ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-03

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 18 ноября 1980 г.
№ 927

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-03

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-03 «Оптовые цены на технологическое оборудование для производства строительных материалов и изделий» издания 1971 г., дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) 48 класса «Продукция строительного, дорожного и коммунального машиностроения», разработанные Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР и утвержденные в установленном порядке.

Прейскурант № 22-03 — «Оптовые цены на технологическое оборудование для производства строительных материалов и изделий» — разработан институтами Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения:

раздел 01 — ВНИИцеммаш,
раздел 02 — Гипростроммаш,
разделы 03, 04, 05, 06, 11 — ВНИИстроммаш,
разделы 07, 08, 09, 10 — Гипростроммашина.

Ответственный за выпуск М. И. Жучкова
Редактор издательства *В. М. Волова*
Технический редактор *А. П. Мурашова*
Корректор *Г. В. Тефлеминская*

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Сдано в набор 16.12.80 | Подп. в печать 6.01.81 | Форм. 60×90¹/₁₆
Бум. типогр. № 3 | Гарнитура литературная | Высокая печать
Объем 17 п. л. | Кр-отт. 17,25 | Уч.-изд. л. 24,70
Тираж 67.000 | Заказ тип. № 441 | Изд. № 3023 | Бесплатно

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузка ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 $м^3$ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

Специальные стальные приспособления, применяемые при транспортировке стальных форм, кассет и кассетных листов для строительных конструкций оплачиваются сверх оптовых цен из расчета 290 руб. за 1 тонну.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

10. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

11. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

12. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или, когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заго-

товительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

13. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

14. Расчеты за продукцию, оптовые цены (НЧП) на которую установлены за 1 т (кг), производятся по теоретическому весу, исчисляемому по рабочим чертежам.

Если в результате технических решений завода-изготовителя вес изделий снижается без ухудшения других технических параметров, оплата изделий в течение года с момента реализации технического решения осуществляется, исходя из веса изделия по старым чертежам без изменения норматива чистой продукции на изделие.

15. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,01.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Смесители и питатели		
01-001	48 4131 3111	Смеситель шламовый	СМЦ-448	ГОСТ 22625—77	Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с вертикальными фермами Размеры бассейна: полезная вместимость, м³ 2500 диаметр, м 25 Частота вращения моста, об/мин 0,3 Расход сжатого воздуха, м³/ч не более 650 Мощность электродвигателей, кВт не более 25 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 48 Масса, кг 38400	9485	22290
01-002	48 4131 3211	Смеситель шламовый	СМЦ-424,1	ГОСТ 22625—77	Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с вертикальными фермами Размеры бассейна: полезная вместимость, м³ 8000 диаметр, м 35	12310	33140

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Частота вращения моста, об/мин 0,25 Расход сжатого воздуха, м³/ч не более 1300 Мощность электродвигателей, кВт 30 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 48 Масса, кг 56 400		
01-003	48 4131 4111	Смеситель шламовый	СМЦ-445,1	ГОСТ 22625—77	Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с горизонтальными (погруженными) фермами Размеры бассейна: полезная вместимость, м³ 8000 диаметр, м 35 Частота вращения моста, об/мин 0,25 Расход сжатого воздуха, м³/ч не более 1300 Мощность электродвигателей, кВт 15 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 48 Масса, кг 44 900	10320	28900
01-004	48 4135 1212	Глиноболтушка	СМЦ-427,1	ТУ 22-3622—76, И1-07—79	Предназначена для приготовления шлама из мягких пород сырья: глины, мела, мергеля Производительность, т/ч: на глине 60 на смеси (глина — мел 1 : 3) 100 Диаметр бассейна, м 12 Скорость вращения перемешивающего механизма, об/мин 9,7 Мощность электродвигателя, кВт 160 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 36 Масса, кг 58 200	14580	35100
01-005	48 4186 1313	Питатель	СМЦ-78	ТУ 22-3957—77	Предназначен для питания шламом вращающихся обжиговых печей Производительность, м³/ч 33—65 Число черпаковых колес, шт. 1 Объем одного черпака, л 35 Число оборотов колеса, об/мин 10,7 Мощность электродвигателя, кВт 6 Гарантийный срок службы, мес. 12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 48 000 Масса, кг 24 000	1350	2570
01-006	48 4186 1513	Питатель	СМЦ-76	ТУ 22-3957—77	Предназначен для питания шламом вращающихся обжиговых печей Производительность, м³/ч 75—150 Число черпаковых колес, шт. 2 Объем одного черпака, л 35	1440	3100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Число оборотов колеса, об/мин 10,9 Мощность электродвигателя, кВт 11 Гарантийный срок службы, мес. 12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 48 000 Масса, кг 3500		
					Печи вращающиеся		
01-007	48 4111 1044	Печь	СМЦ-452	ГОСТ 21556—76, ГОСТ 14909—78	Предназначена для получения цементного клинкера по мокрому способу Опоры на подшипниках качения Количество опор, шт. 6 Комплектуется дымососом ДРЦ 21×2, электродвигателем ДАЗО-02-16-54-8У Вращающаяся Производительность при влажности шлама не более 38%, т/сут 840 Размеры корпуса, м: диаметр 4,0 длина 150,0 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, т 1416,1	271480	825100
		В том числе:					
01-008		Корпус	10594000030		Поставляется транспортабельными элементами в виде обечаек (жестких и рулонированных) с технологическими приспособлениями Масса, т 570,8	50150	218970*
01-009		Опора	1058300000023		Масса, т 310,8	73870	213100
01-010		Установка бандажей	1058120000023		В комплект входят шесть бандажей, поставляемых целыми кольцами Масса, т 206,8	47326	106200
01-011		Привод	105980000102		Масса, т 109,2	49150	103020
01-012		Цепная завеса	1058080002023		Масса, т 72,5	4061	21020
01-013		Теплообменник винтовой ячейковый	1058070000		Масса, т 31,6	14989	46310
01-014		Установка горелок	10595000030		Масса, т 17,8	4844	16220
01-015		Система гидроупоров	105860000		Масса, т 32,6	10959	25600
01-016		Головка разгрузочная	1058700003023		Масса, т 13,2	2927	6250
01-017		Гарнитура пылевой камеры	1064270000		Масса, т 1,2	1065	1770
01-018		Система жидкой смазки	1059860001023		Масса, т 8,8	6764	13380
01-019		Детали анкерные	10590600010		Масса, т 5,7	1438	2560
01-020		Охлаждение горловины корпуса печи	1059210003023		Масса, т 0,9	211	840

* В том числе стоимость укрупнения одного корпуса 43200 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-021		Устройство для возврата пыли в печь	1058180000023		Масса, т 1,4	481	970
01-022		Устройство регулировочное	105813000003		Масса, т 0,8	26	1570
01-023		Уплотнение	1058160000023		Масса, т 0,7	586	1100
01-024		Уплотнение	1084160000		Масса, т 1,2	631	1190
01-025		Труба питательная	1058280000023		Масса, т 1,0	520	890
01-026		Установка термопар, троллей и токосъемных колес	1059010001		Масса, т 0,5	1151	2020
01-027		Установка домкратов гидравлических	1059150002023		Масса, т 0,3	141	230
01-028		Электрооборудование, устанавливаемое на механизмах	10599100302		Масса, т 4,1	191	12990
01-029		Питатель шламовый	• СМЦ-76		Масса, т 3,7	1440	3100

Примечания: 1. В оптовой цене и массе печи не учтены стоимость и масса электроаппаратуры, контрольно-измерительных приборов и запасных частей.

2. Затраты по электроэнергии, командировочные расходы во время пути к месту монтажа и выполнения работ, расходы по перевозке сварочного оборудования и приспособлений в ценах на корпус не учтены и возмещаются исполнителю работ заказчиком по соглашению сторон.

01-030	48 4111 2054	Печь	СМЦ-402.16	ГОСТ 21556—76, ГОСТ 14909—78	Предназначена для производства цементного клинкера по мокрому способу Комплектуется дымососом ДРЦ 21×2 (2 шт.), электродвигателем ДАЗО-02-16-54-8У (2 шт.) Количество опор, шт. 7 Вращающаяся Производительность, т/сут 1700 Размеры корпуса печи, м: диаметр 5 длина 185 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, т 2865,1	467490	1556900
		В том числе:					
01-031		Корпус	10644000000		Поставляется транспортабельными элементами в виде цельных подбандажных обечаек, рулонированных межпролетных обечаек Масса, т 920,1	62983	296430*
01-032		Завеса цепная	1064080000		Масса, т 370,4	17416	167300
01-033		Установка бандажей	1064120000		В комплект входят семь бандажей в виде половинок и детали крепления Масса, т 446,8	101612	239670**
01-034		Привод	1064800000		В комплект входят зубчатый венец, два редуктора, две подвенцовые шестерни Масса, т 209,5	84935	198430

* В том числе стоимость укрупнения одного корпуса 50870 руб.

** В том числе стоимость сварки бандажей на одну печь 16290 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика		Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-035		Опора	1224300000		Масса, т	555,9	131132	365710
01-036		Опора	1077300000		Масса, т	147,5	27932	101640
01-037		Система гидроупоров	12246000000		Масса, т	47,9	15680	34900
01-038		Детали анкерные	1064060000		Масса, т	8,2	968	2380
01-039		Система смазки	1064860000		Масса, т	16,2	5097	19430
01-040		Головка разгрузочная	1216700001		Масса, т	30,0	6087	14370
01-041		Уплотнение	1064260000		Масса, т	9,2	2106	4940
01-042		Охлаждение горловины корпуса печи	1038210001		Масса, т	1,2	129	720
01-043		Установка устройства для регулирования опор	1224130000		Масса, т	1,4	37	1800
01-044		Гарнитура пылевой камеры	1064271000, 1064272000, 1064273000, 1064274000, 624143000		Масса, т	2,6	688	1850
01-045		Установка термопар и тролей	1064010000		Масса, т	0,6	797	1180
01-046		Уплотнение	1062160001		Масса, т	2,3	428	1420
01-047		Установка для возврата пыли в печь	1062180002		Масса, т	4,1	1013	3120
01-048		Установка питательной трубы	1062280003		Масса, т	0,9	226	550
01-049		Установка гидравлического домкрата	1070150000		Масса, т	0,3	164	760
01-050		Установка устройства для регулирования опор	1207130000		Масса, т	2,7	1542	3730
01-051		Установка гидравлического домкрата	1207150000		Масса, т	5,8	1695	3910
01-052		Установка форсунок	1064500000		Масса, т	20,6	4588	18810
01-053		Электрооборудование	106491100		Масса, т	9,2	235	19150
01-054		Питатель шламовый	СМЦ-76		Масса, т	3,7	1440	3100

Примечания: 1. В оптовой цене и массе печи не учтены стоимость и масса электроаппаратуры, электрофильтров, холодильника, оборудования автоматизации, контрольно-измерительных приборов, площадки для обслуживания уплотнения трубопроводов, разводки воды, устройства для водяного охлаждения корпуса в зоне спекания, балок для подвески кабеля, переходной вставки от печи к холодильнику, запасных частей.

2. Затраты по электроэнергии, командировочные расходы во время пути к месту монтажа и выполнения работ, расходы по перевозке сварочного оборудования и приспособлений в ценах на корпус и установку бандажей поз. 01-031, 01-033 не учтены и возмещаются исполнителю работ заказчиком по соглашению сторон.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-055	48 4651 1044	Печь	СМС-208А	ТУ 22-3426—75, И1-05—76, И2-08—79	Предназначена для обжига известняка в технологических линиях производства извести Комплектуется барабанным холодильником Ø 2,5×38,25 м Опоры на подшипниках качения Количество опор, шт. 5 Вращающаяся Производительность по известняку: в технологических линиях с предварительным подогревом подаваемого в печь сырья (известняка) 600—650° С, т/ч до 17 в технологических линиях без предварительного подогрева подаваемого в печь сырья (известняка), т/ч до 14 Размеры корпуса печи, м: диаметр 3,6 длина 75 Мощность электродвигателей, кВт 178 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, т 735,2	142500	439000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 43700 руб. на срок до 1.XI.82 г.
01-056		В том числе: корпус	1065400004		Масса, т 218,5	16502	79400
01-057		Опора	1051300000		Масса, т 151,0	29960	106480
01-058		Установка бандажей	1051110000, 1051120000		В комплект входят пять бандажей Масса, т 85,3	18470	46800
01-059		Привод	1065800001		Масса, т 64;1	27159	57600
01-060		Питатель улитковый	1065200004		Масса, т 28,9	7454	25860
01-061		Система смазки	1065860001		Масса, т 0,8	1222	2390
01-062		Головка откатная	1065240004		Масса, т 10,1	2377	10300
01-063		Головка загрузочная	1203700002		Масса, т 16,5	3391	7480
01-064		Установка роликов упорных	1051020000		Масса, т 7,4	2325	5570
01-065		Упор предохранительный	1051030000		Масса, т 3,1	375	1060
01-066		Уплотнение	1051260000		Масса, т 1,0	699	1180
01-067		Уплотнение	1203250001		Масса, т 1,1	578	1200
01-068		Детали анкерные	17030600010		Масса, т 3,4	695	1430
01-069		Входная головка холодильника	1703090001		Масса, т 5,7	1620	5100
01-070		Холодильник барабанный	13030000000		Масса, т 138,3	29670	87150

Примечание В оптовой цене и массе не учтена стоимость и масса электрооборудования, электроаппаратуры и запасных частей.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Холодильники колосниковые		
01-071	48 4112 1218	Холодильник	СМЦ-408.1	ГОСТ 12495—77	Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся цементных и обжиговых печей с 1300 до 90° С Производительность, т/ч 35 Размеры колосниковой решетки, мм: длина 16 600 ширина 2520 Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 438 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 60 Масса, кг 170 000	55885	159300
01-072	48 4112 1318	Холодильник	СМЦ-409.1	ГОСТ 12495—77	Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из цементных и обжиговых печей с 1300 до 90° С Производительность, т/ч 50 Размер колосниковой решетки, мм длина 16 600 ширина 3360 Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 525 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 60 Масса, кг 208 000	57810	180900
01-073	48 4112 1418	Холодильник	СМЦ-410.1	ГОСТ 12495—77	Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из цементных и обжиговых печей с 1300 до 90° С Производительность, т/ч 75 Размеры колосниковой решетки, мм: длина 16 600 ширина 5040 Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 800 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 60 Масса, кг 268 000	88805	246800
					Оборудование для хранения и транспортировки цемента		
01-074	48 4185 1318	Насос	НПВ-36-4	ГОСТ 12018—66	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность по цементу, т/ч 36±10% Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 400 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 175	550	1760

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена, в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя АО2-92-6, кВт 75 Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, ч 19 500 Масса, кг 2140		
01-075	48 4185 1412	Насос	НПВ-63-2	ГОСТ 12018—66	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность по цементу, т/ч 63±10% Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 175 Мощность электродвигателя АО2-91-6, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, ч 19 500 Масса, кг 2035	547	1710
01-076	48 4185 1422	Насос	НПВ-63-4	ГОСТ 12018—66	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность по цементу, т/ч 63±10% Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 400 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250 Мощность электродвигателя АЗ-315-М-6, кВт 132 Расход сжатого воздуха (расчетный), кг/с ($м^3$/с) 0,881 (0,683) Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, ч 19 500 Масса, кг 2593	624	2140
01-077	48 4185 1513	Насос	НПВ-110-2	ГОСТ 12018—66	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха. Комплектуется электродвигателем АЗ-315-М-6 Пневматический, винтовой Производительность по цементу, т/ч 110±10% Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250 Мощность электродвигателя, кВт, 110 Расход сжатого воздуха (расчетный), кг/с ($м^3$/с) 0,817 (0,633) Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, ч 19 500 Масса, кг 2482	609	2010

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-078	48 4185 2112	Насос	К-2305	ТУ 22-4219—78	Предназначен для транспортирования цемента и песка по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Однокамерный, пневматический Производительность по цементу, т/ч 10—12 Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм 100 Диаметр сосуда (внутренний), мм 1200 Расход сжатого воздуха, м³/т 22—25 Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, лет 5 Масса, кг 1322	509	1230
01-079	48 4185 2125	Насос	ТА-23	ТУ 22-4373—79	Предназначен для пневматического транспортирования цемента и песка из силосов склада в расходные бункеры бетоносмесительных отделений Камерный, передвижной Производительность по цементу, т/ч 40 Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 300 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм 150	958	2200
					Расход сжатого воздуха, нм³/мин (кг/с) 15 (0,32) Гарантийный срок службы, мес. 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 16 000 Масса, кг 1556		
01-080	48 4185 2242	Насос	ТА-28	ТУ 22-4056—77	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха на предприятия цементной промышленности и строительной индустрии Пневматический, камерный Производительность, т/ч 100 Длина транспортного цементопровода (приведенная), м не более 1000 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250 Диаметр камеры (внутренний), мм 2800 Расход сжатого воздуха, м³/с (кг/с) 1,66 (2,15) Сроки службы: гарантийный, мес. 12 до первого капитального ремонта, лет 5 Масса, кг 14 795	3100	13780

№ поз.	Код, ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-081	48 4185 2228	Насос	ТА-29	ТУ 22-4056—77	Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха на предприятиях цементной промышленности и строительной индустрии Пневматический, камерный Производительность, т/ч 60 Длина транспортного цементопровода (приведенная), м не более 1000 Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 200 Диаметр камеры (внутренний), мм 1800 Расход сжатого воздуха, $м^3/с$ (кг/с) 1 (1,29) Сроки службы: *гарантийный*, мес. 12 до первого капитального ремонта, лет 5 Масса, кг 8050	2098	10900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1150 руб. на срок до 30.X.83 г.
01-082	48 4185 1315	Насос	ТА-14А (НПВ-36-2).	ГОСТ 12018—66	Предназначен для подачи цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность, т/ч 36 Дальность подачи (приведенная), м 200 Диаметр транспортного трубопровода, мм 140	236	800
					Рабочее давление в смесительной камере, $кгс/м^2$ не более 2 Расход сжатого воздуха, $м^3$/мин 15 Мощность электродвигателя, кВт 30 Гарантийный срок службы, мес. 12 Масса, кг 980		
01-083	48 4683 3004	Разгружатель	ПДД-101	ТУ 21-32147—80	Предназначен для разгрузки цемента из силосов Донный, пневматический Производительность, т/ч 45—120 Расход воздуха, $м^3$/т 1 Габаритные размеры, мм: 2155×1435×705 Гарантийный срок службы, мес. 12 Масса, кг 550	128	400
01-084	48 4683 3001	Разгружатель	ПБД-161	ТУ 21-32147—80	Предназначен для разгрузки цемента из силосов Боковой, пневматический Производительность, т/ч 45—120 Расход воздуха, $м^3$/т 1 Габаритные размеры, мм: 1933×1170×1150 Гарантийный срок службы, мес. 12 Масса, кг 570	140	400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-085	48 3561 1017	Разгрузчик цемента	ТА-26 (РВН-20)	ГОСТ 12590—79, ГОСТ 15617—70	Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов и складских помещений в емкости Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия Производительность, т/ч 20 Дальность подачи, м не менее 45 Высота подачи, м не менее 25 Диаметр цементопровода, мм 100 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 4 Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт 31,8 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Масса, кг 3000	621	3500
01-086	48 3561 2017	Разгрузчик цемента	ТА-27 (РВН-50)	ГОСТ 12590—79, ГОСТ 15617—70	Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов и складских помещений в емкости Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия Производительность, т/ч 50 Дальность подачи, м не менее 55 Высота подачи, м не менее 35 Диаметр цементопровода, мм 125 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 8	658	3730
01-087	48 3561 2017	Разгрузчик цемента	ТА-33 (РВН-90)	ГОСТ 12590—79	Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт не более 60,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Масса, кг 3400 Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов бункерного типа и подачи его непосредственно в силосные банки типовых складов цемента и другие емкости Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия Производительность, т/ч 90 Дальность подачи (приведенная), м не менее 55 Высота подачи, м не менее 35 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 12 Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт 101,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7100 Масса без компрессора, кг 5100	940	7000
01-088	48 4187 1213	Подъемник цемента	ТА-21 (ППВ-36)	ГОСТ 15616—70, ГОСТ 12589—67	Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность, т/ч 36 Высота подачи, м 35 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 4 Рабочее давление в смесительной камере, кгс/см² не более 1,2	177	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя привода шнека, кВт не более 22 Габаритные размеры, мм 2150×710×920 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7900 Масса, кг 660		
01-089	48 4187 1413	Подъемник цемента	ТА-19 (ППВ-60)	ГОСТ 15616—70, ГОСТ 12589—67	Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность, т/ч 60 Высота подачи, м 35 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 6 Рабочее давление в смесительной камере, кгс/см² не более 1,2 Мощность электродвигателя привода шнека, кВт 30 Габаритные размеры, мм 2150×710×920 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7900 Масса, кг 660	185	530
01-090	48 4187 1613	Подъемник цемента	ТА-15 (ППВ-100)	ГОСТ 5616—70, ГОСТ 12589—67	Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха Пневматический, винтовой Производительность, т/ч 100	144	690
					Высота подачи, м 35 Расход сжатого воздуха, м³/мин не менее 10 Рабочее давление в смесительной камере, кгс/м² не более 1,2 Мощность электродвигателя привода шнека, кВт 40 Габаритные размеры, мм 2500×730×1020 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Масса, кг 990		
01-091	48 4188 4115	Переключатель	К-2506 (ДП-150)	ТУ 22-3253—75	Предназначен для распределения воздуха на разветвлениях пневмотранспортных цементопроводов Двухходовой, с электропневматическим приводом Диаметр условного прохода, мм 150 Рабочее давление в корпусе, кгс/см² не более 3 Гарантийный срок службы, мес. 6 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5300 Масса, кг 225	87	230
01-092	48 4188 4122	Переключатель	К-2516 (ДП-175)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 01-091 Диаметр условного прохода, мм 175 Масса, кг 260	110	250
01-093	48 4188 4128	Переключатель	К-2512 (ДП-200)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 01-091 Диаметр условного прохода, мм 200 Масса, кг 310	111	270

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-094	48 4188 4135	Переключатель	К-2522 (ДП-250)	ТУ 22-3253—75	Предназначен для распределения воздуха на разветвлениях пневмотранспортных цементопроводов Двухходовой, с электропневматическим приводом Диаметр условного прохода, мм 250 Рабочее давление в корпусе, кгс/см² не более 3 Гарантийный срок службы, мес. 6 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5300 Масса, кг 460	148	370
01-095	48 4183 1012	Гранулятор	СМ-663/3-0	ТУ 22-4016—77	Предназначен для получения гранул из цементного сырья при объемном весе сырьевых материалов 1,0—1,2 т/м³ на водной или другой жидкостной связке Производительность, т/ч 8—10 Диаметр чаши, мм 3000 Число оборотов чаши, об/мин 12 Мощность электродвигателя, кВт 13 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса с электрооборудованием, кг 4120	1353	3620
01-096	48 4184 2213	Сепаратор	СМЦ-419.3	ТУ 22-3230—75, И1-09—78, И2-09—78	Предназначен для разделения порошка, полученного в цементных и сырьевых мельницах сухого помола, на готовый продукт и крупку Циклонный Производительность по цементу, т/ч: с удельной поверхностью 2500 см²/г (8—10% остатка на сите № 008) 80—90 с удельной поверхностью 3500 см²/г (4—6% остатка на сите № 008) 50 Диаметр, м 3,5 Скорость вращения ротора, об/мин 150—200 Общая мощность установленных электродвигателей, кВт 245 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 48 Масса, кг 37 000	10524	36740
01-097	48 4184 2513	Сепаратор	СМЦ-420	ТУ 22-3230—75, И1-09—78, И2-09—78	Предназначен для разделения порошка, полученного в цементных или сырьевых мельницах сухого помола на готовый продукт и крупку Циклонный Производительность по цементу, т/ч: с удельной поверхностью 2500 см²/г (8—10% остатка на сите № 008) 160—180 с удельной поверхностью 3500 см²/г (4—6% остатка на сите № 008) 100	15640	62750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр, м 5 Скорость вращения, ротора об/мин 100—160 Общая мощность установленных электродвигателей, кВт 500 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 48 Масса, кг 63 000		
01-098	48 4188 2114	Охладитель цемента	СМЦ-189	ТУ 22-4114—77	Предназначен для охлаждения цемента перед отправкой потребителю Рассчитан для работы в условиях умеренно-континентального климата в закрытом помещении Производительность, т/ч 75 Диаметр корпуса (внутренний), мм 2800 Удельный расход воды на охлаждение при температуре 20° С, м³/т 1,5—1,8 Скорость вращения ротора, об/мин 64—84 Мощность электродвигателя, кВт 75 Сроки службы, мес: гарантийный 18 до первого капитального ремонта 36 Масса с электрооборудованием, кг 23 100	14654	27050

02. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Оборудование для раздачи и укладки бетона и раствора

02-001	48 4228 4312	Бадья	СМЖ-219Б	ТУ 22-4486—79Е, И1-10—79	Предназначена для перевозки и подачи бетонной смеси Емкость, м³ 1,4 Привод затвора — ручной Ход шибера, мм 260 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 7200 Габаритные размеры, мм 1676×1287×1550 Масса, кг 510	60	220
02-002	48 4228 4318	Бадья	СМЖ-3А	ТУ 22-4728—80Е	Предназначена для подачи бетонной смеси Емкость, м³ 1,2 Общая мощность, кВт 0,4 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 1700×1600×1465 Масса, кг 800	260	610
02-003	48 4228 4125	Бункер	СМЖ-276	ТУ 22-2772—73, И1-12—73, И2-04—78	Предназначен для укладки бетона в формы вентблоков Емкость, м³ 2 Установленная мощность, кВт 1,4 Управление приводом заслонки — электромеханическое Длина выходной щели, мм 1500 Ширина выходной щели, мм 230	440	1130

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 15800 Габаритные размеры, мм 3160×1980×1925 Масса, кг 1310		
02-004	48 4228 4135	Бункер	СМЖ-355	ТУ 22-4348—78	Предназначен для выдачи бетонной смеси Установленная мощность, кВт 0,4 Емкость, м³ 2,4 Привод затвора — пневматический Расход воздуха, м³/час 0,07 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 1965×1900×1500 Масса, кг 1050	325	890
02-005	48 4228 4212	Бункер раздаточный с прицепом	СМЖ-1А	ТУ 22-4728—80Е	Предназначен для подачи бетонной смеси Общая мощность, кВт 8 Емкость, м³: бункера 2,4 бадьи 1,2 Скорость передвижения, м/мин 40 и 60 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 4215×1940×1495 Масса, кг 3000	840	2380
02-006	48 4228 4139	Бункер раздаточный	СМЖ-2А	ТУ 22-4728—80Е	Предназначен для подачи бетона Общая мощность, кВт 7,6 Емкость, м³ 2,4 Скорость передвижения, м/мин 40 и 60 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 2686×1940×1495 Масса, кг 2100	515	1700
02-007	48 4223 5312	Конус загрузочный для труб	6873/36БЭ	ТУ 22-3681—76	Предназначен для распределения и подачи бетона в форму в процессе ее загрузки Диаметр обслуживаемой формы (условный), мм 500 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм: диаметр 490 высота 210 Масса, кг 23	45	70
02-008	48 4223 5332	Конус загрузочный для труб	6873-40БЭ	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-007 Диаметр обслуживаемой формы, (условный), мм 1000 Габаритные размеры, мм: диаметр 925 высота 205 Масса, кг 53	60	100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-009	48 4223 5338	Конус загрузочный для труб	6873/41БЭ	ТУ 22-3681—76	Предназначен для распределения и подачи бетона в форму в процессе ее загрузки Диаметр обслуживаемой формы (условный), мм 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм: диаметр 1186 высота 235 Масса, кг 69	70	110
02-010	48 4223 4524	Питатель ленточный	СМЖ-354	ТУ 22-3966—77, И1-05—80	Предназначен для загрузки бетонной смеси в формы для труб ∅500 — 900 мм, изготавливаемые центрифугированием Производительность, м³/ч 14 Емкость бункера, м³ 2,7 Установленная мощность, кВт 7,4 Ширина транспортной ленты, мм 250 Скорость перемещения питателя, м/мин 14,5 Скорость перемещения транспортной ленты, м/с 1,64 Колея, мм 1400 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 10040×1880×3270 Масса, кг 5100	3275	6190
02-011	48 4223 4521	Питатель ленточный	СМЖ-425	ТУ 22-3966—77, И1-05—80	Предназначен для загрузки бетонной смеси в формы для труб ∅ 1000—1500 мм, изготавливаемые центрифугированием Производительность, м³/ч 26,4 Емкость бункера, м³ 2,7 Установленная мощность, кВт 7,4 Ширина транспортной ленты, мм 400 Скорость перемещения питателя, м/мин 14,5 Скорость движения транспортной ленты, м/с 0,98 Колея, мм 1400 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 10040×1880×3270 Масса, кг 5100	2920	5860
02-012	48 4228 3512	Бетонораздатчик	СМЖ-71А	ТУ 22-3697—76, И4-02—78, И6-08—78, И7-05—79	Предназначен для выдачи бетона в формы, установленные на протяжном стенде Производительность, м³/ч 22,5 Емкость, м³ 1,8 Ширина колеи, мм 1000 Тип питателя — ленточный Ширина ленты, мм 500 Мощность электродвигателей, кВт 14,1 Скорость передвижения, м/мин 12 и 6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 6640×2810×4183 Масса, кг 6700	2775	6770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-013	48 4228 3128	Бетонораздатчик	СМЖ-306А	ТУ 22-3697—76, И4-02—78, И6-08—78, И7-05—79	Предназначен для подачи и укладки бетона в отсеки кассетных установок Производительность, т/ч 125 Ширина ленты транспортера и питателя, мм 650 Колея рельсового пути, мм 1100 Скорость передвижения, м/сек 0.2 Установленная мощность, кВт 4,5 Угол поворота стрелы питателя, град. 120 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 9150×5740×2390 Масса без контргруза, кг 5200	2620	6580
02-014	48 4228 3312	Бетоноукладчик шнековый	СМЖ-96 (6873/10В)	ТУ 22-3681—76, И1-07—80	Предназначен для подачи бетона в металлические формы для изготовления железобетонных напорных труб Производительность, т/ч 2,4—9,2 Объем бункера, м³ 0,82 Диаметр шнека, мм 200 Число оборотов шнека, об/мин 35, 23, 17 и 11,5 Скорость перемещения бетоноукладчика, м/мин 15,5 Привод шнека: электродвигатель А-02-61-12/8/6/4 редуктор РЦД-250-40-1к	765	1740
02-015	48 4228 3212	Бетоноукладчик	СМЖ-168	ТУ 22-3697—76, И4-02—78, И7-05—79	Привод передвижения: электродвигатель 4АХ12А4 редуктор РЦМ-80-1-2 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6200 Габаритные размеры, мм 3650×1237×1985 Масса, кг 1290 Предназначен для укладки бетонной смеси в формы при изготовлении центрифугированных железобетонных стоек, опор ЛЭП и т. д. Емкость бункера, м³ 2 Затвор бункера — шторный с ручным приводом Ширина колеи, мм 2330 Скорость передвижения, м/мин 14 Установленная мощность, кВт 2,3 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Габаритные размеры, мм 2827×3780×2914 Масса, кг 3550	1720	3600
02-016	48 4228 3122	Бетоноукладчик	СМЖ-3507	ГОСТ 13531—74	Предназначен для распределения, укладки и разравнивания бетонной смеси при изготовлении плоскостных железобетонных изделий Ширина формуемого изделия, мм 3600 Объем бункера, м³ 2,3; 2,5; 3,5 Ширина колеи, мм 4500	5190	11030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателей, кВт 16,1 Скорость передвижения, м/мин 1,8; 3,8; 5,9; 11,6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 3362×6640×3400 Масса, кг 9500		
02-017	48 4228 3112	Бетоноукладчик	СМЖ-162	ГОСТ 13531—74	Предназначен для распределения, укладки, разравнивания и предварительного заглаживания бетонной смеси при изготовлении железобетонных изделий различной конфигурации Ширина формуемых изделий, мм 3600 Емкость большого бункера, м³ 2,3 Емкость малого бункера, м³ 1,0 Ширина колеи, мм 4500 Мощность электродвигателей, кВт 23,5 Скорость передвижения, м/мин 18; 3,8; 5,9; 11,6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 5200×6640×3100 Масса, кг 13900	5030	12290
02-018	48 4228 3412	Бетоноукладчик	СМЖ-69А	ГОСТ 13531—74	Предназначен для укладки бетонной смеси в формы Максимальная ширина формуемых изделий, мм 2000 Емкость бункера, м³ 2 Установленная мощность, кВт 6,3 Колея, мм 2800 Скорость передвижения, м/мин 12,4; 18,8 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 2600×4000×2850 Масса, кг 4200	1605	4260
02-019	48 4228 3118	Бетоноукладчик	СМЖ-166А	ГОСТ 13531—74	Предназначен для укладки бетонной смеси в формы Максимальная ширина формуемого изделия, мм 3600 Емкость большого бункера, м³ 2,1 Емкость малого бункера, м³ 1,0 Установленная мощность, кВт 20 Ширина колеи, мм 4500 Скорость передвижения, м/с 0,078; 0,16; 0,25; 0,495 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 6640×5200×3100 Масса, кг 11000	3965	10080

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
			Кассеты и машины для распалубки и сборки кассет				
02-020	48 4213 1152	Машина распалубочная (в экспортном исполнении)	2560-01/01Б	ГОСТ 12805—78	Предназначена для механизированной сборки и распалубки кассет Привод — гидравлический Управление — дистанционное Максимальное перемещение отсеков кассеты, мм 600 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2760 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 930 Габаритные размеры, мм 5940×7130×2370 Масса, кг 13000	2075	6300
02-021	48 4213 1145	Машина распалубочная	СМЖ-252Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2720 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 9100×6720×3210 Масса, кг 25300	4440	12785
02-022	48 4213 1155	Машина распалубочная	СМЖ-3301Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2910 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 8980×6840×3125 Масса, кг 25000	4555	12635
02-023	48 4213 1135	Машина распалубочная	СМЖ-3311Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2910 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 7780×6520×3075 Масса, кг 19200	4380	11055
02-024	48 4213 1148	Машина распалубочная	СМЖ-3221Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2040 Гарантийный срок службы, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7900×5750×3150 Масса, кг 19000	4205	11020
02-025	48 4213 1138	Машина распалубочная	СМЖ-20А (7412/21Б)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2412 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 5740×7130×2890 Масса, кг 12800	1535	5220

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-026	48 4213 1142	Машина распалубочная	СМЖ-21А (7412/22Б)	ГОСТ 12805—78	Предназначена для механизированной сборки и распалубки кассет Привод — гидравлический Управление — дистанционное Максимальное перемещение отсеков кассеты, мм 800 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2785 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 930 Габаритные размеры, мм 5740×7130×2370 Масса, кг 12400	1540	5140

А. Формы

Основные признаки сложности форм (определяются по рабочим чертежам)

1. Формы с раскрывающимися бортами, формы с гибкими бортами, веерные формы.
2. Формы силовые.
3. Формы с фасонной поверхностью поддона (бортов).
4. Формы со съемными вкладышами, проемообразователями.
5. Формы многоместные (не менее четырех мест) непереналаживаемые.
6. Формы переналаживаемые с взаимозаменяемой оснасткой.

