МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УДК 675.81
ГРУППА М11

Код ОКП 87 1369 Госрегистрация ВИФС _____ 197__ г.
№ _____

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Главного технического управления МАП
_____ Г. СТРОГАНОВ
"29" 11 1979 года

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник Всесоюзного Объединения промышленности искусственных кож и пленочных материалов МХП СССР
_____ С. СОЛОВЬЕВ
"17" 12 1979 года

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ С АНТИПИРЕНОВЫМ НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 17-21-315-79
(Взамен ТУ 17-1229-74)

Срок введения с 18.12.79 на срок до 18.12.84

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель начальника ВИАМ
_____ Э. КОНДРАШОВ
"26" 11 1979 года

Заместитель директора ВНИИПИК по научной работе
_____ Б. САУТИН
"__" _____ 1979 года

И.О. Главного инженера Котовской фабрики "Искож"
_____ Р. СИДОРОВА
"17" декабря 1979 года

23.11.79.

1979 год

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru

Исправленному в штампе на листе 2 верить

начальник ПТО
Котовской фабрики „ИСКОЖ"
[signature] А. Ротаенко

Сожи искусственные.

Настоящие технические условия распространяются на материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием, предназначенные для облицовки теплоизоляции и агрегатов внутри конструкций.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. В зависимости от тканевой основы и цвета выпускаются следующие марки материй:

АВЗМс – полотно бязевое гладкокрашенное арт.7071 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ I7 РСФСР-60-9016-78 с покрытием зеленого цвета;

АНАМс – перкаль "А-85" суровый расшлихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ I2I25-66 с покрытием алюминиевого цвета;

АНЗМс – перкаль "А-85" суровый расшлихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ I2I25-66 с покрытием зеленого цвета;

АНкМс – перкаль "А-85" суровый расшлихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ I2I25-66 с покрытием кремового цвета;

АНчМс – молескин гладкокрашенный арт.3050 или 3053 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ I7 РСФСР-6770-74 с покрытием коричневого цвета;

АЗТс– ткань капроновая техническая арт.56003 ОСТ I7-232-73 с подслоем лака полиамид 548 и покрытием зеленого, кремового или серого цветов;

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Допускается выпуск материй на других тканевых основах, не снижающих физико-механических показателей, предусмотренных настоящими техническими условиями.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата

ТУ I7- 2I-315-79

Разраб.	Шестовицкий	
Провер.	Ротаенкр.	
Н. контр.	Сидорова	
Утв.		

Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
Б	2	10

Котовская фабрика "ИСКОЖ"

I.2. Материи выпускаются в соответствии с технологическим регламентом, согласованным с ВИАМ.

I.3. Материи выпускаются без тиснения, с гладкой поверхностью.

I.4. По физико-механическим показателям материи должны отвечать требованиям таблицы.

Таблица

Наименование показателей	Марки материй					Методы испытаний
	АВЗМс	АНАМс АНЭМс	АНКМс	АНЧМс	АЗТс	
I. Ширина, см не менее	84	74	74	68	82	ГОСТ 3811-72
2. Масса 1м2, г, не более	676	210	245	380	95	ГОСТ 17073-71
3. Разрывная нагрузка полоски с рабочим участком 50х200мм, кгс, не менее						
основа	92	40	40	38	41	ГОСТ 17316-71
уток	77	27	27	50	32	
4. Жесткость, г, не более размер образца/20х70/мм	–	–	–	–	–	ГОСТ 8977-74
основа					I,82	
уток					I,56	
5. Водопроницаемость	Допускается местное промокание изнаночной стороны		Без протекания капель воды		Допускается не более 2-х капель воды на изнаночной стороне	ГОСТ 22944-78 и п.3.3.
6. Бензостойкость	Не допускается отслаивания пленки					по п.3.4.
7. Термостойкость	Не допускается шелушения и отслаивания пленки					по п.3.5.
8. Горючесть	С а м о з а т у х а ю щ и й					ОСТ 190094-73 и п.3.6.
9. Эластичность	Не допускается трещин и изломов					по п.3.7.

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I.5. Поверхность материй должна быть без нарушений пленки, надрывов, складок, без отслаивания покрытия.

I.6. По внешнему виду материи подразделяются на I и 2 сорт.

