Министерство Российской Федерации по делам печати,
телерадиовещания и средств массовых коммуникаций

Государственное предприятие
«Научно-исследовательский центр управления,
экономики и информатики»
(НИЦ «Экономика»)

# Нормы отходов бумаги на технологические нужды производства при печатании газет на рулонных офсетных машинах

Москва 2002

gost.e-ecolog.ru

УДК 655.3.026.12+655.531(083)
ББК 37.89
Н83

Нормы отходов бумаги на технологические нужды производства при печатании газет на рулонных офсетных машинах. – М.: НИЦ «Экономика», 2002 – 18 с.

Н83

ISBN 5-89830-007-4

Нормы отходов бумаги на технологические нужды производства при печатании газет на рулонных офсетных машинах разработаны НИЦ «Экономика».

Утверждены приказом Министерства Российской Федерации по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций от 20 августа 2002 г. № 155.

Введены в действие с 01 июля 2002 года.

Нормы отходов бумаги, приведенные в таблицах 1-5 «Норм отходов бумаги на технологические нужды производства при печатании продукции офсетным способом», утвержденных Государственным комитетом Российской Федерации по печати приказом от 29 декабря 1997 г. № 154 (М., НИЦ «Экономика», 1998), считать утратившими силу.

УДК 655.3.026.12+655.531(083)
ББК 37.89

ISBN 5-89830-007-4

© НИЦ «Экономика», 2002

## Общие указания

1. Отраслевые нормативы устанавливают величины отходов бумаги, обусловленные технологией полиграфического производства, регламентированной действующими в отрасли технологическими инструкциями на различные процессы, особенностями применяемого оборудования, характером и тиражностью выпускаемой продукции и другими факторами.

2. Нормативы используются для определения необходимого количества бумаги при изготовлении тиражей, для расчетов бумаги, выдаваемой в цеха, а также рекомендуются к использованию при заключении договоров на изготовление тиражей.

3. Нормативы отходов – это предельно допустимые показатели величин отходов бумаги на технологические нужды производства. Их соблюдение рекомендуется всем предприятиям и организациям отрасли, а также полиграфическим участкам и цехам других отраслей независимо от ведомственной подчиненности подразделения.

Нормативы рассчитаны на применение бумаги для печати соответствующей стандартам и техническим условиям, способу печати, виду продукции, применяемому оборудованию, формату изданий с учетом конструктивных особенностей печатного оборудования.

Бумага должна быть подготовлена к печатанию в соответствии с требованиями технологических инструкций.

4. В нормативы не включаются отходы и потери бумаги, вызванные неполадками в организации производства и снабжения (неудовлетворительная транспортировка, неправильное хранение бумаги на складах).

5. В случае поступления бумаги с повреждениями, вызывающими отходы на подготовку рулонов к печатанию сверх установленных

нормативов, эти сверхнормативные отходы оформляются двухсторонними актами.

6. На издания, которые по характеру оформления и технологического процесса выполняются по особому соглашению или по особым расценкам, а также при печатании тиражей меньших, чем это предусмотрено настоящим документом, нормативы отходов устанавливаются отдельным соглашением. Такие же соглашения рекомендуется составлять при использовании в одном издании бумаг с различными технологическими свойствами, применении непрофильной бумаги (например, типографской для офсетной печати), а также при поставке предприятиям некондиционной бумаги.

7. Количество отходов бумаги определяется в процентах от количества бумаги, необходимой для печатания тиража (без отходов бумаги).

8. Для определения норматива отходов бумаги используется тираж, приведенный к объему и формату, указанным в таблицах.

Например, на машине РО-62 (таблица 4) печатается газета объемом 8 полос формата А3 красочностью 1+1, тиражом 10 тыс. экз. с двух рулонов. В этом случае приведенный тираж составляет 20 тыс. экз., а норма отходов бумаги на приладку и печатание равна 6,7% (нормативы отходов бумаги при печатании с двух рулонов).

9. При печатании газет форматами, отличными от указанных в таблицах, следует исходить из соотношений:

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4п А2 | = | 8п А3 | 8п А3 | = | 16п А4 |
| 8п А2 | = | 16п А3 | 16п А3 | = | 32п А4 |
| 12п А2 | = | 24п А3 | 24п А3 | = | 48п А4 |

10. Нормативы рассчитаны на двухстороннюю печать газет.