№ поз.	Код ОКП	Наименование		Тип или марка	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на тонну	Оптовая цена в рублях за тонну
		Количество основных признаков сложности	Группа сложности					
02-027	48 4225 0000, 48 4226 0000	—	I		ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73	Предназначены для изготовления плоскостных и линейных строительных конструкций	130	330
02-028	то же	Один	II				160	380
02-029	»	Два	III				200	430
02-030	»	Три	IV				230	480
02-031	»	Четыре	V				270	530
02-032	»	Пять	VI				310	580

Б. Бортоснастка

02-033	48 4225 0000, 48 4226 0000	Бортоснастка с плоской рабочей поверхностью		ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73, ГОСТ 12805—78		420	700
02-034	то же	Бортоснастка с фасонной рабочей поверхностью		То же		435	740

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип или марка	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на тонну	Оптовая цена в рублях за тонну
		В. Поддоны					
02-035	48 4225 0000, 48 4226 0000	Поддон		ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73		110	320
02-036	то же	Поддон-вагонетка		То же		145	370
02-037	»	Поддон силовой		То же		145	370
02-038	»	Поддон силовой-вагонетка		То же		185	420
02-039	»	Поддон СМЖ-3010А		То же		85	280

Доплаты и надбавки

Основание для применения надбавок и доплат	Формы, группа сложности I	II	III	IV	V	VI	Бортоснастка: с плоской рабочей поверхностью	с фасонной рабочей поверхностью	Поддоны
Доплаты к оптовым ценам в рублях за тонну									
Изготовление форм, бортоснастки и поддонов для изделий, используемых в особых условиях строительства (сейсмичность, просадочные грунты)	32	37	42	47	52	57	53	66	—
Изготовление форм, бортоснастки и поддонов с паровой рубашкой	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Изготовление форм на базе поддон-вагонетки	—	—	—	—	—	—	—	—	50*
Надбавки к нормативу чистой продукции в рублях на тонну									
Изготовление форм, бортоснастки и поддонов для изделий, используемых в особых условиях строительства (сейсмичность, просадочные грунты)	21	25	29	33	37	41	38	47	—
Изготовление форм, бортоснастки и поддонов с паровой рубашкой	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Изготовление форм на базе поддон-вагонетки	—	—	—	—	—	—	—	—	40*

* Доплата и надбавка рассчитывается по массе поддона.

Примечания: 1. При изготовлении форм с гидроцилиндрами, вибраторами, электродвигателями и гидронасосами, а также с формующей поверхностью, облицованной различными материалами, к оптовым ценам на формы применяются доплаты возмещающие предприятию-изготовителю экономически обоснованные затраты и норматив рентабельности к ним.

2. Затраты на проектирование и разработку чертежей в оптовых ценах на формы учтены в той части, которые производят непосредственно заводы-изготовители форм на конструкторские работы, связанные с заменой материалов, доработкой конструкции и т. д.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-040	48 4225 0000	Форма для вентблоков (в экспортном и тропическом исполнении)	2740/40Е	ТУ 22-3484—75Э, И1-10—78	Предназначена для формования вентблоков Д1-1, Д2-1 Количество одновременно формуемых изделий, шт. Д1-1 4 Д2-1 3 Установленная мощность, кВт 2,4 Количество вибраторов, шт. 4 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910 Габаритные размеры, мм 3490×1500×4060 Масса, кг 9000	4590	8750
02-041	48 4224 1215	Форма для вентблоков	СМЖ-271	ТУ 22-2772—73, И1-12—73, И2-04—78	Предназначена для формования вентблоков ВВ1-1 Число одновременно формуемых изделий, шт. 4 Привод распалубки — гидравлический Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 80 Установленная мощность, кВт: вибраторов 2,4 насосной станции 7,5 Гарантийный срок службы, мес. 18	3430	7740
02-042	48 4224 1615	Форма для шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3	СМЖ-272	ТУ 22-2772—73, И1-12—73, И2-04—78	80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 800 Габаритные размеры, мм 4842×3682×5100 Масса, кг 14 000 Предназначена для изготовления объемных шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3 Производительность, изделий/сут 2 Габариты формуемых изделий, мм:	3255	7850

	ШЛ-1	ШЛ-2	ШЛ-3
Длина	1920	1920	1920
Ширина	1770	1770	1770
Высота	2780	2060	930

Привод распалубки — гидравлический
Рабочее давление в гидросмесителе, кгс/см² 80
Установленная мощность, кВт:
вибраторов 1,2
насосной станции 7,5
Гарантийный срок службы, мес. 18
80-процентный срок службы до первого капитального ремонта, ч 18 000
Габаритные размеры, мм 4682×4532×4850
Масса, кг 15 000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-043	48 4223 2117	Форма стальная для труб	СМЖ-202	ТУ 22-3649—76, И3-08—79	Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Производительность, т/год 537 Условный проход формуемой трубы, мм 500 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Ширина бандажей, мм 100 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 440 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Габаритные размеры, мм: длина 5620 диаметр 1260 Масса, кг 2950	835	2060
02-044	48 4223 2124	Форма стальная для труб	СМЖ-203	ТУ 22-3649—76, И1-01—77, И2-06—79, И3-08—79, И4-08—79	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043 Производительность, т/год 630 Условный проход формуемой трубы, мм 600 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 407 Габаритные размеры, мм: длина 5620 диаметр 1360 Масса, кг 3100	915	2270
02-045	48 4223 2137	Форма стальная для труб	СМЖ-205	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043 Производительность, т/год 1119 Условный проход формуемой трубы, мм 800 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 340 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр 1750 Масса, кг 4150	1020	2720
02-046	48 4223 2211	Форма стальная для труб	СМЖ-207	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043 Производительность, т/год 1773 Условный проход формуемой трубы, мм 1000 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 236 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр 2020 Масса, кг 5650	1290	3550
02-047	48 4223 2217	Форма стальная для труб	СМЖ-208	ТУ 22-3649—76, И3-08—79	Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Условный проход формуемой трубы, мм 1200 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Ширина бандажей, мм 100 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 214 Гарантийный срок службы, мес 12	1545	4160

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр бандажа 2220 Масса, кг 6600		
02-048	48 4223 2224	Форма стальная для труб	СМЖ-209	ТУ 22-3648—76, И1-06—79	Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Условный проход формуемой трубы, мм 1500 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Ширина бандажей, мм 100 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 190 80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм: длина 5385 диаметр 2520 Масса, кг 9000	1640	4420
02-049	48 4223 2227	Форма стальная для труб	СМЖ-406	ТУ 22-3648—76, И1-01—77, И3-08—79, И4-08—79	Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Условный проход формуемой трубы, мм 1400	1605	4520
					Внутренний диаметр формы, мм 1620 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр бандажей 2520 Масса, кг 7500		
02-050	48 4223 2341	Форма стальная для труб	СМЖ-89Б	ГОСТ 13981—77	Предназначена для изготовления железобетонных напорных труб методом виброгидропрессования Диаметр условного прохода трубы, мм 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: длина 5680 диаметр 1786 Масса, кг 8180	2730	6440
02-051	48 4223 2337	Форма стальная для труб	СМЖ-90Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-050 Диаметр условного прохода трубы, мм 1000 Габаритные размеры, мм: длина 5680 диаметр 1510 Масса, кг 6940	2250	5360

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-052	48 4223 2334	Форма стальная для труб	СМЖ-93Б	ГОСТ 13981—77	Предназначена для изготовления железобетонных напорных труб методом виброгидропрессования Диаметр условного прохода трубы, мм 500 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: длина 5640 диаметр 916 Масса, кг 2865	1670	3290
02-053	48 4223 2434	Форма стальная для труб	СМЖ-368	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-052 Диаметр условного прохода трубы, мм 1600 Габаритные размеры, мм: длина 5750 диаметр 2264 Масса, кг 13600	3260	9820
02-054	48 4223 2431	Форма стальная для труб	СМЖ-369	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-052 Диаметр условного прохода трубы, мм 1400 Габаритные размеры, мм: длина 5750 диаметр 2024 Масса, кг 11380	3190	8960
02-055	48 4224 1814	Форма для железобетонных элементов типа СОГН	СМЖ-395	ТУ 22-4332—78	Предназначена для формования предварительно напряженных объемных железобетонных элементов СОГН01, СОГН02, СОГН03, СОГН03а Количество одновременно формуемых изделий, шт. 1 Объем загружаемого в форму бетона, м³ 1,52 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: формы 3552×3552×1570 железобетонных элементов 3210×3210×1170 Масса, кг 5570	1460	3170 Поощрительная надбавка к оптовой цене 200 руб. на срок до 15.I. 82 г.
02-056	48 4224 1811	Форма для железобетонных элементов типа СПГН	СМЖ-396	ТУ 22-4332—78	Предназначена для формования предварительно напряженных стеновых железобетонных элементов СПГН Количество одновременно формуемых изделий, шт. 4 Объем загружаемого в форму бетона, м³ 1,8 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: железобетонных элементов 3210×3210×1170 формы 3910×3910×1570 Масса, кг 5900	1765	3720 Поощрительная надбавка к оптовой цене 300 руб. на срок до 15.I. 82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-057	48 4224 1817	Форма для железобетонных элементов типа СУГН	СМЖ-397	ТУ 22-4332—78	Предназначена для формования предварительно напряженных стеновых железобетонных элементов СУГН Количество одновременно формуемых изделий, шт. 2 Объем загружаемого в форму бетона, м³ 1,6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: железобетонных элементов 3210×3210×1170 формы 3700×3850×1570 Масса, кг 5750	1515	3230 Поощрительная надбавка к оптовой цене 240 руб. на срок до 15.I. 82 г.
02-058	48 4224 1821	Форма для железобетонных элементов типа В1	СМЖ-398	ТУ 22-4332—78	Предназначена для формования ненапряженного элемента В1 Количество одновременно формуемых изделий, шт. 1 Объем загружаемого в форму бетона, м³ 1,6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: железобетонных элементов 2970×2970×1200 формы 3338×3400×1710 Масса, кг 3430	1200	2390 Поощрительная надбавка к оптовой цене 300 руб. на срок до 15.I. 82 г.
						на тонну	за тонну
02-059	48 4223 1000	Формы стальные центрифугированные для опор	—	ТУ 22-3691—76, И1-05—80	Предназначены для изготовления железобетонных предварительно напряженных консольных опор контактной сети, линии связи и автоблокировки Длина опор, м 6,5—26 Гарантийный срок службы, мес 6 Масса, кг 1400—9400	320	640
02-060	48 4223 1000	Оголовки для форм опор	—	ТУ 22-3691—76, И1-05—80	Предназначены для форм опор контактной сети, линий связи и автоблокировки Гарантийный срок службы, мес 6 Масса, кг 42—780	330	780
		Оборудование для формования бетона				на штуку	за штуку
02-061	48 4223 6412	Комплект оборудования для изготовления железобетонных труб	СМЖ-40 (СМ-210К)	ТУ 22-4241—78, И1-05—80	Предназначен для изготовления железобетонных труб диаметром 1000 и 1500 мм и длиной 1500 мм методом виброуплотнения Производительность, труб/ч: диаметром 1000 мм 8 диаметром 1500 мм 6 Установленная мощность, кВт 41,5 Емкость бункера, м³ 2 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 50 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 12660×5625×8550 Масса, кг 27000	7185	20485

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					В комплект входят, шт.: корпус формы ∅ 1000 4 корпус формы ∅ 1500 4 кольцо нижнее ∅ 1000 4 кольцо нижнее ∅ 1500 4 поддон ∅ 1000 1 поддон ∅ 1500 1 станок СМ-210К 1		
02-062		1. Станок	СМ-210К		Масса, кг 20730	5495	16930
		2. Форма цилиндрическая ∅ 1000 мм:	СМ-210К. 25.000				
02-063		а) корпус формы	К-507		Масса, кг 543	140	300
02-064		б) поддон ∅ 1000	СМ-210К. 25.0300		Масса, кг 157	55	120
02-065		в) кольцо нижнее	СМ-210К. 25.0200		Масса, кг 50	40	60
		3. Форма цилиндрическая ∅ 1500 мм:	СМ-210К. 26.000				
02-066		а) корпус формы	К-508		Масса, кг 740	180	400
02-067		б) поддон ∅ 1500 мм	СМ-210К. 26.0300		Масса, кг 245	70	160
02-068		в) кольцо нижнее	СМ-210К. 26.0200		Масса, кг 84	40	70
02-069	48 4222 3127	Виброплощадка	СМЖ-200Б	ТУ 22-4264—78	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс 15 Крепление формы — электромагнитное Количество виброблоков, шт. 8 Мощность электродвигателей, кВт 92 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 2600 Габаритные размеры, мм 10260×2986×664 Масса, кг 6500	1205	5060
02-070	48 4222 4124	Виброплощадка	СМЖ-199А	ГОСТ 17674—72	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс 24 Крепление формы — электромагнитное Количество вибраторов, шт. 16 Мощность электродвигателей, кВт 128 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, лет не менее 2 Габаритные размеры, мм 15070×3006×664 Масса, кг 13150	2120	8650
02-071	48 4222 6111	Виброплощадка	СМЖ-164	ГОСТ 17674—72	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс: номинальная 40 максимальная 56 Крепление форм — электромагнитное Количество виброблоков, шт. 14	8860	21820

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателей, кВт 253,5 Управление — дистанционное Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, лет (при 2-сменной работе) не менее 2 Масса, кг 16150		
02-072	48 4222 2121	Виброплощадка	СМЖ-187Б	ТУ 22-4544—79Е	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс 10 Крепление формы — электромагнитное Частота колебания, кол./мин 2700—3000 Количество виброблоков 8 Установленная мощность, кВт 60 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 2600 Габаритные размеры, мм 8500×2986×664 Масса, кг 5750	1145	4680
02-073	48 4222 3131	Виброплощадка резонансная асимметричная	СМЖ-460	ТУ 22-4454—79	Предназначена для изготовления железобетонных изделий из легких и тяжелых бетонных смесей Грузоподъемность, тс 15 Амплитуда колебаний, мм 4—8 Частота колебаний, кол/мин 550—650	6280	15070
					Мощность привода, кВт 30 Установленная мощность, кВт 32,2 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 3000 Габаритные размеры, мм 5550×4476×1329 Масса (без бетонного наполнителя), кг 14400		
02-074	48 4223 8513	Установка вакуумная	УВ-0.5/0,25-85	ТУ 22-3180—75	Предназначена для удаления воздуха и остатка воды из внутреннего объема формы железобетонных труб, изготовляемых методом гидропрессования, и создания вакуума в этом объеме Комплектуется вакуум-насосом типа НРВ-5Д Производительность, л/с 5 Рабочий вакуум, % 85 Емкость вакуумного резервуара, $м^3$ 0,5 Емкость водоотделителя 0,25 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12960 Габаритные размеры, мм 2270×1150×1060 Масса, кг 496	485	1330
02-075	48. 4224 1427	Установка для формования сантехкабин	СМЖ-340А	ГОСТ 18103—72, И1-05—80	Предназначена для изготовления объемных железобетонных блоков санитарно-технических кабин СК-13, СК-14 типа «колпак» Производительность формуемых изделий в сутки, шт. 3	4130	9590

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Привод распалубки-сборки — гидравлический Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 100 Максимальное усилие, развиваемое приводом, кВт 40000 Габариты формуемых изделий, мм 2730×1600×2310 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 920 Габаритные размеры, мм 5490×4360×4000 Масса, кг 14600		
02-076	48 4224 1514	Установка для формования сантехкабин	СМЖ-341. 00.00.00А	ГОСТ 18103—72 И1-05—80	Предназначена для изготовления объемных железобетонных блоков санитарно-технических кабин СК-15, СК-16 типа «колпак» Производительность изделий в сутки, шт. 3 Установленная мощность, кВт 22 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 100 Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 920 Габаритные размеры, мм 4620×4360×4000 Масса, кг 13700	3825	9030
02-077	48 4224 1618	Установка для формования шахт лифтов	СМЖ-343	ТУ 22-4375—79	Предназначена для формования железобетонных объемных блоков шахт лифтов Привод распалубки-сборки — гидравлический Установленная мощность, кВт 22 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 100 Максимальное усилие, развиваемое приводом, кгс 40000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910 Габаритные размеры, мм 5110×4960×4620 Масса, кг 10460	5245	10930
02-078	48 4224 1424	Установка для формования сантехкабин (в экспортном исполнении)	2825/10	ТУ 22-ЭД1-18103—75, И1-05—80	Предназначена для формования сантехкабин СК-1,1; СК-1,2 Габариты формуемых изделий, мм 2120×1830×2380 Привод распалубки-сборки — гидравлический Установленная мощность, кВт 22 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 100 Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910 Габаритные размеры, мм 4730×4430×4070 Масса, кг 14240	8500	15790

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-079	48 4224 1421	Установка для формования сантехкабин (в экспортном исполнении)	2825/11	ТУ 22-ЭД1-18103—75, И1-05—80	Предназначена для формования сантехкабин СК-2,1; СК-2,2 Габариты формуемых изделий, мм 2540×1710×2750 Привод распалубки-сборки — гидравлический Установленная мощность, кВт 22 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 100 Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910 Габаритные размеры, мм 5130×4310×4070 Масса, кг 15600	7865	15710
02-080	48 4223 4614	Центрифуга роликовая	СМЖ-106Б	ТУ 22-3145—74, И2-06—78, И3-05—80	Предназначена для центрифугирования форм при изготовлении железобетонных безнапорных труб диаметром 400—900 мм длиной 5155 мм Производительность, труб/ч 2 Установленная мощность, кВт 55 Скорость вращения форм, мм: при распределении смеси 83—132 при уплотнении смеси 192—509	2525	11770

					Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры с надвинутым звукозащитным кожухом, мм 6060×4640×2855 Масса, кг 16500		
02-081	48 4223 4714	Центрифуга роликовая	СМЖ-104Б	ТУ 22-3145—74, И2-06—78, И3-05—80	Предназначена для центрифугирования форм при изготовлении железобетонных безнапорных труб диаметром 1000—1500 мм длиной 5155 мм Производительность, труб/ч 1,5 Установленная мощность, кВт 75 Скорость вращения форм, об/мин: при распределении смеси 65—81 при уплотненной смеси 150—312 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры с надвинутым звукозащитным кожухом, мм 6060×4640×3445 Масса, кг 15930	2845	12400
02-082	48 4228 5215	Центрифуга	СМЖ-169А	ТУ 22-3273—75, И1-09—76, И2-07—77, И3-06—79	Предназначена для изготовления центрифугированных железобетонных опор линий электропередач, освещения, контактных сетей городского и железнодорожного транспорта, светофоров железных дорог и линий связи Установленная мощность, кВт 55,4 Диаметр центрифугированных изделий, мм 500 Длина центрифугированных изделий, мм 13500	3125	9100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр бандажа форм, мм 490—700 Количество опор, шт. 4 Шаг опор, мм 4000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 16800×3450×1760 Масса, кг 10300		

Подъемно-транспортное оборудование

02-083	48 4224 5145	Захват автоматический	СМЖ-43А	ТУ 22-3675—76, И1-07—77, И2-02—78, И3-06—79, И4-02—80	Предназначен для загрузки (выгрузки) в ямные камеры термовлажностной обработки поддонов с оснасткой и изделиями Грузоподъемность, тс 6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 3626×2430×1828 Масса, кг 980	155	420
02-084	48 4224 5125	Захват автоматический	СМЖ-44А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 8 Габаритные размеры, мм 3600×2234×1883 Масса; кг 910	155	420

02-085	48 4224 5132	Захват автоматический	СМЖ-46А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 15 Габаритные размеры, мм 3620×3646×2155 Масса, кг 1740	215	570
02-086	48 4224 5118	Захват автоматический	СМЖ-57А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 6 Габаритные размеры, мм 3626×2430×1684 Масса, кг 903	145	390
02-087	48 4224 5112	Захват автоматический	СМЖ-226А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 6 Габаритные размеры, мм 3626×2120×1684 Масса, кг 890	155	390
02-088	48 4224 5148	Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2560-01/23 (2680/8)	ТУ 22-ЭД1-3675—76, И3-06—79, И4-02—80	Предназначен для загрузки (выгрузки) в ямные камеры термовлажностной обработки поддонов с оснасткой и изделиями Грузоподъемность, тс 15 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 4560×3556×2148 Масса, кг 1650	195	600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-089	48 4224 5148	Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2646/190АИ	ТУ 22-ЭД1-3675—76, И3-06—79, И4-02—80, И5-05—80	Предназначен для загрузки (выгрузки) в ямные камеры термовлажностной обработки поддонов с оснасткой и изделиями Грузоподъемность, тс 17 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 3980×3316×2148 Масса, кг 1625	155	600
02-090	48 4224 5155	Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2646/190АГ	ТУ 22-ЭД1-3675—76, И2-02—78, И3-04—80, И4-04—80	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-089 Грузоподъемность, т 17 Габаритные размеры, мм 3980×3686×2140 Масса, кг 1750	230	650
02-091	48 4224 4412	Консоль для навески вибраторов	6873/73А	ТУ 22-3681—76	Предназначена для установки и съема вибраторов Грузоподъемность, тс 0,25 Радиус поворота стрелы, мм 1932 Угол поворота стрелы, град. 360 Механизм подъема — таль электрическая ТЭ-0,25 Механизм поворота — ручной	135	470
					Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, 5300 Габаритные размеры, мм 2022×470×2528 Масса, кг 186		
02-092	48 4224 5224	Кран консольный	СМЖ-6А	ТУ 22-4626—80Е	Предназначен для подъема груза и его перемещения Грузоподъемность, тс 0,5 Высота подъема груза, мм 2000 Скорость подъема груза, м/мин 8 Вылет стрелы, мм 4430 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, лет 10 Габаритные размеры, мм 4930×1000×3100 Масса, кг 1000	410	1095
02-093	48 4224 3215	Линия транспортная	СМЖ-3101	ТУ 22-2866—74, И1-04—78	Предназначена для установки и транспортирования панелей наружных стен вдоль постов отделки Габаритные размеры изделий, мм: длина от 1500 до 7200 высота от 2180 до 3100 толщина 250, 300, 350, 400 Количество постов, шт. 3 Шаг постов, мм 8500 Установленная мощность, кВт 16,2 Скорость перемещения панелей, м/с 0,204 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Габаритные размеры, мм 28880×3120×3756 Масса, кг 21200	4685	12500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-094	48 4224 3318	Линия транспортная для санитарно-технических кабин (в экспортном исполнении)	2560-01/25	ТУ 22-3643—76, И1-05—80	Предназначена для перемещения железобетонных изделий в процессе их отделки Количество одновременно перемещаемых тележек, шт. 15 Установленная мощность, кВт 5,5 Тяговое усилие, кгс 1500 Ход толкателя, мм 3300 Скорость передвижения, м/сек 0,12 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Габаритные размеры, мм 50000×2500 Масса с металлическим настилом, кг 10500	4225	8040
02-095	48 4224 4312	Мостик самоходный	СМЖ-103 (6873/65АЭ)	ТУ 22-3681—76	Предназначен для выполнения операций при обслуживании форм Общая мощность электродвигателей, кВт 2,2 Скорость передвижения мостика, м/мин 9 Время подъема площадок, с 8 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм 3600×3572×1938 Масса, кг 1385	850	1850
02-096	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-4	ТУ 22-3672—76Е, И1-01—77, И2-07—77, И3-04—78, И4-05—79	Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ямные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 2,8 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 690 Количество стоек на комплект, шт. 4 Максимальная масса формы с изделием, т 25 Гарантийный срок службы, мес. 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (с выдвинутыми кронштейнами) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3020 Масса, кг: одной стойки 263 комплекта 1100	105	300
02-097	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-5	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-096 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 550 Максимальная масса формы с изделием, т 20 Масса, кг: одной стойки 275 комплекта 1146	115	310
02-098	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-6	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-096 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 450	125	330

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Максимальная масса формы с изделием, т 16 Масса одной стойки, кг 283 Масса комплекта, кг 1178		
02-099	48 4224 5418	Пакетировщик для форм	СМЖ-293-4	ТУ 22-3672—76Е, И1-01—77, И2-07—77, И3-04—78, И4-05—79	Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ямные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 850 Количество стоек на комплект, шт. 4 Максимальная масса формы с изделием, т 25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 299 Масса комплекта, кг 1240	105	330
02-100	48 4224 5418	Пакетировщик для форм	СМЖ-293-5	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-099 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 690 Максимальная масса формы с изделием, т 20	115	340
					Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 393 Масса комплекта, кг 1260		
02-101	48 4224 5418	Пакетировщик для форм	СМЖ-293-6	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-099 Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 565 Максимальная масса формы с изделием, т 16 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 313 Масса комплекта, кг 1300	125	360
02-102	48 4224 5418	Пакетировщик для форм	СМЖ-293-7	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз 02-099 Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 7 Высота этажа, мм 485 Максимальная масса формы с изделием, т 14 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 319 Масса комплекта, кг 1320	135	370

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-103	48 4224 5422	Пакетировщик для форм	СМЖ-294-4	ТУ 22-3672—76Е, И1-01—77, И2-07—77, И3-04—78, И4-05—79	Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ямные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 965 Количество стоек на комплект, шт. 4 Максимальная масса формы с изделием, т 25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220 Масса одной стойки, кг 332 Масса комплекта, кг 1374	115	360
02-104	48 4224 5422	Пакетировщик для форм	СМЖ-294-5	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103 Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 780 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220 Масса одной стойки, кг 339 Масса комплекта, кг 1400	120	370
02-105	48 4224 5422	Пакетировщик для форм	СМЖ-294-6	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103 Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 645 Максимальная масса формы с изделием, т 20 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220 Масса одной стойки, кг 348 Масса комплекта, кг 1440	125	380
02-106	48 4224 5422	Пакетировщик для форм	СМЖ-294-7	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103 Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 7 Высота этажа, мм 565 Максимальная масса формы с изделием, т 16 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220 Масса одной стойки, кг 358 Масса комплекта, кг 1478	125	390

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-107	48 4221 3312	Пакетировщик	СМЖ-61А	ТУ 22-2802—73, И1-04—78, И2-04—78	Предназначен для приема арматурных сеток и сбрасывания их в контейнер Размеры пакетируемых сеток, мм: ширина 1000—3800 длина 800—6500 высота до 700 Привод — пневматический Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры, мм 7400×5000×1410 Масса, кг 1200	150	920
02-108	48 4224 4125	Привод	2693/1	ТУ 22-4480—79	Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста линии на другой пост по направлению технологического потока Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 4+5 Установленная мощность, кВт 10,4 Скорость перемещения, м/с 0,23 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс, ч 3300 Габаритные размеры, мм 90400×2250 Масса, кг 8500	2885	7520
02-109	48 4224 4122	Привод	2807/1	ТУ 22-4480—79	Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста линии на другой пост по направлению технологического потока Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 3+3 Установленная мощность, кВт 10,4 Скорость перемещения, м/с 0,23 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 30773×8795 Масса, кг 6200	2090	5420
02-110	48 4224 4118	Привод	СМЖ-3005А	ТУ 22-4480—79Е	Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста на другой пост по направлению технологического потока Установленная мощность, кВт 15,6 Количество станций приводных, шт. 3 Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 5+5+4 Скорость перемещения, м/с: основная 0,23 пониженная 0,05 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 3300 Габаритные размеры, мм 94024×9270 Масса, кг 10500	4225	9990
02-111	48 4228 5312	Рельсы подъемные	СМЖ-255	ТУ 22-2640—73, И3-01—78	Предназначены для опускания форм на виброплощадку или передаточное устройство и для подъема форм на уровень транспортирования	2245	3860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Грузоподъемность, тс 20 Вертикальный ход толкателей, мм 170 и 320 Привод подъема — гидравлический Гидроцилиндры, шт. 2 Рабочее давление, кгс/см² 50 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 26500 Габаритные размеры, мм 7000×4530×1640 Масса, кг 4000		
02-112	48 4223 7112	Стенд для снятия бандажей	СМЖ-119	ТУ 22-3147—74, И1-06—78	Предназначен для механизации технологической операции по снятию бандажей с форм после процесса формования железобетонных труб Диаметр труб, мм 300—900 Привод — реверсивный Установленная мощность, кВт 1,7 Окружная скорость вращения формы, м/с 0,2 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 1940×1900×880 Масса, кг 1050	270	1070
02-113	48 4223 7115	Стенд для снятия бандажей	СМЖ-121	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-112	410	1340
					Диаметр труб, мм 1000—1500 Габаритные размеры, мм 1940×2000×880 Масса, кг 1825		
02-114	48 4224 4628	Тележка передаточная	СМЖ-307	ТУ 22-39-85—77	Предназначена для перевозки контейнеров с арматурными каркасами Грузоподъемность, тс 2 Скорость передвижения м/мин 42,5 Ширина колеи, мм 1524 Диаметр колес, мм 250 Электродвигатель типа АО2-32-6 Мощность, кВт 2,2 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 45000 Масса, кг 2650	625	1740
02-115	48 4224 4633	Тележка передаточная	2674/3	ТУ 22-3967—78	Предназначена для передачи форм по поточной линии с одного поста на другой Грузоподъемность, тс 15 Установленная мощность, кВт 1,1 Скорость передвижения, м/с 0,15 Колея тележки, мм 3000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 42000 Габаритные размеры, мм 5410×4320×663 Масса, кг 3400	855	2110