В I сорте допускаются малозначительные дефекты без механических повреждений, образующиеся на первых наложениях; сгустки, утолщения грунта и гофристость от дефектов ткани, небольшие пористость и отлежи.

Во 2 сорте допускаются вышеуказанные значительные дефекты.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Материи 2 сорта не подлежат поставке для авиационной промышленности, а могут быть поставлены другим потребителям по согласованию.

2. Масса I м2 материи марки АВЗМс, поставляемой предприятиям авиационной промышленности, не должна превышать 650г.

3. Место в куске материи, имеющее недопустимые дефекты, может не вырезаться, а отмечаться в начале и конце дефекта клеймом "В" (условный вырез) у кромки.

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Длина ткани, отмеченная клеймом "В" (условный вырез) в меру длины куска не включается и учитывается как весовой лоскут. Условных вырезов "В" в материи I-го сорта не допускается.

I.7. Материи накатываются в рулоны длиной до I00м. В рулоне допускается несколько отрезов. Длина наименьшего отреза I метр. и составляет не более I5%.от партии.

Материи размером от 0,5 до 0,95 метра учитываются как мерный лоскут и комплектуются отдельно в количестве не более 3% от метража партии к соответствующему сорту материй.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. По согласованию с потребителем допускается увеличение процента сдаваемого мерного лоскута.

I.8. Материи марок АНАМс, АНКМс, АНЗМс, АЗТс всех цветов накатываются лицевой стороной внутрь на бумажные патроны по ОСТ I7-I00-7I или деревянные стержни. Материи марок АВЗМс, АНЧМс накатываются в рулоны лицевой стороной внутрь на деревянные стержни.

I.9. На концах каждого отреза в рулоне ставится контрольный знак. Контрольный знак верхнего конца последнего отреза должен захватывать прилегающую часть другого отреза.

I.I0. На каждый рулон ставится штамп или наклеивается ярлык с указанием:

а/ наименования предприятия-изготовителя;
б/ марки материи;
в/ номера партии;
г/ сорта материи;
д/ количества метров;
е/ обозначение настоящих технических условий;
ж/ номера технического контролера;
з/ даты выпуска.

I.II. Рулоны упаковываются в бумагу ГОСТ 8273-75 или в мешки из ткани по ГОСТ I0452-72. Рулон обвязывается по обоим концам шпагатом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Материи предъявляются к приемке партиями. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество рулонов материи одной марки, одной выработки.

2.2. Каждая партия сопровождается паспортом с результатами испытаний и заключением ОТК о соответствии материи требованиям технических условий.

2.3. Проверке внешнего вида подвергаются I00% рулонов, составляющих партию.

2.4. Для проверки облицовочных материй по физико-механическим показателям от партии отбираются I% руло-

нов, но не менее 3-х.

От каждого отобранного для испытания рулона, отрезается кусок материи без дефектов внешнего вида длиной 0,7 м во всю ширину рулона. Из каждого куска вырезаются образцы для проведения испытаний по физико-механическим показателям.

2.5. Показатели "ширина", "масса 1м2", "разрывная нагрузка" и "жесткость" определяются как среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проверенных рулонов.

Каждый испытанный рулон должен соответствовать нормам настоящих технических условий.

2.6. В случае неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю испытаний производится повторный анализ по показателям невыдержавшим испытаний. Повторному испытанию подвергается удвоенное количество отобранных рулонов от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний предприятию-изготовителю предоставляется право подвергнуть контролю каждый рулон.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид проверяется просмотром лицевой стороны рулона в раскидку на браковочном столе при нормальном отраженном свете.

Одновременно производится замер ширины и длины материи в рулоне по ГОСТ 3811-72.

3.2. Подготовка образцов к испытаниям по физико-механическим показателям производится в атмосферных условиях по ГОСТ 17316-71.

3.3. Определение водопроницаемости.

Образец материи 400х400 мм, заправляется покрытием вверх в 4-х угольный станок с рамкой размером 200х200мм. В полученный "кошель" наливается 0,5 л воды с температурой 15-20°С и выдерживается в течение 2-х часов, после чего материя проверяется на соответствие требованиям таблицы п.5.

3.4. Определение бензостойкости.
Образец материи размером 100х100мм помещается в бензин марки Б-70 и выдерживается в нем 24 часа, после чего образец вынимается, обсушивается и проверяется на соответствие требованиям таблицы п.6.

