ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

218-1-528 с. 91

ДЕТСКИЕ ЯСЛИ – САД НА 190 МЕСТ В МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ 4

ИЖ. 1	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР. 3 – 18
ИМ. 1	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 19 – 27
ИД. 1	ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ	СТР. 28

ПРИВЯЗАН

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

218-1-528 с.91

ДЕТСКИЕ ЯСЛИ – САД НА 190 МЕСТ В МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ 4

ИЖ.1 ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИМ. 1 ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ИД. 1 ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ

РАЗРАБОТАН ТАШЗНИИЭП
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Л.А.МУХАМЕДШИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.А.АКРАМОВ

УТВЕРЖДЕН
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 3.04. 1991 Г. N 60
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ТАШЗНИИЭП
ПРИКАЗ ОТ 6.12. 1991 Г. N 13-ТП.

Альбом 4

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома.	2
218-1-528с. 91 ИЖ 1-01	Плиты перекрытия. Армирование.	3,4
ИЖ.1.-02	Плиты перекрытия	5...14
ИЖ.1-03	Сетка С1... С4.	15
ИЖ.1-04	Каркас Кр.1, Кр 2.	15
ИЖ.1-05	Петля П1.	16
ИЖ.1-06	Закладная деталь ЗД1.	16
ИЖ.1-07	Площадка лестничная ЛПП 16.15В-С-1	17
ИЖ.1-08	Вентиляционный блок В.8.33-1, В.15.33-1, ВК8.10-1, ВК15.10-1	18
ИМ.1-01	Металлический марш. ММ-1.	19
ИМ.1-02	Ограждение маршей ОМЛ-1. Поручень	20
	дополнительный ПД1.	
ИМ.1-03	Ограждение площадки ОЛП-1, ОЛП-2	
	Вставка ВЛП-1.	21
ИМ.1-04	Металлические ограждения МО-1, МО-2, МО-3.	22
ИМ.1-05	Соединительные элементы МС-1, МС-2, МС-3.	23
ИМ.1-06	Металлические зонты МЗ-1... МЗ-7.	24
ИМ.1-07	Колпак К1... К7. Лапка Л1, Л2.	25
ИМ.1-08	Элементы теневого навеса Э-1, Ст-1, Ст-2 Ст-3.	26
ИМ.1-09	Полка для пожарного рукава с	
	кронштейном ПР-1.	27
ИД.1-01	Ограждающая решетка для остеклен-	
	ных дверей. ОР-1, ОР-2, ОР-3.	(28)

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Гарбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
ГАП	Сагатов		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Зав.гр.	Бавбеков		12.91

218-1-528с.91

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

25224-04 3

Формат А3

Альбом 4

Рис. 1

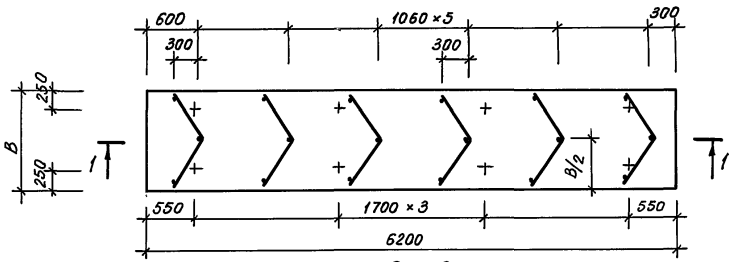


Рис. 2

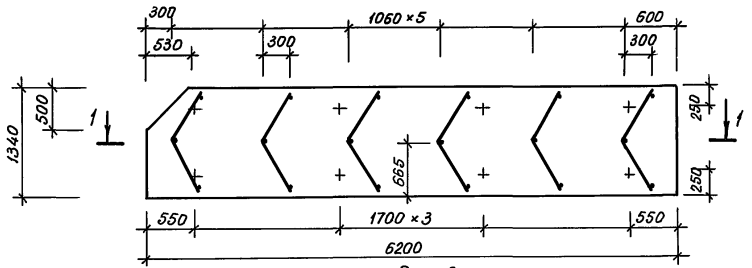
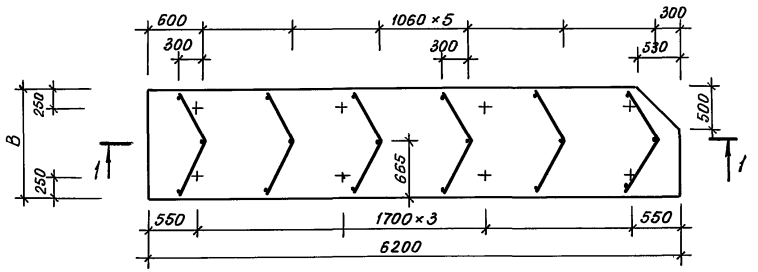


Рис. 3



1-1

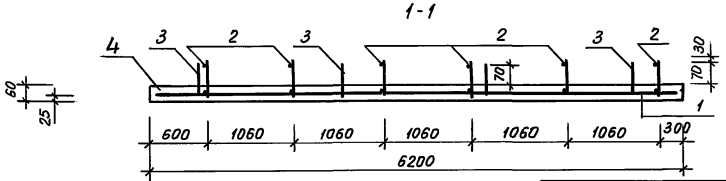


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм B		Масса, кг
218-1-528 с.91 ИЖ.1-01-	П-62.10.6	1	1000		950
-01	П-62.12.6		1200		1050
-02	П-62.13.6		1340		1130
-03	П-62.14.6		1410		1250
-04	1П-62.14.6	3	1410		1430
-05	1П-62.13.6	2			1230
-06	2П-62.13.6	3	1340		1230
-07	3П-62.13.6	4			1150
-08	4П-62.13.6	5			1150

1. Спецификацию арматурных элементов лист 2
2. Ведомость расхода стали см. лист 2

Привязан			
Инв.№			
А.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кирилец		12.91

218-1-528 с 91 ИЖ 1-01

Плиты перекрытия. Армирование

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИИЭП

25224-04 4

Копировала Блинова Формат А3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Альбом 4

Рис. 4

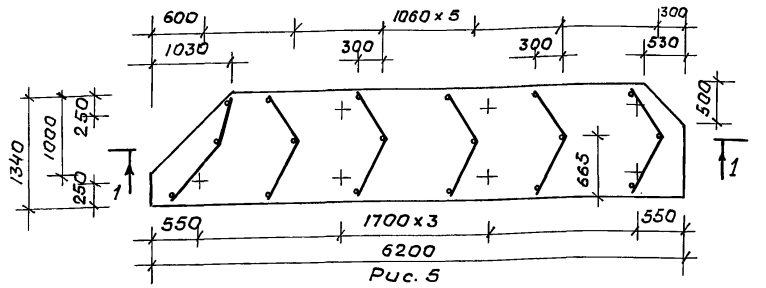
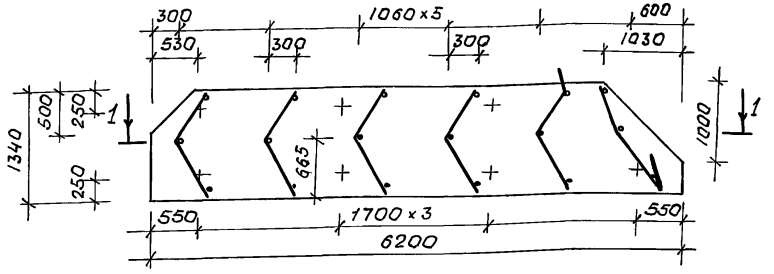


Рис. 5



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка.	Арматурные изделия. Арматура класса AI ГОСТ 5781-82* ф6	ф8		Итого	AIII ГОСТ 5781-82* ф8	ф10		Итого	BpI ГОСТ 6727-80* ф5		Итого	Общий расход.
П-62.10.6	0.6	2.72		3.32	5.28	26.69		31.97	5.8		5,8	41.09
П-62.12.6	0.6	2.72		3.32	5.28	34.32		39.60	6.99		6.99	49.91
П-62.13.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	7.82		7.82	55.93
П-62.14.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	8.23		8.23	56.34
1П-62.14.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	8.23		8.23	56.34
1П-62.13.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	7.82		7.82	55.93
2П-62.13.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	7.82		7.82	55.93
3П-62.13.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	7.82		7.82	55.93
4П-62.13.6	0.6	2.72		3.32	6.66	38.13		44.79	7.82		7.82	55.93

Спецификация арматурных элементов

Поз	Наименование.	Количество на исполнение ИИ.1-01 —	01	02	03	04	05	06	07	08	Обозначение
	Сборочные единицы										
1	Сетка С1	1									218-1-528с. 91. ИЖ 1-03
	С2		1								-01
	С3			1			1	1	1	1	-02
	С4				1	1					-03
2	Каркас Кр 1	6	6								218-1-528с. 91. ИЖ 1-04
	Кр 2			6	6	6	6	6	6	6	-01
	Детали										
3	Петля П1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	218-1-528с 91. ИЖ. 1-05
	Материалы										
4	Бетон кл. В15 м³	0,38	0,42	0,45	0,50	0,57	0,49	0,49	0,46	0,46	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 4

