С С С Р

НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения 3

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов 14

МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением . . 36

МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов 55

МН 78—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов 79

МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 6. Инструмент вспомогательный 99

МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ 118

МН 81—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин 143

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ **ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ** Классификация и условные обозначения Группа 1 Инструмент и приспособления для обработки давлением	**МН 76—59** Группа Г20

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений для обработки давлением (группа 1), применяемых в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента и приспособлений для обработки давлением:
   а) подгруппа,
   б) вид,
   в) разновидность.
2. Инструмент и приспособления для обработки давлением разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
10, 11	Детали и узлы	Образование составных и сборных инструментов и приспособлений (штампов) для обработки давлением	Блоки, пакеты, вставки, плиты; направляющие, установочные, ограничительные, удерживающие, прижимные, выталкивающие, съемные, зажимные, фиксирующие, делительные детали и узлы; автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства; вспомогательные детали, узлы и устройства и т. п.
12	Инструмент и приспособления ковочные	Свободная ковка заготовок	Приспособления для захвата, удерживания и манипулирования; инструмент для ручной ковки, инструмент и приспособления для машинной ковки и т. п.
13, 14	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения	Объемное формоизменение металлических изделий и заготовок в штампах	Штампы молотовые, штампы для ковочных машин, кривошипных, фрикционных и гидравлических прессов и для холодной объемной штамповки и т. п.
15, 16, 17	Штампы и приспособления для листовой штамповки: разделительные, формообразующие и комбинированные	Изготовление в штампах заготовок и изделий из исходного листового (полосового, ленточного) материала (металлов, пластмасс, кожи и т. п.)	Штампы отрезные, вырезные, пробивные, обрезные, зачистные, ножевые, гибочные, вытяжные, обтяжные, формовочные, отбортовочные, обжимные, растяжные, правочные, комбинированные и т. п.; давильные и другие приспособления

Разработана ВНИИНМАШем	Утверждена ВНИИНМАШем 31/XII 1959 г.	Срок введения 1/III 1960 г.

Продолжение

Подгруппы		Основное значение	Содержание
обозначение	наименование		
18	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов	Изготовление обработкой давлением изделий из пластмасс и металлокерамики в пресс-формах	Пресс-формы для прессования пластмасс, пресс-формы для прессования металлокерамики и т. п.
19	Прочие	Изготовление различных изделий и заготовок обработкой давлением	Инструмент и приспособления: для резки и вырезки заготовок, для жестяно-медницких работ, сборочные, волочильные и т. п.

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы		Виды									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание видов									
10	Детали и узлы	100 блоки	101 пакеты и вставки	102 плиты	103 направляющие, установочные, ограничительные, удерживающие	104 прижимные, выталкивающие, съемные, за жимные	105 фиксирующие, направляющие, делительные	106 автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства	107	108 вспомогательные детали, узлы и устройства	109 прочие
					для инструмента	для изделий					
11		110 матрицы	111	112	113 пуансоны	114	115	116	117	118 оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны	119 прочие
		штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и пресс-форм		штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и пресс-форм					
12	Инструмент и приспособления ковочные	120 приспособления для захвата, удерживания и манипулирования	121 инструмент для ручной ковки	122	123 инструмент и приспособления для машинной ковки	124	125	126	127	128	129 прочие
			опорный, ударный, формовочный, отделочный	дыропробивной, обрубной	бойки, плиты, кольца		для вытяжки, наметки и перебивки	для прошивки и рубки	для вытяжки и раскатки полых заготовок	для гибки и закручивания	
13	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизмерения	130 молотовые	131 для ковочных машин	132	133 для прессов горячештамповочных	134	135	136	137	138	139 прочие
					кривошипных		фрикционных		гидравлических		

