МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР

Прикрепить и вписано в реестр государственной регистрации 2.12.75 за № 144200

УДК 666.29

Группа Л-24

Зарегистрировано в ВИФС

„ “ 197 г.

За № Извещение 1 Утв. 28.04 от „ 2 „ 1978 г.

Изм. № 2 21.06

Доп. № 7 Утверждено 83

Согласовано

Зам. начальника "Союзнефтеоборудования"

В.Ю. Пескин

Утверждено

Зам. начальника "Союзкраски"

Б.Б. Кудрявцев

28.5.1975 г.

Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ 6-10-1052-75

(Взамен) ТУ 6-10-1052-70

Срок введения с „1“ ноября 1975 г.

Срок действия до "1 ноября 1980 г.

Согласовано

И.О. Главного инженера "Мосгазпроекта"

Дубровин

Разработано

Главный инженер Загорского лакокрасочного завода

В.К. Кашин

Согласовано

ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности

№ 02/06-1068-АГ от 8 августа 1975 г.

Согласовано

Зам. директора по научной части ГПИ ЛКП

А.И. Непомнящий

197 г.

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на эмаль ВЛ-515, представляющую собой суспензию пигментов в растворе смол поливинилбутиральной и крезольно-формальдегидной в смеси органических растворителей.

Эмаль ВЛ-515 предназначается для окраски стальных поверхностей.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Эмаль ВЛ-515 должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице:

Наименование показателей	Нормы
I Внешний вид пленки	Однородная, матовая, ровная поверхность
2 Цвет пленки	Красно-коричневый
3 Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20°С, с,	20-60
4 Содержание нелетучих веществ, %	27-30
5 Время высыхания до степени 3 после режима сушки: при I8-22°С, ч, и затем при II0-I20°С, ч, не более	I I
6 Твердость пленки по маятниковому прибору, не менее	0,5
7 Прочность пленки при ударе кгс-см, не менее	30
8 Бензостойкость пленки при 60-70°С, ч	8
9 Водостойкость пленки при 60-70°С, ч	3

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Эмаль ВЛ-5I5 поставляют партиями.

За партию принимают однородное по физико-химическим показателям количество эмали, изготовленное в результате одного технологического процесса и сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Объем выборок по ГОСТ 9980-75.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание на удвоенном количестве единиц продукции той же партии по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Пробу для испытаний отбирают по ГОСТ 9980-75.

3.2. Подготовка образцов к испытаниям.

Цвет, внешний вид, время высыхания, твердость пленки определяют на стеклянных пластинках/ ГОСТ 683-52/ размером 90 х I20 мм, толщиной 0,8-I,2 мм.

Прочность пленки при ударе определяют на пластинках из холоднокатанной листовой стали марок 08 кп, 08пс / ГОСТ I6523-70/ размером 70 х I50 мм, толщиной 0,5 мм.

Бензостойкость и водостойкость пленки эмали определяют на стержнях / ГОСТ 7417-57/ длиной I00 мм, диаметром I3,0-I5,0 мм.

Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832-58, раздел Ш.

Перед нанесением эмаль разбавляют растворителем Р-60 / ТУ 6-I0-I256-72/ до вязкости I6-22 с по ВЗ-4 при 20°С.

Для определения цвета, внешнего вида, время высыхания, твердости, прочности пленки при ударе, бензостойкости и водостойкости пленки, эмаль наносят в 2-3 слоя краскораспылителем. Каждый слой сушат в течение I ч при I8-22°С и затем I ч при II0-I20°С.

Толщина пленки после высыхания при определении цвета, внешнего вида, твердости, времени высыхания, бензостойкости и водостойкости должна быть 40–50 мкм.

Толщина пленки после высыхания при определении прочности пленки при ударе должна быть 30–40 мкм.

3.3. Цвет и внешний вид пленки эмали определяют визуально при естественном рассеянном свете.

3.4. Вязкость эмали определяют по ГОСТ 8420–74.

3.5. Содержание нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537–72. Навеску эмали сушат при температуре 120°С под инфракрасной лампой.