Рис. 1

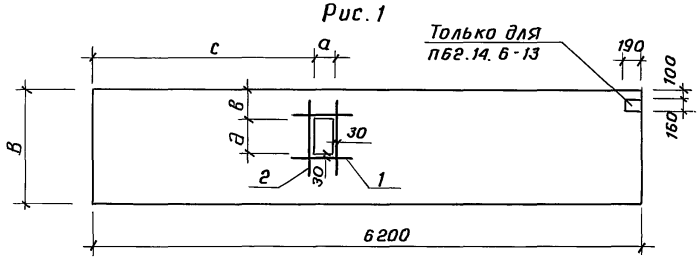


Рис. 2

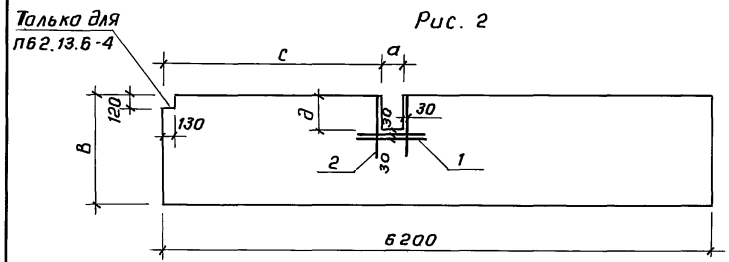


Рис. 3

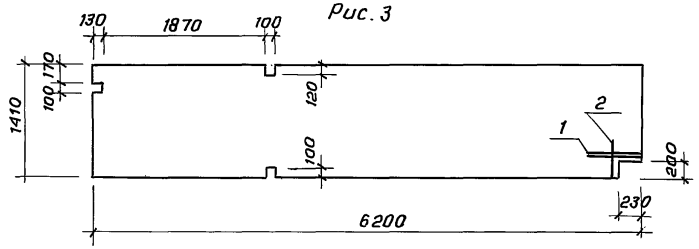


Рис. 4

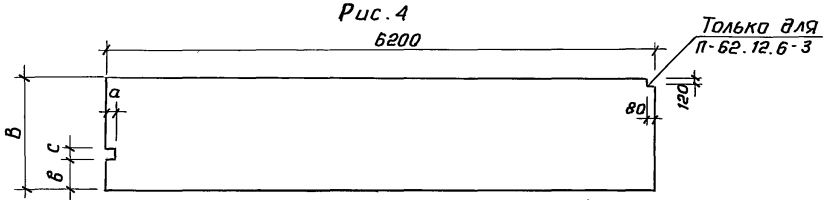


Рис. 5

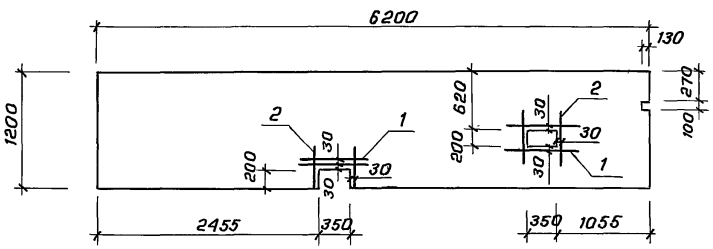


Рис. 6

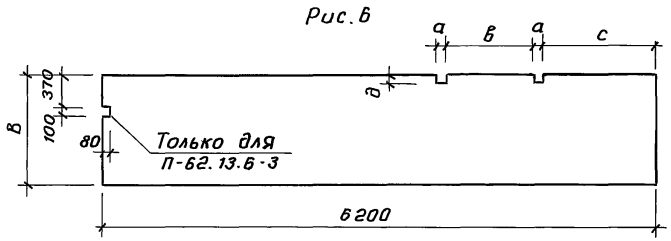


Рис. 7

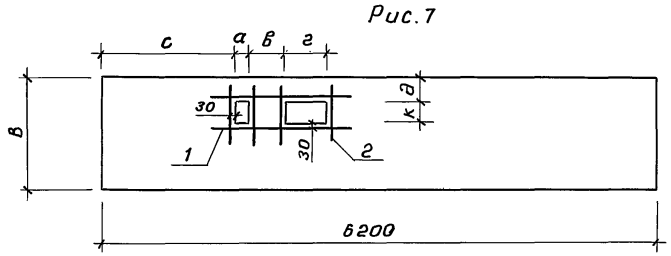


Таблица исполнений см. лист 6,7,8
Спецификацию см. лист 9,10

Н. контр.	Горбацкий		12.91
Нач. отд.	Турсунбаева		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

Привязан:

инв. №

218-1-528с. 91 – ИТС 1-02

Плиты перекрытия. Опалубка.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ТашЗНИИЭП

25224-04 6

Коп. Владиславлева формат А3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом 4

Рис. 8

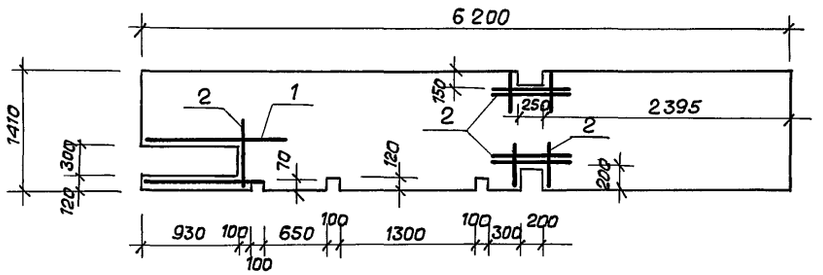


Рис. 9

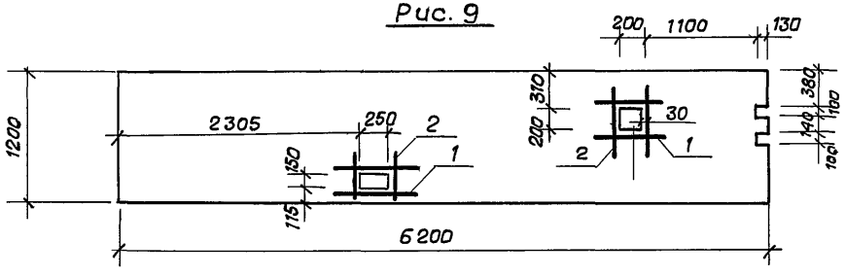
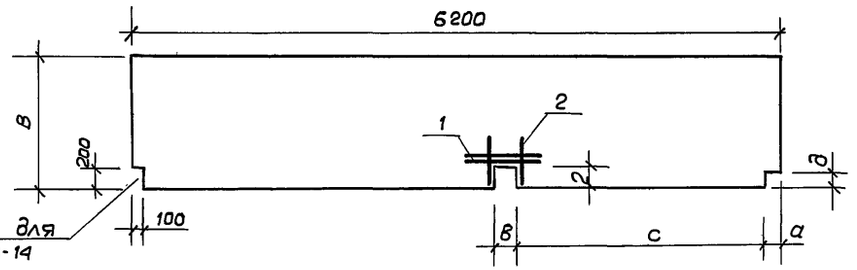


Рис. 10



Только для
П 62.14.6-14

Рис. 11

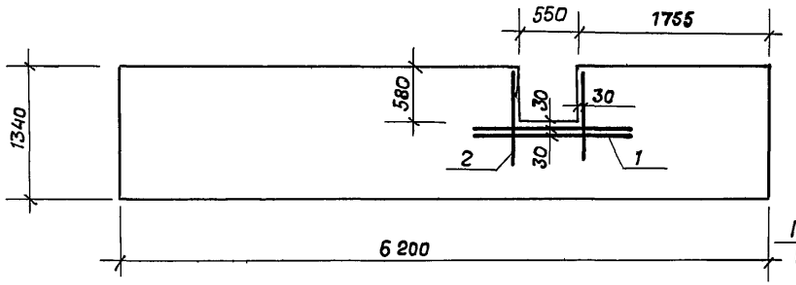


Рис. 12

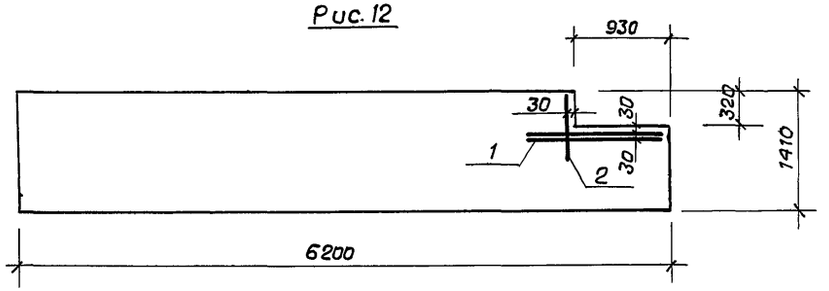


Рис. 13

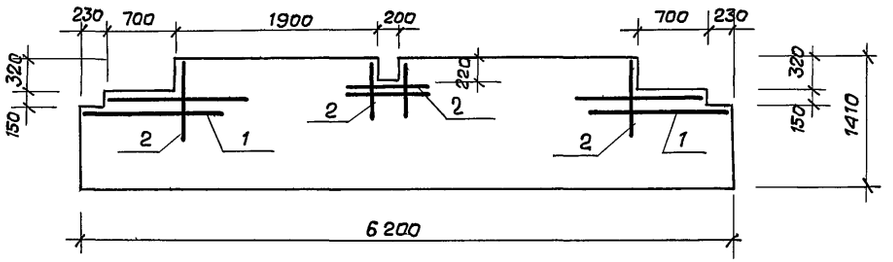


Рис. 14

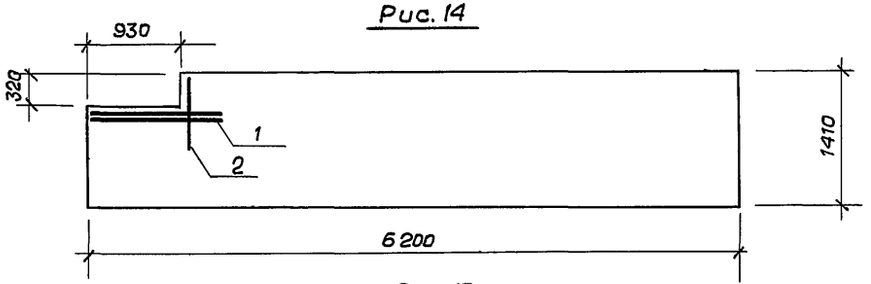
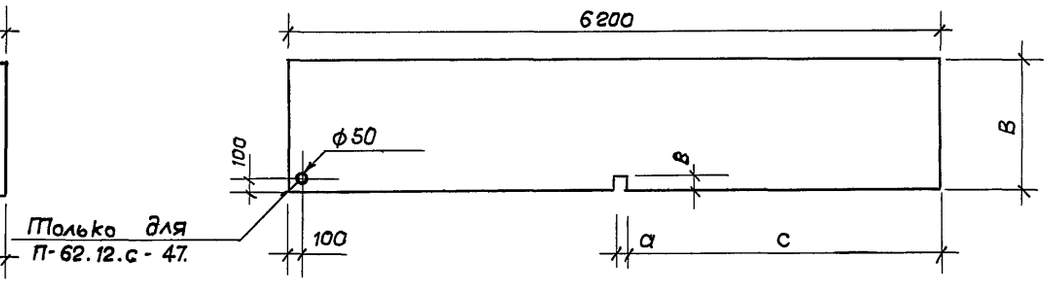


Рис. 15



Только для
П-62.12.с-47.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом 4

Рис. 16

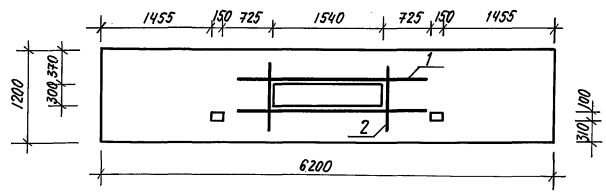


Рис. 17

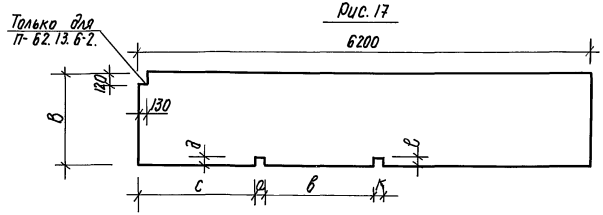


Рис. 18

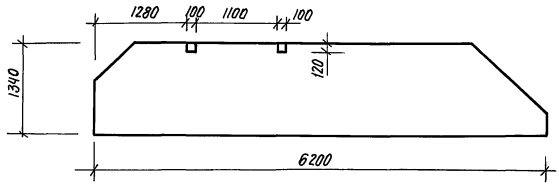


Рис. 19

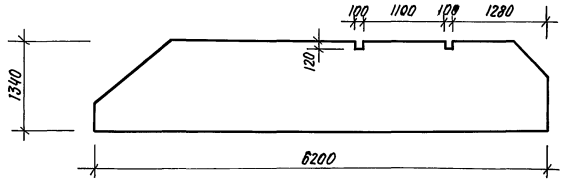


Рис. 20

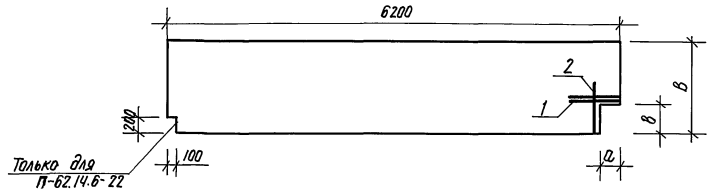


Рис. 21

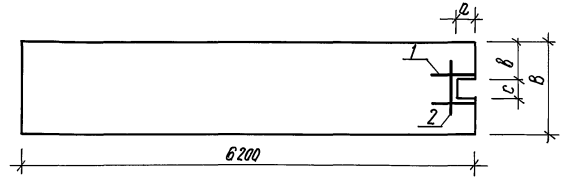


Рис. 22

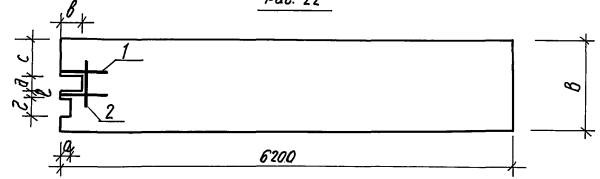
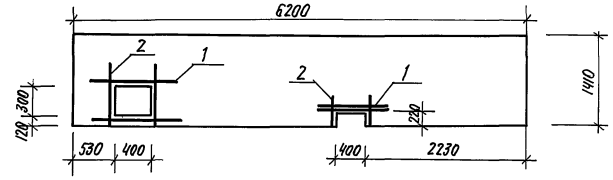