11. Красочность газеты определяется по наибольшему количеству красок на полосе, независимо от общего объема.

12. В случае, если издание печатается с нескольких дублированных (одинаковых) форм или несколько раз повторяется на одной печатной форме, при определении количества отходов бумаги тираж изданий делится на число таких дублированных форм.

13. Нормативы отходов бумаги для промежуточных тиражей определяются по соседним значениям методом линейной интерполяции.

14. При печатании газет со сменными полосами нового содержания норматив на приладку и печатание увеличивается:

| Количество сменных полос | Тираж, тыс. экз. | |
|---|---|---|
| | до 150 | свыше 150 |
| до 4 | на 0,5 % | на 0,3 % |
| " 8 | " 1,0 " | " 0,6 " |
| " 12 | " 1,5 " | " 0,9 " |
| " 16 | " 2,0 " | " 1,2 " |

15. При печатании на бумаге второго сорта к нормам отходов добавляется 0,1 % от общего расхода бумаги.

16. При печатании на офсетной или мелованной бумаге норматив по статье «остатки на гильзах» уменьшается на 0,1%.

17. В вес нетто рулона бумаги импортного производства входит вес гильзы.

18. При печатании с двух и более рулонов различной ширины для определения нормы отходов бумаги используется норматив, соответствующий приведенному тиражу издания и количеству используемых рулонов.

19. При наличии на предприятиях отдельных видов (модификаций) оборудования, на которые отсутствуют отраслевые нормы отходов, разрабатываются местные нормы.

## Нормативы отходов бумаги при печатании газет на рулонных офсетных машинах

Таблица 1

### Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Рондосет-170» (RO-170), ПОГ-168

| Тираж 4-х полосных газет формата А2, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | | | | | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | При работе одной машины | | При одновременной работе двух машин с выводом продукции в один фальцаппарат | | | | | | |
| | Красочность | | | | | | | | |
| | 1+1 | 2+1 | 1+1 | 2+1 | 3+1 | 4+1 | 4+2 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 5 | 42,7 | 49,4 | 54,3 | 62,0 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 6 | 36,4 | 42,1 | 46,5 | 53,0 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 31,8 | 36,9 | 40,9 | 46,6 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 28,5 | 33,0 | 36,7 | 41,8 | 58,9 | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 25,8 | 30,0 | 33,4 | 37,9 | 53,2 | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 23,8 | 27,6 | 30,7 | 34,8 | 48,6 | 60,8 | 72,9 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 17,2 | 20,0 | 22,6 | 25,5 | 34,9 | 43,1 | 51,5 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 13,9 | 16,3 | 18,6 | 20,9 | 28,1 | 34,4 | 41,4 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 11,9 | 14,0 | 16,2 | 18,1 | 23,9 | 29,1 | 35,2 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 10,6 | 12,5 | 14,6 | 16,3 | 21,1 | 25,6 | 31,0 | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 8,9 | 10,6 | 12,5 | 14,0 | 17,6 | 21,2 | 25,7 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 7,8 | 9,5 | 11,3 | 12,6 | 15,5 | 18,4 | 22,6 | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 7,0 | 8,8 | 10,5 | 11,6 | 14,1 | 16,5 | 20,0 | 1,5 | 0,5 |
| 70 | 6,5 | 8,2 | 9,9 | 10,9 | 13,1 | 15,2 | 18,4 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 6,1 | 7,8 | 9,4 | 10,3 | 12,3 | 14,3 | 17,4 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 5,5 | 7,2 | 8,7 | 8,9 | 11,1 | 12,9 | 15,9 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 4,7 | 6,5 | 7,8 | 8,1 | 9,6 | 11,1 | 13,8 | 1,5 | 0,5 |
| 200 | 4,3 | 6,3 | 7,4 | 7,7 | 8,9 | 10,2 | 12,7 | 1,5 | 0,5 |
| 300 | 4,0 | 5,4 | 6,7 | 7,1 | 8,1 | 9,3 | 11,7 | 1,5 | 0,5 |
| 400 | 3,6 | 4,7 | 6,4 | 6,8 | 7,6 | 8,8 | 10,1 | 1,5 | 0,5 |
| 500 | 3,3 | 4,3 | 5,9 | 6,5 | 7,1 | 8,3 | 9,7 | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл. 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 600 | 3,1 | 4,1 | 5,5 | 6,1 | 6,6 | 7,7 | 9,5 | 1,5 | 0,5 |
| 800 | 2,9 | 3,8 | 5,0 | 5,6 | 6,0 | 7,1 | 8,7 | 1,5 | 0,5 |
| 1000 | 2,8 | 3,6 | 4,7 | 5,2 | 5,7 | 6,5 | 8,6 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 1000 | 2,7 | 3,4 | 3,9 | 5,0 | 5,4 | 6,1 | 8,4 | 1,5 | 0,5 |

