ОКП 23 IIIЗ I400 00

УДК 667.633.23

Группа Л 24

Утверждено
организацией
"30" 01 1987 г.

Согласовано
с заказчиком
/основным потребителем/
"07" января 1987 г.

с базовой организацией
по стандартизации
"09" января 1987 г.

Верно:

Лак БТ-5101

Технические условия
ТУ 6-10-1270-87
/Взамен ТУ 6-10-1270-77/

Срок действия с "01" 04 1987 г.
до "01" 04 1997 г.

№ 1777502 от 87.04.24

Украинское ... ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ ... СТАНДАРТИЗАЦИИ ... РОССИИ
Зарегистрировано «10» 03 1987
По книге учета за № 05/001010

Согласовано
ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехи-
мической промышленности
письмо № 06-15/ЛА
"14" 01 1987 г.

1986

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на лак БТ-5101, представляющий собой раствор битума нефтяного /ГОСТ 21822-76/ в смеси органических растворителей.

Лак БТ-5101 предназначается для покрытия различных металлических изделий.

Лак наносят на поверхность наливом, окунанием.

Условное обозначение: Лак БТ-5101, ТУ 6-10-1270-87.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1.1. Лак БТ-5101 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Лак БТ-5101 разбавляют уайт-спиритом /нефрас-С4-155/200/ по ГОСТ 3134-78, ксилолом /ГОСТ 9410-78, ГОСТ 9949-76/.

1.3. Лак БТ-5101 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.				
Проверил				
Н. контр.				
Утв.				

ТУ 6-10-1270-87

Лак БТ-5101

Технические условия

Литера	Лист	Листов
А	1	13

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	37–42	По ГОСТ 17537-72
2. Время высыхания при температуре /20 ± 2/ °С до степени 3, ч, не более	2	По ГОСТ 19007-73
3. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
4. Стойкость к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее		По ГОСТ 9.403-80, метод А и п. 4.3 настоящих ТУ
воды при температуре /20 ± 2/ °С	24	
10%-ного раствора соляной кислоты при температуре /20 ± 2/ °С	4	
5. Внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен образовывать черную гладкую однородную поверхность.	По п. 4.4

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак БТ-5101 является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в его состав

При производстве и применении лака в воздушную среду выделяются пары растворителей – ксилола и толуола, за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76.

Возможные пути поступления вредных веществ, выделяемых при производстве и применении: ингаляционный и через кожные покровы.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Данные о токсичности, пожаро- и взрывоопасности компонентов, входящих в состав лака, приведены в табл. 2.

2.2. Все работы, связанные с производством лака, должны осуществляться в помещениях при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ I2.4.02I-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно-допустимых концентраций в соответствии с ГОСТ I2.I.005-76 с учетом однонаправленного действия.

2.3. В случае загорания лака необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, огнетушителями углекислотными марок ОУ-2, ОУ-5 по ГОСТ 7276-77, пенными установками, тонкораспыленной водой.

2.4. Работники, занятые изготовлением, испытанием и применением лака, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и средствами защиты рук согласно утвержденным нормам и ГОСТ I2.4.I03-83, защитными мазями и пастами по ГОСТ I2.4.068-79 и резиновыми перчатками. Для защиты органов дыхания - респираторами типа ШБ-I "Лепесток" по ГОСТ I2.4.028-76, РПГ-67 по ГОСТ I2.4.004-74, фильтрующим противогазом марки А и пройти предварительные при поступлении на работу и периодические медосмотры в соответствии с приказом МЗ СССР № 700 от I9.06.84.

2.5. При производстве, испытании и применении должны соблюдаться требования "Санитарных правил организации процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию", № I042 от 04.04.73, ГОСТ I2.3.002-75 и ГОСТ I2.3.005-75.

2.6. Определение вредных веществ в воздухе рабочей зоны - по ГОСТ I2.I.0I4-84.