3.5. Определение термостойкости.
Образец материи размером 100х100мм выдерживается в термостате в течение 6 часов при 70°С, после чего визуально проверяется на соответствие требованиям таблицы п.7.

3.6. Определение горючести.
Образец материи размером 100х200мм вносится в верхнюю часть пламени горелки в вертикальном положении на 12 сек. За пределами участка, соприкасающегося с огнем, материя медленно тлеет. Допускается тление не более 15 сек и при этом материя является самозатухающей.

3.7. Определение эластичности.
Образец материи размером 50х100мм выдерживается при температуре "-15°С" в течение 10 минут в развернутом состоянии, после чего изгибается на металлическом стержне диаметром 10мм.
В результате испытаний на покрытии не должно наблюдаться трещин и изломов.

4.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Рулоны облицовочных материй могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.
4.2. Не допускается транспортировать материи облицовочные с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.
При транспортировании облицовочных материй в районы Арктики, Крайнего Севера, и отдельные районы упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846-70.

4.3. Облицовочные материи должны храниться в вертикальном положении при температуре не ниже 0°С и не выше 25°С.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Не допускается хранения материй совместно с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

5. ГАРАНТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения материй с момента изготовления – 2 года при соблюдении условий хранения.

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, на которые дана ссылка в технических условиях

номер НТД	группа	Наименование НТД
ГОСТ 3811-72	М09	Ткани и штучные изделия текстильные. Метод отбора образцов.
ГОСТ 8273-75	К68	Бумага оберточная.
ГОСТ 8977-74	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения жесткости и упругости.
ГОСТ 10452-72	М78	Ткани льняные и полульняные паковочные.
ГОСТ 12125-66	М68	Перкали хлопчатобумажные технические.
ГОСТ 15846-70	Д08	Тара и упаковка. Технические требования при транспортировании грузов в районы Крайнего Севера и отдельных районов.
ГОСТ 17073-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения толщины и массы 1 м^2.
ГОСТ 17316-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве.
ГОСТ 22944-78	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости.
ОСТ1.90094-73	Л-29	Полимерные материалы. Методы определения горючести декоративно-отделочных и конструкционных полимерных материалов.
ОСТ 17-100-71	Г62	Патроны бумажные конические и цилиндрические.
ОСТ 17-232-73	М93	Ткань капроновая техническая арт. 56003. Технические требования.
Ту 17 РСФСР 60-90116-78		Полотно бязмачное гладко-крашенное арт.7071 с огнезащитной пропиткой "ОП".
ТУ17РСФСР6770-74		Молескин гладкокрашенный с огнезащитной пропиткой арт. 3050, 3053.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 87 1369

УДК
Группа С-77
Госрегистрация ВИФС____198__г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного технического управления ЧАП
_____ Г.СТРОГАНОВ
"___"_____198__г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Всесоюзного Объединения промышленности искусственных кож и пленочных материалов
_____ С.С.СОЛОВЬЕВ
"___"_____1981 года

И З В Е Щ Е Н И Е №1

об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79

Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Срок введения с 01.02.82

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника ВИАМ
_____ Д.К.КОНДРАКОВ
"25"_____1981 года

Главный инженер Кожевенной фабрики "Искож"
_____ А.А.РОТАЕНКО
"___"_____1981 года

Заместитель директора ВНИИПК по научной работе
_____ Е.САУТИН
"___"_____1981 года

1981 г.

Подпись и дата | Инв. ном. дубл. | Взам. инв. ном. | Подпись и дата | Инв. ном. подл.

Пункт I.I. Заменить ссылку:
ТУ I7 РСФСР - 6770 - 74 на
ТУ I7 РСФСР - 60 - 6770 - 79

Пункт I.II. После слова " по ГОСТ I0452-72 дополнить предложением "Допускается производить упаковку в полиэтиленовую пленку ГОСТ I0354-73 или в другие упаковочные материали, обеспечивающие сохранность готовой продукции."

Пункт 4.2. Заменить ссылку:
ГОСТ I5846 - 70 на
ГОСТ I5846 - 79

Перв. примен.

Справ. ном.

Подпись и дата

Инв. ном. дубл.

Взам. инв. ном.

Подпись и дата

Инв. ном. подл.