Примечание. При использовании автоматических экспедиционных поточных линий норматив на приладку и печатание увеличивается на 0,3 %.

Таблица 2

**Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Рондосет-Петит» (RO-96)**

| Тираж 4-х полосных газет формата А2, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | |
|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | |
| | 1+1 | 2+1 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 | 50,2 | 52,3 | 1,5 | 0,5 |
| 3 | 34,4 | 36,1 | 1,5 | 0,5 |
| 4 | 26,5 | 28,1 | 1,5 | 0,5 |
| 5 | 21,8 | 23,2 | 1,5 | 0,5 |
| 6 | 18,6 | 20,0 | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 16,3 | 17,7 | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 14,7 | 15,9 | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 13,3 | 14,6 | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 12,3 | 13,5 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 9,1 | 10,2 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 7,5 | 8,6 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 6,5 | 7,6 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 5,9 | 6,9 | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 5,1 | 5,9 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 4,5 | 5,3 | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл. 2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| 60 | 4,2 | 4,8 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 3,4 | 4,2 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 3,2 | 3,7 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 2,7 | 3,4 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 2,6 | 3,1 | 1,5 | 0,5 |

Примечания. 1. При одновременной работе двух машин «Рондосет-Петит» (RO-96) с выводом продукции в один фальцаппарат используются нормативы отходов, установленные для аналогичных тиражей при работе одной машины «Рондосет-170» (RO-170).

2. При использовании автоматических экспедиционных поточных линий норматив на приладку и печатание увеличивается на 0,3 %.

Таблица 3

**Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа ПОГ-84, ПОГ-90, ФАСТ-300, «Кинг-пресс», «Ньюслайн-30», «Унисет»**

