СОГЛАСОВАНО:

Секретарь ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства

Л.Б.Титова

1982.02.05.

УТВЕРЖДЕНО:

Заместитель Министра путей сообщения

В.Ф.Сосник

1982.02.19.

ССБТ. ПОДГОТОВКА ЦИСТЕРН К НАЛИВУ И РЕМОНТУ. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.
ОСТ 32.13-82

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника Главного управления вагонного хозяйства

Ф.Н.Исадчук

1982.3.02

Главный санитарный врач железнодорожного транспорта

Д.Д.Силин

1982.04.02

Заместитель начальника Управления военизированной охраны

М.С.Белон.

1982.05.02.

Заместитель начальника Управления труда, заработной платы и техники безопасности

Ю.М.Басов

1982.02.04.

Заместитель председателя Научно-технического Совета МПС

И.В.Харланович

1982.05.2.

Заместитель директора Всесоюзного научно-исследовательского института железнодорожного транспорта

В.С.Скабалланович

1982.02.03

03.02.82.

1982

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.382.3 Группа Т 58

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Система стандартов безопасности труда. ОСТ 32.I3-82

Подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности. Взамен ОСТ 32.I3-80

Указанием Министерства путей сообщения СССР
от 2I марта I982 г. № С-9645

Срок введения установлен с
I января I983 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на все действующие промывочно-пропарочные предприятия (станции, пункты и механизированные поезда) Министерства путей сообщения и устанавливает общие требования безопасности к процессам подготовки к наливу и ремонту цистерн для перевозки нефти и нефтепродуктов, предусмотренных ГОСТ I5I0-76, а также вагонов для нефтебитума (в дальнейшем -цистерн).

На основании настоящего стандарта должны разрабатываться стандарты предприятия (СТП), устанавливающие требования безопасности с учетом специфики работы промывочно-пропарочного предприятия.

Издание официальное. Перепечатка воспрещена.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ (Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации
82.05.21 за № 8249829

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Устанавливаемые стандартом требования безопасности должны устранять или уменьшать до допустимого уровня воздействие на человека опасных и вредных производственных факторов:

- движущегося подвижного состава;

- движущихся и вращающихся элементов оборудования (насосного, силового, подъемно-транспортного и др.);

- движущихся транспортных единиц (электрокаров, самоходных вышек для осмотра котлов, ремонтных установок и др.);

- падающих предметов и инструмента (при работе на вышке, эстакаде, в котле цистерн и в других отделениях);

- попадающих в организм при вдыхании токсических паров и газов, образующихся от перевозимых большинства нефтепродуктов;

- попадающих в организм через кожные покровы токсических нефтепродуктов при смачивании частей тела или ношении смоченной ими одежды или обуви;

- напряжения в контактной сети при производстве работ ближе, чем 2м от нее и другого опасного уровня напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

- повышенного уровня шума и вибрации в рабочей зоне;

- повышенных температуры, влажности и давления пара при обработке цистерн;

- недостаточной освещенности рабочей зоны;

- повышенной или пониженной температуры, влажности, давления и подвижности воздуха рабочей зоны.

Стандарт устанавливает также методы контроля выполнения требований безопасности.

I.2. При производстве работ по подготовке цистерн к наливу и ремонту необходимо руководствоваться следующими документами по охране труда: ГОСТ I2.3.002-75, ГОСТ I2.4.026-76, ОСТ 32.4-76; ОСТ 32.I5-8I;

Правила пожарной безопасности на железнодорожном транспорте;

Правила безопасности для работников железнодорожного транспорта на электрифицированных линиях;

Инструктивные указания о порядке инструктажа, обучения и проверки знаний по охране труда работников железнодорожного транспорта;

Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей;

Правила техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей;

Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением;

Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов;

Вакуумные установки на промывочно-пропарочных станциях. Инструкция по эксплуатации.

I.3. Ответственными за состояние техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности на промывочно-пропарочных предприятиях являются:

начальники: служб вагонного хозяйства, отделов вагонного хозяйства отделения, самостоятельных промывочно-пропарочных станций, вагонных депо, в ведении которых находятся промывочно-пропарочные предприятия;

старшие мастера, мастера и бригадиры промывочно-пропарочных предприятий.

I.4. Начальник вагонного депо и начальник (старший мастер) промывочно-пропарочного предприятия должны обеспечивать:

- проведение мероприятий, направленных на своевременное внедрение механизмов и приспособлений, обеспечивающих безопасные условия труда и отвечающие действующим стандартам, санитарным нормам и правилам, а также осуществление контроля за исправным состоянием сооружений, производственного оборудования и механизмов, ограждений и инструмента, предохранительных приспособлений, санитарно-технических устройств;

- выполнение в рамках требований настоящего стандарта действующих технологических процессов подготовки цистерн к наливу и ремонту;

- своевременный и качественный инструктаж и обучение работников промывочно-пропарочного предприятия компетентным инженерно-техническим и медицинским персоналом требованиям охраны труда, правильным приемам выполнения работы, правилам обращения со спецодеждой, индивидуальными средствами защиты и предохранительными приспособлениями, методам определения рода остатков нефтепродуктов в цистернах по их внешним признакам и токсическим свойствам, правилам оказания первой (доврачебной) помощи при отравлениях и других несчастных случаях, порядку пользования санитарно-бытовыми устройствами с последующей проверкой знаний по этим вопросам;

- правильность приема на работу в соответствии с действующим трудовым законодательством, соблюдение порядка и сроков периодического медицинского освидетельствования работников;

- контроль за выполнением мастерами, бригадирами и другими работниками требований действующих положений, инструкций и настоящего стандарта, а также мероприятий по предотвращению отравлений, производственного травматизма, профессиональных и общих заболеваний, за соблюдением трудового законодательства;

- соблюдение установленного порядка расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, а также пожаров и загораний;

- выдачу спецмолока, спецмыла и средств индивидуальной защиты работающим согласно действующим нормам, химчистку (стирку) загрязненной спецодежды не реже одного раза в неделю и в каждом случае значительного загрязнения ее, ремонт спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений, по мере их износа, предварительной дегазацией, чисткой и сушкой их;

- места производства работ наглядными пособиями по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, аптечками или сумками с медикаментами и инструкциями по оказанию первой помощи при отравлениях и других несчастных случаях, а рабочих- инструкциями и памятками.

