МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минприроды России)

П Р И К А З

г. МОСКВА

20.03.2019 № 176

Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов»

В соответствии с пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» (официальный интернет-портал правовой информации gost.e-ecolog.ru, 19.02.2019) п р и к а з ы в а ю:

утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов».

Министр Д.Н. Кобылкин

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 54360
от "11" апреля 2019

gost.e-ecolog.ru

Утвержден
приказом Минприроды России
от 20.03.2019 № 176

Нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов»

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества[1]	Единица измерения	Величина
Выбросы от производства горячекатаного плоского проката	Азота диоксид Азота оксид	кг/т	суммарно ≤0,4
	Углерода оксид	кг/т	≤0,4
	Взвешенные вещества	кг/т	≤0,024[2]
Выбросы от производства холоднокатаного плоского проката (включая прокат с покрытиями)	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤0,18[3]
	Углерода оксид	кг/т	≤0,54[4]
	Хлористый водород	кг/т	≤0,03
Выбросы от производства сортового проката (в том числе длинномерной продукции)	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤0,44[5]
	Углерода оксид	кг/т	≤0,5[6]
	Взвешенные вещества	кг/т	≤0,14
Выбросы от производства горячедеформированных (горячекатаных и горячепрессованных) труб	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤0,95
	Углерода оксид	кг/т	≤1,55
	Взвешенные вещества	кг/т	≤0,3

[1] В соответствии с перечнем загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4524).
[2] При использовании огневой зачистки величина составляет ≤0,04.
[3] Для производства проката из низкоуглеродистой стали величина составляет ≤0,6.
[4] Для производства проката из низкоуглеродистой стали величина составляет ≤4,0.
[5] При использовании доменного газа величина составляет ≤0,5.
[6] При использовании доменного газа величина составляет ≤0,64.

Выбросы от производства холоднодеформированных труб	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤3,4
	Углерода оксид	кг/т	≤0,15
	Серная кислота	кг/т	≤1,2
Выбросы от производства сварных (спиралешовных и прямошовных, изготовленных электродуговой сваркой под слоем флюса; электросварных; изготовленных непрерывной печной сваркой) труб	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤0,12[7]
	Углерода оксид	кг/т	≤0,12[8]
	Взвешенные вещества	кг/т	0,17[9]
Выбросы при нанесении покрытий на трубы (эпоксидное, полиэтиленовое, полипропиленовое, цинковое) и фосфатирование муфт	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно ≤0,08
	Углерода оксид	кг/т	≤0,22
	Хлористый водород	кг/т	≤0,4
	Взвешенные вещества	кг/т	≤0,14[10]

[7] Для спиралешовных труб большого диаметра величина составляет ≤ 0,65.

[8] [illegible]овных труб большого диаметра величина составляет ≤ 0,8.

[9] Для спиралешовных труб большого диаметра величина составляет ≤1,0.

[10] Для цинкового покрытия величина составляет ≤1,6.

gost.e-ecolog.ru