ПРЕДПРИЯТИЕ
п.я. Г-4361

3 5/1
2л -83
4 10/1
2л -86

Карточка 5 Утв. № 2 16 ... 87

УДК 669.715-42-126
Группа В-52
Рег. № ВИФС

Извещение 2 от Измен. № 2л

„УТВЕРЖДАЮ"
Руководитель организации
п/я Г-4844
/Ф.И.Квасов/
16 IV 1973 г.

ОДП 2725-73
5

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Зам. № 1 Утв. 19/XII 1973 г.

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с I/IУ-73 г.
Срок действия постоянно.

СОГЛАСОВАНО:

Гл.инженер предприятия п/я А-7050
/Ж.Куценко/
22 III 1973 г.

Гл.инженер предприятия п/я Р-6293
/А.Куница/
"22" III 1973 г.

Зам. руководителя предприятия
/К.Н.Михайлов/
"3" IV 1973 г.

Начальник лаборатории
/М.Ф.Захаров/
"14" марта 1973 г.

Главный технолог
/Г.С.Макаров/
"3" III 1973 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации
16.05.73 за № 103860

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru

1. Настоящие технические условия распространяются на прессованные профили для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов из сплавов АД31, АД1, АД0.

2. Форма и размеры профилей должны соответствовать согласованным нормалям.

3. Химический состав сплавов АД31, АД1, АД0 в соответствии с требованиями ГОСТа 4784-65.

4. Профили поставляются в горячепрессованном состоянии без термической обработки.

5. На поверхности профилей не допускаются трещины, шлаковые окисные и неметаллические включения.

На поверхности профилей допускаются неглубокие царапины, задиры, риски, пузыри, следы от правильных роликов, если глубина их залегания не превышает 0,4 мм.

6. Макроструктура и механические свойства профилей не контролируются.

7. Продольная кривизна и саблевидность не должна превышать 5 мм на 1 пог.метр.

8. Остальные требования в соответствии с ГОСТом 8617-68.

ПРЕДПРИЯТИЕ
п.я. Г-4361

УДК

Группа В 52

Рег. № ВИФС

„УТВЕРЖДАЮ"

Руководитель организации
п/я Г-4844
Ф.И.Квасов
„19" XII 1977г.

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-631-73

Срок введения с 20.02.78г.

СОГЛАСОВАНО:
Наряд-заказ № 09-41-91

„____" _____ 197 г.

Зам. руководителя предприятия
К.Н.Михайлов
„6" XII 1977 г.

Начальник лаборатории
М.Ф.Захаров
„10" декабря 1977г.

Начальник н.и.отдела технологии и стандартизации
В.Ф.Клейменов
„2" XII 1977г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано и включено в реестр удостоверений регистрации
4.01.78 за № 118868

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ограничить срок действия ТУ I-9-63I-73 до I.OI.I983г.

ПРЕДПРИЯТИЕ
п.я. Г-4361

УДК

Группа В 52

Рег. № ВИФС

...ыдаче не подлежит

„УТВЕРЖДАЮ"

Руководитель организации
п/я Г-4844
Ф.И.Квасов
„3" IV 1979 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ I-9-631-73

Срок введения с 1.06.79

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер предприятия
п.я. А-7050
„14" 03 1979 г.

Главный инженер предприятия
п.я. Р-6293
„22" 02 1979 г.

Главный инженер предприятия
п.я. А-7164
„22" 03 1979 г.

Зам. руководителя предприятия
В.Г.Давыдов
„26" 03 1979 г.

Начальник лаборатории
М.Ф.Захаров
„20" февраля 1979 г.

Начальник отдела технологии и стандартизации
В.Ф.Клейменов
„19" 03 1979 г.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

79.04.10 149597

I. Дополнить пункт 2 ТУ I-9-63I-73 текстом следующего содержания:

"Допускается поставка профилей с минусовым предельным отклонением на высоту двух крайних стрингеров, увеличенным в 2,5 раза по отношению к согласованному в чертеже".

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Нач. лаб.				

ТУ I-9-63I-73

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Лит.	Лист	Листов
Б	2	2

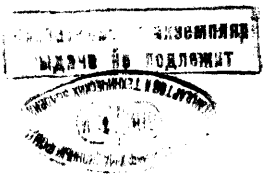
Предприятие п.я. Г-4361

13 ЯНВ 1983

УТВЕРЖДЕНЫ
Организацией изготовителя
«5» I 1983 г.

СОГЛАСОВАНЫ
с БОС и потребителем
Верно:

УДК
Группа В 52



ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-631-73

Срок введения с 1.03.83 г.
Срок действия до

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)
... в реестр
... регистрации
83.02.23 за № 103860/03

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I. Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73 до I.0I.I986 г.

2. Пункт 3 заменить ссылку ГОСТ 4784-65 на ГОСТ 4784-74.

3. Пункт 8 заменить ссылку ГОСТ 86I7-68 на ГОСТ 86I7-8I.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ I-9-63I-73			
Разраб.					Изменение № 3 Профили прессованные из алюмин. сплавов для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов	Лит.	Лист.	Листов
Провер.							2	2
Нач. лаб.					ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			

УТВЕРЖДЕНЫ
Организацией изготовителя
«10» 1 1986 г.

СОГЛАСОВАНЫ
с БОС [illegible]
Верно:

УДК
Группа В 52

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1-9-631-73

Срок введения с

Срок действия до

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В СИСТЕМЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
86.11.29 — 103866/64

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I. Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73

до 0I.0I.I99I г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусева		
Провер.		Карева		
Нач. лаб.				

ТУ I-9-63I-73

Изменение № 4
Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов полупроводниковых приборов

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Лит.	Лист.	Листов
	2	

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

УТВЕРЖДЕНЫ
Организацией изготовителя
«11» 05 [illegible]

СОГЛ
с БОС и 1
Верно:

УДК
Группа В52

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1-9-631-73

Срок введения с 1.06.88
Срок действия до

88.0616

Зарегистрировано
МЦСМ Госстандарта
10860/05 25.05.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73 до 0I.0I.I993г.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. Инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ I-9-63I-73			
Разраб.		Иванов Ирева			Изменение № 5 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Лит. А	Лист. 2	Листов 2
Нач. лаб.								

gost.e-ecolog.ru