Министерство химической промышленности

ОКП 23 I222 0900 03

УДК 667.6:629.12.011.71

Группа Л-24

Согласовано
Зам.начальника Главкультбыттора Министерства торговли СССР
/В.С.Гудин/
" " 1979 г.

Зарегистрировано в ВИФСе
за № _____
от " " _____ 1979 г.

Согласовано
Зам.начальника
УТЭФ ММФ
/Ю.П.Бабий/
" 19 " июня 1979г.

Утверждаю
Зам.начальника Союзкраска
/Е.А.Смелов/
" 27 " 08 1979 г.

ЭМАЛИ ПФ-I67

различных цветов

ТУ 6-I0-74I-79

(Взамен ТУ 6-I0-74I-74)

Срок введения
" 1 " 12 1979 г.

Срок действия
" 1 " 12 1984 г.

Согласовано
Зам.директора ЦНИИМФа
по научной работе
/С.Н.Границын/
" 11 " июня 1979г.

Зам.генерального директора ЛНПО "Пигмент" по научной работе
/С.С.Мнацаканов/
" 15 " 05 1979 г.

Начальник Ленинградского областного Управления Госинспекции по качеству товаров и торговле по РСФСР
/В.И.Шашков/
" 04 " июля 1979 г.

Главный инженер
ЛНПО "Пигмент"
/Р.Я.Гурвич/
" 14 " 05 1979 г.

Зам.начальника производства № 2 ЛНПО "Пигмент"
/Меркулович Б.А./
14.05.1979 г.

Директор Ленинградской Оптовой конторы
Ленгалкоопхозторг
/П.А.Черепанов/
" " 1979г.

УК профсоюза работников химической и нефтехимической промышленности
02-06-802/ПВ от 21.08.79г

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано и выдано в реестр государственной регистрации 19.11.02 за № 1994845

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на эмали ПФ-167 белого, светло-серого и светло-шарового цветов, представляющие собой суспензию пигментов в пентафталевом лаке (ТУ 6-10-612-76).

Эмали ПФ-167 предназначаются для окраски наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие обеспечивает защитные свойства в течение 15 месяцев.

Эмали наносят кистью, валиком и краскораспылителем.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Эмали должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептурам и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Эмали должны выпускаться следующих цветов, указанных в табл.I.

Таблица I

Наименование цвета	Код ОКП
белая	23 I222 0901 02
светло-серая	23 I222 0959 06
светло-шаровая	23 I222 0980 09

I.3. По физико-механическим показателям эмали должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-10-741-79		
Разраб.					Эмали ПФ-167 различных цветов Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Пров.						Б	2	14
Контр.						ЛНПО "Пигмент" Союзкраска		
Утв.								

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
I. Цвет покрытия эмали:	После высыхания цвет покрытия эмали должен быть в пределах указанных ниже номеров картотеки цветовых эталонов или допусков утвержденных образцов цвета:	По п.4.4 настоящих ТУ
светло-серой	579, 554	
светло-шаровой	518, 519	
белой	в пределах допусков утвержденного образца	
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать ровное, однородное, глянцевое покрытие.	По п.4.4 настоящих ТУ
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20± 0,5°С, с	55-80	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	59-65	По ГОСТ 17537-72 и п.4.5 настоящих ТУ
5. Степень перетира, мкм, не более	15	По ГОСТ 6589-74
6. Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/м², не более, для эмалей:		По ГОСТ 8784-75, разд.1
белой	75	
светло-шаровой	50	
светло-серой	50	
7. Время высыхания до степени 3, при 20±2°С, ч, не более	24	По ГОСТ 19007-73
8. Изгиб покрытия, мм, не более	1	По ГОСТ 6806-73

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

(продолжение табл.2)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
9. Прочность покрытия при ударе Дж/кгс.см/, не менее	5(50)	По ГОСТ 4765-73
I0. Твердость покрытия, условные единицы, не менее	0,2	По ГОСТ 5233-67
II. Стойкость покрытия к действию воды при 20± 2°С,ч, не менее	2	По ГОСТ 21065-75 и п. 4.6 настоящих ТУ
I2. Блеск покрытия, %, не менее	55	По ГОСТ 896-69

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Эмали ПФ-I67 являются пожароопасными и токсичными материалами, относящимися к четвертому классу опасности (ГОСТ I2.I.007-76), что обусловлено свойствами растворителей входящих в их состав и вводимых при разбавлении эмалей.

