Организация п/я А-7756 КОНТРОЛЬНЫЙ

3.5711

XIII - 19354

УДК
Группа
Регистрационный
№ [illegible]
" [illegible] " [illegible] 1976 г.

ОКП 23 1252 2900 10

ЭКЗ. № 1

Согласовано:

Гл. инженер организации
п/я А-6615

Родионов Н.Х.

" " 197 г.

Утверждено:

Зам. руководителя организации
п/я А-3794

Кудрявцев Г.Г.

" 7 " I 1976

ЭМАЛИ ЭП-572
различных цветов

Технические условия 6-10-1539-76
(взамен ВТУ НЧ № 3165 - 67)

Срок введения: с 7 марта 1976 г
Срок действия: до 7 марта 1991 г
до 01.01.91 - изв. № 3 до 1.01.96 г - изв 64.

Согласовано:

Гл. инженер предприятия
п/я А-3872

Щукин Н.Э.

" " 1975 г.

Разработано:

Гл. инженер Опытного завода
предприятия п/я Р-5[illegible]

Новожилов Г.Н.

" 6 " [illegible] 1975 г.

Зам. руководителя предприятия [illegible]

Напомнящий А.Ф.

" " 197 г.

ПК профсоюза рабочих
нефтяной, химической и
газовой промышленности
№ [illegible]
" 4 " 12 1975 г.

1975

12

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на эмали ЭП-572 различных цветов, представляющие собой ~~суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы Э-40 в органических растворителях с добавлением~~ двухкомпонентную систему состоящую из полуфабриката эмали ~~ОСТ 6-10-1539-76~~ (ГОСТ 5.1408-72) ~~ТУ6-10-977-75~~ полиэтиленполиамина, ТУ 6-02-1099-83, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях. Способ изготовления эмалей периодически. (1) (2) (2)

Эмали ЭП-572 предназначаются для маркировки пластмассовых, керамических, металлических и др. изделий радиоаппаратуры.

Эмали ЭП-572 выпускаются следующих цветов: красная, белая, желтая, зеленая, черная.

Эмали наносят на поверхность изделий кистью, пером, рейсфедером и штампом.

Плотность эмалей

красной	- 1,15-1,344 г/см^3
белой	- 1,33-1,44 г/см^3
желтой	- 1,38 г/см^3
черной	- 1,01 г/см^3
Зеленой	- 1,12 г/см^3

Плотность пленки эмалей

красной	- 2,38 г/см^3
белой	- 1,89-2,12 г/см^3
желтой	- 2,02 г/см^3
зеленой	- 1,90-1,97 г/см^3
черной	- 2,36 г/см^3

Пример записи обозначения эмали при её заказе: „Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ6-10-1539-76." (2)

I. Технические требования

1.1. Эмали ЭП-572 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденных в установленном порядке.

Пункт 1.1 дополнен новым абзацем (изв. № 2 см в конце) (2)

1.2. Эмали ЭП-572 должны соответствовать требованиям настоящих

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		изв 3	[illegible]	03.09.92
1		изв 1		

ТУ 6-10-1539-76

Разраб.			
Провер.			
Н. контр.			
Утверд.			

Эмали ЭП-572 различных цветов

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	14

Опытный завод предприятия п/я Р-6875

технических условий, указанным в таблице № I.

Таблица № I

Таблица 1 в новой редакции по Изменению N 4. ③

Наименование ~~Технические~~ показатели	Нормы
I	2
I. Цвет пленки	Красный, белый, желтый, зеленый, черный. Оттенок не нормируется.
2. Вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-4 при ~~20°С~~ (20±0,5)°С, с.	I5 – 35
3. Содержание нелетучих веществ полуфабриката эмали, % цветов:	
красного	54 – 58
белого	68 – 72
желтого	66 – 70
зеленого	56 – 60
черного	4I – 45
4. Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	25
5. Время высыхания при температуре ~~65°С~~ (65±2)°С, ч.	2
или при температуре I40°С (I40±2)°С, мин.	30
6. Способность к маркировке	Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами.
7. Адгезия маркировочных изображений к пластмассе, керамике или металлической подложке	После испытания по п. 4.9 маркировочное изображение должно оставаться без изменения.
8. Стойкость маркировочных изображений к промывке и протирке тампоном, смоченным этиловым спиртом, бензином, спирто-бензиновой смесью (I:I) и водой при температуре 40–50°С	После испытания по п. 4.10 маркировочное изображение должно оставаться без изменения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3		Изв N:4		03.09 92
2		Изв N:3		03.09 92
1		Изв N:2		03.09 92

новая ред. по изв N:1 (4)

1	2
9. Пригодность эмали к нанесению после смешения с отвердителем при температуре 18–22°С, ч, не менее	6

Примечание: Нормы по п.1, 6, 7, 8 указаны после сушки при температуре 140°С в течение 30 мин. (3)
Примечание в новой редакции (см. изм N:4) (4)

1.3. Эмали ЭП-572 различных цветов наносят на незагрунтованную обезжиренную поверхность изделий кистью, пером, рейсфедером и штампом при рабочих вязкостях:
для нанесения кистью 18–20 с;
для нанесения пером и рейсфедером 13–15 с
для нанесения штампом 15–30 с
До рабочей вязкости эмали разбавляют смесью растворителей в соотношениях по массе: этилцеллозольв (~~ГОСТ 8313-60~~ ГОСТ 8313-76) – 13%; (2)
циклогексанон (~~ТУ 6-03-356-73~~ ГОСТ 24615-81) – 17%; (3)
ацетон (~~ГОСТ 2768-69~~ ГОСТ 2768-84) – 28%; (3)
толуол (~~ГОСТ 9880-61~~ ГОСТ 9880-76), (ГОСТ 14710-~~69~~ 78) – 42%. (5)