| Тираж 8-ми полосных газет формата А3, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | | | | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | | | | | |
| | 1+1 | 2+1 | 2+2 | 4+1 | 4+2 | 4+4 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **1. При работе с одного рулона** | | | | | | | | |
| 2 | 54,0 | 55,0 | 60,2 | 62,7 | 64,5 | 66,0 | 1,5 | 0,5 |
| 3 | 37,0 | 38,1 | 41,8 | 43,5 | 44,7 | 46,0 | 1,5 | 0,5 |
| 4 | 28,5 | 29,6 | 32,6 | 33,9 | 34,7 | 36,0 | 1,5 | 0,5 |
| 5 | 23,4 | 24,5 | 27,1 | 28,1 | 28,8 | 30,0 | 1,5 | 0,5 |
| 6 | 20,0 | 21,1 | 24,3 | 24,2 | 25,7 | 25,8 | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 17,6 | 18,7 | 20,6 | 21,4 | 22,6 | 22,9 | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 15,7 | 16,9 | 18,6 | 19,3 | 20,3 | 20,6 | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 14,3 | 15,5 | 17,1 | 17,6 | 18,6 | 18,9 | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл. 3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 13,2 | 14,4 | 15,8 | 16,3 | 17,2 | 17,5 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 8,8 | 11,0 | 12,0 | 12,4 | 11,5 | 11,7 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 8,1 | 9,3 | 10,1 | 10,4 | 11,0 | 11,2 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 7,1 | 8,3 | 9,0 | 9,2 | 9,7 | 10,0 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 6,4 | 7,5 | 8,3 | 8,4 | 8,9 | 9,2 | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 5,7 | 6,7 | 7,3 | 7,4 | 7,8 | 8,1 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 5,0 | 6,2 | 6,6 | 6,9 | 7,2 | 7,5 | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 4,7 | 5,9 | 6,2 | 6,5 | 6,8 | 7,1 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 4,2 | 5,4 | 5,7 | 6,0 | 6,3 | 6,6 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 3,9 | 5,1 | 5,3 | 5,7 | 5,9 | 6,3 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 3,6 | 4,7 | 4,9 | 5,3 | 5,5 | 5,8 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 3,4 | 4,5 | 4,6 | 5,1 | 5,3 | 5,6 | 1,5 | 0,5 |
| **2. При работе с двух рулонов** | | | | | | | | |
| 4 | 56,7 | 57,8 | 63,2 | 65,8 | 67,7 | 69,3 | 1,5 | 0,5 |
| 5 | 46,0 | 46,9 | 51,6 | 53,7 | 55,2 | 56,5 | 1,5 | 0,5 |
| 6 | 38,9 | 40,0 | 43,9 | 45,7 | 46,9 | 48,3 | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 33,7 | 34,7 | 38,0 | 39,6 | 40,6 | 41,8 | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 29,9 | 31,1 | 34,2 | 35,6 | 36,4 | 37,8 | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 27,0 | 28,1 | 30,9 | 32,2 | 32,9 | 34,1 | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 24,6 | 25,7 | 28,5 | 29,5 | 30,2 | 31,5 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 17,4 | 18,1 | 20,0 | 20,7 | 21,2 | 22,1 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 13,9 | 15,1 | 16,6 | 17,1 | 18,1 | 18,4 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 11,8 | 12,8 | 14,0 | 14,4 | 15,2 | 15,5 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 10,4 | 11,7 | 12,8 | 13,3 | 12,4 | 12,5 | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 8,5 | 9,8 | 10,6 | 10,9 | 11,6 | 11,8 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 7,5 | 8,7 | 9,5 | 9,7 | 10,2 | 10,5 | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 6,7 | 7,9 | 8,7 | 8,8 | 9,3 | 9,7 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 6,0 | 7,0 | 7,7 | 7,8 | 8,2 | 8,5 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 5,3 | 6,5 | 6,9 | 7,2 | 7,6 | 7,9 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 4,3 | 5,4 | 5,6 | 6,0 | 6,2 | 6,6 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 4,1 | 4,9 | 5,1 | 5,6 | 5,8 | 6,1 | 1,5 | 0,5 |
| **3. При работе с трех рулонов** | | | | | | | | |
| 6 | 59,4 | 60,5 | 66,2 | 69,0 | 71,0 | 72,6 | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 51,6 | 52,6 | 57,5 | 60,0 | 61,7 | 63,0 | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл. 3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 45,7 | 46,6 | 50,9 | 53,1 | 54,6 | 55,7 | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 41,2 | 42,0 | 45,8 | 47,8 | 49,1 | 49,6 | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 37,6 | 38,3 | 41,7 | 43,5 | 44,7 | 45,8 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 25,7 | 27,0 | 29,8 | 30,9 | 31,7 | 33,0 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 20,6 | 21,6 | 23,8 | 24,7 | 25,3 | 26,3 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 16,5 | 17,3 | 19,1 | 19,8 | 20,3 | 22,7 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 14,5 | 15,8 | 17,4 | 17,9 | 18,9 | 19,3 | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 13,1 | 14,3 | 15,7 | 16,1 | 17,0 | 17,4 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 11,8 | 12,9 | 14,2 | 14,6 | 15,4 | 15,8 | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 10,1 | 10,3 | 11,3 | 11,6 | 12,3 | 12,5 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 8,0 | 9,2 | 10,0 | 10,3 | 10,9 | 11,1 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 7,2 | 8,3 | 9,0 | 9,3 | 9,8 | 10,0 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 5,5 | 6,8 | 7,3 | 7,6 | 7,9 | 8,3 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 4,9 | 6,0 | 6,4 | 6,7 | 7,0 | 7,3 | 1,5 | 0,5 |