Основные свойства растворителей приведены в табл.3.

Таблица 3.

Наименование растворителей	Предельно-допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °С		Область воспламенения (пределы взрываемости), % (объемн.)		Класс опасности	Пределы воспламенения (взрываемости), °С	
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний		нижний	верхний
Бензин-растворитель (уайт-спирит)	300	33	270	I,4	6	4	33	68
Скипидар	300	34	253	0,8	–	4	32	53

Бензин-растворитель действует на кожу, вызывая дерматиты, а также экзему.

Скипидар оказывает раздражающее действие. Вызывает кожные заболевания, а при длительном воздействии - воспалительные заболевания почек.

2.2. Определение вредных веществ в воздухе проводится в соответствии с методиками, изложенными в журнале "Гигиена труда и профзаболеваний", 1971, № 11 и в технических условиях на "Методы определения вредных веществ в воздухе", вып.УI, с.27-30.

2.3. При производстве, применении и испытании эмалей должны строго соблюдаться требования безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно- вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

Для тушения горящих эмалей необходимо использовать песок, кошму, пенные огнетушители марки ОП-5 или углекислотные марок ОУ-2 и ОУ-5 (ГОСТ 7276-77 и ГОСТ 16005-76).

2.4. Лица, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны быть обеспечены специальной одеждой группы ПпЯтОа (ГОСТ 12.4.015-76); резиновыми перчатками и другими средствами индивидуальной защиты.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Эмали ПФ-167 поставляются партиями. За партию предприятия-изготовителя принимают количество эмали однородное по качеству и сопровождаемое одним удостоверением о качестве. Партией у получателя считается количество эмали, полученное по одному сопроводительному документу и состоящее из одной партии предприятия-изготовителя.

3.2 Объем выборки для проверки соответствия качественных показателей эмали ПФ-167 требованиям технических условий - по ГОСТ 9980-75 разд. I

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторное испытание пробы, отобранной от удвоенного количества единиц упаковок лакокрасочного материала той же партии.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию.

3.3 Для проверки транспортной тары по внешнему оформлению, упаковке и правильности маркировки осмотру подвергают 3% транспортной тары , но не менее 3-х единиц.

При наличии в выборке 3% и менее процентов транспортной тары или банок с эмалью, не соответствующих требованиям технических условий по внешнему оформлению, упаковке и правильности маркировки, бракуется фактически обнаруженное количество дефектных единиц.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб по ГОСТ 9980-75, раздел 2.

4.2. Соответствие тары, упаковки и правильности маркировки требованиям настоящих технических условий проверяют визуальным осмотром.

4.3. Подготовка образцов к испытанию.

Испытуемую эмаль тщательно перемешивают и определяют степень перетира, массовую долю нелетучих веществ , условную

вязкость эмали.

Для определения остальных показателей эмаль разбавляют уайт-спиритом (ГОСТ 3134-78) до вязкости 25-30 с по вискозиметру ВЗ-4 при 20 ± 0,5°С, фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 3584-73) и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд.3.

Цвет, внешний вид, время высыхания определяют на пластинках из черной горячекатанной жести (ГОСТ 1127-72) размером 70х150 мм и толщиной 0,25-0,28 мм или стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523-70) размером 70х150 мм и толщиной 0,8-0,9 мм.

Изгиб покрытия определяют на пластинках из черной горячекатанной жести (ГОСТ 1127-72) размером 20х150 мм, толщиной 0,25 - 0,28 мм.

Твердость покрытия определяют на стеклянных пластинках (ГОСТ 683-75) размером 90х120 мм.

