смесей хлопка низких сортов с отходами хлопкопрядильного производства	До 300	1000	8,0	2700	10500
3-016	То же	МТБ / 51 1222 0016	То же	То же	До 250	1000	8,0	3500	13000
3-017	То же	МТИ / 51 1222 1019	ТУ 27-10-1186—85	Для разрыхления, очистки, частичного смешивания химических волокон и формирование разрыхленной массы в холст	250	1000	24,0	7400	20500
3-018	Машина трепальная с автоматическим питанием хлопка	МТ / 51 1222 0013	ТУ 27-10-1173—85	То же (хлопковое волокно)	180...300	1000	7,0	8700	23400
3-019	Агрегат разрыхлительно-трепальный	АРТ-120-Ш1 / 51 1223 0004	ТУ 27-10-1139—84	**Для разработки спрессованной в кипы или частично разрыхленной шерсти, ее дальнейшего разрыхления, очистки и обеспыливания**	800	1200	—	8910	20150

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Линейная плотность вырабатываемого продукта, ктекс	Пределы вытяжки, % / Общее количество угаров, %		Неровнота по массе прочеса, %	Развес ленты на выпуске, г/м	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины чесальные для хлопка								
3-020	Машина чесальная малогабаритная двухбарабанная	ЧМД-5 / 51 1231 1151	ТУ 27-10-1172—85	Для выработки чесальной ленты из смеси средневолокнистого хлопка, смеси средневолокнистого хлопка с химическими волокнами длиной до 40 мм (до 25% химических волокон)	40...50	455	— / 4,0...5,0		3,8	—	5720	28300
3-021	Машина чесальная малогабаритная	ЧММ-14ВМ-01 / 51 1231 1145	ТУ 27-72-24—85	Для переработки хлопка 1...5 сортов длиной 20/21—29/30 мм в медицинскую гигроскопическую вату	35	28,6—40	25,0...103,0 / 3,5...5,0		—	—	3000	12700*
3-022	То же	ЧММ-14ВО-01 / 51 1231 1154	То же	Для переработки низких сортов хлопка, хлопкового пуха и хлопчатобумажных угаров прядильного производства в одежную и техническую вату	70	28,6—40	25,0...103,0 / 5,0...7,0	г	—	—	3000	12000*
				Машины и аппараты чесальные для шерсти								
3-023	Машина чесальная	Ч-11-200-ШМ-01 / 51 1231 2040	ТУ 84-218—88	Для чесания грубой и полугрубой шерсти и ее смесей с синтетическими волокнами	100	—	—		5	—	15970	61000
3-024	То же	Ч-210-Ш / 51 1231 6001	ТУ 27-12-4—86	Для чесания тонкой и полутонкой шерсти и ее смесей	50...60	До 40	—		—	—	24970	100000
3-025	Аппарат чесальный	АЧ-220-Ш / 51 1231 2029	ТУ 27-10-1205—86	Для чесания грубых суконных смесей	60	0,167...0,666	—		—	—	25968	140000

* При поставке машин марки ЧММ-14ВМ и ЧММ-14ВО без механизма съема применяется скидка 1100 руб.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Линейная плотность вырабатываемого продукта, ктекс	Пределы вытяжки, % / Общее количество угаров, %	Неровнота по массе прочеса, %	Развес ленты на выпуске, г/м	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
3-026	Аппарат чесальный	АЧ-224-Ш / 51 1231 2034	ТУ 27-10-1270—88	Для чесания грубых суконных смесей	60	0,167—0,666	—	—	—	29420	127000
3-027	То же	АЧ-226-Ш / 51 1231 2031	ТУ 27-10-1137—84	То же	60	6—18	—	—	—	32420	103000
				Машины чесальные для льна, пеньки, джута							
3-028	Машина гребнечесальная	ГК-485-Л1 / 51 1232 0013	ТУ 27-10-1046—80	Для гребнечесания короткого льняного волокна	24	—	—	—	20	2200	27000
3-029	Аппарат чесальный	АЧ-220-А / 51 1231 7001	ТУ 27-10-1280—88	Для чесания натурального асбестового волокна в смеси с хлопком или химическими волокнами	60	—	—	—	—	303000	150000

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Краткая техническая характеристика: Скорость выпуска ленты, м/мин	Краткая техническая характеристика: Линейная плотность ленты, ктекс: на питании	Краткая техническая характеристика: Линейная плотность ленты, ктекс: на выпуске	Краткая техническая характеристика: Средняя длина перерабатываемого волокна, мм	Краткая техническая характеристика: Количество выпусков в головке, шт. / Число сложений	Краткая техническая характеристика: Пределы вытяжки	Краткая техническая характеристика: Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
			Машины ленточные и агрегаты для льна								
3-030	ЛЛ1-Ч / 51 1233 3040	ТУ 27-10-1185—85	Для переработки льняного очеса, короткого волокна и смесей этих волокон в системе очесткового-сухого и мокрого прядения	135 (рабочая)	300	15—30	—	1/10	5...12	1820	11400
3-031	ЛЛ2-Ч / 51 1233 3043	То же	То же	135 (рабочая)	300	9—18	—	2/10	5...12	1900	11700
3-032	ЛЛ3-Ч / 51 1233 3046	» »	» »	135 (рабочая)	300	5—12	—	3/12	5...12	1880	12400
3-033	АС-600-1Л / 51 1233 3049	ТУ 27-10-1127—83	Для использования на первом переходе в технологической цепочке при переработке ленты из чесаного льна	Теоретическая производительность 196 кг/ч	1200	27—41	—	—	16,61...3,48	4110	35000
			Машины ленточные для шерсти								
3-034	ЛМШ-220-1АТ / 51 1233 2025	ТУ 27-10-952—72	Для параллелизации волокон и утонения ленты путем вытягивания и выравнивания ее линейной плотности за счет сложения лент	135	300	16—40	—	1/10	5...12	2410	14000*
3-035	ЛМШ-220-1Т / 51 1233 2028	То же	То же	135	300	16—40	—	1/10	5...12	1910	11300*
3-036	ЛМШ-220-2Т / 51 1233 2031	» »	» »	135	300	8—20	—	2/10	5...12	1920	12800*
3-037	ЛМШ-220-4Т / 51 1233 2034	» »	» »	135	200	3—7	—	4/8	5...12	1512	10900
3-038	ЛМШ-220-1АК / 51 1233 2037	» »	» »	135	300	16—40	—	1/10	5...12	2650	15400**

* При поставке машин марок ЛМШ-220-1АТ, ЛМШ-220-1Т, с клубочной питающей рамкой применяется доплата 1100 руб., машин марок ЛМШ-220-1АТ, ЛМШ-220-2Т с двухъярусной питающей рамкой применяется доплата 1350 руб.

** При поставке машины ЛМШ-220-1АК с тазовой питающей рамкой применяется скидка 1100 руб.

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Скорость выпуска ленты, м/мин	Линейная плотность ленты, ктекс: на питании	Линейная плотность ленты, ктекс: на выпуске	Средняя длина перерабатываемого волокна, мм	Количество выпусков в головке, шт. / Число сложений	Пределы вытяжки	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
3-039	ЛМШ-220-1К / 51 1233 2040	ТУ 27-10-952—72	Для параллелизации волокон и утонения ленты путем вытягивания и выравнивания ее линейной плотности за счет сложения	135	260	16—40	—	1/10	5...12	2160	12700*
3-040	ЛМШ-220-2К / 51 1233 2043	То же		135	300	8—20	—	2/10	5...12	2725	13800**
			Машины ленточные для химических волокон								
3-041	ЛРШ-70* / 51 1241 0001	ТУ 27-10-1162—84	Для переработки жгутовых химических волокон в штапелированную ленту	120 (рабочая)	120	40	110, 88, 74	1/6	—	5060	29000***

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Максимальная частота вращения веретен, мин$^{-1}$	Расстояние между веретенами, мм	Количество: веретен / секций	Линейная плотность вырабатываемой ровницы, текс	Наибольшая масса вырабатываемой паковки, кг	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
			Машины ровничные							
3-042	Р-192-5ИГ* / 51 1235 1022	ТУ 84-216—88	Для выработки ровницы из ленты химических волокон и их смеси с шерстью	1300	192	96/8	250—1430	1,2	6300	22600***