I.5. Мастера и бригадиры промывочно-пропарочных предприятий должны обеспечить:

- инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности рабочих и бригадиров, связанных с подготовкой цистерн к наливу и ремонту;

- безопасное выполнение работ всеми работниками возглавляемых ими коллективов;

- правильность ограждения путей производства работ;

- незамедлительную ликвидацию обнаруженных отступлений от настоящего стандарта, правил и инструкций, а в случаях, угрожаю-

щих жизни и здоровью работающих - немедленное прекращение производства работ с последующим докладом об этом вышестоящему руководителю.

Исправность применяемого инструмента, переносных электрических фонарей, дыхательных приборов и других средств индивидуальной защиты.

I.6. На промывочно-пропарочных предприятиях должны быть оборудованы кабинеты или уголки охраны труда, имеющие: наглядные пособия по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, устройства и оборудование для демонстрации кинофильмов и диафильмов по охране труда, нормативно-техническую документацию, литературу по охране труда, другие пособия.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

2.I. Разрабатываемые и применяемые технологические процессы подготовки цистерн к наливу и ремонту должны соответствовать требованиям ГОСТ I2.3.002-75 и настоящего стандарта.

2.2. При ремонте ходовых частей, осмотре котлов, ремонте и заправке клапанов сливных приборов в парке прибытия должны быть выполнены следующие требования:

- для безопасного прохода бригады устанавливаются маршруты, обозначенные указателями "Служебный проход" в соответствии с ОСТ 32.4-76. Схема маршрута должна быть вывешена в помещении для отдыха бригады;

- ремонт ходовых частей, осмотр котлов, ремонт и заправка клапанов сливных приборов цистерн производится только после ограждения состава или группы цистерн установленным порядком, исключающим всякое перемещение цистерн;

- на электрифицированных участках постоянного тока осмотр котлов производится только после отключения напряжения в контактной сети и ее заземления на пути, где стоит состав или группа вагонов. На электрифицированных участках переменного тока, кроме отключения напряжения в проводе контактной сети пути, на котором производятся работы, отключается напряжение и заземляются провода контактной сети смежных путей.

Действия работников всех служб, связанных с осмотром котлов цистерн на электрифицированных участках, обуславливаются стандартом предприятия или местной инструкцией, согласованной и утвержденной установленным порядком.

2.3. Для привлечения внимания работающих к имеющейся или могущей возникнуть опасности на объектах промывочно-пропарочных предприятий необходимо устанавливать предупредительные знаки, надписи и другую сигнализацию.

Предупредительные, указательные знаки, надписи и другая сигнализация в местах пересечения пешеходных переходов с автотранспортным проездом или железнодорожными путями, а также в местах выхода из помещений, расположенных вблизи проезда или железнодорожного пути, должны соответствовать ГОСТ I2.4.026-76 и ОСТ 32.4-76.

Кроме того, в местах выхода из этих помещений необходимо устанавливать предохранительный барьер высотой I,0м, преграждающий быстрый выход на автотранспортный проезд или железнодорожный путь.

2.4. Ограждение путей промывочно-пропарочных предприятий, на которых производится обработка, техническое обслуживание и текущий отцепочный ремонт цистерн, должно быть централизованным. Как исключение, ограждение допускается производить переносными сигналами.

Ограждение места работ осуществляется на период их выполнения и снимается после их окончания по указанию лица, ответственного за производство этих работ.

Порядок постановки и снятия ограждения должен быть обусловлен стандартом предприятия, разработанным применительно к местным условиям.

2.5. Производство маневровых работ на путях промывочно-пропарочных предприятий должно отвечать требованиям действующих Правил техники безопасности и производственной санитарии для работников станций и вокзалов.

Ответственный за производство маневровых работ, назначенный приказом начальника предприятия, не должен допускать:

- перемещения цистерн с открытыми крышками люков;
- перемещения цистерн толчками;
- расцепку и сцепку цистерн во время их движения.

Для каждого промывочно-пропарочного предприятия должен быть разработан стандарт предприятия по безопасности труда при производстве маневровых работ.

2.6. Обработка цистерн должна производиться только после определения вида ранее перевозимого в ней груза и соответствия его списку грузов, после перевозки которых разрешается обрабатывать цистерны на промывочно-пропарочных предприятиях. В неясных случаях вопрос о возможности обработки цистерн может быть решен только после определения химическим анализом вида ранее перево - зимого груза.

2.7. Обработка цистерн при подготовке их к наливу и ремонту должна производиться в зависимости от климатических условий на открытых эстакадах или на эстакадах, расположенных в крытых цехах.

В районах с расчетной наружной температурой минус 30°С и ниже обработка цистерн должна производиться в крытых цехах. Как исключение, до их строительства, обработка может производиться на открытых площадках.

2.8. Цистерны, подготавливаемые для ремонта, должны быть обмыты или очищены снаружи.

Наружная обмывка или очистка цистерн должна производиться преимущественно механизированным способом при помощи установок наружной обмывки.

При наружной обмывке котла или очистке колпаков цистерн, их крышек, площадок и лестниц промывальщики-пропарщики обязаны пользоваться защитными очками.

2.9. Промывка внутренних стенок котла цистерны от остатков груза должна производиться горячей водой с помощью механизированных приборов или путем очистки химическим способом (моющим раствором МЛ-2, водокеросиновой эмульсией и др.).

2.I0. Удаление из котлов цистерн остатков неслитого нефтепродукта необходимо производить механизированным способом или самотеком через сливной прибор.

2.II. Удаляемые механизированным способом остатки светлых нефтепродуктов должны направляться в специальные резервуары, устраиваемые по согласованию с органами санитарного и пожарного надзора.