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-116	48 4224 4636	Тележка передаточная с толкателем	СМЖ-2693/2	ТУ 22-4721—80	Предназначена для подачи и приема на тележку поддонов с изделиями и транспортировки их к технологическим линиям и формовочным постам, а также для заталкивания поддонов в камеры тепловой обработки Грузоподъемность, тс 40 Колея тележки передаточной, мм 6900 Скорость передвижения тележки, м/с 0,214 Максимальное усилие толкателя, кг 9000 Установленная мощность двигателей, кВт 14,5 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 45000 Габаритные размеры, мм 7400×5750×2050 Масса, кг 11000	2440	6850
02-117	48 4224 4643	Тележка-прицеп	СМЖ-154А	ТУ 22-3986—77Е, И1-05—79	Предназначена для перевозки железобетонных изделий длиной до 24 м Прицеп к тележке СМЖ-151 Грузоподъемность, тс 20 Скорость передвижения, м/мин 40 Ширина колеи, мм 1524 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250	75	490
02-118	48 4224 4646	Тележка-прицеп к электрокаре (в экспортном исполнении)	2740/194ЕТ	ТУ 22-3983—77, И2-05—80	Габаритные размеры, мм 6900×2500×780 Масса, кг 1810 Предназначена для перевозки арматурных сеток и объемных каркасов Грузоподъемность, тс 0,7 Ширина колеи, мм 1440 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250 Габаритные размеры, мм: длина 3820 высота 478 ширина 1850—3000 Масса, кг 455	310	640
02-119	48 4224 4612	Тележка самоходная	СМЖ-151	ТУ 22-3399—75, И1-05—76, И2-04—77, И3-09—78, И4-05—79	Предназначена для перевозки железобетонных изделий из формовочного цеха на склад готовой продукции Грузоподъемность, тс 20 Суммарная грузоподъемность тележки с прицепом, тс 40 Максимальная длина перевозимых изделий без прицепа, мм 7000 Максимальная длина перевозимых изделий с прицепом, мм 24000 Скорость передвижения, м/мин 40 Ширина колеи, мм 1524 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250	330	1630

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 7490×2500×1480 Масса, кг 3450		
02-120	48 4224 4712	Траверса	СМЖ-42Б	ТУ 22-3987—77Е, И2-06—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 5 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3500×190×1033 Масса, кг 240	50	120
02-121	48 4224 4798	Траверса	576/4В	ТУ 22-2981—74, И1-06—78	Предназначена для транспортировки форм-опор ЛЭП (форм с изделиями и изделий) Грузоподъемность, тс 8,5 Расстояние между осями подвесок, мм: максимальное 13000 минимальное 6000 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 13300×420×1740 Масса, кг 1825	280	740
02-122	48 4224 4718	Траверса	СМЖ-47А	ТУ 22-3987—77Е, 01-04—78, 02-06—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 12	165	740
					Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 12000×2000×3850 Масса, кг 2560		
02-123	48 4223 4111	Траверса	СМЖ-120Д	ТУ 22-4723—80	Предназначена для подъема и транспортирования форм и готовых железобетонных труб Грузоподъемность, тс 20 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, лет 8 Габаритные размеры, мм 4450×250×3050 Масса, кг 800	85	290
02-124	48 4223 4211	Траверса	СМЖ-120Е	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-123 Габаритные размеры, мм 3250×318×4362 Масса, кг 700	70	240
02-125	48 4224 4735	Траверса	СМЖ-257А	ТУ 22-3987—77Е, И1-04—78, И2-06—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 10 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 6112×250×1384 Масса, кг 700	110	280
02-126	48 4224 4742	Траверса	СМЖ-261А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-125	135	340

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 6612×250×1384 Масса, кг 700		
02-127	48 4224 4728	Траверса	СМЖ-289А	ТУ 22-3987—77Е, И1-04—78, И2-06—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 10 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 8002×250×1426 Масса, кг 900	90	280
02-128	48 4224 4752	Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/1	ТУ 22-2771—73, И1-09—74, И2-04—78	Предназначена для выпрессовки вибровкладышей из форм объемных сантехкабин и шахт лифтов после термообработки изделий Усилие выпрессовки, тс 40 Высота выпрессовки, мм 100 Ход рычагов в точке крановой подвески, мм 420 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 21000 Габаритные размеры, мм 2070×1120×660 Масса, кг 850	300	630
02-129	48 4224 4755	Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/2	ТУ 22-2771—73, И1-04—78	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-128	325	610
					Габаритные размеры, мм 1870×795×640 Масса, кг 725		
02-130	48 4224 4715	Траверса выпрессовочная	СМЖ-274/2	ТУ 22-2771—73, И2-04—78	Предназначена для выпрессовки вибропуансонов из вентблоков ВВ1-1 и транспортировки их к месту чистки и смазки Усилие выпрессовки, кг 44 Высота выпрессовки, мм 100 Ход рычагов в точке крановой подвески, мм 475 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21000 Габаритные размеры, мм 2340×550×880 Масса, кг 880	305	610
02-131	48 4224 4785	Траверса	СМЖ-278А	ТУ 22-2771—73, И1-09—77, И2-04—78	Предназначена для съема и транспортирования вентблоков ВВ1-1 и ВВ2-1 Грузоподъемность, тс 1,2 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21000 Габаритные размеры, мм 1450×170×620 Масса, кг 51	30	55
02-132	48 4224 4795	Траверса (в экспортном исполнении)	2646/8	ТУ 22-3987—77Е, И1-04—78, И2-06—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 8 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР	100	270

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3840×1600×3043 Масса, кг 680		
02-133	48 4224 4788	Траверса (в экспортном исполнении)	2740/197ЕТ	ТУ 22-3987—77Е, И1-04—78, И2-08—79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 2 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования ее через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3900×2145×190 Масса, кг 186	90	200
02-134	48 4224 4811	Траверса (в экспортном исполнении)	2798/19	ТУ 22-4181—78Э	Предназначена для снятия вентиляционных блоков с формы и транспортирования в вертикальном положении Грузоподъемность, тс 2 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 8000	35	80
					Габаритные размеры, мм 662×120×590 Масса, кг 25		
02-135	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 I исполнение	ТУ 22-2722—73, И1-06—74, И2-12—74	Предназначено для поперечного перемещения поддонов с одной технологической линии на другую Тип — рольганговый Скорость перемещения форм, м/с 0,22 Тяговое усилие, кгс 1700 Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 1 Мощность, кВт 6 Ход, мм 2400 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 10620×6000×995 Масса, кг 4800	1365	4130
02-136	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 II исполнение	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-135 Ход, мм 3400 Габаритные размеры, мм 11620×6005×995 Масса, кг 5300	1500	4220
02-137	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 III исполнение	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-135 Ход, мм 6100 Габаритные размеры, мм 14320×6090×995 Масса, кг 6200	1850	5260

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-138	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 IV исполнение	ТУ 22-2722—73, И1-06—74, И2-12—74	Предназначено для поперечного перемещения поддонов с одной технологической линии на другую Тип — рольганговый Скорость перемещения форм, м/с 0,22 Тяговое усилие, кгс 1700 Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 1 Мощность, кВт 6 Ход, мм 6400 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 14820×6090×995 Масса, кг 6700	2120	5680
02-139	48 4224 2515	Формоукладчик	СМЖ-35А	ТУ 22-2720—73, И1-06—78	Предназначен для подачи подготовленной формы на пост формовки Грузоподъемность, тс 10 Установленная мощность, кВт 4 Скорость передвижения, м/с 0,16 Ход формоукладчика, мм 9730 Подъем-опускание платформы, мм 80 Колея, мм 800 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 18170×1010×1255 Масса, кг 2750	770	2050

Оборудование для изготовления арматуры

02-140	48 4221 8324	Бухтодержатель	СМЖ-95 (6873/9АЭ)	ТУ 22-3681—76	Предназначен для установки бухты с проволокой Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм: диаметр 2730 высота 990 Масса, кг 250	215	350
02-141	48 4221 8311	Бухтодержатель трехъярусный	СМЖ-58	ТУ 22-4724—80	Предназначен для размотки мотков проволоки Максимальное количество помещаемых бухт, шт. 3 Внутренний диаметр мотка, мм 350—400 Наружный диаметр мотка, мм 700 Максимальная масса одной бухты, кг 120 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 21300 Габаритные размеры, мм 1025×750×1445 Масса, кг 192	40	90
02-142	48 4221 8317	Бухтодержатель (в экспортном исполнении)	СМЖ-287	ТУ 22-3982—77Э, И1-06—79	Предназначен для размотки мотков проволоки Максимальное количество помещаемых мотков, шт. 6	345	730

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Внутренний диаметр мотка, мм 400—800 Наружный диаметр мотка, мм 1200 Максимальный вес одного мотка, кг 290 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 21300 Габаритные размеры, мм: высота 1700 диаметр 3050 Масса, кг 660		
02-143	48 4221 4414	Машина для упрочнения стержней	СМЖ-31Б	ТУ 22-2977—74, И1-09—76, И2-06—79, И3-06—79	Предназначена для упрочнения стержневых плетей путем вытяжки Производительность, шт./ч 4—6 Профиль упрочняемых стержней, шт. 22, 25, 28, 32, 36 Расчетное удлинение стержней от длины заготовки, % 3,5 Усилие натяжения, тс 80 Максимальный ход натяжения, мм 1200 Установленная мощность, кВт 7		
02-144 02-145 02-146 02-147 02-148 02-149 02-150 02-151					Переменные данные в зависимости от исполнения: 1 — 6000 — 11766 — 2560 2 — 9000 — 14766 — 2990 3 — 12000 — 17766 — 3330 4 — 15000 — 20766 — 3770 5 — 18000 — 23766 — 4210 6 — 21000 — 26766 — 4650 7 — 24000 — 29766 — 5080 8 — 27000 — 32766 — 5520 9 — 30000 — 35766 — 5950 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000	1010 1135 1255 1370 1485 1590 1710 1825 1965	3450 3670 3900 4150 4370 4580 4780 5020 5280
02-152	48 4432 3422	Машина для высадки анкеров	СМЖ-128Б	ТУ 22-4549—79Е	Предназначена для высадки анкерных головок с предварительным нагревом осаживаемых концов арматурного стержня одновременно на обоих концах Комплектуется фотоэлектронными пирометрами Производительность шт./ч 80—130 Профиль арматурных стержней № класса: A-IIIB, A-IV, A-V, A-VI 10—25 Ат-V, Ат-VI 10—18	1070	3280

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество одновременно высаживаемых стержней, шт. 1 Длина стержней, мм 5590—7500 Тип трансформатора ТК605-4 Количество трансформаторов, шт. 2 Мощность трансформатора, кВ·А 70 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 9620×1800×1150 Масса, кг 2750		
02-153	48 4221 1313	Ножницы с пневмо-приводом	СМЖ-60	ТУ 22-4456—79Е	Предназначены для автоматической резки сваренной сетки по длине в зависимости от числа поперечных шагов Максимальный диаметр разрезаемых прутков, мм 9 Количество одновременно разрезаемых прутков, шт. 2 Наибольшая ширина разрезаемой сетки, мм 3800 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 2770×4972×2850 Масса, кг 4200	795	2890
02-154		Оборудование для изготовления арматурных сеток	7728	ТУ 22-4147—78, И1-02—80	Предназначено для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм	2140	5360
		В том числе:					
02-155	48 4221 8327	1) Бухтодержатель	СМЖ-323	То же	Предназначен для размотки мотков проволоки В комплект входит, шт. 3 Количество одновременно помещаемых мотков, шт. 6 Номинальный диаметр проволоки, мм 3—12 Внутренний диаметр мотка, мм 400—950 Наружный диаметр мотка, мм 1500 Масса мотка, кг 550 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм: диаметр 3850 высота 1967 Масса, кг 1198	255	570
02-156	48 4221 1727	2) Устройство правильное	СМЖ-324	То же	Предназначено для правки проволоки, поступающей с бухтодержателя в машину для сварки сеток Максимальное количество профильных проволок, шт. 6 Максимальное расстояние между продольными проволоками, мм 775 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 1300×1630×1125 Масса, кг 580	190	400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-157	48 4221 1316	3) Ножницы для резки сеток	СМЖ-325	ТУ 22-4147—78, И1-02—80	Предназначены для резки арматурных сеток железобетонных изделий из продольных стержней Максимальная ширина разрезаемой сетки, мм 800 Максимальное количество продольных стержней, шт. 6 Максимальный диаметр продольных стержней, мм 12 Тип ножниц — пневматические, рычажные Диаметр пневмоцилиндра, мм 340 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 1790×1980×2525 Масса, кг 1720	460	1160
02-158	48 4221 3315	4) Пакетировщик сеток	СМЖ-326	То же	Предназначен для приема арматурных сеток шириной до 800 мм и сбрасывания в пакет Максимальная ширина сетки, мм 800 Максимальная длина сетки, мм 7200 Количество одновременно принимаемых сеток, шт. 1 Количество пневмоцилиндров, шт. 2 Тип пакетировщика — рычажный, пневматический	230	690
02-159	48 4224 4639	5) Тележка контейнер	СМЖ-327	То же	Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 8325×1755×1310 Масса, кг 710 Предназначена для размещения на ней пакетов арматурных сеток, укладываемых на нее пакетировщиком и для вывоза этого пакета из-под пакетировщика за его габарит по ширине Грузоподъемность, тс 3 Ход тележки, мм 1150 Ширина колеи, мм 4000 Максимальный размер укладываемых арматурных сеток, мм 7200×800 Тип привода — рычажно-пневматический Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм 160 Количество пневмоцилиндров, шт. 1 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 6000×3125×434 Масса, кг 1600	300	880
02-160	48 4224 5711	6) Механизм досылки сеток	СМЖ-328	То же	Предназначен для досылки сеток и каркасов на пакетировщик сеток Максимальная ширина сетки, мм 800 Количество пневмоцилиндров, шт. 1	115	380

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм 160 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 1920×1380×720 Масса, кг 250		
02-161	48 4224 5714	7) Устройство отклоняющее	СМЖ-330	ТУ 22-4147—78, И1-02—80	Предназначено для отклонения проволоки от бухтодержателя и направления ее в правильное устройство В комплект входит, шт. 2 Количество одновременно отклоняемых проволок, шт. 1 Номинальный диаметр проволоки, мм 3—12 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 742×620×1090 Масса, кг 78	40	70
02-162	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция)	СМЖ-353	ТУ 22-4367—79Е, И1-07—79, И2-04—80	Предназначен для изготовления объемных арматурных каркасов методом гибки плоских сеток Наибольшая длина изгибаемых сеток, мм 3000 Количество изгибаемых прутков, шт. 15	365	1730
					Диаметр изгибаемых прутков, мм 12 Максимальный угол отгиба, град 180±5 Количество пневмоцилиндров, шт. 4 Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 5600 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 9500 Габаритные размеры, мм 3265×705×944 Масса, кг 850		
02-163	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция с одной дополнительной)	СМЖ-353	ТУ 22-4367—79Е, И1-08—79, И2-04—80	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-162 Наибольшая длина изгибаемой сетки, мм 6000 Количество изгибаемых прутков, шт. 30 Количество пневмоцилиндров, шт. 8 Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 11200 Габаритные размеры, мм 6365×705×944 Масса, кг 1650	680	3450
02-164	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция с двумя дополнительными)	СМЖ-353	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-162 Наибольшая длина изгибаемой сетки, мм 9000 Количество изгибаемых прутков, шт. 45 Количество пневмоцилиндров, шт. 12	1000	5050

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 16800 Габаритные размеры, мм 9465×705×944 Масса, кг 2450		
02-165	48 4223 6212	Станок для гнутья сеток	СМЖ-34 (7352/3А)	ТУ 22-3144—74, И1-07—78	Предназначен для изготовления арматурных сеток для железобетонных параболических лотков Н-400, 600, 800, 900 и 1200 мм водохозяйственного строительства Производительность, шт./ч 10 Установленная мощность, кВт 2,2 Габариты изгибаемых сеток, мм: длина 3640 ширина 2250 Диаметр стержней изгибаемых сеток, мм 6 Число изгибаемых стержней, шт. 30 Скорость подачи сетки, м/с 0,1 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700 Габаритные размеры, мм 5800×3640×2015 Масса, кг 1700	795	2140
02-166	48 4221 1811	Станок для резки арматурной стали	СМЖ-322	ТУ 22-3743—76	Предназначен для производства арматурных работ, оснащен гидроподпором Число резов в минуту 42	1175	2310
					Номинальное усилие на ножах, т 54 Наибольший диаметр разрезаемой арматуры (сталь класса А-I, А-III), мм 40 Ход подвижного ножа, мм 45 Установленная мощность, кВт 3,5 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7500 Габаритные размеры, мм 1330×715×1040 Масса, кг 1525		
02-167	48 3388 1122	Станок приводной гибочный для гнутья прутков	СМЖ-173Б (С-146Б)	ТУ 22-4015—77	Предназначен для холодной гибки арматурных стержней Диаметр изгибаемой арматурной стали (класса А-I), мм 40 Скорость вращения гибочного диска, об/мин 3,7—14 Установленная мощность, кВт 3 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8800 Габаритные размеры, мм 760×790×680 Масса, кг 380	125	410
02-168	48 3388 1313	Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-179 (С-565)	ГОСТ 8461—57	Предназначен для холодной гибки арматурных стержней Диаметр изгибаемых стержней, мм: из стали ст3 90 из стали ст5 70—80 Скорость вращения гибочного стола, об/мин 0,69 Мощность электродвигателя, кВт 7,5 Гарантийный срок службы, мес 12	285	1390

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700 Габаритные размеры, мм 2015×1590×860 Масса, кг 2250		
02-169	48 4221 4511	Стенд для натяжения арматуры	СМЖ-338	ТУ 22-3256—75, И1-06—79	Предназначен для группового натяжения струн продольной арматуры при производстве железобетонных опор ЛЭП Производительность, шт./смену 8 Максимальная длина натяжения пакетов, м 17 Максимальное усилие натяжения, тс 110 Максимальный ход натяжения, мм 1030 Количество гидродомкратов, шт. 2 Рабочее давление гидродомкрата, кг/см² 100 Диаметр бандажа обслуживаемых форм, мм 490—700 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 13000 Габаритные размеры, мм 26000×1400×1400 Масса, кг 12000	4125	9000
02-170	48 4221 2522	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-56Б	ТУ 22-4453—79	Предназначена для сварки арматурных каркасов Производительность одного сварочного поста, точек/ч 80—200 Суммарная мощность сварочных трансформаторов, кВ·А 150 Наибольший ход перемещения сварочных машин по монорельсу, мм 3000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 8400×3176×4593 Масса, кг 3150	530	5130
02-171	48 4221 2525	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-286А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-170 Суммарная мощность сварочных трансформаторов, кВ·А 300 Количество сварочных постов, шт. 4 Габаритные размеры, мм 8400×7074×4593 Масса, кг 6600	1460	10250
02-172	48 4221 2415	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-54Б	ТУ 22-4452—79	Предназначена для сварки арматурных каркасов Производительность сварочного поста, точек/ч 80—200 Мощность сварочного трансформатора, кВ·А 75 Количество сварочных постов, шт. 1 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700 Габаритные размеры, мм 6420×4200×3500 Масса, кг 700	140	1860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-173	48 4223 6112	Установка для изготовления каркасов труб	СМЖ-117А	ТУ 22-2997—74, И1-01—78 И2-2—78	Предназначена для изготовления путем навивки и сварки арматурных каркасов раструбных железобетонных безнапорных труб Производительность, каркасов/ч 2,7—6,0 Диаметр каркасов, мм 500—1500 Наибольшая длина каркаса, мм 5800 Диаметр продольной арматуры, мм 6 Диаметр спиральной арматуры, мм 5—8 Мощность, кВт: электродвигателя 19,6 сварочного трансформатора 150 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700 Габаритные размеры, мм 20800×5900×2560 Масса (с комплектом оправок), кг 17000	12170	25680
02-174	48 4221 1523	Установка автоматическая для штамповки полос	СМЖ-312	ТУ 22-3469—75, И1-07—80	Предназначена для штамповки разделительных полос, идущих на образование арматурного каркаса при изготовлении напорных железобетонных труб методом виброгидропрессования Производительность, полос/ч 50—60 Длина штампуемой полосы, мм 5200—5250 Скорость подачи, м/мин 4,4—5,8 Индекс пресса — КД-2122 Номинальное усилие пресса, тс 16 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 9000 Габаритные размеры, мм 8400×1350×1940 Масса, кг 2000	5315	10520
02-175	48 3388 3226	Установка для правки и резки арматурной стали	СМЖ-357	ТУ 22-4342—78	Предназначена для правки и резки из бунта арматурной стали гладкого и периодического профиля (А-II, А-III) с пределом текучести до 40 кгс/мм² и временным сопротивлением до 60 кгс/мм² Диаметр обрабатываемых стержней, мм: гладкого профиля 4—10 периодического профиля 6—8 Длина отрезаемых стержней, мм 6 Скорость правки, м/мин 31,5; 45; 63; 90 Электродвигатель механизма подачи типа АО2-52-8/4 Электродвигатель привода барабана типа АО2-52-4/2 Установленная мощность электродвигателей, кВт 12,1/16,5 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000	700	2110

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры без размоточного устройства, мм 9850×885×1210 Масса без размоточного устройства, кг 1720		
02-176	48 3388 3226	Секция II	СМЖ-357. 02.02.000	ТУ 22-4342—78	Предназначена для наращивания приемного устройства Длина отрезаемых стержней, м 6—12 Габаритные размеры, мм 2093×330×932 Масса, кг 112	50	110
02-177	48 3388 3226	Размоточное устройство	СМЖ-357. 03.00.000	ТУ 22-4342—78	Предназначено для установки бунтов до 1500 мм в диаметре, снабжено регулируемым функциональным тормозом Габаритные размеры, мм 1500×1500×770 Масса, кг 180	115	250
02-178	48 4221 4211	Установка для перемотки проволоки	СМЖ-101	ТУ 22-3681—76	Предназначена для перемотки проволоки из заводских бухт на специальную катушку емкостью до 1,1 т Производительность, т/ч 0,4—0,9 Диаметр перематываемой проволоки, мм 3—5 Средняя скорость перемотки, м/с 2,7	1230	2260
	48 4221 2612	Установка для сварки стержневых плетей	СМЖ-32 (7151/11Б)	ТУ 22-2980—74, И 2-06—79	Число оборотов катушки, об/мин: 1 43,5 2 66 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 1650×1695×1116 Масса, кг 1560 Предназначена для сварки стержневых плетей Производительность, шт./ч 3—6 Установленная мощность электродвигателей, кВт 6,1 Установленная мощность трансформатора, кВт 100 Диаметр свариваемых стержней, мм 22, 25, 28, 32, 36 Скорость движения плети, м/мин 12,5 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8800 Переменные данные в зависимости от исполнения:		

Исполнение	Длина свариваемой плети, мм	Длина установки, мм	Масса, кг		
1	6000	20534	2145	905	4090
2	9000	23543	2220	1045	4300
3	12000	26534	2295	1125	4410
4	15000	29534	2365	1200	4540
5	18000	32534	2440	1290	4620
6	21000	35534	2515	1365	4800
7	24000	38534	2600	1490	4970
8	27000	41534	2675	1580	5130
9	30000	44534	2750	1650	5260

02-179
02-180
02-181
02-182
02-183
02-184
02-185
02-186
02-187

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-188	48 4221 4724	Установка для удлинения арматурных стержней (в экспортном исполнении)	СМЖ-129Б	ГОСТ 14890—69, И1-06—78, И2-02—80	Предназначена для удлинения арматурных стержней методом электронагрева Производительность, шт./ч 30 Длина стержней, мм 6200 Диаметр арматурных стержней, 10—25 Расход воздуха, м³/ч 0,148 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 5570×1100×1500 Масса, кг 870	340	1390
02-189	48 4221 4717	Установка для удлинения арматурных стержней	СМЖ-429	ТУ 22-4231—78 И1-06—80	Предназначена для удлинения арматурных стержней методом электронагрева Производительность, шт./ч 40—100 Диаметр нагреваемых стержней, мм 10—25 Длина нагреваемых стержней, мм 6000—7500 Длина нагреваемой части стержня, мм: минимальная 5220 максимальная 6720 Количество одновременно нагреваемых стержней, шт. 4 Установленная мощность, кВ·А 80 Прижим стержней в контактах — пневматический Давление воздуха, кгс/см² 5 Расход воздуха, м³/ч 1,2 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 7480×1390×1126 Масса, кг 1700	475	2290
02-190	48 4221 3212	Устройство для резки сеток	СМЖ-62	ТУ 22-4722—80	Предназначено для продольной резки арматурных сеток Наибольший диаметр разрезаемой проволоки, мм: холоднотянутой 3—8 горячекатанной 5—8 Пневмоцилиндр диаметром, мм 200 Поперечное перемещение, мм 3000 Продольное перемещение, мм 200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300 Габаритные размеры, мм 3850×1020×1170 Масса, кг 360	120	570
02-191	48 4221 1724	Устройство правильное	СМЖ-288-2А	ТУ 22-4069—77	Предназначено для правки проволок, поступающих с бухтодержателей в машины для сварки сеток Диаметр проволоки, мм: холоднотянутой 3—8 горячекатанной 6—8 Количество выправляемых проволок, шт. 24	350	640

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4000×900×1125 Масса, кг 860		

Оборудование для отделки, чистки и смазки

02-192	48 4223 7523	Машина для шлифовки раструбов	СМЖ-156	ТУ 22-3302—75	Предназначена для шлифовки внутреннего диаметра отверстия раструба железобетонных напорных труб Число оборотов шлифовального круга, об/мин 2790 Число оборотов барабана шлифовальной головки, об/мин 4 Скорость продольного перемещения шлифовальной головки рабочего хода, мм/мин 2,2±10 Скорость продольного перемещения шлифовальной головки холостого хода, мм/мин 700 Наибольшее продольное перемещение шлифовальной головки, мм 620 Диаметр обрабатываемых труб, мм 500±1200 Наибольшая длина шлифования, мм 135 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 8485×2340×2020 Масса, кг 5450	4665	8970

Примечание. В оптовой цене и массе машины стоимость и масса шлифовальных кругов не учтена

02-193	48 4221 6518	Машина моечная	СМЖ-3104	ТУ 22-2865—74, И1-04—78	Предназначена для мойки наружной фактурной стороны панели НС, отделанной керамической или стеклянной плиткой *Максимальная производительность*, панелей/ч 6 Габариты обрабатываемых панелей, мм: длина 7200 ширина 3100 высота 450 Установленная мощность, кВт 12,4 Средний расход воды, л/м² 2 Средний расход воздуха, м³/мин 0,0017 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Габаритные размеры, мм 11220×10950×6400 Масса, кг 12650	4825	10050
02-194	48 4223 7422	Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-122А	ТУ 22-3143—74, И2-06—79	Предназначен для кантования форм с трубой диаметром 500—800 мм из вертикального в горизонтальное положение, а также для их распалубки, чистки и смазки Производительность, шт./ч 2 Гарантийный срок службы, мес 18	420	950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 15235×1982×2020 Масса, кг 2020		
02-195	48 4223 7425	Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-123А	ТУ 22-2979—74, И1-06—76, И2-06—79	Предназначен для кантования из вертикального в горизонтальное положение форм с трубами ∅ 1000—1500 мм, а также для их распалубки, чистки и смазки Производительность, шт./ч 2 Привод — реверсивный Установленная мощность, кВт 1,5 Окружная скорость вращения форм, м/с 0,2 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 15200×4550×2020 Масса, кг 3950	620	1970
02-196	48 4213 2113	Установка для приготовления смазки	СМЖ-18А	ТУ 22-4478—79Е, И1-01—80	Предназначена для централизованного приготовления эмульсионной смазки ОЭ2 и нанесения ее на рабочие поверхности кассет и форм Производительность, м³/ч 0,5 Установленная мощность, кВт 25,9 Расход смазки одной удочкой, л/мин 3 Полезная емкость сосудов, м³: бака для эмульсола 0,44 бака для известкового раствора 2×0,75 смесителя 2×0,25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7300 Габаритные размеры, мм 2520×1985×2110 Масса, кг 2100	1275	3910

Оборудование для испытания железобетонных изделий

02-197	48 4223 7212	Машина для гидроиспытания труб	СМЖ-97	ТУ 22-3470—75	Предназначена для гидроиспытания труб Входит в комплект оборудования для изготовления напорных труб методом гидропрессования Мощность электродвигателей, кВт 16,8 Размеры испытываемых труб, мм: диаметр 500, 700, 900, 1000 и 1200 длина 5185—5195 Максимальное усилие, тс 300 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 9125×3600×2750 Масса, кг 15000	3745	8290

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-198	48 4221 6222	Стенд для испытаний железобетонных конструкций	СМЖ-14А	ТУ 22-4374—79	Предназначен для выборочных испытаний на трещиностойкость, прочность и жесткость железобетонных конструкций для промышленного строительства Установленная мощность, кВт 22,1 Количество одновременно испытываемых изделий, шт. 1 Площадь цеха, занимаемая оборудованием стенда, м² 290 Гарантийный срок службы, мес 6 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7700 Максимальные габаритные размеры испытываемых изделий, мм: для линейных изделий 30000×650×3860 для плоскостных изделий 12000×3000×400 Масса, кг 38800	4665	20590
02-199	48 4223 7312	Стенд для испытания лотков	СМЖ-37	ТУ 22-3255—75, И1-09—76, И2-06—78	Предназначен для испытания на водонепроницаемость железобетонных параболических раструбных лотков Производительность, лотков/сутки 1 Типоразмеры лотков: Н-400, Н-600, Н-800, Н-900, Н-1200 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4160	405	980
02-200	48 4221 6312	Стенд для испытания опор ЛЭП	СМЖ-163	ТУ 22-2709—73, И1-04—78	Габаритные размеры, мм 9335×2240×2245 Масса, кг 2250 Предназначен для испытания железобетонных опор линий электропередач на совместный изгиб и кручение Производительность, шт./смену 2 Максимальный изгибающий момент, кгм 39100 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 17500×7500×2500 Масса, кг 6350	1430	3890
02-201	48 4221 6118	Стенд для испытания панелей	СМЖ-262	ТУ 22-2693—73, И1-05—78, И2-06—80	Предназначен для испытания на жесткость, трещиностойкость и прочность панелей перекрытий узкого и широкого шага домов перспективной серии Максимальная удельная нагрузка, кгс/м² 5000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7700 Габаритные размеры, мм 7830×3820×2380 Масса, кг 7900	730	4840
02-202	48 4223 7215	Установка для гидроиспытания труб	К-1266	ТУ 22-3825—76, И2-06—80	Предназначена для гидравлического испытания безнапорных труб под давлением 0,5 кгс/см² Входит в комплект технологического оборудования линии для производства железобетонных безнапорных труб	875	2540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, шт./смену 3 Диаметр испытываемых труб, мм 900—1000, 1200, 1500 Рабочее давление, кгс/см² 0,5 Максимальное усилие прижима дисков, кгс 20000 Ход механизма прижима, мм 250 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 6560×2630×2250 Масса, кг 3900		
					Прочее оборудование		
02-203	48 4224 6515	Механизм закрывания щелевой камеры	2693/3	ТУ 22-4167—78Е, И1-06—80	Предназначен для закрывания щелевой камеры с целью создания герметичности камеры Тип механизма — стационарный Привод — один пневмоцилиндр 1412-160-500 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, лет 9,4 Габаритные размеры, мм: длина (по раме) 2350 ширина (по двери) 4020 высота (по раме) 1370 Масса, кг 1200	325	820
02-204	48 4223 8313	Приспособление для вулканизации	6873/24АЭ	ТУ 22-3681—76Е	Предназначено для ремонта резиновых чехлов к формам диаметром 500, 600, 700, 800, 900, 1000 и 1200 мм Суммарная мощность нагревателей, кВт 1,6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм 900×360×1490 Масса, кг 108	200	550
02-205	48 4223 8213	Приспособление для замены резиновых чехлов и раструбов	6873/18БЭ	ТУ 22-3681—76Е	Предназначено для съема и натяжения раструбов и резиновых чехлов во время ремонта и замены их Грузоподъемность, тс 0,5 Диаметр обслуживаемых форм (условный), мм 500—1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Масса, кг 146	360	580
02-206	48 4223 8413	Приспособление защитное	6873/13АЭ	ТУ 22-3681—76Е	Предназначено для защиты обслуживающего персонала от травмирования Диаметр обслуживаемых форм (условный), мм 500—1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм: диаметр 722—1140 высота 65—245 Масса, кг 267	520	820