3.6. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007–73.

3.7. Твердость пленки определяют по ГОСТ 5233–67 на приборе М–3.

3.8. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765–73 на приборах типа У–1 или У–1а.

3.9. Определение бензостойкости.

Стержни подготовленные и высушенные по п. 3.2. помещают на 2/3 высоты в бензино–толуольную смесь, состоящую из трех объемных частей бензина Б–70 (ГОСТ 1012–72) и двух частей толуола (ГОСТ 14710–69, ГОСТ 9880–61, ГОСТ 5.961–71, ГОСТ 5.1047–71). К указанной смоле добавляют 5% по объему дистиллированной воды (ГОСТ 6709–72).

Стержни выдерживают в течение 8 ч при температуре 60–70°С. Затем вынимают, высушивают фильтровальной бумагой (ГОСТ 12026–66), выдерживают на воздухе при 18–22°С в течение 1 часа и осматривают. Пленка эмали не должна вспучиваться.

Допускается незначительное изменение цвета и поматовение.

3.10. Определение водостойкости. Стержни, подготовленные и высушенные по пункту 3.2., помещают на 2/3 высоты в дистиллированную воду и выдерживают в течение 3 ч при 60–70°С. Затем стержни вынимают, высушивают фильтровальной бумагой, выдерживают на воздухе, при 18–22°С в течение 1 ч и осматривают. На стержнях не должно обнаруживаться пузырей или вздутий. Допускается поматовение и небольшое изменение цвета.

Осмотр производится невооруженным глазом.

Испытанию подвергают не менее 2-х стержней.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение производят по ГОСТ 9980-75.

4.2. Эмаль ЭП-5I5 упаковывается во фляги оцинкованные, стальные с внутренним полиэтиленовым покрытием (ГОСТ5799-69).

По согласованию с потребителем допускается применение других видов тары.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.I. Эмаль ВЛ-5I5 должна быть принята техническим контролем завода-изготовителя.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие эмали требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.3. Гарантийный срок хранения эмали 6 месяцев со дня изготовления. По истечении указанного срока хранения эмаль подлежит испытанию перед каждым применением по всем показателям настоящих ТУ и в случае соответствия может быть использована в производстве.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.I. Токсическая характеристика эмали ВЛ-5I5.

Токсичность эмали определяется в основном содержанием растворителей: этилцеллозольва и этилового спирта.

Спирт этиловый действует на нервную систему. При длительном воздействии на кожу может вызвать сухость ее, изредка образование трещин.

ПДК паров спирта этилового в рабочей зоне не должно превышать I000 мг/м^3.

Пары этилцеллозольва оказывают лишь слабое наркотическое действие и раздражающее действие.

ПДК паров этилцеллозольва в рабочей зоне не должно превышать 200 мг/м^3.

Возможные пути проникновения этилцеллозольва и спирта этилового в организм человека через органы дыхания, кожу, органы пищеварения.

6.2. Основные условия безопасности при работе с эмалью. Меры профилактики профессиональных интоксикаций работающих при производстве и применении эмали ВЛ-515 спецодежда, резиновые перчатки или защитные мази для рук. В случае необходимости/ при концентрацияхпаров, превышающих ПДК/ применяют фильтрующий противогаз марки А, а также изолирующий шланговый противогаз.

6.3. Производственное помещение должно быть оборудовано приточно- вытяжной вентиляцией общего и местного назначения, а также обеспечена герметичность работающего оборудования.

Эмаль ВЛ-515 пожароопасна. Пожароопасность обусловлена этилцеллозольвом и этиловым спиртом.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№№ пп	Наименование вещества	Температура вспышки, °С	Температура самовоспламенения, °С	Пределы воспламенения °С	
				нижний	верхний
I	Этилцеллозольв	52	235	36-43	63-75
2	Этиловый спирт	I3	404	II	4I

6.4. Средства пожаротушения в случае загорания растворителя химическая, воздушно-механическая пены, тонкораспыления, вода, инертные газы. Для тушения небольших пожаров применяются огнетушители марок ОП-7.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ПЕРЕЧЕНЬ

технической документации на которую даны ссылки в технических условиях на эмаль ВЛ-515.

ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 683-52	Фотостекло форматное.
ГОСТ 16523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
ГОСТ 7417-57	Сталь калиброванная круглая.
ГОСТ 8832-58	Лаки и краски.Методы испытания. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.
ТУ 6-10-1256-72	Растворитель Р-60.
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные.Метод определения содержания летучих и нелетучих,твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 5233-67	Лаки и краски.Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленки при ударе.
ГОСТ 1012-72	Бензины авиационные.
ГОСТ 14710-69	Толуол нефтяной.
ГОСТ 9880-61	Толуол каменноугольный.
ГОСТ 5.961-71	Толуол нефтяной для нитрации.
ГОСТ 5.1047-71	Толуол каменноугольный.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ГОСТ 12026-66	Бумага фильтровальная лабораторная.
ГОСТ 5799-69	Фляга для лакокрасочных материалов емкостью 40 литров.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП 23 I362 0I58 00

УДК 666.29

Группа Л 24

Зарегистрировано в ВИФС

" " _____ I98 г.

За № _____

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника "Союзэнергозащита"

Согласовано письмом N 6х-68/742 от 06.03.80

УТВЕРЖДЕНО

И.о. Зам. начальника "Союзкраски"

Б.А. Смелов

Извещение № I об изменении ТУ 6-I0-I052-75

Эмаль ВЛ-5I5 красно-коричневая

Срок введения "01" 11 I980 г.

СОГЛАСОВАНО

И.о. Главного инженера "Мосэнергохимзащита"

Б.М. Дубровин

согласовано письмом № 4/2II от I8.02.80.

РАЗРАБОТАНО

/Главный инженер Загорского лакокрасочного завода

В.Д. Кустов

08.04.80

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГИПИ ЛКП по научной части

Л.Н. Лаврищев

18.04.80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации

80.05.07 за № 184671

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взамен инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Наименование раздела, номер пункта	Старая редакция	Новая редакция
Титульный лист	Срок действия до I ноября 1980 г.	Срок действия до 01.11.83 г.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Каширцева		
Пров.		Чернов		
Н. контр.		Буянов		
Утв.				

Извещение № I об изменении ТУ 6-10-1052-75

Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая
Технические условия

Лит	Лист	Листов
Б	2	

Загорский лакокрасочный завод

УДК 668.29

ОКП 23 1411 5500 03

Группа Л-24

УТВЕРЖДЕНО

организацией

21.06 1983 г

СОГЛАСОВАНО

с основным потребителем

" 30 " 05 1983 г

с базовой организацией

по стандартизации

21.06.1983

Верно

Изменение № 2 об изменении ТУ 6-10-1052-75

"Эмаль ВН-515 красно-коричневая"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТ... Госстандарт

83.08.15 144200/02

Продолжение титульного листа извещения № 2 об изменении ТУ 6-10-1052-75 "Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая "

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих химической и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-1068-ПП от 27.06.83г.



Титульный лист – срок действия продлён до 28.06. 1988 г.

Лист 3, вводная часть, дополнить: показатели технического уровня установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям первой категории качества.

Лист 3, штамп, заменить литеру Б на литеру А

Раздел I, п. I.I изменить редакцию:

Эмаль ВЛ-I5I красно-коричневая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице I

Таблица I

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
I	2	3
I. Внешний вид плёнки	Однородная матовая ровная поверхность	по п. 3.3 технических условий
2. Цвет плёнки	Красно-коричневый	по п. 3.3 технических условий
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5) °С, с	20-60	по ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	27-30	по ГОСТ I7537-72 и по п. 3.5 технических условий

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Извещение № 2 об изменении ТУ 6-I0-I052-75		
Разраб.					Эмаль ВЛ-5I5 красно-коричневая Технические условия	Лит А	Лист 3	Листов 7
Пров.								
Н. контр.								
Утв.								