* При поставке машин ЛМШ-220-1К и ЛМШ-220-2К с тазовой питающей рамкой применяется скидка 1100 руб.
** При поставке машин марки ЛРШ-70 с автоматом смены тазов применяется доплата 1500 руб.
*** При поставке машины Р-192-5ИГ с большим или меньшим количеством секций применяется доплата (скидка) за секцию 1260 руб.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая характеристика: Назначение	Техническая характеристика: Максимальная частота вращения веретен (прядильных блоков), мин⁻¹	Количество: веретен / секций	Расстояние между веретенами (шаг прядильных блоков), мм	Линейная плотность вырабатываемой пряжи, текс	Число кручений на метр, кручений/м	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины кольцевые для химических волокон, льна, шерсти, асбеста							
3-043	Машина прядильная	П-76-5М6И / 51 1251 1091	ТУ 27-10-1071—81	Для выработки пряжи из химических волокон штапельной длиной до 65 мм	16000	384 / 16	76	50—18,2	300...1700	6900	26200
3-044	То же	ПМ-88-Л5 / 51 1251 3013	ТУ 27-10-975—79	Для выработки пряжи, мокрым способом, из льняной ровницы, подвергнутой интенсивной химической обработке	5600	256 / 16	88	32—68	350...800	8900	36000
3-045	То же	ПМ-114-Л8 / 51 1251 3189	ТУ 27-12-34—87	Для выработки пряжи, мокрым способом, прядения из вареной, беленой (окисленной варки) и суровой ровницы	3500...6500	184 / 6	114	68—200	200...500	8800	38000
3-046	То же	ПБ-114-Ш1 / 51 1251 2001	ГОСТ 10276—75	Для выработки однониточной аппаратной пряжи безбаллонным способом прядения из смесей шерсти с химическими волокнами	4000... 8200	300 / 15	114	45—165	100...700	10000	41350
3-047	Машина кольцепрядильная	ПБ-132-А1 / 51 1251 9001	ТУ 27-10-1088—82	Для выработки асбестовой пряжи безбаллонным способом	2000... 3500	180 / —	132	165—500	130...650	8500	45000
				Машины пневмомеханические для хлопка и его смесей							
3-048	Машина прядильная пневмомеханическая (без средств автоматизации)	ППМ-120А1М / 51 1251 5160	ТУ 27-10-1233—87	Для выработки пряжи из хлопка и его смесей с искусственными и синтетическими волокнами и их смесей длиной до 40 мм	40000... 75000	224 / 7	120	72—17	250...1600	7150	110500*

* 1. Цена машины определена без стоимости средств автоматизации.
2. Оптовая цена установлена на машину ППМ-120-А1М с прядильными камерами типа СЕ-I, СЕ-II, закупаемыми в ЧССР по импортной стоимости.

Таблица 3.3

При изготовлении машин по заказам потребителей с различным числом секций устанавливаются доплаты (скидки) в рублях за секцию

Марка, поз. (базовая)	Стоимость секции в рублях	Марка	Стоимость секции в рублях
П-76-5М6И, 3-043	1130	ПБ-114-Ш1	1750
ПМ-88-Л5, 3-044	1450	ППМ-120А1М	11700
ПМ-114-Л8, 3-045	2500		

Примечания: 1. При поставке машины ПМ-88-Л8 применяется доплата 1000 руб. к оптовой цене машины ПМ-88-Л5, в том числе за секцию 50 руб.

2. При поставке машины ПБ-114-Ш1 с веретеном 38-68 применяется скидка с оптовой цены машины ПБ-114-Ш1 с веретеном 38-69-01 — 350 руб., в том числе за секцию 20 рублей.

3. При поставке машины П-76-5М6И с питающей рамкой на подвесках устанавливается доплата к оптовой цене 1000 руб., в том числе за секцию 60 рублей.

4. При поставке машины ППМ-120А1М с прядильными камерами СЕП-75 применяется доплата к оптовой цене 7000 рублей, в том числе за секцию 980 руб.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Количество: веретен / секций	Максимальная частота вращения веретен, мин$^{-1}$	Линейная плотность вырабатываемой нити, текс	Число кручений, кручений/м	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины тростильно-крутильные, крутильные и прядильно-крутильные						
3-049	Машина тростильно-крутильная	ТКДП-615ИП / 51 1254 0025	ТУ 27-20-2721—85	Для кручения прядей ∅2,9—9,5 мм из каболок, получаемых из растительных (лубяных) волокон и химических нитей	1 / —	1000	1,6—3,7; 1—5	15...130	1600	31000
3-050	Машина свивальная веревочная	К-710-ИП / 51 1254 0019	ТУ 27-20-2720—85	Для свивки трехпрядных канатно-веревочных изделий 6...19 мм из растительных (лубяных) волокон и химических нитей ∅ 2,9...9,5 мм	1 / —	1000	—	40...150 (витков/м)	4500	32000
3-051	Машина тростильно-крутильная	ТК-136-МШН / 51 1252 1019	ТУ 27-20-2755—85	Для трощения и кручения натурального шелка и химических волокон	112 / —	4500... 7500	5×5	40...600	4200	20800
3-052	Машина крутильно-этажная	КЭ-160-Ш / 51 2514 0007	ТУ 27-20-2798—86	Для кручения химических нитей текстильного ассортимента	140 / —	8000... 10000	4,8	350	5500	25800
3-053	Машина прядильно-крутильная однопроцессная	ПК-100-ШЛК / 51 1251 4235	ТУ 27-10-1203—86	Для выработки крученой комбинированной и фасонной нити из натуральных, искусственных, полиэфирных волокон и их смесей	288 / 12	12000	15—70	200... 1000	8200	33000*

* При поставке машины ПК-100-ШЛК с меньшим или большим количеством секций применяется скидка (доплата) за секцию 2100 руб.

Оборудование приготовительно-ткацкое

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Виды перематываемых нитей	Скорость перематывания, м/мин	Частота вращения веретен, мин $^{-1}$	Линейная плотность перематываемых нитей, текс	Количество рабочих мест	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Оборудование мотальное, уточно-перемоточное							
4-001	Машина мотальная (двухсторонняя)	М-170-ШЛ / 51 1263 0010	ТУ 27-20-2569—81	Натуральный шелк и химические нити	100...360	—	2,56—10,24	224	2,2	2500	12800
4-002	Машина мотальная	М-2М / 51 1262 0133	ТУ 27-72-129—86	Хлопок, шерсть и их смеси с химическими волокнами	1200	—	5,8—500 5×2—64×2	100	11,2	5200	16400
4-003	Машина уточно-перемоточная	УПКС-340 / 51 1262 0136	ТУ 27-12-40—87	Синтетические нити	156	—	187×1—187×5 345×1—345×5	4	0,6	350	9000
4-004	Машина намоточная (односторонняя)	МН-75 / 51 1262 0139	ТУ 27-20-2592—82	Швейные хлопчатобумажные нитки	—	5600...8000	103—36,8	4	2,2	1000	11500
4-005	Автомат уточно-перемоточный	УА-300-3М1 / 51 1264 1013	ГОСТ 10723—79	Хлопок, шерсть, шелк, химические и льняные и их смеси	—	3500...12000	1,67—200	12	2,2	1700	4940
4-006	То же	УА-300-6Б(6СБ) / 51 1264 1004	То же	Хлопок и его смеси (ткань типа «Бельтинг»)	—	1500...3500	200—667	6	1,1	1000	3390
4-007	Автомат трубчатых початков	АТП-290М / 51 1264 2001	ТУ 92-02-20-012—89	Льняная, джутокенафная, пеньковая пряжа и их смеси	—	1500...3200	120—680	12	6,0	2100	5850

Таблица 4.1.

Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовые) / № п/п	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (—) в рублях или %
М-2М / 4-002	При поставке машин с увеличением (уменьшением) мотальных головок на 20 штук	±2530 руб.
УА-300-3М1 / 4-005	При поставке автомата на шесть веретен	—25%

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Тип снования, вид нитей	Рабочая ширина, мм	Максимальная линейная скорость, м/мин: снования	Максимальная линейная скорость, м/мин: перематывания	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
			Машины сновальные						
4-008	СЛ-250-Ш2 / 51 1266 1019	ГОСТ 9193—77	Ленточное на ткацкий навой, шерстяные и полушерстяные	2500	800	200	17	4500	25200
4-009	СП-180-Ш2 / 51 1266 2049	То же	Партионное на сновальный вал, шерстяные и полушерстяные	1800	1000	—	14	3300	18900
4-010	СПП-125-С / 51 1266 2058	ТУ 27-12-14—86	Партионно-перемоточное со сновальных валов на ткацкий навой, стеклонити	700... 1250	300	80	25	5200 (с учетом масс стойки сновальных валов и фундамента)	32800

№ поз.	Марка или тип / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение, тип механизма отбора нитей	Рабочая ширина, мм	Линейная плотность связываемых нитей, текс	Скорость узловязания узлов/мин	Масса, кг	
			Машины узловязальные					
4-011	УП1-125-5 / 51 1284 2013	ТУ 27-09-1470—79	Для автоматического связывания нитей основы, доработанной на ткацких станках с концами нитей новой основы, игольный	1250	Хлопчатобумажных 8,5—500, химических, штапельных 8,5—100, шерстяных гребенного прядения: одиночных 15,5—64, крученых 16×2—64×2, шерстяных аппаратного прядения 64—333, натурального шелка 2,33—10, штапельных из натурального шелка 5—100, химических комплексных 2,2—100, синтетических для технических тканей 100—1000	600	288	4610
4-012	УП1-180-5 / 51 1284 2016	То же	То же	1800	То же	То же	348	4820
4-013	УП1-250-5 / 51 1284 2022	То же	То же	2500	То же	То же	428	5370
4-014	УП-180-6 / 51 1284 2061	ТУ 27-12-12—86	Для связывания основ на многозевных машинах ТММ-360 и других ткацких станках, комбинированный (игольно-ценовой)	1800	Хлопчатобумажных, вискозных, смесей хлопка с другими волокнами 8,5—100	150—600	292	7680*

* Оптовая цена установлена с учетом повышения производительности ткацкого оборудования при привязке основ комбинированным (игольно-ценовым) способом отбора нитей на 1,13%.

Таблица 4.2.

Доплаты к оптовым ценам за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Варианты исполнения	Доплата в рублях
		При поставке машин с ценовым механизмом отбора нитей марок:	
4-011	УП1-125-5	УП2-125-5	260
4-012	УП1-180-5	УП2-180-5	300
4-013	УП1-250-5	УП2-250-5	370

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Максимальная частота вращения главного вала, $мин^{-1}$	Количество головок, шт.	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
			Машины жаккардовые				
4-015	Ж-2-1344 / 51 1282 0007	ТУ 3-1069—78	Для зевообразования и получения рисунка при выработке крупноузорчатых шелковых тканей на станках типа СТБ	300	1	1600	19500
4-016	2Ж-2-1344 / 51 1282 0010	ТУ 3-204—84	То же	240	2	2450	35000

Станки ткацкие

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку		
			Назначение	Максимальная теоретическая производительность, м·уточин/ч	Плотность вырабатываемых тканей по утку, нитей на 1 см	Масса, кг	Механизм смены цвета		
							одноцветный	двухцветный	четырехцветный
			Автоматические пневморапирные, рапирные						
4-017	АТПР-120-4 / 51 1275 1040	ТУ 27-10-1129—83	Для выработки тканей массового ассортимента	27360	7,0—60,0	1800 (с навоем)	7950*	—	—
4-018	АТПР-120-ЛМ / 51 1275 1016	ТУ 27-10-1130—83	Для выработки мешочных, бортовых и паковочных льняных и джутовых тканей	21600	3,6—12,0	1800 (с навоем)	7260	—	—
4-019	СТР4-250 / 51 1275 2022	ТУ 27-12-18—86	Для выработки шинельных и портяночных сукон	27000	3,6—30,0	4100	28250	—	—
4-020	СТР-100М / 51 1275 4001	ТУ 27-10-1158—84	Для выработки тканой сетки с квадратными ячейками № 004—014 по ГОСТ 6613—73, ГОСТ 3584—73 и сеток фильтровых по ТУ 16-538-082—75	6000	4,0—70,0	3200	38350	—	—

* Оптовая цена установлена на станок АТПР-120-4 с узлами, закупаемыми в НРБ по импортной стоимости. За изменение рабочей ширины со 120 см до 100 см применяется скидка с оптовой цены 150 руб. (станок марки АТПР-100-4).

№ поз.	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Максимальная теоретическая производительность, м·уточин/ч	Плотность вырабатываемых тканей по утку, нитей на 1 см	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку: Механизм смены цвета: одноцветный	двухцветный	четырехцветный
			Автоматические бесчелночные с малогабаритными прокладчиками утка однополотенные, базовые						
4-021	СТБ-180 51 1273 1088	ТУ 27-10-1157—84	Для выработки тканей массового ассортимента из всех волокон	30240 30240 26460	3,6—20; 12—50; 20—90; 20—180	2400 2400 2450	10200	10670	11140
4-022	СТБ-220 51 1273 1115	То же	То же	36960 34320 30360	То же	2450 2600 2650	11200	11670	12140
4-023	СТБ Т-220 51 1273 5013	ТУ 27-10-1183—85	Для выработки технических тканей из химических, хлопчатобумажных и комбинированных нитей	29040	2,5—25	4100	18500	—	—
4-024	СТБ Т-250 51 1273 5016	То же	То же	33000	То же	4400	19850	—	—
4-025	СТБ-250 51 1273 1031	ТУ 27-10-1157—84	Для выработки тканей массового ассортимента из всех волокон	39750 37500 33000	3,6—20; 12—50; 20—90; 20—180	2650 2750 2800	11950	12420	12890
4-026	СТБ-280 51 1273 1287	То же	То же	42000 40320 35280	То же	3050 3150 3200	12700	13170	13640
4-027	СТБ-330 51 1273 1040	ТУ 84-961—83	» »	49500 45540 39600	» »	3150 3250 3225	13950	4420	14890
4-028	СТБ-360 51 1273 1050	ТУ 84-10-1117—84	» »	48600 45360 41040	» »	3750 3850 3900	14700	5170	15640
4-029	СТБ-390 51 1273 1344	То же	» »	49140 45630 39780	» »	5000 5100 5150	15450	15920	16390
4-030	СТБ-180-ПТ 51 1273 1369	ТУ 84-1037—85	Для выработки джинсовых и специальных тканей	27000	До 18,0	2800	10200		
4-031	СТБ-330П 51 1273 5004	ТУ 84-1009—84	Для выработки тканей из полиолефиновых пленочных нитей, используемых для производства тафтинговых ковровых изделий и упаковочных тканей	43560 39600	3—37	3300 3400	13950	14420	

Таблица 4.3.

Доплаты (скидки) к оптовой цене базовых станков типа СТБ за оснащение дополнительными механизмами, узлами, обеспечивающими использование по их функциональному назначению у потребителя

Наименование механизмов и узлов	Доплата (+) или скидка (—) в рублях
1. Механизм смены цвета	470
2. Средний кромкообразователь (используется при выработке двух и более полотен)	800
3. Коробка ремизного движения	880
4. 1 см заправочной ширины по берду	25
5. Комплект монтажных узлов и приспособлений для установки:	
— каретки	—360
— жаккардовой машины	—1230

Примечания: 1. Оптовые цены на базовые станки СТБ и доплаты к ним распространяются на станки СТБ производства Новосибирского машиностроительного завода «Сибтекстильмаш».

2. В ценах на станки типа СТБ учтена стоимость узлов, закупаемых в ЧССР, ВНР, ПНР, НРБ по ценам внутреннего рынка дополнительного прейскуранта № И23-04—1981/1.

3. При комплектации станков типа СТБ импортными узлами, закупаемыми в странах-членах СЭВ (ЧССР, ВНР, ПНР, НРБ) по импортной стоимости, применяется коэффициент 1,84 к ценам настоящего прейскуранта.

