ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-1-216.94

Ремонтная мастерская пункта проката техники на 25 тракторов машинно-технической станции для обслуживания фермерских (крестьянских) хозяйств

АЛЬБОМ 2

СО.	Спецификации оборудования	стр. 3 - 43
ВМ.	Ведомости потребности в материалах	стр.44 - 55

Ц00262-02

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 -1 - 216 . 94

Ремонтная мастерская пункта проката техники на 25 тракторов машинно-технической станции для обслуживания фермерских (крестьянских) хозяйств

АЛЬБОМ 2

СО. Спецификации оборудования

ВМ. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН:

Гипропромсельстроем

УТВЕРЖДЕН:

Минсельхозпродом России
Сводное экспертное заключение
от 5.07.1994г. № 24
Введен в действие Гипропромсельстроем
Приказ от 14.07.1994г. № 31

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта В.Г.Шатилов

Ц 00262-02 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа		Стр.
	СО. Спецификации оборудования		
I-5	ТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-7
I-I0	ОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление и вентиляция	8-I7
I-6	ВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	I8-23
I-5	ЭО.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - внутреннее электрическое освещение	24-28
I-5	ЭМ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - силовое электрооборудование	29-33
I-2	СС.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - связь и сигнализация	34-35
I-2	СС2.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - пожарно-охранная сигнализация	36-37
I-5	АОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	38-42
I	АВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК - автоматизация внутреннего водопровода и канализации	43
I	2		3
	ВМ. Ведомости потребности в материалах		
I	ТХ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	44
I-4	АС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС - архитектурно-строительные решения	45-48
I-2	ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление и вентиляция	49-50
I-2	ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	5I-52
I	ЭО.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - внутреннее электрическое освещение	53
I	ЭМ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - силовое электрооборудование	54
I	АОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	55

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3 - 3	СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ - 12; ГАБАРИТЫ, ММ - 770Х 370Х 820 МОЩНОСТЬ, КВТ - 0,6	2М 112	ШТ	796		38 1212 1404		1.000	120.0
3 -4	СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ -150; ГАБАРИТЫ, ММ - 430Х 330Х 370 МОЩНОСТЬ, КВТ - 0,75	3Е 631	ШТ	796		38 1331 1104		1.000	30.0
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3 - 9	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1-4,8-4,2-6-220-У3 МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,24	ГОСТ 7890-84*Е	ШТ	796		31 5723		1.000	620.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТХ. СО

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Гл. спец.	КАБАНОВ		10.93
Инж. I кат.	ЗЛОБИНА		10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГОСНАСТКА								
2 - 1	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ - 1200Х 800Х 600	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796		42 5686 6451		1.000	88.9
4 - 1	СТОЛ СВАРЩИКА РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ПЛИТЫ, ММ - 800Х 800 ГАБАРИТЫ, ММ - 1010Х 915Х1600 МОЩНОСТЬ, КВТ - 1,5	С 10020	ШТ	796		38 6266 1204		1.000	239.0
2 - 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1200Х 700Х 600	ОРГ-1468-05-160	ШТ	796		52 5172		1.000	24.0
5 - 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ - 1400Х 500Х2365	ОРГ-1468-05-280	ШТ	796		52 5172		1.000	212.0
6 - 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 2760Х 600Х2000	ОРГ-1468-05-300Б	ШТ	796		52 5172		1.000	598.0
6 - 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1400Х 500Х1740	ОРГ-1468-05-300	ШТ	796		52 5172		2.000	136.0
2 - 4	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ - 720Х 445Х1080	ОРГ-1468-07-110А	ШТ	796		52 5172		1.000	35.0
3 - 6	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		1.000	120.0

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТХ. СО Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1600Х 430Х1900								
3 - 2	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 820Х 700Х 830	ОРГ-5143	ШТ	796		52 5172		2.000	76.0
3 - 5	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1350Х950Х1125	ОРГ-5365	ШТ	796		52 5186 6101		1.000	210.0
3 - 8	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х 500Х1000	ОРГ-5139	ШТ	796		52 5675 3751		1.000	45.0
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1 - 1	БОЧКОПОДЪЕМНИК ГАБАРИТЫ, ММ- 1840Х 940Х 900 МОЩНОСТЬ, КВТ- 2,2	ПЗБ 250-1	ШТ	796				1.000	200.0
3 - 1	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ АККУМУЛЯТОРОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ- 150; ГАБАРИТЫ, ММ- 954Х 825Х1445	П-256	ШТ	796		45 7724 0030		1.000	82.0
3 - 7	ДОМКРАТ ГАРАЖНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-6300; ГАБАРИТЫ, ММ- 1430Х 380Х1350	П-304	ШТ	796		45 7723 0013		1.000	105.0
3 -10	КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ ПОРШНЕВОЙ ГАРАЖНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ	С 412	ШТ	796		45 7734 0003		1.000	75.0