Таблица 4

## Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Циркон-62», РО-62, «Марк-62»

| Тираж 4-х полосных газет формата А3, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | | |
| | 1+1 | 2+1 | 2+2 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **1. При работе с одного рулона** | | | | | |
| 2 | 21,8 | 24,4 | 27,5 | 1,2 | 0,4 |
| 3 | 15,4 | 17,5 | 19,6 | 1,2 | 0,4 |
| 4 | 12,1 | 14,0 | 15,8 | 1,2 | 0,4 |
| 5 | 10,2 | 12,0 | 13,4 | 1,2 | 0,4 |
| 6 | 8,9 | 10,6 | 11,8 | 1,2 | 0,4 |
| 7 | 8,0 | 9,6 | 10,7 | 1,2 | 0,4 |
| 8 | 7,3 | 8,9 | 9,9 | 1,2 | 0,4 |
| 9 | 6,8 | 8,3 | 9,2 | 1,2 | 0,4 |

Продолжение табл. 4

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 6,4 | 7,8 | 8,7 | 1,2 | 0,4 |
| 15 | 5,1 | 6,5 | 7,1 | 1,2 | 0,4 |
| 20 | 4,4 | 5,8 | 6,4 | 1,2 | 0,4 |
| 25 | 4,0 | 5,4 | 5,9 | 1,2 | 0,4 |
| 30 | 3,8 | 5,1 | 5,6 | 1,2 | 0,4 |
| 40 | 3,5 | 4,7 | 5,2 | 1,2 | 0,4 |
| 50 | 3,3 | 4,3 | 4,9 | 1,2 | 0,4 |
| 60 | 3,1 | 4,1 | 4,8 | 1,2 | 0,4 |
| 80 | 2,8 | 3,7 | 4,4 | 1,2 | 0,4 |
| 100 | 2,7 | 3,6 | 4,2 | 1,2 | 0,4 |
| 150 | 2,4 | 3,2 | 3,8 | 1,2 | 0,4 |
| свыше 150 | 2,3 | 3,0 | 3,5 | 1,2 | 0,4 |
| | **2. При работе с двух рулонов** | | | | |
| 2 | 43,0 | 48,2 | 54,0 | 1,2 | 0,4 |
| 3 | 29,6 | 33,7 | 37,7 | 1,2 | 0,4 |
| 4 | 22,9 | 26,3 | 29,5 | 1,2 | 0,4 |
| 5 | 18,9 | 22,3 | 25,0 | 1,2 | 0,4 |
| 6 | 16,2 | 19,3 | 21,4 | 1,2 | 0,4 |
| 7 | 14,2 | 17,0 | 18,9 | 1,2 | 0,4 |
| 8 | 12,7 | 15,5 | 17,2 | 1,2 | 0,4 |
| 9 | 11,6 | 14,1 | 15,6 | 1,2 | 0,4 |
| 10 | 10,7 | 13,1 | 14,5 | 1,2 | 0,4 |
| 15 | 8,0 | 9,8 | 10,9 | 1,2 | 0,4 |
| 20 | 6,7 | 8,2 | 9,1 | 1,2 | 0,4 |
| 25 | 5,9 | 7,2 | 8,0 | 1,2 | 0,4 |
| 30 | 5,4 | 6,8 | 7,5 | 1,2 | 0,4 |
| 40 | 4,6 | 6,1 | 6,8 | 1,2 | 0,4 |
| 50 | 4,2 | 5,7 | 6,3 | 1,2 | 0,4 |
| 60 | 4,0 | 5,4 | 6,0 | 1,2 | 0,4 |
| 80 | 3,7 | 5,0 | 5,6 | 1,2 | 0,4 |
| 100 | 3,5 | 4,5 | 5,0 | 1,2 | 0,4 |
| 150 | 3,2 | 4,2 | 4,6 | 1,2 | 0,4 |
| свыше 150 | 3,1 | 4,0 | 4,4 | 1,2 | 0,4 |