Все остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08кп или 08пс (ГОСТ 16523-70) размером 70х150 мм, толщиной 0,8 - 0,9 мм.

При определении цвета, внешнего вида, укрывистости эмаль наносят до полного укрытия. При определении изгиба покрытия, прочности покрытия при ударе, твердости, времени высыхания эмаль наносят в один слой.

При определении стойкости покрытия к действию воды эмаль наносят в один слой на обе стороны пластинки.

Толщина однослойного покрытия 18-23 мкм.

Сушку каждого слоя эмали производят в течение 24 часов при 20 ± 2°С.

Перед испытанием по показателю "твердость покрытия" покрытие эмалью ПФ-167 после высыхания выдерживают в течение 24 ч.

4.4. Определение цвета и внешнего вида покрытия.

Цвет и внешний вид покрытия определяют визуально при естественном рассеяном свете. При определении цвета накраски сравнивают с соответствующими номерами карточек картотеки цветовых эталонов или утвержденным образцом.

4.5. Массовую долю нелетучих веществ определяют при температуре 140 ± 2°С до постоянной массы.

4.6. Стойкость покрытия к действию воды определяют по ГОСТ 21065-75, после испытания образцы выдерживают перед осмотром при 20 ± 2°С в течение 1 часа.

Допускается незначительное изменение цвета.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 9980-75, разд.3-6.

5.2. Эмали ПФ-167 упаковывают во фляги (ГОСТ 5799-78), при поставке в торговую сеть - влитографированные банки белой жести (ГОСТ 6128-75) емкостью 3 литра.

5.2.1. На банку наносят печать с обозначениями:

а) наименование вышестоящей организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель ;

б) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

в) место нахождение предприятия-изготовителя;

г) наименование эмали;

д) номер технических условий;

е) месяц и год выпуска;

ж) номер партии;

з) масса нетто;

и) государственный Знак качества в случае его присвоения

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

к) цена за банку;

л) указание по применению;

м) гарантийный срок хранения;

5.2.2. Банки с эмалью упаковывают в деревянные ящики тип II, тип У (ГОСТ 18573-73). *Масса брутто не более 30 кг.*

5.2.3. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192-77 с нанесением предупредительных знаков "верх", "не кантовать".

Маркировка ящиков должна содержать следующие дополнительные надписи:

а) наименование вышестоящей организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;

в) наименование эмали;

г) номер технических условий;

д) количество банок в упаковке;

е) цена за банку;

ж) номер партии;

з) гарантийный срок хранения;

и) масса нетто;

к) месяц и год выпуска.

5.3. Эмали хранят и транспортируют при температуре не ниже минус 20^0С.

6. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1. При окраске наружных поверхностей судов неограниченного района плавания подготовка поверхностей и окраска проводится строго по нормативно-технической документации МСП, ММФ, МРХ, МРФ и др.

6.2. При окраске катеров, металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям эмаль необходимо тщательно перемешать до равномерной вязкости и исчезновения осадка на дне. В случае загустевания, эмаль разбавить скипидаром (ГОСТ 1571-76, ГОСТ 16943-71) или уайт-спиритом (ГОСТ 3134-78) до рабочей вязкости 60-70 с по вискозиметру ВЗ-4 при 20 ± 0,5°С при нанесении кистью или валиком, 20-30 с при нанесении пневматическим распылением. Разбавленную эмаль отфильтровать через два слоя марли.

Перед окраской поверхность тщательно очистить от пыли, грязи, ржавчины, непрочной старой краски скребком или металлической щеткой.

Штукатурку шлифуют пемзой, мелящие поверхности тщательно промывают водой.

Эмаль наносят на подготовленную поверхность чистой и сухой кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя с промежуточной сушкой каждого слоя 24 часа при 20 ± 2°С. Окрашивание производится в проветриваемом помещении. Расход эмали при однослойном покрытии 120-150 г/м^2.