Оборудование красильное

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Давление, кгс/см²	Температура, °С	Загрузка аппарата, кг	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Аппараты красильные							
5-001	Аппарат для ускоренного крашения под давлением	АКДС-601 / 51 1316 0046	ТУ 27-20-2655—83	Для перекисного беления льняной оческовой ровницы; крашения хлопчатобумажной, льняной и льнолавсановой пряжи и полиэфирного жгута	116...247	4,5	140	500÷÷750	109,7	10800	102000
5-002	Аппарат красильный	АКД-2 / 51 1355 1028	ТУ 27-20-2699—84	Для крашения, беления и других жидкостных обработок хлопчатобумажных ниток в бобинах на носителях НБМ (двухсторонняя циркуляция раствора)	80,6	4,0	140	190	66,2	6440	65100
5-003	То же	АК-220-1 / 51 1316 2004	ТУ 27-13-17—87	Для отварки, беления и крашения на навоях полиэфирных тканей	81,5	4,0	130	250	39,8	6460	58850
5-004	То же	КМ-10-1 / 51 1355 1004	ТУ 27-20-2586—82	Для обработки пряжи из различных волокон в мотках	5...12,5	3,0	100	16÷50	8,6	1345	6940

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Давление, кгс/см²	Температура, °С	Загрузка аппарата, кг	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
5-005	Аппарат красильный лабораторный	ЛКА-1-1 / 51 1316 0001	ТУ 27-20-2377—80	Для разработки параметров технологических процессов отварки и крашения натуральных, искусственных и синтетических волокон, а также нитей, пряжи и тканей из указанных волокон	0,03...1,2	3,0	135	0,096 ÷ ÷ 0,8	1,5	385	5110
				Машины красильные							
5-006	Машина красильная эжекторная	ЭК-140-4 / 51 1342 1022	ТУ 27-20-2584—82	Для отварки, крашения шелковых тканей из текстурированных и комплексных триацетатных и полиэфирных нитей в форме жгута	42,4... 138	4,0	140	150 ÷ ÷ 400	62,3	9600	94050
5-007	Машина красильно-промывная	МКП-1 / 51 1342 1001	ТУ 27-20-2445—80	Для обработки хлопчатобумажных, штапельных, вискозных, шелковых тканей и трикотажных полотен	50	—	100	200	3,8	3425	11300

Таблица 5.1.

Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовая) № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидки (—) в рублях
АКДС-601 5-001	При поставке аппаратов марок:	
	АКДС-601Л	+16000
	АКДС-602	—1300
АКД-2 5-002	При поставке аппаратов с односторонней циркуляцией раствора марок:	
	АКД-2-1	+4000
	АКД-2-2	+1650

Оборудование сушильное

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, кг/ч	Температура сушки, °С	Рабочая ширина, мм	Влажность материала конечная, %	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины сушильные (камерные)							
5-008	Машина сушильная (однокамерная)	КС-2-2М / 51 1355 5004	ТУ 27-20-2660—83	Для сушки влажной пряжи в мотках и бобинах; штучных изделий	73	До 100	—	—	4,4	4340	4950*
5-009	Машина сушильная	СБП-150ТК / 51 1353 8007	ТУ 27-20-2628—83	Для сушки круглотрикотажного полотна	450	90...120	1500	—	57,4	10900	33950
5-010	Машина сушильная	СББ-120В1 / 51 1355 5028	ТУ 27-20-2684—84	Для сушки натуральных и химических волокон	250...650	—	1200	12	78,3	15700	61050
				Аппараты и агрегаты сушильные							
5-011	Аппарат для сушки под давлением	СКД-6 / 51 1355 5055, 51 1355 5058 (в двух исполнениях)	ТУ 27-13-3—86	Для сушки хлопчатобумажных ниток и пряжи смесовой и вискозной в бобинах под давлением	85...202	150	—	—	164,0	18830 19030	102600
5-012	Агрегат для сушки натуральных и химических волокон	АСВ-120.1 / 51 1355 5016	ТУ 27-20-2661—83	Для сушки натуральных и химических волокон	250...650	—	1200	12...17	107,0	28900	97550**
	В том числе:										
5-013	питатель-рыхлитель	ПР-120В2 / 51 1355 5049	ТУ 27-20-2683—84	Для вторичного разрыхления натурального и химического волокна и формование слоя	955...1320	—	1200	—	4,5	4932	12850
5-014	рыхлитель грубый	РГ-160В2 / 51 1355 5031	ТУ 27-20-2681—84	Для предварительного разрыхления (грубого) натурального и химического волокна	955...1320	—	1600	—	4,5	5872	16400

* При поставке машины сушильной двухкамерной МКС-2-57 с оптовой цены машины КС-2-2М применяется скидка 1150 руб.

** Оптовая цена на узлы агрегирования и электрооборудование к агрегату для сушки натуральных и химических волокон марки АСВ-120.1 устанавливается в размере 7250 руб.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность	Рабочая ширина, мм	Остаточная влажность, %	Максимальное ширение ткани, %	Усилие прессования, кгс	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины								
				ширильные								
5-015	Машина ширильная цепная	ШЦ-120-1 / 51 1361 2007	ТУ 27-20-2678—84	Для ширения и исправления диагональных перекосов уточных нитей хлопчатобумажных и штапельных тканей	6061 м/ч	1200	—	12,0	—	13,00	8500	55200
				Аппараты								
				котловые								
5-016	Аппарат котловой терморелаксационный	КТР-4 / 51 1355 5013	ТУ 27-20-2566—81	Для обработки ленты, пряжи, нитей, швейных ниток и трикотажных изделий из химволокон	56...160 кг/ч 1880 пар (трикотажных изделий) в ч	—	—	—	—	18,10	3580	25900
				Машины								
				отсосные								
5-017	Машина отсосная вакуумная	МОВ-180 / 51 1346 2001	ТУ 27-20-2013—77	Для частичного обезвоживания шерстяных и шелковых тканей	1620 2700 м/ч	1800	70	65	—	20,50	1412	13450
				Прес								
				сы								
5-018	Пресс для влажнотепловой обработки верхнего трикотажа	ПТ-3М / 51 1352 4010	ТУ 27-20-2723—85	Для обработки штучных купонов с кругловязальных машин и готовых изделий верхнего и бельевого трикотажа гладких структур	81...130 шт/ч	—	—	—	3000	14,25	2450	13550
5-019	Пресс гидравлический	ПГ-4 / 51 1355 2040	ТУ 27-20-2400—80	Для прессования клубков чесаний ленты из шерстяных и синтетических волокон и загрузки в носители красильных аппаратов перед крашением	883 кг/ч	—	—	—	4000	4,00	1780	5530
5-020	Пресс гидравлический	ПГВ-10 / 51 1355 2079	ТУ 27-20-2701—84	Для прессования волокна натурального, искусственного и синтетического и загрузки в носители красильных аппаратов перед крашением	376 кг/ч	—	—	—	10000	4,75	3930	13250

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая характеристика: Назначение	техническая характеристика: Производительность	Рабочая ширина, мм	Остаточная влажность, %	Максимальное ширение ткани, %	Усилие прессования, кгс	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
5-021	Машина для набивки волокна	НВ-150 / 51 1355 2001	ТУ 27-20-2585—82	Для уплотнения натуральных, искусственных и синтетических волокон в паковки на поддонах с последующей укладкой их в корзины красильных аппаратов	267...1500 кг/ч	—	—	—	—	2,60	2270	6350
				Оборудование специ	**альное (универсальное)**							
5-022	Аппарат для стерилизации изделий	АСИ-120-2 / 51 1372 0058	ТУ 27-20-2185—79	Для обработки перевязочных средств, ваты и т. д., упакованных в пергамент	22560 шт/ч	—	—	—	—	8,00	7890	67300
5-023	Машина для стабилизации кругловязального полотна из синтетических волокон	СПЭ-120ТК1 / 51 1353 8004	ТУ 27-20-2473—80	То же	140 кг/ч	300...1200	5,3	—	—	67,50	4930	23850
5-024	Машина декатировочная	Д-220 / 51 1353 8019	ТУ 27-20-2100—77	Для запаривания, двухсторонней чистки, расчесывания и приглаживания ворса хлопчатобумажных тканей с начесом	16...31,5 м/мин	2000				13,50; 15,10; 16,90	8914	14200

Таблица 5.2.

Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовая) / № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (—) в рублях
ШЦ-120-1 / 5-015	При поставке машины марки ШЦ-180-1	+1600
	При поставке машин марки ШЦ-120-2, обрабатывающих марлю	—7200
КТР-4 / 5-016	При поставке аппарата марки КТР-8 с внутренним объемом автоклава 8 м^3	+4200
МОВ-180 / 5-017	При поставке машины марки МОВ-180-1 с заправкой и выборкой ткани из тележки в тележку	+6400
	При поставке машины марки МОВ-180-2 с заправкой и выборкой ткани из тележки на ролик	+6450

Оборудование для сухой отделки тканей

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Машины и агрегаты ворсовальные					
5-025	Машина ворсовальная игольчатая	ИВ-36-180 / 51 1323 2007	ТУ 27-06-1716—75	Для ворсования хлопчатобумажных тканей	770,0	1800	11,00	6000	12150
5-026	Машина ворсовальная шишечная	ВШЗ-180Ш / 51 1323 2016	ТУ 27-06-1578—75	Для ворсования и сглаживания шерстяных тканей	59,0	1800	13,90	7275	16000
5-027	Агрегат ворсовальный игольчатый	ИВА-36-180 / 51 1318 2010	ТУ 27-20-2210—78	Для ворсования хлопчатобумажных тканей	375,0	1800	22,00	12500	26750
				Оборудование стригальное					
5-028	Машина стригальная	СВ-4 / 51 1323 1001	ТУ 27-20-2183—78	Для двухсторонней чистки и стрижки от пуха и концов нитей суровых тканей: хлопчатобумажных, полульняных, льняных, камвольных, искусственного и натурального шелка в одно полотно	4270,0... 2900,0	1200... 1800	21,55	4700... 5200	16650*
5-029	Агрегат стригально-пухоочистительный	СПН-120.1 / 51 1318 1001	ТУ 27-20-2617—82	Для стрижки с поверхности ткани ворсинок, узелков; для очистки ткани от пуха и приставших нитей и накатки на ролик перед печатью	3404,0	1200	9,00	3687	9850
5-030	Аппарат ворсовально-стригальный	ВШС-180 / 51 1323 2034	ТУ 27-13-14—86	Для ворсования и стрижки мокроотжатых суконных тканей	30,0	1800	15,52	10400	29100
5-031	Линия ворсовально-стригальная	ВСА-180 / 51 1323 2025	ТУ 27-20-2581—82	Для ворсования и стрижки мокроотжатых суконных тканей	102,5	1800	13,37	7850	32100*

* Стоимость фильтра рукавного и устройства раскатного в оптовую цену не включена.

№ поз.	Наименование изделия	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Прочее оборудование					
5-032	Машина тканеопаливающая (с пропитывающим устройством)	МТО.1-140 / 51 1321 0022	ТУ 27-20-2693—84	Для двухстороннего опаливания хлопчатобумажных и льняных тканей	10200 (при работе с самокладом)	1400	27,00	7000	28050
5-033	Машина ратинирующая	РМ-180-Ш1 / 51 1323 3004	ТУ 27-20-2630—83	Для разработки рисунка поверхности шерстяных тканей и создания эффекта «Ратин»	38,4	1800	3,20	2050	6920

Таблица 5.3.

Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовая) / № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (—) в рублях
МТО.1-140 / 5-032	При поставке машин марок:	
	МТО.1-180	+2350
	МТО.1-240	+3750
	При поставке машин без пропитывающего устройства марок:	
	МТО.2-140	—1550
	МТО.2-180	+300
	МТО.2-240	+1950

Марка (базовая) / № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (—) в рублях
ИВ-36-180 / 5-025	При поставке машины марки ИВ-36-220	+1550
	При поставке машины марки ИВ-24-180М шерстяного и полушерстяного ассортимента	+3750
ИВА-36-180 / 5-027	При поставке агрегата марки ИВА-36-220	+1650
ВСА-180 / 5-031	При поставке линии марки ВСЛ-180 за увеличение состава на одну ворсовально-игольчатую машину марки ИВ-24-180М с узлами агрегирования	+7250

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
				Линии отделки тканей					
5-034	Линия красильно-сушильная	ЛКС-140-12 / 51 1314 1058	ТУ 27-13-6—86	Для крашения сернистыми красителями суровых и подготовленных хлопчатобумажных тканей, активными и прямыми красителями, хлопчатобумажных и вискозных штапельных тканей	2505; 3294 (при плотности г/м^2 480; 235)	1400	118	54950	300550
5-035	Линия карбонизации шерстяных тканей	ЛК-180-Ш / 51 1313 0001	ТУ 27-20-2762—85	Для проведения процесса карбонизации камвольных и суконных тканей	432	1800	108	51000	186650

Прочее красильно-отделочное оборудование

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность	Рабочая ширина, мм	Погрешность измерения длины ткани, %	Температура, °С	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
5-036	Машина раскатная периферическая	МРП-120 / 51 1361 4094	ТУ 27-13-1—86	Для обработки рулонов сухих тканей из хлопчатобумажных, льняных, вискозных, штапельных волокон, их смесей с синтетическими волокнами	3666...9312 м/ч	1200	—	—	2,20	1400	4780
5-037	Машина контрольно-мерильная	МКМ-К-180 / 51 1362 1154	ТУ 27-20-2685—84	Для визуального контроля качества измерения длины, контроля ширины, обнаружения провисания и накатывания в рулон кордных тканей	720 м/ч	1800	±0,5	—	2,75	3050	18100
5-038	Машина складально-пакетирующая	МСП-140 / 51 1362 5022	ТУ 27-20-2745—85	Для складывания в стопу метровыми складками суровых хлопчатобумажных тканей	3800 м/ч	1400	—	—	4,80	4100	20800
5-039	Машина для отделки рейтуз детских со следом	МОТ-2.1 / 51 1352 2022	ТУ 27-20-2706—85	Для сушки и формирования рейтуз детских со следом из хлопчатобумажной, хлопчатобумажной в сочетании с текстурированной капроновой нитью эластик и смешанной пряжи	90 (для размеров 20—24) 160 (для размеров 12—18) шт/ч	—	—	120,0	10,45	4000	17950

Таблица 5.4.

Доплаты к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовая) / № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) в рублях
МРП-120 5-036	При поставке машин марок:	
	МРП-140	+130
	МРП-180	+430
	МРП-220	+710
МСП-140 5-038	При поставке машины марки МСП-180	+300
МОТ-2.1 5-039	При поставке машины марки МОТ-2.2 с комбинированным нагревом воздуха в камере	+650

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Вид перерабатываемых нитей	Производительность	Класс	Количество вяжущих систем, шт.	Диаметр игольного цилиндра, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Автоматы и машины								
				кругловязальные								
6-001	Машина кругловязальная однофонтурная	КО-2 / 51 1411 0070	ТУ 27-14-3—87	Для вязания кулирного гладкого и платированного (покровного) полотна, используемого для изготовления бельевых, спортивных и верхних трикотажных изделий и для технических целей	Хлопчатобумажная, хлопкополиэфирная, хлопкосиблоновая	16,3 кг/ч	22	50	450	3,01	1000	8650
6-002	Машина круглотрикотажная	КТ-3П / 51 1412 0025	ТУ 27-06-1918—76	Для выработки футерованного полотна (простого и покровного), используемого для изготовления верхних и бельевых трикотажных изделий и для технических целей	Хлопчатобумажная, полушерстяная	8,4 (одинарное полотно)	15	8	500	0,8	1000	6750
						9,1 (удвоенное полотно)		6				
						4,96 (покровное полотно) кг/ч		5				
6-003	Машина кругловязальная ластичная	КЛК-5М / 51 1415 0103	ТУ 27-20-2595—82	Для выработки купонов с нераспускающимся краем и разделительным рядом, используемых для пошива верхних трикотажных изделий	Шерстяная смешанная объемная	10,0 (не жаккардовое переплетение)	10	10, 12	450, 500, 550	1,50	1900	17200
						10,7 (жаккардовое переплетение) купонов/ч						
6-004	Машина кругловязальная интерлок	ДЛ-4М / 51 1413 0049	ТУ 27-20-2463—80	Для производства трикотажного полотна, идущего на пошив бельевых изделий	Хлопчатобумажная, синтетическая, полушерстяная, шерстяная	1,0 м/с	20, 24	28, 32, 36	450, 500, 550	3,67	1900	11950
6-005	Автомат кругловязальный чулочно-носочный одноцилиндровый	ОЗДС / 51 1431 1094	ТУ 3-387—86	Для вязания полуфабрикатов носков и получулок	Хлопчатобумажная, полушерстяная, хлопчатобумажная капроновая нить эластик	130—260* $мин^{-1}$	14	1	95	1,05—1,25	375	6800