Продолжение

Подгруппы			Виды									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание видов									
14	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения		140 для вальцовки	141 для раскатки и накатки	142 гибочные, правочные, обрезные	143	144 для холодной объемной штамповки: для осадки и формовки	145 для холодной объемной штамповки: для чеканки и калибровки	146 для холодной объемной штамповки: для высадки	147 для холодной объемной штамповки: для высадки	148 для холодной объемной штамповки: для выдавливания	149 прочие
15	Штампы и приспособления для листовой штамповки	разделительные	150 отрезные, (разрезные, надрезные)	151 вырезные	152 вырезные	153 вырезные	154 пробивные	155	156 обрезные	157 зачистные	158 ножевые	159 прочие
16		формообразующие	160 гибочные	161 гибочные	162 вытяжные и обтяжные	163 вытяжные и обтяжные	164 давильные	165 формовочные, отбортовочные	166	167 обжимные, растяжные	168 правочные	169 прочие
17		комбинированные	170 последовательного действия	171 последовательного действия	172 последовательного действия	173 последовательного действия	174 совмещенного действия	175 совмещенного действия	176 совмещенного действия	177 совмещенного действия	178 последовательно-совмещенного действия	179 прочие
18	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов		180 для прессования пластмасс	181 для прессования пластмасс	182 для прессования пластмасс	183 для прессования пластмасс	184	185	186	187 для прессования металлокерамики	188 для прессования металлокерамики	189 прочие
19	Прочие		190 для резки и вырезки заготовок	191	192 для жестяно-медницких работ	193	194	195	196 сборочные	197	198 волочильные	199 прочие

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Подгруппа 10

Детали и узлы

Схема классификации

Таблица 3

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
100	Блоки		1000 штампов молотовых и обрезных	1001 штампов для прессов горячештамповочных	1002 матриц и пуансонов для ковочных машин	1003 штампов для холодной объемной штамповки	1004	1005	1006	1007	1008	1009 прочие
							штампов для листовой штамповки			пресс-форм		
101	Пакеты и вставки		1010 вставки штампов для объемной штамповки	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019 прочие
				пакеты штампов для листовой штамповки						пакеты и вставки пресс-форм		
				разделительных			формообразующих		комбинированных			
102	Плиты		1020 штампов для объемной штамповки	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029 прочие
				штампов для листовой штамповки						пресс-форм		
103	Направляющие, установочные, ограничительные, удерживающие	для инструмента	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036 ограничители	1037 удерживающие	1038	1039 прочие
			направляющие				установочные					
			колонки, штыри	призмы	втулки, цилиндры, плунжеры		хвостовики, наконечники	прихваты, прижимы		пуансонодержатели, матрицедержатели, державки, обоймы		

Продолжение

Виды: обозначение	Виды: наименование		Разновидности: 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
104	Прижимные, выталкивающие, съемные, зажимные	для изделий	1040 прижимы	1041 выталкиватели, толкатели, траверсы (поперечины), отлипатели	1042 съемники	1043	1044	1045	1046 зажимы	1047	1048 детали и узлы для разъема пресс-форм	1049 прочие
105	Фиксирующие, направляющие, делительные		1050 фиксирующие: упоры	1051	1052 фиксаторы	1053 ловители	1054 стержни	1055 направляющие: планки, лотки	1056 делительные	1057	1058	1059 прочие
106	Автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства		1060 загрузочные и транспортирующие узлы и устройства: для прутков, прутковых и других профильных заготовок	1061 для лент и полос	1062 для штучных заготовок: бункеры	1063	1064 накопители	1065	1066 питатели	1067	1068 камеры и другие загрузочные устройства для пресс-форм	1069 прочие
107			1070	1071 сбрасывающие устройства	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079 прочие
108	Вспомогательные детали, узлы и устройства		1080	1081 защитные устройства	1082 кулачки, копиры, эксцентрики	1083 оси, валы, пальцы опоры,	1084 клинья, шпонки	1085 буферы	1086 пружины	1087	1088 ручки, втулки	1089 прочие
109	Прочие		1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099

Подгруппа 11

Детали и узлы

Схема классификации

Таблица 4

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
110	Матрицы	штампов для объемной штамповки	1100 для прессов горячештамповочных	1101 для ковочных машин	1102 для холодной объемной штамповки: для осадки, формовки	1103 для холодной объемной штамповки: чеканочные, калибровочные	1104 для холодной объемной штамповки: для высадки	1105 для холодной объемной штамповки: для высадки	1106 для холодной объемной штамповки: для выдавливания	1107	1108	1109 прочие
111	Матрицы	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	1110 отрезные (разрезные, надрезные).	1111 вырезные	1112 вырезные	1113 пробивные	1114	1115 обрезные	1116 зачистные	1117 матрицы пресс-форм для прессования пластмасс	1118 матрицы пресс-форм для прессования пластмасс	1119 прочие
112	Матрицы	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	1120 гибочные	1121 гибочные	1122 вытяжные	1123 вытяжные	1124 формовочные	1125 формовочные	1126	1127 для штамповки жидкостью, резиной	1128 матрицы пресс-форм для прессования металлокерамики	1129 прочие
113	Пуансоны	штампов для объемной штамповки	1130 для прессов горячештамповочных	1131 для ковочных машин	1132 для холодной объемной штамповки: для осадки, формовки	1133 для холодной объемной штамповки: чеканочные, калибровочные	1134 для холодной объемной штамповки: для высадки	1135 для холодной объемной штамповки: для высадки	1136 для холодной объемной штамповки: для выдавливания	1137	1138	1139 прочие

