С С С Р

НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения 3

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов 14

МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением . . 36

МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов 55

МН 78—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов 79

МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 6. Инструмент вспомогательный 99

МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ 118

МН 81—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.
Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин 143

СССР Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт (ОРГСТАНКИНПРОМ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ **ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ** **Классификация и условные обозначения** **Группа 0** **Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов**	**МН 75—59** Группа Г20

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений (группа 0) для литья из металлических материалов, применяемых в машиностроении (подгруппы 00, 01, 02, 03, 04, 05), для литья из неметаллических материалов (подгруппа 06), для термической обработки металлов (подгруппа 07) и для сварки, пайки и огневой резки металлов (подгруппа 08).

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента и приспособлений для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов:
   а) подгруппа,
   б) вид,
   в) разновидность.
2. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
00	Инструмент и приспособления общие для литья металлического	Для обозначений и маркировки; транспортировки, погрузки, дозировки, разделки и очистки	Коробы, клещи, приспособления для захвата, балансиры, скребки, крючья, бачки, дозаторы, питатели, бабы копровые, гильзы для брикетпрессов, разный мелкий очистной инструмент и прочие
01	Инструмент и приспособления плавильные и заливочные для литья металлического	Для загрузки шихты в печь, ведения плавки и заливки расплавленного металла	Трамбовки для набивки подин, ложки заправочные, мульды, лопаты машинные и ручные, бадьи, шуровочный инструмент и щупы. Шлакоскачиватели, ложки для отбора проб, формы для получения проб, тигли, захваты для тиглей, шлаковни, ковши, подвески для подъема ковшей, подхваты для подъема ковшей, изложницы для слива остатков металла, шлакосчищалки. Приспособления для ввода модификаторов и прочие
02	Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического	Для машинной и ручной формовки и изготовления стержней	Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные, шаблоны стержневые, модели металлические, модели деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, стержневые ящики деревянные и из прочих материалов, опоки ручные и комбинированные, опоки крановые, плиты, приспособления к моделям, стержневым ящикам и опокам и детали к ним

Разработана НИИЛИТМАШем и ОРГСТАНКИНПРОМом	Утверждена ОРГСТАНКИНПРОМом 8/VIII 1959 г.	Срок введения 1/I 1960 г.

Перепздание. Январь 1962 г.

Продолжение

	ние	Основное назначение	Содержание
03	Инструмент и приспособления формовочные и отделочные для литья металлического	Для набивки и отделки песчаных форм и стержней	Набойки, трамбовки, наконечники к пневматическим трамбовкам, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей и стержней, гладилки, полозки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки, оправки и трубки для прорезки литниковых стояков, ножи формовочные и стержневые, душники, подсвечивающие приспособления, калибры для стержней контрольные, кондукторы для стержней зачистные, шаблоны и проймы для форм сборочные, каркасы формовочные и стержневые, холодильники, кристаллизаторы, молотки деревянные, приспособления окрасочные и опрыскивающие, горелки и прочие
04	Инструмент и приспособления для литья металлического кокильного, всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям	Для литья в металлические формы слитков и фасонных деталей	Кокили ручные, машинные и автоматизированные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и наставки для литья слитков; механизмы и детали кокилей; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием
05	Инструмент и приспособления для литья металлического под давлением и центробежного	Для литья под давлением и центробежного всех видов сплавов	Пресс-формы для литья под давлением и детали к ним; формы для центробежного вертикального и горизонтального литья; ковши, воронки, толкатели, клещи, крышки, ограничители, замки, изложницы, жакеты, кокили и прочие
06	Инструмент и приспособления для литья неметаллических материалов	Для литья пластмасс, стекла и каменного литья	
07	Инструмент и приспособления для термической обработки металлов	Для осуществления процессов отжига, нормализации, закалки, отпуска, химико-термической обработки и т. д.	Инструмент и приспособления поддерживающие и фиксирующие, для струйного охлаждения под давлением, для поверхностной закалки; горелки и индукторы для нагрева
08	Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов	Для газовой, электрической и прочих видов сварки, а также пайки и огневой резки металлов	Горелки, сборочно-сварочные и сварочные приспособления, резаки, паяльники
09	Прочие		

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы			Виды									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание видов									
00	Инструмент и приспособления	общие для литья металлического	000 общие	001 транспортировочные	002 погрузочно-разгрузочные	003 дозировочные	004 разделочные и уборочные	005 очистные	006	007	008	009 прочие
01		плавильные и заливочные для литья металлического	010 общие	011 печные	012 завалочные	013 плавильные	014	015 заливочные	016	017	018	019 прочие
02		Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического	020 общие	021 модели: металлические	022 модели: деревянные	023 модели: из прочих материалов	024 стержневые ящики: металлические	025 стержневые ящики: деревянные и из прочих материалов	026 опоки: ручные и комбинированные	027 опоки: крановые	028 плиты	029 приспособления к моделям, стержневым ящикам и опокам
03		формовочные и отделочные для литья металлического	030 общие	031 набивочные и подъемные	032 отделочные	033 отделочные	034 каркасы	035 холодильники и кристаллизаторы	036	037	038	039 прочие
04		для литья металлического кокильного, всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям	040 общие, а также детали и узлы для литья кокильного	041 кокили: разъемные машинные	042 кокили: разъемные ручные	043 кокили: ручные неразъемные и изложницы	044	045 инструмент и приспособления: для литья всасыванием, окунанием, вибрацией и прочие	046 инструмент и приспособления: для литья выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и прочие	047 детали и узлы пресс-форм и прочие приспособления для литья по выплавляемым моделям	048 пресс-формы для изготовления выплавляемых моделей	049 прочие