Рис. 23



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 4

Рис. 24

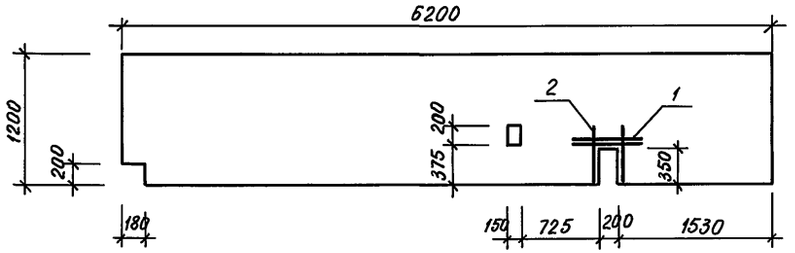


Рис. 25

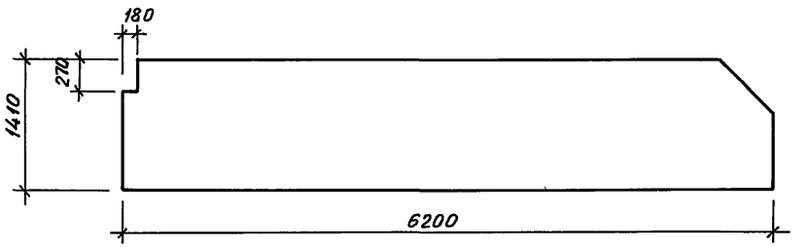


Рис. 26

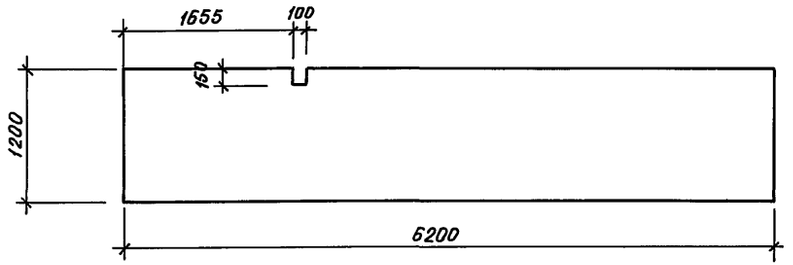


Рис. 27

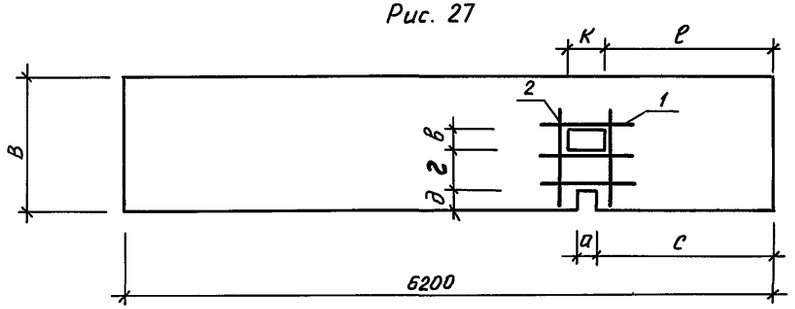


Рис. 28

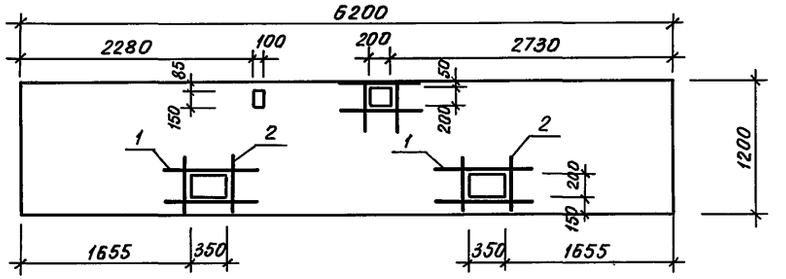


Рис. 29

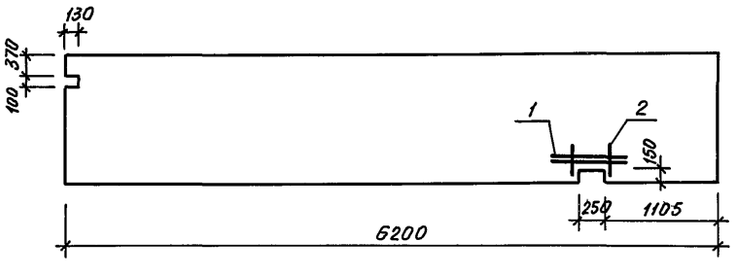


Рис. 30

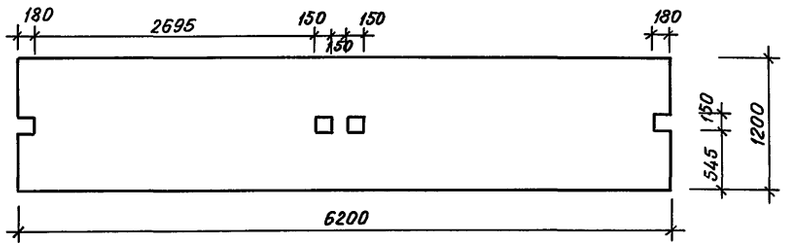
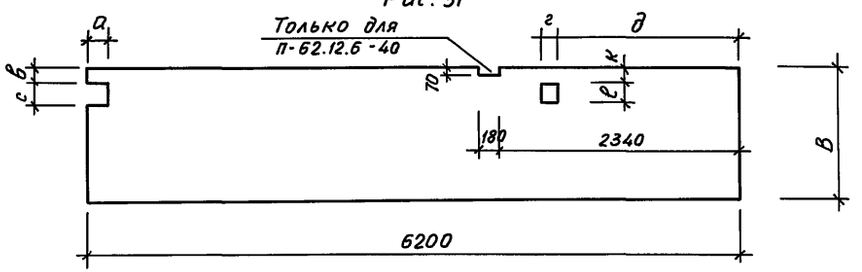