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
114	Пуансоны	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	1140 отрезные (разрезные, надрезные), ножи шаговые и другие	1141 вырезные	1142	1143 пробивные	1144	1145 обрезные	1146 зачистные	1147 пуансоны для прессования пласт-масс	1148 пресс-форм	1149 прочие
115			1150 гибочные	1151	1152 вытяжные	1153	1154 формовочные	1155	1156	1157	1158 пуансоны пресс-форм для прессования металлокерамики	1159 прочие
116			1160	1161	1162 пуансон-матрицы	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169 прочие
117			1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179
118	Оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны		1180 оправки	1181 ролики	1182 валки	1183	1184	1185	1186 секторы, сегменты	1187 дорны	1188	1189 прочие
119	Прочие		1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199

Подгруппа 12

Инструмент и приспособления ковочные

Схема классификации

Таблица 5

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
120	Приспособления для захвата, удерживания и манипулирования		1200 клещи ручные, воротяжки	1201	1202 клещи подвесные	1203	1204 патроны	1205	1206	1207	1208	1209 прочие
121	Инструмент для ручной ковки	опорный, ударный, формовочный, отделочный	1210 наковальни, шпераки, формы, гвоздильни, плиты	1211	1212 кувалды, молотки	1213	1214 обжимки, подбойки, набойки, нижники, скобы, вилки, гладилки	1215	1216	1217	1218	1219 прочие
122		дыропробивной, обрубной	1220 пробойники, оправки, нижники просечные	1221	1222	1223 зубила, подсечки, нижники отрубные, ноготки	1224	1225	1226	1227	1228	1229 прочие

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
123	Инструмент и приспособления для машинной ковки	бойки, плиты, кольца	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239
			бойки				плиты			кольца		прочие
			молотовые		прессовые		плоские	сферические	поворотные			
			плоские	фигурные	плоские	фигурные						
124			1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249
125		для вытяжки, наметки и перебивки	1250 раскатки	1251	1252 пережимки	1253	1254 обжимки	1255 подкладки, накладки	1256	1257	1258	1259 прочие
126		для прошивки и рубки	1260 прошивки, надставки	1261	1262	1263 оправки калибровочные	1264 топоры, квадраты	1265	1266	1267	1268	1269 прочие
127		для вытяжки и раскатки полых заготовок	1270 стойки, козлы	1271 оправки раскаточные	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279 прочие
128		для гибки и закручивания	1280 скобы, вилки	1281 нижники	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289 прочие
129	Прочие		1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299

Подгруппа 13

Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения

Схема классификации

Таблица 6

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
130	Молотовые		1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309
			закрепленные							подкладные		прочие
			открытые				закрытые					
131	Для ковочных машин		1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319
			горизонтальных (с вертикальным разъемом матриц)				вертикальных (с горизонтальным разъемом матриц)			ротационно- и радиально-ковочных		прочие
132			1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329
133	Для прессов горячештамповочных	кривошипных	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339
			открытые			закрытые						прочие
						с цельной матрицей		с разъемной матрицей				
134			1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349
135		фрикционных	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359
			открытые			закрытые						прочие
						с цельной матрицей		с разъемной матрицей				

Продолжение

Виды: обозначение	Виды: наименование	Разновидности: 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
136	Для прессов горячей штамповочных:	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369
137	гидравлических	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378 для жидкой и полужидкой штамповки	1379 прочие
		открытые			закрытые						
					с цельной матрицей		с разъемной матрицей				
138		1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389 прочие
				прошивные		протяжные			правильные		
139	Прочие	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399

Подгруппа 14

Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения

Схема классификации

Таблица 7

Виды: обозначение	Виды: наименование	Разновидности: 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
140	Для вальцовки	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409 прочие
		формовочные			штамповочные		отделочные				
		открытые	закрытые	комбинированные							
141	Для раскатки и накатки	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419 прочие
		для раскатки						для накатки			
		открытой		полуоткрытой и закрытой				плашками (рейками)	роликами		