Продолжение

Подгруппы			Виды									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание видов									
05	Инструмент и приспособления	для литья металлического под давлением и центробежного	050 общие для литья под давлением	051 пресс-формы для литья под давлением: воздушным: с литником в плоскости разъема	052 пресс-формы для литья под давлением: воздушным: с литником, перпендикулярным плоскости разъема	053 пресс-формы для литья под давлением: поршневым: с литником в плоскости разъема	054 пресс-формы для литья под давлением: поршневым: с литником, перпендикулярным плоскости разъема	055 общие для литья центробежного	056 формы для литья центробежного: горизонтального: сквозные	057 формы для литья центробежного: горизонтального: глухие	058 формы для литья центробежного: вертикального: глухие	059 прочие
06		для литья неметаллических материалов	060 для пластмасс	061	062 для стекла	063	064 для каменного литья	065	066	067	068	069 прочие
07		для термической обработки металлов	070	071 поддерживающие	072 поддерживающие	073	074 фиксирующие	075 для струйного охлаждения под давлением	076 для поверхностной закалки: пламенной и электроконтактной	077 для поверхностной закалки: высокочастотной	078	079 прочие
08		для сварки, пайки и огневой резки металлов	080 инструмент: для электро-дуговой сварки	081 инструмент: для газовой сварки	082 инструмент: для контактной сварки	083 инструмент: для прочих видов сварки	084 приспособления: для сборки под сварку, сварки и пайки	085 приспособления: для сборки под сварку, сварки и пайки	086 приспособления: для сборки под сварку, сварки и пайки	087 приспособления: для сборки под сварку, сварки и пайки	088 для огневой резки	089 прочие
09		прочие	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 и 12.

Подгруппа 00
Инструмент и приспособления общие для литья металлического
Схема классификации

Таблица 3

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
000	Общие	0000 обозначения и знаки маркировки		0002	0003	0004	0005	0006	0007	0008	0009 прочие
001	Транспортировочные	0010 коробы	0011 клещи	0012 приспособления для захвата	0013 балансиры	0014	0015	0016	0017	0018	0019 прочие
002	Погрузочно-разгрузочные	0020 скребки	0021 крючья	0022	0023	0024	0025	0026	0027	0028	0029 прочие
003	Дозировочные	0030 бачки	0031 дозаторы	0032 питатели	0033	0034	0035	0036	0037	0038	0039 прочие
004	Разделочные и уборочные	0040 бабы копровые	0041	0042 гильзы для брикетпрессов	0043	0044	0045	0046	0047	0048	0049 прочие
005	Очистные	0050 разный мелкий очистной инструмент	0051	0052	0053	0054	0055	0056	0057	0058	0059 прочие
006		0060	0061	0062	0063	0064	0065	0066	0067	0068	0069
007		0070	0071	0072	0073	0074	0075	0076	0077	0078	0079
008		0080	0081	0082	0083	0084	0085	0086	0087	0088	0089
009	Прочие	0090	0091	0092	0093	0094	0095	0096	0097	0098	0099

Подгруппа 01

Инструмент и приспособления плавильные и заливочные для литья металлического

Схема классификации

Таблица 4

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
010	Общие	0100	0101	0102	0103	0104	0105	0106	0107	0108	0109 прочие
011	Печные	0110 инструмент для разбивки пустот в откосах печи	0111 трамбовки и шаблоны для футеровки печей	0112 ложки заправочные	0113 инструмент механизированный для набивки футеровки	0114	0115	0116	0117	0118	0119 прочие
012	Завалочные	0120 мульды, лопаты машинные, лотки и т. п.	0121 лопаты и т. п.	0122 бадьи и т. п.	0123	0124	0125	0126	0127	0128	0129 прочие
013	Плавильные	0130 инструмент шуровочный	0131 инструмент для открывания и закрывания лёток	0132 инструмент для перемешивания металла и шлака	0133	0134 шлакоскачиватели	0135 ложки для отбора проб	0136 формы и изложницы для проб	0137	0138	0139 прочие
014		0140 тигли	0141 захваты для тиглей	0142 шлаковни	0143	0144	0145	0146	0147	0148	0149 прочие
015	Заливочные	0150 ковши ручные	0151 ковши крановые	0152	0153 ковши на тележках	0154 носилки для ковшей	0155 подвески для подъема ковшей	0156 изложницы для слива остатков металла	0157	0158	0159 прочие

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
016	Заливочные	0160 шлако-счищалки	0161 пробки для литья	0162 приспособления для ввода модификатора	0163	0164	0165	0166	0167	0168	0169 прочие
017		0170	0171	0172	0173	0174	0175	0176	0177	0178	0179
018		0180	0181	0182	0183	0184	0185	0186	0187	0188	0189
019	Прочие	0190	0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198	0199

Подгруппа 02

Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического

Схема классификации

Таблица 5

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
020	Общие	0200	0201 модели литниковых систем	0202	0203 рамки наполнительные	0204 жакеты, кессоны, и т. п.	0205 шаблоны формовочные	0206	0207 шаблоны стержневые	0208	0209 прочие
021	Модели металлические	0210	0211	0212	0213	0214	0215	0216	0217	0218 безопочной формовки	0219 прочие
		цельные				разъемные					
		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками			