Рис. 31



Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

218-1-528 с 91 ИЖ. 1-02

Лист 4

25224-04 9

Копировала Блинова

Формат А3

Альбом 4

Рис. 32

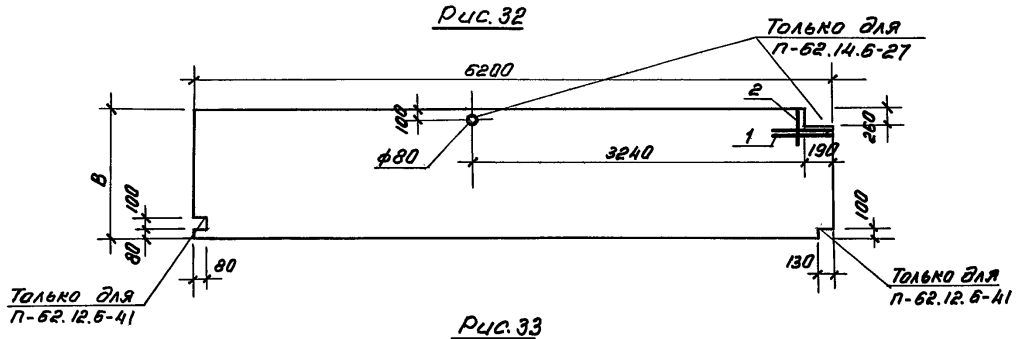


Рис. 33

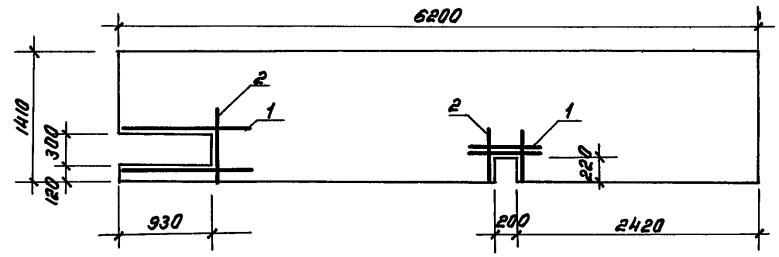


Рис. 34

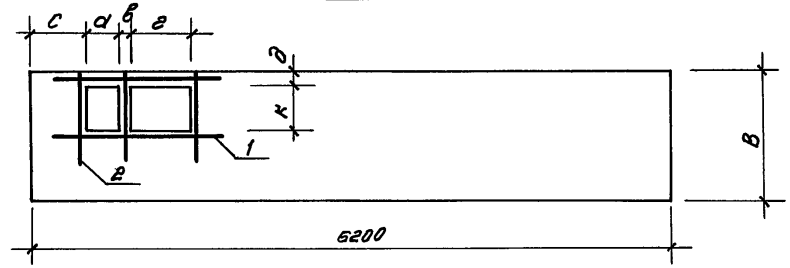


Рис. 35

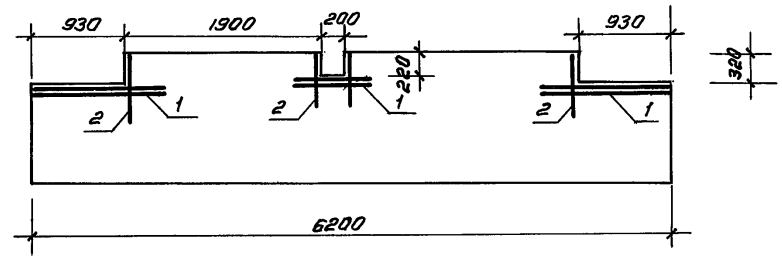


Рис. 36

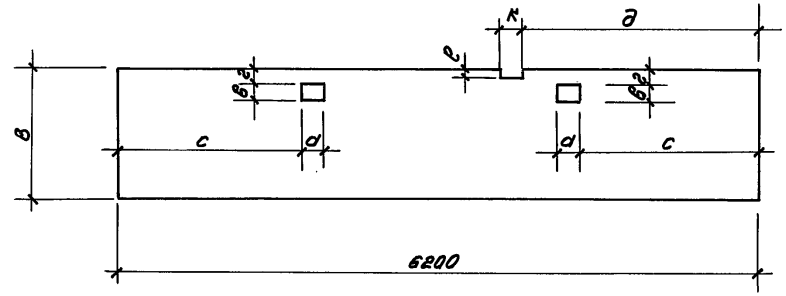


Рис. 37

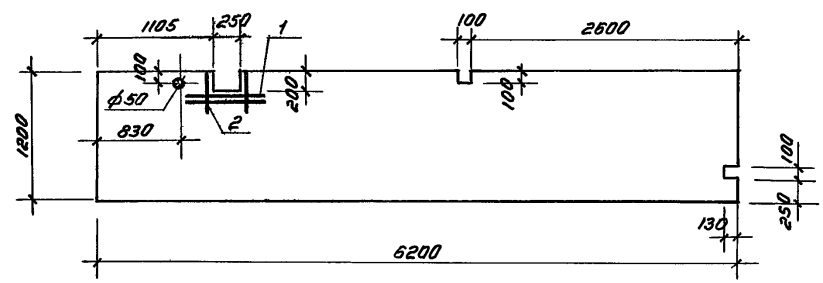


Рис. 38

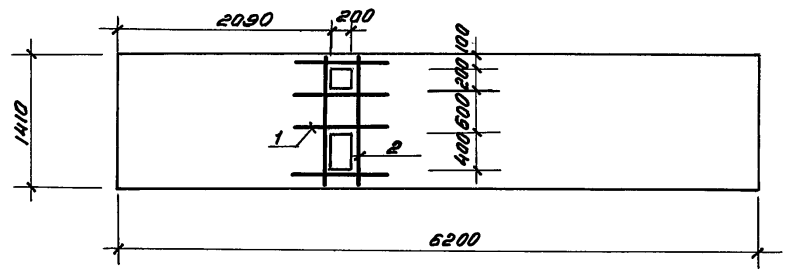
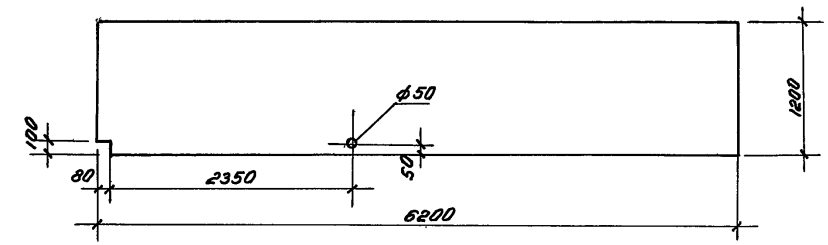


Рис. 39



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 4.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм.								Масса, кг
			в	а	в	с	г	д	к	е	
218-1-528с. 91. ИЖ 1-02.	П-62.12.6-1	1	1200	200	270	2090		400			1050
-01	П-62.14.6-1	38									1250
-02	П-62.14.6-2	3									1250
-03	П-62.12.6-2	4	1200	130	250	100					1050
-04	П-62.12.6-3	4	1200	130	550	100					1050
-05	П-62.10.6-1	5									950
-06	П-62.14.6-3	6	1410	100	1000	1280		120			1250
-07	П-62.12.6-5	7	1200	150	400	1455	450	265	250		1050
-08	П-62.14.6-4	8									1250
-09	П-62.12.6-6	9									1050
-10	П-62.14.6-5	10	1410	130	200	2400	220	120			1250
-11	П-62.13.6-1	11									1130
-12	П-62.12.6-7	4	1200	130	730	100					1050
-13	П-62.14.6-6	12									1250
-14	П-62.14.6-7	13									1250
-15	П-62.14.6-8	14									1250
-16	П-62.14.6-9	15	1410	100	130	3180					1250
-17	П-62.12.6-8	16									1050
-18	П-62.13.6-2	17	1340	100	1500	1580		120	100	120	1130
-19	4П-62.13.6-1	18									1130
-20	П-62.12.6-9	2	1200	200		1680		130			1050
-21	П-62.13.6-3	6	1340	100	1500	2780		120			1130
-22	П-62.12.6-10	4	1200	130	370	100					1050
-23	П-62.14.6-10	15	1410	100	130	2920					1250
-24	3П-62.13.6-1	19									1130
-25	П-62.10.6-1	17	1000	350	4875	220		470	250	120	950
-26	П-62.12.6-11	4	1200	180	925	150					1050
-27	П-62.14.6-11	20	1410	330	430						1250
-28	П-62.12.6-12	4	1200	180	825	150					1050

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 4

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			B	a	в	c	з	д	к	ℓ	
218-1-528 с.91 ИЖ1-02 -29	П-62.12.6-13	4	1200	130	195	150					1050
-30	П-62.14.6-12	4	1410	180	725	150					1250
-31	П-62.12.6-14	15	1200	200	200	1230					1050
-32	П-62.14.6-13	1	1410	300	370	4290		300			1250
-33	П-62.14.6-14	10	1410	130	200	1900	220	170			1250
-34	П-62.14.6-15	21	1410	180	495	250					1250
-35	П-62.14.6-16	22	1410	180	230	520	250	200		75	1250
-36	П-62.12.6-15	21	1200	480	595	350					1050
-37	П-62.12.6-16	4	1200	230	900	200					1050
-38	П-62.12.6-17	22	1200	180	230	200	250	200		75	1050
-39	П-62.12.6-18	17	1200	250	1815	2805		175	200	200	1050
-40	П-62.14.6-17	23									1250
-41	П-62.12.6-19	4	1200	180	645	150					1050
-42	П-62.12.6-20	4	1200	180	315	150					1050
-43	П-62.14.6-18	15	1410	100	180	3180					1250
-44	П-62.12.6-21	2	1200	200		5670		220			1050
-45	П-62.12.6-22	4	1200	230	560	200					1050
-46	П-62.13.6-4	2	1340	100		2920		120			1130
-47	П-62.12.6-23	4	1200	230	360	400					1050
-48	П-62.12.6-24	4	1200	180	415	150					1050
-49	П-62.13.6-5	2	1340	100		3320		120			1130
-50	П-62.12.6-25	4	1200	230	440	200					1050
-51	П-62.12.6-26	2	1200	200		330		220			1050
-52	П-62.14.6-19	15	1410	100	180	2920					1250
-53	П-62.12.6-27	4	1200	180	635	150					1050
-54	П-62.12.6-28	4	1200	230	440	400					1050
-55	П-62.12.6-29	4	1200	130	830	100					1050
-56	П-62.12.6-30	2	1200	200		4320		130			1050
-57	П-62.12.6-31	15	1200	150	200	2455					1050
-58	П-62.12.6-32	1	1200	350	120	1455		200			1050

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 4

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм.								Масса, кг
			В	а	в	с	г	д	к	е	
218-1-528с. 91. ИЖС.1-02. - 59	П- 62.12. 6-33.	24									1050
-60	П- 62. 12. 6-34	15	1200	100	150	4470					1050
-61	П- 62. 12. 6-35	1	1200	150	200	3895		200			1050
-62	IIП- 62. 14. 6-1	25									1250
-63	П- 62. 12. 6-36	37									1050
-64	П- 62. 12. 6-37	1	1200	350	190	5395		200			1050
-65	П- 62. 12.6-38	26									1050
-66	П- 62. 10. 6- 2.	27	1000	200	200	2730	400	220	350	2655	950
-67	П- 62. 12. 6-4	28									1050
-68	П- 62. 13. 6-6	1	1340	350	150	4995		200			1130
-69	П- 62. 10. 6-3	29									950
-70	П- 62. 14. 6-20.	27	1410	200	200	3170	700	230	200	3170	1250
-71	П- 62. 14. 6-21	7	1410	350	150	2655	350	940	200		1250
-72	П- 62. 12. 6-39	30									1050
-73	П- 62. 12. 6-40	31	1200	180	110	200	150	1755	110	200	1050
-74	П- 62. 12. 6-41	32	1200								1050
-75	П- 62. 12. 6-42	36	1200	200	150	1730	85	2340	180	70	1050
-76	П- 62. 14. 6- 22.	20	1410	230	220						1250
-77	П- 62. 14. 6- 23.	33									1250
-78	П- 62. 13. 6-7	34	1340	300	100	530	550	120	400		1130
-79	П- 62. 14. 6-24.	34	1410	300	100	530	550	120	400		1250
-80	П- 62. 14. 6-25	7	1410	200	150	2845	200	940	200		1250
-81	П- 62. 14. 6-26.	35									1250
-82	П- 62. 12. 6-43	1	1200	1540	370	2330		300			1050
-83	П- 62. 12. 6-44	31	1200	130	110	100	100	1780	110	100	1050
-84	П- 62. 12. 6-45	36	1200	100	100	1830	110	2395	70	70	1050
-85	П- 62. 14. 6- 27	32	1410								1250
-86	П- 62. 10. 6-4	2	1000	100		1180		100			950
-87	П- 62. 12. 6-46	39									1050
-88	П- 62. 12. 6-47	15	1200	150	150	3975					1050

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировала /Паншина/ Формат А3.

Альбом 4

Поз.	Наименование	Количество на исполнение ИЖ.1-02																						Обозначение
		00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
	Плита ПБ2.12.6	1			1	1			1		1			1					1			1		1	218-1-528с.91 ИЖ.1-01 -01
	ПБ2.14.6		1	1				1		1		1			1	1	1	1							-03
	ПБ2.10.6						1																		ИЖ1-01
	ПБ2.13.6												1							1			1		-02
	ЧП-62.13.6																				1				-04
1	Ф12АI ℓ=1200 1.06кг	2	4				4				4	2													без чертежа
	ℓ=900 0.80кг			2																					"
	ℓ=1500 1.33кг									2			2		2	4	2								"
	ℓ=1950 1.73кг								2																"
	ℓ=2500 2.22кг																		2						"
2	Ф10АIII ℓ=1000 0.62кг						4		4	9	4		2		1	6									"
	ℓ=600 0.37кг			1								2					1								"
	ℓ=1300 0.80кг	2	2																2						"

Поз.	Наименование	Количество на исполнение ИЖ.1-02																						Обозначение
		23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
	Плита ПБ2.12.6				1		1	1		1					1	1	1	1		1	1		1	1	218-1-528с.91 ИЖ.1-01 -01
	ПБ2.14.6	1				1			1		1	1	1	1					1			1			-03
	ПБ2.10.6			1																					ИЖ1-01
	ПБ2.13.6																								-02
	ЗП-62.13.6		1																						-04
1	Ф12АI ℓ=1200 1.06кг			4						2	2	2						4					2		без чертежа
	ℓ=900 0.80кг					2							2	2	2	2	2							2	"
	ℓ=1500 1.33кг																		4						"
	ℓ=1950 1.73кг																								"
	ℓ=2500 2.22кг																								"
2	Ф10АIII ℓ=1000 0.62кг			2		1					2		1	1		1	1								"
	ℓ=600 0.37кг									2		2						4					2	1	"
	ℓ=1300 0.80кг														1				3						"

Арматура класса АI, АIII по ГОСТ 5781-82*.