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
142	Гибочные, правочные, обрезные		1420 для гибки в одной плоскости	1421 для гибки в нескольких плоскостях	1422 правочные	1423	1424 обрезные простого действия	1425 обрезные последовательного и совмещенного действия	1426	1427	1428	1429 прочие
143			1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439
144	Для холодной объемной штамповки	для осадки и формовки	1440 открытые	1441 открытые	1442 открытые	1443	1444 закрытые	1445 закрытые	1446 закрытые	1447 закрытые	1448 закрытые	1449 прочие
145		для чеканки и калибровки	1450 чеканочные открытые	1451 чеканочные открытые	1452 чеканочные закрытые	1453 чеканочные закрытые	1454 для клеймения и кернения	1455 калибровочные открытые	1456 калибровочные открытые	1457 калибровочные закрытые	1458 калибровочные закрытые	1459 прочие
146		для высадки	1460 с цельными матрицами	1461 с цельными матрицами	1462 с цельными матрицами	1463 с цельными матрицами	1464 с цельными матрицами	1465 с цельными матрицами	1466 с цельными матрицами	1467 с цельными матрицами	1468 с цельными матрицами	1469 прочие
147			1470 с раздвижными матрицами	1471 с раздвижными матрицами	1472 с раздвижными матрицами	1473 с раздвижными матрицами	1474 с раздвижными матрицами	1475 с раздвижными матрицами	1476 с раздвижными матрицами	1477 с раздвижными матрицами	1478 с раздвижными матрицами	1479 прочие
148		для выдавливания	1480 прямого	1481 прямого	1482 прямого	1483 обратного	1484 обратного	1485 обратного	1486 комбинированного	1487 комбинированного	1488 комбинированного	1489 прочие
149	Прочие		1490	1491	1492	1493	1494	1495	1496	1497	1498	1499

Подгруппа 15

Штампы и приспособления для листовой штамповки разделительные

Схема классификации

Таблица 8

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
150	Отрезные (разрезные, надрезные)	1500 универсальные	1501 для плоских заготовок		1502	1503	1504 для полых и профильных заготовок	1505	1506	1507	1508	1509 прочие
151	Вырезные	1510 универсальные	1511 без направляющих	1512 с направляющими: съемником	1513 с направляющими: колонками	1514	1515	1516	1517 пластинчатые	1518 пинцетные	1519 прочие
152		1520	1521	1522 для вырезки резиной	1523	1524	1525	1526	1527	1528	1529 прочие
153		1530	1531	1532	1533	1534	1535	1536	1537	1538	1539
154	Пробивные	1540 универсальные	1541 для плоских заготовок		1542	1543	1544 для полых и профильных заготовок	1545	1546	1547 пластинчатые	1548 наборные (групповые)	1549 прочие
155		1550	1551	1552	1553	1554	1555	1556	1557	1558	1559	
156	Обрезные	1560 универсальные	1561 для плоских деталей		1562	1563	1564 для полых и профильных деталей	1565	1566	1567	1568	1569 прочие
157	Зачистные	1570 для контура	1571 для контура		1572	1573 для отверстия	1574 для контура и отверстия	1575	1576	1577	1578	1579 прочие

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
158	Ножевые	1580 для вырезки наружного контура	1581	1582 для вырезки внутреннего контура	1583	1584 совмещенные	1585	1586	1587	1588	1589 прочие
159	Прочие	1590	1591	1592	1593	1594	1595	1596	1597	1598	1599

Подгруппа 16

Штампы и приспособления для листовой штамповки формообразующие

Схема классификации

Таблица 9

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
160	Гибочные	1600 универсальные	1601 с открытой матрицей	1602 с закрытой матрицей	1603	1604 шарнирные	1605 клиновые	1606	1607	1608	1609 прочие
161		1610 завивочные	1611 скручивающие	1612	1613	1614 с калибрующей гибочной оправкой	1615 роликовые и валковые	1616	1617 навивочные	1618	1619 прочие
162	Вытяжные и обтяжные	1620 для плоских заготовок	1621	1622	1623	1624	1625 для полых заготовок	1626	1627	1628	1629 прочие
163		1630	1631 вибрационного действия	1632 обтяжные	1633	1634	1635 для гидравлической вытяжки	1636 для штамповки резиной	1637	1638	1639 прочие