1.4. Эмали ЭП-572 различных цветов ~~выпускаются~~ поставляются комплектно: в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали (5)
~~а) полуфабрикат эмали – 100 кг~~ берется 5 частей полиэтиленполиамина марки 2 ТУ6-02-1099-83
~~б) полиэтиленполиамин (ТУ 6-02-1099-83 II фракция) – 5 кг~~

~~1.5. Упаковку и маркировку полуфабриката эмали производят по ГОСТ 9980-75.~~ (3)

~~1.6. Полуфабрикат эмали расфасовывают в банки металлические (ГОСТ 6128-67) из белой жести, полиэтилен-полиамин II фракции (ТУ ... ГОСТ 6128-75) расфасовывают в стеклянные бутыли, флаги (ГОСТ 5037-67), бочки из~~ (3)

(4)

Изв N:4 ИЗВ 03.07 3 – изв N:3 ИЗВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		Изв. N:2	ИЗВ	03.07.77
1		Изв N:1		

ТУ 6-10-1539-76

~~нержавеющей стали (ГОСТ 6247-52).~~

2. Требования безопасности

2.1. Эмали ЭП-572 огнеопасны.

Пары растворителей, входящих в состав эмалей могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации.

Токсичность эмалей определяется свойствами входящих в их состав компонентов. При непосредственном попадании эмали раздражают кожу. Данные приводятся в таблице № 2.

Таблица № 2

Наименование компонентов	Агрегатное состояние	Характеристики токсичности			Взрыво- и пожароопасные свойства		
		Класс опасности	ПДК мг/м³	Характер действия на организм при превышении ПДК	Температура вспышки °С	Температура самовоспламенения °С	Пределы воспламенения % (об.)
1	2	3	4	5	6	7	8
Смола Э-40				Вызывает возбуждение нервной системы, нарушение функции печени и почек. Оказывает слабое раздражающее действие на слизистую оболочку глаз, вызывает раздражение кожи и сенсибилизацию кожи.			
Полиэтиленполиамины			0,3	Действует на центральную нервную систему, вызывает нарушение дыхания, действует на слизистое оболочки глаз, вызывает раздражение кожи, сенсибилизацию кожи.	134	336	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		Изм № 3		
1		Изм № 2		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Толуол	п	3	50	Вещество умеренно опасное, наркотик, может вызвать как острое отравление, так и хроническую интоксикацию с поражением органов кроветворения. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, при попадании на кожу вызывает профессиональное заболевание (дерматит, экзему).	4	536	0-30	~~1,5~~ ~~0,4~~ 1,25-6,5 (1)
Ацетон	п	4	200	Вещество мало опасное. Наркотик. Накапливается в организме и может вызвать хроническую интоксикацию. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, кожу.	~~13~~ минус 18	~~465~~ 547	(-20)-6	-2,2-13 (1)
Циклогексанон	п	3	10	Вещество умеренно опасное. Наркотик. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей, кожу, действует на кроветворные органы.	40	~~495~~	~~31-57~~	~~0,92-3,5~~ 1,3-9,0 (1)
Этилцеллозольв	п		200	Оказывает слабое наркотическое и раздражающее действие на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, высокие концентрации могут вызвать поражение почек.	43	~~250~~ 235	~~36-63~~	~~2,6-15,7~~ 1,8-15,7 (1)
Свинцовые крона (лимонный, желтый, оранжевый, молибдатный)	а	1	0,01	Вещество чрезвычайно опасное, вызывает заболевание нервной системы и сосудов, обладает способностью накапливаться в организме, вызывая хронические отравления.				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Окись хрома	а	2	~~0,01~~ 1	Вещество чрезвычайно опасное. В производственных условиях попадает в организм при вдыхании, раздражает слизистые оболочки, оказывает общетоксическое действие, хроническое воспаление дыхательных путей. При поступлении через рот откладывается в печени и эндокринных железах.	–	–	–	–
Тальк	а	4	4	Вещество мало опасное. Раздражает слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей и кожу.	–	–	–	–

2.2. Работы с эмалями ЭП-572 должны производиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные ~~предельно~~ допустимые концентрации. Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом однонаправленного действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76.

2.3. Работающие с эмалями должны быть обеспечены комплектом спецодежды (халаты х/б, фартуки, спецобувь по ГОСТ 12.4.011-75 с типовыми нормами) и средствами индивидуальной защиты, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ. Для защиты кожи рук применять резиновые перчатки, защитные пасты: ХИОТИ-6, „Биологические перчатки". В случае попадания на кожные покровы смыть водой с мылом. п 2.3 дополнен (см изм. № 4).

2.4. Применяемые при изготовлении эмалей пигменты и наполнители (крона, окись хрома, железоокисные пигменты, бентонит, тальк и др.) пылят при загрузке, раздражающе действуют на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

При загрузке пользоваться защитными очками и респираторами „Лепесток, Астра-2, ~~ШБ-1~~, ~~РУ-60му~~, ШБ-1 „Лепесток" - ГОСТ 12.4.028-76, РУ-60му - ГОСТ 17269-71.

2.5. Производство эмалей ЭП-572 учитывая наличие высоко-опасных веществ, должно соответствовать требованиям "Санитарных норм проектирования промышленных предприятий СН 245-71" и Санитарных правил организации технологических процессов и гигиеническим требованиям к производственному оборудованию № 1042-73.