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТХ. СО

Лист 3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Ц00252-02 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/МИН- 0,16; ГАБАРИТЫ, ММ- 1100Х 350Х 550 МОЩНОСТЬ, КВТ- 2,2								
	ШИНОРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5 - 1	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР КОЛЕС ТРАКТОРОВ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР КАМЕР, ММ- 1500; НАИБОЛЬШАЯ ШИРИНА КАМЕРЫ, ММ- 500; ГАБАРИТЫ, ММ- 1720Х1150Х1070	ОШ-4902	ШТ	796		52 5780		1,000	165.0
5 - 2	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х 450Х1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8	ОШ3-48	ШТ	796		36 2421		1.000	250.0
5 - 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ГАБАРИТЫ, ММ- 240Х 205Х 115	КИ-8903	ШТ	796		52 5137 6781		1.000	6.0
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ВЫПРЯМИТЕЛИ								
4 - 2	ШЛАНГОВЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С ВДГ-303 ДЛЯ СВАРКИ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ГАБАРИТЫ, ММ- АВТОМАТА: 364Х 200Х 230; ВЫПРЯМИТЕЛЬ: 720Х800Х950 МОЩНОСТЬ, КВА-21; МАКС. СВАРОЧНЫЙ ТОК, А-315;	А-1230 М	КОМПЛЕКТ	671		34 4122		1.000	245.0

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТХ. СО

Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00262-02 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3- 3	ВЫПРЯМИТЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 462Х 346Х 340 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,45	ОПЕ-25-28,5-У3 ТУ 16-435.117-86	ШТ	796		34 1512 1690		1.000	40.0

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТХ. СО | Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц 00262-02 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ								
1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90L4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1420; МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2	В-Ц4-75 N5 Е5105 -2а ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4532		1.000	105.50
2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ Л О ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1400; МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5	В-Ц4-75 N5 Е5095-2 ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1.000	95.20
3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1 Дн; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА50В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕН. ОБ/МИН- 1400; МОЩНОСТЬ,КВТ-0,09	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5110-1а ГОСТ 5976-90 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237		1.000	24.60

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП ОВ. СО

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА		10.93
Гл. спец	ДЕМИНА		10.93
Инж. II кат	АНДРОСОВА		
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАЛОРИФЕРЫ								
4	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, м2 19,42;	КСК3-8-02 ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2364		2.000	50,00
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, м2 1,48 ГАБАРИТЫ, ММ- 2040Х1228Х313 МОЩНОСТЬ, КВТ- 3,6	КВУ 1600Х1000Б ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4371		1.000	133.00
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3211 1032		20.000	
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-20	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3211 1033		8.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
8	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3211 1032		1.000	
9	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-32	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3212 1034		3.000	

Привязан

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00262-02 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
10	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ, С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду, ММ-15	25ч943нж ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		1.000	
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ								
11	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, ММ-40	15с22нж ТУ26-07-1248-80	ШТ	796		37 4213 1029		2.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
12	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15	15кч18п2 ГОСТ 5761-74*Е ТУ 26-07-1429-87	ШТ	796		37 3211 1032		2.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
13	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ25-7356019-86	ШТ	796		42 1321 24801		1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00262-02 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796				4.000	
	2.1.3. ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	В.00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.1.4. ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	В.00.00-03 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.5. ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	Н.00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.1.6. ВСТАВКА ГИБКАЯ МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2;	Н.00.00-03 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.7. ДЕФЛЕКТОР Ду,ММ-315;	Д315.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				9.000	
	2.1.8. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ПМШ-Р2 СЕРИЯ 5.904-63	ШТ	796				1.000	
	2.1.9. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ПМШ-Н2,2 СЕРИЯ 5.904-68	ШТ	796				2.000	
	2.1.10. РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 150Х150 ММ;	РВ2-1 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				5.000	
	2.1.11. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 Сх.1 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				2.000	
	2.1.12. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р300 Сх.4 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				10.000	
	2.1.13. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р400 Сх.4 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				3.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.14. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, ММ-200;	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				10.000	52.10
	2.1.15. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, ММ-400;	УП1-03 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	77.20
	2.1.16. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА Ду, ММ-200;	УП2 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	54.70
	2.1.17. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				11.000	
	2.1.18. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, ММ-160;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.000	
	2.1.19. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, ММ-200; S, ММ-0,5;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				78.000	
	2.1.20. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, ММ-315; S, ММ-0,6;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.000	
	2.1.21. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, ММ-400; S, ММ- 0,6;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				8.000	
	2.1.22. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Ду, ММ-500; S, ММ-0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				4.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 5