218-1-528с.91 - ИЖ.1-02

Лист 9

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировала Блинова Формат А3

Альбом 4

Поз.	Наименование	Количество на исполнение ИЖ.1-02																					Обозначение
		46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	
	Плита П62.12.6		1	1		1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1		1	218-1-528-91 ИЖ.1-01-01
	П-62.14.6							1																-03
	П-62.10.6																					1		ИЖ.1-01
	П-62.13.6	1			1																			-02
	1П-62.14.6																	1						-04
1	ф12AI ℓ=1200 1.06кг						2					2		2	2				2					без чертежа.
	ℓ=900 0.80кг		2			2				2														"
	ℓ=1500 1.33кг																			2		3	6	"
	ℓ=1950 1.73кг																							"
	ℓ=2500 2.22кг																							"
2	ф10AIII ℓ=1000 0.62кг					1								2	2				2	2		2	6	"
	ℓ=600 0.37кг						2					2												"
	ℓ=1300 0.80кг		1							1														"

Поз.	Наименование	Количество на исполнение ИЖ.1-02																					Обозначение
		68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	
	Плита П-62.12.6					1	1	1	1							1	1	1			1	1	218-1-528с.81.ИЖ.1-01-01
	П-62.14.6			1	1					1	1		1	1	1				1				-03
	П-62.10.6		1																	1			ИЖ.1-01
	П-62.13.6	1										1											-02
	1П-62.14.6																						-04
1	ф12AI ℓ=1200 1.06кг		2	3					4														без чертежа
	ℓ=900 0.80кг									2									2				"
	ℓ=1500 1,33кг	2									4			2	6								"
	ℓ=1950 1,73кг				2							2	2										"
	ℓ=2500 2,22кг															2							"
2	ф10AIII ℓ=1000 0.62кг	2			4				4			3	3	4	4	2							"
	ℓ=600 0,37кг		2							1	3								1				"
	ℓ=1300 0.80кг.			2																			"

Арматура класса AI, AIII по ГОСТ 5781-82*

218-1-528с.91-ИЖ.1-02

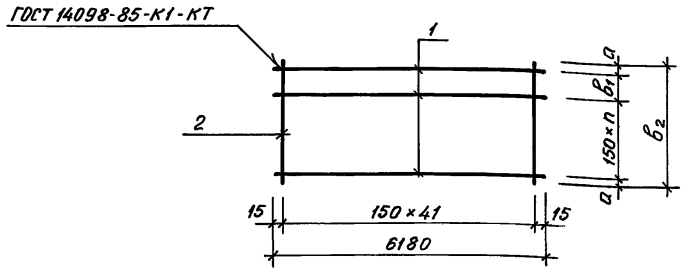
Лист 10

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копировал Немишева формат А3

Альбом 4

Рис. 1



Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры, мм a	B_1	B_2	n	Масса сетки, кг
218-1-528с.91 ИЖ.1-03	С1	1	40	150	980	5	32.49
-01	С2		25	80	1180	7	41.31
-02	С3		25	70	1320	8	45.95
-03	С4		20	150	1390	8	46.36

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса поз., кг	Масса марки, кг
С1	1	Ф10А$\overline{III}$	ℓ=6180	7	26.69	32.49
	2	Ф5Вр$\overline{I}$	ℓ=980	42	5.80	
С2	1	Ф10А$\overline{III}$	ℓ=6180	9	34.32	41.31
	2	Ф5Вр$\overline{I}$	ℓ=1180	42	6.99	
С3	1	Ф10А$\overline{III}$	ℓ=6180	10	38.13	45.95
	2	Ф5Вр$\overline{I}$	ℓ=1320	42	7.82	
С4	1	Ф10А$\overline{III}$	ℓ=6180	10	38.13	46.36
	2	Ф5Вр$\overline{I}$	ℓ=1390	42	8.23	

Арматура класса А$\overline{III}$ по ГОСТ 5781-82*, класса Вр$\overline{I}$ по ГОСТ 6727-80*

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

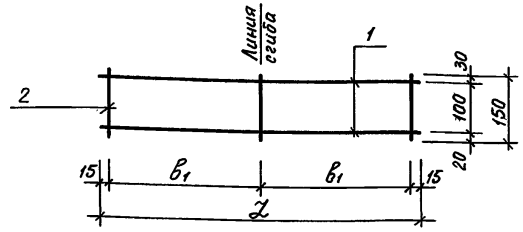
218-1-528 с. 91 - ИЖ. 1-03

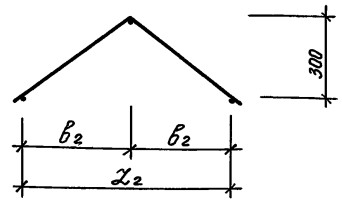
Сетка С1... С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

Рис. 1
Развертка





Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры, мм ℓ_1	ℓ_2	B_1	B_2	Масса каркаса, кг
218-1-528с.91 ИЖ.1-04	Кр 1	1	1110	900	540	450	0.98
-01	Кр 2		1410	1240	690	620	1.21

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса поз., кг	Масса марки, кг
Кр 1	1	Ф8А$\overline{III}$	ℓ=1110	2	0.88	0.98
	2	Ф6А$\overline{I}$	ℓ=150	3	0.10	
Кр 2	1	Ф8А$\overline{III}$	ℓ=1410	2	1.11	1.21
	2	Ф6А$\overline{I}$	ℓ=150	3	0.10	

Арматура класса А$\overline{I}$, А$\overline{III}$ по ГОСТ 5781-82*

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

218-1-528 с. 91 - ИЖ. 1-04

Каркас Кр1, Кр2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

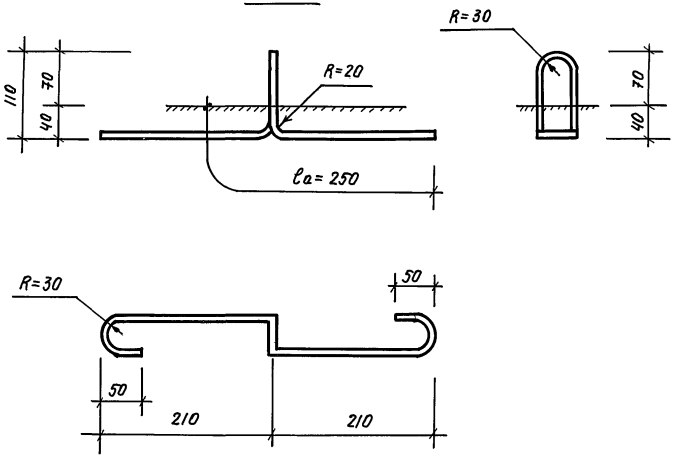
ТашЗНИИЭП

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копировала Блинова Формат А3

Альбом 4.

П1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса марки кг
П1		ф8 AI ℓ=850	1	0,34	0,34

Арматура класса AI по ГОСТ 5781-82*

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

218-1-528 с. 91-ИЖ.1-05.

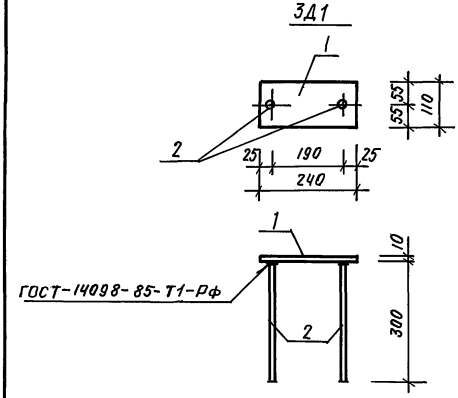
Петля П1.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3Д1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса марки, кг
3Д1	1	—110×10 ℓ=240	1	2,07	2,61
	2	ф12AIII ℓ=300	2	0,27	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

218-1-528 с. 91-ИЖ.1-06.

Закладная деталь 3Д1.

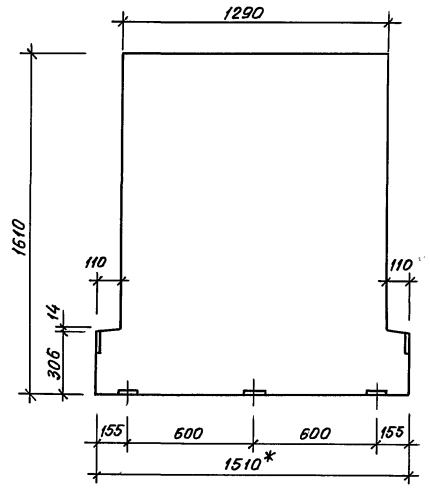
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировала /Паншина/ Формат А3.

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лестничная площадка		
				1 ПП 16.15 в-С-1		
				Сборочный чертеж		
			1.050.1-2.1 17.0.00-09	ЛПП 16.15 в-С	1	

1. Изделие изготовить в опалубке ЛПП 16 15в-С по серии 1.050.1-2 выпуск 1.
2. Изделие отличается от серийного размером 1510*.
3. Каркасы и сетку вырезать при установке по месту и использовать вкладыши

Привязан	Н. контр.	Горбацкий	12.91
	Нач. отд.	Турсунбаева	12.91
	Гл. спец.	Горбацкий	12.91
	ГИП	Акрамов	12.91
	Зав. гр.	Баббеков	12.91
Инв. N			

218-1-528 с. 91 ИЖ. 1-07

Площадка лестничная ЛПП 16.15 в-С-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

25224-04 18

Копировала Блинова Формат А3

Альбом 4

Рис. 1.

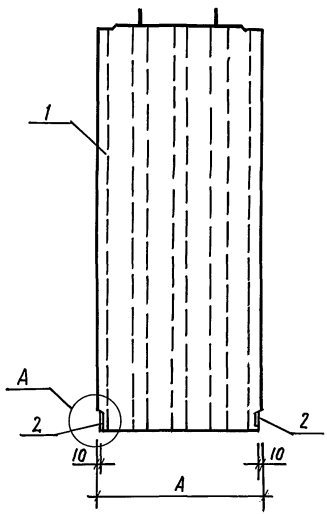
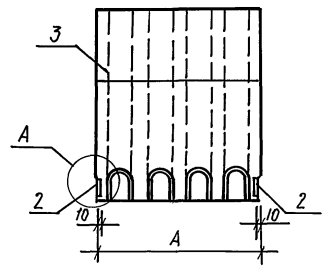
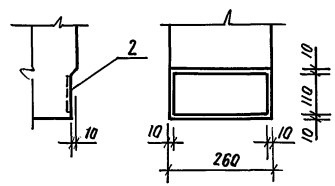


Рис. 2.



Узел „А"



Поз.	Наименование	количество на испол. ИЖ.1-08 —	01	02	03	Обозначение
1	В 8.33.	1				1.034.1-1. 8.1.
	В 15.33.		1			"
	ВК 8.10			1		"
	ВК 15.10				1	"
2	Закладная деталь ЗД1	2	2	2	2	218-1-528 с.91-ИЖ.1-06.

Таблица исполнений.

Обозначение	Наименование	Рис.	А мм	Масса кг.
218-1-528 с.91. ИЖ1-08 —	В. 8.33-1.	1	840	1135
-01	В. 15.33-1		1480	2169
-02	ВК 8.10-1	2	840	450
-03	ВК 15.10-1		1480	825

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан.

Инв.№

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
ГАП	Сагатов		12.91
Разраб.	Кирилец.		12.91

218-1-528 с-91. ИЖ.1-08.