2.6. При испытании эмали ЭП-572 необходимо пользоваться следующими средствами огнетушения: тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, огнетушителями пенными или углекислотными марок ОП-5, ОУ-2 или ОУ-5, ОХП-10, ОВП-100, ОВПУ-250 ТУ 22-4720-80, ГОСТ 7276-77. (1) (2)

2.7. Методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны:

ацетона – ~~ТУ № 122 – I/10, утвержденные Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР П. Лебедевым 19 марта 1962г.;~~ по МУ № 1986-79 утв. 6.06.79 г, вып 15 (1)

этилцеллозольва – метод определения этилцеллозольва в воздухе (Яковская, стр. 450);

циклогексанона – ~~"Химический анализ воздуха промышленных предприятий", Перегуд, Гернет, стр. 154;~~ по МУ № 1704-77 утв. 18.04.77 г, вып 1-4 (1)

толуола – ~~ТУ № 581-65 на метод определения толуола в воздухе, утвержденные Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР Д. Лорановым 29 декабря 1965г.;~~ по МУ № 1328-81 утв. 18.03.81 г, вып. 17.

окиси хрома – ~~ТУ № 122-I/327 на метод определения содержания хромового ангидрида и солей хромовой кислоты в воздухе, утвержденные Главным Государственным санитарным инспектором СССР В.И. Ждановым 30 сентября 1959г.;~~ по МУ № 1598-77 утв. 31.01.77 г, вып. 14 (1)

свинцовых кронов – ~~ТУ № 122-I/326 на метод определения содержания свинца и его соединений в воздухе, утвержденные Главным Государственным санитарным инспектором СССР~~ по МУ № 2013-79 утв. 6.06.79 г, вып 15 (1)

30 сентября 1959г.

2.8. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать „Правилам ~~и нормам техники~~ безопасности ~~и промышленной санитарии для проектирования и эксплуатации пожаро-~~ во ~~и~~ взрыво-пожароопасных ~~и~~ взрывоопасных химических и нефтехимических производства ~~химической и нефтехимической промышленности~~, утвержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.74, ~~Министерством химической промышленности, Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, согласованным с ЦК профсоюза рабочих нефтяной и химической промышленности 21.X.66г.~~ применение эмали должно соответствовать ГОСТ 12.3.005-75. (1)

2.9. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам безопасности для производств лакокрасочной промышленности, утвержденным Госгортехнадзором СССР 13/Ш-73г. и Министерством химической промышленности 7/Ш-73г. п.2.9 изложен в новой ред. (см изв №: 3) (2)

3. Правила приемки Раздел 3 изложен в новой ред. (см изв.3) (2)

3.1. Эмали ЭП-572 должны поставляться партиями. За партию принимают количество эмали одного цвета, полученное за один технологический процесс, укомплектованное необходимым для отверждения количеством отвердителя – полиэтиленполиамина, сопровождаемые соответствующими документами о качестве.

3.2. Объем выборок – по ГОСТ 9980-75.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятых от той же партии, по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

2	Изв.3	[illegible]	03.04.92
	Изв №2	[illegible]	03.04.92
	№ докум.	Подп.	Дата

4. Методы испытаний

4.1. Отбор проб производят по ГОСТ 9980-~~75~~ 80, разд. 2. (2)

п. 4.2 изложен в нов. ред. (см. изв. № 3) (2)

4.2. Подготовку образцов к испытанию производят по ГОСТ ~~8832-58~~ 8832-76 (раздел 3).

Вязкость, содержание нелетучих веществ и степень перетира определяют в полуфабрикате эмали. Для всех остальных испытаний 100 г полуфабриката эмали смешивают с 5 г полиэтиленполиамина, выдерживают 30 мин., затем разбавляют до рабочей вязкости в зависимости от метода нанесения смесью растворителей (этилцелловольв – 13%; циклогексанон – 17%; ацетон – 28%; толуол – 42%).

Для определения цвета пленки эмали, времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к промывке и протирке спиртом, бензином, спирто-бензиновой смесью и водой эмали ЭП-572 наносят на керамическую, пластмассовую или металлическую подложку из белой жести (ГОСТ 15580-70 и ГОСТ 17718-72) размером 70х150х0,25-0,50 мм пером, рейсфедером или штампом.

4.3. Цвет пленки эмали определяют визуально.

~~4.4. Вязкость полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 8420-74.~~ (2)

4.5. ~~Содержание~~ Массовую долю нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72. Навеску полуфабриката выдерживают в сушильном шкафу при температуре 120° ± 3°С. до постоянной массы. (2)

~~4.6. Степень перетира полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 6589-74.~~ (2)

4.7. Определение времени высыхания. ~~Эмаль, нанесенную по п.3.2 на подложку сушат при температуре 140°С – 30 мин., после сушки изображение~~ Определение времени высыхания проводят след. образом: маркировочное изображение протирается ~~кусочком~~ сухой марлей ГОСТ 11109-74 или ватой ГОСТ 5556-81 с легким нажимом 2-3 раза. Эмаль не должна сти- (2)

2	Изв № 3	[illegible]	03.07.92	
1	Изв № 1			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 6-10

раться.

4.8. Определение способности к маркировке. При нанесении эмали на поверхность из пластмассы, керамики или металла кистью, пером, рейсфедером или штампом эмали должна давать четкое без изъянов маркировочное изображение.

4.9. Адгезию эмали ЭП-572 в маркировочных изображениях на пластмассовой, керамической или металлической подложке проверяют путем пятикратной протирки изображений сухим тампоном с сильным нажатием ногтем и протиркой тампоном, смоченным спирто-бензиновой смесью.