* При выработке полноценных изделий из полушерстяной пряжи — 88 %, из хлопчатобумажной и хлопчатобумажной + нить эластик — 94%.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Краткая техническая характеристика: Вид перерабатываемых нитей	Краткая техническая характеристика: Производительность	Краткая техническая характеристика: Класс	Краткая техническая характеристика: Количество вяжущих систем, шт.	Краткая техническая характеристика: Диаметр игольного цилиндра, мм	Краткая техническая характеристика: Установленная мощность, кВт	Краткая техническая характеристика: Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
6-006	Автомат кругловязальный чулочно-носочный двухцилиндровый	«Гамма» 201 / 51 1431 2131	ТУ 3-388—86	Для вязания носков, получулок, чулок и деталей рейтуз со следом	Хлопчатобумажная, полушерстяная, хлопчатобумажная + капроновая нить эластик	100...220*	12 и 14	1 и 2	70,4, и 83,4	1,05	360	5400
6-007	Автомат кругловязальный чулочно-носочный двухцилиндровый	«Гамма» 202 / 51 1431 2143	ТУ 3-372—86	То же	То же	95...180*	12 и 14	1 и 2	95,9 и 108,9	1,05	370	6200

* При выработке полноценных изделий из хлопчатобумажной пряжи и хлопчатобумажной пряжи + эластик 90%, из полушерстяной пряжи и полушерстяной пряжи + эластик 93%.

Таблица 6.1.

Доплаты к оптовым ценам на автоматы и машины кругловязальные за варианты исполнения

Марка (базовая)	Вид исполнения	Доплата (+) в рублях
КО-2 / 6-001	КО-2 ∅ 500 игольного цилиндра	+500
	КО-2 ∅ 550 игольного цилиндра	+500
КТ-3П / 6-002	КТ-3П ∅ 900 игольного цилиндра	+ 850

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика: Назначение	Класс	Производительность	Номинальная ширина, мм	Масса, кг	Оптовая цена в рублях за штуку
				Оборудование плосковязальное, односистемное с двумя игольницами					
6-008	Автомат плосковязальный	АПО-М / 51 1421 1070	ТУ 27-10-1217—87	Для изготовления трикотажной отделки (воротников и беек) в виде непрерывной ленты с разделительным рядом между деталями	10	39 дет/ч	1000	510	4800
6-009	Полуавтоматы вязальные рисунчатые с электромеханическим программным управлением	ПВРК-6, 8, 10/100 / 51 1421 2070	ТУ 27-20-2284—79	Для выработки полурегулярных деталей изделий верхнего трикотажа	6	54 ряд/мин	1000	400	2500
6-010	То же	ПВРК-3/100 / 51 1421 2091	ТУ 27-10-1218—87	То же	3	44 ряд/мин	1000	400	3950
6-011	Машины плосковязальные	МПФ-4М6 МПФ-4М8 МПФ-4М10 51 1422 0019 51 1422 0022 51 1422 0025	ТУ 27-20-2511—80	Для вязания верхнего трикотажа	6 8 10	48 ряд/мин	1000	400	2200
6-012	Машина плосковязальная жаккардовая	ПВЖ-1 / 51 1422 2082	ТУ 27-10-1231—87	Для вязания деталей изделий верхнего трикотажа	5	12...36 ряд/мин	1200	540	6400

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Класс	Производительность	Номинальная ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
				Оборудование основовязальное, с одной игольницей						
6-013	Автомат основовязальный беечный	АБО-6/15 / 51 1423 1001	ТУ 27-20-2761—85	Для выработки беек для отделки трикотажных изделий	15	1,45 кг/ч	800	0,75	900	14300
6-014	Машина основовязальная рашель	Р 13Г / 51 1423 0007	ТУ 27-06-1758—76	Для выработки гардинного полотна из хлопчатобумажной пряжи и синтетических нитей	6; 12	7,5...39 $м^2$/ч	3150	2,5	4000 (без шпулярника)	32500
6-015	Машина основовязальная плоская	Р 18Г / 51 1423 0022	ТУ 27-20-2646—83	Для выработки гардинно-тюлевых изделий из синтетических нитей	18	9,2 $м^2$/ч	3200	3,25	5500	40400

№ поз.	Марка или тип / Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение	Виды переплетений	Класс	Производительность, пар/ч	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
			Автомат перчаточный						
6-016	ПА-8-33 / 51 1421 1067	ТУ 27-14-2—87	Для выработки четырехпалых заготовок перчаток бытового назначения, заготовок варежек и пятипалых перчаток	Кулирная гладь, однофонтурное прессованное, двухцветное жаккардовое, футерованное 1:1; 2:1	8	3,32 (двойная перчатка) 5,47 (одинарная перчатка)	0,45/0,75	550	8600

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
А			
Автомат кругловязальный чулочно-носочный	«Гамма 201»	6-006	Д. п. 99,6-048
	«Гамма 202»	6-007	Д. п. 11,6-049
	ОЗДС	6-005	Д. п. 116,6-055
Автомат основовязальный	АБО-6/15	6-013	Временная
Автомат перчаточный	ПА-8-33	6-016	Д. п. 121,6-050
Автомат плосковязальный	АПО-М	6-008	Д. п. 111,6-051
Автомат трубчатых початков	АТП-290М	4-007	4-020
Автомат уточно-перемоточный	УА-300-3М1	4-005	4-018
	УА-300-6Б (УА-300-6СБ)	4-006	4-019
Агрегат ворсовальный игольчатый	ИВА-36-180	5-027	5-338
	ИВА-36-220	5-027 (табл. 5.3)	
Агрегат для сушки натуральных и химических волокон	АСВ-120.1	5-012	5-035
Агрегат куделеприготовительный для льна	КПАЛ	1-009	Д. п. 35,1-065
Агрегат ленточно-смешивающий	АС-600-Л1	3-033	Д. п. 77,3-204
Агрегат разрыхлительно-трепальный	АРТ-120-Ш1	3-019	Д. п. 93,3-199
Агрегат стригальный пухоочистительный	СПН-120-1	5-029	5-058
Аппарат аппретирования углеродных волокнистых материалов	03.113	2-013	Д. п. 79,2-068
Аппарат ворсовально-стригальный	ВШС-180	5-030	Временная
Аппарат для стерилизации изделий	АСИ-120-2	5-022	Д. п. 1,5-438
Аппарат для сушки под давлением	СКД-6	5-011	Д. п. 119,5-550
Аппарат для ускоренного крашения под давлением	АКДС-601	5-001	Д. п. 101,5-556
	АКДС-601Л	5-001 (табл. 5.1)	
	АКДС-602	5-001 (табл. 5.1)	
Аппарат котловой терморелаксационный	КТР-4	5-016 (табл. 5.2)	5-051
	КТР-8	5-016	
Аппарат красильный	АКД-2	5-002	Д. п. 41,5-500
	АКД-2-1	5-002 (табл. 5.1)	
	АКД-2-2	5-002 (табл. 5.1)	
	АК-220-1	5-003	Д. п. 110,5-562
	КМ-10-1	5-004	5-003