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
164	Давильные	1640 с цельной оправкой (патроном)	1641 с разъемной оправкой (патроном)	1642	1643	1644 резьбодавильные	1645	1646 зиговочные (вальцовочные)	1647	1648	1649 прочие
165	Формовочные, отбортовочные	1650 для листоштамповочных молотов	1651 штампы	1652 формовочные	1653 для штамповки резиной	1654 для гидравлической формовки	1655	1656 для формовки роликами	1657 развальцовочные	1658	1659 прочие
166		1660	1661	1662	1663	1664	1665	1666	1667	1668	1669
167	Обжимные, растяжные	1670 обжимные	1671 обжимные	1672 растяжные	1673 растяжные	1674 растяжные	1675	1676	1677	1678	1679 прочие
		с цельной матрицей	с разъемной матрицей	с цельной матрицей	с разъемной матрицей	для растяжения резиной или жидкостью					
168	Правочные	1680 для плоскостной правки	1681 для фасонной правки	1682	1683 роликовые	1684	1685 для правки растяжением	1686	1687	1688	1689 прочие
169	Прочие	1690	1691	1692	1693	1694	1695	1696	1697	1698	1699

Подгруппа 17

Штампы и приспособления для листовой штамповки комбинированные

Схема классификации

Таблица 10

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
170	Последовательного действия	1700	1701	1702	1703	1704	1705	1706	1707	1708	1709
171		1710	1711	1712	1713	1714	1715	1716	1717	1718	1719
172		1720	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1729
173		1730	1731	1732	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739
174	Совмещенного действия	1740	1741	1742	1743	1744	1745	1746	1747	1748	1749
175		1750	1751	1752	1753	1754	1755	1756	1757	1758	1759
176		1760	1761	1762	1763	1764	1765	1766	1767	1768	1769
177		1770	1771	1772	1773	1774	1775	1776	1777	1778	1779
178	Последовательно-совмещенного действия	1780	1781	1782	1783	1784	1785	1786	1787	1788	1789
179	Прочие	1790	1791	1792	1793	1794	1795	1796	1797	1798	1799

Подгруппа 18

Пресс-формы для прессования неметаллических материалов

Схема классификации

Таблица 11

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
180	Пресс-формы для прессования пластмасс	1800	1801 стационарные	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808	1809 прочие
181		1810	1811	1812	1813	1814	1815	1816	1817	1818	1819
182		1820	1821	1822	1823	1824	1825	1826	1827	1828	1829
183		1830	1831	1832	1833 съемные	1834	1835	1836	1837	1838	1839 прочие
184		1840	1841	1842	1843	1844	1845	1846	1847	1848	1849
185		1850	1851	1852	1853	1854	1855	1856	1857	1858	1859
186		1860	1861	1862	1863	1864	1865	1866	1867	1868	1869
187	Пресс-формы для прессования металлокерамики	1870	1871	1872	1873 для одностороннего прессования	1874	1875	1876	1877 для многостороннего прессования	1878	1879 прочие
188		1880	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889
189	Прочие	1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899

Подгруппа 19

Прочие

Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
190	Для резки и вырезки заготовок	1900 ножи для резки и вырезки листового материала		1901	1902	1903 ножи для резки сортового и профильного материала		1904	1905	1906	1907 штампы для резки сортовых заготовок		1908	1909 прочие
191		1910	1911		1912	1913	1914		1915	1916	1917		1918	1919
192	Для жестяно-медницких работ	1920 захватывающие	1921 режущие		1922	1923 опорные	1924 ударные		1925 пробивные, просечные	1926 формующие	1927		1928	1929 прочие
			для резки листа		для резки профилей и труб									
193		1930	1931		1932	1933	1934		1935	1936	1937		1938	1939
194		1940	1941		1942	1943	1944		1945	1946	1947		1948	1949
195		1950	1951		1952	1953	1954		1955	1956	1957		1958	1959

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
196	Сборочные	1960 запрессовочные	1961 клепальные: для ручной клепки	1962 клепальные: для пневматической клепки	1963 клепальные: для машинной клепки	1964 фальцовочные, закаточные	1965 развальцовочные: для ручной развальцовки	1966 развальцовочные: для пневматической развальцовки	1967 развальцовочные: для машинной развальцовки	1968	1969 прочие
197		1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979
198	Волочильные	1980 формующие	1981	1982 вспомогательные (ролики, планки, втулки и т. д.)	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989 прочие
199	Прочие	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999