Таблица 5

## Печатание газет на рулонной офсетной машине типа 4ПОГ-60

| Тираж 4-х полосных газет формата А3, тыс. экз | Нормативы отходов, % | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | | |
| | 1+1 | 2+1 | 4+2 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **1. При работе с одного рулона** | | | | | |
| 2 | 26,7 | 39,3 | 56,0 | 1,2 | 0,4 |
| 3 | 18,3 | 26,8 | 38,3 | 1,2 | 0,4 |
| 4 | 14,1 | 20,5 | 29,5 | 1,2 | 0,4 |
| 5 | 11,6 | 16,8 | 24,2 | 1,2 | 0,4 |
| 6 | 9,7 | 14,3 | 20,7 | 1,2 | 0,4 |
| 7 | 8,6 | 12,5 | 18,1 | 1,2 | 0,4 |
| 8 | 7,7 | 11,2 | 16,3 | 1,2 | 0,4 |
| 9 | 7,0 | 10,1 | 14,8 | 1,2 | 0,4 |
| 10 | 6,5 | 9,3 | 13,6 | 1,2 | 0,4 |
| 15 | 4,8 | 6,8 | 10,0 | 1,2 | 0,4 |
| 20 | 4,0 | 5,5 | 8,3 | 1,2 | 0,4 |
| 25 | 3,5 | 4,8 | 7,2 | 1,2 | 0,4 |
| 30 | 3,2 | 4,3 | 6,4 | 1,2 | 0,4 |
| 40 | 2,7 | 3,7 | 5,6 | 1,2 | 0,4 |
| 50 | 2,5 | 3,1 | 5,0 | 1,2 | 0,4 |
| 60 | 2,3 | 2,9 | 4,8 | 1,2 | 0,4 |
| 80 | 2,1 | 2,6 | 4,1 | 1,2 | 0,4 |
| 100 | 2,0 | 2,4 | 3,8 | 1,2 | 0,4 |
| 150 | 1,7 | 2,2 | 3,4 | 1,2 | 0,4 |
| свыше 150 | 1,6 | 2,1 | 3,2 | 1,2 | 0,4 |
| **2. При работе с двух рулонов** | | | | | |
| 4 | 25,6 | 39,5 | - | 1,2 | 0,4 |
| 5 | 21,0 | 32,1 | - | 1,2 | 0,4 |
| 6 | 18,0 | 27,2 | - | 1,2 | 0,4 |
| 7 | 15,8 | 23,5 | - | 1,2 | 0,4 |
| 8 | 14,2 | 20,7 | - | 1,2 | 0,4 |

Продолжение табл. 5

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | 12,9 | 18,6 | - | 1,2 | 0,4 |
| 10 | 11,9 | 17,2 | - | 1,2 | 0,4 |
| 15 | 8,7 | 12,7 | - | 1,2 | 0,4 |
| 20 | 7,0 | 10,3 | - | 1,2 | 0,4 |
| 25 | 5,9 | 8,7 | - | 1,2 | 0,4 |
| 30 | 5,2 | 7,7 | - | 1,2 | 0,4 |
| 40 | 4,4 | 6,4 | - | 1,2 | 0,4 |
| 50 | 3,9 | 5,6 | - | 1,2 | 0,4 |
| 60 | 3,5 | 5,1 | - | 1,2 | 0,4 |
| 80 | 3,1 | 4,4 | - | 1,2 | 0,4 |
| 100 | 2,9 | 4,1 | - | 1,2 | 0,4 |
| 150 | 2,4 | 3,5 | - | 1,2 | 0,4 |
| свыше 150 | 2,0 | 3,3 | - | 1,2 | 0,4 |

Таблица 6

**Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа ПОГ-42, ПОГ-60**

| Тираж 4-х полосных газет формата А3, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | |
|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | |
| | 1+1 | 2+1 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 | 26,7 | 39,3 | 1,2 | 0,4 |
| 3 | 18,3 | 26,8 | 1,2 | 0,4 |
| 4 | 14,1 | 20,5 | 1,2 | 0,4 |
| 5 | 11,6 | 16,8 | 1,2 | 0,4 |
| 6 | 9,7 | 14,3 | 1,2 | 0,4 |
| 7 | 8,6 | 12,5 | 1,2 | 0,4 |
| 8 | 7,7 | 11,2 | 1,2 | 0,4 |
| 9 | 7,0 | 10,1 | 1,2 | 0,4 |
| 10 | 6,5 | 9,3 | 1,2 | 0,4 |
| 15 | 4,8 | 6,8 | 1,2 | 0,4 |