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-207	48 4223 8112	Приспособление крепежное	6873/17АЭ	ТУ 22-3681—76Е	Предназначено для закрепления наружных форм на посту гидропрессования Диаметр устанавливаемых форм, мм 600, 800, 1000, 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм 2300×2300×680 Масса, кг 405	120	240
02-208	48 4213 3511	Установка насосная	СМЖ-346	ТУ 22-4485—79Е	Предназначена для питания гидроприводов формовочных установок с рабочим давлением в гидросистеме до 125 кг/см² Входит в комплект оборудования для изготовления объемных железобетонных элементов Производительность, л/мин 14,6 Установленная мощность, кВт 4 Емкость бака, л 160 Рабочее давление, кгс/см² 100 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4600 Габаритные размеры, мм 890×860×984 Масса, кг 400	285	750 Поощрительная надбавка к оптовой цене 60 руб. на срок до 1.XI. 82 г.
02-209	48 4213 3118	Установка насосная	СМЖ-3003Б	ТУ 22-4729—80	Предназначена для обеспечения работы гидропривода машин и механизмов с рабочим давлением до 63 кгс/см² Производительность, л/мин 50 Установленная мощность, кВт 7,5 Емкость бака, л 250 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4200 Габаритные размеры, мм 1020×840×1575 Масса, кг 500	420	1370
02-210	48 4213 3224	Установка насосная	СМЖ-3333-02А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-209 Габаритные размеры, мм 1020×840×1280 Масса, кг 425	240	840
02-211	48 4223 5412	Шаблон для измерения конца раструба	6873/46АЭ	ТУ 22-3681—76Е	Предназначен для измерения шлифованного конца раструба Диаметр изготовляемой трубы, мм 500 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм: диаметр 32 длина 633 Масса, кг 1,1	15	20
02-212	48 4223 5428	Шаблон для измерения конца раструба	6873/49АЭ	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-211 Диаметр изготавливаемой трубы, мм 1000 Габаритные размеры, мм: диаметр 32 длина 1179 Масса, кг 1,75	15	20

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-213	48 4223 5435	Шаблон для измерения конца раструба	6873/50АЭ	ТУ 22-3681—76	Предназначен для измерения шлифованного конца раструба Диаметр изготавливаемой трубы, мм 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм: диаметр 32 длина 1401 Масса, кг 2	15	20
02-214	48 4224 7215	Устройство для закрывания бортов	СМЖ-3004Б	ТУ 22-4166—78Е	Предназначено для фиксации форм на технологическом посту, закрывания бортов и замков при сборке изделия Привод — гидравлический Рабочее давление, кг/см² 5800 Усилие для раскрывания замков, кгс 3500 Усилие при закрывании, кгс: продольных бортов 7500 поперечных бортов 5900 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 42000 Габаритные размеры, мм 8760×7240×870 Масса, кг 4200	1030	3370
02-215	48 4224 7115	Устройство для открывания бортов	СМЖ-3002Б	ТУ 22-4166—78Е	Предназначено для фиксации форм на технологическом посту, открывания бортов и замков при распалубке Привод — гидравлический Рабочее давление, кг/см² 50 Усилие механизма фиксации форм, кгс 5450 Усилие при открывании, кгс: замков 2680 продольных бортов 9100 поперечных бортов 9100 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 42000 Габаритные размеры, мм 10060×6600×1400 Масса, кг 5400	1345	4190

03. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМИКИ

03-001	48 4546 5112	Глинорыхлитель	СМ-1031Б	ТУ 22-4788—80	Предназначен для измельчения крупных и мерзлых комьев глины над ящичным питателем Тип — стационарный, одновальный Производительность, м³/ч 25 Емкость загрузочного бункера, м³ 4,2 Мощность электродвигателя, кВт 15 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 4730×1845×1485 Масса, кг 4300	925	2660

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-002	48 4526 2014	Питатель ящичный	СМ-1091	ТУ 22-3133—74	Предназначен для дозирования равномерной и непрерывной подачи компонентов шихты при производстве кирпича, черепицы и других изделий грубой строительной керамики Производительность, м³/ч 35,5 Емкость камер, м³ 2,9 Скорость движения ленты транспортера, м/мин 2,5 Мощность электродвигателя, кВт 4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 4600	860	2360
03-003	48 4623 0012	Машина глинорезательная	615И	ТУ 24-08-627—80	Предназначена для измельчения (дробления) огнеупорной глины крупностью до 300 мм при влажности не более 20% Производительность, т/ч 25 Диаметр режущего стола, мм 1800 Размер кусков глины, мм: до дробления 300 после дробления 50 Частота вращения режущего стола, об/мин 25 Мощность электродвигателя, кВт 40	2510	6650
03-004	48 4546 2615	Глинорастиратель	СМ-1241	ТУ 22-2763—73, И2-05—78	Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4000×2330×2100 Масса с электрооборудованием, кг 8200 Предназначен для окончательной переработки глиномассы без каменистых включений Производительность при влажности массы 18—20%, м³/ч 25 Размер отверстий решетки, мм 16 Диаметр чаши, мм 2000 Объем чаши, м³ 2,9 Диаметр тарели, мм 2800 Мощность электродвигателей, кВт 59,85 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 4730×3800×2440 Масса, кг 17700	9150	18500
03-005	48 4546 2117	Смеситель лопастной двухвальный	СМК-125	ГОСТ 9231—80	Предназначен для непрерывного равномерного увлажнения, прогрева и перемешивания керамических масс Производительность, м³/ч 18 Диаметр окружности, описываемый лопастями, мм 600 Мощность электродвигателя, кВт 22	1255	2960

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 11000 Масса, кг 3500		
03-006	48 4546 2413	Смеситель лопастной двухвальный	СМК-126	ГОСТ 9231—80	Предназначен для непрерывного равномерного увлажнения, прогрева и перемешивания керамических масс предварительно измельченных и очищенных от каменистых включений Производительность, м³/ч 35;5 Диаметр окружности, описываемый лопастью, мм 750 Мощность электродвигателя, кВт 40 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг 4600	1460	4120
03-007	48 4546 2312	Глиномешалка с фильтрующей головкой	СМ-1238	ТУ 22-4026—77	Предназначена для переработки глиняной массы в производстве глиняного кирпича, труб и других керамических изделий С фильтрующей решеткой Производительность, м³/ч 25 Диаметр окружности, описываемой лопатками, мм 520 Влажность формовочной массы, % 18	5795	11940
					Диаметр шнеков, мм 500 Мощность электродвигателей, кВт 58 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 6640×3028×1215 Масса (без двигателя привода и комплекта ЗИП), кг 7400		
03-008	48 4542 2118	Сито-бурат	СМ-237М	ТУ 22-3341—75	Предназначено для просева дробленых сухих материалов с целью получения необходимой фракции в производстве тонкой керамики Производительность, т/ч 1,5 Количество фракций 3 Размер фракций, мм до 1; 1—3; 3,5 Мощность электродвигателя, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 25500 Габаритные размеры, мм 4800×1412×1495 Масса, кг 1185	150	620
03-009	48 4542 2215	Шпатомойка	СМ-221Б	ТУ 22-3338—75	Предназначена для промывки полевого шпата, кварца, загрязненного фарфорового боя Производительность, т/ч 3 Расход воды, м³/ч 6 Мощность электродвигателя, кВт 4	283	1020

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 13500 Габаритные размеры, мм 2765×1605×1782 Масса, кг 1314		
03-010	48 4542 5114	Мешалка пропеллерная	СМ-243В	ТУ 22-3333—75	Предназначена для перемешивания и поддержания во взвешенном состоянии фарфоро-фаянсовых шликеров, глазурей и других суспензий влажностью не менее 50% Диаметр винта, мм 500 Скорость вращения винта, об/мин 250 Полезная емкость резервуара, м³ 4 Мощность электродвигателя, кВт 3 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25500 Габаритные размеры, мм 2200×700×3055 Масса, кг 525	90	290
03-011	48 4542 5124	Мешалка пропеллерная	СМ-489Б	ТУ 22-3334—75	Предназначена для перемешивания во взвешенном состоянии литейных, фарфоро-фаянсовых шликеров, глазурей и других различных суспензий влажностью не менее 32%	165	625
					Диаметр винта, мм 900 Скорость вращения винта, об/мин 160 Полезная емкость резервуара, м³ 8—28 Мощность электродвигателя, кВт 10 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25500 Габаритные размеры, мм 2800×915×3380 Масса, кг 1115		
03-012	48 4542 5213	Мешалка с Z-образными валами	СМК-215	ТУ 22-3224—75	Предназначена для перемешивания и растирания порошкообразных фарфоровых материалов со связкой с целью получения однородного увлажненного пресспорошка Емкость корыта, л 200 Время опрокидывания корыта, с 58 Мощность электродвигателей, кВт 5,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 26000 Габаритные размеры, мм 2233×1322×1890 Масса, т 1404	235	1175
03-013	48 4544 3012	Сито	СМ-487Б	ТУ 22-3006—74	Предназначено для процеживания литейных шликеров влажностью 32% и выше с целью освобождения шликера от крупных частиц, не прошедших через сито	113	280

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, т/ч 2 Количество ячеек на 1 см² сетки, шт. 918 Диаметр сетки, мм 500 Мощность электродвигателя, кВт 0,4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 822×646×630 Масса, кг 110		
03-014	48 4512 1012	Пресс шнековый безвакуумный	СМК-294 (СМК-21)	ГОСТ 6113—74	Предназначен для пластического формования изделий из глинистых масс путем уплотнения и выдавливания их в виде бруса Производительность, шт./ч 5000 Диаметр шнека, мм 450 Давление массы в прессовой головке, кгс/см² 16 Мощность электродвигателей, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12200 Габаритные размеры, мм 4800×1527×1145 Масса, кг 5225	410	2780
03-015	48 4512 1023	Пресс шнековый вакуумный	СМК-28А	ГОСТ 6113—74	Предназначен для пластического формования кирпича глиняного обыкновенного сплошного и пустотелого по ГОСТ 530—71 Производительность по глиняному обыкновенному кирпичу, шт./ч 7000 Диаметр шнека на выходе, мм 450 Мощность электродвигателя пресса, кВт 110 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 13000 Габаритные размеры, мм 7270×3295×2145 Масса, кг 15000	4685	13470
03-016	48 4512 1029	Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-133	ГОСТ 6113—74	Предназначен для пластического формования керамических изделий. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами Тип насоса — ВВН-12М Производительность по кирпичу, шт./ч 7000 Диаметр шнека на выходе, мм 450 Давление в прессовой головке, кгс/см² 16 Мощность электродвигателей, кВт: пресса 75 смесителя 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500	11790	30100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1900 руб. на срок до 1.II. 82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 7095×1375×3205 Масса, кг 23800		
03-017	48 4512 1036	Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-217	ГОСТ 6113—74	Предназначен для пластического формования керамических изделий. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами Тип насоса — ВВН-12М Производительность по кирпичу, шт/ч 10000 Диаметр шнека на выходе, мм 450 Давление в прессовой головке, кгс/см² 16 Мощность электродвигателей, кВт: пресса 110 смесителя 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 12200 Габаритные размеры, мм 7095×1475×3205 Масса, кг 25800	14410	35000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1900 руб. на срок до 1.II. 82 г.

03-018	48 4512 1029	Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-296	ГОСТ 6113—74	Предназначен для пластического формования с вакуумированием дренажных керамических труб и других керамических изделий из глиняных масс нормальной формовочной влажности, специально подготовленных, равномерно увлажненных и очищенных от недробимых включений. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей. Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами Тип насоса — ВВН-12М Производительность, тыс. шт. труб/ч 8—12 Диаметр шнека на выходе, мм 450 Давление в прессовой головке, МПа 2 Мощность электродвигателей, кВт: пресса 90 смесителя 40 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 7095×1475×3205 Масса, кг 24000	10570	33600 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1900 руб. на срок до 1.VIII. 82 г.
03-019	48 4513 1016	Пресс коленрычажный	СМ-301А	ТУ 22-4509—79, И1-06—80	Предназначен для полусухого прессования различных видов кирпича из глиняной массы влажностью 6—12% Пресс двухсекционный	18250	40610

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Характер прессования — двустороннее, двухступенчатое Система смазки — автоматическая централизованная под давлением Производительность по кирпичу, шт./ч 5000 Усилие прессования (на каждой из двух секций), тс 270 Удельное давление на второй ступени прессования, кгс/см² 225 Количество одновременно прессуемых кирпичей, шт. 8 Мощность двигателей, кВт 42 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 4900×4095×4040 Масса, кг 42900		
03-020	48 4514 1012	Пресс коленорычажный	СМ-1085А	ТУ 22-4240—78	Предназначен для полусухого прессования огнеупоров из шамотных и многошамотных масс влажностью 4—8% Характер прессования — двустороннее Производительность по кирпичу, шт./ч 2160 Номинальное усилие прессования, тс 630 Количество одновременно прессуемых кирпичей, шт. 4	15715·	38400

					Мощность электродвигателей и электроподогревателей, кВт 45,4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 4890×3780×4640 Масса, кг 32600		
03-021	48 4518 8111	Мешалка-питатель	СМК-282	ТУ 22-4273—78	Предназначена для приема смешанных в смесителях полусухих шамотных и многошамотных масс влажностью 4—8%, их перемешивания для усреднения влажности и гранулометрического состава, а также подачи этих масс в засыпной ящик пресса СМ-1085А Производительность, м³/ч 12 Частота вращения вала, об/мин 18 Мощность электродвигателя, кВт 5,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 1860×1860×2875 Масса, кг 1910	1240	3100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 310 руб. на срок до 1.VII. 83 г.
03-022	38 2297 4201	Пресс гидравлический	ДО-242	ТУ 2-041-247—75	Предназначен для прессования огнеупорных изделий из магнезитовых, хромомагнезитовых, шамотных и других полусухих масс, а также для прессования смолодоломитового кирпича из охлажденных масс	33790	90600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Характер прессования — трехступенчатое Продолжительность цикла прессования, с 24 Усилие прессования, тс 1600 Наибольшие размеры прессуемого изделия, мм 550×125×150 Максимальная масса изделия, кг 50 Наибольшее удельное давление при прессовании, кгс/см² 2300 Мощность электродвигателей, кВт 73,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 28000 Габаритные размеры, мм 10500×4500×5000 Масса, кг: с комплектом пресс-форм 75000 без комплекта пресс-форм 66000		
03-023	48 4521 5115	Автомат-укладчик	СМК-127	ТУ 22-4210—78	Предназначен для автоматической резки глиняного бруса на кирпичи, укладки кирпича на сушильные рамки, накопления рамок и последующей загрузки их на консольные вагонетки туннельных сушил Производительность, тыс. шт./ч 10000	6940	16100
					Габаритные размеры сушильной рамки, мм: длина 930, 1030, 1110 ширина 180 высота 40 Количество полок сушильной вагонетки 6; 5 Количество кирпичей, укладываемых на вагонетку, шт.: при 6-ти полочной вагонетке 240, 264, 288 при 5-ти полочной вагонетке 200, 220, 240 Мощность электродвигателей, кВт 15 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16000 Габаритные размеры, мм 8740×8150×5200 Масса, кг 9500		
03-024	48 4521 7017	Автомат-разгрузчик-садчик	СМК-284	ТУ 22-4598—78	Автомат предназначен для съема высушенного кирпича и керамических камней с полок консольных вагонеток и штабельной садки на «ложок» по квадратной схеме садки на обжиговые вагонетки с размером пода 3×3 м Производительность, шт. усл./кирп/ч 10000 Мощность электродвигателей, кВт 51,5 Габаритные размеры, мм 21600×10630×7600	63540	112800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Вагонетки сушильные		ГОСТ 11581—80	Сроки службы: гарантийный, мес 12; до первого капитального ремонта, ч 12000; Масса, кг 46800 Предназначены для транспортировки и сушки кирпича-сырца в туннельных сушилах при ручной и механизированной укладке		
03-025	48 4547 2400	Консольная	ВСК-5		Грузоподъемность, т 2; Количество полок по высоте, шт. 5; Шаг полок, мм 240—250; Срок службы до первого капитального ремонта, лет 2; Габаритные размеры, мм 1300×830; Масса, кг 210	20	68
03-026	48 4547 2400		ВСК-6		Грузоподъемность, т 2; Количество полок по высоте, шт. 6; Шаг полок, мм 240—250; Срок службы до первого капитального ремонта, лет 2; Габаритные размеры, мм 1750×830; Масса, кг 230	21	78
03-027	48 4547 2100	Полочная (каркасная)	ВСП-7		Грузоподъемность, т 2; Количество полок по высоте, шт. 7; Шаг полок, мм 180; Срок службы до первого капитального ремонта, лет 2; Габаритные размеры, мм 1300×1100; Масса, кг 180	18	79
03-028	48 4547 2335	Вагонетка печная	СМК-273	ТУ 22-3832—76, И2-11—79	Предназначена для транспортирования высушенного кирпича и других керамических изделий в туннельных печах	315	960
03-029	48 4547 3113	Тележка электропередаточная	СМ-522	ТУ 22-3132—74, И1-01—80	Грузоподъемность, тс 17; Размер пода, мм 2980×2980; Диаметр ходовых колес, мм 500; Колея, мм 1524; База, мм 1600; Сроки службы: гарантийный, мес 12; до первого капитального ремонта, ч 21000; Габаритные размеры, мм 3010×2980×710; Масса (без футеровки), кг 2300 Предназначена для транспортировки печных вагонеток вдоль фронта туннельных печей; Грузоподъемность, т 4; Скорость передвижения, м/с 1,9; Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 2; Ширина, мм: колеи тележки 900; колеи вагонетки 750; Мощность электродвигателя, кВт 2,2; Сроки службы: гарантийный, мес 12; до первого капитального ремонта, ч 8000; Габаритные размеры, мм 5000×1250×2500; Масса, кг 1250	300	950
03-030	48 4547 3326	Тележка электропередаточная автоматическая	СМК-221	ТУ 22-4801—80	Предназначена для транспортирования обжиговой вагонетки, ее накатывания и скатывания в производстве керамических материалов	2130	5040*

* Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.IV.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Грузоподъемность, т 12 Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 1 Скорость передвижения, м/с 0,25 Колея тележки, мм 1350 Скорость толкания вагонетки, м/сек 0,14 Усилие толкания вагонетки, кгс 900 Вылет штанги толкателя, мм 1500 Мощность электродвигателей, кВт 3,7 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 4100×2200×4500 Масса, кг 3300		
03-031	48 4547 3123	Тележка электропередаточная автоматическая	СМК-103	ТУ 22-2749—73, И2-01—79	Предназначена для перевозки сушильных вагонеток из формовочного отделения к туннельным сушилам (работает как в условиях автоматизированного завода, так и как самостоятельное изделие) Грузоподъемность, кг 8000 Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 4 Ширина колеи тележки, мм 1800 Мощность электродвигателей, кВт 12,5	2770	7300
					Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8500 Габаритные размеры, мм 5200×3200×2050 Масса, кг 5100		
03-032	48 4547 3228	Тележка электропередаточная автоматическая	СМК-100А	ТУ 22-4270—78, И1-01—80	Предназначена для перевозки обжиговой вагонетки в обжиговой печи (работает как в условиях автоматизированного завода, так и как самостоятельное изделие), груженой кирпичами или другими изделиями строительной керамики Грузоподъемность, т 18 Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 1 База тележки, мм 2400 Мощность электродвигателей, кВт 4,4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 4450×2960×2870 Масса, кг 4000	2665	5460 Поощрительная надбавка к оптовой цене 350 руб. на срок до 15.III. 83 г.
03-033	48 4622 0012	Толкатель тросовый	К-1375	ТУ 24-9-323—73, И1-02—79	Предназначен для заталкивания печного вагона 3×3,1 м в туннельную печь с одновременным проталкиванием всего состава в печи Управление работой толкателя — полуавтоматическое Наибольшее кратковременное усилие толкания, т 100	16160	29000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Полный ход каретки толкателя, м 5,25 Рабочий ход каретки толкателя, м 3,15 Время полного хода в одном направлении, мин 3,4 Время рабочего хода, мин 2,1 Мощность электродвигателей при ПВ=40%, кВт 22 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 9000 Масса, кг 26500		
03-034	48 4547 5218	Толкатель гидравлический	СМК-101А	ТУ 22-4327—78	Предназначен для проталкивания состава груженых печных вагонеток через канал печи на заводах строительной керамики Рабочее усилие толкания, кгс 40000 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 110 Максимальный ход каретки, мм 3400 Скорость рабочего хода, м/мин: регулируемая 0,04—0,10 не регулируемая 0,66 Скорость холостого хода, м/мин 2 Расстояние между основным и вспомогательным упорами, мм 1870 Мощность электродвигателя, кВт 7,5	2215	4330
					Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 7500×700×700 Масса общая (без запасных частей), кг 3000		
03-035	48 4547 8211	Транспортер крутонаклонный	СМК-179	ТУ 22-4055—77	Предназначен для непрерывной равномерной подачи глиняного материала в глинозапасник или массоперерабатывающие машины при производстве грубой строительной керамики Расположение привода — левое и правое по выбору заказчика Может изготавливаться в 6-ти вариантах для различных высот подъема от 5500 мм до 12000 мм с шагом 1300 мм Параметры и размеры основного исполнения транспортера: Производительность, м³/ч 35 Транспортирование глины: по высоте, мм 12000 по длине, мм 20635 Ширина рабочей части ленты, мм 650 Угол наклона, град. 60 Скорость движения конвейеров, м/с 0,3 Мощность электродвигателей, кВт 13 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000	7875	20600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 21700×1300×13825 Масса, кг 11950		
03-036	48 4544 5022	Сушило распылительное	525.00.00.000	ТУ 22-3591—76	Предназначено для получения пресс-порошка из керамического шликера путем его высушивания Размеры сушильной камеры (внутренние): диаметр, мм 4500 высота, мм 8000 объем, м³ 94 Удельный влагосъем, кг/м³·ч 26,5 Количество испаряемой влаги, кг/ч 2500 Производительность (по сухой массе годного порошка); кг/ч 4200—2700—1750 Влажность суспензии, % 40—50—60 Влажность готового порошка, % 7 Мощность электродвигателей, кВт 19,7 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 15000	1220	6550
					Масса сушила, кг: общая 14800 без теплоизоляции 6590		
03-037	48 4544 5012	Сушило распылительное Ø 9,5×18 м	СМК-148	ТУ 22-2572—72	Предназначено для получения пресс-порошка из шликера методом распыления и сушки шликера во взвешенном состоянии Облицовка панелей из стали 14Х17Н2 Производительность по сухому керамическому порошку, кг/ч 4000 Производительность сушила по испаряемой воде (при сушке керамического пресс-порошка), кг/ч 3000 Начальная влажность шликера, % 42—45 Конечная влажность порошка, % 7—8 Давление шликера, атм 25—30 Мощность электродвигателя, кВт 34,3 Сроки службы гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8000 Габаритные размеры, мм 15215×12600×20200 Масса, кг 90000	23330	63550

Примечания: 1. Масса и оптовая цена указаны без футеровки, облицовки и теплоизоляции, устанавливаемой при сборке сушила на объекте.

2. Затраты по сборке сушила на объекте в оптовую цену и НЧП не входят.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-038	48 4542 7021	Сушило конвейерное односекционное	СМК-216	ТУ 22-3457—75	Предназначено для подвяливания и сушки полуфабриката фарфоро-фаянсовых и керамических изделий Длина цепи конвейера, мм 38400 Время сушки, ч 3,4—10 Количество полок конвейера общее, шт. 48—96 Количество полок в зоне сушки, шт. 32—64 Масса груза на полке, кг 80—180 Мощность электродвигателя привода, кВт 1,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 32000 Габаритные размеры, мм 8315×3690×3950 Масса (без теплового агрегата), кг 10820	1700	6540
03-039	48 4521 7021	Сушило конвейерное двухсекционное	СМК-216	То же	Назначение и характеристика те же, что № поз. 03-038 Длина цепи конвейера, мм 77600 Время сушки, ч 7,65—23 Количество полок конвейера общее, шт. 97—194 Количество полок в зоне сушки, шт. 112—224 Масса груза на полке максимальная, кг 80—180 Габаритные размеры, мм 22365×3690×3950 Масса (без теплового агрегата), кг 20110	3660	11650
03-040	48 4521 7021	Сушило конвейерное трехсекционное	СМК-216	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 03-038 Длина цепи конвейера, мм 116800 Время сушки, ч 12—36 Количество полок конвейера общее, шт. 146—292 Количество полок в зоне сушки, шт. 112—224 Масса груза на полке, кг 80—180 Габаритные размеры, мм 22365×3690×3950 Масса (без теплового агрегата), кг 29400	4585	17000
03-041	48 4523 1036	Барабан сушильный	СМЦ-429,2	ТУ 22-2974—74, ИЗ-06—79	Предназначен для сушки сыпучих материалов (железного концентрата, железной руды, угля, шлака, песка, глины, глиняных гранул) топочными газами Тип насадки III Размеры барабана: диаметр, м 2,8 длина, м 14 Число оборотов, об/мин 4,7 Мощность электродвигателя, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, лет 4 Габаритные размеры, мм 14000×5150×4520 Масса, кг 62400	5220	27300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-042	48 4523 1046	Барабан сушильный	СМЦ-428,2	ТУ 22-2974—74, ИЗ-06—79	Предназначен для сушки сыпучих материалов (угля, шлака, песка, глины и др.) топочными газами Тип насадки III Размеры барабана: диаметр, м 2,8 длина, м 20 Число оборотов, об/мин 4,7 Мощность электродвигателя, кВт 75 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, лет 4 Габаритные размеры, мм 20000×5150×4520 Масса, кг 81300	8160	33600
		Комплектное технологическое оборудование					
03-043	48 4541 2321	Оборудование конвейерной линии	550М.00.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначено для изготовления керамических глазурованных плиток размером 150×150×5 мм Состав линии: устройство приемно-раздаточное 550.01.00.000, секция сушила 550.02.00.000 (3 шт.), конвейер цепной 550.03.00.000, корпус роликовой печи (длина 18 м) 550.12.00.000, конвейер роликовый (длина 21 м) 550.16.00.000, устройство глазуровочное	10900	35500
					550.10.00.000, корпус роликовой печи (длина 39 м) 550.11.00.000, конвейер роликовый (длина 42 м) 550.15.00.000, газооборудование 550.18.00.000, вентиляционная система 550.14.00.000, рама фундаментная 550.00.01.000 Режим работы — непрерывный, трехсменный Производительность, тыс м²/год 250 Тип сушил: цепные, трехсекционные, газовые Мощность электродвигателей, кВт 27,8 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 86000×5500×3500 Масса (без теплоизоляционных материалов), кг 40342		
03-044		Устройство приемно-раздаточное	550.01.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначено для приема выходящих из прессов отформованных плиток и передачи их на цепной конвейер Мощность электродвигателя, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм 6324×1150×1100 Масса, кг 950	385	920

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-045		Секция цепного сушила	550.02.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначена для удаления влаги (сушки) керамических плиток, выходящих из прессов, влажностью 7—9% Габаритные размеры, мм 3200×1526×1406 Масса, кг: с теплоизоляцией 1503 без теплоизоляции 600	196	340
03-046		Конвейер цепной	550.03.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначен для транспортировки керамических плиток через три секции сушила и передачи их на роликовый конвейер печи длиной 21 м Скорость движения, м/мин 1,235 Мощность электродвигателя, кВт 2,2 Масса, кг 1203	693	1580
03-047		Корпус роликовой печи	550.12.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначен для подогрева и прокаливания керамических плиток Состоит из 6 секций, каждая длиной 2980 мм Внутренние размеры, мм: длина 18000 ширина 900 высота 500 Температура в печи, °С 1120 Масса (без печестроительных материалов), кг 4000	240	1070
03-048		Конвейер роликовый	550.16.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначен для транспортировки керамических плиток в роликовой печи Скорость движения, м/мин 1,235 Мощность электродвигателей, кВт 4,4 Габаритные размеры, мм: длина 21000 ширина 1920 высота 1150 Масса, кг 4871	1655	8750
03-049		Устройство глазуровочное	550.10.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначено для нанесения на лицевую поверхность керамической плитки слоя глазури Габаритные размеры, мм: длина 3900 ширина 2000 высота 3200 Мощность электродвигателя, кВт 2,3 Масса, кг 1660	1397	2670
03-050		Корпус роликовой печи	550.11.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначен для подогрева и обжига политых раствором глазури керамических плиток Состоит из 13 секций, каждая длиной 2980 мм Внутренние размеры, мм: длина 39000 ширина 900 высота 600 Температура печи, °С 1020 Масса, кг: общая 59500 без печестроительных материалов 8307	480	2230

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-051		Конвейер роликовый	550.15.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначен для транспортировки керамических плиток в роликовой печи Скорость движения плиток, м/мин 1,5 Мощность электродвигателей, кВт 4,4 Габаритные размеры, мм: длина 42000 ширина 1920 высота 1150 Масса, кг 9016	3000	10940
03-052		Газооборудование	550.18.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначено для питания природным газом инжекционных горелок, установленных в секциях сушила и роликовой печи Расход газа, м³/ч 65 Масса, кг 1735	1355	3240
03-053		Система вентиляционная	550.14.00.000	ТУ 22-3677—76	Предназначена для удаления продуктов сгорания топлива и влаги из секций сушил и роликовой печи в атмосферу и принудительного охлаждения плиток на участке охлаждения роликового конвейера Мощность электродвигателей, кВт 13,4 Масса, кг 3300	1070	2550
03-054		Рама фундаментная	550.00.01.000	ТУ 22-3677—76	Предназначена для монтажа роликовых конвейеров Масса, кг 3500	39	530
03-055	48 4532 1111	Линия конвейерная	571М.00.00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначена для изготовления керамических плиток для полов размером 100×100×10 мм Состав линии: устройство приемно-раздаточное 571.01.00.000, секция цепного сушила 571.02.00.000 (4 шт.), конвейер цепной 571.03.00.000, корпус роликовой печи 571.08.00.000, конвейер роликовый 571.11.00.000, газооборудование 571.12.00.000, вентиляционная система 571.10.00.000, рама фундаментная 571.00.01.000 Режим работы — непрерывный, трехсменный Производительность, тыс. м²/год 200 Количество плиток по ширине конвейера 6 Тип сушила: цепное, четырехсекционное, газовое Мощность электродвигателей, кВт 19,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг: общая 102000 без теплоизоляционных материалов 32142	8980	30300