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, в сухом защищенном от огня помещении. Инструмент, тару, пятна следует отмывать скипидаром, не дожидаясь высыхания эмали.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие эмали требованиям настоящих технических условий, при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

7.2. Гарантийный срок хранения эмалей - 12 месяцев со

дня изготовления. По истечении гарантийного срока эмали перед применением подлежат проверке на соответствие требованиям настоящих технических условий.

7.3. Эмаль должна быть отгружена предприятием-изготовителем не позднее 1 месяца после изготовления.

Перечень стандартов, на которые даны ссылки в данных технических условиях

ТУ 6-10-612-76	Лаки алкидные полуфабрикатные
ГОСТ 8420-74	Лаки и краски. Методы испытаний. Определение условной вязкости.
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 6589-74	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
ГОСТ 5233-67	Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 21065-75	Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытий на стойкость к действию воды и растворов солей.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.015 76	ССБТ. Одежда специальная. Классификация.
ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Правила приемки, отбор проб для испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3134-78	Бензин растворитель для лакокрасочной промышленности (уайт-спирит).
ГОСТ 3584-73	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГОСТ 16523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
ГОСТ 1127-72	Жесть черная горячекатаная
ГОСТ 683-75	Стекло для фотографических пластинок.
ГОСТ 5799-78	Фляга для лакокрасочных материалов емкостью 40 л.
ГОСТ 6128-75	Банки металлические для химических продуктов.

Лист регистрации изменений

Номера листов (страниц)					Всего листов (страниц) в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
изм.	измененных	замененных	новых	изъятых					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Министерство химической промышленности

Обязательный экземпляр выдаче не подлежит

Согласовано
Главкультбытторг
Министерство торговли СССР
Зам.начальника
письмо
№ 4-22/37-52-1924 В.И.Крищенко
"10" 07 1980 г.
Верно:

УДК
Группа Л-24
Зарегистрировано в ВИФСе
за № _____
от " " _____ 1980 г.

ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

УТЭФ ММФ
Зам.начальника
письмо
№ УТФ-2-58/896 Ю.П.Бабий
"14" 07 1980 г.
Верно:

Утверждаю
Союзкраска
Зам.начальника
_____ Е.А.Смелов
"22" 09 1980 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I ОБ ИЗМЕНЕНИИ
ТУ 6-10-74I-79
ЭМАЛИ ПФ-I67 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок введения
"15" 09 1980 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано мною в реестр государственной регистрации
80 09 29 № 190179

Согласовано
ГИИММФ
Зам.директора по научной работе
_____ С.И.Драницын
"22" 09 1980 г.

Разработано
ЛНПО "Пигмент"
Зам.генерального директора по научной работе
_____ С.С.Мнацаканов
"22" 09 1980 г.

Одесский лакокрасочный завод
Главный инженер
телеграмма № 796
от 07.04.80 г.
Верно:

ЛНПО "Пигмент"
Главный инженер
_____ М.Д.Прийма
"27" 05 1980 г.

ЛНПО "Пигмент"
Производство № 2
Зам.начальника
_____ Б.А.Меркулович
"27" 05 1980 г.

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
Гуревич М.С.
"19" 06 1980 г.

30.05.80 г.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Раздел I, пункт I.3, таблица 2.

пункт I2, заменить норму "55" на "57".

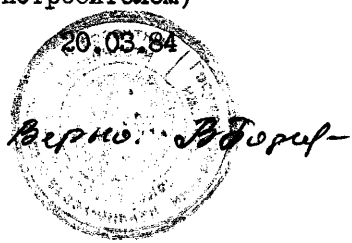
ОКП 23 1222 0900 03

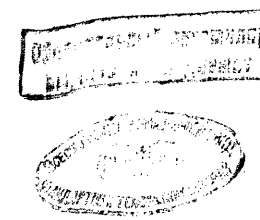
УДК

Группа Д 24

УТВЕРЖДЕНО
организацией
30.05.84

СОГЛАСОВАНО
с заказчиком
(основным потребителем)
20.03.84





ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ 6-10-741-79
ЭМАЛИ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок введения 01.06.84