Продолжение табл. 6

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 4,0 | 5,5 | 1,2 | 0,4 |
| 25 | 3,5 | 4,8 | 1,2 | 0,4 |
| 30 | 3,2 | 4,3 | 1,2 | 0,4 |
| 40 | 2,7 | 3,7 | 1,2 | 0,4 |
| 50 | 2,5 | 3,1 | 1,2 | 0,4 |
| 60 | 2,3 | 2,9 | 1,2 | 0,4 |
| 80 | 2,1 | 2,6 | 1,2 | 0,4 |
| 100 | 2,0 | 2,4 | 1,2 | 0,4 |
| 150 | 1,7 | 2,2 | 1,2 | 0,4 |
| свыше 150 | 1,6 | 2,1 | 1,2 | 0,4 |

Таблица 7

**Печатание газет на рулонной офсетной машине типа «Сольна Дистрибьютер В-22»**

| Тираж 8-ми полосных газет формата А3, тыс. экз. | Нормативы отходов, % | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | На приладку и печатание | | | | | | Подготовка рулонов бумаги к печатанию | Остатки на гильзах |
| | Красочность | | | | | | | |
| | 1+1 | 2+1 | 2+2 | 4+1 | 4+2 | 4+4 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **1. При работе с одного рулона** | | | | | | | | |
| 3 | 44,4 | 45,7 | 50,2 | 56,6 | 58,1 | 59,8 | 1,5 | 0,5 |
| 4 | 34,2 | 35,5 | 39,1 | 44,1 | 45,1 | 46,8 | 1,5 | 0,5 |
| 5 | 28,1 | 29,4 | 32,5 | 36,5 | 37,4 | 39,0 | 1,5 | 0,5 |
| 6 | 24,0 | 25,3 | 29,2 | 31,5 | 33,4 | 33,5 | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 21,1 | 22,4 | 24,7 | 27,8 | 29,4 | 29,8 | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 18,8 | 20,3 | 22,3 | 25,1 | 26,4 | 26,8 | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 17,2 | 18,6 | 20,5 | 22,9 | 24,2 | 24,6 | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 15,8 | 17,3 | 19,0 | 21,2 | 22,4 | 22,8 | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 10,6 | 13,2 | 14,4 | 16,1 | 15,0 | 15,2 | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 9,7 | 11,2 | 12,1 | 13,5 | 14,3 | 14,6 | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 8,5 | 10,0 | 10,8 | 12,0 | 12,6 | 13,0 | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 7,7 | 9,0 | 10,0 | 10,9 | 11,6 | 12,0 | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл.7

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 6,8 | 8,0 | 8,8 | 9,6 | 10,1 | 10,5 | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 6,0 | 7,4 | 7,9 | 9,0 | 9,4 | 9,8 | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 5,6 | 7,1 | 7,4 | 8,5 | 8,8 | 9,2 | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 5,0 | 6,5 | 6,8 | 7,8 | 8,2 | 8,6 | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 4,9 | 6,1 | 6,4 | 7,4 | 7,7 | 8,2 | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 4,3 | 5,6 | 5,9 | 6,9 | 7,2 | 7,5 | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 4,1 | 5,4 | 5,5 | 6,6 | 6,9 | 7,3 | 1,5 | 0,5 |
| **2. При работе с двух рулонов** | | | | | | | | |
| 6 | 46,7 | 48,0 | 52,7 | 59,4 | 61,0 | - | 1,5 | 0,5 |
| 7 | 40,4 | 41,6 | 45,6 | 51,5 | 52,8 | - | 1,5 | 0,5 |
| 8 | 35,9 | 37,3 | 41,0 | 46,3 | 47,3 | - | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 32,4 | 33,7 | 37,1 | 41,9 | 42,8 | - | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 29,5 | 30,8 | 34,2 | 38,4 | 39,3 | - | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 20,9 | 21,7 | 24,0 | 26,9 | 27,6 | - | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 16,7 | 18,1 | 19,9 | 22,2 | 23,5 | - | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 14,2 | 15,4 | 16,8 | 18,7 | 19,8 | - | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 12,5 | 14,0 | 15,4 | 17,3 | 16,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 10,2 | 11,8 | 12,7 | 14,2 | 15,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 9,0 | 10,4 | 11,4 | 12,6 | 13,3 | - | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 8,0 | 9,5 | 10,4 | 11,4 | 12,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 7,2 | 8,4 | 9,2 | 10,1 | 10,7 | - | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 6,4 | 7,8 | 8,3 | 9,4 | 9,9 | - | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 5,2 | 6,5 | 6,7 | 7,8 | 8,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 4,6 | 5,9 | 6,1 | 7,3 | 7,5 | - | 1,5 | 0,5 |
| **3. При работе с трех рулонов** | | | | | | | | |
| 8 | 54,8 | 55,9 | 61,1 | 69,0 | 71,0 | - | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 49,4 | 50,4 | 55,0 | 62,1 | 63,8 | - | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 45,1 | 46,0 | 50,0 | 56,6 | 58,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 30,8 | 32,4 | 35,8 | 40,2 | 41,2 | - | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 24,7 | 25,9 | 28,6 | 32,1 | 32,9 | - | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 19,8 | 20,8 | 22,9 | 25,7 | 26,4 | - | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 17,4 | 19,0 | 20,9 | 23,3 | 24,6 | - | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 15,7 | 17,2 | 18,8 | 20,9 | 22,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 14,2 | 15,5 | 17,0 | 19,0 | 20,0 | - | 1,5 | 0,5 |