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-056		Устройство приемно-раздаточное	571.01. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначено для приема выходящих из прессов отформованных плиток и передачи их на цепной транспортер Мощность электродвигателя, кВт 2,3 Габаритные размеры, мм: длина 6150 ширина 2360 высота 1100 Масса, кг 1470	767	1840
03-057		Секция цепного сушила	571.02. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначена для удаления влаги сушкой из керамических плиток, выходящих из прессов с влажностью 7—9% Габаритные размеры, мм: длина 6200 ширина 1526 высота 1406 Масса, кг: с теплоизоляцией 2215 без теплоизоляции 1115	350	605
03-058		Конвейер цепной	571.03. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначен для транспортировки керамических плиток через четыре секции сушила и передачи их на роликовый конвейер печи Длина, м 30,6 Скорость движения, м/мин 1,0 Мощность электродвигателя, кВт 2,2 Масса, кг 1887	970	2840
03-059		Корпус роликовой печи	571.08. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначен для подогрева и обжига керамических плиток Состоит из 13 секций, каждая длиной 2980 мм Внутренние размеры, мм: длина 39000 ширина 900 высота 600 Температура в печи, °С 1150 Масса, кг: общая 54100 без печестроительных материалов 8219	566	2480
03-060		Конвейер роликовый	571.11. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначен для транспортирования керамических плиток в роликовой печи Скорость движения, м/мин 1,0 Мощность электродвигателя, кВт 4,4 Габаритные размеры, мм 41700×1300×1200 Масса, кг 10200	3305	16170
03-061		Газооборудование	571.12. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначено для питания природным газом инжекционных горелок, установленных в секциях сушила и в роликовой печи Масса, кг 1251	1340	2170
03-062		Система вентиляционная	571.10. 00.000	ТУ 22-3674—76	Предназначена для удаления продуктов сгорания топлива и влаги из секций сушила и роликовой печи и принудительного охлаждения плиток на участке охлаждения роликового конвейера Мощность электродвигателей, кВт 10,6 Масса, кг 2355	598	2000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-063		Рама фундаментная	571.00.01.000	ТУ 22-3674—76	Предназначена для установки на ней роликового конвейера Масса, кг 2300	29	380
03-064	48 4532 1311	Линия автоматизированная конвейерная	СМК-158	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для производства керамических плиток для полов размером 100×100×10, 150×150×11 и 150×150×13 мм Состав линии: устройство приемно-раздаточное СМК-158.01.00.000, конвейер роликовый СМК-158.02.00.000, секция роликового сушила СМК-158.03.00.000 (4 шт.), кожух печи с узлами из кладки печи СМК-158.05.00.000 с СМК-158.04.00.000, система вентиляции СМК-158.06.00.000, газоразводка СМК-158.07.00.000, электрооборудование СМК-158.08.00.000, КИП и автоматика А-8648 Поставляется с комплектом приспособлений и запасных частей Производительность, тыс. м²/год для плитки: 100×100×10 и 150×150×11 мм 400 150×150×13 мм 300 Скорость движения конвейера, м/мин 0,95—1,44	31350	104900
03-065		Устройство приемно-раздаточное	СМК-158.01.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Время сушки, мин 28 Время обжига, мин 42 Расход природного газа, м³/ч 120,3 Количество рядов плиток по ширине на конвейере, шт. 6—9 Тип сушила: роликовое, четырехсекционное, газовое Длина ролика, мм 2150 Мощность электродвигателей, кВт 29,9 Габаритные размеры, мм 114300×5800×2900 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг: общая 198000 без печестроительных теплоизоляционных материалов 76940 Предназначено для приема плиток от трех основных прессов и одного резервного и рапределения их на девять или шесть рядов по ширине конвейера Производительность, тыс. м²/год 400 Мощность электродвигателя, кВт 3,5 Габаритные размеры, мм 12000×3200×1250 Масса, кг 2500	2578	5030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-066		Конвейер роликовый	СМК-158. 02.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначен для транспортирования плиток в сушилах и печах Скорость конвейера, м/мин 0,95—1,44 Шаг роликов, мм 50 Диаметр роликов, мм 32 Мощность электродвигателей, кВт 7,5 Габаритные размеры, мм 102250×3180×1890 Масса, кг 30700	14774	51800
03-067		Секция роликового сушила	СМК-158. 03.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для сушки керамических плиток Температура сушки, °С 220 Габаритные размеры, мм 9000×1650×1480 Масса (без печестроительных материалов), кг 2500	1080	1960
03-068		Кожух печи с узлами из кладки печи	СМК-158. 05.00.000 с СМК-158. 04.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—76	Предназначен для обжига керамических плиток Максимальная температура обжига, °С 1100 Габаритные размеры, мм 54000×1970×2900 Масса (без печестроительных материалов), кг 15900	2700	9060
03-069		Система вентиляции	СМК-158. 06.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для удаления горячих газов из печи и подачи их в сушило, а также для охлаждения плиток	2140	4950
					Расход воздуха, м³/ч 40500 Мощность электродвигателей, кВт 18,9 Масса (без теплоизоляционных материалов), кг 5500		
03-070		Газоразводка	СМК-158. 07.00.000	ТУ 22-3035—73 И2-10—79	Предназначена для подачи газа и обжига керамических плиток Общий расход природного газа, м³/ч 120 Количество горелок, шт. 137 Масса, кг 2560	1902	3360
03-071		Электрооборудование	СМК-158. 08.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначено для пуска исполнительных механизмов конвейерной линии и их управления Мощность электродвигателей, кВт 29,9 Масса, кг 4300	1127	2660
03-072		КИП и автоматика	А-8648	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для контроля и регулирования процесса обжига керамических плиток в роликовых печах производительностью 400 тыс. м²/год Регулирование температуры — автоматическое Масса, кг 4550	1343	14600
03-073		Приспособления и запасные части	—	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Приспособления, шт.: для сверления отверстий в кладке печи 1 бортштанга для расточки отверстий в кладке печи 1 для правки роликов роликового конвейера 1 для извлечения и установки роликов из печи и сушил 1	464	5600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса приспособлений, кг 150 Запасные части, шт.: железографитовые втулки, 4070 ролики из коррозионностойкой стали: марки ОХ23Н18 140 марки ХН78Т 50 Масса, кг: запасных частей 780 приспособлений и запчастей (общая) 930		

04. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СИЛИКАТНЫХ И ШЛАКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

04-001	48 4227 5313	Установка пневмомеханических гомогенизаторов	СМ-991	ТУ 22-3543—75	Предназначена для усреднения (гомогенизации) порошкообразных материалов с целью получения стабильности физико-химических свойств Рабочий объем, м³ 50 Способ подачи воздуха — через кассеты днища автоматически по заданной программе Время перемешивания, мин 60 Мощность электродвигателей, кВт 60 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 9000	12455	26690
04-002	48 4546 2511	Смеситель двухвальный	СМС-95	ТУ 22-3101—74	Габаритные размеры, мм 12500×3800×14130 Масса, кг 39066 Предназначен для приготовления силикатных масс в производстве силикатного кирпича Поставляется с комплектом монтажных и запасных частей Производительность, м³/ч 95 Число оборотов рабочих валов, об/мин 93 Диаметр окружности, описываемый лопастями, мм 850 Мощность электродвигателя, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 11000 Масса, кг 5950	2535	4785
04-003	48 4546 6111	Питатель-дозатор извести	СМС-93	ТУ 22-3923—77	Предназначен для дозирования извести и известково-песчаного вяжущего в технологических линиях по приготовлению известково-песчаных смесей для различных силикатных изделий, а также может быть применен в производстве прочих строительных материалов как в схемах с непрерывным дозированием, так и для дозирования отдельных порций Производительность (при объемной массе извести 1,1 т/м³), т/ч 6—30 Точность дозирования, % ±1,5	1020	3480

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателя, кВт 4,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 14400 Габаритные размеры, мм 2955×1030×1445 Масса, кг 1330		
04-004	48 4546 6211	Питатель-дозатор песка	СМС-91	ТУ 22-3922—77	Предназначен для непрерывного и порционного объемного дозирования песка в технологических линиях по приготовлению известково-песчаных смесей в производстве силикатного кирпича и бетона, а также может быть применен в производстве прочих материалов и конструкций в других отраслях промышленности Производительность, т/ч 25—100 Точность дозирования, % ±2,0 Объем одной порции, дм³ 30,9 Количество барабанов, шт. 2 Мощность электродвигателя, кВт 4,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14400 Габаритные размеры, мм 2295×1470×1890 Масса, кг 3830	1860	3070
04-005	48 4521 5213	Автомат-укладчик	СМ-1030А	ГОСТ 13470—78	Предназначен для съема силикатного одинарного и модульного кирпича со стола револьверного пресса и укладки его на автоклавные тележки в штабель определенной ступенчатой конфигурации Производительность, шт./ч 3400 Количество кирпичей, одновременно снимаемых со стола пресса, шт. 4 Количество кирпичей в штабеле, шт.: одинарного (250×120×65 мм) 932 модульного (250×120×38 мм) 668 Рабочее давление воздуха в сети, кгс/см² 3 Мощность электродвигателей, кВт 3,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 13000 Габаритные размеры, мм 4200×3200×4000 Масса, кг 3500	2545	5335
04-006	48 4547 5611	Толкатель	СМС-157	ГОСТ 13470—78	Является узлом автомата СМ-1030А. Предназначен для установки порожней вагонетки на место загрузки к автомату-укладчику СМ-1030А и откатки груженой вагонетки Тип — цепной Усилие толкателя, кгс 310 Скорость толкателя, м/с 0,13	275	770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество одновременно толкаемых вагонеток, шт. 2 Длина толкателя, мм 5200 Мощность электродвигателя, кВт 1,1 Масса, кг 552		
04-007	48 4227 7213	Мост электропередаточный	СМ-1187А	ТУ 22-3214—75	Предназначен для транспортировки автоклавных тележек с формами к автоклавам и подачи их в автоклавы при изготовлении крупных силикатно-бетонных изделий Грузоподъемность, тс 85 Колея моста, мм 6000 Колея тележек, мм 1524 Скорость передвижения моста, м/с 0,36 Скорость толкателя при рабочем ходе, м/с 0,12 Максимальное усилие толкания, тс 14 Ход толкателя в сторону автоклавов, мм 2700 Ход толкателя от автоклавов, мм 1550 Мощность электродвигателей, кВт 34,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 9000 Габаритные размеры, мм (с поднятым перекидным мостиком) 7120×4700×2700 Масса, кг 20500	7600	16890
04-008	48 4547 1012	Тележка автоклавная	ТА-5	ГОСТ 10925—80	Предназначена для транспортировки и термовлажностной обработки силикатного кирпича в автоклавах ∅ 2 м Грузоподъемность, тс 5 Ширина колеи, мм 750 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 1150×1800×430 Масса, кг 400	35	165
04-009	48 4553 1212	Полуавтомат вибропрессовальный	СМ-162А	ОТУ 22-1247—68, И1-3—72	Предназначен для изготовления блоков со щелевидными пустотами методом прессования с последующим уплотнением путем вибрации из бетонных масс с легкими заполнителями (шлак, пемза и др.) Производительность, шт./ч 300—860 Тип вибратора — инерционный Количество одновременно формуемых блоков, шт. 2 Габаритные размеры, мм 390×190×190 Пустотность блоков, % 30 Частота колебаний, кол./мин 3500 Мощность электродвигателей, кВт 9,1 Гарантийный срок службы, мес 6 Масса, кг 3780	1360	2940

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04 010	48 4547 8513	Подъемник скиповый	ТП-1 (Т-59)	ОТУ 22-1248—68	Предназначен для подачи на постоянную высоту инертных материалов или готового раствора при производстве бетонных блоков с легкими заполнителями. Применяется со станком СМ-162А Механизм подъема — лебедка реверсивная Т-66Д Высота подъема, м 6 Тяговое усилие, тн 0,5 Скорость подъема ковша, м/с 0,1+0,03 Мощность электродвигателя, кВт 2,8 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 1200	260	1080
04-011	48 4553 8111	Комплект поддонов к вибрационному станку СМ-162А	—	ОТУ 22-1247—68	Предназначен для формования на них шлакобетонных камней Количество поддонов в комплекте, шт. 5000—6000 Размеры поддона в мм: длина 384 ширина 184 толщина 6 Масса поддона, кг 1,5—3,0	280	670
04-012	48 4524 1013	Автоклав тупиковый	СМ-1268Б (АТ-12-2×17)	ТУ 22-2232—71, И7-11—77	Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата и сигнально-блокировочным устройством Рабочее давление, кгс/см² 12 Размеры корпуса, м: диаметр 2 рабочая длина 17 Срок службы, циклов 11000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 18130×2512×3830 Масса, кг 22974	5145	14730
04-013	48 4524 1019	Автоклав тупиковый	СМ-1265Б (АТ-12-2×19)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 04-012 Размеры корпуса, мм: диаметр 2 рабочая длина 19 Габаритные размеры, мм 20195×2512×3830 Масса, кг 25288	5660	15970
04-014	48 4524 1022	Автоклав тупиковый	СМ-545А (АТ-12-2,6×19,1)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 04-012 Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата Размеры корпуса, мм: диаметр 2,6 рабочая длина 19,1 Срок службы, циклов 11000 Габаритные размеры, мм 20915×3250×3963 Масса, кг 42260	10060	27520

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-015	48 4524 1032	**Автоклав тупиковый**	СМ-1039 (АТ-12,5-3,6×27)	ТУ 22-2232—71, И7-11—77	Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата Рабочее давление, кгс/см² 12,5 Размеры корпуса, м: диаметр 3,6 рабочая длина 27 Срок службы, циклов 11000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 29570×4250×5900 Масса, кг 114180	21070	56670
04-016		**Автоклав тупиковый**	СМС-239 (АТ-16-2×19)	ТУ 22-2232—71, И7-11—77	Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата, сигнально-блокировочным устройством и гидравлическим приводом открывания крышек Рабочее давление, кгс/см² 16 Размеры корпуса, м: диаметр 2 рабочая длина 19 Срок службы, циклов 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 20498×2890×3370 Масса, кг 31930	8130	22355
04-017	48 4524 2013	Автоклав тупиковый	СМ-154Б (АП-12-2×17)	ТУ 22-2232—71, И7-11—77	Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата и сигнально-блокировочным устройством Рабочее давление, кгс/см² 12 Размеры корпуса, м: диаметр 2 рабочая длина 17 Срок службы, циклов 11000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 18665×2512×3830 Масса, кг 25824	6085	17195
04-018	48 4524 2019	Автоклав проходной	СМ-1264Б (АП-12-2×19)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 04-017 Размеры корпуса, м: диаметр 2 рабочая длина 19 Габаритные размеры, мм 20730×2512×3830 Масса, кг 28094	6390	18240

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-019	48 4524 2022	Автоклав проходной	СМС-171 (АП-16-2×19)	ТУ 22-2232—71, И7-11—77	Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата, сигнально-блокировочным устройством и гидравлическим приводом открывания крышек Рабочее давление, кгс/см² 16 Размеры корпуса, м: диаметр 2 рабочая длина 19 Срок службы, циклов 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 21046×2460×3370 Масса, кг 34830	10435	28240
04-020	48 4524 2029	Автоклав проходной	СМ-1263А (АП-12-2,6×19,1)	То же	Назначение то же, что в № поз. 04-019 Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения и устройством для непрерывного отвода конденсата Рабочее давление, кгс/см² 12 Размеры корпуса, м: диаметр 2,6 рабочая длина 19,1 Срок службы, циклов 11000	15285	37710
04-021	48 4524 2035	Автоклав проходной	СМ-1038 (АП-12,5-3,6×27)	То же	Габаритные размеры, мм 21535×3250×3963 Масса, кг 51540 Назначение то же, что в № поз. 04-019 Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения и устройством для непрерывного отвода конденсата Рабочее давление, кгс/см² 12,5 Размеры корпуса, м: диаметр 3,6 рабочая длина 27 Гарантийный срок службы, мес 12 Срок службы, циклов 11000 Габаритные размеры, мм 30100×4250×5900 Масса, кг 131980	25240	74400

05. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

05-001	48 4643 2013	Котел гипсоварочный	СМА-158	ТУ 22-3958—77	Предназначен для дегидратации двуводного молотого в полуводный гипс Тип котла — жаротрубный Привод затвора — пневматический Режим работы — полуавтоматический Рабочая емкость котла, м³ 15,2 Мощность электродвигателя, кВт 22 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14000 Габаритные размеры, мм 5780×5360×8690 Масса (без обмуровки), кг 19600	4870	12820

Примечание. При поставке котла в разобранном виде в соответствии с п. 1.3.1 ТУ 22-3958—77 оптовая цена и НЧП устанавливаются со скидкой по соглашению сторон.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Комплектное технологическое оборудование			
05-002	48 4642 1013	Оборудование гипсопрокатной установки	Г-10.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначено для изготовления методом непрерывного проката гипсобетонных изделий Состав комплекта: стол приемный Г-10.00.00.00.000М, стан прокатный Г-12.00.00.00.000М, установка гипсобетономешалки Г-13.00.00.00.000М, рольганг обгонный Г-14.00.00.00.000М, кантователь Г-15.00.00.00.000М, установка возврата отходов Г-16.00.00.00.000М, дозировочное отделение Г-17.00.00.00.000М, вододозировочное отделение Г-18.00.00.00.000М, электрооборудование и вспомогательное оборудование Производительность, тыс. м²/год 600 Мощность электродвигателей, кВт 71,3 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 21000 Габаритные размеры (без дозировочного отделения), мм 36971×6300×2796 Масса, кг 73778	24310	66300
05-003		Стол приемный	Г-11.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначен для укладки и передвижения арматурных каркасов панелей на приемную секцию прокатного стана Привод стола — от натяжного барабана приемной секции прокатного стана Масса, кг 2515	760	1820
05-004		Стан прокатный	Г-12.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначен для технологических операций по формованию, прокату изделий и твердения гипсобетона Скорость ленты, м/ч: рабочая 80 дополнительная 120 и 240 Ширина транспортерной ленты, мм 3100 Мощность электродвигателей, кВт 23,1 Габаритные размеры, мм 18600×5960×2796 Масса, кг 28923	8790	27900
05-005		Установка гипсобетономешалки	Г-13.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначена для непрерывного приготовления гипсобетонной массы и выдачи ее на ленту прокатного стана Производительность, м³/ч 30 Угол поворота гипсобетономешалки, град. 68 Число двойных ходов, мин 5 Мощность электродвигателей, кВт 16,0 Габаритные размеры, мм 3470×1850×1135 Масса, кг 2333	1500	2990

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-006		Рольганг обгонный	Г-14.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначен для ускоренного перемещения изделия с прокатного стана на кантователь Скорость движения ленты, м/ч: рабочей ленты прокатного стана 80, 120, 240 обгонная скорость 1900 Мощность электродвигателей, кВт 6 Габаритные размеры, мм 1012×3800×6250 Масса, кг 6539	1620	4430
05-007		Кантователь	Г-15.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначен для приема с обгонного рольганга готовых гипсобетонных панелей и поворота их на угол 85° для последующего съема Скорость движения ленты, м/ч 1900 Грузоподъемность, кг 4000 Время двойного хода кантователя, с 42 Мощность электродвигателей, кВт 9 Габаритные размеры, мм 1610×3700×8781 Масса, кг 8140	2420	6030
05-008		Установка возврата отходов	Г-16.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначена для возврата в гипсобетономешалку гипсовых отходов, образующихся при изготовлении панелей Скорость ленты, с 0,82 Мощность электродвигателей, кВт 8,4 Масса, кг 5115	1135	4400
05-009		Отделение дозировочное	Г-17.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначено для непрерывного объемного дозирования исходных сырьевых материалов Производительность по гипсу, опилкам и песку, м³/ч 4÷26,8 Емкость бункеров, м³: для гипса 17,0 для песка 16,5 для опилок 17,0 Мощность электродвигателей, кВт 6,4 Габаритные размеры, мм 6800×7695×4944 Масса, кг 15066	6545	12400
05-010		Отделение вододозировочное	Г-18.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначено для подачи воды и замедлителя в гипсобетономешалку Дозировка воды — вентилем Дозировка замедлителя — пробковым краном Блокировка наполнения баков — автоматическая Емкость бака, м³: для воды 2 для замедлителя 2 Масса, кг 1400	290	1000
05-011		Электрооборудование и вспомогательное оборудование	Г-10.00.00.00.000М	ТУ 22-3673—76	Предназначены для обеспечения электросилового питания приводов агрегатов и нормальной работы поточной линии Масса, кг 3747	1250	5280

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-001	48 4656 1013	Обеспыливатель	АО-61Б	ТУ 22-3337—75, И2-02—80	Применяется в асбестообогатительной промышленности и предназначен для обеспыливания (сортировки) черновых концентратов асбестовых масс Производительность, т/ч 4—5 Мощность электродвигателя, кВт 5,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 32000 Габаритные размеры, мм 4997×1912×3010 Масса, кг 3300	630	1630
06-002	48 4656 2019	Затвор шлюзовый	СМА-250	ТУ 22-3345—75	Предназначен для герметизации циклонов и их равномерной разгрузки Производительность по асбестовому волокну, т/ч 6 Количество барабанов, шт. 1 Диаметр барабанов, мм 550 Число оборотов барабана, об/мин 16 Мощность электродвигателя, кВт 2,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12	155	430
06-003	48 4656 7111	Распушитель бичевой	СМА-174	ТУ 22-3081—74, И1-05—79	до первого капитального ремонта, ч 32000 Габаритные размеры, мм 900×890×730 Масса, кг 420 Предназначен для распушки товарных сортов асбеста с целью получения однородной продукции и измельчения промежуточных продуктов обогащения асбестовых руд Производительность, т/ч: при распушке готового сорта 1—4 при измельчении промежуточных продуктов обогащения 1—5 Диаметр рабочей камеры, мм 1120 Диаметр ротора, мм 1080 Скорость вращения ротора, об/мин 1230, 1550 Количество бичей, шт. 24 Мощность электродвигателей, кВт 160 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16000 Габаритные размеры, мм 3780×1650×2145 Масса, кг 7600	4370	10010

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-004	48 4656 72	Распушитель асбеста вентиляторный	СМА-248	ТУ 22-4174—78, И1-07—79	Предназначен для распушки товарных сортов асбеста различной крупности с целью получения однородной по текстуре продукции Производительность по продукту, т/ч 4 Прирост степени распушки волокна, % 50 Мощность электродвигателей, кВт 55,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 20000 Габаритные размеры, мм 2100×1600×1940 Масса (без электрооборудования и двигателя), кг 1790	1830	3900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 300 руб. на срок до 1.1.83 г.
06-005	48 4666 2614	Голлендер	СМ-132В	ТУ 22-4506—79	Предназначен для окончательной гидравлической распушки асбеста и приготовления асбестоцементной массы Производительность, м³/ч 25 Объем ванны, м³ 4,6 Диаметр ножевого барабана, мм 1200 Мощность электродвигателей, кВт 50,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22000	920	3950
					Габаритные размеры, мм 4894×4145×1562 Масса, кг 7200		
06-006	48 4666 3413	Рекуператор	СМ-922А	ТУ 22-3350—75	Предназначен для осветления оборотной технологической воды с целью повторного ее использования Емкость, м³ 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 40000 Габаритные размеры, мм: диаметр 4420 высота 8100 Масса, кг 8800	615	2100
06-007	48 4666 4212	Мешалка ковшовая	СМ-889А	ТУ 22-3348—75	Предназначена для перемешивания и поддержания во взвешенном состоянии асбестоцементной массы с последующей ее подачей в желоба листоформовочных или трубных машин Производительность, м³/ч 50 Полезная емкость, м³ 7 Мощность электродвигателя, кВт 10 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 35200 Габаритные размеры, мм 5642×4140×4050 Масса, кг 6595	895	2750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-008	48 4661 0014	Машина листоформовочная круглосеточная	СМ-942А	ТУ 22-4278—78	Предназначена для формования асбестоцементных листовых изделий Покрытие сетчатых цилиндров — антиадгезионное многослойное Система питания ванн сетчатых цилиндров — каскадная Производительность, усл. пл./ч 6300 Ширина применяемого сукна, мм 1950 Развернутая длина сукна, мм 17500 Размеры форматного барабана, мм Ø 1600×1850 Количество сетчатых цилиндров, шт. 3 Мощность электродвигателей, кВт 47,7 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22000 Габаритные размеры, мм 11000×6750×3515 Масса, кг 34800	16125	44490
06-009	48 4661 0018	Машина листоформовочная круглосеточная	СМ-943А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 06-008 Производительность, усл. пл./ч 5250 Ширина применяемого сукна, мм 1650 Размеры форматного барабана, мм: Ø 1105×1550, Ø 1185×1550, Ø 1250×1550, Ø 1330×1550, Ø 1650×1550	16050	44170

Примечание. Оптовая цена установлена на машину СМ-943А с форматным барабаном Ø 1185 мм.

06-010	48 4668 1118	Ножницы раскроя	СМ-1162	ТУ 22-3414—75	Предназначены для транспортировки асбестоцементного наката, поперечного его раскроя на заготовки, сброса поперечных обрезков, транспортировки заготовок к волнировщику Длина, мм: заготовки при раскрое, 1750, 2500 раскраиваемого наката 3700, 5200 Ширина раскраиваемого наката, мм 1400 Толщина раскраиваемого наката, мм 5,5—6 Мощность электродвигателей, кВт 11,3 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22800 Габаритные размеры, мм 20700×4085×4570 Масса, кг 9246	4025	10030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-011	48 4668 2132	Волнировщик	СМА-233А	ТУ 22-3369—75	Применяется для работы в составе автоматизированных линий СМ-1155 и СМА-232 по производству асбестоцементных листов. Предназначен для придания плоской асбестоцементной заготовке волнистой формы и обрезки продольных кромок сволнированных листов Способ волнирования — специальными веерообразносходящимися профильными цепями Способ обрезки профильных кромок — дисковыми приводными ножами Скорость профильных цепей, м/с 0,25 Мощность электродвигателей, кВт 6,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19500 Габаритные размеры, мм 7212×2765×1806 Масса, кг 9900	7645	13540
06-012	48 4668 2218	Укладчик листов	СМ-1157	ТУ 22-3365—75	Предназначен для перекладки сырых асбестоцементных листов со стола укладчика на тележки транспортера твердения Скорость движения асбестоцементных листов по столу укладчика, м/с 0,178 Цикл укладчика, с 13 Мощность электродвигателя, кВт 18,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000 Габаритные размеры, мм 4550×5150×3345 Масса, кг 8370	3585	7710
06-013	48 4662 0018	Машина трубоформовочная	СМА-197	ТУ 22-2907—74	Предназначена для формования асбестоцементных труб и муфт с условным проходом 100 и 150 мм длиной 4 м Производительность, усл. м/ч 134 Пропускная способность, шт. труб/ч 120 Количество ванн, шт. 1 Диаметр сетчатого цилиндра, мм 1000 Скорость вращения мешалочек ванн, об./ч 160 Количество технических сукон, шт. 2 Скорость движения сукна, м/мин: нижнего сукна 40, 44, 49 верхнего сукна 40,5; 44,5; 49,5 Мощность электродвигателей, кВт 158 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 16300×11400×4700 Масса (без комплекта скалок), кг 70750	54220	113230

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-014		Станина с экипажем давления	СМА-199	ТУ 22-2902—74	Предназначена для размещения механизмов машины СМА-197 и обеспечения необходимого прессового давления при формовании а/ц труб Обеспечивает производительность машины СМА-197, усл. м/ч 134 Прессовое давление, кг/см 65 Окружная скорость вращения опорного вала, м/мин 40, 44, 49 Диаметр опорного вала, мм 650 Количество прессующих гидроцилиндров, шт. 6 Мощность электродвигателя (без вакуум-системы), кВт 45 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Масса, кг 42000	21830	48800
06-015		Аппарат питания	СМА-214	ТУ 22-2905—74	Предназначен для образования асбестоцементной пленки и передачи ее на сукно Диаметр сетчатого цилиндра, мм 1000 Количество мешалочек ванны, шт. 3 Скорость вращения мешалочек, об/мин 160 Концентрация а/ц суспензии, % 8—12	6690	18910
06-016		Автомат смены скалок	СМА-215	ТУ 22-2903—74	Установленная мощность, кВт 17,5 Емкость бака гомогенизатора, м³ 0,65 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 3500×11400×2200 Масса, кг 12000 Предназначен для извлечения скалок из отформованных труб на поворотной люльке или непосредственно на конвейере твердения Пропускная способность, шт./ч 120 Количество скалок в работе, шт. 10 Диаметр верхнего ролика каландра, мм 400 Мощность электродвигателей, кВт 5,8 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 9000×8150×3950 Масса, кг 12460	17840	29780
06-017		Группы, узлы и детали общего вида	СМА-197-00-00-000	ТУ 22-2907—74	Предназначены для обслуживания комплекта и управления его работой в автоматическом и ручном режимах Состав: электрооборудование СМА-197.09.00.000, пульт управления СМА-197.06.00.000, гидрооборудова-	7860	16200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					ние СМА-197.30.00.000 и площадки обслуживания СМА-197.00.00.010, шины фундаментные Мощность электродвигателей, кВт 89,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Масса, кг 8800		
		Комплект	СМА-216	ТУ 22-2906—74	Предназначен для формования асбестоцементных труб длиной 4 м по ГОСТ 539—73 и ГОСТ 1839—72		

Марка трубы	Размеры скалки, мм		Масса, кг
	длина	диаметр	
100ВТ9, 100 безнапорная	4745	98	135
100ВТ6	4745	102	145
100ВМ6, 100ВМ9	4745	119	200
150ВТ12	4745	132	175
150ВТ9, 100 муфтовая безнапорная, 150 безнапорная	4745	138	175
150ВТ6	4745	143	205
150ВМ6, ВМ-9	4745	165	265
150 безнапорная муфтовая	4745	186	320
100ВТ12	4745	94	130

06-018			СМА-216.00.000-00			45	96
06-019			СМА-216.00.000-01			50	106
06-020			СМА-216.00.000-02			45	123
06-021			СМА-216.00.000-03			70	147
06-022			СМА-216.00.00.000-04			80	167
06-023			СМА-216.00.000-05			85	175
06-024			СМА-216.00.000-08			95	200
06-025			СМА-216.00.000-09			75	196
06-026			СМА-216.00.000-10			45	94
					Сроки службы: гарантийный, мес 12 до полного износа, ч 10000		

Комплектное технологическое оборудование

06-027	48 4668 1014	Линия автоматизированная формования асбестоцементных листов	СМ-1155	ТУ 22-3360—75	Предназначена для беспрокладочного производства асбестоцементных волнистых листов среднего профиля СВ40-175 толщиной 5,5 мм Состав линии: машина листоформовочная СМ-943А (поз. 06-009), ножницы раскроя СМ-1162 (поз. 06-010), волнировщик листов СМА-233А (поз. 06-011), укладчик листов СМ-	45760	110780

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					1157 (поз. 06-012), транспортер твердения СМ-1158, тележки СМ-1158-01-010А (входят в транспортер СМ-1158), съемник стоп СМ-1159, гидросистема СМ-1019-07, электрооборудование СМ-1155-09 Производительность: усл. пл./ч 5000 лист/ч 277 Количество тележек, шт. 100 Мощность электродвигателей, кВт 114,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22800 Габаритные размеры, мм 118700×6250×3500 Масса (с комплектом запчастей), кг 122651		
06-028	48 4668 3017	Транспортер твердения	СМ-1158	ТУ 22-3359—75	Предназначен для работы в составе автоматизированной линии СМ-1155 для выдерживания волнистых листов на специальных тележках-формах Тип — цепной, тележечный, периодического действия Количество тележек, шт. 100 Скорость перемещения тележек, м/мин 13,3	10655	26900
					Мощность электродвигателей, кВт 25,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22800 Габаритные размеры, мм 88830×4705×1520 Масса, кг 51150		
06-029	48 4668 8704	Тележка	СМ-1158.01.010А	ТУ 22-3372—75	Входит в транспортер твердения автоматизированной линии формования асбестоцементных волнистых листов СМ-1155 или СМА-232 и служит подвижной формой, на которую укладываются свежесформованные листы и выдерживаются до получения ими необходимой разборочной прочности Количество листов в стопе, шт. 10—14 Тип листов СВ-40-175 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000 Габаритные размеры, мм 1800×1565×440 Масса, кг 235	50	166
06-030	48 4668 4117	Съемник стоп	СМ-1159	ТУ 22-3366—75	Предназначен для съема затвердевших стоп асбестоцементных листов с тележек транспортера твердения, переноса их на транспортер разгрузки и далее, выдачи их под переборщик листов Вертикальный ход вильчатых траверс, мм 205	1775	3900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ход тележки съемника стоп, мм 3000 Скорость перемещения тележки, м/мин 4,75 Скорость подъема вильчатых траверс, м/мин 4,05 Скорость опускания вильчатых траверс, м/мин 5,25 Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 17100 Габаритные размеры, мм 7150×2075×2638 Масса, кг 5340		
06-031		Гидросистема	СМ-1019-07.00.000Б	ТУ 22-3370—75	Предназначена для осуществления гидропривода съемника стоп листов Насос лопастной Г12-23 производительностью, л/мин 35 Емкость бака, л 320 Рабочая жидкость — масло «индустриальное 20» ГОСТ 1707—51 Мощность электродвигателя, кВт 4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 18000	260	680
					Габаритные размеры, мм 1042×800×1326 Масса, кг 645		
06-032		Электрооборудование	СМ-1155-09.000А	ТУ 22-3371—75	Предназначено для обеспечения работы линии в автоматическом цикле, а также на ручном режиме от пульта управления Род тока — переменный, трехфазный Напряжение, В: силовых цепей 380 цепей управления 127 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, кг 3200	1150	3420
06-033	48 4663 1031	Линия автоматизированная	СМА-232	ТУ 22-3368—75	Предназначена для беспрокладочного производства асбестоцементных волнистых листов типа СВ-40-175. Линия осуществляет переделы от формования асбестоцементного наката до стопирования готовых волнистых листов на поддоны включительно Состав линии: машина листоформовочная со Знаком качества СМ-943А (поз. 06-009), ножницы раскроя СМ-1162 (поз. 06-010), волнировщик СМА-233А (поз. 06-026), укладчик листов СМ-1157 (поз. 06-012), транспортер твердения СМА-234 с тележками СМ-1158.01.010А (100 шт.), (поз. 06-029), съемник стоп СМА-235, увлажнитель листов СМА-236, перебор-	57640	147855