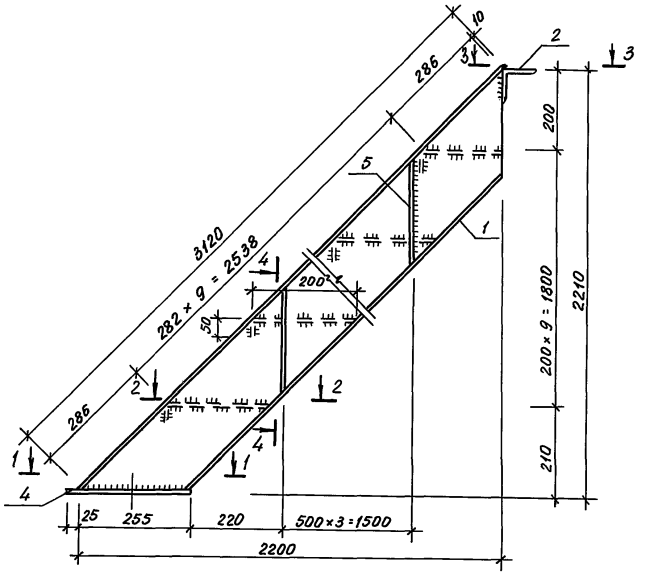
Вентиляционный блок В. 8.33-1, В.15 33-1, ВК 8.10-1, ВК 15.10-1

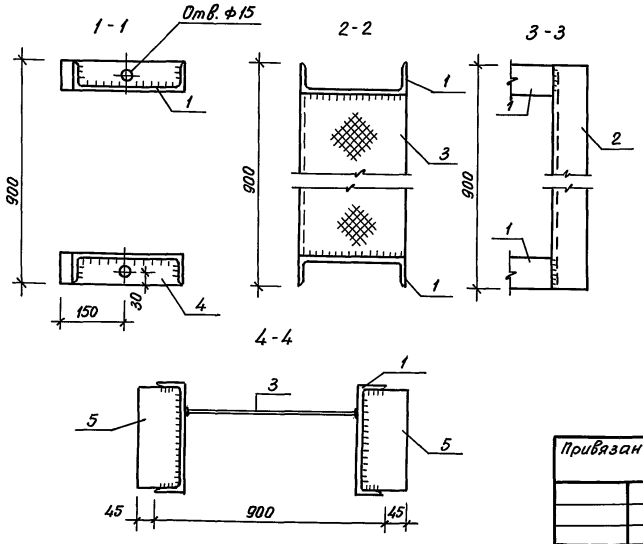
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Таш. ЗНИИЭП

Копировала Пенкина Формат А3.

Альбом 4





Спецификация стали

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса, кг	
					поз.	Марки
	1	[N 1 B	ℓ = 3120	2	101.72	
	2	L 80×6	ℓ = 900	1	6.63	
ММ-1	3	-250×4	ℓ = 760	10	64.79	187.26
	4	-70×10	ℓ = 280	2	3.08	
	5	-110×4	ℓ = 240	8	11.04	

Ведомость расхода стали, кг

Марка	Изделие прокатное					Всего
	Прокат					
	Ст 3 КП 2					
	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 103-76*		
	[N 18	L 80×8	-250×4	-70×10	-110×4	
ММ-1	101.72	6.63	64.79	3.08	11.04	187.26

1. Все сварные швы $h = 4$ мм.
2. Сварку производить по ГОСТу 5264-80 электродами типа Э42.

Н. контр.	Горбацкий			12.91
Нач. отд.	Турсунбаева			12.91
Гл. спец.	Горбацкий			12.91
ГИП	Акрамов			12.91
Разраб.	Баббеков			12.91

Привязан

Инв. №

218-1-528с.91 ИМ.1-01

Металлический марш ММ-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

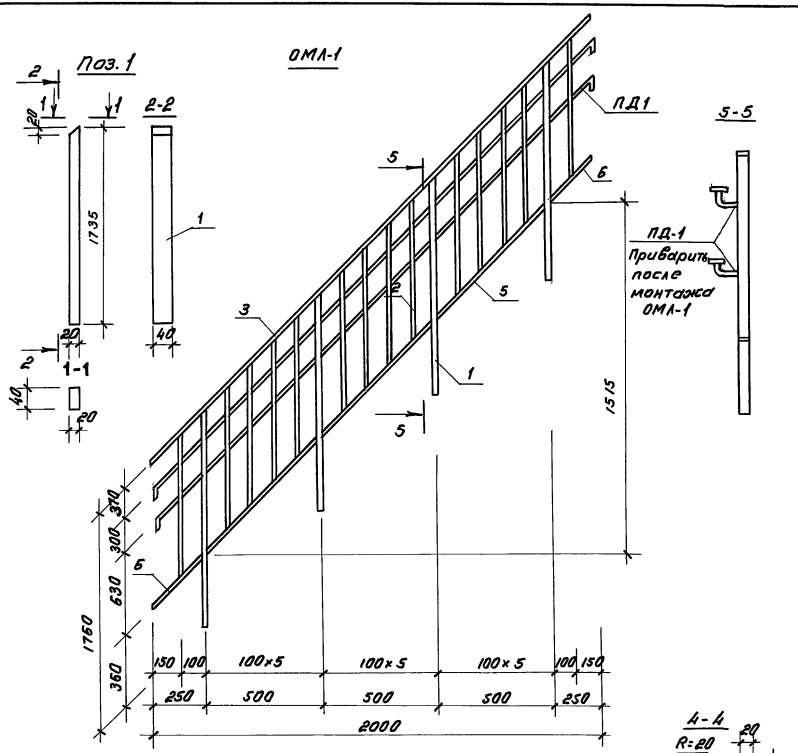
ТашЗНИИЭП

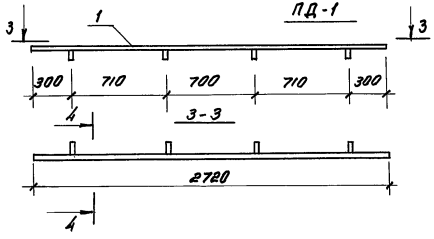
25224-04 20

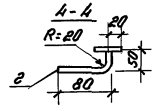
Копировала Блинова Формат А3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом 4







Спецификация стали

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса кг	
					Поз.	Марки
ОМЛ-1	1	- 40×20	ℓ=1735	4	43.59	60.60
	2	- ф 8 AI	ℓ=1390	18	9.90	
	3	- 40×4	ℓ=2860	1	3.60	
	4	- 40×4	ℓ= 690	3	2.65	
	5	- 40×4	ℓ= 340	2	0.86	
ПД-1	1	- 40× 4	ℓ= 2720	1	3.43	4.25
	2	ф 16 AI	ℓ= 130	4	0.82	

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделие прокатное				Всего
	Прокат		Арматура класса		
	Вст 3 кп2		AI		
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82*		
	- 40×20	- 40×4	ф 16	ф 8	
ОМЛ-1	43.59	7.11		9.60	60.60
ПД-1		6.86	1.64		8.50

1. Сборка элементов при помощи сварки согласно ГОСТ 5264-80 электродами Э42 высотой шва 4 мм.

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Горбацкий		12.91
Нач. отд.	Турсунбаев		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Бавбеков		12.91

218-1-528 с. 91 ИМ 1-02

Ограждение маршей ОМЛ-1
Поручень дополнительный ПД-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

25224-04 21

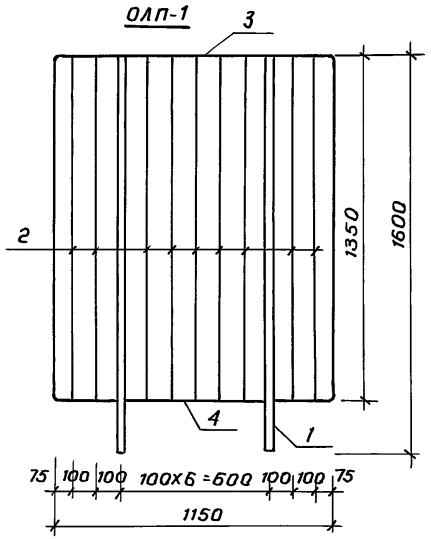
кол. Мележникова

формат А3

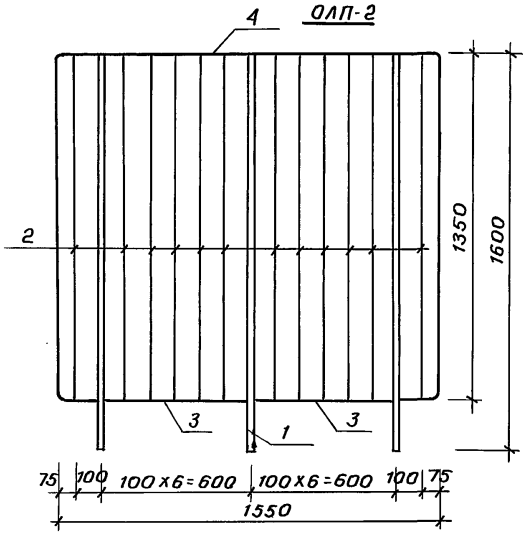
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 4

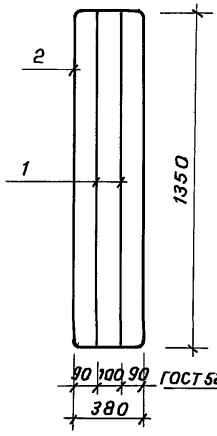
ОЛП-1



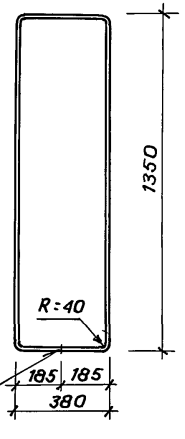
ОЛП-2



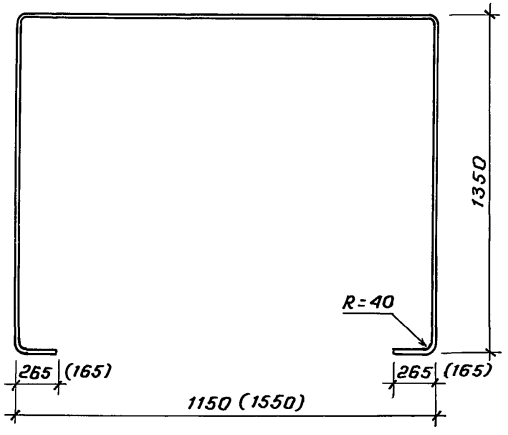
ВЛП-1



Поз.2



Поз. 3 (4)



Спецификация стали

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса, кг	
					Поз.	Марки
ОЛП-1	1	□ 22х22	ℓ=1596	2	12,13	23,07
	2	Круг В8	ℓ=1342	9	4,77	
	3	-40х4	ℓ=4320	1	5,44	
	4	-40х4	ℓ=578	1	0,73	
ОЛП-2	1	□ 22х22	ℓ=1596	3	18,19	31,68
	2	Круг В8	ℓ=1342	12	6,36	
	3	-40х4	ℓ=578	2	1,46	
	4	-40х4	ℓ=4500	1	5,67	
ВЛП-1	1	Круг В8	ℓ=1342	2	1,06	5,34
	2	-40х4	ℓ=3400	1	4,28	

Ведомость стали, кг.