2.7. Производство и хранение лака должны соответствовать "Правилам безопасности во взрывоопасных и взрывопожароопасных химических и нефтехимических производствах /ПБВХП-74/", утвержденным

Таблица 2

Наименование компонентов	Характеристика токсичности			Пожаро-взрывоопасные характеристики			
	ПДК паров в воздухе раб. зоны производ. помещений, мг/м³	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	Характер действия на организм человека	Температура, °С вспышки	Температура, °С самовоспламенения	Концентрационные пределы взрываемости, % /по объему/ нижний	Концентрационные пределы взрываемости, % /по объему/ верхний
Толуол нефтяной	50	3	Вещество умеренно опасное. Пары толуола при высоких концентрациях действуют наркотически, вредно влияют на нервную систему, печень, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистую оболочку глаз.	4	536	I,3	6,7
Ксилол нефтяной	50	3	Вещество умеренно опасное. Пары ксилола при высоких концентрациях действуют наркотически, вредно влияют на нервную систему, кроветворные органы, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистую оболочку глаз.	Не ниже 21 °С	Выше 450 °С	I,0	6,0
Ксилол каменноугольный	50	3	То же	24	494	I,0	6,0

Госгортехнадзором СССР 23.12.74, согласованным с ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности 22.11.74, "Правилам безопасности для производств лакокрасочной промышленности", утвержденным Госгортехнадзором СССР 13.03.73 и МХП 07.03.73.

2.8. При производстве лака БТ-5101 образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение водоемов и атмосферного воздуха.

С целью охраны воздушной среды от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением норм предельно-допустимых выбросов /ПДВ/, утвержденных в установленном порядке в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого воздуха на газопылеочистных установках.

Жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки и зачистки оборудования и коммуникаций, в виде загрязненных растворителей должны быть собраны в специальные емкости и вывезены в отвалы.

Твердые отходы подлежат захоронению в соответствии с требованиями "Санитарных правил проектирования, строительства и эксплуатации полигонов захоронения неутилизируемых отходов", № 1746 от 22.08.77.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86.

3.2. Каждая партия лака подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

3.3. Испытания по подпункту 4 табл. 1 изготовитель проводит периодически в каждой 10-й партии лака.

3.4. Периодические испытания проводятся не реже одного раза в пять лет не менее чем от трех партий на соответствие всем требованиям технических условий.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.I. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

4.2. Подготовка образцов к испытаниям.

4.2.I. Внешний вид пленки, время высыхания и стойкость к статическому воздействию воды определяют на пластинках из листовой стали марки 08кп по ГОСТ I6523-70 размером 70 х I50 мм, толщиной 0,5-I,0 мм; эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из жести черной /ТУ I4-I-3433-82/ размером 20 х I50 мм и толщиной 0,25-0,28 мм.

Стойкость к статическому воздействию I0%-ного раствора соляной кислоты определяют на стержнях из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 2590-7I или из стальных круглых прутков длиной /I00 ± I/ мм, диаметром /I4 ± I/ мм по ГОСТ 74I7-75.

Подготовка пластинок - по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

4.2.2. Лак БТ-5I0I тщательно перемешивают и определяют массовую долю нелетучих веществ. Для определения остальных показателей лак разбавляют уайт-спиритом /ГОСТ 3I34-78/ или ксилолом /ГОСТ 94I0-78, ГОСТ 9949-76/ до рабочей вязкости I6-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 /ГОСТ 9070-75/ с диаметром сопла /4,000±0,0I5/ мм при температуре /20,0 ± 0,5/ °С, фильтруют через сито с сеткой 0I-02 по ГОСТ 3584-73 и наносят на подготовленные пластинки наливом в один слой. Сушка 2 ч при температуре /20 ± 2/ °С. При определении стойкости к статическому воздействию воды покрытие сушат 2 ч при температуре /20 ± 2/ °С, затем выдерживают I6 ч при температуре /20 ± 2/ °С. Толщина однослойного покрытия /25 ± 5/ мкм.

На стержни лак наносят окунанием в 2 слоя. Междуслойная сушка 0,5 ч при температуре /20 ± 2/ °С, последний слой сушат 2 ч при температуре /20 ± 2/ °С и выдерживают I6 ч при температуре /20 ± 2/°С. Толщина пленки при определении стойкости к статическому воздействию соляной кислоты должна быть /75 ± 5/ мкм.