I	2	3
5. Время высыхания до степени 3 после режима сушки: при температуре (20±2) °С, ч	I	по ГОСТ I9007-73
и затем при температуре (II5±5) °С, ч	I	
6. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,5	по ГОСТ 5233-67
7. Прочность пленки при ударе по прибору У-I, см, не менее	30	по ГОСТ 4765-73
8. Стойкость пленки к действию бензино-толуольной смеси при температуре (65±5) °С, ч	8	по ГОСТ 9.403-80 и по п. 3.9 технических условий
9. Водостойкость пленки при температуре (65±5) °С, ч	3	по ГОСТ 9.403-80 и по п.3.I0 технических условий

Раздел 2, п. 2.I изложить в следующей редакции: "Правила приемки по ГОСТ 9980-80, раздел I".

Раздел 2, п. 2.2 и п. 2.3 исключить.

Раздел 3, п.3.I заменить ГОСТ9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Раздел 3, п.3.2 заменить ГОСТ 683-52 на ГОСТ 683-75
уточнить: "толщина стекла I,2 мм"
заменить ГОСТ 74I7-57 на ГОСТ 74I7-75
заменить ГОСТ 8832-58 на ГОСТ 8832-76
заменить ТУ 6-I0-I256-72 на ТУ 6-I0-I256-77

Раздел 3, п. 3.2 ,абзац 6, уточнить: "Каждый слой сушат в течение I часа при температуре (20±2) °С на воздухе и затем в течение I часа при температуре (II5±5) °С, дополнить: толщину покрытия определяют микрометром типа МР-25 (ГОСТ 4381-80).

Раздел 3 исключить: п. 3.4, п. 3.6, п. 3.7, п. 3.8.

Раздел 3, п. 3.5 изложить в редакции:
"Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ I7537-72. Навеску эмали (2,0±0,2) г сушат при температуре (I20±2) °С под инфракрасной лампой сначала в течение 5 минут, а затем до постоянной массы".

Раздел 3, п. 3.9 заменить выражение: "определение бензостойкости" на "определение стойкости к действию бензино-толуольной смеси".

Раздел 3, п. 3.9 заменить:

ГОСТ I0I2-72 на ТУ 38-I0I9I3-82

ГОСТ I47I0-69 на ГОСТ I47I0-82

ГОСТ 9880-6I на ГОСТ 9880-76

ГОСТ I2026-66 на ГОСТ I2026-76

исключить: ГОСТ 5.96I-7I; ГОСТ 5.I047-7I

Раздел 3, п. 3.9, 3.I0 заменить выражение:
" при 60-70 °С" на "при температуре (65±5) °С"
" при I8-22 °С" на "при температуре (20±2) °С"

Раздел 4, п. 4.I заменить ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, разд. 3,4,5,6.

Раздел 4, п. 4.2 заменить ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78

Раздел 4, дополнить п. 4.3:"При маркировке транспортной тары наносится знак опасности по ГОСТ I9433-8I,класс опасности 3"

Раздел 5, п. 5.2 исключить слово "потребителем".

Раздел 6, п. 6.2 изменить редакцию:
"Лица, связанные с производством, испытанием и применением

эмали ВЛ- 515, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75. В случае необходимости (в аварийной ситуации) противогазом марки "А" или другими противогазами в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.034-78".

Раздел 6, п. 6.3, абзац I дополнить: "в соответствии с требованиями правил пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75"

Раздел 6, п. 6.3 таблице присвоить номер: "Таблица 2"

Раздел 6, п. 6.3, таблица 2 уточнить: температура вспышки паров этилцеллозольва в закрытом тигле, °С 40-46

Класс опасности этилового спирта - 4

Класс опасности этилцеллозольва - 4

Перечень технической документации изложить в новой редакции:

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.

ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих.

ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

ГОСТ 5233-67 Лаки и краски. Метод определения твёрдости покрытия по маятниковому прибору.

ГОСТ 4765-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности плёнок при ударе.

ГОСТ 4381-80 Микрометры рычажные.

ГОСТ 9.403-80 Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.

ГОСТ 9980-80 Материалы лакокрасочные. Правила приёмки. Отбор проб. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 683-75 Стекло для фотографических пластинок.