ПОПРАВКИ,
ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
(МН и РТМ)
в феврале 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

к МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Подгруппа 12. Виды 121 и 122.	инструмент для ручной ковки	инструмент и приспособления для ручной ковки
Таблица 2. Подгруппа 13	формоизмерения	формоизменения
Таблица 3. Вид 101. Разновидность 1010	вставки штампов для объемной штамповки	штампов для объемной штамповки
Таблица 3. Вид 101. Разновидности 1011—1016	пакеты штампов для листовой штамповки	штампов для листовой штамповки
Таблица 3. Вид 101. Разновидности 1017 и 1018	пакеты и вставки пресс-форм	пресс-форм
Таблица 3. Вид 103. Разновидность 1037	удерживающие пуансонодержатели, матрицедержатели, державки обоймы	удерживающие пуансонодержатели, матрицедержатели, державки, обоймы и др.
Таблица 3. Вид 104. Разновидность 1048	детали и узлы для разъема пресс-форм	для разъема пресс-форм
Таблица 4. Вид 111. Разновидность 1110	отрезные, (разрезные, надрезные)	отрезные, разрезные, надрезные
Таблица 5. Виды 121 и 122	инструмент для ручной ковки	инструмент и приспособления для ручной ковки
Таблица 8. Вид 156. Разновидности 1561—1563	для плоских деталей	для плоских заготовок и изделий
Таблица 8. Вид 156. Разновидности 1564—1565	для полых и профильных деталей	для полых и профильных заготовок и изделий

(«Информ. указатель стандартов» № 2 1964 г.)

ИЗМЕНЕНИЯ,
ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ (МН и РТМ)
по регистрации в январе 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений для обработки давлением (группа 1), применяемых в машиностроении».

Раздел «Классификация».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа «Наименование». Содержание изложено в новой редакции:

«Пресс-формы для прессования реактопластов, абразивных материалов, изделий из резины, керамики, металлокерамики и других неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа «Основное назначение». Содержание изложено в новой редакции:

«Изготовление обработкой давлением изделий из реактопластов, абразивных материалов, резины, керамики, металлокерамики и других неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 19 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для резки и вырезки заготовок, для жестяно-медницких работ, для трубо- и профиле-гибочных работ, сборочные, волочильные и т. п.».

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 102 содержание изложено в новой редакции:

«плиты (брусья)».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 106 и 107 содержание изложено в новой редакции:

«автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, стапелирующие, блокирующие, подающие, удаляющие, сбрасывающие узлы и устройства».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 110, 111, 112 содержание изложено в новой редакции:

110	111	112
Матрицы, вставки, секции		
штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 118 содержание изложено в новой редакции:

«оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны, рассекатели для пресс-форм».

(Продолжение см. стр. 165)

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 160 и 161 содержание изложено в новой редакции:

160	161
гибочные, фальцовочные, фланцовочные	

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 164 содержание изложено в новой редакции:
«давильные, зиговочные, раскаточные».

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 165 содержание изложено в новой редакции:
«формовочные, отбортовочные, разбортовочные».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 180—189 содержание изложено в новой редакции:

180	181	182	183	184	185	186	187	188	189
для прессования реактопластов				для прессования абразивных материалов		для прессования керамики	для прессования металлокерамики и неметаллических материалов	для прессования изделий из резины	прочие
стационарные	полустационарные		съемные						

Пункт 3. Таблица 2. Вид 194 дополнен содержанием:
«для трубо- и профиле-гибочных работ»

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 102 изложено в новой редакции:
«Плиты (брусья)».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидность 1025 дополнена содержанием:
«штампов для листовой штамповки (заготовки)».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидность 1026 дополнена содержанием:
«плиты, плитки подкладные и т. п.».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1032 содержание изложено в новой редакции:
«втулки, цилиндры, плунжеры, сепараторы».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1042 и 1043 содержание изложено в новой редакции:
«съемники, прижимы-съемники, накладки для съемников».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1055 содержание изложено в новой редакции:

1055 направляющие
планки, лотки, полки

(Продолжение см. стр. 167)

Пункт 4. Таблица 3. Наименование видов 106, 107 и содержание для разновидностей 1060—1069, 1070—1079 изложены в новой редакции:

		1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069
106	Автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, стапелирующие, блокирующие, подающие, удаляющие, сбрасывающие узлы и устройства	загрузочные, подающие, стапелирующие, транспортирующие, блокирующие узлы и устройства								камеры и другие загрузочные устройства для пресс-форм	прочие
		для прутковых и других профильных заготовок	для лент и полос	для штучных заготовок							
				бункеры, магазины	транспортирующие	стапелирующие, накопители	блокирующие	подающие (питатели, механические руки и т. п.)			
		1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079
107			удаляющие, сбрасывающие	правильные, разматывающие							прочие

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1081 содержание изложено в новой редакции: «защитные».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1083 содержание изложено в новой редакции: «оси, валы, пальцы, опоры, штыри, штифты и др.».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1084 содержание изложено в новой редакции: «клинья, шпонки, прокладки, пробки к матрицам и др.».

(Продолжение см. стр. 169)

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1086 содержание изложено в новой редакции:

«пружины и детали к ним».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1088 содержание изложено в новой редакции:

«ручки».

Пункт 4. Таблица 4. Наименования видов 110, 111, 112 изложены в новой редакции:

110	Матрицы, вставки, секции	штампов для объемной штамповки
111		штампов для листовой штамповки и пресс-форм
112		

Пункт 4. Таблица. 4. Для разновидностей 1113 и 1114 содержание изложено в новой редакции:

1113	1114
пробивные	

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1117 и 1118 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования реактопластов, резины и других неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидности 1128 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования керамики и металлокерамики».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1143 и 1144 содержание изложено в новой редакции:

1143	1144
пробивные	

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1147 и 1148 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования реактопластов, резины и других неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидности 1158 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования керамики и металлокерамики».

Пункт 4. Таблица 4. Наименование вида 118 изложено в новой редакции:

«оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны, рассекатели для пресс-форм».

Пункт 4. Таблица 4. Разновидность 1188 дополнена содержанием:

«рассекатели для пресс-форм».

Пункт 4. Таблица 5. Для разновидности 1264 содержание изложено в новой редакции:

«топоры, квадраты, обсечки, просечки».

(Продолжение см. стр. 171)

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1512—1515 содержание изложено в новой редакции:

1512	1513	1514	1515
с направляющими			
съемником	колонками		съемником по колонкам

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1561—1563 содержание изложено в новой редакции:

«для плоских заготовок и изделий».

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1564 и 1565 содержание изложено в новой редакции:

«для полых и профильных заготовок и изделий».

Пункт 4. Таблица 9. Наименования видов 160 и 161 изложены в новой редакции:

«Гибочные, фальцовочные и фланцовочные»

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1607 дополнена содержанием:

«приспособления гибочные».

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1612 дополнена содержанием:

«фальцовочные и фланцовочные».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1615 и 1616 содержание изложено в новой редакции:

1615	1616
роликовые	валковые

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1620—1622 содержание изложено в новой редакции:

1620	1621	1622
для плоских заготовок и изделий		
для прессов простого действия		для прессов двойного, тройного действия
без прижима	с прижимом	

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидности 1636 содержание изложено в новой редакции:

«для вытяжки резиной».

(Продолжение см. стр. 173)

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1625 и 1626 содержание изложено в новой редакции:

1625	1626
для полых заготовок и изделий	
для прессов простого действия	для прессов двойного действия

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1630 дополнена содержанием:
«универсальные».

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 164 изложено в новой редакции:
«давильные, зиговочные, раскаточные».

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1647 дополнена содержанием:
«раскаточные».

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 165 изложено в новой редакции:
«формовочные, отбортовочные и разбортовочные».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидности 1650 содержание изложено в новой редакции:
«для листоштамповочных молотов и гидравлических прессов».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1651 и 1652 содержание изложено в новой редакции:

1651	1652
формовочные	отбортовочные и разбортовочные

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1657 дополнена содержанием:
«развальцовочные, закаточные».