Толщину пленки определяют микрометром типа МР25 /ГОСТ 4381-80/. Допускается применение толщиномеров и микрометров других типов с ценой деления не более 2 мкм.

4.3. Стойкость к статическому воздействию жидкостей определяют по ГОСТ 9.403-80. После испытания к статическому воздействию воды образцы выдерживают перед осмотром при температуре /20 ± 2/ °С в течение 2 ч.

На пленке не должно быть признаков разрушения: набухания, морщин, пузырей, сыпи, отслаивания и побеления.

4.4. Внешний вид высушенной пленки лака определяют визуально при естественном рассеянном свете.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.3-86-ГОСТ 9980.5-86.

5.2. На транспортную тару должны быть нанесены знаки опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, черт. 3, классификационный шифр 3222 и манипуляционный знак "Боится нагрева" по ГОСТ 14192-77.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в технических условиях:

ГОСТ 9.403-80	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ I2.I.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.
ГОСТ I2.I.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ I2.I.0I4-84	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентраций вредных веществ индикаторными трубками.
ГОСТ I2.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ I2.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ I2.4.004-74	ССБТ. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67.
ГОСТ I2.4.02I-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ I2.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-I "Лепесток". Технические условия.
ГОСТ I2.4.068-79	ССБТ. Средства дерматологические защитные. Классификация. Общие технические требования.
ГОСТ I2.4.I03-83	ССБТ. Одежда специальная, обувь специальная и средства защиты рук. Классификация.
ГОСТ I7.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ про-

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

	мышленными предприятиями.
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.
ГОСТ 3134-78	Уайт-спирит. Технические условия.
ГОСТ 3584-73	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия.
ГОСТ 4381-80	Микрометры рычажные. Технические условия.
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Методы определения эластичности пленки при изгибе.
ГОСТ 7276-77	Огнетушители С02 /углекислотные/ ручные.
ГОСТ 7417-75	Сталь калиброванная круглая. Сортамент.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний.
ГОСТ 9070-75	Вискозиметр для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия.
ГОСТ 9410-78	Ксилол нефтяной. Технические условия.
ГОСТ 9949-76	Ксилол каменноугольный. Технические условия.
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.
ГОСТ 9980.3-86	Материалы лакокрасочные. Упаковка.
ГОСТ 9980.4-86	Материалы лакокрасочные. Маркировка.
ГОСТ 9980.5-86	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ГОСТ 19433-81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности
ГОСТ 21822-76	Битумы нефтяные специальные. Технические условия.
ГОСТ 16523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
ТУ 14-1-3433-82	Жесть черная горячекатаная, изготовленная пакетным способом.

"Санитарные правила организации процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию", № 1042 от 04.04.73.

"Правила безопасности во взрывоопасных и взрывопожароопасных химических и нефтехимических производствах /ПБВХП-74/" от 23.12.74.

"Правила безопасности для производств лакокрасочной промышленности" от 13.03.73.

"Санитарные правила проектирования, строительства и эксплуатации полигонов захоронения неутилизируемых отходов", № 1746 от 22.08.77.

Приказ МЗ СССР № 700 от 19.06.84.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Приложение 2
ТУ 6-10-1270-87
Справочное

П Е Р В Ч Е Н Ь

оборудования, материалов и реактивов, необходимых для контроля продукции

- пластинки из листовой стали марки 08кп размером 70 х 150 мм, толщиной 0,5-1,0 мм по ГОСТ 16523-70;
- пластинки из жести черной размером 20 х 150 мм толщиной 0,25-0,28 мм по ТУ 14-1-3433-82;
- стержни из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 2590-71;
- вискозиметр типа ВЗ-246 по ГОСТ 9070-75;
- секундомер по ГОСТ 5072-70;
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80;
- дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72;
- кислота соляная, 10%-ный раствор по ГОСТ 3118-77;
- стаканы стеклянные по ГОСТ 25336-82.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц)	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-10-1270-87

gost.e-ecolog.ru