п.4.10 в новой ред. (см. изв.№3) (1)

4.10. ~~Стойкость маркировочных изображений и протирке спиртом; спирто-бензиновой смесью определяют путем пятикратной протирки замаркированных образцов тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампон не должен окрашиваться, маркировочное изображение не должно изменяться. Определение стойкости маркировочных изображений к промывке в спирто-бензиновой смеси (I:I) и в теплой воде производиться путем погружения замаркированных образцов в теплую воду при температуре 40-50°С или спирто-бензиновую смесь и промывке их с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны оставаться без изменения.~~

п.4.11 первое предложение в нов. ред. (см. изв.№3) (1)

4.11. ~~Пригодность эмалей после смешения с отвердителем - полиэтиленполиамином - 6 часов при температуре 18-22°С.~~ Эмаль должна сохранять малярные свойства. В случае загустевания эмали разбавляют смесью растворителей (этилцеллозольв - 13%, циклогексанон - 17%, ацетон - 28%, толуол - 42%) до рабочей вязкости в зависимости от способа нанесения.

Раздел 5 изложен в нов. ред. (см изв. N:3) (2)

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование и хранение эмали ЭП-572 производят по ГОСТ 9980-75.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Эмали ЭП-572 должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя. ~~исключен по изв N:2~~ исключен по изв N:3 (1) (2)

6.2. ~~Завод~~-изготовитель гарантирует соответствие качества эмалей ЭП-572 требованиям настоящих ТУ при соблюдении ~~потребителем~~ условий транспортирования, хранения и применения, установленных ~~настоящими~~ техническими условиями. (2) (3)

п. 6.3 изложить первое предложение в нов. ред. (см изм N:4)

6.3. Гарантийный срок хранения ~~полуфабриката~~ компонентов эмалей 1 год со дня изготовления. ~~По истечении указанного срока полуфабрикат эмали подлежит перепроверке по всем показателям настоящих технических условий и, в случае соответствия, может быть использован в производстве.~~ (2) (3)

ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях

ГОСТ 9980-75 ~~80~~ – Материалы лакокрасочные. Правила отбора проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение. (2)

ГОСТ 17537-72 – Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

3	изм N:4		03.09 92г	
2	изв N:3		03.09 92	
1	изв N:2		07.09 92	

ГОСТ 6589-74	– Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.
ГОСТ 8420-74	– Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 8832-58	– Лаки и краски. Методы испытаний. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.
ГОСТ 19007-73	– Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 5233-67	– Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 6806-73	– Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб.
ГОСТ 4765-73	– Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
ГОСТ 9880-61	– Толуол каменноугольный.
ГОСТ 14710-~~69~~ 78	– Толуол нефтяной. ②
ГОСТ 8313-60	– Этилцеллозольв (моноэтиловый эфир этиленгликоля).
ГОСТ 2768-~~69~~ 84	– Ацетон технический. ②
ТУ 6-03-356-73	– Циклогексанон.
ГОСТ 1127-72	– Кость черная горячекатанная.
ГОСТ 16523-70	– Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
ГОСТ 683-75	– Фотостекло форматное.

ГОСТ 6128-~~87~~ 81	- Банки металлические для химических продуктов.	(2)
ТУ [illegible]	- [illegible]	
ГОСТ 17718-72	- Жесть белая горячекатанная горячего лужения.	
ГОСТ 15580-70	- Жесть белая холоднокатанная горячего лужения.	
ТУ 6-10-977-75	- Смола эпоксидная [illegible] неотвержденная.	
ГОСТ 5.1408-72	- Смола эпоксидная [illegible] неотвержденная. Требования к качеству аттестованной продукции.	

Перечень дополнен по изв №3 (2)
Перечень дополнен по изм. №4 (3)

	3	Изм. №4	[illegible]	03.04 92
	2	Изв №3	[illegible]	03.04 92
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

VIII-487

ОРГАНИЗАЦИЯ П/Я А-7756

УДК

Группа Л 24

Регистрационный

№ 134717 ВИЭСа

"28" 08 1978г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
организации п/я Р-6615

[signature] Н.И.Родионов

"15" 08 1978г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя
организации п/я А-3794

[signature] Е.А.Смелов

"25" 08 1978г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №1

об изменении ТУ 6-10-1539-76

ЭМАЛИ ЭП-572 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок действия с

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера
предприятия п/я А-3872

[signature] Н.В.Тукин

"26" 07 1978г.

РАЗРАБОТАНО

Зам. руководителя
предприятия п/я Р-6875

[signature] А.И.Непомнящий

"3" 07 1978г.

Главный инженер Опытного
завода предприятия
п/я Р- 6875

[signature] Е.Н.Новожилов

"5" 07 1978г.

1978

3, 5711

Вводная часть, первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 5.1408-72, ТУ 6-10-977-75 на ОСТ 6-10-416-77.

Пункт 1.3. Заменить ссылки: ГОСТ 8313-60 на ГОСТ 8313-76, ГОСТ 9880-61 на ГОСТ 9880-76.

Пункты 1.4. и 1.6. Заменить ссылки и слова: ТУ 6-05-594-75, III фракция на ТУ 6-02-1009-77, III фракция (ТОТА), ГОСТ 6128-67 на ГОСТ 6128-75.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8832-58 на ГОСТ 8832-76.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Извещение №1 об изменении ТУ 6-10-1539-76			
Разраб					ЭМАЛИ ЭП-572 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Лит.	Лист 2	Листов 3
Провер.						Опытный завод предприятия п/я Р-6875		
Н. контр.								
Утверд.								