Продолжение табл.7

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | 12,1 | 12,4 | 13,6 | 15,1 | 16,0 | - | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 9,6 | 11,0 | 12,0 | 13,4 | 14,2 | - | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 8,6 | 10,0 | 10,8 | 12,1 | 12,7 | - | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 6,6 | 8,2 | 8,8 | 9,9 | 10,3 | - | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 5,9 | 7,2 | 7,7 | 8,7 | 9,1 | - | 1,5 | 0,5 |
| **4. При работе с четырех рулонов** | | | | | | | | |
| 8 | 65,0 | 66,2 | 72,5 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 9 | 57,6 | 58,7 | 64,1 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 10 | 52,0 | 52,9 | 57,7 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 15 | 47,4 | 48,2 | 52,6 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 20 | 32,4 | 34,1 | 37,6 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 25 | 25,9 | 27,2 | 30,0 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 30 | 20,8 | 21,8 | 24,1 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 40 | 18,2 | 19,9 | 22,0 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 50 | 16,6 | 18,0 | 19,8 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 60 | 14,9 | 16,2 | 17,9 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 80 | 12,7 | 13,0 | 14,3 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 100 | 10,1 | 11,6 | 12,6 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| 150 | 9,1 | 10,4 | 11,4 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |
| свыше 150 | 7,0 | 8,5 | 9,2 | - | - | - | 1,5 | 0,5 |

## Содержание

Общие указания ..... 3

Нормативы отходов бумаги при печатании газет на рулонных офсетных машинах ..... 6

Таблица 1. Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Рондосет-170» (RO-170), ПОГ-168 ..... 6

Таблица 2. Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Рондосет-Петит» (RO-96) ..... 7

Таблица 3. Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа ПОГ-84, ПОГ-90, ФАСТ-300, «Кинг-пресс», «Ньюслайн-30», «Унисет» ..... 8

Таблица 4. Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа «Циркон-62», РО-62, «Марк-62» ..... 10

Таблица 5. Печатание газет на рулонной офсетной машине типа 4ПОГ-60 ..... 12

Таблица 6. Печатание газет на рулонных офсетных машинах типа ПОГ-42, ПОГ-60 ..... 13

Таблица 7. Печатание газет на рулонной офсетной машине типа «Сольна Дистрибьютер В-22» ..... 14

Нормы отходов бумаги
на технологические нужды производства
при печатании газет
на рулонных офсетных машинах

Подписано в печать 7 10.2002. Формат 60x84 $^{1}/_{16}$
Печать офсетная Бумага офсетная.
Усл. печ.л 1,05. Тираж 500 экз.
Заказ № 023

НИЦ «Экономика»
109004, Москва, Товарищеский пер., 24, стр. 4.
Тел.: (095) 912-96-97
E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru

ООО «Рембытсервис»
111141, Москва, ул 1-я Владимирская, д. 30/13, стр. 6.

Отпечатано в
ФГУП «НПП «Дельта»
127299, Москва, ул. Клары Цеткин, д. 18.

gost.e-ecolog.ru