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)
Зарегистрировано и включено в реестр
государственной регистрации
24 07 13 за № 19984/02

"Продолжение на следующем листе"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

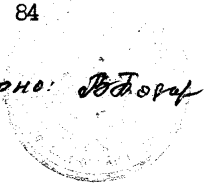
Продолжение титульного
листа

Извещение № 2 об изменении
ТУ 6-10-741-79

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехимической
промышленности
письмо № 06-614/ПА
от 22.05. 84

Верно: [illegible]



1984

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Титульный лист.Заменить слова:"срок действия I.I2.I984 г" на "срок действия до 1.06 I989 г".

По всему тексту технических условий заменить слова и ссылку: "светло-шаровая" на "серый","изгиб покрытия" на "эластичность пленки при изгибе","покрытия" на "пленки","краскораспылителем" на " пневматическим распылением","емкостью" на "вместимостью","часов" "часа" на "ч",ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80,ГОСТ 2I065-75 на ГОСТ 9.403-80,наименование цвета изложить в именительном падеже, перед числовым значением температуры дополнить слово:"температуре" заключить в скобки числовые значения температуры с предельными отклонениями.

Лист 2.Штамп.Заменить :"Лит.Б." на "Лит.А".

Вводную часть изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на эмаль ПФ-I67,предназначенную для окраски наружных поверхностей судов неограниченного района плавания,катеров,металлических,деревянных и других поверхностей,подвергающихся атмосферным воздействиям.

Эмаль ПФ-I67 представляет собой суспензию пигментов в пентафталевом лаке / ТУ 6-I0-6I2-76/.

Срок службы покрытия на основе эмали ПФ-I67 - I5 месяцев.

Показатели технического уровня,установленные настоящими техническими условиями,соответствуют требованиям высшей категории качества".

Пункты I.I и I.3 изложить в новой редакции:

"I.I. Эмаль ПФ-I67 должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготовляться по технологическому регламенту и рецептуре,утвержденным в установленном порядке".

I.3.По показателям качества эмаль ПФ-I67 должна соответство-

вать требованиям и нормам, указанным в табл.2".

Таблица 2. Пункт I изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
I. Цвет пленки эмали	Должен быть в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета "картотеки" или утвержденным образцом:	По п.4.4
светло-серый	579,554	
серый	518,519	
белый	в пределах допускаемых отклонений утвержденного образца	

Графа "Наименование показателя". Пункт 3 изложить в новой редакции: "Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм при температуре (20,0±0,5) °С, с";

пункт 6. Заменить слова: "в пересчете на сухую пленку" на "высушенной пленки";

пункт 9. Заменить единицу измерения: "Дж/кгс.см/" на "см";

Графа "Норма". Пункт 9. Заменить норму: 5(50) на 50.

Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно-допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственного помещения, мг/м³	Температура °С		Температурные пределы воспламенения паров, °С		Область воспламенения паров в смеси с воздухом, % (по объему)	
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	нижний	верхний
бензин-растворитель уайт-спирит)	100	33	270	33	68	1,4	6
скипидар	300	34	300	32	53	0,8	-

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Пункт 2.2 изложить в новой редакции:

"Определение массовой доли вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственного помещения проводят в соответствии:

бензин-растворитель /уайт-спирит/ – сборник "Методы определения вредных веществ в воздухе" М.С.Быховская и О.Д.Хализова, с.276.

скипидар – сборник "Технические условия на методы определения вредных веществ в воздухе". Издание Химия, 1972 г, с.255.

Пункт 2.3. Первый абзац дополнить ссылкой: ГОСТ 12.3.002-75; второй абзац. После слова : "вентиляцией" дополнить ссылкой: ГОСТ 12.4.021-75;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 16005-76 на ГОСТ 16005-70.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

" 2.4. Лица, связанные с изготовлением и применением эмали, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75 и ГОСТ 12.4.103-80.