2.I2. Удаляемые самотеком через сливной прибор остатки темных нефтепродуктов, а также промывочные воды, удаляемые как механизированным способом, так и самотеком, должны направляться в межрельсовые сточные лотки и очистные сооружения промывочно-пропарочных предприятий.

Охлаждение, сушка и вентилирование (дегазация) котла цистерны после пропарки и промывки на эстакадах, расположенных в крытых цехах, должна производиться приточным воздухом от вентиляционных установок с подачей в котел цистерны I,0-I,4 $м^3/с$ воздуха из расчета на 4-х осную цистерну.

Количество цистерн, подключаемых к одной вентиляционной установке, должно обеспечивать наиболее эффективное использование ее мощности.

Расположение вентиляционных установок для вентилирования (дегазации) котлов цистерн должно быть в изолированных от основ-

ных цехов помещениях и в наименее загрязненных зонах промышленной площадки.

На открытой эстакаде до устройства вентиляционных установок вентилирование (дегазация) котла цистерны допускается с помощью других устройств, имеющихся на промывочно-пропарочном предприятии.

В зимнее время подаваемый в котел воздух должен быть подогрет до температуры плюс I0-20°С.

2.I3. Совместная обработка цистерн из-под этилированного бензина и из-под темных и светлых нефтепродуктов не допускается.

2.I4. При обработке цистерн из-под этилированного бензина удаление его остатка необходимо производить только вакуумной установкой.

2.I5. При извлечении шлангов из цистерн и резервуаров, предназначенных под этилированный бензин, работающие должны следить, чтобы бензин, стекающий из шлангов, не выливался на поверхность цистерн и резервуаров. Под вынимаемые шланги должны подставляться емкости с откидными крышками, из которых собранный бензин должен немедленно выливаться в резервуар.

2.I6. Использование инвентаря и оборудования (насосы, емкости, резервуары, шланги, инструмент), предназначенного для работы с этилированным бензином, для других целей запрещается.

Указанный инвентарь, оборудование, сооружения и инструмент ежедневно после работы, а также перед каждым ремонтом должен быть промыт обезвреживающим веществом в изолированном вентилируемом помещении.

2.I7. Производство сварочных и других огневых работ, связанных с ремонтом котла цистерны, разрешается только после их про -

парки, промывки и дегазации, с обязательной проверкой газовоздушной среды внутри котла на взрывобезопасность.

На каждую проверенную на взрывобезопасность цистерну составляется в двух экземплярах акт с указанием вида обработки, результатов анализа и постановкой росписей лиц, ответственных за производство этих работ. Один экземпляр акта, подписанного мастером (бригадиром) и лаборантом, направляется с цистерной в пункт производства ремонта, второй экземпляр с приложенной к нему справкой об анализе и отсутствии взрывобезопасности хранится в делах промывочно-пропарочного предприятия в течение года.

Производство сварочных или других работ с применением открытого огня на эстакаде или трубопроводе для нефтепродуктов должно удовлетворять требованиям Правил пожарной безопасности на железнодорожном транспорте, Правил пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства, ГОСТ I2.I.0I0-76, ГОСТ I2.3.003-75, ГОСТ I2.I.004-76.

2.I8. Работа промывальщиков-пропарщиков внутри цистерн при температуре выше +35°С не допускается (при пользовании пневмокостюмом разрешается производить работу внутри котлов цистерн при температуре до +60°С).

2.I9. Запрещается спуск промывальщика-пропарщика в котел цистерны:

- из-под слива этилированного бензина, не прошедшей обработки и дегазации;

- с остатком неопределенного груза;

- с остатком любого груза глубиной более I0 см;

- без постоянной лестницы. Для обслуживания цистерн, не имеющих постоянных лестниц, должны применяться переносные деревянные неокованные лестницы, соответствующие ГОСТ;

- без предусмотренной нормами спецодежды и спецобуви, а также без спасательного снаряжения и шлангового дыхательного прибора или других средств защиты органов дыхания;

- без наличия у колпаков цистерны второго промывальщика - пропарщика;

- с открытым огнем, с фонарем не во взрывобезопасном исполнении.

2.20. При работе промывальщика-пропарщика в котле цистерны необходимо пользоваться шланговым дыхательным прибором или другим средством защиты органов дыхания с активной подаче воздуха и спасательной веревкой. В необходимых случаях подача воздуха производится через устройства для кондиционирования, которые должны находиться в исправном состоянии.

Спасательная веревка должна быть длиной не менее I0-I2м при обработке 4-х осных и I7м при обработке 8-ми осных цистерн с узлами, расстояние между которыми должно быть не более 0,5м. Один конец веревки должен крепиться к предохранительному поясу промывальщика-пропарщика, а свободный ее конец должен быть привязан к перилам площадки колпака или поручню наружной лестницы цистерны. Веревка подвергается осмотру перед каждым применением и испытывается один раз в шесть месяцев на статическую нагрузку в I,96кН в течение I0 мин. Пробный груз должен находиться на высоте 200 - -300 мм от земли или пола. После испытания веревки на ней около карабина прочно крепится бирка, изготовленная из искронеобразующего материала, на которой указан номер веревки и дата ее последующего испытания. Результаты испытания заносятся в "Журнал испытания, периодических осмотров и устранения неисправностей, вспомогательных грузоподъемных приспособлений и тары", форма которого

приведена в Инструкции для лиц, ответственных за технический надзор, исправное состояние и безопасность действия грузоподъемных кранов.

2.2I. Во время спуска в котел и выхода из него промывальщику-пропарщику запрещается держать в руках какие-либо предметы. Необходимые для работы внутри котла инструмент, фонарь и материалы должны быть опущены в контейнере из искронеобразующего материала.

2.22. Обнаруженные внутри котла крупные посторонние неметаллические предметы извлекаются наружу, металлические предметы до полной очистки и дегазации котла перемещать и извлекать из котла запрещается.

2.23. При обработке цистерн спуск в котел разрешается только одному промывальщику-пропарщику. С момента спуска промывальщика-пропарщика в котел и до выхода из него у люка цистерны должен безотлучно находиться второй промывальщик-пропарщик. Он должен быть одет в спецодежду и спецобувь, иметь на себе спасательный пояс с веревкой, наготове дыхательный прибор и стоять у люка котла цистерны с наветренной стороны.

2.24. Находящийся у люка и работающий в котле цистерны промывальщики-пропарщики могут, при необходимости, периодически меняться местами, при этом находящийся у люка может опускаться в котел цистерны только после того, как работающий в котле поднялся из котла и стал у люка.

2.25. Промывальщик-пропарщик, находящийся у люка котла обязан:

- следить за положением спасательной веревки и дыхательного

шланга, через который поступает воздух под маску промывальщика - пропарщика, работающего в котле, по его сигналу опускать или вытягивать шланг (веревку), контейнер с инструментом и др.;

- следить за сигналами промывальщика-пропарщика, работающего в котле, и в нужный момент оказывать ему необходимую помощь.

2.26. Для связи промывальщиков-пропарщиков между собой с помощью веревки устанавливается следующая сигнализация:

- один рывок снизу (из котла) - "подтягивай шланг и веревку", при этом подтягивать их нужно после повторения сигнала промывальщиком-пропарщиком, находящимся у люка котла, и получения такого же ответного сигнала из котла.

Если ответа не последовало, промывальщик-пропарщик, находящийся у люка котла, должен поднять тревогу с целью вызова людей для помощи пострадавшему.

Работники, находящиеся поблизости, обязаны по сигналу тревоги явиться к месту происшествия и принять участие в извлечении пострадавшего из котла цистерны и оказания ему первой помощи.

Опуск одного или двух промывальщиков-пропарщиков внутрь котла для извлечения пострадавшего должен производиться с одетыми на них средствами защиты органов дыхания и соответствующей спецодежды. Дополнительно один промывальщик-пропарщик должен находиться у люка котла цистерны с наветренной стороны;

- два рывка подряд - "опусти шланг и веревку". Такой сигнал дается промывальщиком-пропарщиком, работающим в котле для возможности перемещения вглубь котла (к днищу);

- два рывка с перерывом между ними - "опусти контейнер" или "подними контейнер", в зависимости от того, где он находится в данный момент;

- неоднократные рывки, поданные промывальщиком-пропарщиком, находящимся у люка котла - находящийся в котле промывальщик-пропарщик обязан подойти к люку или подняться наверх. Такие же сигналы, подаваемые промывальщиком-пропарщиком, работающим в котле, означают требование немедленного принятия мер к извлечению его из котла.

3. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ ТЕРРИТОРИИ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И РАБОЧИХ МЕСТ

3.I. Территория, производственные помещения и рабочие места промывочно-пропарочных предприятий должны соответствовать требованиям действующих Правил пожарной безопасности на железнодорожном транспорте, ГОСТ I2.I.004-76 и ГОСТ I2.I.0I0-76.

Во всех производственных и вспомогательных помещениях системы вентиляции и отопления должны обеспечивать выполнение требований ГОСТ I2.I.005-76, ГОСТ I2.4.02I-75 и содержаться в исправном состоянии, обеспечивающем их эффективность.

Цех, в котором размещены эстакады, должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией. Приточная вентиляция должна быть общеобменной механической, вытяжная - смешанной: с помощью местных отсосов (зонтов) с механическим побуждением и общеобменная механическая через вытяжные шахты.

Система отопления и воздушных тепловых завес должна обеспечивать поддержание и восстановление температуры в цехе до нормальной за время не более I0 минут после снижения температуры при открывании ворот для пропуска подвижного состава и подаче в цех холодных цистерн.

3.2. Транспортные дорожки, проходы и проезды должны иметь бетонное или асфальтовое покрытие, содержаться в чистоте, не должно допускаться их загромождение.

3.3. В местах пересечения пешеходных переходов с железнодорожными путями должны устраиваться настилы заподлицо с головками рельсов.

3.4. Участки территории, на которых производится обработка цистерн, должны иметь твердое покрытие (бетонное или другое, устойчивое от разъедания нефтепродуктами), не допускающее проникновения нефтепродуктов в грунт.

3.5. Межрельсовые лотки для отвода промывочных вод должны быть закрыты съемными щитами, а в местах слива остатков нефтепродуктов и промывочной жидкости из цистерн - металлическими решетками. Лотки должны иметь в исправности панельное отопление, предусмотренное проектом.

3.6. Настил эстакады, съемные щиты и металлические решетки межрельсовых лотков перед каждой рабочей сменой должны очищаться.

3.7. Для обогрева промывальщиков-пропарщиков в зимнее время и для укрытия в непогоду на площадке эстакады следует устраивать утепленные кабины. Открытые эстакады должны соответствовать требованиям действующих СНиП.

3.8. В помещении дежурного оператора, на эстакадах и на междупутьи в местах, где ведутся работы внутри котлов цистерн должна предусматриваться световая и звуковая предупредительная сигнализация в здравпункт, пожарную команду, производственно-бытовые помещения для подачи сигнала тревоги.

3.9. На территории промывочно-пропарочных предприятий должны быть емкости для сбора и хранения:

- остатков нефтепродуктов;

- загрязненных и пропитанных нефтепродуктами балласта, обтирочных материалов, шлама и других предметов.

3.I0. Собираемые с путей и территории промывочно-пропарочных предприятий балласт, обтирочный материал и другие предметы, за-

грязненные нефтепродуктами, а также удаляемый из цистерн шлам должны обезвреживаться и вывозиться в специальные места.

Загрязненные этилированным бензином шпалы, рельсы с креплениями, стрелочные переводы, площадки с твердым покрытием, а также другие участки территории промывочно-пропарочного предприятия должны обезвреживаться кашицей хлорной извести или керосином. Балластный слой и земляная поверхность, а в зимнее время и снежный покров, загрязненные этилированным бензином, должны быть сняты на всю глубину пропитки, вывезены на специальные бетонированные площадки, облиты керосином и прожжены. Зачищенное место должно быть засыпано чистым песком.

Расположение специальных мест и бетонированных площадок должно согласовываться с органами санитарного и пожарного надзора.

3.II. Спуск с территории промывочно-пропарочных предприятий загрязненных нефтепродуктами производственных вод должен производиться в соответствии с действующими Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий.

3.I2. Окраска и побелка сооружений и оборудования должна производиться в соответствии с требованиями Руководства по рациональному цветовому оформлению и Альбома по окраске производственных и вспомогательных помещений, оборудования, транспортных средств, коммуникаций, сооружений и инвентаря.

3.I3. Настил эстакады должен быть изготовленным из просечной стали с барьерами и переходными мостиками, соответствующими требованиями ГОСТ I2.2.0I2-75.

3.I4. Промывочные приборы, паровые и водяные рукава, а также другое оборудование и приспособления на эстакаде должны размещаться в установленных местах, не загромождая проход и не создавая помех в работе.

3.I5. Тепловые пункты, резервуары, эстакады, нефтеловушки и флотационные установки должны содержаться в состоянии, обеспечивающем безопасность работающих.

3.I6. Траншеи, канавы должны быть надежно ограждены и иметь переходные мостики с перилами не менее I,0 м по высоте и бортовой доской. Все люки, обеспечивающие доступ к подземным коммуникациям, должны быть закрыты.

3.I7. Производственные помещения, эстакады и территория промывочно-пропарочных предприятий должны иметь искусственное и естественное освещение согласно действующим СНиП и ОСТ 32.09-8I.

Коэффициент естественной освещенности (КЕО) в крытых помещениях при боковом освещении должен быть равен I,0-I,5%, при верхнем и комбинированном освещении - 3,0-5,0%.

3.I8. В основных и вспомогательных рабочих помещениях, а также на открытых эстакадах и площадках, где возможно выделение паров и газов нефтепродуктов, светильники должны быть во взрывобезопасном исполнении.

Очистка светильников и световых проемов должна производиться по мере их загрязнения.

3.I9. Промывочно-пропарочные предприятия должны иметь санитарно-защитную зону в соответствии с требованиями действующих Санитарных норм.

4. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ, СОДЕРЖАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ УСТРОЙСТВ, СООРУЖЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, ОСНАСТКИ И К ИНСТРУМЕНТУ

4.I. Оборудование, предназначенное для проверки, промывки, дегазации, ремонта и других целей, должно содержаться в исправном состоянии, размещаться в установленных местах, не мешать работе и свободному проходу по эстакаде и соответствовать требованиям ГОСТ I2.2.003-74.

Зонты местной вытяжной вентиляции должны быть расположены над люками цистерн.

Удаление загрязненного воздуха должно производиться выше кровли с применением факельного выброса.

Система отопления цеха, в котором расположены эстакады, должна иметь автоматическое управление.

Ворота цеха должны быть оборудованы воздушно-тепловыми завесами с забором наружного воздуха.

Вентиляционные установки для вентилирования котлов цистерн на эстакадах, расположенных в крытых цехах, должны иметь шиберы или дроссель-клапаны для регулирования количества подаваемого воздуха в зависимости от местных условий.

Забор воздуха в вентиляционные установки необходимо производить из наименее загрязненной зоны, расположенной с наветренной стороны.

В крытых цехах объединять установки для вентилирования котлов цистерн с приточной вентиляцией цеха не допускается.

Удаление воздуха, подаваемого в котел цистерны, необходимо предусматривать регулируемыми по отношению к горловине цистерны

местными отсосами - зонтами с объемом вытяжки около 3,0 $м^3/с$, из расчета на 4-х осную цистерну.

4.2. Для подачи воздуха в дыхательные приборы следует предусматривать установку для кондиционирования воздуха, нагнетаемого в маску дыхательного прибора, при этом количество воздуха должно быть 0,003 $м^3/с$ при давлении не более 0,03 МПа.

Устройство и техническое состояние установок для кондиционирования воздуха, а также вакуумных установок должно отвечать требованиям местной инструкции по их эксплуатации.

4.3. Электрооборудование промывочно-пропарочных предприятий должно соответствовать классам взрывоопасности зон.

Установка и эксплуатация электрооборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ I2.I.0I9-79, Правил устройства электроустановок, Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных Госэнергонадзором.

4.4. Устройство, эксплуатация и испытания паропроводов и водопроводов для горячей воды должны отвечать требованиям Правил технической эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей и Правил техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей, утвержденных Госэнергонадзором и действующих СНиП, утвержденных Госстроем СССР.

4.5. Испытание трубопроводов должно производиться в соответствии с требованиями действующих СНиП, утвержденных Госстроем СССР.

4.6. Металлические емкости, резервуары, трубопроводы, насосы, сливно-наливные устройства, предназначенные для хранения и

транспортировки легковоспламеняющихся жидкостей (с температурой вспышки паров 6I°С и ниже) должны быть заземлены.

4.7. Приборы, инвентарь и инструмент, применяемые при подготовке цистерн, должны изготавливаться из материалов, не вызывающих искрообразование при трении и ударе (бронза, латунь, медь и др.).

Площадки, мостики, подмости и строительные леса должны сооружаться из доброкачественного материала, прочно закреплены и рассчитаны на нагрузку в соответствии с действующими нормативами, соответствовать требованиям действующих СНиП и ГОСТ I2.2.0I2-75.

4.8. Электрифицированный инструмент и переносные аккумуляторные фонари должны подвергаться периодическим осмотрам и испытаниям в сроки, установленные Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

Электрифицированный инструмент должен обеспечивать выполнение требований ГОСТ I2.2.0I3-75.

4.9. Работы по текущему обслуживанию, ремонту и испытанию производственного оборудования должны производиться с соблюдением порядка (выдача распоряжения, отключение и остановка оборудования, вывешивание предупредительных и запрещающих плакатов, инструктаж, надзор за работающими и т.д.), установленного соответствующими Правилами техники безопасности при эксплуатации данного вида оборудования.

4.I0. Движущиеся и вращающиеся части машин и механизмов, расположенные на высоте менее 2,0м от уровня пола или рабочих площадок, должны иметь сплошное или сетчатое ограждение.

4.II. Комплекс очистных сооружений должен обеспечивать очистку сточных вод до установленных норм.

Сброс промывочных вод в очистные сооружения промывочно-пропарочных предприятий допускается после обработки цистерн только из-под нефтепродуктов.

Сброс в общие очистные сооружения промывочных вод после обработки цистерн из-под этилированного бензина до их обезвреживания запрещается.

Для сбора и нейтрализации их на промывочно-пропарочном предприятии должны быть следующие сооружения:

- вакуумсборник;
- сливо-наливной стояк;
- приемный резервуар;
- резервуар экстрагирования;
- грязеотстойник;
- бензоулавливатель;
- аккумулятор воды;
- резервуар для этилированного бензина;
- накопитель осадка.

4.I2. Нефтеловушки должны регулярно очищаться от шлама, грязи и нефтепродуктов механизированным способом.

4.I3. В целях охраны окружающей среды на промывочно-пропарочных предприятиях необходимо обеспечивать исправное состояние очистных сооружений для очистки выбросов загрязненного воздуха.

4.I4. Для хранения материалов, химических реактивов должны быть специально оборудованные кладовые, исключающие доступ к ним посторонних лиц.

Количество кладовых должно обеспечивать неснижаемый запас, который определяется расчетом в зависимости от объема выполняемых работ.

4.I5. Запас чистого сухого песка, опилок, ветоши, а также баки и бидоны с чистым керосином и хлорной известью должны рас - полагаться на площадке обработки цистерн из-под этилированного бензина вдоль эстакад в специальных закрытых ящиках, исключающих доступ к ним посторонних лиц.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РАБОТАЮЩИХ И К САНИТАРНО-БЫТОВЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ

5.I. Спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть исправны и соответствовать размеру и росту рабочего, которому они выдаются.

5.2. Перед началом работы промывальщик-пропарщик совместно с бригадиром или мастером должен убедиться в исправном состоянии шланговых дыхательных приборов или других средств защиты органов дыхания с активной подачей воздуха, спасательного снаряжения и инструмента, а также проверить:

- длину шланга;
- плотность прилегания маски к лицу;
- отсутствие повреждения маски и шланга.

Проверка дыхания в маске должна продолжаться не менее 3мин. Только после проверки исправности маски, шланга и всего снаряжения, промывальщику-пропарщику разрешается спускаться в котел цистерны.

Наряду с повседневным осмотром шланговый дыхательный прибор не реже двух раз в месяц должен подвергаться контрольной проверке на герметичность.

5.3. Для возможности немедленной смены спецодежды в случаях её загрязнения этилированным бензином или другими токсичными грузами на промывочно-пропарочных предприятиях должен быть постоянный запас комплектов спецодежды, белья, средств индивидуальной защиты, количество которого должно быть обусловлено в инструкции по технике безопасности, разработанной применительно к местным условиям.

5.4. Для защиты рук промывальщики-пропарщики и слесари должны обеспечиваться брезентовыми кислотозащитными рукавицами (КР), а при подготовке цистерн из-под этилированного бензина- резиновыми перчатками.

Для защиты кожных покровов от действия нефтепродуктов, органических растворителей должны применяться пленкообразующие кремы (типа силиконовых кремов и др.): ХИОТ-6, пасты ИЭР-I, "биологические перчатки", "Миколан", мазь Селисского, а также различные защитно-моющие пасты (В.Н.Филипченко и др.).

Для предохранения кожи от пексодержащих веществ (пековый дистиллат и др.) и интенсивной солнечной радиации, должны применяться противопековые пасты ХИОТ, ЦНИЛГИС, а также светозащитные пасты и кремы (цинковая, мелан). Защитные мази должны наноситься на кожные покровы дважды в течение рабочей смены (перед работой и после обеденного перерыва).

Для очистки кожи от производственных загрязнений по окончании рабочего дня должны применяться олефин-сульфат, сульфат,паста "Особая", поверхностно-активные вещества ОП-7 и другие защитно-отмывочные пасты и мази, сочетающие свойства защитных и моющих средств.

Для поддержания кожи в хорошем состоянии после работы необходимо применять различные индифферентные мази и кремы (борный вазелин, ланолиновый крем и т.д.).

Администрация промывочно-пропарочного предприятия должна обеспечить постоянное наличие в санитарно-бытовых помещениях (умывальниках) указанных защитных средств, а также жидкого мыла для мытья рук.

5.5_ Для защиты ног промывальщиков-пропарщиков и слесарей от воздействия нефтепродуктов, а также механических травм, должна применяться спецобувь в соответствии с действующими нормами.

5.6. Для защиты глаз промывальщиков-пропарщиков и слесарей от воздействия брызг растворов при наружной обмывке цистерн должны применяться защитные очки в соответствии с ГОСТ I2.4.0I3-75.

5.7. Для защиты органов дыхания промывальщиков-пропарщиков и слесарей при работе их в котле цистерны должны применяться средства защиты органов дыхания в соответствии с ГОСТ I2.4.0II-75.

5.8. Лица, непосредственно связанные с обработкой цистерн на промывочно-пропарочных предприятиях, должны быть обеспечены другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими отраслевыми нормами, объявленными приказом Министерства путей сообщения.

На эстакадах, а также в помещении дежурного оператора должны быть в наличии аптечки (сумки) первой помощи с необходимыми медикаментами и перевязочным материалом согласно перечню, утвержденному Министерством здравоохранения СССР, а также правила по оказанию первой помощи при отравлениях, ожогах и травмах.

5.9. В местах, где ведется обработка цистерн (на эстакадах, междупутьях и т.д.), а также в помещении дежурного оператора в специальных остекленных и опломбированных ящиках должны находиться по одному запасному комплекту дыхательного прибора и спасательного снаряжения (пояса с веревками).

5.I0. Выдача, хранение и использование спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений должны удовлетворять требованиям Инструкции о порядке выдачи, хранения и пользования спец - одеждой,спецобувью и предохранительными приспособлениями.

5.II. На каждом промывочно-пропарочном предприятии должен быть здравпункт с дежурством среднего медицинского персонала в течение всего времени работы предприятия.

Для обеспечения нормальных санитарно-гигиенических условий всех профессий и групп работников промывочно-пропарочные предприятия должны иметь санитарно-бытовые помещения, состав, размещение и содержание которых должны соответствовать требованиям действующих СНиП и "Указаниям к проектированию вспомогательных зданий и помещений предприятий железнодорожного транспорта. (Отраслевые нормы проектирования)."

Бытовые помещения для рабочих занятых обработкой цистерн из-под этилированного бензина должны быть изолированными от бытовых помещений для всех остальных групп рабочих и находиться у мест обработки этих цистерн.

5.I2. На промывочно-пропарочных предприятиях должно быть организовано питьевое водоснабжение.

В специально отведенных местах должны быть установлены бачки фонтанного типа, защищенные от попадания пыли и других вредных веществ, в которых должна находиться ежедневно сменяемая кипяченая вода с температурой при роздаче не выше 20°С и не ниже 8°С.

Если качество водопроводной воды удовлетворяет требованиям ГОСТа, с разрешения санэпидстанции допускается употребление некипяченой воды.

5.I3. Обработка загрязненной спецодежды на промывочно- пропарочных предприятиях должна осуществляться путем химчистки.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРСОНАЛУ, ДОПУСКАЕМОМУ К УЧАСТИЮ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПРОЦЕССЕ

6.I. К работе по подготовке цистерн к наливу и ремонту допускаются мужчины не моложе I8 лет, прошедшие инструктаж, обучение и проверку знаний в соответствии с действующими Инструктивными указаниями о порядке инструктажа, обучения и проверки знаний по охране труда работников железнодорожного транспорта.

6.2. Работающие должны знать:

-технологию подготовки цистерн к наливу и ремонту;

- способы определения рода остатка груза по внешним признакам и свойствам (цвет, вязкость, запах);

- действие на человека опасных и вредных производственных факторов, возникающих при подготовке цистерн к наливу и ремонту;

- требования местной инструкции по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности;

- признаки отравления и правила оказания первой помощи.

6.3. При поступлении на работу промывальщики-пропарщики и слесари должны пройти предварительный медицинский осмотр и в дальнейшем проходить медицинские осмотры в установленном порядке.

При наличии жалоб на изменения состояния здоровья, не позволяющие выполнять свои должностные обязанности, работники промывочно-пропарочного предприятия должны быть подвергнуты внеочередному медицинскому осмотру.

Сведения о медицинских осмотрах должны храниться в личных делах работников на предприятии.

6.4. Работники промывочно-пропарочного предприятия в зависимости от должности и характера работы должны иметь квалификацион-

ную группу по технике безопасности в соответствии с действую - щим Перечнем основных профессий работников вагонного хозяйства, подлежащих периодической проверке знаний по технике безопасности с присвоением квалификационной группы.

6.5. Крановщики (машинисты), их помощники, стропальщики, водители электро-и автотранспорта и другие лица, работающие с машинами и механизмами назначаются на работу при условии:

- достижения I8-летнего возраста;

- получения медицинского заключения о возможности допуска к работе;

- получения удостоверения об аттестации в квалификацион - ной комиссии.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Контроль за выполнением требований техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности осуществляют:

а) государственный надзор;

- техническая инспекция труда ЦК профсоюза;
- органы санитарного надзора;
- газовая инспекция;
- прокурорский надзор;
- инспекция Госгортехнадзора (котлонадзора);
- пожарная инспекция;
- инспекция энергонадзора;

б) ведомственный контроль:

- начальник предприятия совместно с профсоюзной организацией не реже одного раза в месяц;
- начальник вагонного отдела отделения дороги не реже одного раза в квартал.

График проведения проверок по охране труда составляется на один год начальником отдела вагонного хозяйства отделения дороги, согласовывается с начальником отдела труда, заработной платы и техники безопасности, техническим инспектором труда ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства по каждому предприятию;

- начальник службы вагонного хозяйства дороги не реже двух раз в год.

График проверки по охране труда составляется на один год начальником технического отдела службы вагонного хозяйства дороги, согласовывается с начальником отдела труда, заработной платы и техники безопасности, главным техническим инспектором труда ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строи -

тельства и утверждается заместителем начальника дороги, ведающим вагонным хозяйством;

в) общественный контроль:

- внештатный технический инспектор труда ЦК профсоюза и общественный инспектор по охране труда;

- комиссия по охране труда местного комитета профсоюза;

- общественный санитарный инспектор.

7.2. Результаты проверки отражаются в акте с указанием конкретных мероприятий по ликвидации выявленных нарушений и определением конкретных сроков и лиц, ответственных за выполнение этих мероприятий.

7.3. Контроль пожарной безопасности должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ I2.4.009-75 и действующих Правил пожарной безопасности на железнодорожном транспорте.

7.4. Контроль электробезопасности должен осуществляться в соответствии с требованиями действующих Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных Госэнергонадзором СССР.

7.5. В составе промывочно-пропарочных предприятий должна быть химическая лаборатория с соответствующим оборудованием и приборами по Табелю, разработанному Главсанупром МПС, которая должна производить определение наименования остатков нефтепродуктов в котлах цистерн, проверку котла цистерны на взрывобезопасность газовоздушной среды и определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

7.6. При проверке котла цистерны на взрывобезопасность газовоздушной среды необходимо произвести газоанализатором отбор проб воздуха в 4-х точках у обоих днищ: по две на высоте I0-I5см от нижней и верхней части котла. Отбор проб производит бригадир или промывальщик-пропарщик в присутствии лаборанта, находящегося у люка цистерны, в которой производится отбор пробы.