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					щик листов СМА-237; электрооборудование СМА-232.09.000, теплоизоляция СМА-232.01.000 Производительность, усл. пл./ч 5000 Производительность по листоформовочной машине: т/ч 6,2 листов/ч 246 Мощность электродвигателей, кВт 143,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22800 Габаритные размеры, мм 127000×7300×3600 Масса, кг 193866		
06-034	48 4668 3017	Транспортер твердения	СМА-234	ТУ 22-3351—75	Предназначен для выдерживания волнистых листов на специальных тележках-формах в течение 3,5 часов при температуре 40—60° и влажности 50—95% до набора разборочной прочности Количество тележек, шт. 100 Скорость перемещения тележек, м/мин 13,3 Мощность электродвигателей, кВт 25,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12	8805	29600
					до первого капитального ремонта, ч 22800 Габаритные размеры, мм 89340×4730×1520 Масса, кг 59650		
06-035	48 4668 4132	Съемник стоп листов	СМА-235	ТУ 22-3375—75	Предназначен для съема затвердевших стоп асбестоцементных листов с тележек транспортера твердения, переноса их на транспортер разгрузки и транспортирования на загрузочный транспортер увлажнителя Привод тележки и вильчатой траверсы — гидравлический Вертикальный ход вильчатой траверсы, мм 205 Горизонтальный ход вильчатой траверсы, мм 3000 Скорость вертикального перемещения вильчатой траверсы, м/с 0,36 Скорость горизонтального перемещения вильчатой траверсы, м/с 0,31 Мощность электродвигателей, кВт 5,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12. до первого капитального ремонта, ч 19000 Габаритные размеры, мм 10650×3580×3300 Масса, кг 9400	2930	6200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-036	48 4668 4224	Увлажнитель листов СВ-40	СМА-236	ТУ 22-3374—75	Предназначен для приема пачек асбестоцементных волнистых листов и для гидротермальной обработки листов при температуре +60, +80 °С, с последующей выдачей их на переборку Максимальное количество листов в пачке, шт. 14 Мощность электродвигателей, кВт 6 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 24000 Габаритные размеры, мм 76100×3265×2850 Масса, кг 48000	10100	22700
06-037	48 4668 2332	Переборщик-стопировщик листов	СМА-237	ТУ 22-3367—75	Предназначен для отделения каждого листа от пачки, транспортирования листов на позиции стопирования, стопирования листов в стопы (60—100 шт.) на поддон и выдачу стоп на последующую технологическую операцию Максимальная высота перебираемой пачки, мм 150 Цикл работы, с 8 Мощность электродвигателей, кВт 21,2	3440	8400
06-038		Электрооборудование	СМА-232.09.000	ТУ 22-3376—75	Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000 Габаритные размеры, мм 10783×4890×2750 Масса, кг 9400 Предназначено для обеспечения работы автоматизированной линии Род тока — переменный трехфазный Напряжение, В: силовых цепей 380 цепей управления 110 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, кг 3900	1750	4300
06-039		Теплоизоляция	СМА-232.01.000	ТУ 22-3377—75	Предназначена для снижения тепловых потерь и обеспечения устойчивости температурного режима, необходимого для нормальной работы автоматизированной линии Способ теплоизоляции — с помощью асбестоцементных плит типа АП-175, ГОСТ 7285—71, АПК-175, ГОСТ 7285—71 и плоских асбестоцементных листов Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000 Масса (без учета плит, асбестоцементных листов и досок), кг 1200	310	830

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-040	48 4663 2011	Комплекс оборудования	СМА-229	ТУ 22-3808—76	Предназначен для формования, раскроя и твердения плоских асбестоцементных листов Комплекс осуществляет: формование асбестоцементного наката на листоформовочной машине, раскрой наката на листы необходимой длины и ширины, укладку листов для твердения на плоские металлические прокладки, термическую обработку листов для ускоренного их твердения, отделение затвердевших листов от металлических прокладок и стопирование их на поддонах для дальнейшей обработки и хранения на складе Состав комплекса: машина листоформовочная СМ-942А (поз. 06-009), транспортер приемный СМА-217, укладчик СМА-218, транспортер пачек СМА-219 (32 шт.), СМА-227 (11 шт.), механизм поперечного перемещения поддонов СМА-220 (2 шт.), перекладчик пачек СМА-222 (3 шт.), разборщик СМА-223, установка для чистки и смазки прокладок СМА-224, транспортер уборки сырых отходов СМА-226, механизм упоров СМА-228, ме-	344005	655240

шалка для переработки сырых асбестоцементных отходов СМА-167, камера твердения СМА-230, электрооборудование СМА-229.09.00.000, гидросистема СМА-229.30.00.000, узлы общего вида СМА-229.00.00.000

Производительность (приведенная к листу 3600×1500×6)

	млн. м²/год	млн. усл. пл./год
средняя	3,4	30
максимальная	5,6	48

Габариты выпускаемых асбестоцементных листов, мм:
длина 2800, 3000, 3600
ширина 1200, 1500
толщина 4,8—12

Мощность электродвигателей, кВт 294

Сроки службы:
гарантийный, мес 12
до первого капитального ремонта, ч 16700

Габаритные размеры, мм 12800×14500×5700

Масса (без комплектов запчастей, поставляемых за отдельную плату), кг 620500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-041	48 4668 1201	Транспортер приемный	СМА-217	ТУ 22-3798—76	Предназначен для приема асбестоцементного наката от листоформовочной машины и транспортировки его на позицию раскроя Тип транспортирующих устройств — многоленточные транспортеры Количество транспортеров, шт. 3 Размеры накатов, мм: длина 3500—3800 ширина 1700 Мощность электродвигателей, кВт 8,8 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм: 14780×2760×2780 Масса, кг 10130	9015	16100
06-042	48 4668 2234	Укладчик	СМА-218	ТУ 22-3799—76	Предназначен для продольного и поперечного раскроя наката и перекладки листов и прокладок в пачки Тип — портальный, трехпозиционный, поперечного перемещения Способ раскроя наката — быстровращающимися дисковыми ножами Количество дисковых ножей, шт. 7 Способ перекладки листов и прокладок — вакуумзахватными устройствами на перемещающейся тележке Приводы перемещения: тележек и вакуумных коробок — гидравлический вакуум-вентиляторной системы — электровентилятором Полный цикл перекладки, с 27—39 Мощность электродвигателей, кВт 39,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 11500×7400×4203 Масса, кг 23250	25430	42790
06-043	48 4668 8404	Транспортер пачек	СМА-219	ТУ 22-3800—76	Предназначен для транспортирования пачек, составленных из металлических прокладок или асбестоцементных листов и прокладок Привод правый Габариты перемещаемого груза, мм: ширина 1100 длина 850 Масса перемещаемого груза, кг 21000 Скорость перемещения, м/с 0,092 Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 3500×2800×772,5 Масса, кг 2320	2300	4270

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-044	48 4668 8401	Транспортер пачек	СМА-227	ТУ 22-3806—76	Предназначен для транспортирования пачек, составленных из металлических прокладок или асбестоцементных листов и прокладок Привод левый Габариты перемещаемого груза, мм: ширина 1100 длина 850 Масса перемещаемого груза, кг 21000 Скорость перемещения, м/с 0,092 Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 3500×2800×772,5 Масса, кг 2320	2300	4270
06-045	48 4668 8101	Механизм поперечного перемещения поддонов	СМА-220	ТУ 22-3801—76	Предназначен для передачи поддонов с одного параллельного потока на другой Габариты перемещаемого поддона, мм: длина 3900 ширина 1900 Масса поддона, кг 2500 Скорость перемещения, м/с 0,063 Цикл перемещения, с 58	3810	6640
					Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 6250×5230×957 Масса, кг 3420		
06-046	48 4668 8201	Перекладчик пачек	СМА-222	ТУ 22-3802—76	Предназначен для перенесения пачек прокладок или пачек листов и прокладок с одного параллельного потока на другой Габариты перекладываемых пачек, мм 3900×1900×350 Грузоподъемность, кг 10000 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 8800×5204×5690 Масса, кг 11030	9580	15750
06-047	48 4668 2401	Разборщик	СМА-223	ТУ 22-3803—76	Предназначен для разборки пачек листов и стальных прокладок, для переноса листов на позицию стопирования, а металлических прокладок на установку чистки и смазки Тип — портальный, трехпозиционный, поперечного перемещения Способ перекладки листов и прокладок — вакуумзахватными устройствами на перемещающейся тележке Высота стопы укладываемых листов, мм 720	20260	31900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Полный цикл перекладки, с 27—39 Приводы перемещения: тележек, вакуум-коробок и снижателя — гидравлический вакуум-вентиляторной системы — электровентилятором Мощность электродвигателей, кВт 30 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 11500×5000×5929 Масса, кг 17000		
06-048	48 4668 8301	Установка для чистки и смазки прокладок	СМА-224	ТУ 22-3804—76	Предназначен для приема металлических прокладок, их очистки, смазки и транспортировки к месту стопирования Способ очистки прокладок — вращающимися металлическими щетками Диаметр щеток, мм 470 Скорость вращения щеток, об/мин 300 Направление вращения щеток — противоположное направлению движения прокладок Способ смазки прокладок — разбрызгивание форсунками нагретого масла	9840	16000
					Количество транспортеров, шт. 2 Количество вальцов, шт. 3 Мощность электродвигателей, кВт 8,8 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 13750×3300×1709 Масса, кг 6573		
06-049	48 4668 7401	Транспортер уборки сырых отходов	СМА-226	ТУ 22-3805—76	Предназначен для подачи поврежденных и некачественных накатов, а также отходов раскроя в виде обрезков в мешалку для переработки сырых отходов Тип — ленточный, оснащенный приводной станцией и винтовым натяжным устройством Ширина ленты, мм 650 Скорость ленты, м/мин 18 Мощность электродвигателей, кВт 2,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 17900×1900×1100 Масса, кг 2600	2025	4000
06-050	48 4668 8501	Механизм упоров	СМА-228	ТУ 22-3807—76	Предназначен для выравнивания по торцам и боковым кромкам прокладок во время их стопирования Размеры стопируемых прокладок, мм: длина 3900 ширина 1600	450	1055

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Привод — электромеханический Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 3300×2515×1760 Масса, кг 700		
06-051	48 4668 71	Мешалка переработки сырых отходов	СМА-167	ТУ 22-3809—76	Предназначена для переработки сырых асбестоцементных отходов и возвратного брака толщиной до 16 мм от листоформовочной машины Объем мешалки, м³ 2,16 Скорость вращения вала, об/мин 36,2 Мощность электродвигателей, кВт 17,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 4352×1692×1230 Масса, кг 2580	815	2440
06-052	48 4668 8601	Камера твердения	СМА-230	ТУ 22-3810—76	Предназначена для термальной обработки асбестоцементных листов, поступающих в нее в пачках с металлическими прокладками	33370	56600
					Габариты пачек листов и прокладок, мм: длина 3900 ширина 1900 высота 800 Масса одной пачки, кг 20000 Количество пачек в камере, шт. 10 Способ перемещения пачек — шаговый, двухручьевыми цепными транспортерами Мощность электродвигателей, кВт 15 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 44870×4230×1850 Масса (без плит АП и облицовочных а/ц листов), кг 29940		
06-053	48 4663 2011	Электрооборудование	СМА-229. 09.00.000	ТУ 22-3811—76	Предназначено для обеспечения работы комплекса оборудования для производства плоских асбестоцементных листов Род тока — переменный трехфазный Напряжение, В: силовых цепей 380 цепей управления 110 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 60 Масса, кг 6900	13260	26040

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-054	48 4663 2011	Гидросистема	СМА-229.30.00.000	ТУ 22-3812—76	Предназначена для обеспечения перемещений с заданными скоростями рабочих органов машин, а также соответствующих режимов давления при их работе Рабочее давление, кг/см² 63 Рабочая жидкость — масло «индустриальное 20, 30» Мощность электродвигателей, кВт 71 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Масса, кг 9280	20065	34800
06-055	48 4663 2011	Узлы общего вида	СМА-229.00.00.000	ТУ 22-3808—76	Предназначены для обеспечения работы комплекса в ручном и автоматическом режиме, осуществления кинематической связи между основным технологическим оборудованием В состав поставки входят: опора СМА-229.00.01.000 (78 шт.), кронштейн СМА-229.00.02.000 (152 шт.), форматный барабан СМА-229.00.03.000 диаметром 1105 мм (1 шт.), форматный барабан СМА-229.00.04.000 диаметром 1250 мм (1 шт.), щит тонкой прокладки СМА-229.00.05.000 (2 шт.), установка конечного выключателя СМА-229.00.06.000 (41 шт.), лоток СМА-229.00.07.000 (1 шт.) поддон СМА-229.00.08.000 (10 шт.), поддон СМА-229.00.00.001 (40 шт.), прокладка СМА-229.00.00.002 (777 шт.). Запасные части, инструмент и принадлежности, поставляются в соответствии с п. 1.31б технических условий Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Масса, кг 337057	59645	135100
06-056	48 4668 2318	Переборщик листов	СМ-1160	ТУ 22-3356—75	Предназначен для отделения каждого волнистого асбестоцементного листа типа СВ-40-175 от пачки, транспортировки его на позицию стопирования, стопирования листов в стопы (по 50—100 шт.) на поддоны и выдачи стоп на последующую технологическую операцию Максимальная высота перебираемой пачки, мм 150 Цикл работы, с 8 Мощность электродвигателей, кВт 23,7 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 24000 Габаритные размеры, мм 21340×4890×2750 Масса, кг 13600	4980	11870

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-057	48 4668 4217	Увлажнитель листов	СМ-1167	ТУ 22-3358—75	Предназначен для приема пачек асбестоцементных волнистых листов типа СВ-40 и для гидротермальной обработки листов при температуре +60, +80° С с последующей выдачей их на переборку Количество листов в пачке, шт. до 16 Мощность электродвигателей, кВт 6 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 24000 Габаритные размеры, мм 62270×3650×1500 Масса (без теплоизоляции), кг 44786	7840	19620
06-058	48 4666 5217	Машина для укладки сухого асбестоцементного слоя	СМА-252	ТУ 22-4304—78	Предназначена для работы совместно с круглосеточной листоформовочной машиной СМ-942 или СМ-943 при формовании трехслойных асбестоцементных листов Способ укладки сухого асбестоцементного слоя на сукно листоформовочной машины — сбросом сухого асбестоцементного слоя определенной толщины с полотна транспортера для укладки сухого асбестоцементного слоя Ширина выдаваемого сухого асбестоцементного слоя, мм 1420 или 1720 Линейная скорость транспортера, м/мин 40—60 Мощность электродвигателей, кВт 10,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000 Габаритные размеры, мм 4070×4050×3775 Масса, кг 6300	4790	10695
06-059	48 4668 2404	Стопировщик-разборщик	СМА-231	ТУ 22-4470—79	Предназначен для перекладки и стопирования сборных пачек асбестоцементных листов и прокладок с конвейера комплекса СМА-229 на тележку пресса, разборки и перекладки их обратно на конвейер после прессования Габариты пачки, мм: длина 3900 ширина 1900 высота 400 Масса пачки, кг 10000 Полный цикл перекладки одной пачки, мин 3 Установленная мощность, кВт 20 Сроки службы: гарантийный, мес 12 ресурс до первого капитального ремонта, ч 14600 Габаритные размеры (без площадок обслуживания), мм 9680×3140×4800 Масса, кг 31800	24380	44915

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-060	48 4668 2135	Волнировщик асбестоцементных листов профиля УВ	СМА-262	ТУ 22-4567—79	Предназначен для придания волнистой формы свежесформованным заготовкам веерообразно-сходящимися профильными цепями, продольной обрезки сволнированных листов дисковыми ножами, выдачи их на стол укладчика, а также смазки нижней поверхности листа Скорость профильных цепей, м/с 0,25 Производительность, усл. пл./ч 6000 Мощность электродвигателей, кВт 6 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 21000 Габаритные размеры, мм 7195×2600×1806 Масса, кг 9500	6675	12585 Поощрительная надбавка к оптовой цене 860 руб. на срок до 1.VIII. 83 г.
06-061	48 4665 4123	Гидропресс-автомат	СМ-929А	ТУ 22-3353—75	Предназначен для испытания на водонепроницаемость асбестоцементных труб Поставляется для испытания труб длиной 4 и 5 м в зависимости от заказа С прессом поставляется комплект сменной оснастки для испытания труб различных диаметров (планшайбы, корпуса планшайб, фиксаторы и эталон наладочный)	9090	18877
06-062	48 4668 6112	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров листоформовочных машин	СМ-1006А	ТУ 22-3349—75	Предназначен для механизации процесса обтяжки сеткой (поддерживающей и фильтрующей) сетчатых цилиндров листоформовочных машин Скорость вращения сетчатого цилиндра, об/мин 0,06 Мощность электродвигателя, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 30500	705	1970

Технические показатели	Для труб длиной 4 м	Для труб длиной 5 м
Условный проход труб, мм	100—500	200—500
Производительность, труб/ч	3426	2922
Масса, кг	22100	22500
Габаритные размеры, мм:		
длина	6840	
ширина	8244	9244
высота	2405	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 5100×2175×965 Масса, кг 2935		
06-063	48 4668 6221	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров четырехметровой трубной машины	СМ-1008А	ТУ 22-3355—75	Предназначен для механизации процесса обтяжки сеткой (поддерживающей и фильтрующей) сетчатых цилиндров четырехметровых трубных машин Скорость вращения сетчатого цилиндра, об/мин 0,05 Мощность электродвигателя, кВт 1,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 30400 Габаритные размеры, мм 7190×2250×980 Масса, кг 3543	945	2780

07. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯГКИХ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Комплектное технологическое оборудование

07-001	48 4562 1018	Агрегат рубероидный	СМА-184	ТУ 22-4385—79	Предназначен для производства рубероида с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой Состав агрегата: станок размоточный СМА-185А, станок для склеивания картона СМА-186, магазин запаса картона СМА-187, установка подсушки картона СМА-266, установка предварительного насыщения СМА-152А, ванна пропиточная СМА-188, установка допропитки СМА-196, ванна покровная СМА-195, мешалка для наполнителя СМ-486Б.07.00.000 (2 шт.), посыпочно-холодильная машина СМА-189, магазин запаса рубероида СМА-190, станок намоточный СМА-191, автомат упаковки рулонов рубероида МК-1009, механизмы и детали общей сборки СМА-184 Производительность, м²/ч 3020 Скорость, м/мин 20—108 Ширина перерабатываемого картона, мм до 1050 Мощность, кВт: электродвигателей 90,5 нагревателей 227,5 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 73200×5200×8795 Масса, кг 100000	57000	129800
07-002	48 4561 8011	Станок размоточный	СМА-185А	ТУ 22-4386—79	Предназначен для непрерывной и равномерной подачи картона Скорость размотки картона, м/мин до 200 Ширина полотна картона, мм до 1050 Скорость поворота ротора, об/мин 3	1820	4100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мощность электродвигателей, кВт 3,8 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 2556×3810×2440 Масса, кг 3400		
07-003	48 4561 8014	Станок для склеивания картона	СМА-186	ТУ 22-4387—79	Предназначен для склеивания картона при помощи жидкого силикатного клея Ширина склеиваемого картона, мм до 1050 Ширина полосы склеивания, мм 150 Время склеивания, с 35—40 Температура нагревательных элементов, °С 200—250 Мощность трансформатора, кВ·А 12,5 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 1240×1930×1688 Масса, кг 850	810	1825
07-004	48 4561 8017	Магазин запаса картона	СМА-187	ТУ 22-4388—79	Предназначен для создания необходимого запаса картона, обеспечивающего бесперебойную работу рубероидного агрегата Емкость магазина, м³ 110 Скорость картона на входе при подъеме тележки, м/мин до 110 Скорость картона на выходе, м/мин до 100 Скорость подъема тележки, м/мин до 4,45 Мощность электродвигателей, кВт 1,1 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 3250×2030×7940 Масса, кг 3750	1800	3640
07-005	48 4561 8037	Установка подсушки картона	СМА-266	ТУ 22-4381—79	Предназначена для подсушки картона перед насыщением его пропитывающим составом Скорость, м/мин 20—103 Ширина полотна картона, мм до 1050 Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4 Мощность, кВт: электродвигателей 2,2 нагревателей 60 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 4920×3040×2270 Масса, кг 7800	3760	8900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-006	48 4561 6312	Установка предварительного насыщения	СМА-152А	ТУ 22-4384—79	Предназначена для предварительного насыщения картона пропитывающим составом Скорость, м/мин 20—108 Ширина полотна картона, мм до 1050 Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4 Мощность, кВт: электродвигателей 2,2 нагревателей 60 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 4940×3040×2270 Масса, кг 9000	3575	9180
07-007	48 4561 8021	Ванна пропиточная	СМА-188	ТУ 22-4389—79	Предназначена для пропитки кровельного картона битумом Скорость, м/мин 20—108 Время пропитки картона, с 37—43 Температура битума в ванне, °С 180—220 Мощность, кВт: электродвигателей 13 электронагревателей 15 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000	6130	15050
07-008	48 4561 8034	Установка допропитки	СМА-196	ТУ 22-4393—79	Габаритные размеры, мм 6320×4110×2895 Масса, кг 13200 Предназначена для увеличения насыщения картона пропитывающим составом за счет битума, нанесенного лентой картона на его поверхности Ширина полотна картона, мм до 1050 Скорость, м/мин 20—108 Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4 Мощность, кВт: электродвигателей 6,3 нагревателей 60 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 5610×3555×2270 Масса, кг 8600	3945	10070
07-009	48 4561 8031	Ванна покровная	СМА-195	ТУ 22-4394—79	Предназначена для нанесения покровного слоя на основу, пропитанную битумом Скорость, м/мин 20—108 Ширина полотна картона, мм до 1050 Мощность, кВт: электродвигателей 1,9 электронагревателей 15 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000	1290	3860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 2215×3160×1340 Масса, кг 2630		
07-010	48 4561 8041	Мешалка для наполнителя	СМ-486Б. 07.00.000	ТУ 22-4383—79	Предназначена для приготовления покровной массы из битума и наполнителей и выдачи ее в покровную ванну Емкость, м³ 3,7 Частота вращения, об/мин 200 Диаметр винта, мм, 750 Мощность электродвигателей, кВт 5,5 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 2354×2092×3645 Масса, кг 2400	460	1170
07-011	48 4561 8024	Машина посыпочно-холодильная	СМА-189	ТУ 22-4391—79	Предназначена для нанесения крупной и мелкой посыпки и охлаждения полотна до 90—100° С Скорость, м/мин 20—108 Ширина полотна картона, мм до 1050 Расход посыпочного материала, кг/м²: асбестовой гали 1,5 талька 0,1 Количество холодильных барабанов, шт. 12	12125	25000
					Мощность электродвигателей, кВт 22,3 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры (без элеватора), мм 11500×4800×2856 Масса, кг 23800		
07-012	48 4561 8027	Магазин запаса рубероида	СМА-190	ТУ 22-4392—79	Предназначен для создания необходимого запаса рубероида, обеспечивающего бесперебойную работу агрегата Емкость магазина запаса, м до 257,9 Скорость транспортирующей цепи, м/мин 4,07—10,8 Наибольшая скорость рубероида на входе, м/мин 108 Мощность электродвигателей, кВт 5,9 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм 21790×4680×5510 Масса, кг 8540	2980	6810
07-013	48 4561 6112	Станок намоточный	СМА-191	ТУ 22-4390—79	Предназначен для намотки полотна кровельного или гидроизоляционного материала в рулоны, отмера полотна заданной длины, отрезки его от намотанного рулона и подачи рулона на упаковку	3370	6060

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, рулонов/ч 500 Площадь материала в рулоне, м² 10, 15, 20 Мощность электродвигателей, кВт 8,2 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Габаритные размеры, мм: без столика направляющего 1568×2565×1633 со столиком направляющим 3065×2565×1633 Масса, кг 2100		
07-014	48 4561 6212	Автомат упаковки рулонов рубероида	МК-1009	ТУ 22-4382—79	Предназначен для упаковки в бумагу шириной до 1,1 м рулонов мягких кровельных и гидроизоляционных материалов Производительность, рулонов/ч до 720 Ширина полотна упаковочной бумаги, мм до 1100 Мощность, кВт: электродвигателей 2,2 электронагревателей 5 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000	3360	5830
					Габаритные размеры, мм 2860×1650×2360 Масса, кг 2480		
07-015	48 4561 8001	Механизмы и детали общей сборки	СМА-184	ТУ 22-4385—79	Предназначены для обеспечения работы агрегата в наладочном и автоматическом режиме, осуществления функциональной связи между основным технологическим оборудованием Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000 Масса, кг 9000	11115	27135
		Оборудование для производства гидроизоляционных материалов.					
07-016	48 4572 2014	Линия автоматизированная для производства армированного стеклохолста ВВ-К	СМТ-158	ТУ 22-3518—75, И1-09—79	Предназначена для производства армированного стеклохолста ВВ-К Состав комплекта: установка фидера СМТ-159, устройство для вытягивания стекловолокна СМТ-160 (6 шт.), устройство для продольного армирования стеклохолста СМТ-161, приемно-формующий конвейер СМТ-163, конвейер полива и отсоса связующего СМТ-164, камера термообработки СМТ-165, магазин запаса стеклохолста СМТ-166, станок намотки стеклохолста СМТ-167, изделия сборки общего вида СМТ-158 Производительность при толщине стеклохолста 0,5 мм, м²/ч 1240	191000	340100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Толщина стеклохолста, мм 0,5—1,5 Максимальная ширина стеклохолста, мм 1000 Шаг стеклонитей продольного армирования, мм 10—50 Скорость линии, м/мин 3,5—30 Мощность электродвигателей, кВт 304—397 Срок службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 158000		
07-017	48 4572 3101	Установка фидера	СМТ-159	ТУ 22-3522—75, И1-09—79	Предназначена для приема стеклорасплава из стеклоплавильной печи, поддержания его необходимой температуры и выдачи на фильерные питатели Производительность, кг/ч 83 Температура газового пространства в фидере, °С 1350 Мощность электродвигателей, кВт 13 Количество питателей, шт. 6 Количество фильер в питателе, шт. 92 Диаметр отверстий питателя, мм 1,6 Напряжение на питателе, Вт 3—5	8145	25630
					Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 8000×1460×905 Масса, кг 8500		
07-018	48 4572 3201	Устройство вытягивания стекловолокна	СМТ-160	ТУ 22-3523—75, И1-09—79	Предназначено для вытягивания волокна потоком воздуха давлением 7—8 кгс/см², выходящего из щелей дутьевых головок со сверхзвуковой скоростью и равномерной раскладки волокна с помощью диффузора по ширине сетки приемно-формующего конвейера Дутьевая головка: рабочее давление, кгс/см² 4—8 расход сжатого воздуха, нм³/мин 10 Регулирование ширины щели между половинками головок, мм 6—18 Увеличение щели при мгновенном разводе половинок головки, мм 18 Диффузор: сечение на входе, мм 60×200 сечение на выходе, мм 45×780 перемещение по вертикали, мм 30—100 перемещение по горизонтали, мм +15 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 1210×515×2810 Масса, кг 420	1650	2620

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-019	48 4572 3210	Устройство для продольного армирования стеклохолста	СМТ-161	ТУ 22-3520—75, И1-09—79	Предназначено для укладки нитей в продольном направлении на предварительно сформированный холст, полученный из первой группы питателей Метрические размеры применяемых нитей ГОСТ 8325—70 9,3; 12,5; 19; 38 Количество нитей, шт. при шаге: 20 мм 54 30 мм 39 40 мм 30 50 мм 27 Натяжение стеклонити, г 12 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 720×1470×3320 Масса, кг 225	760	1300
07-020	48 4572 4101	Конвейер приемно-формующий	СМТ-163	ТУ 22-3521—75, И1-03—76, И1-09—79	Предназначен для получения предварительно сформированного стеклохолста, транспортировки его на конвейер полива и отсоса связующего Производительность по волокну, кг/ч 83 Скорость движения сетки конвейера, м/мин 3,5—35 Ширина сетки, м 1183 Мощность электродвигателей, кВт 33,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 9195×6305×8690 Масса, кг 11000	13045	26200
07-021	48 4572 4110	Конвейер полива и отсоса связующего	СМТ-164	ТУ 22-3519—75, И1-09—79	Предназначен для пропитки стеклохолста способом полива, отсоса связующего через сепаратор в систему возврата связующего и транспортировки пропитанного стеклохолста в камеру термообработки Скорость конвейера, м/мин 3,6—35 Ширина сетки, мм 1100 Мощность электродвигателя вентилятора, кВт 17 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 3820×3215×4386 Масса, кг 3950	4645	9350
07-022	48 4572 5101	Камера термообработки	СМТ-165	ТУ 22-3525—75, И1-09—79	Предназначена для сушки стеклохолста Скорость конвейера, м/мин 3,5—30 Ширина холста, мм 1000 Толщина холста, мм 0,5—1,5 Влагосодержание холста, %: при поступлении в камеру 250 при выходе из камеры 2	140540	237130

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество секций, шт. 12 Температура сушки, °С 250—300 Скорость прососа теплоносителя через холст, м/с 0,5—1 Расход газа, нм³/ч 210 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 114600		
07-023	48 4572 6101	Магазин запаса стеклохолста	СМТ-166	ТУ 22-3526—75, И1-08—76, И1-09—79	Предназначен для обеспечения бесперебойной работы станка намотки стеклохолста Скорость движения стеклохолста, м/мин на входе 30 на выдаче 60 Скорость подъема тележки, м/мин 3 Емкость запаса стеклохолста, м 42 Мощность электродвигателей, кВт 1,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 4000	3215	5570
07-024	48 4572 6201	Станок намотки стеклохолста	СМТ-167	ТУ 22-3524—75, И1-09—79	Предназначен для отмера, резки и намотки стеклохолста Скорость намотки стеклохолста, м/мин 3,5—35 Максимальная ширина стеклохолста, мм 1000±10 Толщина стеклохолста, мм 0,5—1,5 Диаметр рулона, мм 600 Мощность электродвигателей, кВт 3,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 3040×2725×2650 Масса, кг 3650	7020	12240
07-025	48 4572 8037	Изделия сборки общего вида	СМТ-158	ТУ 22-3518—75 И1-09—79	Предназначены для обеспечения совместной работы механизмов в линии Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 6500	3730	6960

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Комплектное технологическое оборудование			
08-001	48 4576 1131	Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукопоглощающих плит на синтетическом связующем	СМТ-092	ТУ 22-4361—79	Предназначено для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукопоглощающих плит на синтетическом связующем Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095, установка для пропитки ковра проливом СМТ-096, камера полимеризации СМТ-097, теплотехническое оборудование СМТ-100 (5 шт.), станок форматный СМТ-187, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-092 Производительность, тыс. м³/год 100—125 Скорость движения конвейеров, м/мин 09—15 Мощность электродвигателей, кВт 1066 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 73340×10100×6210 Масса, кг 223653	47500	196000
08-002	48 4576 1118	Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукопоглощающих плит на синтетическом связующем	СМТ-126	ТУ 22-4361—79	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 08-001 Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095, установка для пропитки ковра проливом СМТ-096, камера полимеризации СМТ-128, теплотехническое оборудование СМТ-100 (3 шт.), станок форматный СМТ-187, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-126 Производительность, тыс. м³/год 50—60 Скорость движения конвейеров, м/мин 0,6—10 Мощность электродвигателей, кВт 861,6 Габаритные размеры, мм 61530×10100×6210 Масса, кг 166805	42525	154100
08-003	48 4576 1134	Комплект оборудования для производства минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс	СМТ-194	ТУ 22-3921—77, И1-09—78	Предназначен для производства теплоизоляционных минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095 (2 шт.), камера полимеризации СМТ-097, форматный станок СМТ-187, теплотехническое оборудование СМТ-100 (5 шт.), гидросмеситель СМТ-195, раскладчик СМТ-196, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-194, комплект оборудования много-	65120	239000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					валковой центрифуги: центрифуга многовалковая СМТ-183 (2 шт.), шкаф воздушный в сборе СМТ-184, заслонка воздуховодов высокого давления СМТ-185 (2 шт.), заслонка воздуховодов низкого давления СМТ-186 (2 шт.) Производительность, тыс. м³/год 50 Ширина ковра, мм 2100 Скорость движения конвейеров, м/мин 0,9—7,5 Мощность электродвигателей, кВт 1296 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 78550×10100×7400 Масса, кг 237909		
08-004	48 4576 1121	Камера волокноосаждения	СМТ-093	ТУ 22-4361—79	Предназначена для приема волокна на сетку приемноформующего транспортера, формования из него минераловатного ковра и передачи его для дальнейшей переработки Производительность по волокну, кг/ч 1200—2000 Ширина ковра, мм 2100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000	7950	26600
					Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 18850×10100×5430 Масса, кг 31620		
08-005	48 4576 1124	Автомат рулонирующий	СМТ-094	ТУ 22-4361—79	Предназначен для рулонирования минеральной ваты и упаковки рулонов в бумагу Производительность, рулонов/ч 100 Масса рулона, кг до 25 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 6720×5410×1885 Масса, кг 5840	2240	5130
08-006	48 4576 1127	Транспортер промежуточный	СМТ-095	ТУ 22-4361—79	Предназначен для передачи минераловатного ковра от рулонирующего автомата СМТ-094 на последующие технологические операции Тип транспортера — цепной Скорость транспортера, м/мин 0,9—15 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 3750×3080×2500 Масса, кг 1720	725	1520
08-007	48 4576 1137	Установка для пропитки ковра проливом	СМТ-096	ТУ 22-4361—79	Предназначена для пропитки минераловатного ковра раствором синтетического связующего с уплотнением ковра по толщине вакуумированием	3000	12100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Скорость конвейера, м/мин 0,6—15 Ширина ковра, мм 2100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 5200×6100×2392 Масса, кг 11875		
08-008	48 4576 1141	Камера полимеризации	СМТ-097	ТУ 22-4361—99	Предназначена для тепловой обработки минерального ковра Производительность, кг/ч 1600—1800 Скорость конвейера, м/мин 0,9—15 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 36650×5800×5360 Масса, кг 122468	23990	105450
08-009	48 4576 1147	Оборудование теплотехническое	СМТ-100	ТУ 22-4361—73	Предназначено для приготовления и подачи теплоносителя Производительность по теплоносителю, $м^3/ч$ 70000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 6500	495	4560
08-010	48 4576 1144	Камера полимеризации	СМТ-128	ТУ 22-4361—79	Предназначена для тепловой обработки минераловатного ковра Производительность, кг/ч: проливом до 1200 пульверизацией до 2500 Скорость конвейеров, м/мин 0,6—10 Количество тепловых зон, шт. 3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 25200×6100×5350 Масса, кг 78700	19570	73940
08-011	48 4571 8215	Центрифуга многовалковая	СМТ-183	ТУ 22-3290—75	Предназначена для получения минерального волокна из шлаковых, стекольных и каменных расплавов Производительность по расплаву, кг/ч 2000—3200 Количество валков, шт. 4 Диаметр валков, мм: валок № 1 235 валок № 2, 3 и 4 340 Мощность электродвигателей, кВт 47,3 Скорость передвижения центрифуги, м/с 0,11 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 2210×1960×1186 Масса, кг: с комплектом запасных частей 3895 без комплекта запасных частей 3000	4975	10140