ГОСТ 16523-70 Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.

ГОСТ 7417-75 Сталь калиброванная круглая. Сортамент.

ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.

ТУ 6-10-1256-77 "Растворитель Р-60".

ГОСТ 14710-78 Толуол нефтяной. Технические условия.

ГОСТ 9880-76 Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия.

ГОСТ 12026-76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия.

ГОСТ 19433-81 Грузы опасные. Классификация и знаки опасности.

ГОСТ 12.4.011-75 ССБТ Средства защиты работающих. Классификация.

ГОСТ 12.4.034-78 ССБТ Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация.

ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ Работы окрасочные. Общие требования безопасности.

УДК 666.29

ОКП 23 I362 0I58 00

Группа Л 24

Зарегистрировано в МЦСМ

ГР №

"____" _____ I98 г

Зарегистрировано
в МЦСМ ГОССТАНДАРТА
II4200/03
от 18.03.88 19 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора

по качеству НПО "Спектр"

В.В. Задымов

16.02. I988 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 ТУ 6-I0-I052-75

"Эмаль ВЛ-5I5 красно-коричневая"

Дата введения 0I.07.88 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

"Росэнергохимзащита"

В.Г.Шапкин

Главный инженер Загорского лакокрасочного завода

Е.М. Фадеев

I98 г

ЦК профсоюза рабочих химической и нефтехимической промышленности

Письмо №06-1245/ПЛ

от 15.12.87

Начальник отдела стандартизации ЗЛКЗ

А.В. Сергеева

12.II I98 г

Продолжение титульного листа

Изменение № 3

ТУ 6-10-1052-75

СОГЛАСОВАНО

Главный метролог Союзкраски

В.П. Арсенькин

Инженер отдела стандартизации ЗЛКЗ

И.А. Шмалько

09.11.87

1987

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 28.06.93 г.

Дополнительно включить: "Проверены в 1988 г.".

Вводная часть, выражение: "Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям первой категории качества" исключить.

Раздел I изложить в новой редакции:

"I.I. Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая должна изготовляться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Эмаль должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в табл. I.".

Таблица I. Графа "Наименование показателя"

п. 3, слова "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)" и далее по всему тексту технических условий вискозиметр "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)".

п. 5, изложить в новой редакции: "Время высыхания до степени 3 при температуре (115±5) °С, ч".

п. 8, слова "к действию" заменить на "к статистическому воздействию". Далее по всему тексту технических условий заменить слова "к действию" на "к статистическому воздействию".

п. 9, слова "Водостойкость плёнки" заменить на "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды". Далее по тексту технических условий слова "водостойкость плёнки" заменить на "стойкость плёнки к статическому воздействию воды".

Графа "Норма", п. I изложить в новой редакции: "Матовая ровная поверхность".

п. 5, исключить одно значение "I".

Графа "Методы испытаний", п. 5 после ссылки ГОСТ 19007-73 дополнить "и п. 3.6. настоящих ТУ".

п. 7, после ссылки на ГОСТ 4765-73 дополнить "и п. 3.8. настоящих ТУ".

п. 9, после ссылки на ГОСТ 9.403-80 дополнить "метод А", далее по тексту.

2.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, раздел I на ГОСТ 9980.1-86.

Раздел 2 дополнить п.п. 2.2., 2.3., 2.4..

"2.2. Каждая партия эмали должна подвергаться приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I, кроме показателей по п.п. 8 и 9.

2.3. Отдельные партии эмали (не менее трёх) должны подвергаться периодическим испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблице I, не реже одного раза в пять лет.

2.4. Показатели "Стойкость плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси" и "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды" проверяются раз в год.

3.1. Изложить в новой редакции: "Отбор проб по ГОСТ 9980.2-86".

3.2. Первый абзац. После слов "на стеклянных пластинках" изложить в новой редакции: "9х12-1,2 по ГОСТ 683-85".

Четвёртый абзац, слово "пластинки" заменить на "подложки".