Спецодежда выдается в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Раздел 2 дополнить абзацем 2.5:

" 2.5. При производстве и применении эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов, утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78. Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования и коммуникаций, чистки окрасочных камер в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости

своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания".

Пункты 3.1 и 3.2 изложить в новой редакции:

"3.1.Правила приемки - по ГОСТ 9980-80,разд.1.

3.2.Каждая партия эмали подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям технических условий.

Периодические испытания эмали по ГОСТ 15.001-73 проводят один раз в три года при аттестации по категориям качества".

Пункт 4.3.Заменить ссылку:ГОСТ 1127-72 на ТУ 14-1-3433-82; дополнить предложением: "Толщину пленки измеряют микрометром типа МР-25 по ГОСТ 4381-80".

Пункт 5.2.Заменить ссылку: ГОСТ 6128-75 на ГОСТ 6128-81.

Пункт 5.2.1 исключить.

Пункт 5.2.2. Заменить ссылку:ГОСТ 18573-73 на ГОСТ 18573-78.

Пункт 5.2.3. Первое предложение изложить в новой редакции:

"При маркировании транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки "Боится нагрева","Боится сырости","Верх,не кантовать" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81,класс3".

Пункт 6.2.Заменить ссылку: ГОСТ 157I-76 на ГОСТ 157I-82, ГОСТ 16943-71 на ГОСТ 16943-79.

Пункты 7.1 и 7.2 изложить в новой редакции:

"7.1.Изготовитель гарантирует соответствие эмали ПФ-167 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения,транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления".

Перечень стандартов на которые даны ссылки в данных технических условиях.Заменить слово:"стандартов" на "документов"; в верхнем правом углу указать: "Приложение 1

Справочное";

заменить ссылки:ГОСТ 2I065-75 на ГОСТ 9.403-80,ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80,ГОСТ II27-72 на ТУ I4-I-3433-82,ГОСТ 6I28-75 на ГОСТ 6I28-8I;

исключить ссылку: ГОСТ I2.4.0I5-76;

дополнить ссылкой: ГОСТ I2.3.002-75 "ССБТ.Процессы производственные.Общие требования безопасности",ГОСТ I2.4.I03-80 "ССБТ. Одежда специальная,обувь специальная и средства защиты рук", ГОСТ I2.4.0II-75 "ССБТ.Средства защиты работающих.Классификация", ГОСТ I4I92-77 "Маркировка грузов",ГОСТ I9433-8I "Грузы опасные. Классификация и классы опасности",ГОСТ I2.4.02I-75 "ССБТ.Системы вентиляционные.Общие требования",ГОСТ I7.2.3.02-78 "Охрана природы.Атмосфера.Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями",ГОСТ I8573-78 "Ящики деревянные для продукции химической промышленности".

Технические условия дополнить справочными приложениями 2 и 3.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Приложение 2
Справочное

Перечень оборудования, материалов и реактивов, необходимых для контроля эмали ПФ-167.

- Устройство для испытания эластичности пленки при изгибе,
- вискозиметр ВЗ-4 по ГОСТ 8420-74,
- гриндометр (прибор "Клин") по ГОСТ 6589-74,
- пластинки из стекла по ГОСТ 683-75,
- пластинки из черной жести по ТУ 14-1-3433-82,
- сито с сеткой 02 по ГОСТ 3584-73,
- шарики стеклянные диаметром 100-355 мкм,
- пластинки из стали по ГОСТ 16523-70,
- бумага типографская по ГОСТ 9095-73,
- кисть волосяная,
- набор гирь,
- маятниковый прибор типа М-3 или МЭ-3,
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80,
- краскораспылитель,
- секундомер по ГОСТ 5072-79,
- лупа с 4^{X} увеличением по ГОСТ 7594-75,
- термометр с пределом измерения 0-100 ^{o}С по ГОСТ 2823-73,
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72,
- фотоэлектрический блескомер ФБ-2,
- прибор типа У-1,
- бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности /уайт-спирит/ по ГОСТ 3134-78,
- пластинки из резины по ГОСТ 263-75.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Приложение 3

Справочное

Перечень эталонов, необходимых для сравнения с техническими данными эмали ПФ-167.