ОРГАНИЗАЦИЯ П/Я А-7756

ОКП 23 1252 2900 10

УДК 666.29:678.686

Группа Л-24

Регистрационный
№ 211517 ВИФС"а
31.03. 1981 г.

СОГЛАСОВАНО:
Зам. руководителя
организации
п/я А-7330
В.В.Фадеев
"21" ноября 1980г.

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. руководителя
организации п/я А-3794
К.А.Смелов
"13" 12 1980 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ТУ 6-10-1539-76
Эмали ЭН-572 различных цветов

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
предприятия п/я А-3872
И.Н.Ярыгин
1980г.

РАЗРАБОТАНО:
Начальник отдела
предприятия п/я Р-6875
А.Я.Непомнящий
"10" 10 1980 г.

Главный инженер
Опытного завода
предприятия п/я Р-6875
Е.А.Новожилов
"07" 10 1980 г.

198

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 01.01.86 г.

Включить код ОКП 23 1252 2900 10

Пункт 1.1. дополнить новым абзацем:

"Эмаль ЭП-572 красная имеет код ОКП 23 1252 2906 04

" " " белая " " " 23 1252 2901 09

" " " желтая " " " 23 1252 2904 06

" " " зеленая " " " 23 1252 2908 02

" " " черная " " " 23 1252 2902 08 ."

Таблица 1, подпункты 2, 5, графа 1:

"Значение "20°С" заменить на "(20±0,5)°С",

заменить "65°С" на значение "(65±2)°С",

значение "140°С" на значение "(140±2)° С".

Пункт 1.6. Заменить ссылки: ГОСТ 5037-66 на ГОСТ 5037-78,

ГОСТ 6247-72 на ГОСТ6247-79.

Пункт 2.8. изложить в новой редакции: "Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам безопасности во взрыво-опасных и взрыво-пожароопасных химических и нефтехимических производствах", утвержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.74., применение эмали должно соответствовать ГОСТ 12.3.005-75".

Пункт 6.1. исключить.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Утверд.				

Извещение № 2 об изменении
ТУ 6-10- 1539-76

Эмали ЭП-572 различных цветов

Технические условия

— 18 —

Лит.	Лист	Листов
Б	2	3

Опытный завод предприятия п/я I-5875

ОРГАНИЗАЦИЯ П/Я А-7756

ОКП 23 1252 2900 10

УДК
Группа Л-24
Регистрационный
№ 148906/03 ВИФС
"09" 07 85г

СОГЛАСОВАНО
Зам. руководителя организации
п/я А-7380
В.В.Фадеев
"22" 07 85г

УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя организации
п/я А-3794
А.И.Григорьев
"29" 05 85г

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-10-1539-76
Эмали ЭП-572 различных цветов

СОГЛАСОВАНО
Зам. руководителя предприятия
п/я Р-6875
В.А.Ямский
"17" 05 85г

Главный инженер предприятия
п/я А-3872
И.Н.Ярыгин
"07" 07 85г

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности
Письмо № 06-311/ЛА
от 28.03.85г
Верно: Кондарчук

РАЗРАБОТАНО
Главный инженер Опытного
завода предприятия п/я Р-6875
В.Колосов
"22" 07 85г

1985

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.91г. (Проверены в 1985 г.)

Вводная часть. Абзац первый изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на эмали ЭП-572 различных цветов, представляющие собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и полиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83, смешиваемых перед применением.

Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях".

дополнить предложениями : "Способ изготовления эмалей периодически.

Пример записи обозначения эмали при ее заказе : " Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ 6-10-1539-76."

Пункт 2. заменить в штампе литеру Б на А.

Пункт 1.2, заменить слова "в таблице № 1" на "в табл.1".

Таблица 1. изложить заголовки граф таблицы в новой редакции :

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	2	3

Пункт 1. графу 3 дополнить ссылкой:"По п.4.3 настоящих технических условий."

Пункт 2, графа 1, изложить в новой редакции:"Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015)мм при температуре (20,0±0,5)°С,с", графу 3 дополнить ссылкой :"По ГОСТ 8420-74 ".

Пункт 3, графа 1, далее по всему тексту технических условий заменить слово "содержание" на " массовая доля ", графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 17537-72 и п.4.5 настоящих технических условий."

Пункт 4, графу 3 дополнить ссылкой:"По ГОСТ 6589-74".

Пункт 5, графа 1, заменить значения: "65°С" на " (65±2)°С ", "140°С" на " (140±4)°С", графу 3 дополнить ссылкой:"По п.4.7 настоящих ТУ".

Пункт 6, графу 3 дополнить ссылкой :"По п.4.8 настоящих технических условий."

Пункт 7, графу 3 дополнить ссылкой:"По п.4.9 настоящих технических условий."

	Извещение №3 об изменении ТУ 6-10- 1539-76		
Гарина	Эмали ЭП-572 различных цветов Технические условия	Лит. А	Лист 2	Листов 7
		Опытный завод предприятия п/я Р-6875	

Пункт 8, графу I изложить в новой редакции : "Стойкость маркировочных изображений к действию: а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при протирке ; б) спирто-бензиновой смеси при температуре (20±2)°С и воды при промывке при температуре (45±5)°С; графу 3 дополнить ссылкой : " По п.4.10 настоящих технических условий ."

Лист 4, дополнить перед таблицей словами : "Продолжение табл.I".

Пункт 9, графа I, заменить слова и значения: "Пригодность эмали к применению " на " Жизнеспособность эмали", "18-22°С " на "(20±5)°С", графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.11 настоящих технических условий".