Марка элемента	Прокат						Всего
	Вст 3кп 2						
	ГОСТ 2591-71*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 2590-88		
	□22х22	Итого	-40х4	Итого	круг В8	Итого	
ОЛП-1	12,13	12,13	6,17	6,17	4,77	4,77	23,07
ОЛП-2	18,19	18,19	7,13	7,13	6,36	6,36	31,68
ВЛП-2			4,28	4,28	1,06	1,06	5,34

1. Металлические ограждения площадок и вставка ВЛП-1 разработаны на основании серии 1.256.2-2, В.1
2. Узлы см. серию 1.256.2-2, В.1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

инв.№

Н.контр.	Горбацкий	12.91
Нач.отд.	Турсунбаева	12.91
Гл.спец.	Горбацкий	12.91
ГИП	Акрамов	12.91
Рук.гр.	Бавбеков	12.91

218-1-528 с. 91- ИМ.1-03

Ограждения площадки ОЛП-1, ОЛП-2
Вставка ВЛП-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

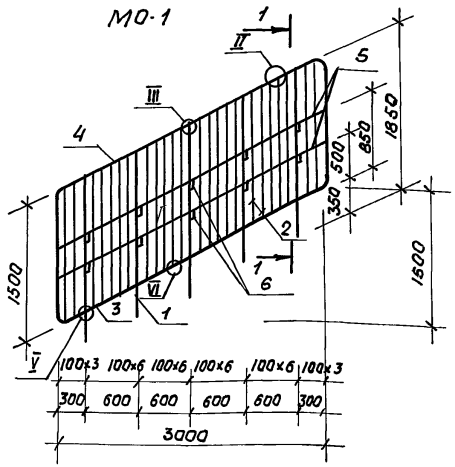
25224-04 22

Коп. Владиславлева

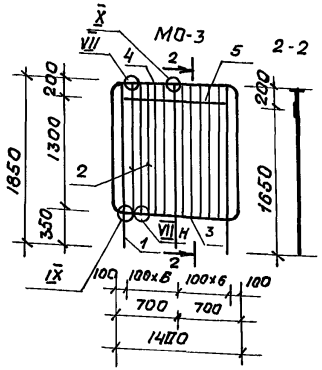
Формат А3

Альбом 4

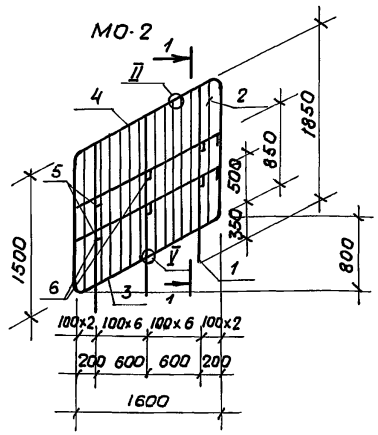
МО-1



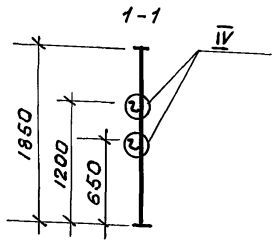
МО-3



МО-2



1-1



Спецификация стали.

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг.	Масса марки кг.
МО-1	1	□22×22	ℓ=1845	5	7.01	68.56
	2	Круг В8	ℓ=1490	24	0.59	
	3	-4×30	ℓ=666	4	0.63	
	4	-4×30	ℓ=7050	1	6.63	
	5	-4×40	ℓ=3450	2	4.35	
	6	Круг В16	ℓ=95	10	0.15	
МО-2	1	□22×22	ℓ=1845	3	7.01	40.03
	2	Круг В8	ℓ=1490	12	0.59	
	3	-4×30	ℓ=666	2	0.63	
	4	-4×30	ℓ=6300	1	4.98	
	5	-4×40	ℓ=1900	2	2.39	
	6	Круг В16	ℓ=95	6	0.15	
МО-3	1	□22×22	ℓ=1845	3	7.01	33.12
	2	Круг В8	ℓ=1490	10	0.59	
	3	-4×30	ℓ=575	2	0.54	
	4	-4×30	ℓ=4670	1	4.39	
	5	-4×20	ℓ=575	2	0.36	

Ведомость расхода стали, кг.

Марка	Изделия прокатные									Общий расход.
	Прокат									
	В ст.3 кп.2									
	ГОСТ 2591-71*		ГОСТ 2590-88			ГОСТ 103-76*				
	□22×22	Итого	Круг В8	Круг В16	Итого	-4×30	-4×40	-4×20	Итого	
МО-1	35.05	35.05	14.16	1.50	15.66	9.15	8.70	—	17.85	68.56
МО-2	21.03	21.03	7.08	0.90	7.98	6.24	4.78	—	11.02	40.03
МО-3	21.03	21.03	5.90	—	5.90	5.47	—	0.72	6.19	33.12

1. Металлические ограждения лестниц разработаны на основании серии 1.256.2-2. в.1
2. Узлы см. серию 1.256.2-2 в.1.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Горбачукий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаев		12.91
Гл.спец.	Горбачукий		12.91
ГИП.	Акрамов		12.91
Зав.гр.	Баббекаб		12.91

218-1-528с. 91. ИМ.1-04

Металлические ограждения МО-1, МО-2, МО-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

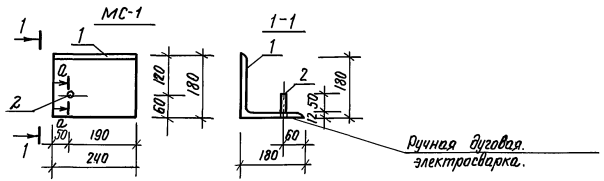
Ташзнииэп

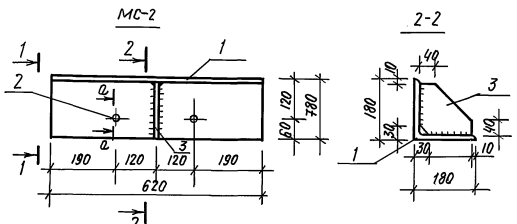
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

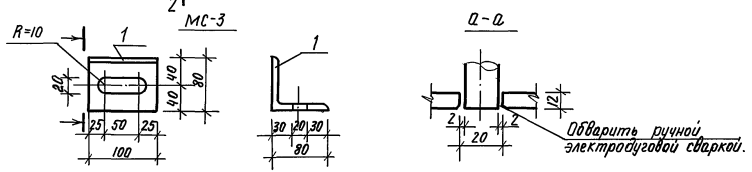
копиров. Немишева

формат А3

Альбом 4.







Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса поз. кг.	Масса общая кг.
МС-1	1	∟ 180×12	ℓ= 240	1	7,94	8,04
	2	ϕ 16	ℓ= 62	1	0,10	
МС-2	1	∟ 180×12	ℓ= 620	1	20,52	22,99
	2	ϕ 16	ℓ= 62	2	0,10	
	3	– 170×10	ℓ= 170	1	2,27	
МС-3	1	∟ 80×8	ℓ= 100	1	0,96	0,96

Соединения выполнить ручной электродуговой сваркой $h_ш$ = 10 мм. по ГОСТ 5264-80.

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан.	Н. контр.	Горбацкий	12.91
	Нач. отд.	Турсунбаев	12.91
	Гл. спец.	Горбацкий	12.91
	ГИП	Акрамов	12.91
	Зав. гр.	Бавбеков	12.91

218-1-528 с. 91 ИМ. 1-05.

Соединительные элементы МС-1, МС-2, МС-3.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

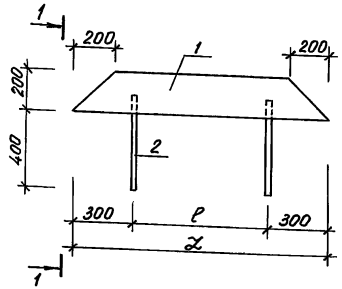
Инв.№

25224-04 24

Копировала / Панкина / Формат А2.

Альбом 4

Рис. 1



1-1

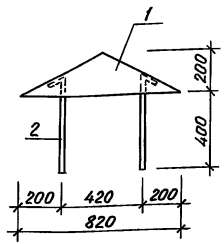
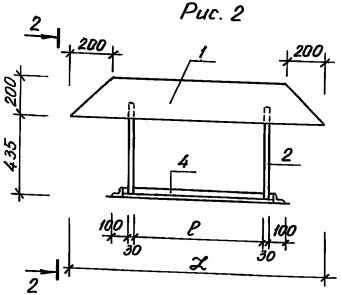
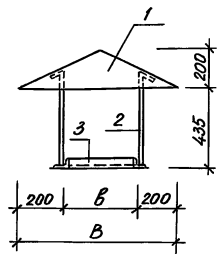


Рис. 2



2-2



Поз	Наименование		Кол. на исполнение ШМ.1-06 —	01	02	03	04	05	06			Обозначение
	Сборочные единицы											
1	Колпак	К1	1									218-1-528 с.91 ШМ.1-07
		К2		1								-01
		К3			1							-02
		К4				1						-03
		К5					1					-04
		К6						1				-05
		К7							1			-06
	Детали											
2	Лапка	Л1	4	4	4							218-1-528 с.91 ШМ1-07-07
		Л2				4	4	4	4			-08
	Пояс											
	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст. 3кп-II ГОСТ 535-88											
3	L = 510	1.92 кг				2	2		2			без черт.
	L = 770	2.90 кг						2				без черт.
4	L = 640	2.41 кг				2						без черт.
	L = 510	1.92 кг					2					без черт.
	L = 900	3.39 кг						2	2			без черт.

Лапки приварить к фасонкам по ГОСТ 15878-79-КП

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм L	ℓ	B	b	Масса, кг
218-1-528 с.91 ШМ.1-06 —	МЗ-1		1240	640			11.4
-01	МЗ-2	1	1880	1280			15.9
-02	МЗ-3		2300	1700			18.8
-03	МЗ-4		1040	440	910	510	21.38
-04	МЗ-5	2	910	310	910	510	17.66
-05	МЗ-6		1300	700	1170	770	29.31
-06	МЗ-7		1300	700	910	510	23.54

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Горбацкий		12.91
Нач. отд.	Турсунбаева		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Зав. гр.	Бавбеков		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

218-1-528 с. 91 ШМ. 1-06

Металлические зонты МЗ-1 ... МЗ-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

25224-04 25

Копировала Блинова Формат А3

Альбом 4.

Рис. 1

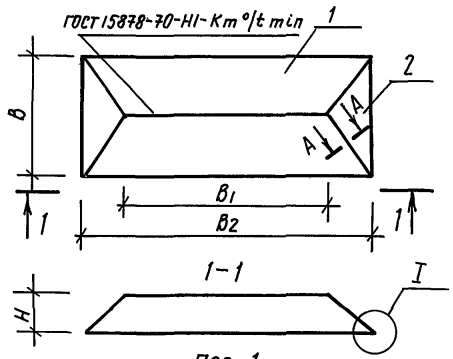
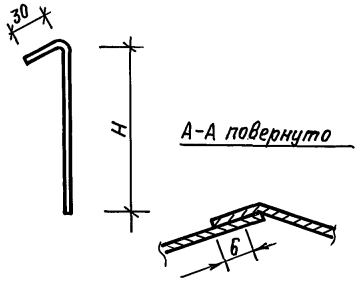
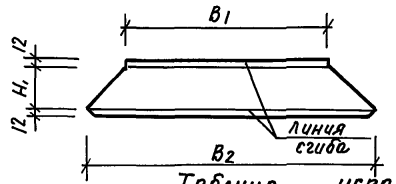


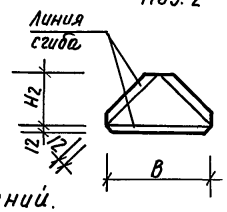
Рис. 2.



Поз. 1.