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-012	48 4571 8218	Шкаф воздушный в сборе	СМТ-184	ТУ 22-3289—75	Предназначен для распределения воздушных потоков систем высокого и низкого давления, отдува минеральной ваты с валков центрифуги и равномерной раскладки ковра в камере волокноосаждения Производительность (по расплаву), кг/ч 2000—3200 Установленная мощность, кВт 132,8 Отдув высокого давления: тип вентилятора — ВВД количество подаваемого воздуха, м³/ч 40000 давление воздуха, мм вод. ст. 500 Отдув низкого давления: тип вентилятора — центробежный количество подаваемого воздуха, м³/ч 50000 давление воздуха, мм вод. ст. 78 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры шкафа, мм 2290×3266×3100 Масса, кг 9300	3210	8455
08-013	48 4571 8221	Заслонка воздуховодов высокого давления	СМТ-185	ТУ 22-3271—75	Предназначена для регулировки потоков воздуха высокого давления, поступающих на отдув минераловатного ковра с валков центрифуги Угол поворота клапанов, град. 0—70 Максимальное живое сечение, дм 21,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 1350×690×490 Масса, кг 150	165	1085
08-014	48 4571 8224	Заслонка воздуховодов низкого давления	СМТ-186	ТУ 22-3271—75	Предназначена для регулировки потоков воздуха низкого давления и для регулировки раскладки потоков волокна в камере волокноосаждения Угол поворота клапанов, град. 0—70 Максимальное живое сечение, дм 37,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 1000×910×400 Масса, кг 120	110	465
08-015	48 4576 1151	Станок форматный	СМТ-187	ТУ 22-3921—77	Предназначен для охлаждения, продольной и поперечной разрезки минераловатного ковра на плиты Производительность, кг/ч 2500 Объемная масса плит, кг/м³ 75—300	5430	10350

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры плит, мм: длина 1000, 2000 ширина 500, 1000 толщина 30, 100 Тип ножей продольной и поперечной резки — дисковый Мощность электродвигателя, кВт 58,8 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 8730×5408×3042 Масса, кг 8350		
08-016	48 4576 1156	Гидросмеситель	СМТ-195	ТУ 22-3921—77	Предназначен для приготовления гидромассы из минеральной ваты и растворов связующего, пенообразователя и других жидких компонентов Рабочий объем, м³ 1,6 Производительность при отношении твердого компонента к жидкому 1 : 15, м³/ч 32 Диаметр бака, мм 1600 Мощность электродвигателя, кВт 40 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 2660×1820×4182 Масса, кг 6560	305	1085
08-017	48 4576 1157	Раскладчик	СМТ-196	ТУ 22-3921—77	Предназначен для отбора гидромассы из гидросмесителя, раскладки ее в виде равномерного слоя на сетке конвейера, удаления из слоя избытка связующего посредством вакуумирования, а также для подачи рабочего раствора связующего в гидросмеситель Производительность при гидромассе с отношением твердого компонента к жидкому 1 : 15, м³/ч 32—35 Мощность электродвигателя, кВт 173 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры (с приямком), мм 10520×7380×6350 Масса, кг 19500	5915	21200
08-018	48 4571 1113	Вагранка	5232М	ТУ 22-3393—75	Предназначена для плавления минерального сырья Производительность по расплаву, кг/ч 1000—3000 Средняя площадь зоны плавления, м² 1,275 Внутренний диаметр шахты на высоте 3500 мм, мм 1250 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 19000×2552×2600 Масса (без футеровки), кг 13790	3060	7040

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-019	48 4576 8004	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-092	ТУ 22-4361—79	Предназначены для обеспечения совместной работы механизмов в линии Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 9280	1690	12050
08-020	48 4576 8007	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-126	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 08-019 Масса, кг 9200	2125	10780
08-021	48 4576 8010	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-194	ТУ 22-3921—77	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 08-019 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Масса, кг 10041	1655	11510
					09. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ		
09-001	48 4553 1112	Станок для формования бетонных камней	СМТ-188	ТУ 22-3259—75, И2-05—80	Предназначен для формования бетонных камней по ГОСТ 6133—52 и ГОСТ 6928—54 Тип станка — вибропрессовый Производительность, шт./ч 700 Количество одновременно формуемых изделий, шт. 4 Размер основного формуемого изделия, мм 390×190×188	7350	14800
09-002	48 4555 8120	Комплект поддонов к станку СМТ-188	—	ТУ 22-3259—75, И2-05—80	Грузоподъемность пневмосъемника при давлении воздуха 4 кг/см², кг 180 Мощность электродвигателей, кВт 30 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 4430×1738×3125 Масса (с комплектом запасных частей), кг 7900 Количество поддонов, шт. 1500 Размер поддона, мм 850×450×8 Масса, кг: поддона 24 комплекта 36000	525	5250
					Оборудование для производства керамзита		
09-003	48 4653 3014	Агрегат обжиговый	СМС-197	ТУ 22-4404—79, И1-06—79	Предназначен для производства керамзитового гравия Состав агрегата: печь вращающаяся 2,8×20 СМС-199, подготовитель слоевой СМС-198, холодильник слоевой СМ-1250, сборочные единицы Производительность, м³/год 100000 Мощность электродвигателей, кВт 149,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 30880×5060×24635 Масса, кг 139000	45130	119000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-004	48 4653 8202	Подготовитель слоевой	СМС-198	ТУ 22-4404—79, И1-06—79	Предназначен для сушки и нагрева сырцевых гранул керамзита при помощи отходящих горячих газов из обжиговой печи перед подачей их во вращающуюся обжиговую печь Производительность, т/ч 7 Рабочая площадь решеток, м² 14 Тип разгрузочного устройства — барабанный Мощность электродвигателя, кВт 3 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4700×5200×10280 Масса, кг 14500	9255	15890
09-005	48 4653 3011	Печь	СМС-199	ТУ 22-4404—79, И1-06—79	Предназначена для производства керамзитового гравия Вращающаяся Производительность, т/ч 6,3 Технологическое топливо: мазут, природный газ Мощность электродвигателей, кВт 32,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 37500	21575	60980
					Диаметр корпуса наружный, м 2,8 Длина корпуса, м 20 Масса, кг: печи 85330 футеровки 83150		
09-006	48 4653 8104	Холодильник слоевой	СМ-1250	ТУ 22-3405—75, И3-08—79	Предназначен для охлаждения керамзитового гравия Производительность, т/ч 8 Площадь колосниковой решетки, м² 14,3 Мощность электродвигателя, кВт 57 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, м 5,7×5,4×7 Масса, кг 17500	8265	16490
09-007	48 4653 1016	Печь ⌀ 2,5×40	1218	ТУ 22-3404—75, И3-08—79	Предназначена для производства керамзитового гравия Производительность, м³/год 100000 Технологическое топливо: газ, угольная пыль, мазут Мощность электродвигателей, кВт 35 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры печи, м 4,7×5,5×7,4 Масса, кг 106000	12875	72000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Оборудование для производства перлитового сырья		
09-008	48 4574 1211	Печь вспучивания шахтная вертикальная	СМТ-177	ТУ 22-3927—77, И1-05—80	Предназначена для вспучивания мелкого перлитового сырья размером фракций от 0,15 до 2,5 мм во взвешенном состоянии и получения перлитового песка, соответствующего ГОСТ 10832—74 с насыпной массой от 40 до 250 кг/м³ Производительность, кг/ч 1000—1600 Топливо: природный газ, солярное масло Диаметр печи, мм: внутренний 586—2,2 наружный 840—2,7 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 1562×1146×7780 Масса, кг 2970	2810	5590
09-009	48 4574 1111	Печь термоподготовки	СМТ-178	ТУ 22-4487—79	Предназначена для предварительного подогрева сырья перед вспучиванием для получения перлитового песка и щебня Производительность, кг/ч до 1600 Теплоноситель — смесь дымовых газов с воздухом Температура теплоносителя (при входе в печь), °С 500—600 Внутренний диаметр барабана печи, мм 942 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 32000 Габаритные размеры, мм 11000×3000×3000 Масса (без футеровки), кг 9500	2050	6030
09-010	48 4574 1218	Печь вспучивания	СМТ-179	ТУ 22-4487—79	Предназначена для вспучивания перлитового сырья размером фракций от 1,2 до 10 мм Производительность, кг/ч до 1300 Температура вспучивания, °С 1100—1200 Внутренний диаметр барабана печи, мм 748 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 32000 Габаритные размеры, мм 11000×3100×6000 Масса, кг 13000	2920	9220
09-011	48 4574 2011	Затвор-питатель	СМТ-180	ТУ 22-4559—79	Предназначен для дозированной подачи вспученного перлитового щебня и песка с насыпной массой 50—600 кг/м³ и для герметизации системы Тип питателя — ячейковый	405	1100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, м³/ч до 50 Скорость вращения ротора, об/мин 29 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 1617×594×570 Масса, кг: без комплекта ЗИП 494 с комплектом ЗИП 614		

10. МАШИНЫ КАМНЕРЕЗНЫЕ И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ

10-001	48 4552 4109	Станок камнеотрезной универсальный	СМР-015	ТУ 22-4488—79	Предназначен для окантовки, резки и фасонной обработки изделий из природного камня (гранита, мрамора и др.) типа плит, брусков Производительность (по площади реза гранита), м²/ч 1,35 Размеры обрабатываемых изделий, мм: 2800×270×1800 Скорость перемещения каретки, м/с 0,005—0,1 Мощность электродвигателей, кВт 32 Ход моста и каретки, мм 3000 Вертикальный ход режущей головки, мм 325	6495	14740
10-002	48 4552 2211	Станок многопильный распиловочный	СМР-004	ТУ 22-4716—80	Предназначен для распиловки заготовок из мрамора и других горных пород средней и мягкой твердости на плиты толщиной от 10 мм и более Производительность по мрамору, м²/ч 145 Режущий инструмент — алмазный отрезной круг ∅ 1250 мм, шт. 20 Скорость резания, м/с 38 Скорость рабочей подачи, м/мин 0,1—1,5 Мощность электродвигателей, кВт 200 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 8000 Габаритные размеры, мм 8600×5270×2430 Масса, кг 13000	3625	26660
10-003	48 4551 1118	Машина камнерезная	СМР-025/1	ТУ 22-3177—75, И1-11—75, И2-07—76	Предназначена для добычи стеновых камней, отвечающих требованиям ГОСТ 4001—66, прочностью до 150 кгс/см² Низкоуступная Производительность, м³/ч при прочности камня 100—150 кгс/см² 10—8	10170	25640

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размеры камня, мм 183×190×390; 188×240×490 Диаметр пил, мм: вертикальных 1200 горизонтальных 800 Мощность электродвигателей, кВт 58,55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 9500 Масса (с конвейером), кг 17063		
10-004		В том числе: Конвейер уборочный			Предназначен для выноса годного камня за пределы машины Ленточный, вертикальный, замкнутый Ширина ленты, мм 400 Скорость движения, м/с 15 Мощность электродвигателей, кВт 0,55 Масса, кг 538	350	870
10-005	48 4551 1212	Машина камнерезная	СМР-026/1	ТУ 22-3178—75, И1-11—75, И2-07—76	Предназначена для добычи стеновых камней, отвечающих требованиям ГОСТ 4001—66, прочностью до 400 кгс/см² Низкоуступная, с конвейером уборочным (поз. 10-004) Производительность, м³/ч при прочности камня 250—400 кгс/см² 6—3	9710	26300

					Размеры камня, мм 190×288×390 Диаметр пил, мм вертикальных 1200 горизонтальных 900 Мощность электродвигателей, кВт 74,55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 9500 Масса (с конвейером), кг 17128		
10-006	48 4551 2214	Машина камнерезная	СМР-027	ТУ 22-4576—79	Предназначена для выпиливания стеновых блоков из природного камня, отвечающих требованиям ГОСТ 15884—70, прочностью до 400 кгс/см² Производительность, м³/ч 6,1 Размеры выпиливаемых блоков, мм 3200×500×1000 Режущий инструмент: фрезы кольцевые (вертикальные и горизонтальные): диаметр, мм 1380 ширина (по кромкам зубцов), мм 34 пила дисковая (горизонтальная): диаметр, мм 1380 ширина (по кромкам зубцов), мм 34 Мощность электродвигателей, кВт 55,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Масса, кг 20500	10750	29790

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-007	48 4551 3312	Машина камнерезная	СМ-177А	ТУ 22-2861—74	Предназначена для добычи блоков мрамора и других пород камня с пределом прочности на сжатие 1800 кгс/см² Производительность, м³/ч 0,4—11 Мощность электродвигателей, кВт 24,2 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 9400	4860	13240
10-008	48 4552 3112	Станок камнешлифовальный	СМР-013	ТУ 22-4122—77	Предназначен для шлифования, лощения и полирования плит Производительность, м²/ч: на граните 1,6 на мраморе 2 Инструмент: шлифовальные головки с алмазными брусками Площадь обрабатываемой поверхности, м² 9 Вертикальный ход шпинделя, мм 300 Мощность электродвигателя, кВт 22 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 6000 Масса, кг 5765	4730	11430
10-009	48 4552 4112	Станок фрезерный с двумя отрезными кругами	СМР-014	ТУ 22-3608—76	Предназначен для распиловки окантовки плит, распиловки и разбрусовки блоков, обработки фигурных поверхностей объемных изделий из мрамора и гранита Размеры обрабатываемых заготовок, мм: ширина 1500 длина 2800 высота 400; 1000 Диаметры отрезных кругов, мм: для вертикального пропила 1250 для горизонтального пропила 630 Количество шпиндельных головок, шт. 2 Мощность электродвигателей, кВт 76,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8000 Масса, кг 16000	24475	49190
10-010	48 4552 2111	Станок туфофрезерный	СМР-018	ТУ 22-4766—80	Предназначен для обработки грубоколотых туфов и других камней прочностью до 600 кгс/см² Производительность для вулканических туфов, м²/ч 16 Размеры обрабатываемых камней, мм 600×430×400 Скорость резания, м/с 1,7; 5,9 Мощность электродвигателей, кВт 4,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Масса, кг 1600	1330	3490

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-011	48 4552 1114	Станок распиловочный	СМР-032	ТУ 22-3107—74	Предназначен для распиловки блоков природного камня (мрамора, известняка, туфа и др.) на плиты Движение пильной рамы — прямолинейное Производительность, м²/ч 27 Количество штрипсов, шт. 45 Ход пильной рамы, мм 500 Скорость резания, м/с до 1,67 Суммарное натяжение штрипсов в пильной раме (максимальное), т 360 Мощность электродвигателей, кВт 87,1 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры станка, мм 12150×4610×4445 Масса (без штрипсов), кг 46890	36990	60290

Примечание. В оптовой цене стоимость алмазного инструмента не учтена.

10-012	48 4552 1117	Станок штрипсовый распиловочный	СМР-043	ТУ 22-3604—76, И1-11—80	Предназначен для распиловки гранитных пассированных блоков размером 2800×2000×1600 на плиты толщиной 25 мм Движение пильной рамы — маятниковое Количество штрипсов, шт. до 60 Толщина штрипсов, мм 4 Ход пильной рамы (горизонтальный), мм 400 Скорость резания, м/с 1,1 Мощность электродвигателей, кВт 64,6 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8000 Масса, кг 47000	26050	49480

11. БЕГУНЫ, ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ, ВАЛЬЦЫ

11-001	48 4522 1012	Бегуны мокрого помола	СМ-365	ТУ 22-3533—76, И1-06—80	Предназначены для переработки и увлажнения глиняной массы в производстве грубой керамики Производительность, т/ч 43 Размеры катков, мм: диаметр 1800 ширина 800 Мощность электродвигателя, кВт 90 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 7000 Габаритные размеры, мм 7500×3500×4350 Масса (без электрооборудования), кг 35	5480	20890

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-002	48 4522 1014	Бегуны смесительные	СМ-568	ТУ 22-2868—74, И1-05—79	Предназначены для измельчения и смешивания полусухих глин, шамота и других подобных материалов Емкость замеса, м³ 0,7 Размеры катков, мм: диаметр 1600 ширина 450 Мощность электродвигателя, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 7000 Габаритные размеры, мм 5880×4350×3700 Масса, кг 30000	5185	20700
11-003	48 4522 2011	Бегуны сухого помола	СМ-401М1	ТУ 22-3833—76	Предназначены для размола и просева в сухом виде кускового материала (доломит, барит и др.) на заводах керамической и фарфоровой промышленности Производительность, т/ч 1 Диаметр катков, мм 1100 Материал катков — гранит Масса катка, кг 900 Усилие катка, кгс 900—1750 Диаметр пода чаши, мм 1530 Материал пода чаши — гранит Максимальная твердость материала по шкале МООСА, ед. 5 Максимальная влажность материала, % 8	2410	6485
11-004	48 4522 3011	Бегуны	СМ-874	ТУ 22-3231—75, И3-02—79	Мощность электродвигателя, кВт 17 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3580×2750×2315 Масса, кг 9150 Предназначены для предварительного распушивания асбеста в сухом или увлажненном виде Управление — автоматическое, регулируемое Производительность, кг/ч 700 Размеры катков, мм: диаметр 1400 ширина 400 Масса катка гранитного, кг 2000 Материал-катков и пода — гранит Мощность электродвигателей, кВт 17 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 23000 Габаритные размеры, мм 3380×3040×3555 Масса (с гранитными катками), кг 11200	1890	7245
11-005	48 4542 6013	Дезинтегратор	СМ-937А	ТУ 22-3335—75	Предназначен для измельчения молотой, перемешанной со связкой, фарфоровой массы с целью придания ей равномерной порошкообразной структуры	180	445

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-006	48 4542 6016	Дезинтегратор	СМК-211	ТУ 22-3225—75	Тип — корзинчатый Производительность, т/ч 2 Диаметр корзин, мм: подвижной 440 неподвижной 500 Максимальный размер кусков, поступающих на измельчение, мм 25—30 Мощность электродвигателя, кВт 4,0 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14000 Масса, кг 390 Предназначен для разрыхления сухих глин влажностью не более 8% и других материалов одинаковой с ними прочности Производительность, т/ч: при глине размером 0,2 мм 5 при глине размером 0,5 мм 12,5 Диаметр наружной корзины, мм 1410 Диаметр внутренней корзины, мм 1260 Скорость вращения наружной корзины, об/мин 250 Скорость вращения внутренней корзины, об/мин 300	915	2460
11-007	48 4546 1223	Вальцы с винтовым валком	СМК-194	ГОСТ 9274—76	Мощность электродвигателей, кВт 20 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 2170×1875×1885 Масса, кг 3050 Предназначены для камневыделения и грубого помола керамических масс в производстве изделий грубой керамики Производительность, т/ч при зазоре: 2 мм 40 4 мм 60 Диаметры валков, мм: гладкого 750 винтового 750 Длина валков, мм 800 Зазор между валками, мм: по выступам 2—4 по впадинам 8—14 Мощность электродвигателей, кВт 55 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг 6700	2210	5930

Примечание. В оптовой цене на вальцы учтена стоимость бандажей валков из ст. 35ГЛ наплавленными износостойким сплавом или из легированного чугуна с отбеленным слоем.

При реализации вальцов СМК-194 с бандажами валков из ст. 35ГЛ без наплавки износостойким сплавом применяется скидка с оптовой цены 600 руб. и с НЧП — 240 руб.

В оптовой цене на вальцы стоимость шлифовального устройства не учтена.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-008	48 4546 1319	Вальцы зубчатые	СМК-212	ТУ 22-3731—76	Предназначены для размельчения глин с удельным сопротивлением сжатию 12—15 кгс/см² при максимальном размере камней 250 мм Производительность, т/ч 60 Диаметр барабанов, мм: по ножам 620 по дискам 480 Длина барабанов, мм 1490 Зазор между барабанами, мм 40 Количество ножей барабана, шт. 52 Мощность электродвигателей, кВт 85 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14000 Габаритные размеры, мм 5020×3560×1545 Масса, кг 11600	2730	8560

12. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

12-001	48 4227 2116	Виброгазобетономешалка	СМС-40Б	ТУ 22-4515—79	Предназначена для интенсивного перемешивания газобетонной смеси, транспортирования и выдачи ее в формы Емкость рабочая, м³ 5 Тип смесителя — вибропоршневой Частота колебаний вибратора, кол./мин 2800 Частота вращения лопастного вала, об/мин 200 Тип затвора пневматический Скорость передвижения, м/мин 12,4 Мощность электродвигателей, кВт 51 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 4500×5700×4100 Масса, кг 7800	6200	13690

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
А			
Автоклав проходной 2×17 м	СМ-154Б	04-017	д. 40, 04-038
Автоклав проходной 2×19 м	СМ-1264Б	04-018	д. 40, 04-040
Автоклав проходной 2×21 м	СМС-171	04-019	д. 43, 04-042
Автоклав проходной	СМ-1038	04-021	д. 6, 04-029
Автоклав проходной	СМ-1263А	04-020	д. 6, 04-027
Автоклав тупиковый 2×19 м	СМ-1265Б	04-013	д. 40, 04-041
Автоклав тупиковый 2×17 м	СМ-1268Б	04-012	д. 40, 04-039
Автоклав тупиковый 2,6×19,1 м	СМ-545А	04-014	д. 6, 04-028
Автоклав тупиковый 3,6×27 м	СМ-1039	04-015	д. 6, 04-030
Автоклав тупиковый	СМ-239	04-016	д. 57, 04-045
Автомат-разгрузчик-садчик	СМК-284	03-024	Протокол № 1 от 13.II.80 г.
Автомат-укладчик	СМК-127	03-023	д. 51, 03-146
Автомат упаковки рулонов рубероида	МК-1009	07-014	Протокол № 10 от 27.IX.79 г.
Автомат-укладчик	СМ-1030А	04-005	д. 19, 04-032
Автомат рулонирующий	СМТ-094	08-005	д. 36, 08-015
Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукопоглощающих плит на синтетическом связующем (производительностью 100 т. м³/год)	СМТ-092	08-001	—
Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукопоглощающих плит на синтетическом связующем (производительностью 50—60 т. м³/год)	СМТ-126	08-002	—
Агрегат рубероидный	СМА-184	07-001—07-015	—
Агрегат обжиговый	СМС-197	09-003—09-006	д. 48, 09-010—09-013
Б			
Бадья	СМЖ-3А	02-002	д. 27, 02-425
Бадья	СМЖ-219Б	02-001	д. 4, 02-308

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту №22-03—1971 г.
Барабан сушильный	СМЦ-428,2	03-042	пр-т № 23-03, ч. I 07-177
Барабан сушильный	СМЦ-429,2	03-041	пр-т № 23-03, ч. I 07-176
Бегуны	СМ-874	11-004	11-004
Бегуны мокрого помола	СМ-365	11-001	11-001
Бегуны смесительные	СМ-568	11-002	11-003
Бегуны сухого помола	СМ-401М1.	11-003	11-002
Бетонораздатчик	СМЖ-71А	02-012	д. 58, 02-505
Бетонораздатчик	СМЖ-306А	02-013	д. 45, 02-351
Бетоноукладчик	СМЖ-69А	02-018	д. 15, 02-378
Бетоноукладчик шнековый	СМЖ-96	02-014	02-013
Бетоноукладчик	СМЖ-162	02-017	д. 4, 02-306
Бетоноукладчик	СМЖ-166А	02-019	д. 15, 02-379
Бетоноукладчик	СМЖ-168	02-015	д. 3, 02-304
Бетоноукладчик	СМЖ-3507	02-016	д. 26, 02-305
Бортоснастка с плоской рабочей поверхностью	—	02-033	—
Бортоснастка с фасонной рабочей поверхностью	—	02-034	—
Бункер	СМЖ-276	02-003	д. 10, 02-350
Бункер	СМЖ-355	02-004	д. 27, 02-426
Бункер раздаточный	СМЖ-1А	02-005	д. 27, 02-423
Бункер раздаточный	СМЖ-2А	02-006	д. 27, 02-424
Бухтодержатель	СМЖ-323	02-155	д. 46, 02-485
Бухтодержатель (в экспортном исполнении)	СМЖ-287	02-142	д. 44, 02-242
Бухтодержатель продольной арматуры	СМЖ-95	02-140	02-211
Бухтодержатель трехъярусный	СМЖ-58	02-141	02-241
В			
Вагонетка печная	СМК-273	03-028	д. 32, 03-143
Вагонетка сушильная консольная	ВСК-5	03-025	03-033
Вагонетка сушильная консольная	ВСК-6	03-026	03-035
Вагонетка сушильная полочная (каркасная)	ВСП-7	03-027	03-032
Вагранка	5232М	08-018	д. 26, 08-001
Вальцы зубчатые	СМК-212	11-008	д. 31, 11-020

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Вальцы с винтовым валком	СМК-194	11-007	д. 21. 11-016
Ванна пропиточная	СМА-188	07-007	Протокол № 16 от 27.IX.79 г.
Ванна покровная	СМА-195	07-009	Протокол № 8 от 27.IX.79 г.
Виброплощадка	СМЖ-164	02-071	д. 15, 02-380
Виброплощадка	СМЖ-187Б	02-072	д. 54, 02-504
Виброплощадка	СМЖ-199А	02-070	д. 13, 02-376
Виброплощадка	СМЖ-200Б	02-069	д. 44, 02-473
Виброплощадка резонансная ассиметричная	СМЖ-460	02-073	д. 50, 02-503
Виброгазобетономешалка	СМС-40Б	12-001	д. 56, 12-008
Волнировщик	СМА-233А	06-011	д. 27, 06-107
Волнировщик	СМА-262	06-060	д. 62, 06-139
Г			
Гидропресс-автомат	СМ-929А	06-061	д. 30, 06-112
Гидросмеситель	СМТ-195	08-016	д. 51, 08-025
Глиноболтушка	СМЦ-427,1	01-004	д. 10, 01-185
Глиномешалка с фильтрующей головкой	СМ-1238	03-007	д. 18, 03-108
Глинорастиратель	СМ-1241	03-004	д. 23, 03-112
Глинорыхлитель	СМ-1031Б	03-001	д. 63, 03-154
Голлендер	СМ-132В	06-005	д. 57, 06-139
Гранулятор	СММ-663/3-0	01-095	01-151
Д			
Дезинтегратор	СМ-937А	11-005	д. 24, 11-018
Дезинтегратор	СМК-211	11-006	д. 21, 11-017
И			
Изделия сборки общего вида	СМТ-158	07-025	д. 39, 07-025
З			
Затвор-питатель	СМТ-180	09-011	д. 39, 09-009
Затвор шлюзовой	СМА-250	06-002	д. 24, 06-103
Заслонка воздуховодов высокого давления	СМТ-185	08-013	д. 23, 08-012
Заслонка воздуховодов низкого давления	СМТ-186	08-014	д. 23, 08-013
Захват автоматический	СМЖ-43А	02-083	д. 33, 02-153
Захват автоматический	СМЖ-57А	02-086	02-154

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Захват автоматический	СМЖ-44А	02-084	д. 33, 02-155
Захват автоматический	СМЖ-46А	02-085	д. 44, 02-475
Захват автоматический	СМЖ-226А	02-087	д. 33, 02-311
Захват автоматический	2646/190АИ	02-089	д. 44, 02-477
Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2646/190АГ	02-090	д. 44, 02-477
Захват автоматический	2680/8 (2560-01/23)	02-088	д. 44, 02-476
К			
Камера волокноосаждения	СМТ-093	08-004	д. 36, 08-014
Камера полимеризации	СМТ-097	08-008	д. 36, 08-018
Камера полимеризации	СМТ-128	08-010	д. 50, 08-025
Камера термообработки	СМТ-165	07-022	д. 39, 07-022
Комплекс оборудования	СМА-229	06-040—06-055	д. 34, 06-113—06-127
Комплект оборудования для изготовления железобетонных труб	СМЖ-40	02-061—02-068	д. 46, 02-144—02-151
Комплект скалок	СМА-216	06-018—06-026	д. 13, 06-086—06-094
Комплект оборудования для производства минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс	СМТ-194	08-003	—
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-092	08-019	д. 36, 08-021
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-126	08-020	д. 50, 08-023
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	СМТ-194	08-003	д. 51, 08-027
Комплект поддонов к станку СМТ-188		09-002	д. 31, 09-008
Консоль для навески вибраторов	6873/73А	02-091	02-167
Конус загрузочный для труб	6873/36БЭ	02-007	02-006
Конус загрузочный для труб	6873/40БЭ	02-008	02-009
Конус загрузочный для труб	6873/41БЭ	02-009	02-010
Конвейер полива и отсоса связующего	СМТ-164	07-021	д. 39, 07-021
Конвейер приемно-формующий	СМТ-163	07-020	д. 39, 07-020
Котел гипсоварочный	СМА-158	05-001	д. 5, 05-013
Кран консольный	СМЖ-6А	02-092	д. 59, 02-513

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Л			
Линия автоматизированная	СМ-1155	06-027—06-032	06-059—06-068
Линия автоматизированная	СМА-232	06-033—06-039	д. 37, 06-128
Линия автоматизированная для производства армированного стеклохолста ВВ-К	СМТ-158	07-016—07-025	д. 39, 07-016—07-025
Линия конвейерная автоматизированная	СМК-158	03-064—03-073	д. 28, 03-128—03-137
Линия транспортная	СМЖ-3101	02-093	д. 12, 02-372
М			
Магазин запаса картона	СМА-187	07-004	Протокол № 15 от 27.IX.79 г.
Магазин запаса рубероида	СМА-190	07-012	Протокол № 18 от 27.IX.79 г.
Магазин запаса стеклохолста	СМТ-166	07-023	д. 39, 07-023
Машина глинорезательная	615И	03-003	03-004
Машина для высадки анкеров	СМЖ-128Б	02-152	д. 35, 02-440
Машина для гидроиспытания труб	СМЖ-97	02-197	02-255
Машина распалубочная (в экспортном исполнении)	2560-01/01Б	02-020	д. 41, 02-053
Машина для упрочнения стержней (9 исполнений)	СМЖ-31Б	02-143—02-151	02-232
Машина для шлифовки раструбов	СМЖ-156	02-192	02-254
Машина листоформовочная	СМ-942А	06-008	д. 45, 06-136
Машина листоформовочная	СМ-943А	06-009	д. 45, 06-137
Машина камнерезная	СМР-025/1	10-003—10-004	д. 42, 10-016
Машина камнерезная	СМ-177А	10-007	10-003
Машина камнерезная	СМР-026/1	10-005	д. 42, 10-018
Машина камнерезная	СМР-027	10-006	д. 42, 10-019
Машина моечная	СМЖ-3104	02-193	д. 12, 02-373
Машина посыпочно-холодильная	СМА-189	07-011	Протокол № 17 от 27.IX.79 г.
Машина распалубочная	СМЖ-252Б	02-021	д. 41, 02-465
Машина распалубочная	СМЖ-20А (7412/21Б)	02-025	д. 41, 02-469
Машина распалубочная	СМЖ-21А (7412/22Б)	02-026	д. 41, 02-470