- образцы цвета картотеки: 579, 554
  518, 519;
- утвержденный образец цвета эмали ПФ-167 белой.

Сделать отметку: "Проверены в 1984 г".

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП 23 I222 0900 03 Группа Л 24

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Главкультбытторга
Министерства торговли СССР
В.И.Крищенко
21.08.87

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора по научной
работе ЛНПО " Пигмент "
Э.Э.Калаус
25.08.87

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-I0-74I-79

ЭМАЛИ ПФ-I67 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ЦНИИМФА
по научной работе

письмо С.Н.Драницын
№ Ц 25-427I
от 07.08.87

Заведующий отделом № I
Г.А.Зальянц
05.08.87

Директор Ленинградского
межобластного предприятия
оптовой торговли (Росхозторг)
Ю.Н.Писковитин

СОГЛАСОВАНО
Главный товаровед
Лен. предприятия
Росхозторга
Гусевич М.С.
«18» 08 198 г.

5.10.87
Государственный комитет СССР
по стандартам
Ленинградский центр
стандартизации и метрологии
Зарегистрировано „22" 09 1987 г.
по книге учета № 199484/03

1987

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Сделать отметку: "Проверены в 1987 г."

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.94.

Таблица 2. Графа "Наименование показателя". Подпункт 3 и далее по всему тексту технических условий заменить слова: "ВЗ-4" на "типа ВЗ". Подпункт 11 и далее по всему тексту технических условий заменить слова: "к действию воды" на "к статическому воздействию воды".

Графа "Норма". Подпункт 11. Заменить значение "2" на "2,5".

Таблицу 2 дополнить новым показателем:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
13. Адгезия, баллы, не более	1	По ГОСТ 15140-78, разд.1

Пункт 2.3. Заменить ссылку ГОСТ 16005-70 на ТУ 22-4720-80.

Пункт 3.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, разд.1 на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, разд.2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.3. Пятый абзац изложить в новой редакции:

"Твердость и укрывистость определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9х12-1,2 ГОСТ 683-85".

Седьмой абзац. Второе предложение. После слов "Времени высыхания" дополнить: "и адгезии".

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Денит		08.87
Пров.		Перетятая		08.87
Зав.ОС		Алексеева		08.87
Контр.				
Утв.				

Извещение № 3 ТУ 6-10- 741-79 об изменении

ЭМАЛЬ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Лит.	Лист	Листов
А	2	3

ЛНПО "Пигмент"

Пункт 4.4. изложить в новой редакции :

" 4.4. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют методом визуального сравнения с соответствующими образцами (эталонами) цвета "Картотеки" или утвержденными образцами цвета и внешнего вида при естественном или искуственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300-500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

В случае разногласий в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном рассеянном свете".

Пункт 5.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд.3-6 на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86. Масса брутто ящиков не должна превышать 30 кг.

Пункт 5.2. и 5.2.2. исключить.

Пункт 5.2.3. Первое предложение дополнить:"подкласс 3.3, классификационный шифр 3313". Второй абзац исключить.

Пункт 6.2. Второе предложение. Перед словом " уайт-спиритом" дополнить: "разбавителем".

Перечень документов, на которые даны ссылки в данных технических условиях.Заменить:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.I-86 - ГОСТ 9980.5-86

ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85.

Дополнить:

ГОСТ I5I40-78 " Материалы лакокрасочные.Методы определения адгезии."

Лист 8 технических условий с изв. I и 2 заменить листом 8 изв.3.

Технические условия дополнить листами 8а и I5 .