Поз. 2



I

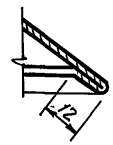


Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм. В	В1	В2	Н	Н1	Н2		Масса кг
218-1-528 с. 91. ИМ.1-07.–	К1	1	820	840	1240	200	460	290		8.88
-01	К2		820	1480	1880	200	460	290		13.38
-02	К3		820	1900	2300	200	460	290		16.28
-03	К4		910	640	1040	200	500	290		10.04
-04	К5		910	510	910	200	500	290		7.30
-05	К6		1170	900	1300	200	620	290		12.78
-06	К7		910	900	1300	200	500	290		10.24
-07	Л1	2				500				0.63
-08	Л2					540				0.67

Поз.	Наименование	Кол. на исполнение ИМ.1-07 –	01	02	03	04	05	06	07	08		Масса, кг
	Детали.											
	Фасонка.											
1	Лист Б-ПН-1.0. ГОСТ 19903-74* / 3-IV- Ст.3.кп. ГОСТ 16523-89	2										3.55
			2									5.80
				2								7.25
					2							4.03
						2						2.66
							2					5,12
								2				4.13
	Фасонка.											
2	Лист Б-ПН-1.0. ГОСТ 19903-74* / 3-IV- Ст.3.кп. ГОСТ 16523-89.	2	2	2								0.89
					2	2		2				0.99
							2					1.27
	Полоса 65×30. ГОСТ 103-76* / Ст 3 кп- II. ГОСТ 535-88.											
3	L = 530								1			0.63
	L = 570									1		0.67

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Н.контр.	Горбацкий		12.91	218-1-528 с. 91. ИМ.1-07.
Нач.отд.	Турсунбаева		12.91	
Гл.спец.	Горбацкий		12.91	
ГИП	Акрамов		12.91	Колпак К1... К7. / Лапка Л1, Л2.
Зав.гр.	Бавбеков		12.91	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Разраб.	Кулахметова		12.91	ТашЗ НИИЭП

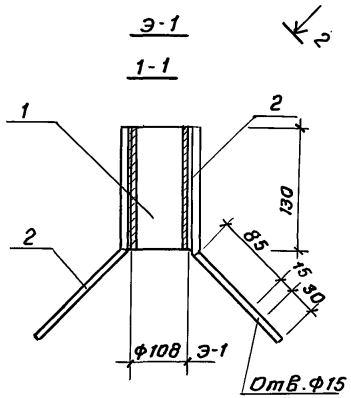
Привязан.

Инв.№

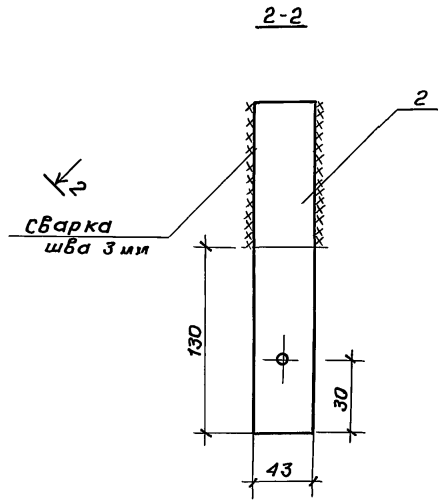
Копировала Панишина Формат А3.

Альбом 4

Э-1

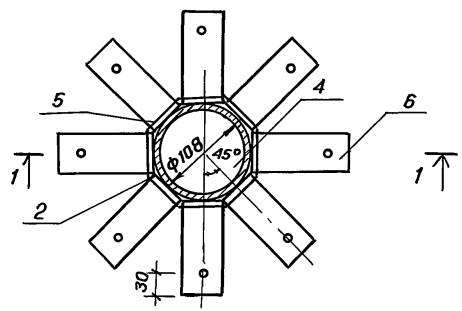


1-1



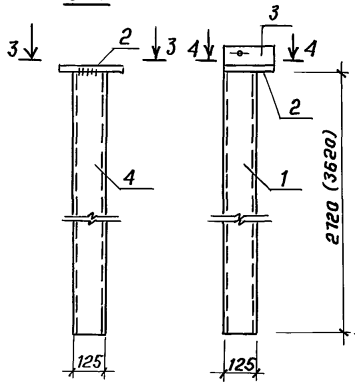
2-2

План Э-1



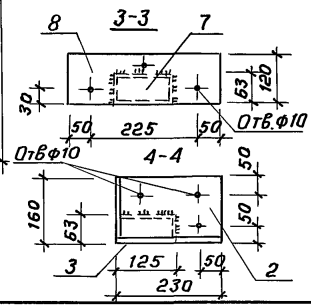
Ст1

Ст2(Ст-3)



3-3

4-4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса поз. кг.	Масса общая кг.
Э-1	1	Тр $\emptyset^{H}$=108 S=4 ℓ=130	1	1,33	7,89
	2	– 50×8 ℓ=260	8	0,82	
Ст-1	1	□ 125×63×4 ℓ=2720	1	29,38	31,22
	2	– 120×6 ℓ=325	1	1,84	
Ст-2	1	□ 125×63×4 ℓ=2720	1	29,38	32,18
	2	– 160×6 ℓ=230	1	1,70	
	3	– 60×6 ℓ=390	1	1,10	
Ст-3	1	□ 125×63×4 ℓ=3620	2	39,10	41,90
	2	– 160×6 ℓ=230	1	1,70	
	3	– 60×6 ℓ=390	1	1,10	

Стойки ст-1, ст-2 теневого навеса окрасить масляной краской темного цвета в соответствии с общим цветовым решением теневого навеса.

Трубы приняты по ГОСТ 8732-70*, по ГОСТ 12336-66 полосовая сталь по ГОСТ 103-76*

Н. контр.	Горбацкий		12.91
Нач. отд.	Турсунбаева		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Рук. гр.	Бавбеков		12.91
Разраб.	Кулахметова		12.91

Привязан:

Инв. №

218-1-528с.91 – ИМ1-07

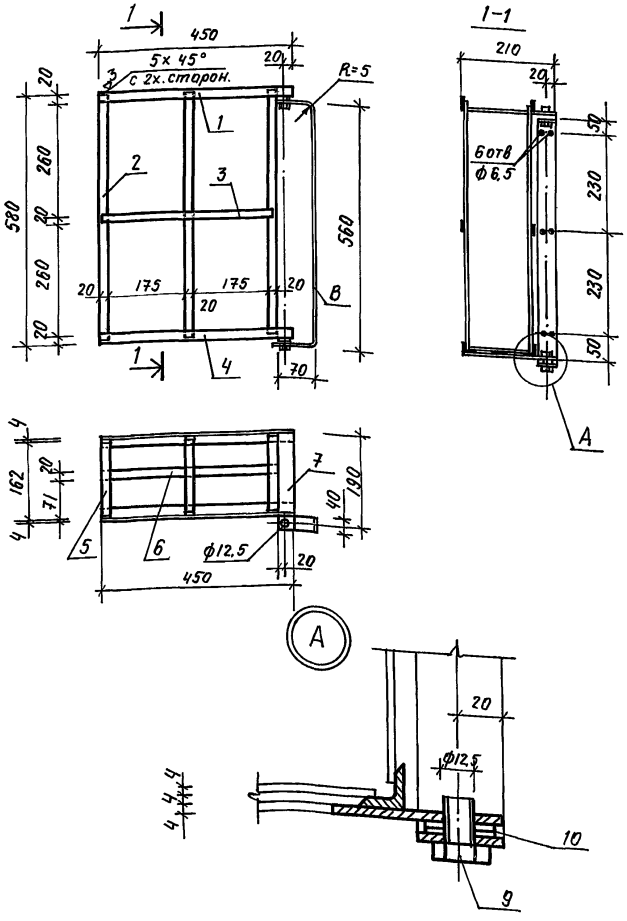
Элементы теневого навеса Э-1 ст-1, ст-2, ст-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ташзнииэп

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 4



Спецификация стали.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг. Поз.	Масса, кг. Марки
	1	— 20×4 ℓ= 450	2	0.27	
	2	— 20×4 ℓ= 560	6	0.37	
	3	— 20×4 ℓ= 400	2	0.22	
	4	— 20×4 ℓ= 450	2	0.51	
пр-1.	5	— 20×4 ℓ= 150	3	0.09	6.80
	6	— 20×4 ℓ= 400	1	0.22	
	7	— 40×4 ℓ= 210	2	0.22	
	8	— 40×8 ℓ= 700	1	1.65	
	9	Болт. М12×25. ГОСТ7798-70*	2		
	10	Шайба 12.05. ГОСТ11371-76	4		

Ведомость расхода стали. кг.

Марка	Изделие прокатное: прокат в ст 3КП2. ГОСТ 103-76* -20×4	-40×4	-40×8	ГОСТ 8509-86 L20×4.	Всего
пр-1	3.69	0.44	1.65	1.02	6.82.

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 h шва = 4мм.
2. Сварные швы зачистить. Острые кромки притупить.
3. Окрасить масляной краской за 2 раза.

Привязан.

Инв№

Н.контр.	Горбацкий		12.91
Нач.отд.	Турсунбаев		12.91
Гл.спец.	Горбацкий		12.91
ГАП	Сагатов		12.91
ГИП	Акрамов		12.91
Разраб.	Усманов		12.91

218-1-528 с. 91 ИМ. 1-99

Полка для пожарного рукава с кронштейном пр-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

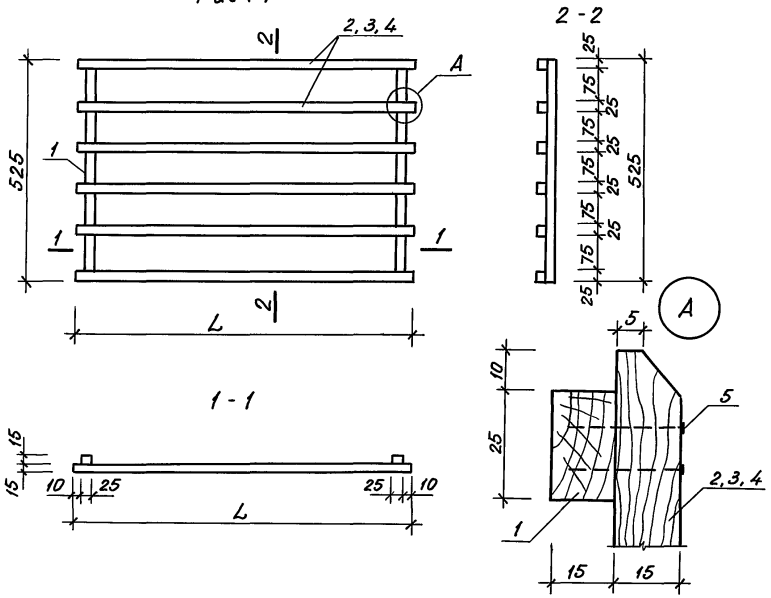
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

25224-04 28

Копировала /Панкина/ Формат А3.

Альбом 4

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испол. ИД.1 —	01	02	Приме-чание
				~~Сборочные единицы~~				
				Детали				
				Пиломатериал хвоиных				
				пород ГОСТ 8486-86*				
		1		Брусок 25×15 ℓ=525 мм	2	2	2	
		2		25×15 ℓ=370 мм	6			
		3		25×15 ℓ=470 мм		6		
		4		25×15 ℓ=770 мм			6	
				Стандартные изделия				
		5		Гвозди ℓ=25 мм				
				ГОСТ 1145-80	24	24	24	

Обозначение	Марка	Рис.	Размер мм L	Масса, кг
218-1-528 с.91 ИД.1 -	ОР-1	1	370	
-01	ОР-2	1	470	
-02	ОР-3	1	770	

Бруски зачистить шкуркой и окрасить эмалью за 2 раза (цвет - белый)

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N

Привязан

Инв. N

Н. контр.	Горбацкий		12.91
Нач. отд.	Турсунбаева		12.91
Гл. спец.	Горбацкий		12.91
ГАП	Сагатов		12.91
Разраб.	Усманов		12.91

218-1-528 с.91 ИД.1

Ограждающая решетка для остекленных дверей ОР-1, ОР-2, ОР-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

25224-04

Копировала Блинова

Формат А3

gost.e-ecolog.ru