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Машина распалубочная	СМЖ-3301Б	02-022	д. 41, 02-466
Машина распалубочная	СМЖ-3221Б	02-024	д. 41, 02-468
Машина распалубочная	СМЖ-3311Б	02-023	д. 41, 02-467
Машина трубоформовочная	СМА-197	06-013—06-017	д. 13, 06-080——06-084
Механизм досылки сеток	СМЖ-328	02-160	д. 46, 02-490
Механизмы и детали общей сборки	СМА-184	07-015	Протокол № 20 от 27.IX.79 г.
Механизм закрывания щелевой камеры	2693/3	02-203	д. 41, 02-464
Мешалка «Вернер»	СМК-215	03-012	д. 21, 03-109
Мешалка ковшовая	СМ-889А	06-007	д. 26, 06-104
Мешалка для наполнителя	СМ486Б	07-010	07-009
Мешалка-питатель к прессу СМ 1085А	СМК-282	03-021	д. 62, 03-152
Мешалка пропеллерная	СМ-243В	03-010	д. 24, 03-113
Мешалка пропеллерная	СМ-489Б	03-011	д. 26, 03-114
Мостик самоходный	СМЖ-103 (6873/65АЭ)	02-095	02-158
Мост электропередаточный	СМ-1187А	04-007	д. 21, 04-036
Н			
Насос	К-2305	01-078	д. 9, 01-182
Насос	ТА-23	01-079	д. 19, 01-186
Насос	ТА-28	01-080	д. 19, 01-187
Насос	ТА-29	01-081	д. 38, 01-242
Насос	ТА-14А	01-082	д. 33, 01-241
Насос	НПВ-63-2	01-075	01-131
Насос	НПВ-110-2	01-077	01-132
Насос	НПВ-36-4	01-074	01-133
Насос	НПВ-63-4	01-076	01-134
Ножницы для резки сеток	СМЖ-325	02-157	д. 46, 02-487
Ножницы с пневмоприводом	СМЖ-60	02-153	02-243
Ножницы раскроя	СМ-1162	06-010	д. 3, 06-076
О			
Обеспыливатель	АО-61Б	06-001	д. 3, 06-071
Оборудование гипсопрокатной установки	Г10.00.00.000М	05-002—05-011	д. 63, 05-014——05-023
Оборудование конвейерной линии	550.00.00.000М	03-043—03-054	д. 13, 03-083——03-094

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Оборудование конвейерной линии	571.00.00.000М	03-055—03-063	д. 5, 03-065—03-073
Оборудование теплотехническое	СМТ-100	08-009	д. 36, 08-020
Оголовки для форм опор		02-060	02-101
Охладитель цемента	СМЦ-189	01-098	д. 46, 01-243
П			
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-5	02-097	д. 35, 02-444
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-6	02-098	д. 35, 02-445
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-4	02-096	д. 35, 02-443
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-4	02-099	д. 35, 02-446
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-5	02-100	д. 35, 02-447
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-6	02-101	д. 35, 02-448
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-7	02-102	д. 35, 02-449
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-4	02-103	д. 35, 02-450
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-5	02-104	д. 35, 02-451
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-6	02-105	д. 35, 02-452
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-7	02-106	д. 35, 02-453
Пакетировщик	СМЖ-61А	02-107	02-245
Пакетировщик сеток	СМЖ-326	02-158	д. 46, 02-488
Переборщик листов СВ-40-175	СМ-1160	06-056	06-069
Переключатель	К-2506 (ДП-150)	01-091	01-145
Переключатель	К-2516 (ДП-175)	01-092	01-146
Переключатель	К-2512 (ДП-200)	01-093	01-147
Переключатель	К-2522 (ДП-250)	01-094	01-148
Печь вспучивания шахтная вертикальная	СМТ-177	09-008	д. 48, 09-014
Печь вспучивания	СМТ-179	09-010	д. 52, 09-016
Печь ∅ 3,6×75 м с холодильником ∅ 2,5×38,25 м	СМС-208А	01-055—01-070	д. 55, 01-246—01-262
Печь ∅ 5×185 м	СМЦ-402,16	01-030—01-054	д. 12, 01-188—01-212
Печь ∅ 4×150 м	СМЦ-452	01-007—01-029	д. 15, 01-214—01-234
Печь ∅ 2,5×40 м	1218	09-007	д. 26, 09-005
Печь термоподготовки	СМТ-178	09-009	д. 52, 09-015

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Питатель	СМЦ-78	01-005	01-008
Питатель	СМЦ-76	01-006	01-010
Питатель-дозатор извести	СМС-93	04-003	04-044
Питатель-дозатор песка	СМС-91	04-004	04-043
Питатель ленточный	СМЖ-354	02-010	д. 33, 02-438
Питатель ленточный	СМЖ-425	02-011	д. 33, 02-439
Питатель ящичный	СМ-1091	03-002	03-003
Поддон	—	02-035	—
Поддон-вагонетка	—	02-036	—
Поддон силовой	—	02-037	—
Поддон силовой вагонетка	—	02-038	—
Поддон	СМЖ-3010А	02-039	—
Поддоны к станку	СМ-162А	04-011	04-022
Подъемник скиповый	ТП-1 (Т-59)	04-010	04-010
Подъемник цемента	ТА-2t (ППВ-36)	01-088	д. 17, 01-236
Подъемник цемента	ТА-19 (ППВ-60)	01-089	д. 17, 01-237
Подъемник цемента	ТА-15 (ППВ-100)	01-090	01-144
Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-122А	02-194	д. 33, 02-163
Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-123А	02-195	д. 33, 02-164
Пресс гидравлический	ДО-242	03-022	03-025
Пресс коленорычажный	СМ-301А	03-019	д. 11, 03-078
Пресс коленорычажный	СМ-1085А	03-020	д. 9, 03-14
Пресс шнековый вакуумный	СМК-28А	03-015	д. 21, 03-110
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-133	03-016	д. 26, 03-099
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-217	03-017	д. 53, 03-150
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-296	03-018	д. 60, 03-151
Пресс шнековый безвакуумный	СМ-294 (СМК-21)	03-014	03-015
Привод технологических постов	СМЖ-3005А	02-110	д. 10, 02-331
Привод технологических постов	2693/1	02-108	д. 59, 02-514
Привод технологических постов	2807/1	02-109	д. 59, 02-515
Приспособление для вулканизации	6873/24АЭ	02-204	02-263

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Приспособление для замены резиновых чехлов и раструбов	6873/18БЭ	02-205	02-265
Приспособление защитное	6873/13АЭ	02-206	02-262
Приспособление крепежное	6873/17АЭ	02-207	02-264
Р			
Разгружатель	ПДД-101	01-083	01-135
Разгружатель	ПБД-161	01-084	01-136
Разгрузчик цемента	ТА-33(РВ-90)	01-087	д. 51, 01-245
Разгрузчик цемента	ТА-26(РВН-20)	01-085	01-139
Разгрузчик цемента	ТА-27(РВН-50)	01-086	01-140
Раскладчик	СМТ-196	08-017	д. 51, 08-026
Распушитель вентиляторный	СМА-248	06-004	06-138
Распушитель бичевой	СМА-174	06-003	д. 23, 06-098
Рекуператор	СМ-922А	06-006	д. 24, 06-100
Рельсы подъемные	СМЖ-255	02-111	д. 6, 02-310
С			
Сепаратор	СМЦ-420	01-097	д. 47, 01-244
Сепаратор	СМЦ-419,3	01-096	01-154
Сито	СМ-487Б	03-013	03-011
Сито-бурат	СМ-237М	03-008	03-010
Смеситель двухвальный	СМС-95	04-002	04-033
Смеситель лопастной двухвальный	СМК-125	03-005	д. 19, 03-081
Смеситель лопастной двухвальный	СМК-126	03-006	д. 51, 03-080
Смеситель шламовый	СМЦ-448	01-001	д. 15, 01-235
Смеситель шламовый	СМЦ-424.1	01-002	01-005
Смеситель шламовый	СМЦ-445.1	01-003	01-006
Станок для формования бетонных камней	СМТ-188	09-001	д. 31, 09-007
Полуавтомат вибропрессовальный	СМ-162А	04-009	04-009
Станок для обтяжки сетчатых цилиндров листоформовочных машин	СМ-1006А	06-062	д. 24, 06-102
Станок для обтяжки сетчатых цилиндров	СМ-1008А	06-063	д. 26, 06-106

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Станок для гибки сеток	СМЖ-353	02-162—02-164	д. 49, 02-496
Станок для гнутья сеток	СМЖ-34	02-165	02-226
Станок для резки арматурной стали	СМЖ-322	02-166	д. 33, 02-435
Станок для склеивания картона	СМА-186	07-003	Протокол № 14 от 27.IX.79 г.
Станок камнеотрезной универсальный	СМР-015	10-001	д. 8, 10-013
Станок камнешлифовальный	СМР-013	10-008	д. 1, 10-010
Станок намоточный	СМА-191	07-013	07-009
Станок намотки стеклохолста	СМТ-167	07-024	д. 39, 07-024
Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-173Б (С-146Б)	02-167	д. 17, 02-408
Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-179	02-168	02-225
Станок размоточный	СМА-185А	07-002	Протокол № 12 от 27.IX.79 г.
Станок распиловочный с прямолинейным движением пильной рамы	СМР-032	10-011	д. 17, 10-014
Станок распиловочный	СМР-004	10-002	д. 42, 10-021
Станок туфофрезерный	СМР-018	10-010	д. 3, 10-011
Станок туфофрезерный с двумя отрезными кругами	СМР-014	10-009	Протокол № 3 от 13.III.78 г.
Станок форматный	СМТ-187	08-015	д. 51, 08-024
Станок штрипсовый распиловочный с маятниковым движением пильной рамы	СМР-043	10-012	д. 29, 10-015
Стенд для испытаний железобетонных конструкций	СМЖ-14А	02-198	д. 55, 02-251
Стенд для испытаний лотков	СМЖ-37	02-199	02-258
Стенд для испытания опор ЛЭП	СМЖ-163	02-200	02-260
Стенд для испытания панелей	СМЖ-262	02-201	д. 10, 02-344
Стенд для натяжения арматуры	СМЖ-338	02-169	д. 33, 02-301
Стенд для снятия бандажей	СМЖ-119	02-112	02-165

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Стенд для снятия бандажей	СМЖ-121	02-113	02-166
Стопировщик-разборщик	СМА-231	06-059	—
Сушило конвейерное односекционное	СМК-216	03-038	д. 31, 03-140
Сушило конвейерное двухсекционное	СМК-216	03-039	д. 31, 03-141
Сушило конвейерное трехсекционное	СМК-216	03-040	д. 31, 03-142
Сушило распылительное	СМК-148	03-037	д. 13, 03-082
Сушило распылительное	525.00.00.000	03-036	д. 33, 03-145
Т			
Тележка автоклавная	ТА-5	04-008	04-006
Тележка передаточная	2674/3	02-115	д. 58, 02-506
Тележка передаточная	СМЖ-307	02-114	д. 10, 02-332
Тележка передаточная с толкателем	2693/2	02-116	д. 49, 02-501
Тележка-прицеп	СМЖ-154А	02-117	д. 41, 02-471
Тележка-прицеп к электрокаре	2740/194ЕТ	02-118	д. 39, 02-461
Тележка самоходная	СМЖ-151	02-119	д. 32, 02-433
Тележка электропередаточная	СМК-221	03-030	д. 39, 03-144
Тележка электропередаточная (автоматическая)	СМК-100А	03-032	д. 63, 03-153
Тележка электропередаточная (автоматическая)	СМК-103	03-031	д. 18, 03-104
Тележка электропередаточная	СМ-522	03-029	03-043
Толкатель гидравлический	СМК-101А	03-034	д. 49, 03-149
Толкатель к автомату-укладчику СМ-1030	СМС-157	04-006	04-035
Толкатель тросовый	К-1375	03-033	д. 17, 03-100
Траверса	СМЖ-42Б	02-120	02-191
Траверса	576/4В	02-121	д. 46, 02-194
Траверса	СМЖ-47А	02-122	02-197
Траверса	СМЖ-120Д	02-123	02-199
Траверса	СМЖ-120Е	02-124	02-200
Траверса	СМЖ-257А	02-125	д. 10, 02-335
Траверса	СМЖ-261А	02-126	д. 10, 02-336
Траверса	СМЖ-278А	02-131	д. 10, 02-367
Траверса	СМЖ-289А	02-127	д. 10, 02-337
Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/1	02-128	д. 10, 02-363
Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/2	02-129	д. 10, 02-364

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Траверса выпрессовочная	СМЖ-274/2	02-130	д. 10, 02-365
Траверса	2798/19	02-134	д. 49, 02-502
Траверса (в экспортном исполнении)	2646/8	02-132	д. 35, 02-442
Траверса (в экспортном исполнении)	2740/197ЕТ	02-133	д. 38, 02-188
Транспортер промежуточный	СМТ-095	08-006	д. 36, 08-016
Транспортер крутонаклонный	СМК-179	03-035	д. 40, 03-147
У			
Увлажнитель стоп листов СВ-40-175	СМ-1167	06-057	06-070
Укладчик	СМ-1157	06-012	д. 37, 06-063
Установка вакуумная	УВ-0,5/0,25-85	02-074	д. 25, 02-421
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-56Б	02-170	д. 49, 02-493
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-286А	02-171	д. 49, 02-494
Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-54Б	02-172	д. 49, 02-492
Установка для гидроиспытания труб	К-1266	02-202	02-256
Установка для изготовления каркасов труб	СМЖ-117А	02-173	д. 15, 02-383
Установка автоматическая для штамповки полос	СМЖ-312	02-174	02-250
Установка для перемотки проволоки	СМЖ-101	02-178	02-218
Установка для правки и резки арматурной стали	СМЖ-357	02-175—02-177	д. 31, 02-430—02-432
Установка для приготовления смазки ОЭ-2	СМЖ-18А	02-196	д. 25, 02-422
Установка для пропитки ковра проливом	СМТ-096	08-007	д. 36, 08-017
Установка для сварки стержневых плетей (9 исполнений)	СМЖ-32	02-179—02-187	д. 33, 02-236
Установка для удлинения арматурных стержней	СМЖ-429	02-189	д. 49, 02-498
Установка для формования сантехкабин	2825/10	02-078	д. 59, 02-511
Установка для формования сантехкабин	2825/11	02-079	д. 59, 02-512
Установка для формования сантехкабин СК-13, СК-14	СМЖ-340А	02-075	д. 49, 02-499

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Установка для формования сантехкабин СК-15, СК-16	СМЖ-341А	02-076	д. 49, 02-500
Установка для формования шахт лифтов	СМЖ-343	02-077	д. 58, 02-508
Установка для электротермического натяжения стержней	СМЖ-129Б	02-188	д. 45, 02-282
Установка допропитки	СМА-196	07-008	Протокол № 7 от 27.IX.79 г.
Установка подсушки картона	СМА-266	07-005	Протокол № 9 от 27.IX.79 г.
Установка предварительного насыщения	СМА-152А	07-006	д. 5, 07-015
Установка насосная	СМЖ-346	02-208	д. 58, 02-507
Установка насосная	СМЖ-3333-02А	02-210	
Установка насосная	СМЖ-3003Б	02-209	д. 10, 02-326
Установка для укладки сухого асбестоцементного слоя	СМА-252	06-058	д. 45, 06-135
Установка пневмомеханических гомогенизаторов	СМ-991	04-001	04-001
Установка фидера	СМТ-159	07-017	д. 39, 07-017
Устройство вытягивания стекловолокна	СМТ-160	07-018	д. 39, 07-018
Устройство для закрывания бортов	СМЖ-3004Б	02-214	д. 35, 02-454
Устройство для открывания бортов	СМЖ-3002Б	02-215	д. 35, 02-455
Устройство для продольного армирования стеклохолста	СМТ-161	07-019	д. 39, 07-019
Устройство для резки сеток	СМЖ-62	02-190	02-244
Устройство отклоняющее	СМЖ-330	02-161	д. 46, 02-491
Устройство передаточное (4 исполнения)	СМЖ-3006	02-135—02-138	д. 17, 02-400——02-403
Устройство правильное	СМЖ-324	02-156	д. 46, 02-486
Устройство правильное	СМЖ-288-2А	02-191	д. 39,02-462
Ф			
Формы стальные для строительных конструкций плоскостных и линейных изделий (6 групп сложности)		02-027—02-032	02-055—02-062
Форма для вентблоков	СМЖ-271	02-041	д. 10, 02-361
Форма для вентблоков (в тропическом исполнении)	2740/40Е	02-040	д. 27, 02-429
Формы для шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3	СМЖ-272	02-042	д. 10, 02-362

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прейскуранте	Справочно: № поз. по прейскуранту № 22-03—1971 г.
Форма для безнапорных труб	СМЖ-202	02-043	д. 38, 02-456
Форма для безнапорных труб	СМЖ-203	02-044	д. 38, 02-457
Форма для безнапорных труб	СМЖ-205	02-045	д. 38, 02-458
Форма для безнапорных труб	СМЖ-207	02-046	д. 38, 02-459
Форма для безнапорных труб	СМЖ-208	02-047	д. 38, 02-460
Форма для безнапорных труб	СМЖ-209	02-048	д. 46, 483
Форма для безнапорных труб	СМЖ-406	02-049	д. 33, 02-434
Форма для напорных труб	СМЖ-93Б	02-052	02-078
Форма для напорных труб	СМЖ-90Б	02-051	02-081
Форма для напорных труб	СМЖ-89Б	02-050	02-082
Форма для напорных труб	СМЖ-368	02-053	02-322
Форма для напорных труб	СМЖ-369	02-054	02-321
Форма для железобетонных элементов СОГН	СМЖ-395	02-055	д. 45, 02-478
Форма для железобетонных элементов СПГН	СМЖ-396	02-056	д. 45, 02-479
Форма для железобетонных элементов СУГН	СМЖ-397	02-057	д. 45, 02-480
Форма для железобетонных элементов В1	СМЖ-398	02-058	д. 45, 02-481
Формы центрифугированные для опор ЛЭП		02-059	02-100
Формоукладчик продольный	СМЖ-35А	02-139	д. 4, 02-307
Х			
Холодильник	СМЦ-408.1	01-071	01-124
Холодильник	СМЦ-409.1	01-072	01-125
Холодильник	СМЦ-410.1	01-073	01-126
Ц			
Центрифуга	СМЖ-104Б	02-081	д. 33, 02-142
Центрифуга	СМЖ-106Б	02-080	д. 33, 02-141
Центрифуга	СМЖ-169А	02-082	д. 46, 02-140
Центрифуга многовалковая	СМТ-183	08-011	д. 23, 08-010
Ш			
Шаблон для измерения раструбного конца труб	6873/46АЭ	02-211	02-271
Шаблон для измерения раструбного конца труб	6873/49АЭ	02-212	02-274
Шаблон для измерения раструбного конца труб	6873/50АЭ	02-213	02-275
Шкаф воздушный в сборе	СМТ-184	08-012	д. 23, 08-011
Шпатомойка	СМ-221Б	03-009	03-008

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

в порядке возрастания шифров ОКП

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 3388 1122	02-163	48 4213 1155	02-022
48 3388 1313	02-164	48 4213 2113	02-192
48 3388 3226	02-171–02-173	48 4213 3112	02-205
48 4683 3004	01-083	48 4213 3224	02-206
48 4683 3001	01-084	48 4213 3511	02-204
48 3561 2017	01-087	48 4221 1313	02-149
48 3561 1017	01-085	48 4221 1316	02-153
48 3561 2017	01-086	48 4221 1523	02-170
48 4111 1044	01-007–01-029	48 4221 1724	02-187
48 4111 2054	01-031–01-054	48 4221 1727	02-152
48 4112 1218	01-071	48 4221 1811	02-162
48 4112 1318	01-072	48 4221 2415	02-168
48 4112 1418	01-073	48 4221 2522	02-166
48 4131 3111	01-001	48 4221 2525	02-167
48 4131 3211	01-002	48 4221 2612	02-175–02-183
48 4131 4111	01-003	48 4221 3115	02-158–02-160
48 4135 1212	01-004	48 4221 3212	02-186
48 4183 1012	01-095	48 4221 3312	02-103
48 4184 2213	01-096	48 4221 3315	02-154
48 4184 2513	01-097	48 4221 4211	02-174
48 4185 1315	01-082	48 4221 4414	02-139–02-147
48 4185 1318	01-074	48 4221 4511	02-165
48 4185 1412	01-075	48 4221 4717	02-185
48 4185 1422	01-076	48 4221 4724	02-184
48 4185 1513	01-077	48 4221 6118	02-197
48 4185 2112	01-078	48 4221 6222	02-194
48 4185 2125	01-079	48 4221 6312	02-196
48 4185 2228	01-081	48 4221 6518	02-189
48 4185 2242	01-080	48 4221 8311	02-137
48 4186 1313	01-005	48 4221 8317	02-138
48 4186 1513	01-006	48 4221 8324	02-136
48 4187 1213	01-088	48 4221 8327	02-151
48 4187 1413	01-089	48 4222 2121	02-068
48 4187 1613	01-090	48 4222 3127	02-065
48 4188 2114	01-098	48 4222 3131	02-069
48 4188 4115	01-091	48 4222 4124	02-066
48 4188 4122	01-092	48 4222 6111	02-067
48 4188 4128	01-093	48 4223 1000	02-055–02-056
48 4188 4135	01-094	48 4223 2117	02-039
48 4213 1235	02-023	48 4223 2124	02-040
48 4213 1138	02-025	48 4223 2137	02-041
48 4213 1142	02-026	48 4223 2211	02-042
48 4213 1145	02-021	48 4223 2217	02-043
48 4213 1148	02-024	48 4223 2224	02-044
48 4213 1152	02-020	48 4223 2227	02-045

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 4223 2227	02-049
48 4223 2334	02-048
48 4223 2337	02-047
48 4223 2341	02-046
48 4223 2431	02-050
48 4223 2434	02-053
48 4223 4111	02-119
48 4223 4211	02-120
48 4223 4521	02-011
48 4223 4524	02-010
48 4223 4614	02-076
48 4223 4714	02-077
48 4223 5312	02-007
48 4223 5332	02-008
48 4223 5338	02-009
48 4223 5412	02-209
48 4223 5428	02-210
48 4223 5435	02-211
48 4223 6112	02-169
48 4223 6212	02-161
48 4223 6412	02-057—02-064
48 4223 7112	02-108
48 4223 7115	02-109
48 4223 7212	02-193
48 4223 7215	02-198
48 4223 7312	02-195
48 4223 7422	02-190
48 4223 7425	02-191
48 4223 7523	02-188
48 4223 8112	02-203
48 4223 8213	02-201
48 4223 8313	02-200
48 4223 8413	02-202
48 4223 8513	02-070
48 4224 1215	02-037
48 4224 1421	02-075
48 4224 1424	02-074
48 4224 1427	02-071
48 4224 1514	02-072
48 4224 1615	02-038
48 4224 1618	02-073
48 4224 1811	02-052
48 4224 1814	02-051
48 4224 1817	02-053
48 4224 1821	02-054
48 4224 2515	02-135
48 4224 3318	02-090
48 4224 3515	02-089
48 4224 4118	02-106
48 4224 4122	02-105
48 4224 4125	02-104
48 4224 4312	02-091
48 4224 4412	02-087
48 4224 4612	02-115
48 4224 4628	02-110
48 4224 4633	02-111
48 4224 4636	02-112
48 4224 4639	02-155
48 4224 4643	02-113
48 4224 4646	02-114
48 4224 4712	02-116
48 4224 4715	02-126
48 4224 4718	02-118
48 4224 4728	02-123
48 4224 4735	02-121
48 4224 4742	02-122
48 4224 4752	02-124
48 4224 4755	02-125
48 4224 4785	02-127
48 4224 4788	02-129
48 4224 4798	02-117
48 4224 4795	02-128
48 4224 4811	02-130
48 4224 5112	02-083
48 4224 5118	02-082
48 4224 5125	02-080
48 4224 5132	02-081
48 4224 5145	02-079
48 4224 5148	02-084
48 4224 5155	02-085—02-086
48 4224 5224	02-088
48 4224 5412	02-092—02-094
48 4224 5418	02-095—02-098
48 4224 5422	02-099—02-102
48 4224 5711	02-156
48 4224 5714	02-157
48 4224 6515	02-199
48 4224 7115	02-208
48 4224 7215	02-207
48 4224 8112	02-131—02-134

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 4225 0000	02-027—02-040
48 4226 0000	
48 4227 2116	12-001
48 4227 5313	04-001
48 4228 3112	02-017
48 4228 3118	02-019
48 4228 3122	02-016
48 4228 3128	02-013
48 4228 3212	02-015
48 4228 3312	02-014
48 4228 3412	02-018
48 4228 3512	02-012
48 4228 4125	02-003
48 4228 4135	02-004
48 4228 4139	02-006
48 4228 4212	02-005
48 4228 4312	02-001
48 4228 4318	02-002
48 4228 5215	02-078
48 4228 5312	02-107
48 4432 3422	02-148
48 4512 1012	03-014
48 4512 1023	03-015
48 4512 1029	03-016
48 4512 1036	03-017
48 4512 10	03-018
48 4513 1016	03-019
48 4514 1012	03-020
48 4518 81	03-021
48 4521 5115	04-023
48 4521 5213	04-005
48 4521 7020	03-024
48 4522 1012	11-001
48 4522 1014	11-002
48 4522 2011	11-003
48 4522 3011	11-004
48 4523 1036	03-041
48 4523 1046	03-042
48 4524 1013	04-012
48 4524 1019	04-013
48 4524 1023	04-014
48 4524 1032	04-015
48 4524 1034	04-016
48 4524 2013	04-017
48 4524 2019	04-018
48 4524 2022	04-019
48 4524 2029	04-020
48 4524 2035	04-021
48 4526 2014	03-002
48 4532 1111	03-055—03-063
48 4532 1311	03-064—03-073
48 4541 2321	03-043—03-054
48 4542 2118	03-008
48 4542 2215	03-009
48 4542 5114	03-010
48 4542 5124	03-011
48 4542 5213	03-012
48 4542 6013	11-005
48 4542 6016	11-006
48 4542 7021	03-038
48 4521 7021	03-039
48 4521 7021	03-040
48 4544 3012	03-013
48 4544 5012	03-037
48 4544 5022	03-036
48 4546 1223	11-007
48 4546 1319	11-008
48 4546 2117	03-005
48 4546 2312	03-007
48 4546 2413	03-006
48 4546 2511	04-002
48 4546 2615	03-004
48 4546 5112	03-001
48 4546 6111	04-003
48 4546 6211	04-004
48 4547 1012	04-008
48 4547 2100	03-027
48 4547 2335	03-028
48 4547 2400	03-025
48 4547 2400	03-026
48 4547 3113	03-029
48 4547 3123	03-031
48 4547 3228	03-032
48 4547 3326	03-030
48 4547 3	04-007
48 4547 5218	03-034
48 4547 5611	04-006
48 4547 8211	03-035
48 4547 8513	04-010
48 4553 1212	04-009

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 4553 8111	04-011	48 4561 8027	07-012
48 4622 0012	03-033	48 4561 8031	07-009
48 4623 0012	03-003	48 4561 8034	07-008
48 4642 1013	05-002—05-011	48 4561 8037	07-005
48 4643 2015	05-001	48 4561 8041	07-010
48 4656 1013	06-001	48 4562 1018	07-001
48 4656 2019	06-002	48 4571 1113	08-018
48 4656 7111	06-003	48 4571 8215	08-011
48 4656 7	06-004	48 4571 8218	08-012
48 4661 0018	06-008	48 4571 8221	08-013
48 4661 0014	06-009	48 4571 8224	08-014
48 4662 0018	06-013—06-017	48 4572 2014	07-016
48 4663 1014	06-018—06-026	48 4572 3101	07-017
48 4663 1031	06-033—06-039	48 4572 3201	07-018
48 4663 2011	06-040—06-055	48 4572 3210	07-019
48 4665 4123	06-061	48 4572 4101	07-020
48 4666 2614	06-005	48 4572 4110	07-021
48 4666 3413	06-006	48 4572 5101	07-022
48 4666 4112	06-007	48 4572 6101	07-023
48 4666 52	06-058	48 4572 6201	07-024
48 4668 1118	06-010	48 4572 8037	07-025
48 4668 2132	06-011	48 4574 1111	09-009
48 4668 21	06-060	48 4574 1218	09-010
48 4668 2218	06-012	48 4576 1118	08-002
48 4668 2318	06-056	48 4576 1121	08-004
48 4668 2404	06-059	48 4576 1124	08-005
48 4668 4217	06-057	48 4576 1127	08-006
48 4668 6112	06-062	48 4576 1131	08-001
48 4668 6221	06-063	48 4576 1134	08-003
48 4551 1118	10-003	48 4576 1137	08-007
48 4551 1212	10-005	48 4576 1141	08-008
48 4551 2214	10-006	48 4576 1144	08-010
48 4551 3312	10-007	48 4576 1147	08-009
48 4552 1114	10-011	48 4576 1151	08-015
48 4552 1117	10-012	48 4576 1156	08-016
48 4552 2111	10-010	48 4576 1157	08-017
48 4552 2211	10-002	48 4576 8004	08-019
48 4552 3112	10-008	48 4576 8007	08-020
48 4552 4109	10-001	48 4576 8010	08-021
48 4552 4112	10-009	48 4651 1044	01-055—01-070
48 4553 1112	09-001		
48 4555 8120	09-002		
48 4561 6112	07-013		
48 4561 6212	07-014		
48 4561 8001	07-015		
48 4561 8011	07-002	48 4653 1016	09-007
48 4561 8014	07-003	48 4653 3011	09-005
48 4561 8017	07-004	48 4653 3014	09-003
48 4561 8021	07-007	48 4653 8104	09-006
48 4561 8024	07-011	48 4653 8202	09-004

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Общие указания 3

01. Оборудование технологическое для цементной промышленности . . 7
Смесители и питатели 7
Печи вращающиеся 10
Холодильники колосниковые 18
Оборудование для хранения и транспортировки цемента . . . 19

02. Оборудование технологическое для производства железобетонных изделий 33
Оборудование для раздачи и укладки бетона и раствора . . . 33
Кассеты и машины для распалубки и сборки кассет 42
Формы для железобетонных изделий 45
Оборудование для формования бетона 57
Подъемно-транспортное оборудование 66
Оборудование для изготовления арматуры 89
Оборудование для отделки, чистки и смазки 108
Оборудование для испытания железобетонных изделий 111
Прочее оборудование 114

03. Оборудование технологическое для производства строительных материалов и изделий из керамики 119
Комплектное технологическое оборудование 144

04. Оборудование технологическое для производства силикатных и шлакобетонных изделий 156

05. Оборудование технологическое для производства гипса и гипсовых изделий 167
Комплектное технологическое оборудование 168

06. Оборудование технологическое для производства асбестоцементных изделий 172
Комплектное технологическое оборудование 183

07. Оборудование технологическое для производства мягких кровельных материалов 208
Комплектное технологическое оборудование 208
Оборудование для производства гидроизоляционных материалов 217

08. Оборудование технологическое для производства теплоизоляционных материалов 224
Комплектное технологическое оборудование 224

09. Оборудование технологическое для производства легких заполнителей 234
Оборудование для производства керамзита 235
Оборудование для производства перлитового сырья 238

10. Машины камнерезные и камнеобрабатывающие 240

11. Бегуны, дезинтеграторы, вальцы 247

12. Оборудование технологическое для производства изделий из ячеистого бетона 252

Алфавитный указатель 254

gost.e-ecolog.ru