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Аппарат красильный лабораторный	ЛКА-1-1	5-005	5-031
Аппарат предварительной карбонизации	АПК-600	2-014	Д. п. 79,2-072
Аппарат чесальный	АЧ-220-Ш	3-025	Временная
	АЧ-224-Ш	3-026	Договорная
	АЧ-226-Ш	3-027	Временная
	АЧ-220-А	3-029	Договорная
Б			
Барка рыхлительная	РБС-240И	2-004	2-005
В			
Вальцы тянущие (подающие)	ТВМ-5-2 (ТВМ-5-2У, ТВМ-5-4, ТВМ-5-4У)	2-011	Д. п. 79,2-066
Вальцы тянущие (промежуточные)	ТВМ-5-3	2-012	Д. п. 79,2-066
Волокноотделитель	ВТМ	1-016	Договорная
Д			
Джин валичный	ДВ-1М	1-020	Д. п. 35,1-063
Джин пильный	5ДП-130	1-021	Договорная
К			
Конвейер ленточный передвижной хлопковый	КЛП-650	1-026	Д. п. 55,1-079
Конденсор волокна	5КВ	1-034	27-01-34, Д. п. 37,1-704
Конденсор-сепаратор	КВВБ	1-030	1-005
Л			
Лабаз расходный механизированный	ЛРМ-4ОП-Ш1	3-013	3-038
Линия ворсовально-стригальная	ВСА-180	5-031	Д. п. 24,5-482
	ВСЛ-180	5-031 (табл. 5.3)	
Линия карбонизации шерстяных тканей	ЛК-180-Ш	5-035	Д. п. 99,5-555
Линия красильно-сушильная	ЛКС-140-12	5-034	Договорная
Линтер бесколосниковый	1ЛБ	1-022	Договорная
Линтер пильный	5ЛП	1-023	Д. п. 46,1-072

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
М			
Машина бобинажно-перемоточная	БП-260-НШО	2-003	Д. п. 49,2-049
	БП-260-НШС	2-003	
Машина волокноотделительная	ВОМ-2	1-006	Д. п. 35,1-044
Машина ворсовальная игольчатая	ИВ-36-180	5-025	5-336
	ИВ-36-220	5-025 (табл. 5.3)	
	ИВ-24-180М	5-025 (табл. 5.3)	
Машина ворсовальная шишечная	ВШЗ-180-Ш	5-026	Д. п. 65,5-340
Машина гребнечесальная	ГК-485-Л1	3-028	3-170
Машина декатировочная	Д-220	5-024	Д. п. 11,5-346
Машина для калибровки семян хлопчатника	КСМ-1-1,5	1-031	Д. п. 1,1-053
Машина для набивки волокна	НВ-150	5-021	5-002
Машина для непрерывного формования полиакрилонитрильных комплексных нитей	ПН-500-Н4М	2-018	Д. п. 90,2-071
Машина для оголения посевных семян хлопчатника	ОС	1-024	Д. п. 115,1-091
Машина для отделки рейтуз детских со следом	МОТ-2.1	5-039	Д. п. 77,5-533
	МОТ-2.2	5-039 (табл. 5.4)	
Машина для подыскивания концов и растряски коконов	РК-4 (РК-4-01)	1-011	Д. п. 51,1-077
Машина для стабилизации кругловязального полотна	СПЭ-120-ТК1	5-023	Д. п. 11,5-396
Машина для формирования слоя льняного сырья	МФС-1Л	1-004	Д. п. 106,1-087
Машина жаккардовая	Ж-2-1344	4-015	4-141
	2Ж-2-1344	4-016	Д. п. 70,4-267
Машина коконозапарочная	КЗ-4М	1-010	Д. п. 25,1-058
	КЗ-4М-01	1-010	
Машина контрольно-мерильная	МКМ-К-180	5-037	Д. п. 63,5-519
Машина красильно-промывная	МКП-1	5-007	5-053
Машина красильная эжекторная	ЭК-140-4	5-006	Д. п. 83,5-509
Машина кругловязальная интерлок	ДЛ-4М ∅ 450 мм	6-004	Д. п. 47,6-011

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина кругловязальная ластичная	КЛК-5М	6-003	Д. п. 38,6-039
Машина кругловязальная однофонтурная	КО-2 ∅ 450 мм	6-001	Д. п. 111,6-052
Машина круглотрикотажная	КТ-3П ∅ 500 мм	6-002	6-007
Машина крутильная	К-132	2-022	2-022 2-023
	К-176-2	2-023	2-024 2-025
Машина крутильная однопроцессная	КОЭ-315-ИКМ1	2-024	Д. п. 124,2-073
Машина крутильно-этажная	КЭ-160-Ш	3-052	Временная
Машина ленточная для льна	ЛЛ1-Ч	3-030	Д. п. 86,3-163
	ЛЛ2-Ч	3-031	Д. п. 86,3-164
	ЛЛ3-Ч	3-032	Д. п. 86,3-165
Машина ленточная для шерсти	ЛМШ-220-1АТ	3-034	Д. п. 93,3-067
	ЛМШ-220-1Т	3-035	Д. п. 93,3-061
	ЛМШ-220-2Т	3-036	Д. п. 93,3-071
	ЛМШ-220-4Т	3-037	Д. п. 93,3-073
	ЛМШ-220-1АК	3-038	Д. п. 89,3-078
	ЛМШ-220-1К	3-039	Д. п. 89,3-074
	ЛМШ-220-2К	3-040	Д. п. 21,3-173
Машина ленточная для химических волокон	ЛРШ-70	3-041	Д. п. 86,3-059
Машина мотальная двухсторонняя	М-170-ШЛ	4-001	Д. п. 125,4-231
Машина мотальная	М-2М	4-002	Д. п. 120,4-296
Машина мяльная	ПМГ-1	1-005	Д. п. 81,1-083
Машина намоточная (односторонняя)	МН-75	4-004	Д. п. 107,4-234
Машина непрерывного процесса производства технической нити СВМ	ПН-300-В3	2-017	Временная
Машина основовязальная плоская	Р-18Г	6-015	Д. п. 53,6-042
Машина основовязальная рашель	Р-13Г	6-014	6-025
Машина отжимно-промывная	ОПЛ-2МС-100	1-003	Д. п. 35,1-038
Машина отсосная вакуумная	МОВ-180	5-017	5-237
	МОВ-180-1	5-017 (табл. 5.2)	
	МОВ-180-2	5-017 (табл. 5.2)	
Машина перемоточная	МП-220	2-001	Д. п. 101,2-075
	ПК-В-2М	2-002	Д. п. 117,2-076

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина плосковязальная	МПФ-4М6 МПФ-4М8 МПФ-4М10	6-011	Д. п. 1,6-034
Машина плосковязальная жаккардовая	ПВЖ-1	6-012	Временная
Машина прядильная	П-76-5М6И	3-043	Д. п. 97,3-217
	ПМ-88-Л5	3-044	3-116
	ПМ-88-Л8	3-044 (табл. 3.3)	
	ПМ-114Л8	3-045	Договорная
Машина прядильная	ПБ-114-Ш1	3-046	3-154
	ПБ-132-А1	3-047	Д. п. 122,3-193
Машина прядильно-крутильная однопроцессная	ПК-100ШЛК	3-053	Временная
Машина прядильная пневмомеханическая	ППМ-120А1М	3-048	Договорная
Машина раскатная переферическая	МРП-120	5-036	Д. п. 108,5-558
	МРП-140	5-036 (табл. 5.4)	
	МРП-180	5-036 (табл. 5.4)	
	МРП-220	5-036 (табл. 5.4)	
Машина ратинирующая	РМ-180Ш1	5-033	Д. п. 52,5-379
Машина резальная	МРМ-10К	2-020	Д. п. 101,2-074
	РФ-400	2-019	Д. п. 100,2-047
Машина ровничная	Р-192-5ИГ	3-042	Д. п. 75,3-196
Машина свивальная веревочная	К-710ИП	3-050	Временная
Машина складально-пакетирующая	МСП-140	5-038	Временная
	МСП-180	5-038 (табл. 5.4)	
Машина смешивающая	МСП-4У	3-012 (табл. 3.2)	
	МСП-6У	3-012 (табл. 3.2)	
	МСП-8У	3-012	Д. п. 85,3-182
Машина сновальная	СЛ-250Ш2	4-008	Д. п. 36,4-235
	СП-180-Ш2	4-009	Д. п. 36,4-236
	СПП-125С	4-010	Временная
Машина стригальная	СВ-Ч	5-028	5-055
Машина сушильная однокамерная	КС-2-2М	5-008	5-041
Машина сушильная двухкамерная	МКС-2-57	5-008	