(Продолжение см. стр. 175)

Пункт 4. Таблица 10 изложена в новой редакции:

Подгруппа 17

Штампы и приспособления для листовой штамповки комбинированные (многооперационные)

Схема классификации

Таблица 10

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
170	Последовательного действия	1700	1701	1702	1703	1704	1705	1706	1707	1708	1709 прочие
			для разделительных операций								
			однорядные		многорядные						
171		1710	1711	1712	1713	1714	1715	1716	1717	1718	1719 прочие
			для формообразующих операций								
			однорядные				многорядные				
172		1720	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1729 прочие
			для разделительных операций в сочетании с формообразующими								
			однорядные		многорядные						
173		1730 универсальные	1731	1732	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739 прочие

(Продолжение см. стр. 177)

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
174	Совмещенного действия	1740	1741 для разделительных операций	1742	1743	1744	1745	1746	1747	1748	1749 прочие
175		1750 универсальные	1751	1752	1753	1754	1755	1756	1757	1758	1759 прочие
176		1760	1761 для формообразующих операций	1762	1763	1764	1765	1766	1767	1768	1769 прочие
177		1770	1771 для разделительных операций в сочетании с формообразующими	1772	1773	1774	1775	1776	1777	1778	1779 прочие
178	Последовательно-совмещенного действия	1780 одноручьевые	1781 многоручьевые	1782 многоэтажные	1783	1784	1785	1786	1787	1788	1789 прочие
179	Прочие	1790	1791	1792	1793	1794	1795	1796	1797	1798	1799

(Продолжение см. стр. 179)

12 Пункт 4. Таблица 11 изложена в новой редакции:

Подгруппа 18

Пресс-формы для прессования неметаллических материалов

Таблица 11

Схема классификации

Виды			Разновидности									
Обозначение	Наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
180	Пресс-формы для прессования реактопластов	стационарные	1800 прямого прессования, одноместные	1801 прямого прессования, многоместные	1802	1803	1804	1805 литьевого прессования, с верхней загрузочной камерой	1806 литьевого прессования, с верхней загрузочной камерой	1807 литьевого прессования, с нижней загрузочной камерой	1808	1809 прочие
188		полустационарные	1810 прямого прессования, одноместные	1811 прямого прессования, многоместные	1812	1813	1814 клиновые	1815 литьевого прессования	1816	1817	1818	1819 прочие
182			1820	1821	1822	1823	1824	1825	1826	1827	1828	1829
183		съемные	1830 прямого прессования	1831	1832	1833	1834 клиновые	1835 литьевого прессования	1836	1837	1838	1839 прочие

(Продолжение см. стр. 181)

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
184	Пресс-формы для прессования абразивных и алмазных материалов	1840 на керамических связках, кругов	1841 на керамических связках, головок, сегментов и брусков	1842 на бакелитовых связках, кругов	1843 на бакелитовых связках, головок, сегментов и брусков	1844 на вулканитовых связках, кругов	1845 на вулканитовых связках, головок, сегментов и брусков	1846	1847	1848	1849 прочие
185		1850	1851	1852	1853	1854	1855	1856	1857	1858	1859
186	Пресс-формы для прессования керамики	1860 прямого прессования	1861 прямого прессования	1862	1863	1864	1865 литьевого прессования	1866 литьевого прессования	1867	1868	1869 прочие
187	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов и металлокерамики	1870	1871 одностороннего прессования, металлокерамики	1872 одностороннего прессования, неметаллических материалов	1873 одностороннего прессования, неметаллических материалов	1874	1875	1876 двустороннего прессования, металлокерамики	1877 двустороннего прессования, неметаллических материалов	1878 двустороннего прессования, неметаллических материалов	1879 прочие
188	Пресс-формы для прессования изделий из резины	1880 стационарные	1881 стационарные	1882	1883	1884 клиновые	1885	1886 съемные	1887	1888	1889 прочие
189	Прочие	1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899

(Продолжение см. стр. 183)

Пункт 4. Таблица 12. Вид 194 дополнен содержанием:

194	Для трубо-и профилегибочных работ	1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949
		приспособления для гибки			штампы для гибки, сплющивания	приспособления машинные, пневматические и ручные для гибки профилей и труб		приспособления для навивки			прочие
		с дорном	без дорна								

Пункт 4. Таблица 12. Разновидность 1988 дополнена содержанием:
«алмазные».
Срок введения изменения № 1 1/III—64 г.
(Приказ № 374 29/XII—63 г. «Информ. указатель стандартов» № 1 1964 г.)

к изменению № 1 в МН 76—59 «Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением» *(опубликованному в «Информационном указателе стандартов» № 1 1964 г.)*

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел „Классификация“	Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа „Наименование“. Содержание изложено в новой редакции:	Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 18 изложено в новой редакции:

(«Информ. указатель стандартов» № 10 1964 г.)

gost.e-ecolog.ru