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.23. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150Х250; S, ММ-0,5;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				3.000	
	2.1.24. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 400Х250 S, ММ- 0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.000	
	2.1.25. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-500Х250; S, ММ- 0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.000	
	2.1.26. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-400Х400; S, ММ-0,7;	ВСН353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.000	
	2.1.27. КОНФУЗОР	ДО.000-09 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
	2.1.28. ПАТРУБОК	ПО.000-36 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	25.30
	2.1.29. ФЛАНЕЦ	ФО.04-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
	2.1.30. РАМА	Р1.00-02 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	39.00
	2.1.31. КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000-02 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				1.000	
	2.1.32. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				3.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.33.								
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073.000-02 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				1.000	
	2.1.34.								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д038	ШТ	796				5.000	
	2.1.35.								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д040	ШТ	796				10.000	
	2.1.36.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р200Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133.000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				4.000	
	2.1.37.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИМ	АЗД133.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				3.000	
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1.								
	РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	Р-I-ЦА-150-2 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				1.000	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, ММ-25; S, ММ- 2,2;		М	006				145.000	
	2.3.2.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ду, мм-20	ГОСТ 3262-75*	М	006				13.000	
	2.4. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ								
	2.4.1.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ8732-78*		ЭКМ	870				3.060	
	Ду, ММ-76; S, ММ-3,5;		ШТ	796				1.000	
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 5;								
	2.4.2.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				0.918	
	Ду, ММ-76; S, ММ-3,5;		ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ОВ. СО | Лист 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;								
	2.4.3. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-76; S, ММ-3,5; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 5;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				1.530 ----- 1.000	
	2.4.4. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-89; S, ММ-2,5; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				1.850 ----- 1.000	
	2.4.5. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-89; S, ММ-3,5; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				0.924 ----- 1.000	
	2.4.6. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-108; S, ММ-4; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				3.960 ----- 2.000	
	2.4.7. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-108; S, ММ-4; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-3; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				2.970 ----- 1.000	
	2.4.8. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Ду, ММ-108; S, ММ-4; ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;		ЗКМ ---- ШТ	870 ---- 796				0.990 ----- 1.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.9.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВ-		ЗКМ	870				1.980	
	НЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		----	----				-----	
	Ду, ММ-133; S, ММ-4;		ШТ	796				2.000	
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1;								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- 3;								
	2.4.10.								
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОР-		ШТ	796				1.000	
	НИК Ду, ММ-150; L, ММ-355;								
	2.4.11.								
	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ	ТЗ.00.00.000СБ	КГ	166				1.470	
	2.4.12.								
	КРЕПЛЕНИЕ ТРУБ	ТПЗ	КГ	166				3.400	
	2.4.13.								
	КРЕПЛЕНИЕ ПРИБОРОВ		КГ	166				22.400	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.5. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.5.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ		М	006				36.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО								
	ГОСТ 10704-91								
	Ду, ММ-40; S, ММ-2,5;								
	2.5.2.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				7.000	
	Ду, ММ-32;								
	2.6. ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.6.1.								
	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДЛЯ ТРУБ	ФК 2.10.00	ШТ	796				1.000	
	Ду, ММ-68;								
	2.6.2.								
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОР-		ШТ	796				1.000	
	НИК								
	Ду, ММ-150; L, ММ-355								
	2.6.3.								
	КРЕПЛЕНИЕ ТРУБ	ТПЗ	КГ	166				0.500	
	2.6.4.								
	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ	ТЗ.00.00.000СБ	КГ	166				0.180	
	И Т П								
	2.7. ТРУБОПРОВОДЫ								

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ОВ. СО

Лист 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, ММ-48; S, ММ-2,5;		М	006				25.000	
	2.8.ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.8.1.								
	КОЛЛЕКТОР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ду, ММ-76; S, ММ-2,8;		ШТ	796				2.000	
	2.8.2.								
	ГРЯЗЕВИК ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ Ду, ММ-40;	ТС-569.00.000-08	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ов. СО

Лист 10

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц 00262-02 18

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КЛАПАН ПОЖАРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ КОНЦАМИ, ЛАТУННЫЙ Ду, ММ-50;	1Б1р ТУ 26-07-255-78	ШТ	796		37 1214 1012		4.000	
2	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА, ЛАТУННЫЙ Ду, ММ-15;	11Б18бк ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МЕМБРАННЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ИСП. [ ] Ду, ММ-50;	15кч888р ТУ 26-07-032-76	ШТ	796		37 3213 40		1.000	

Привязан

Инв. N

Листов

ВК. СО

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА		10.93
Нач. группы	СЫРКИНА		10.93
Инж. II кат	ГОРОХОВСКАЯ		10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ВЗАМ.ИНВ.№ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.№ ПОДЛ.