6-ой, 7-ой, 8-ой абзацы изложить в новой редакции: "Для определения цвета, внешнего вида, времени высыхания, твёрдости и прочности плёнки при ударе эмаль наносят в 2-3 слоя краскораспылителем типа КРУ-1 или любого другого типа, при давлении сжатого воздуха в сети 3,0-3,5 атм..

Для определения стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды эмаль на стержни наносят окунанием в два слоя. Время стекания 60 с. Образующуюся на конце стержня каплю снять фильтровальной бумагой.

Каждый слой выдерживают 1 ч при температуре (20±2)°С, затем сушат 1 ч при температуре (115±5)°С. Время выдержки перед испытаниями после горячей сушки 2 ч при температуре (20±2)°С.

При определении цвета, внешнего вида, твёрдости, времени высыхания, стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды толщина плёнки после высыхания должна быть 45±5 мкм.

При определении прочности плёнки при ударе толщина плёнки после высыхания должна быть 35±5 мкм.

Толщину покрытия определяют микрометром типа МР-25 (ГОСТ 4381-87). Допускается применение других толщиномеров с пределом допускаемой погрешности ± 2 мкм. Образцы сушат в сушильном шкафу любого типа, обеспечивающем погрешность поддержания и регулирования температуры ± 2°С".

3.3. Изложить в редакции: "Цвет и внешний вид высушенной плёнки эмали определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

В спорных случаях определение цвета и внешнего вида проводят при естественном дневном свете.

Испытуемые образцы должны находиться на расстоянии 300-500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности".

3.5. Выражение "инфракрасной лампой" заменить на "лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ 13874-83". Дополнить: "Взвешивание производят на технических весах любого типа с погрешностью взвешивания не более 0,02 г".

Раздел 3, включить п.п. 3.6. и 3.8.

"3.6. При определении времени высыхания допускается бумагу удалять с поверхности покрытия любым способом, не приводящим к видимым повреждениям плёнки.

3.8. При определении прочности плёнки при ударе пластинку располагают накраской вверх".

4.1. Ссылку ГОСТ 9980-80 заменить на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

4.2. Изложить в новой редакции: "Упаковка эмали ВЛ-515 по ГОСТ 9980.3-86 (группа 6). Допускается применение тары без внутреннего полиэтиленового покрытия.

По согласованию с потребителем допускается применение поддонов-резервуаров ящичных металлических специализированных для жидких лакокрасочных материалов (ТУ 6-10-2124-87).

4.3. Изложить в новой редакции: "При маркировке на транспортную тару наносят манипуляционные знаки: "Боится нагрева" и "Герметичная упаковка" по ГОСТ 14192-77, знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс опасности 3, классификационный шифр 3313".

Раздел "Гарантии изготовителя" изложить в новой редакции:

"5.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмали ВЛ-515 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок хранения эмали 6 месяцев со дня изготовления.

Раздел "Требования безопасности" изложить в новой редакции:

"6.1. Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами входящих в её состав растворителей: этилцеллозольва, этилового спирта.

Данные приведены в таблице 2.

Пары растворителей, входящих в состав эмали, могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации. При непосредственном попадании эмаль раздражает кожу. Возможные пути поступления токсичных веществ в организм работающего: ингаляционный, через кожные покровы и органы пищеварения.

Таблица 2

Наименование компонентов	Агрегатное состояние	Характеристика токсичности			Пожаро- и взрывоопасные характеристики			
		Класс опасности	ПДК мг/м³	Действие на организм при превышении ПДК	Температура °С		Пределы воспламенения	
					вспышки	самовоспламенения	Температурные °С	Концентрационные объёмные %
Этилцеллозольв	п	4	200	Оказывает слабое наркотическое действие. Раздражает слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей. Высокие концентрации могут вызвать поражение почек.	43	235	36-59	2,6-15,7
Спирт этиловый	п	4	1000	Вещество малоопасное. При длительном воздействии больших доз может вызвать тяжелые органические заболевания нервной системы, пищеварительного тракта, сердечно-сосудистой системы, печени.	13	404	11-41	3,6-19,0

6.2. Все работы по производству, испытанию и применению эмали ВЛ-515 должны проводиться в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией (местной и общей приточно-вытяжной) по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные допустимые концентрации в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76.