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
022	Модели деревянные	0220	0221	0222	0223	0224	0225	0226	0227	0228 безопочной формовки	0229 модели неполные и прочие
		цельные				разъемные					
		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками			
023	Модели из прочих материалов	0230	0231	0232	0233	0234	0235	0236	0237	0238 безопочной формовки	0239 прочие
		цельные				разъемные					
		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками		без стержневых ящиков		со стержневыми ящиками			
024	Стержневые ящики металлические	0240	0241	0242	0243	0244	0245	0246	0247	0248	0249
		цельные		разъемные			вытряхные			пескодувные и пескострельные	
025	Стержневые ящики деревянные и из прочих материалов	0250	0251	0252	0253	0254	0255	0256	0257	0258	0259
		цельные		разъемные			вытряхные			пескодувные и пескострельные	
026	Опоки ручные и комбинированные	0260	0261	0262	0263	0264	0265	0266	0267	0268 разъемные и съемные	0269 прочие
				цельнолитые			сварные				
		чугунные		стальные		из легких сплавов	стальные		из легких сплавов		
		прямоугольные	круглые и фасонные	прямоугольные	круглые и фасонные		прямоугольные	круглые и фасонные			
027	Опоки крановые	0270	0271	0272	0273	0274	0275	0276	0277	0278 свертные	0279 прочие
		цельнолитые					сварные				
		чугунные		стальные		из легких сплавов	стальные		из легких сплавов		
		прямоугольные	круглые и фасонные	прямоугольные	круглые и фасонные		прямоугольные	круглые и фасонные			

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
028	Плиты	0280 плиты	0281 плиты	0282 плиты	0283 плиты	0284 плиты	0285 плиты	0286 щитки подопочные	0287	0288	0289 прочие
		подмодельные для машинной формовки	подмодельные для ручной формовки	подмодельные для оболочковой формовки	прессовые (подпрессовочные)	для сушки стержней плоские	для сушки стержней фасонные (драйеры)				
029	Приспособления к моделям, стержневым ящикам и опокам	0290 детали центрирования и крепления опок	0291	0292 детали и узлы к стержневым ящикам	0293	0294 ребрашпоны и крестовины опочные	0295	0296 решетки и плиты подопочные	0297	0298 детали различные к моделям, опокам и приспособлениям	0299 прочие

Подгруппа 03

Инструмент и приспособления формовочные и отделочные для литья металлического

Схема классификации

Таблица 6

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
030	Общие	0300	0301 окрасочные и опрыскивающие	0302 выравнивающие	0303 просеивающие	0304 ударные (киянки и т. п.)	0305 подсушивающие	0306 обдувочные и отсасывающие	0307 крепежные (скобы и т. п.)	0308	0309 прочие

Продолжение

Виды: обозначение	Виды: наименование	Разновидности: 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
031	Набивочные и подъемные	0310 набойки ручные	0311 трамбовки ручные	0312 трамбовки-набойки (комбинированные)	0313 трамбовки машинные	0314 наконечники к пневматическим трамбовкам	0315 шпиндели и заточные приспособления	0316	0317 подъемы и крючки для моделей и стержней	0318	0319 прочие
032	Отделочные	0320 гладилки плоские	0321 гладилки фасонные	0322 гладилки торцовые	0323 полозки прямые	0324 полозки кривые	0325 ложечки	0326 ланцеты	0327 крючки	0328 обжимки, оправки и трубки для прорезки литниковых стояков	0329 прочие
033		0330 ножки формовочные и стержневые	0331	0332 душники	0333 подсвечивающие приспособления	0334 калибры для стержней контрольные	0335 кондукторы для стержней зачистные	0336 шаблоны и проймы для форм сборочные	0337	0338	0339 прочие
034	Каркасы	0340 формовочные литые	0341 формовочные сварные	0342 стержневые трубчатые	0343 стержневые литые	0344	0345	0346	0347	0348	0349 прочие
035	Холодильники и кристаллизаторы	0350 холодильники чугунные	0351 холодильники стальные	0352 холодильники медные	0353	0354 кристаллизаторы стальные	0355 кристаллизаторы медные	0356	0357	0358	0359 прочие
036		0360	0361	0362	0363	0364	0365	0366	0367	0368	0369

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
037		0370	0371	0372	0373	0374	0375	0376	0377	0378	0379
038		0380	0381	0382	0383	0384	0385	0386	0387	0388	0389
039	Прочие	0390	0391	0392	0393	0394	0395	0396	0397	0398	0399

Подгруппа 04

Инструмент и приспособления для литья металлического кокильного, всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям

Схема классификации

Таблица 7

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
040		Общие, а также детали и узлы для литья кокильного	0400	0401 толкатели	0402 штифты, шпильки, и втулки	0403 подогреватели	0404 механизмы для извлечения стержней	0405	0406 механизмы разъема и запора кокилей	0407 основания кокилей, поддоны	0408	0409 прочие
041	Кокили	машинные разъемные	0410	0411	0412	0413	0414	0415	0416	0417	0418	0419 прочие
			с горизонтальным разъемом				с вертикальным разъемом					
042		ручные разъемные	0420	0421	0422	0423	0424	0425	0426	0427	0428	0429 прочие
			немеханизированные					механизированные				
			с горизонтальным разъемом			с вертикальным разъемом		с горизонтальным разъемом		с вертикальным разъемом		

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
043	Кокили	ручные неразъемные и изложницы	0430	0431	0432	0433	0434	0435	0436	0437	0438	0439 прочие
			вытряхные						изложницы			
			немеханизированные				механизированные					
044			0440	0441	0442	0443	0444	0445	0446	0447	0448	0449
045		Инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией и прочие	0450	0451	0452	0453	0454 для литья вибрацией	0455	0456	0457	0458	0459 прочие
			для литья всасыванием		для литья окунанием							
			детали и узлы	кристаллизаторы и прочие	детали и узлы	патроны, зажимы и прочие	формы, детали, узлы и прочие					
046		Инструмент и приспособления для литья выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и прочие	0460	0461	0462	0463	0464 для литья выплескиванием	0465	0466	0467	0468	0469 прочие
			для литья выдавливанием		для литья выжиманием							
			детали и узлы	формы, пуансоны и прочие	детали и узлы	вкладыши для матриц, приспособления для заливки	детали и узлы					
047		Детали и узлы пресс-форм и прочие приспособления для литья по выплавляемым моделям	0470	0471	0472	0473	0474	0475	0476	0477	0478	0479 прочие
			детали и узлы пресс-форм				приспособления для литья по выплавляемым моделям					
			корпусы	плиты	крепежные и центрирующие устройства	толкательные устройства и прочие	для отделки моделей и сборки блоков	для изготовления огнеупорных оболочек	для заливки форм	для выбивки и очистки литья		

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
048	Пресс-формы для изготовления выплавляемых моделей	0480	0481	0482	0483	0484	0485	0486	0487	0488	0489 прочие
		металлические							неметаллические		
		одноместные			многоместные				одноместные	многоместные	
049	Прочие	0490	0491	0492	0493	0494	0495	0496	0497	0498	0499

Подгруппа 05

Инструмент и приспособления для литья металлического под давлением и центробежного

Схема классификации

Таблица 8

Виды				Разновидности									
обозначение	наименование			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Обозначение и содержание разновидностей									
050	Общие для литья под давлением			0500	0501 полуформы	0502 втулки литниковые и рассекатели	0503 толкатели и плиты толкания	0504 шпильки и втулки центрирующие	0505 постаменты для пресс-форм	0506 механизмы извлечения стержней	0507	0508	0509 прочие
051	Пресс-формы для литья под давлением	воздушным	с литником в плоскости разъема	0510	0511	0512	0513	0514	0515	0516	0517	0518	0519
				для получения отливок из:									
				чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевых сплавов		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов	
						без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями

Продолжение

Виды: обозначение	Виды: наименование	Разновидности: 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
052	Пресс-формы для литья под давлением воздушным: с литником, перпендикулярным к плоскости разъема	0520	0521	0522	0523	0524	0525	0526	0527	0528	0529
		для получения отливок из:									
		чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевых сплавов		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов	
				без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями
053	Пресс-формы для литья под давлением поршневым: с литником в плоскости разъема	0530	0531	0532	0533	0534	0535	0536	0537	0538	0539
		для получения отливок из:									
		чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевых сплавов		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов	
				без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями
054		0540	0541	0542	0543	0544	0545	0546	0547	0548	0549
		для получения отливок из:									
		чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевых сплавов		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов	
				без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями
055	Общие для литья центробежного	0550	0551 ковши	0552 желоба	0553 воронки	0554 толкатели	0555 клещи литейные	0556 крышки и ограничители	0557 замки	0558	0559 прочие
056	Формы для литья центробежного горизонтального: сквозные	0560 изложницы открытые без литников	0561 жакеты открытые без литников формовочные	0562 жакеты открытые без литников стержневые	0563	0564	0565	0566	0567	0568	0569 прочие

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
057	Формы для литья центробежного	горизонтального	глухие	0570 изложницы открытые без литников	0571 жакеты открытые без литников формовочные	0572 жакеты открытые без литников стержневые	0573 кокили закрытые с литником	0574 жакеты закрытые с литником формовочные	0575 жакеты закрытые с литником стержневые	0576	0577	0578	0579 прочие
058		вертикального	глухие	0580 изложницы открытые без литников	0581 жакеты открытые без литников формовочные	0582 жакеты открытые без литников стержневые	0583 кокили закрытые с литником	0584 опоки закрытые с литником	0585 жакеты закрытые с литником	0586	0587	0588	0589 прочие
059	Прочие			0590	0591	0592	0593	0594	0595	0596	0597	0598	0599

Подгруппа 06

Инструмент и приспособления для литья неметаллических материалов

Схема классификации

Таблица 9

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
060	Для пластмасс	0600	0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608	0609
		детали и узлы пресс-форм литьевых				пресс-формы					
061		0610	0611	0612	0613	0614	0615	0616	0617	0618	0619

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
062	Для стекла	0620	0621	0622	0623	0624	0625	0626	0627	0628	0629
063		0630	0631	0632	0633	0634	0635	0636	0637	0638	0639
064	Для каменного литья	0640	0641	0642	0643	0644	0645	0646	0647	0648	0649
065		0650	0651	0652	0653	0654	0655	0656	0657	0658	0659
066		0660	0661	0662	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669
067		0670	0671	0672	0673	0674	0675	0676	0677	0678	0679
068		0680	0681	0682	0683	0684	0685	0686	0687	0688	0689
069	Прочие	0690	0691	0692	0693	0694	0695	0696	0697	0698	0699

Подгруппа 07

Инструмент и приспособления для термической обработки металлов

Схема классификации

Таблица 10

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
070		0700	0701	0702	0703	0704	0705	0706	0707	0708	0709

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
071	Поддерживающие	0710 инструмент захватывающий: без зажима	0711 инструмент захватывающий: зажимающий	0712 инструмент захватывающий: прочий	0713 приспособления установочные и подкладные	0714 приспособления загрузочные: немеханизированные: для горизонтальных печей	0715 приспособления загрузочные: немеханизированные: для горизонтальных печей	0716 приспособления загрузочные: немеханизированные: для вертикальных печей и ванн	0717 приспособления загрузочные: механизированные: для горизонтальных печей	0718 приспособления загрузочные: механизированные: для вертикальных печей и ванн	0719 прочие
072		0720 приспособления загрузочные при местном нагреве в соляных ваннах	0721 приспособления загрузочные при местном нагреве в соляных ваннах	0722 приспособления загрузочные при местном нагреве в соляных ваннах	0723 приспособления загрузочно-подающие: бункерные устройства	0724 приспособления загрузочно-подающие: для нагрева и охлаждения: для одновременного нагрева	0725 приспособления загрузочно-подающие: для нагрева и охлаждения: для последовательного нагрева отдельных участков	0726 приспособления загрузочно-подающие: для нагрева методом перемещения	0727 приспособления загрузочно-подающие: для контрольно-измерительных и прочих работ	0728 приспособления загрузочно-подающие: детали и узлы	0729 прочие
073		0730	0731	0732	0733	0734	0735	0736	0737	0738	0739
074	Фиксирующие	0740 приспособления зажимные при нагреве и последующем охлаждении	0741 приспособления зажимные при нагреве и последующем охлаждении	0742 приспособления зажимные при нагреве и последующем охлаждении	0743	0744 приспособления: зажимные при охлаждении	0745 приспособления: гибочно-зажимные при охлаждении	0746	0747	0748	0749 прочие
075	Для струйного охлаждения под давлением	0750 приспособления с водяным охлаждением	0751 приспособления с водяным охлаждением	0752 приспособления с водяным охлаждением	0753 приспособления с воздушным охлаждением	0754 приспособления с воздушным охлаждением	0755 приспособления с воздушным охлаждением	0756	0757	0758	0759 прочие

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
076	Для поверхностной закалки	пламенной и электроконтактной	0760 горелки для нагрева многопламенные	0761 горелки для нагрева широкофакельные	0762 горелки для нагрева комбинированные	0763	0764	0765	0766	0767	0768 устройства для охлаждения закаливаемых поверхностей	0769 прочие
077		высокочастотной	0770 индукторы для нагрева внешних поверхностей цилиндрических	0771 индукторы для нагрева внешних поверхностей прочих тел вращения	0772 индукторы для нагрева внешних поверхностей плоских	0773 индукторы для нагрева внешних поверхностей сложных	0774 индукторы для нагрева внутренних поверхностей цилиндрических	0775 индукторы для нагрева внутренних поверхностей прочих конфигураций	0776 индукторы для нагрева прочие	0777 электроды для контактного электронагрева	0778 устройства для охлаждения закаливаемых поверхностей	0779 прочие
078			0780	0781	0782	0783	0784	0785	0786	0787	0788	0789
079	Прочие		0790 приспособления для химико-термической обработки и обработки в защитных средах	0791 приспособления для химико-термической обработки и обработки в защитных средах	0792 инструмент и приспособления для закалки в электролите	0793	0794	0795 инструмент и приспособления для правки	0796	0797	0798	0799

Подгруппа 08

Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов

Схема классификации

Таблица 11

Виды			Разновидности									
обозначение		наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
080	Инструмент	для электро-дуговой сварки	0800 электрододержатели	0801 электрозаклепочники	0802 горелки для атомно-водородной сварки	0803 горелки для сварки в инертном газе неплавящимся электродом	0804 горелки для сварки в инертном газе плавящимся электродом	0805 горелки для сварки в среде углекислого газа	0806	0807 вспомогательный	0808	0809 прочий
081		для газовой сварки	0810 ручные ацетилено-кислородные	0811 машинные ацетилено-кислородные	0812 горелки с использованием жидкого горючего	0813 горелки для сварки пластмасс	0814 горелки прочие	0815 наконечники к горелкам	0816	0817	0818	0819 прочий
082		для контактной сварки	0820 губки зажимные к стыковым машинам	0821 электроды и контактные электрододержатели к точечным машинам	0822 электроды и контактные электрододержатели к линейно-роликовым машинам	0823	0824 пистолеты для точечной сварки	0825	0826	0827 вспомогательный	0828	0829 прочий
083		для прочих видов сварки	0830 для термитной сварки	0831	0832 для холодной сварки давлением	0833	0834 для сварки трением	0835	0836 для ультразвуковой сварки	0837	0838	0839 прочий

Продолжение

Виды			Разновидности									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Обозначение и содержание разновидностей									
084	Приспособления	для сборки под сварку, сварки и пайки	0840 детали и узлы	0841	0842	0843	0844	0845	0846	0847	0848	0849
				сборочные								
				универсальные	для изделий коробчатой формы				для изделий цилиндрических, сферических и конических форм			
					с горизонтальным расположением главной оси		передвижные	с вертикальным и наклонным расположением главной оси	с горизонтальным расположением главной оси		передвижные	с вертикальным и наклонным расположением главной оси
					стационарные				стационарные			
					поворотные	неповоротные						
085			0850	0851	0852	0853	0854	0855	0856	0857	0858	0859
				сборочные							сварочные	
				для изделий типа рам, каркасов, ферм			для изделий прочих форм				для изделий коробчатой формы и типа рам, каркасов и ферм	для изделий цилиндрической, сферической, конической и прочих форм
				с горизонтальным расположением главной оси		с вертикальным и наклонным расположением главной оси	с горизонтальным расположением главной оси		с вертикальным и наклонным расположением главной оси			
				поворотные	неповоротные		поворотные	неповоротные	поворотные	неповоротные		
086			0860 для изделий коробчатой формы	0861	0862	0863	0864 плиты, столы, стенды, установки	0865 кантователи и манипуляторы	0866	0867 вспомогательные и защитные (флюсовая аппаратура, ширмы и т. д.)	0868 для транспортировки	0869 прочие
				сборочно-сварочные								
				для изделий цилиндрической, сферической и конической форм	для изделий типа рам, каркасов и ферм	для изделий прочих форм						

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
087		0870	0871	0872	0873	0874	0875	0876	0877	0878	0879
088	Для огневой резки	0880 резательные головки (резаки) для разделительной кислородной резки: ацетилено-кислородные	0881 резательные головки (резаки) для разделительной кислородной резки: с использованием заменителей ацетилена	0882 резательные горелки (резаки) машинные для разделительной кислородной резки	0883	0884 резательные горелки (резаки) для поверхностной кислородной резки	0885 резательные горелки (резаки) вставные для обеих разновидностей кислородной резки	0886 резательные горелки (резаки) газодуговые	0887 копиры для машинной кислородной резки	0888 приспособления	0889 прочие
089	Прочие	0890 шаблоны установочные	0891 паяльники и горелки для пайки	0892	0893	0894	0895	0896	0897	0898	0899

Подгруппа 09

Прочие

Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
090		0900	0901	0902	0903	0904	0905	0906	0907	0908	0909
091		0910	0911	0912	0913	0914	0915	0916	0917	0918	0919

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
092		0920	0921	0922	0923	0924	0925	0926	0927	0928	0929
093		0930	0931	0932	0933	0934	0935	0936	0937	0938	0939
094		0940	0941	0942	0943	0944	0945	0946	0947	0948	0949
095		0950	0951	0952	0953	0954	0955	0956	0957	0958	0959
096		0960	0961	0962	0963	0964	0965	0966	0967	0968	0969
097		970	0971	0972	0973	0974	0975	0976	0977	0978	0979
098		0980	0981	0982	0983	0984	0985	0986	0987	0988	0989
099		0990	0991	0992	0993	0994	0995	0996	0997	0998	0999

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ (МН и РТМ) по регистрации в сентябре 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Изменение № 2

(взамен изменения № 1)

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений, предусмотренных группой 0.

Для литья из металлических материалов — подгруппы 00, 01, 02, 03, 04 и 05; для литья из неметаллических материалов — подгруппа 06; для термической обработки металлов — подгруппа 07; для сварки, пайки и огневой резки металлов — подгруппа 08».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные и стержневые, модели металлические, деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, деревянные и из прочих материалов, опоки ручные, комбинированные и крановые, плиты, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 03 изложено в новой редакции:

«Набойки, трамбовки, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов, гладилки, полозки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки и оправки, ножи формовочные и стержневые, душники, подсвечивающие приспособления, калибры контрольные и кондукторы зачистные для стержней, шаблоны и проймы сборочные для форм, приспособления для склейки стержней, каркасы, жеребейки, холодильники, кристаллизаторы, кившки, приспособления окрасочные, просеивающие, подсушивающие и т. п.».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Для литья в металлические и оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Кокили ручные и машинные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и наставки для литья слитков; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, формы для изготовления выплавляемых моделей».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 06 дополнена содержанием:

«Узлы, детали и формы литьевые для пластмасс».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 08 дополнено словами:

«и неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Для газовой, электродуговой и прочих видов сварки, а также пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Узлы и детали, горелки, головки распылительные, резаки, паяльники; сборочно-сварочные и сварочные приспособления».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 005 изложено в новой редакции:

«очистные и отделочные».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 034 изложено в новой редакции:

«каркасы и жеребейки».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 040 изложено в новой редакции:

«общие».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание видов 045 и 046 изложено в новой редакции:

045	046
инструмент и приспособления для литья	
всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 047 изложено в новой редакции:

«детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 060 изложено в новой редакции:

«Формы литьевые для пластмасс».

Таблица 2. Подгруппа 08. Наименование, обозначение и содержание видов 080—089 изложены в новой редакции:

			080	081	082	083
			инструмент			
08	Инструмент и приспособления	для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов	для электродуговой сварки	для газовой и газопрессовой сварки, наплавки, газопламенной правки и газопламенного напыления пластмасс и металлизации	для контактной сварки	для других видов сварки и пайки

Продолжение

08	Инструмент и приспособления	для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов	084 инструмент	085 | 086 | 087 приспособления			088	089
			для огневой резки	для сборки, сварки, пайки и огневой резки				Прочие

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 005 изложено в новой редакции:

«очистные и отделочные».

Пункт 4. Таблица 3. Содержание разновидности 0050 изложено в новой редакции:

«инструмент ручной».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0051 и 0052 дополнены содержанием:

0051 | 0052
детали и узлы
для дробеметной и дробеструйной очистки | для гидроочистки

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0056 и 0057 дополнены содержанием:

0056 | 0057
приспособления
для обрезки литников и прибылей | для правки отливок

Пункт 4. Таблица 4. Разновидность 0158 дополнена содержанием:

«шаблоны для набивки футеровки ковшей».

Пункт 4. Таблица 5. Название таблицы изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним. Схема классификации».

Пункт 4. Таблица 5. Разновидность 0208 дополнена содержанием:

«модели драйеров, лекал, кондукторов, мастер-модели и т. п.».

Пункт 4. Таблица 5. Содержание разновидности 0229 изложено в новой редакции:

«прочие».

Таблица 5. Содержание разновидностей 0248 и 0249 изложено в новой редакции:

0248	0249
пескодувные и пескострельные	прочие

Пункт 4. Таблица 5. Содержание разновидностей 0258 и 0259 изложено в новой редакции:

0258	0259
пескодувные и пескострельные	прочие

Пункт 4. Таблица 5. Наименование вида 029 изложено в новой редакции:

«Детали и узлы моделей, стержневых ящиков и опок».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидности 0305 изложено в новой редакции:

«подсушивающие и отверждающие».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидности 0317 изложено в новой редакции:

«подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов».

Пункт 4. Таблица 6. Разновидность 0337 дополнена содержанием:

«приспособления для склейки стержней».

Пункт 4. Таблица 6. Наименование вида 034 изложено в новой редакции:

«Каркасы и жеребейки».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидностей 0340—0347 изложено в новой редакции:

0340	0341	0342	0343	0344	0345	0346	0347
каркасы					жеребейки		
формовочные		стержневые		проволочные	цельноштампованные	проволочные (комплектные)	сборные
литые	сварные	трубчатые	литые				

Пункт 4. Таблица 7. Название таблицы изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным, формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям. Схема классификации».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 040 изложено в новой редакции:

«Общие».

Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидности 0402 изложено в новой редакции:

«штифты, шпильки, втулки, колонки, фиксаторы, штыри, и т. п.».

Пункт 4. Таблица 7. Разновидность 0408 дополнена содержанием:

«детали и узлы охлаждения».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 047 изложено в новой редакции:

«Детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидностей 0474—0478. Заменены слова:

«приспособления для литья по выплавляемым моделям»

на

«приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование видов 045 и 046 и содержание разновидностей 0450—0469 изложено в новой редакции:

045	Инструмент и приспособления для литья	всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	0450	0451	0452	0453	0454	0455	0456	0457	0458	0459
			для литья									
			всасыванием		окунанием		вибрацией	наращиванием	последовательным формированием	под низким давлением		прочие
			детали и узлы	кристаллизаторы	детали и узлы	патроны и зажимы	формы, узлы и детали					
046	Инструмент и приспособления для литья	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием	0460	0461	0462	0463	0464	0465	0466	0467	0468	0469
			для литья									
			выдавливанием		выжиманием		выплескиванием					прочие
			детали и узлы	формы и пуансоны	детали и узлы	вкладыши для матриц, приспособления для заливки	детали и узлы					

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0501 изложено в новой редакции:

«полуформы, пакеты, блоки, матрицы, обоймы».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0503 изложено в новой редакции:

«толкатели и плиты толкания, колонки возврата».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0504 изложено в новой редакции:

«шпильки, штыри и втулки центрирующие и направляющие».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0505 изложено в новой редакции:

«постаменты для форм, основания подвижные и неподвижные».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0506 изложено в новой редакции:

«механизмы извлечения изделий и стержней».

Пункт 4. Таблица 8. Разновидность 0508 дополнена содержанием:

«запирающие устройства — замки, прижимы и т. п.».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидностей 0518, 0519, 0528, 0529, 0538, 0539, 0548 и 0549 изложено в новой редакции:

0518 легкоплавких сплавов	0519 прочие
0528 легкоплавких сплавов	0529 прочие
0538 легкоплавких сплавов	0539 прочие
0548 легкоплавких сплавов	0549 прочие

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 060 изложено в новой редакции:

«Формы литьевые для пластмасс».

Пункт 4. Таблица 9. Содержание разновидностей 0600—0609 изложено в новой редакции:

0600	0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608	0609
детали и узлы				формы					
матрицы	пуансоны	для заполнения и центрирования	для извлечения изделий и знаков	кассетные		со съемником или выталкивателями			прочие
				для изделий без арматуры	для изделий с арматурой	для изделий без арматуры	для изделий с арматурой		

Пункт 4. Таблица 11. Наименование подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0808 дополнена содержанием:

«узлы и детали (наконечники, цанги, мундштуки и т. д.)».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 081 изложено в новой редакции:

«Для газовой и газопрессовой сварки, наплавки, газопламенной правки и газопламенного напыления пластмасс и металлизации».

Пункт 4. Таблица 11. Содержание разновидностей 0810—0815 изложено в новой редакции:

0810	0811	0812	0813	0814	0815
горелки ручные сварочные					
ацетилено-кислородные	с использованием газов-заменителей	с использованием жидкого горючего	для сварки пластмасс	горелки машинные (в том числе наплавочные и горелки для газопрессовой сварки)	наконечники к горелкам и распылительные головки

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0825 дополнена содержанием:

«К сварочным прессам и стационарным точечным машинам».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 083 изложено в новой редакции:

«Инструмент для других видов сварки и пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0835 дополнена содержанием:

«электронно-лучевой сварки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0836 изложена в новой редакции:

«ультразвуковой сварки и пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0837 дополнена содержанием:

«диффузионной сварки в вакууме».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0838 дополнена содержанием:

«паяльники и горелки для пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 084 и содержание разновидностей 0840—0849 изложены в новой редакции:

			0840	0841	0842	0843
			для разделительной и поверхностной резки			
			резаки ручные			
084	Инструмент	для огневой резки	ацетилено-кислородные	с использованием газов-заменителей	с использованием жидкого горючего	газодуговые и воздушно-дуговые