Ц00262-02 19

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15;	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		3.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, ММ-20;	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		1.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, ММ-25;	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
7	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду,ММ-50;	30ч6бр ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		2.000	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ L, ММ-312; Д, ММ-16;	РС-50 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2012		4.000	
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ, ЦАПКОВАЯ Ду, ММ-50;	ГЦ-50 ТУ 78.7.302-91	ШТ	796		48 5484 4221		4.000	
10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ Ду, ММ-50;	ГР-50 ТУ 78.7.302-91	ШТ	796		48 5484 4201		8.000	
11	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Ду, ММ-50; ГАБАРИТЫ, ММ- 1089Х 834Х 300		ШТ	796		48 5485		4.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ВК. СО

Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00262-02 30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
12	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВСКМ-20 ТУ 25-02-720113-81	ШТ	796		42 1321 01861		1.000	
13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА ОСЕВОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ- 1,5; ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 16;	МП3-У ТУ 25-02.180355-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду, ММ-15;	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		2.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ВК. СО

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.00262-02 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ								
	2.1.ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.1.1. КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕНТИЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 110Х 110Х 50	КВ 15	ШТ	796				1.000	
	2.2.ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, ММ-15;		М	006				8.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, ММ-20;		М	006				5.000	
	2.2.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, ММ-25;		М	006				3.000	
	2.2.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, ММ-50;		М	006				45.000	
	2.2.5. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75 Ду, ММ-65;		М	006				5.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ВК. СО Лист 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.6.								
	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ	П(У11)-6,3-25У	М	006				35.000	
	Ду, ММ-25;	ГОСТ 18698-79*							
	2.2.7.								
	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ		М	006				80.000	
	Ду, ММ-51;								
	2.2.8.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				1.000	
	1-20-10								
	2.2.9.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				4.000	
	I-50-10								
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ПО ГОСТ 3262-75*		М	006				20.000	
	Ду, ММ-15;								
	КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ								
	2.4. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.4.1.								
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89		М	006				13.000	
	Ду, ММ-50;								
	2.5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.5.1.								
	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				1.000	
	Д, ММ-50;								
	2.5.2.								
	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-1 ГОСТ 24843-81 *	ШТ	796				1.000	
	2.5.3.								
	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ВК. СО | Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	2.6. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.6.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, ММ-50;		М	006				2.000	
	2.6.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, ММ-100;		М	006				19.000	
	2.7. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.7.1. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ОВАЛЬНЫЙ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, 2-ой ВЕЛИЧИНЫ	УМОВ2СПБС ГОСТ23759-85	КОМПЛЕКТ	671				1.000	
	2.7.2. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ФАРФОРОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	ГОСТ 12847-67*	КОМПЛЕКТ	671				1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ВК. СО

Лист 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000В								
1	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВ3-60, С 6 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 6Х10А;	ЯОУ-850193 ТУ 16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-0-IP43-02-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1116		3.000	
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6445 1211		8.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ	РШ-Ц-20-0-55-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6443 1248		5.000	

Привязан

Инв. N

Листов

30.СО

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	
Вед. инж.	СЛАНСКАЯ	10.93	
Инж. I кат	ЛАНИНА	10.93	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93	

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц 00262.02 25

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УСТАНОВКИ								
5	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ВШ-Ц-20-01-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6445 1211		6.000	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
6	СВЕТИЛЬНИК	НСП09-200/Р53-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		34 6111		1.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		34 6111		17.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/Р20-02 УХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		34 6111		1.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-1Х20-001-УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4321		2.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-04 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112		14.000	
11	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02У4 ОСТ16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		10.000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7116		10.000	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7722		8.000	
14	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240-200 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6612 1110		1.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ 40-1 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1135		49.000	
16	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		34 6922		49.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

30.00

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
17	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.500	
18	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.100	
19	4Х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1127		0.005	
20	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.110	
21	2Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0.015	
22	3Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.005	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

30.00

Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1.								
	СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ,КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 6	ГОСТ 2590-88	Т	168				0.020	
	2.2.ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ ПВХ-В-Р ЭП25У;	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.050	
			----	----				-----	
			Т	168				0.009	
	2.3.ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.3.1.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220В, 6,3А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-18-6/220 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				5.000	
	2.3.2.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220В, 6,3А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/220 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				3.000	
	2.3.3.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220В, 6,3А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397.0-89Е	ШТ	796				9.000	
	2.3.4.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220В, 6,3А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/220 ТУ 16-539.275-77	ШТ	796				1.000	
	2.3.5.								
	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 6,3А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396.0-89*Е	ШТ	796				1.000	
	2.4.ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1.								
	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42В	ЯТП-0,25-14У3	ШТ	796				3.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

30.00

Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.2.								
	КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.3.								
	МУФТА НАТЯЖНАЯ	К80ЧУ3	ШТ	796				12.000	
	2.4.4.								
	АНКЕР	К675У3	ШТ	796				12.000	
	2.4.5.								
	КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У245У3	ШТ	796				23.000	
	2.4.6.								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				3.000	
	2.4.7.								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У994У2	ШТ	796				8.000	
	2.4.8.								
	КОРОБКА	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				2.000	
	2.4.9.								
	ПОДВЕС	К980У3	ШТ	796				4.000	
	2.4.10.								
	ПОДВЕС	К981У3	ШТ	796				4.000	
	2.4.11.								
	ШПИЛЬКА	К122У3	ШТ	796				28.000	
	2.4.12.								
	ПОЛОСА	УСЗК56У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.13.								
	ПРОФИЛЬ	К239У2	ШТ	796				3.000	
	2.4.14.								
	ДЕРЖАТЕЛЬ СВЕТИЛЬНИКА	У25МУ3	ШТ	796				10.000	
	2.4.15.								
	КРЮК	У623БУХЛ3	ШТ	796				4.000	
	2.4.16.								
	ШВЕЛЛЕР	УСЗК53У1	ШТ	796				5.000	
	2.4.17.								
	ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЗК76У1	ШТ	796				40.000	
	2.4.18.								
	ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	НЛ5-П1.87У3	ШТ	796				8.000	
	2.4.19.								
	УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ	НЛ-У45У3	ШТ	796				2.000	
	2.4.20.								
	ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-ДУ3	ШТ	796				6.000	
	2.4.21.								
	ШАРНИРНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-СП-У3	ШТ	796				1.000	
	2.5 ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.5.1 КОРОБКА	КОР73У1,5	ШТ	796				35.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

30.00

Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
1	ЩИТ УЧЕТА, 75А	ЩУ-250	ШТ	796		34 3402		1.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1004, 0,65А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008, 4,0А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2.000	
4	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1010, 6,0А;	ПМЛ122002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1.000	
5	ПУСКАТЕЛЬ, 380В	ПМЛ111002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2732 3117		1.000	
6	ПУСКАТЕЛЬ, 380В	ПМЛ311002 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2742 7117		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ								
7	ЯЩИК СИЛОВОЙ, 220В, 25А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШ2-25У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		1.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ЭМ. СО

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА		10.93
Нач. группы	ТЕРЕХИНА		10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00262-02 30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	ЯЩИК СИЛОВОЙ, 380В, 25А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШ3-25У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		2.000	
9	ЯЩИК СИЛОВОЙ, 380В, 63А, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, СО ШТЕПСЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ	ЯВШ3-63У2 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		1.000	
10	ЯЩИК СИЛОВОЙ, 380В, 100А	ЯВ3-31-1 ТУ 16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		2.000	
11	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2Х6,3; 1Х10; 3Х16; 2Х25 А	ШР 11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
12	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	РШ30-0-В-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2491 5071		2.000	
13	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	ВШ30-0-В-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2491 5091		2.000	
14	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, 220В, 10А	РШ-ц-20-0-55-10/220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		34 6443 1248		1.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.044	
16	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.005	
17	4Х16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1129		0.003	
18	3Х16+1Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1136		0.006	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ЭМ. СО | Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19	ПРОВОД 1,0-380	ПВ3 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113		0.018	
20	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.575	
21	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0.006	
22	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0.015	
23	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.019	
24	КАБЕЛЬ ГИБКИЙ 3Х1+1Х1-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0162		0.025	
25	2Х1,5+1Х1-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0147		0.005	
26	3Х10+1Х6-660	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0167		0.006	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ЭМ. СО

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00262-02 32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1.								
	ЛЕНТА 3Х20 ММ	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.020	
	2.1.2.								
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ 4Х30 ММ	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.035	
	2.2.ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННОГО ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ6-19-215-83	КМ Т	008 168				0.118 0.022	
	2.3.ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	ШИНОПРОВОД ТРОЛЛЕЙНЫЙ ШТРЧ-100-42-1У3:								
	2.3.1.								
	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ 3000 ММ	У2370М3	ШТ	796				2.000	
	2.3.2.								
	СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397М3	ШТ	796				2.000	
	2.3.3.								
	СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390М3	ШТ	796				1.000	
	2.3.4.								
	СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391М3	ШТ	796				2.000	
	2.3.5.								
	КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ	У2364У3	ШТ	796				1.000	
	2.3.6.								
	СКОБА ВЕДУЩАЯ	У2411У3	ШТ	796				1.000	
	2.3.7.								
	КРОНШТЕЙН	У2410У3	ШТ	796				5.000	
	2.3.8.								
	УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2	ШТ	796				1.000	
	2.3.9.								
	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ	У994У2	ШТ	796				3.000	
	2.3.10.								
	ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22У2	М	006				3.000	
	2.3.11.								
	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				3.000	
	2.3.12.								
	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				3.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ЭМ.СО | Лист 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.13. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	КВТп-4-1-1У3	ШТ	796				4.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11321 РГ2.184.126-10 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		1.000	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,4	ТРВ ТУ 16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.010	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
3	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЙГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		65 8621 3034		1.000	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х1,2	ПТПЖ ТУ 16.К03.01-87	КМ	796		35 7551 0102		0.010	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

СС.СО

ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	
Вед. инж.	АРЕСТОВА	10.93	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Инж. I кат.	АРТАМОНОВА	10.93	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93	

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796				1.000	
	КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6В0.362.017 ТУ	ШТ	796				1.000	
	РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2А0.364.011 ТУ	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

СС. СО

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	ПРОВОД 2Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.010	
	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.010	
	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ 1Х2Х0,4	ТРВ ТУ 16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.110	
	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2606		0.010	
	0,20	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2605		0.020	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

СС2.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА		10.93
Вед. инж.	АРЕСТОВА		10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	УСТРОЙСТВО ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИГНАЛИЗАЦИИ ППКСП012-31А	УОТС1-1 ТУ 25-15.1159-82	ШТ	796				2.000	
	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-211	ИТМ 12МО.082.033 ТУ	ШТ	796				16.000	
	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХНОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ ИО303-1	"ОКНО-1" ТУ 205УССР815-88	ШТ	796				1.000	
	УСТРОЙСТВО СВЕТОСИГНАЛЬНОЕ	УС-1 ТУ 25-09.023-80	ШТ	796				2.000	
	ДАТЧИК МАГНИТНЫЙ ИО102-2/1	ДМК-П2 ТУ 25-09.007-84	ШТ	796				3.000	
	РЕЗИСТОР 0,5-2,2ком+5%	МЛТ ОЖ 467.180 ТУ	ШТ	796				1.000	
	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	ШТ	796				10.000	
	КОРОБКА	КСК-8 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				1.000	
	ЭЛЕМЕНТ СУХОЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ	373 "ОРИОН-М" ТУ 16-729.125-78	ШТ	796				36.000	
	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ТВ1-2 НИО.360.606 ТУ	ШТ	796				1.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

СС2.СО

Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура воздуха +3 град. С воздуховод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2. 1. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ	У2. 1. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	Температура теплоносителя 150;70 град. С трубопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	П5. 2. 240. 103 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1126		4.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П5. 2. 240. 103 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1126		1.000	
	Температура воздуха +16 град. С воздуховод								
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2. 240. 671 ТУ25-221. 010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	Температура воздуха +16 град. С на стене								
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ	ТБ-37 ТУ25.02.200166-82	ШТ	796		43 2124 0021		1.000	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Лист | Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

АОВ. СО

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
Нач. отдела	ЮНАНОВА		10.93
Гл. спец.	ХОМЯКОВ		10.93
Вед. инж.	ГУРОВА		10.93
Норм. контр	БУЛДАКОВА		10.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Температура воздуха +16 град. С воздуховод								
5а	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5Ц2.821.425-461 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ 200 град. С	ТСМ-0987 ТУ25.02.792288-80	ШТ	796		42 1043 0925		1.000	
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ, ГРАД С 0-200; МОНТАЖ ЩИТОВОЙ	ТЭ2П3 ТУ25.02.200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		1.000	
	Температура воздуха +3 град. С воздуховод								
6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГЕЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЭ-1М1 ТУ 25-7323.0001-88	ШТ	796		43 1624 0102		1.000	
	Температура теплоносителя 150;70 град. С, трубопровод								
7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГЕЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЭ-4М1 ТУ 25-7323.0001-88	ШТ	796		43 1624 0102		1.000	
	Вода град. С; МПа, трубопровод								
8	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1.5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа- ;	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		2.000	
	Вода град. С; МПа, трубопровод								
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1.5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа- ;	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		4.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

АОВ. СО

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22мм N1-АЕ123121,220В "Вентилятор" N2,5-КЕ-081 исп.2,Ч,"Пуск" N3,6-КЕ-081 исп.2,К,"Стоп" N4-АЕ123121, 220В "Нагреватель"	ПКУ15-21.231-54У2 ТУ16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8061		1.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=22 мм N1- КЕ-081 исп.2,Ч, "Откр" N2- КЕ-081 исп.2,К, "Закр"	ПКУ15-21.121-54У2 ТУ16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8021		1.000	
	АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ								
	1. РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ- 24В С РОЗЕТКОЙ ТИПА 3	РП21-002-УХЛ4 ТУ16-523.593-80	ШТ	796		34 2015		1.000	
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	КАБЕЛЬ КВВГ ПО ГОСТ1508-78*Е 1. 4Х1,0		КМ	008		35 6314 0111		0.013	
	КАБЕЛЬ АВВГ ПО ГОСТ16442-80* 2. 2Х2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1109		0.012	
	ПРОВОД АПВ ПО ГОСТ6323-79*Е 3. 1Х2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.375	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

АОВ.СО

Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	ТРУБА ТУ 6-19-215-83 ПВХ-В-Р ЭП25У		КМ	008				0.080	
			Т	168				0.002	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ПО МА								
	1. КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ ПО ТУ36.1070-85Е	ПК 200Х90	ШТ	796				1.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

АОВ. СО

Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ								
	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ПРИТОЧНЫМИ ВЕНТСИСТЕМАМИ ПО ТУ 36.22.22.008-87								
	1.	ЩУС-01-01УХЛ4	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

АОВ.СО Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	1.1.ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С ОДНИМ САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=19 мм, N1- КЕ081, исп.2,К, "Пожар"	ПКУ15-21.111-54У2 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8012		4.000	
	1.2.КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
	ЯЩИК РАЗМЕРОМ 600Х400Х350 Чертеж общего вида- -АВК-01-00Сб Схема соединений- -АВК-01-00Сх	ЯУ3-0643 ОСТ16.684.116-74	ШТ	796		34 3100		1.000	
	1.3.КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	КАБЕЛЬ АВВГ ПО ГОСТ16442-80* 1. 2Х2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1109		0.032	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

АВК.СО

ГИП	ШАТИЛОВ	10.93	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	10.93	
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	10.93	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Вед. инж.	ГУРОВА	10.93	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	10.93	

Стадия | Лист | Листов

РП | 1 | 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00252-02 44

номер строки	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	8,26
2.	СЕТКА СТАЛЬНАЯ (КРОМЕ СВАРНОЙ)	М2	12 9999 8040	055	1,50

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА	ТХ. ВМ		
ГИП		ШАТИЛОВ			10.93	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ: РП	ЛИСТ: 1 / ЛИСТОВ: 1
НАЧ. ОТД.		КОШЕЛЕВ			10.93			
ВЕД. ИНЖ.		МОЗЖИЛИН			10.93		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	
Н. КОНР.		КОШЕЛЕВ			10.93			

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	Т	02 5600 0000	168	3,62	
2.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	Т	02 5621 0000	168	0,01	
3.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Т				
4.	Д=6ММ	Т	09 3004 0006	168	0,03	
5.	Д=8ММ	Т	09 3004 0008	168	0,04	
6.	Д=10ММ	Т	09 3004 0010	168	0,07	
7.	Д=12ММ	Т	09 3004 0012	168	0,02	
8.	Д=20ММ	Т	09 3004 0020	168	0,12	
9.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	Т	09 3004 0099	168	0,29	
10.	АРМАТУРА Д=10ММ	Т	09 3007 0010	168	0,23	
11.	АРМАТУРА Д=12ММ	Т	09 3007 0012	168	0,26	
12.	ИТОГО ПО КЛАССУ АТ-5 И АТ-6	Т	09 3007 0099	168	0,49	
13.	Д=6ММ	Т	09 3009 0006	168	0,12	
14.	Д=8ММ	Т	09 3009 0008	168	0,06	
15.	Д=10ММ	Т	09 3009 0010	168	0,12	
16.	Д=12ММ	Т	09 3009 0012	168	0,44	
17.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	Т	09 3009 0099	168	0,75	
18.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА	Т	09 3098 0099	168	1,53	
19.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	Т	09 5309 9099	168	0,54	
20.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	Т	09 7309 9090	168	0,15	
21.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	09 7309 9091	168	2,22	
22.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9092	168	0,56	
23.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	09 7309 9093	168	0,12	
24.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9094	168	1,15	
25.	В. Т. 4. КАТАНКА	Т	09 7309 9095	168	0,26	
26.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ(ОТ4ММ)	Т	09 7309 9096	168	0,12	
27.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т				
28.	ПРОВОЛОКА В-1	Т	12 1300 0000	168	0,04	

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА

АС. ВМ

ГИП	ШАТИЛОВ		10.93
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ		10.93
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН		10.93
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ		10.93