Примечание к таблице - исключить.

Пункт I.3, дополнить после слов " в соотношениях " словами" по массе", заменить ссылки : ТУ 6-03-356-73 на ГОСТ 24615-81, ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-78.

Пункт I.4, изложить в новой редакции :

"I.4. Эмали ЭП-572 различных цветов поставляются комплектно в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали берется 5 частей полиэтиленполиамина марки 2 ТУ 6-02-1099-83".

Пункты I.5 и I.6 - исключить.

Пункт 2.I, заменить слова "в таблице №2" на " в табл. 2".

Таблица 2, графа 9, изложить заголовок таблицы в новой редакции : "Объемные доли ,%".

Полиэтиленполиамин, графы 4,6 и 7, дополнить значениями : "0,3", "134" и "336".

Толуол, графа 9, заменить значения :"I,3-6,7" на "I,25-6,5".

Ацетон, графы 6 и 7, заменить значения: "-13 " на " минус 18". "465" на "547".

Циклогексанон, графы 7 и 8, значения - исключить, графа 9, заменить значения "0,92-3,5" на "I,3-9,0".

Этилцеллозольв, графа 4, дополнить значением "200", графы 7 и 9, заменить значения: "250" на "235", "2,6-15,7" на "I,8-15,7", графа 8, значения - исключить.

Окись хрома, графы 3 и 4, заменить значения: "I" на "2", "0,01" на "I".

Пункт 2.2, исключить слово " предельно ", дополнить предложением: "Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом однонаправленного действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.I.005-76".

Пункт 2.3, дополнить после слова " спецодежды" словами : "халаты х/б, фартуки,спецобувь", после слова "защиты " - ссылкой : " По ГОСТ 12.4.011-75 и типовым отраслевым нормам.", предложением :" Для защиты кожи рук применять резиновые перчатки, защитные пасты :ХИОТ 4-6, "Миколан", "биологические перчатки", в случае попадания на кожные покровы смыть водой с мылом."

Пункт 2.4,дополнить респираторы марками :" Лепесток,Астра-2, ШБ-1, РУ-60М".

Пункт 2.6, дополнить огнетушители марками : "ОХП-10,ОВП-100, ОВПУ-250".

Пункт 2.7, изложить методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны в новой редакции :

"ацетона - по МУ № 1986-79,утв.6.06.79г, вып. 15,
циклогексанона - по МУ № 1704-77,утв.18.04.77г, вып.1-4,
толуола - по МУ № 2328-81, утв.18.03.81г,вып.17,
окиси хрома - по МУ № 1598-77,утв.31.01.77г, вып.14,
свинцовых кронов - по МУ № 2013-79,утв.6.06.79г, вып.15,"

Пункт 2.9 изложить в новой редакции :

"При производстве эмалей образуются твердые,газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды.С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках. Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации,промывки оборудования,коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров, должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости,своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания."

Раздел 3 изложить в новой редакции :

"3.1. Правила приемки - по ~~ГОСТ 9980-80,разд.1~~ ГОСТ 9980.1-86. (4)

3.2. Для проверки соответствия требованиям настоящих технических условий эмаль должна быть подвергнута приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

3.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия эмали на соответствие нормам и требованиям, указанным в табл. I.

3.4. Периодические испытания проводятся не реже одного раза в 5 лет на соответствие всем требованиям настоящих технических условий не менее, чем на трех партиях с объемом выборки по ГОСТ ~~9980-80~~ 9980.1-86 из числа партий, прошедших приемо-сдаточные испытания."

Пункт 4.I, заменить и дополнить ссылку: ГОСТ ~~9980-75~~ 9980.2-86 на ГОСТ ~~9980-80~~ 9980.2-86 ~~разд. 2.~~

Пункт 4.2 изложить в новой редакции :

" 4.2. Подготовку образцов к испытанию проводят по ГОСТ 8832-76 разд. 3. Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в полуфабрикате эмали. Для определения всех остальных показателей к I00г полуфабриката эмали добавляют 5 г полиэтиленполиамина, марка 2 ТУ 6-02-I099-83. Компоненты эмали взвешивают на технических весах. Погрешность взвешивания ±0,01 г. Эмаль до рабочей вязкости, в зависимости от метода нанесения, разбавляют смесью растворителей: этилцеллозольва ГОСТ 8313-76, циклогексанона ГОСТ 24615-8I, ацетона ГОСТ 2768-84, толуола ГОСТ 9880-76, ГОСТ I4710-78 в соотношении по массе : I3:I7:20:42. При нанесении кистью рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5)°С - I8-20с, пером или рейсфедером - I3-I5 с, штампом - I5-30с. Для определения цвета пленки , времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к действию спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при протирке и спирто-бензиновой смеси и воды при промывке эмаль наносят не менее пятью изображениями на керамическую, пластмассовую ОСТ 6.05-[illegible] 30 или металлическую поверхность из белой жести ГОСТ ~~[illegible]~~ 13345-85 АУ I4-I-3470-82 размером 70хI50 мм при толщине ~~0,25-0,28 мм~~ 0,25-0,32 мм. Сушка при температуре (I40±4)°С в течение 30 мин в сушильном шкафу. Сушильный шкаф должен обеспечивать нагрев до температуры 200°С. Погрешность установки и поддержания заданной температуры ±2°С. Образцы после горячей сушки выдерживают при температуре (20±5)°С в течение 30 мин и относительной влажности (65±5)%."