Изм.	Лист	Ном. док.	Подп.	Дата

Извещение № I об изменении
ТУ I7-2I-315-79

Разраб.			Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием	Лит. | Лист | Листов: | 2 | 3
Провер.				
Н. контр.				Котовская фабрика "Искож"
Утв.				

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

ОКП 87 1369

УДК
ГРУППА [illegible]
Госрегистрация ВИ№С_____198__г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам.начальника Главного технического управления МАП
письмо 31.10.84
А.А.СЕРОВ
№ 096-90

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.начальника Всесоюзного промышленного объединения искусственных [illegible] и пленочных материалов
[illegible] ЯКОВЛЕВ
"[illegible]" [illegible] 1984 года

И З В Е Щ Е Н И Е № 2

об изменении ТУ 17-21-315-79
Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Срок введения с 01.01.85 г.

СОГЛАСОВАНО:

И.о.зам.начальника ВИАМ
письмо 19.10.84
В.Т.МИНАКОВ
26НМ № 2317

Главный инженер Кодовской фабрики
[illegible] А.А.РОТАЕНКО
[illegible] 1984 года

Заместитель директора ВНИИПИК по научной работе
письмо 19.09.84
Б.В.САУТИН
№ Л-15/3064

Инв. ном. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. ном.	Инв. ном. дубл.	Подпись и дата

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту извещения № 2 об изменении ТУ I7-2I-3I5-79
"Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием"

Проект извещения № 2 об изменении ТУ I7-2I-3I5-79 предусматривает:

- замену ссылок устаревшей нормативно-технической документации;
- замену обозначения полиакрилатных лаков;
- продление срока действия технических условий до 0I.0I.90.

Проект извещения № 2 об изменении ТУ I7-2I-3I5-79 составлен в соответствии с требованиями ГОСТ 2.II4-70, ГОСТ 2.II5-79, ОСТ I7-0I-300-82.

Главный инженер А.А.Ротаенко

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	Ном. докум.	Подпись	Дата	Извещение № 2 об изменении ТУ I7-2I-3I5-79	Лист

ПУНКТ I.I. Заменить ссылку:
ОСТ I7-232-79
на ОСТ I7-232-90

Седьмой абзац.
Заменить слова "лака полиамид 548" на "лака марки I по ОСТ 6-05-42I-76"

ПУНКТ I.4. Таблица.
Заменить ссылку:
ОСТ I.90094-79
на ОСТ I.90094-79

ПУНКТ I.8.
Исключить ОСТ I7-I00-7I

ПУНКТ I.II. Заменить ссылку:
ГОСТ I0354-79
на ГОСТ I0354-82

Продлить срок действия технических условий
ТУ I7-2I-3I5-79 до 0I.0I.90

Извещение № 2 об изменении
ТУ I7-2I-3I5-79

Изм.	Лист.	Ном. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ФРОЛОВА			
Провер.	ЛУКЬЯНОВА			
Н. контр.	РОТАЕНКО			
Утв.				

Материи обливочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Лит.	Масса	Масштаб

Котовская фабрика Искож

Код ОКП 87 1369

УДК 675.81
ГРУППА М II
Госрегистрация ВИФС _____

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Главного научно-технического управления МАП
"15" 11 1989 года

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник Главного управления промышленности искусственных кож и пленочных материалов Минлегпрома РСФСР
М.Н.Гудименко
"20" 11 1989 года

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3
об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79
МАТЕРИИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ С АНТИПИРЕНОВЫМ НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Срок введения с 07.02 90г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника ЗИАИ
"14" 11 1989 года

Главный инженер Щелковской фабрики Искож
Ф.У.АЛИЕВ
10 11 1989 года

Заместитель директора ВНИИПИК по научной работе
Е.Г.МАЗУРОВ
"28" 11 1989 года

ПУНКТ I.IO. – После слов "предприятия-изготовителя" дополнить словами "и его товарного знака."

Продлить срок действия технических условий ТУ I7_2I_3I5_79 до OI.OI.95г.

Извещение № 3
об изменении ТУ I7_2I_3I5_79

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		ПАШИНА		5.10.89
Пров.		МАТВЕЕВА		5.10.89
		МАКАРОВА		5.10.89
Н. Контр.				
		АЛИЕВ		11.10.89.

Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Лит.	Лист.	Листов
Б	2	3

Котовская фабрика Искож

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru