«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель генерального директора по операционному управлению Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом»

_____ А.М. Локшин

«11» 03 2019 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель руководителя Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ А.В. Ферапонтов

«01» 07 2019 г.

Решение № 1-8/9-Пр

г. Москва 11.03.2019

«О применении при изготовлении и монтаже оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-104-18 и НП-105-18»

Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору и Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом» рассмотрены обращения заинтересованных лиц о порядке применения федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» НП-105-18, утвержденные приказом Ростехнадзора от 14.11.2018 № 553 и «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» НП-104-18, утверждённые приказом Ростехнадзора от 14.11.2018 № 554.

Федеральные нормы и правила НП-105-18 и НП-104-18 (далее – ФНП), разработаны с максимальным сохранением требований к сварке, методам, объемам и нормам оценки качества по результатам неразрушающего контроля, которые были установлены в отменённых ПНАЭ Г-7-009-89 и ПНАЭ Г-7-010-89, а также с учетом форм оценок соответствия, установленных в НП-071-18.

Анализ обращений предприятий и организаций, связанных с разъяснением по применению правил НП-104-18, НП-105-18, показал необходимость разъяснения следующих основных вопросов в части:

- необходимости и условий переработки конструкторской и технологической документации;
- аттестации персонала по НП-104-18, НП-105-18;
- оформления отчетной документации по результатам выполненных работ;
- проведения экспертизы конструкторской документации в части, относящейся к контролю состояния металла;
- применения НП-104-18, НП-105-18 при сооружении атомных энергетических установок в зарубежных странах по российским проектам.

gost.e-ecolog.ru

В целях исключения задержек и срыва сроков поставки оборудования, деталей и сборочных единиц трубопроводов (далее - продукция) на сооружаемые и эксплуатируемые энергоблоки атомных станций

Решили:

1. Проектная, конструкторская и технологическая документация на продукцию, изготовленную или смонтированную на ОИАЭ, либо находящуюся в изготовлении, монтаже на ОИАЭ до вступления в силу НП-104-18 (до 06.01.2019) и НП-105-18 (до 01.01.2019), переработке не подлежит.

При этом началом изготовления, монтажа считать дату заключения договора (дополнительного соглашения) на изготовление, монтаж конкретной продукции.

2. Оценку соответствия продукции, договор (дополнительное соглашение) на изготовление или монтаж которой заключён после вступления в силу НП-104-18 (после 06.01.2019) и НП-105-18 (после 01.01.2019), проводить на соответствие требованиям указанных ФНП.

3. Аттестационные удостоверения, выданные в соответствии с ПНАЭ Г-7-010-89 специалистам, привлекаемым для проведения неразрушающего и разрушающего контроля в отношении продукции, изготовленной до вступления в силу НП-104-18 (до 06.01.2019) и НП-105-18 (до 01.01.2019), или находящейся в стадии изготовления на момент их вступления в силу, действуют до окончания срока действия этих аттестационных удостоверений, или до наступления срока очередной оценки (подтверждения) компетентности специалистов.

4. Аттестационные удостоверения, выданные по правилам и методам (методикам), предусмотренным НП-105-18, действуют в отношении продукции, изготовленной до вступления в силу НП-104-18 (до 06.01.2019) и НП-105-18 (до 01.01.2019), так и в отношении продукции, изготовленной после вступления в силу указанных правил.

Преемственность нормативных документов по унифицированным методикам контроля приведена в приложении к настоящему Решению.

5. Применение методик контроля, установленных в документах, не включенных в сводный перечень документов по стандартизации в области использования атомной энергии, возможно после прохождения процедуры оценки соответствия в форме испытаний (аттестационных) систем неразрушающего контроля.

6. В отчётной документации по изготовлению (монтажу) продукции указывать ФНП, в соответствии с которыми осуществлялись работы по изготовлению (монтажу).

7. Экспертиза конструкторской документации в части, относящейся к контролю состояния металла согласно п.5 НП-105-18, проводится в рамках оценки соответствия в форме экспертизы технической документации.

8. Применимость НП-104-18 и НП-105-18 при реализации проектов сооружения атомных энергетических установок за рубежом, определяется положениями зарубежных контрактов.

9. Решение по пунктам 1 и 6 действует в течение одного года с даты вступления в силу НП-104-18 и НП-105-18 (до 06.01.2020 и 01.01.2020, соответственно).

Приложение: Преемственность нормативных документов по унифицированным методикам контроля.

Директор Департамента технического регулирования Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом»

_____ Д.В. Павлов

«___» _____ 2019 г.

И.о. начальника Управления по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ М.И. Мирошниченко

«01» 03 2019 г.

Первый заместитель Генерального директора по эксплуатации АЭС АО «Концерн Росэнергоатом»

_____ А.В. Шутиков

«___» _____ 2019 г.

Приложение к Решению «О применении при изготовлении и монтаже оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-104-18 и НП-105-18»

Преемственность нормативных документов по унифицированным методикам контроля

ПНАЭ Г/РБ	ГОСТ Р
ПНАЭ Г-7-014-89 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Ультразвуковой контроль. Контроль основных материалов (полуфабрикатов)»	**ГОСТ Р 50.05.05-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль основных материалов (полуфабрикатов)»
ПНАЭ Г-7-015-89 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Магнитопорошковый контроль»	**ГОСТ Р 50.05.06-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Магнитопорошковый контроль»
ПНАЭ Г-7-017-89 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Радиографический контроль»	**ГОСТ Р 50.05.07-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Радиографический контроль»
ПНАЭ Г-7-019-89 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Контроль герметичности. Газовые и жидкостные методы»	**ГОСТ Р 50.05.01-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами»
ПНАЭ Г-7-030-91 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Ультразвуковой контроль. Контроль сварных соединений и наплавки»	**ГОСТ Р 50.05.02-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений и наплавленных поверхностей»
ПНАЭ Г-7-031-91 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов	**ГОСТ Р 50.05.03-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные

атомных энергетических установок. Ультразвуковой контроль. Измерение толщины монометаллов, биметаллов и антикоррозионных покрытий»	методики. Ультразвуковой контроль и измерений толщины монометаллов, биметаллов и антикоррозионных покрытий»
ПНАЭ Г-7-032-91 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Ультразвуковой контроль. Контроль сварных соединений из сталей аустенитного класса»	**ГОСТ Р 50.05.04-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений из сталей аустенитного класса»
РБ-088-14 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Вихретоковый контроль»	**ГОСТ Р 50.05.10-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Вихретоковый контроль»
РБ-089-14 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Визуальный и измерительный контроль»	**ГОСТ Р 50.05.08-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Визуальный и измерительный контроль»
РБ-090-14 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Капиллярный контроль»	**ГОСТ Р 50.05.09-2018** «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Капиллярный контроль»

gost.e-ecolog.ru