Продолжение

			0844	0845	0846	0847	0848	0849
			для разделительной и поверхностной резки					
084	Инструмент	для огневой резки	резаки ручные для других видов резки	резаки для газо-флюсовой резки	резаки машинные	резаки для резки проникающей дугой		прочие

Пункт 4. Таблица 11. Наименование видов 085, 086 и содержание разновидностей 0850—0869 изложены в новой редакции; вид 087 и разновидности 0871, 0879 дополнены содержанием:

085	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0850 детали и узлы	0851	0852	0853	0854
				сборочно-сварочные			
				для изделий коробчатой формы		для изделий цилиндрических, сферических и конических форм	
				поворотные	неповоротные	поворотные	неповоротные
086			0860 универсальные	0861 шаблоны размерные и установочные	0862	0863	0864 кантователи и манипуляторы
					стенды, плиты, столы		
					стационарные	передвижные	стационарные
087			0870	0871 копиры для сварки и резки	0872	0873	0874

Продолжение

085	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0855	0856	0857	0858	0859 прочие
			сборочно-сварочные				
			для изделий типа рам, каркасов, ферм		для изделий других форм		
			поворотные	неповоротные	поворотные	неповоротные	
086			0865 кантователи и манипуляторы передвижные	0866	0867	0868	0869 прочие
087			0875	0876	0877	0878	0879 прочие

Группа Г20

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений, предусмотренных группой 0. Для литья из металлических материалов — подгруппы 00, 01, 02, 03, 04 и 05; для литья из неметаллических материалов — подгруппа 06; для термической обработки металлов — подгруппа 07; для сварки, пайки и огневой резки металлов — подгруппа 08».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные и стержневые, модели металлические, деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, деревянные и из прочих материалов, опоки ручные, комбинированные и крановые, плиты, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 03 изложено в новой редакции:

«Набойки, трамбовки, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов, гладилки, полозки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки и оправки, ножи формовочные и стержневые, душники, подсвечивающие приспособления, калибры контрольные и кондукторы зачистные для стержней, шаблоны и проймы сборочные для форм, приспособления для склейки стержней, каркасы, жеребейки, холодильники, кристаллизаторы, киянки, приспособления окрасочные, просеивающие, подсушивающие и т. п.».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Для литья в металлические и оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Кокили ручные и машинные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и наставки для литья слитков; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием,

выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, формы для изготовления выплавляемых моделей».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 005 изложено в новой редакции:

«очистные и отделочные».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 034 изложено в новой редакции:

«каркасы и жеребейки».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 040 изложено в новой редакции:

«общие».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание видов 045 и 046 изложено в новой редакции:

045	046
инструмент и приспособления для литья	
всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 047 изложено в новой редакции:

«детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 005 изложено в новой редакции:

«очистные и отделочные».

Пункт 4. Таблица 3. Содержание разновидности 0050 изложено в новой редакции:

«инструмент ручной».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0051 и 0052 дополнены содержанием:

0051	0052
детали и узлы	
для дробеметной и дробеструйной очистки	для гидроочистки

…лица 7. Наименование вида 047 изложено в новой редакции:
… узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы …ляемым моделям».
…аблица 7. Содержание разновидностей 0474—0478. Заменены слова:
…способления для литья по выплавляемым моделям»

на

«приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым …делям».

…нкт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0501 изложено в новой ре…ции:

«полуформы, пакеты, блоки, матрицы, обоймы».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0503 изложено в новой редакции:

«толкатели и плиты толкания, колонки возврата».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0504 изложено в новой …акции:

«шпильки, штыри и втулки центрирующие и направляющие».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0505 изложено в новой …акции:

«постаменты для форм, основания подвижные и неподвижные».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0506 изложено в новой …акции:

«механизмы извлечения изделий и стержней».

Пункт 4. Таблица 8. Разновидность 0508 дополнена содержанием:

«запирающие устройства — замки, прижимы и т. п.».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидностей 0518, 0519, 0528, 0529, 0538, … 0548, 0549 изложено в новой редакции:

0518 легкоплавких сплавов	0519 прочие
0528 легкоплавких сплавов	0529 прочие
0538 легкоплавких сплавов	0539 прочие
0548 легкоплавких сплавов	0549 прочие

(Приказ № 336 16/XII—63)

6. Разновидность 0337 дополнена содержанием:
...ия для склейки стержней».
...лица 6. Наименование вида 034 изложено в новой редакции:
и жеребейки».
...блица 6. Содержание разновидностей 0340—0347 изложено в но-

0341	0342	0343	0344	0345	0346	0347
каркасы				жеребейки		
формовочные		стержневые				
литые	сварные	трубчатые	литые	проволочные	цельноштампованные	проволочные (комплектные)	сборные

Пункт 4. Таблица 7. Название таблицы изложено в новой редакции:
«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям. Схема классификации».
Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 040 изложено в новой редакции:
«Общие».
Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидности 0402 изложено в новой редакции:
«штифты, шпильки, втулки, колонки, фиксаторы, штыри и т. п.».
Пункт 4. Таблица 7. Разновидность 0408 дополнена содержанием:
«детали и узлы охлаждения».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 088 исключено.
Пункт 4. Таблица 11. Содержание разновидностей 0880—0891 исключено.

Срок введения изменения № 2 1/IX—64.

(Приказ № 124 30/V—64 «Информ. указатель стандартов» № 9 1964 г.).

gost.e-ecolog.ru