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
СПРАВОЧНОЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И РЕАКТИВОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ

- Весы лабораторные технические ВЛР-200 2 класса по ГОСТ 24104-80;
- гриндометр (прибор "Клин") по ГОСТ 6589-74;
- комплект оборудования для определения времени и степени высыхания по ГОСТ 19007-73;
- устройство для определения эластичности пленки при изгибе по ГОСТ 6806-73;
- прибор типа У-1 по ГОСТ 4765-73;
- вискозиметр типа ВЗ с диаметром сопла (4,000 ± 0,015) мм по ГОСТ 9070-75;
- прибор М-3 по ГОСТ 5233-67;
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80;
- секундомер по ГОСТ 5072-79;
- шкаф сушильный электрический обеспечивающий температуру нагрева до 200°С и пределом поддержания заданной температуры ±2 °С;
- термометр
- пластинки из стекла для фотографических пластинок по ГОСТ 683-85;
- пластинки из черной жести по ТУ 14-1-3433-82;
- сито с сеткой 02 по ГОСТ 3584-73;
- пластинки из стали по ГОСТ 16523-70;
- бумага типографская по ГОСТ 9095-73;
- гири по ГОСТ 7328-82;
- фотоэлектрический блескомер ФБ-2 по ТУ 25-05-1966-75;
- краскораспылитель пневматический КРП-3 по ТУ 6-10-1633-77;
- лупа по ГОСТ 7594-75;

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;
- уайт-спирит по ГОСТ 3134-78 (нефрас С4-155/200 по ГОСТ 3134-78);
- пластинки из резины по ГОСТ 263-75.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ

Текст этикетки

Способ применения

Эмаль предназначается для окраски катеров металлических, деревянных и др. поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Перед окраской поверхность очищается от пыли, грязи, ржавчины, непрочной старой краски скребком, металлической щеткой и т.п.; штукатурка шлифуется пемзой или кирпичом, мелящие поверхности тщательно промываются водой.

Перед применением необходимо с эмали удалить образовавшуюся пленку и эмаль тщательно перемешать до равномерной вязкости и исчезновения осадка на дне.

В случае загустевания эмаль разбавить скипидаром или разбавителем и отфильтровать через два слоя марли. Эмаль наносится на подготовленную чистую и сухую поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя с промежуточной сушкой каждого слоя в течение 24 часов при температуре I8-22°С. Расход эмали при двухслойном покрытии I20-I50 г/м^2.

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, в сухом, защищенном от огня помещении.

Инструмент, тару, пятна эмали следует отмыть скипидаром, не дожидаясь высыхания эмали.

Срок хранения I2 месяцев.

Меры предосторожности:

окрашивание производить в проветриваемом помещении.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Министерство химической промышленности

ОКП 23 I222 0900 03 Группа Л 24

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора ЛНПО"Пигмент"
по научной работе
Э.Э.Калаус
1.10.87

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении ТУ 6-I0-74I-79

ЭМАЛИ ПФ-I67 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ЦНИИМФ по научной работе
С.Н.Драницын
1.10 .87

Заведующий отделом № I
Г.А.Зальянц
1.10.87

Руководитель ОГШ
Главный Государственный
инспектор по надзору за
стандартами и средствами
измерений
В.А.Логуненков
12.10. 87

Государственный комитет СССР
по стандартам
Центр
метрологии
13 окт. 1987г.
199484/04

1987 87.11.05

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Листы 8 и 8а, введенные извещением № 3 об изменении ТУ 6-10-741-79 "Эмали ПФ-167 различных цветов" считать листами 14а и 14б.

Пункт 4.3. Третье предложение от конца. Заменить значение толщины пленки "18-23" на "18-24". Последнее предложение дополнить: "или прибором другого типа, обеспечивающим измерение толщины в указанном диапазоне с погрешностью не более ±1 мкм".

Приложение 2. Одиннадцатый абзац дополнить: "ртутный ТЛ-2 1-А ГОСТ 215-73". Четырнадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 3584-73 на ГОСТ 6613-86.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Извещение №4 об изменении ТУ 6-10-741-79

gost.e-ecolog.ru

Пров.			
Зав. ОС	Алексеева		10.87
Контр.			
Гл. метролог	Зрейнов		10.10.87

Эмали ПФ-167 различных цветов

Лит.	Лист	Листов
А	2	2

ЛНПО „Пигмент"