6.3. При работе с эмалью необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС и ГОСТ 12.4.011-75.

6.4. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали должны проводиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

6.5. При производстве и применении эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнения атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного фоздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль концентрации токсичных компонентов в вентвыбросах.

В случае наличия установленной нормы предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденной в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78, должен быть организован постоянный контроль за её соблюдением. При превышении установленной концентрации токсичных компонентов в вентвыбросах или нормы ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиялцией воздуха на газоочистных установках.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования и коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров должны собираться в закрытые ёмкости и вывозиться для уничтожения в специально отведенные места по согласованию с органами Саннадзора и Гостехнадзора.

6.6. В случае загорания растворителей средства пожаротушения химическая и воздушно-механическая пены, тонкораспыленная вода, инертные газы. Для тушения небольших пожаров применяются порошковые огнетушители".

Раздел "Перечень технической документации" заменить ссылки:

ГОСТ 4381-80 на ГОСТ 4381-87

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86

ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85

Дополнить:

ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 12.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.
ГОСТ 14192-74	Маркировка грузов.
ГОСТ 13874-83	Лампы накаливания зеркальные. Технические условия.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ТУ 6-10-2124-87	Поддоны-резервуары ящичные металлические специализированные для жидких лакокрасочных материалов.

Приложение 1

Справочное

Перечень приборов и материалов, применяемых в анализах

Пластинки стеклянные по ГОСТ 683-85 размером 9х12-1,2

Пластинки из холоднокатанной листовой стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523-70, размером 70 х 150 мм, толщиной 0,5 мм

Стальные стержни по ГОСТ 7417-75 длиной 100 мм, диаметром 13,0-15,0 мм

Растворитель Р-60 (ТУ 6-10-1256-72)

Микрометр МР-25 (ГОСТ 4381-87)

Лампа ИКЗ 220-500 (ГОСТ 13874-83)

Вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 9070-75

Бензин Б-70 (ТУ 38-101913-82)

Толуол (ГОСТ 14710-82, ГОСТ 9980-76)

Дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72)

Фильтровальная бумага (ГОСТ 12026-76)

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	260	Группа КГС	02	Л24	Регистрационный номер	03	144200/С4

Код ОКП	11	
Наименование продукции по ТУ	12	
Обозначение продукции по ТУ	13	
Обозначение ТУ (взамен)	14	ТУ 6-10-1052-75, изм.N4
Наименование ТУ	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	
Наименование предприятия—изготовителя	17	
Адрес предприятия—изготовителя (индекс, город, улица, дом)	18	
Телефон	19	
Телефакс	20	
Телекс	21	
Телетайп	22	
Наименование держателя подлинника ТУ	23	
Адрес держателя подлинника ТУ (индекс, город, дом и т.д.)	24	
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие ТУ	26	до 01.07.2003
Номер сертификата соответствия (или типового одобрения)	27	

5. Основные показатели продукции

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (диапазон)
	Редакционная корректировка текста		

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	050I53I5	Шмалько	2.03.93	4 8I 89
05	Зарегистрировал	280	Сорокина	04.3.93	432-26-33
06	Ввел в каталог				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ (ИЗМЕНЕНИЕ)

Код ЦСМ	01	290	Группа КГС (ОКС)	02		Регистрационный номер	03	14420/05

Код ОКП	11	
Наименование и обозначение продукции	12	
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 6-10-1052-75 изм. № 5
Наименование нормативного или технического документа	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	
Телефон	19	
Телефакс	20	
Другие средства связи	21	
Наименование держателя подлинника	23	
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24	
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	
Обязательность сертификации	27	

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

I. Редакционная корректировка текста.

2. Включен подраздел "Требования к сырью".

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Сергеева			(254) 7-35-20
Заполнил	05	Шмалько			(254) 4-8I-89
Зарегистрировал	06			15.03.91	
	07				

gost.e-ecolog.ru