7.7 Контроль состояния воздуха рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ I2.I.005-76.

7.8. При выборе конкретных методов количественного определения токсических веществ в воздухе необходимо руководствоваться Техническими условиями и Методическими указаниями на методы определения вредных веществ в воздухе, утвержденными Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

7.9. Порядок и сроки проведения анализов воздушной среды должна устанавливать администрация предприятия.

7.10. Контроль уровней опасных и вредных производственных факторов проводить в сроки, установленные органами Государственного надзора, а также при изменении технологии производства.

Начальник Проектно-конструкторского бюро ЦВ МПС, к.т.н. Ю.С.Подшивалов

Заведующий отделом стандартизации и метрологии Ю.М.Бакрадзе

Заведующий отделом механизации процессов подготовки вагонов к перевозкам Г.И.Дуканич

Руководитель и ответственный исполнитель темы Н.К.Костенко

Соисполнители:

Директор Всесоюзного Научно-исследовательского института железнодорожной гигиены, д.м.н., профессор А.А.Прохоров

Руководитель и ответственный исполнитель темы, к.м.н. И.Ф.Боярчук

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту отраслевого стандарта "ССБТ.Подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности".

Проект отраслевого стандарта "ССБТ. Подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности" ОСТ 32.I3-82 разработан взамен ОСТ 32.I3-80 "ССБТ. Подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности".

Разработка настоящего стандарта вызвана необходимостью внести дополнения и корректировку текста отдельных пунктов с целью их уточнения и конкретизации.

При разработке проекта настоящего стандарта учтены положения соответствующих государственных и отраслевых стандартов, правил и инструкций по охране труда и других нормативных документов, действующих на железнодорожном транспорте.

В период до внедрения настоящего стандарта должна быть проведена инструктивная работа с соответствующими инженерно-техническими работниками вагонного хозяйства, а также приведена в соответствие рабочая документация промывочно-пропарочных предприятий.

Начальник Проектно-конструкторского бюро ЦВ МПС, к.т.н. Ю.С.Подшивалов

Заведующий отделом механизации процессов подготовки вагонов к перевозкам Г.И.Дуканич

Руководитель и ответственный исполнитель темы Н.К.Костенко

Приложение к ОСТ 32.I3-82
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь
стандартов, СНиП и СН, примененных при разработке настоящего отраслевого стандарта ОСТ 32.I3-82.

№№ пп	№№ стандартов, СНиП, СН	Наименование стандартов, СНиП и СН	Примечание
I	2	3	4
I	ГОСТ I5I0-76	Нефть и нефтепродукты. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.	
2	ГОСТ I2.3.002-75	ССБТ.Процессы производственные. Общие требования безопасности.	
3	ГОСТ I2.4.026-76	ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.	
4	ОСТ 32.4-76	ССБТ. Знаки безопасности на объектах железнодорожного транспорта.	
5	ГОСТ I2.I.004-76	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.	
6	ГОСТ I2.I.0I0-76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования.	
7	ГОСТ I2.I.0I7-80	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность нефтепродуктов и химических органических продуктов. Номенклатура показателей.	
8	ГОСТ I2.I.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.	
9	ГОСТ I2.4.02I-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.	
I0	ГОСТ I2.2.0I2-75	ССБТ. Приспособления по обеспечению безопасного производства работ. Общие требования.	

I	2	3	4
II	ГОСТ I2.2.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	
I2	ГОСТ I2.I.0I9-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования.	
I3	ГОСТ I2.2.0I3-75	ССБТ. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности.	
I4	ГОСТ I2.4.0I3-75	ССБТ. Очки защитные.	
I5	ГОСТ I2.4.0II-75	ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация.	
I6	СНиП II.4-79	Искусственное освещение.	
I7	СНиП II-А.8.72	Естественное освещение.	
I8	СНиП II-35-76	Котельные установки.	
I9	СНиП 3-62	Технологические трубопроводы. Правила производства и приемки работ.	
20	СНиП III-А.II-70	Техника безопасности в строительстве.	
2I	СНиП II-92-76	Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий.	
22	СН 245-7I	Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий.	
23	ОСТ 32.09-8I	ССБТ. Нормы искусственного освещения объектов железнодорожного транспорта.	

П Л А Н

основных мероприятий по внедрению отраслевого стандарта "ССБТ.Подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности".

Наименование мероприятий	Исполнители	Срок исполнения
I. Издание стандарта тиражом I0000 экземпляров и обеспечение ими предприятий и организаций.	ЦВ,ЦЗТ, издательство "Транспорт"	II квартал I982 г.
2. Публикация о стандарте в периодической научно-технической печати.	Разработчики стандарта	III квартал I982 г.
3. Проведение семинаров о введении стандарта с причастными инженерно-техническими работниками.	Разработчики стандарта, службы вагонного хозяйства	III квартал I982 г.
4. Изучение стандарта со всеми причастными работниками.	Руководители предприятий	IУ квартал I982 г.
5. Приведение рабочей нормативной документации, технологических процессов и производственного оборудования в соответствии с требованиями настоящего стандарта.	-"-	IУ квартал I982 г.
6. Введение стандарта в действие.	ЦВ	I983.0I.0I.
7. Контроль за применением стандарта при проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации промывочно-пропарочных предприятий.	ЦВ,ЦЗТ,железные дороги,отделения железных дорог, техническая инспекция профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства.	Постоянно

Начальник Проектно-конструкторского бюро ЦВ МПС, к.т.н. Ю.С.Подшивалов

Заведующий отделом механизации процессов подготовки вагонов к перевозкам Г.И.Дуканич

Руководитель и ответственный исполнитель темы Н.К.Костенко

gost.e-ecolog.ru

Директор Всесоюзного научно-исследовательского института железнодорожной гигиены,д.м.н. профессор А.А.Прохоров

Руководитель и ответственный руководитель темы, к.м.н. И.Ф.Боярчук