Пункт 4.4 - исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции : "4.5. Массовую долю нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ I7537-72. Навеску полуфабриката выдерживают в сушильном шкафу при температуре (I20±3)°С в течение 1,5 г и далее до постоянной массы."

Пункт 4.6 - исключить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		ИЗМ №4	[illegible]	

Извещение №3 об изменении ТУ 6-10-1539-76

Лист 5

Пункт 4.7 изложить в новой редакции : "4.7.Определение времени высыхания. Определение времени высыхания проводят следующим образом: маркировочное изображение протирается сухой марлей ГОСТ IIIO9-74 или ватой ГОСТ 5556-8I с легким нажимом 2-3 раза. Эмаль не должна стираться."

Пункт 4.I0 изложить в новой редакции :"4.I0.Стойкость маркировочных изображений к действию спирта ГОСТ I8300-87, бензина ГОСТ 1012-72, спирто-бензиновой смеси в соотношении I:I по массе при протирке определяют путем 5-кратной протирки маркировочных изображений тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампон не должен окрашиваться, маркировочное изображение не должно изменяться. Стойкость маркировочных изображений к действию спирто-бензиновой смеси и воды ГОСТ 6709-72 определяют путем погружения образцов в спирто-бензиновую смесь при температуре (20±2)°С и воду при температуре (45±5)°С и промывки их в указанных средах с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны быть без изменений."

Пункт 4.II ,первое предложение изложить в новой редакции :

" Определение жизнеспособности. К 100 г полуфабриката эмали добавляют 5 г полиэтиленполиамина марки 2 ТУ 6-02-I099-83. Эмаль тщательно перемешивают и выдерживают в плотно закрытой банке ГОСТ 6I28-8I в течение 6ч при температуре ~~(20±2)°С~~ (20±2)°С. (1)

Раздел 5 изложить в новой редакции :

" 5. УПАКОВКА,МАРКИРОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I.Упаковка,маркировка,транспортирование и хранение полуфабриката эмали - по ~~ГОСТ 9980-80, разд. 3-6, группа - 5.~~ ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86. (1)

5.2. Полиэтиленполиамин упаковывают согласно ТУ 6-02-I099-83. Допускается упаковка полиэтиленполиамина в стеклянную тару ОСТ 6-09-I08-85 (1)

5.3.Компоненты эмали должны храниться при температуре не выше 30°С.

5.4. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки : "Боится сырости" и "Боится нагрева" по ГОСТ I4I92-77 и знак опасности по ГОСТ I9433-8I,класс 3, подкласс 3.2, (1)

п.5.4 дополнен (см. изм. №4)

Пункт 6.I - исключить.

Пункт 6.2, исключить слова : "завод ","потребителем "и "настоящим".

Пункт 6.3, заменить слово "полуфабриката " на " компонентов".

Перечень.Заменить ссылки : ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80,ГОСТ I4710-69 на ГОСТ I4710-78,ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84,ГОСТ 6128-75 на ГОСТ 6128-8I, ТУ 6-02-I099-77 на ТУ 6-02-I099-83,ГОСТ II27-72,ТУ 6-03-356-73 ГОСТ I7718-72 - исключить.

Перечень дополнить :

ГОСТ 24615-81 - Циклогексанон технический.

ТУ 14-1-3470-82 - Кесть белая горячекатаная.

ГОСТ 17.2.3.02-78 - Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 12.1.005-76 - ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 12.4.011-75 - ССБТ. Средства защиты работающих.

ГОСТ 18300-72 - Спирт этиловый ректификованный

ГОСТ 1012-72 - Бензин авиационный.

ГОСТ 14192-77 - Маркировка грузов.

ГОСТ 19433-81 - Грузы опасные.Классификация.Знаки опасности.

ГОСТ 11109-74 - Марля бытовая хлопчатобумажная.

ГОСТ 5556-81 - Вата медицинская гигроскопическая.

ОСТ 6-05-406-80- Полистирол ударопрочный.

ОКП 23 1252 2900 10

Контрольный

УДК
Группа Л-24
Регистрационный
№ 148906 /04 МЦСМ
"22" 12 89 г

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер предприятия
п/я А-3872
[illegible] И.Н. Ярыгин
"28" 11 89 г
Верно: [illegible]

УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя предприятия
п/я Р-6875
[illegible] В.В.Задымов
"18" 12 89 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-10-1539-76
ЭМАЛИ ЭП-572
различных цветов

Срок введения: с 15.01.1990 г

СОГЛАСОВАНО
Главный метролог предприятия
п/я Р-6875
[illegible] В.И.Арсенькин
"24" XII 89 г

Предприятие п/я Р-6875
Главный инженер Опытного завода
[illegible] В.В.Анашвили
"20" 11 89 г

Начальник ТО
[illegible] Г.Р.Овчинников
"20" 11 89 г

Зав. отделом № 42
[illegible] Э.Н.Шубина
"24" 11 89 г

Зав. лаб. № 355
[illegible] А.Д.Еселев
"24" 11 89 г

Нач.сектора техдокументации ТО
[illegible] Г.В.Гаршина
"22" 11 89 г

Инженер ТО
[illegible] И.С.Бондарчук
"22" 05 89 г

1990

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.1996 года. (Проверены в 1989 г.)

Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
I. Цвет пленки эмали	Красный, белый, желтый, зеленый и черный. Оттенок не нормируется.	По п. 4.3
2. Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре (20,0±0,5)°С, с:		По ГОСТ 8420-74
а) с диаметром сопла 4 мм	I4-35	
б) с диаметром сопла 2 мм	не нормируется	
3. Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %, для эмалей:		По ГОСТ I7537-72 и п. 4.5 настоящих технических условий
красной	54-58	
белой	68-72	
желтой	66-70	
зеленой	56-60	
черной	43-47	
4. Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	25	По ГОСТ 6589-74, способ А
5. Время высыхания, не более		По п. 4.7
а) при температуре (65±2)°С, ч	2	
или		
б) при температуре (I40±2)°С, мин	30	
6. Способность к маркировке	Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами	По п. 4.8

Продолжение табл. I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
7. Адгезия маркировочных изображений к подложке	После испытания по п. 4.9 маркировочные изображения должны быть без изменений	По п. 4.9
8. Стойкость маркировочных изображений к статическому воздействию а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при протирке; б) спирто-бензиновой смеси при температуре (20±2)°С и воды при промывке при температуре (45±2)°С	После проведения испытания по п. 4.10 маркировочное изображение должно быть без изменений	По п. 4.10
9. Срок годности смеси после смешения компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее 6		По п. 4.11

Таблицу I дополнить примечанием:

"Примечание. I. Значение по показателю п. 2б табл. I является факультативным до 01.01.1993 года. Определение ненормируемого показателя обязательно с занесением данных в документ о качестве."

Пункт 2.3, заменить: ссылку ГОСТ I2.4.011-75 на ГОСТ I2.4.011-87, дополнить после слов ссылками:

"спецодежды" - ГОСТ I2.4.103-83,

"резиновые перчатки" - ГОСТ 20010-74,

"защитные пасты" - ГОСТ I2.4.068-79.

Пункт 2.4, заменить марки респираторов и дополнить ссылками:

"Лепесток", ШБ-I" на "ШБ-I "Лепесток" - ГОСТ I2.4.028-76,

"РУ-60 М" на "РУ-60 му" - ГОСТ I7269-71.

Пункт 2.6 дополнить ссылками:

ТУ 22-4720-80, ГОСТ 7276-77.

Пункт 3.1, заменить ссылку. ГОСТ 9980-80, разд. I на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 3.4, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.2, заменить: толщину пластинок из белой жести "0,25-0,28 мм" на "0,25-0,32 мм", значение "± 3 %" на "± 2°С", ссылку ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85.

Пункт 4.5, заменить значение: "(120±3)°С" на "(120±2)°С", дополнить после слов "при температуре (120±2)°С" словами: "в течение 1,5 ч и далее ...".

Пункт 4.10, заменить ссылку: ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87.

Пункт 4.11, заменить значение: "(20±5)°С" на "(20±2)°С".

Пункт 5.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 3-6, группа 5 на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2 дополнить предложением: "Допускается упаковка полиэтиленполиамина в стеклянную тару ОСТ 6-09-108-85."

Пункт 5.4 дополнить словами: "классификационный шифр 3212, регистрационный номер ООН - 1263", заменить ссылку: ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Пункт 6.3, изложить первое предложение в новой редакции: "Гарантийный срок хранения полуфабриката эмали - 6 месяцев со дня изготовления, полиэтиленполиамина - один год.", исключить второе предложение.

Перечень. ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях. Заменить ссылки:

ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-87, ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86, ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85, ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87, ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Перечень дополнить ссылками:

ГОСТ 12.4.103-83 - ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук.

ГОСТ 20010-74 - Перчатки резиновые технические.

ГОСТ 12.4.068-79 - ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.

ГОСТ 12.4.028-76 - ССБТ. Респираторы ШБ-1 "Лепесток".

ГОСТ 17269-71	- Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60 му.
ТУ 22-4720-80	- Огнетушители химические пенные.
ГОСТ 7276-77	- Огнетушители CO_2 (углекислотные) ручные.
ОСТ 6-09-108-85	- Тара стеклянная для химических реактивов и особочистых веществ.

1252 2900 10

Экз.
Группа Л-24
Регистрационный
№ 148906/05 МЦСМ
" " 91 г

ГЛАСОВАНО
ПО "ГРАНИ"
А.Г.Зверьков
" " 91 г

УТВЕРЖДАЮ
Зам. Генерального директора
НПО "СПЕКТР"
В.В.Задымов
"25" 04 91 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 5
ТУ 6-10-1539-76
ЭМАЛИ ЭП-572
различных цветов

Срок введения: с 15.05.91

Опытный завод НПО "СПЕКТР"

Начальник ТО
Т.В.Гаршина
"4" 04 91 г

Инженер ТО
Л.С.Бондарчук
"4" 04 91 г

09.IX.91

Зарегистрировано
МЦСМ Госстандарта
1991 №148906/05 от 8.05 1991 г.

Вводная часть. Абзац, первый дополнить после слова "полиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83" словами: "или отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 1.4 дополнить словами:
"или 10 частей отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 2.3, заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89.

Пункт 2.6, заменить ссылку: ГОСТ 7276-77 на ТУ 22-105-125-89.

Пункты 4.2 и 4.11 дополнить после слов:
"полиэтиленполиамина, марка 2 ТУ 6-02-1099-83" словами:
"или 10 г отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 5.2 дополнить предложением:
"Отвердитель А упаковывают в стеклянную тару ТУ 6-09-5472-90", заменить ссылку: ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Пункт 6.3, дополнить после слов: "полиэтиленполиамина - один год," словами "отвердителя А - шесть месяцев".

Перечень
ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях

Заменить ссылку:
ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 7276-77 на ТУ 22-150-125-89, ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Перечень дополнить ссылкой:
ТУ 6-21-11-03-108-91 - Отвердитель А.

gost.e-ecolog.ru