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина сушильная	СББ-120В1	5-010	5-034
	СБП-150ТК	5-009	Д. п. 46,5-307
	СКП-10КУ1	1-001	1-032
	СКП-10ЛУ1	1-002	Д. п. 1,1-054
	1СЛР-240И	2-008	Д. п. 56,2-009
	2СЛР-240И	2-007	Д. п. 56,2-010
Машина тканеопаливающая	МТО.1-140	5-032	Д. п. 89,5-538
	МТО.1-180	5-032 (табл. 5.3)	
	МТО.1-240	5-032 (табл. 5.3)	
	МТО.2-140	5-032 (табл. 5.3)	
	МТО.2-180	5-032 (табл. 5.3)	
	МТО.2-240	5-032 (табл. 5.3)	
Машина трепальная	МТ	3-018	Д. п. 93,3-151
	МТБ	3-016	Д. п. 93,3-189
	МТИ	3-017	Д. п. 89,3-211
	ТБ-3	3-015	Д. п. 93,3-022
	ТКД-2	1-008	Д. п. 35,1-040
Машина тростильно-крутильная	ТК-136-МШН	3-051	Д. п. 93,3-212
	ТК2-160М	2-025	Д. п. 118,2-051
	ТКДП-615ИП	3-049	Временная
Машина трясильная	ТЛ-135	1-007	Договорная
Машина узловязальная	УП1-125-5	4-011	4-073
	УП2-125-5	4-011 (табл. 4.2)	
	УП1-180-5	4-012	4-075
	УП2-180-5	4-012 (табл. 4.2)	
	УП1-250-5	4-013	4-079
	УП2-250-5	4-013 (табл. 4.2)	
	УП-180-6	4-014	Д. п. 102,4-296
Машина универсальная смесовая	УСВМ-1	3-014	3-041
Машина уточно-перемоточная	УПКС-340	4-003	Договорная
Машина чесальная малогабаритная двухбарабанная	ЧМД-5	3-020	Д. п. 82,3-207
Машина чесальная малогабаритная	ЧММ-14ВМ-01	3-021	Д. п. 104,3-220
	ЧММ-14ВМ	3-021	
	ЧММ-14ВО-01	3-022	Д. п. 104,3-221
	ЧММ-14ВО	3-022	
Машина чесальная	Ч-11-200ШМ-01	3-023	Договорная
	Ч-210-Ш	3-024	Временная

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина ширильная цепная	ШЦ-120-1	5-015	Д. п. 65,5-522
	ШЦ-180-1	5-015 (табл. 5.2)	
	ШЦ-180-2	5-015 (табл. 5.2)	
О			
Очиститель волокна прямоточный «Пахтакор-2»	1ВП(1ВП-01)	1-018	Д. п. 38,1-068
Очиститель волокнистых материалов	ОВМ-А-1 (ОВМ-А-2)	1-013	1-020
Очиститель осевой колковый	ЧО (ЧО-У)	3-001	Д. п. 89,3-017
Очиститель хлопка двухсекционный «Мехнат»	ЧХ-3М2	1-019	1-007
Очиститель хлопка-сырца колковый	1ХК	1-017	Д. п. 114,1-090
Очиститель хлопка-сырца пильчатый	1ХП	1-015	Д. п. 114,1-089
П			
Перегружатель хлопка передвижной	ХПП-2	1-025	Д. п. 55,1-074
Печь окислительная многопроходная	МПО-2Р	2-015	Д. п. 79,2-067
Питатель	ПЛШ-240И4	2-006	Д. п. 59,2-054
Питатель автоматический групповой	АПСг-160Ш (АПСг-200Ш)	3-007	Д. п. 40,3-162
	АПСи-160	3-007 (табл. 3.1)	
Питатель кипный автоматический	АПК-4	3-005	Д. п. 112,3-208
Питатель кипный автоматический	АП-18	3-006	Д. п. 112,3-213
Питатель резервный	ПРЧ-2	3-009	Д. п. 79,3-143
Питатель-рыхлитель	ПР-120В2	5-013	5-032
Питатель-смеситель	П-1	3-008	Д. п. 74,3-003
	П-3	3-008 (табл. 3.1)	
	П-4	3-008 (табл. 3.1)	
	П-5	3-008 (табл. 3.1)	
Питатель-уловитель тяжелых примесей	1ПУ	1-032	Договорная
Питатель универсальный для шерсти	ПУ-120Ш1	3-010	Д. п. 97,3-215
	ПУ-120Ш1-01	3-010 (табл. 3.1)	

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Пресс гидравлический	ПГ-4	5-019	5-001
	ПГВ-10	5-020	Д. п. 96,5-528
Пресс гидравлический для пакетирования хлопка	ДБ-8237	1-012	Д. п. 119,1-092
Пресс двухкамерный	ПА-2М	2-021	Д. п. 68,2-016
Пресс для влажно-тепловой обработки верхнего трикотажа	ПТ-3М	5-018	Д. п. 81,5-535
Полуавтомат вязальный рисунчатый	ПВРК-3/100	6-010	Д. п. 113,6-054
	ПВРК-6/100	6-009	6-021
Р			
Разборщик бунтов	РБД	1-027	1-002
Разборщик-питатель	РП	1-028	1-001
Разрыхлитель кипный автоматический универсальный	РКА-2У	3-004	Д. п. 32,3-175
Разрыхлитель пильчатый	РПХ	3-003	Д. п. 77,3-200
Разрыхлитель-очиститель наклонный	ОН-6-3	3-002	Д. п. 89,3-014
	ОН-6-4	3-002 (табл. 3.1)	
	ОН-6-4М	3-002 (табл. 3.1)	
Регенератор хлопка-сырца	1РХ	1-014	Д. п. 114,1-088
Рыхлитель грубый	РГ-160В2	5-014	5-033
Рыхлитель мокрого волокна	РМ-240И4	2-005	Д. п. 59,2-053
С			
Смеситель непрерывного действия	СН-3	3-011	Д. п. 21,3-008
	СН-3У	3-011 (табл. 3.2)	
Сортировщик опушенных посевных семян	СПС	1-033	27-01-34, Д. п. 37,1-703
Станок ткацкий автоматический бесчелночный с малогабаритными прокладчиками утка однополотенный с одно-, двух-, четырехцветным механизмом смены цвета (базовый)	СТБ-180	4-021	Д. п. 44,4-239, 4-241
	СТБ-220	4-022	Д. п. 44,4-242, 4-244
	СТБТ-220	4-023	Д. п. 85,4-272
	СТБТ-250	4-024	Д. п. 85,4-273

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Станок ткацкий автоматический бесчелночный с малогабаритными прокладчиками утка однополотенный с одно-, двух-, четырехцветным механизмом смены цвета (базовый)	СТБ-250	4-025	Д. п. 44,4-246, 4-249
	СТБ-280	4-026	Расчетная
	СТБ-330	4-027	Д. п. 118,4-254, 4-259
	СТБ-360	4-028	Расчетная
	СТБ-390	4-029	Расчетная
	СТБ-180-ПТ	4-030	Д. п. 78,4-269
	СТБ-330-П	4-031	Д. п. 92,4-289, 4-290
Станок ткацкий автоматический пневморапирный	АТПР-120-4, АТПР-100-4	4-017	Д. п. 126,4-264
	АТПР-120-ЛМ	4-018	Д. п. 127,4-263
Станок ткацкий рапирный	СТР4-250	4-019	Договорная
	СТР-100М	4-020	Д. п. 81,4-270
Т			
Термокамера	ПОЛ-77.11	2-010	Д. п. 79,2-069
Туннелеобразователь телескопический	ТТ	1-035	Договорная
У			
Установка вентилятора передвижная	УВП	1-029	27-01-34, Д. п. 39,1-757
Установка электрохимической обработки	ЭХО-600	2-009	Д. п. 79,2-070
Э			
Экструдер червячный	ЭЧ-160К	2-016	Договорная

Настоящий прейскурант разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом легкого и текстильного машиностроения (ВНИИЛТЕКМАШ).

Ответственный за выпуск А. М. Баранова

Редактор издательства *М. А. Козлова*

Технический редактор *А. М. Кузнецова*

Корректор *М. А. Родионова*

Н/К

Сдано в набор 18.07.89 Подписано в печать 15.09.89 Форм. 60×90 1/16

Бум. газетная Гарнитура литературная Офсетная печать

Объем 5,0 п. л. Кр.-отт. 5,25 Уч.-изд. л. 4,28

Тираж 31 000 экз. Зак. тип. № 802 Изд. № 1332 Бесплатно

Издательство и типография «Прейскурантиздат»

125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

gost.e-ecolog.ru