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
29.	ПРОВОЛОКА ВР-1	Т	12 1400 0000	168	0,29	
30.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4ЕНИЯ	Т	12 9999 0091	168	0,33	
31.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	Т	12 9999 0092	168	2,72	
32.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0093	168	0,69	
33.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И С38/23	Т	12 9999 0094	168	3,41	
34.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т				
35.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	Т	12 9999 0973	168	4,03	
36.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	Т	12 9999 0974	168	0,18	
37.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ	Т	12 9999 0975	168	0,22	
38.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0977	168	4,42	
39.	В. Т. 4. БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0978	168	2,90	
40.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0979	168	0,09	
41.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0980	168	0,11	
42.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0981	168	0,06	
43.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0983	168	0,72	
44.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	Т	12 9999 0984	168	0,41	
45.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0986	168	0,05	
46.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0987	168	4,60	
47.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	6,89	
48.	В. Т. 4. БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0989	168	2,90	
49.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	0,65	
50.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	0,23	
51.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	1,21	
52.	В. Т. 4. КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	0,26	
53.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	0,84	
54.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	Т	12 9999 0995	168	0,41	
55.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	0,05	
56.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И	Т	12 9999 0998	168	8,01	

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
	С38/23					
57.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 1101	168	1,47	
58.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 1102	168	1,94	
59.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1103	168	4,18	
60.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	Т	12 9999 1105	168	0,21	
61.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	12 9999 1106	168	0,20	
62.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	31,98	
63.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЙ	Т				
64.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 6000	168	0,28	
65.	ВТЧ ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛ. СВАРНЫЕ ДО 114ММ	Т	12 9999 6007	168	0,28	
66.	СЕТКА СТАЛЬНАЯ (КРОМЕ СВАРНОЙ)	М2	12 9999 8040	055	27,66	
67.	ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ	КГ	12 9999 8050	166	23,41	
68.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ				
69.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	55,79	
70.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1100 0000	166	3,04	
71.	ШПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166	18,71	
72.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166	44,33	
73.	КРАСКИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ	КГ	23 1610 2314	166	15,75	
74.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	0,01	
75.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	0,14	
76.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166	1,73	
77.	ПИГМЕНТЫ	КГ	23 2000 2812	166	0,12	
78.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166	20,86	
79.	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	М	34 9134 0000	113	0,03	
80.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	М3				
81.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	М3	53 3100 0000	113	5,38	
82.	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6110 0000	055	24,17	
83.	БЛОКИ ОКОННЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6130 0000	055	11,65	
84.	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ	М3	55 1000 0000	113	0,15	
85.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ МЯГКИЕ	М2	55 3610 0000	055	7,14	
86.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ	М3	55 9999 0099	113	8,97	

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
	ЛЕСЕ					
87.	ЩЕБЕНЬ	М3	57 1110 0000	113	115,62	
88.	ГРАВИЙ	М3	57 1120 0000	113	1,86	
89.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	М3	57 1140 0000	113	152,53	
90.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	М3	57 1200 0000	113	10,17	
91.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	М3	57 1201 0001	113	0,51	
92.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168	0,28	
93.	ЦЕМЕНТ	Т				
94.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	26,62	
95.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500	Т	57 3113 0000	168	0,94	
96.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	15,91	
97.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО,ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	41,55	
98.	В Т. Ч. НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0111	168	17,80	
99.	В Т. Ч. НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0112	168	15,89	
100.	В Т. Ч. НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	7,81	
101.	В Т. Ч. НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	57 3999 0114	168	0,05	
102.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000ШТ.	57 4120 0000	798	58,19	
103.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168	4,60	
104.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	КГ	57 4431 2035	166	25,06	
105.	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ	М3	57 4510 0010	113	69,08	
106.	БЕТОНЫ ЛЕГКИЕ	М3	57 4510 0020	113	1,01	
107.	РАСТВОРЫ ИЗВЕСТКОВЫЕ	М3	57 4550 0001	113	0,77	
108.	РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНЫЕ	М3	57 4550 0002	113	11,37	
109.	РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ	М3	57 4550 0003	113	34,71	
110.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ	М2	57 5210 0000	055	52,00	
111.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ (МЕТЛАХСКИЕ)	М2	57 5240 0000	055	19,38	
112.	ВАТА МИНЕРАЛЬНАЯ	М3	57 6110 0000	113	0,26	
113.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	57 6200 0000	113	0,95	
114.	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	М3	57 6760 0000	113	16,01	
115.	В Т. Ч. ПЛИТЫ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	М3	57 6761 0000	113	16,01	
116.	РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	055	817,44	
117.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ И ТОЛЬ -КОЖА	М2	57 7404 0000	055	194,45	
118.	ПЛИТКИ СТЕКЛЯННЫЕ	М2	59 1400 0010	055	26,00	

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	Т	02 5621 0000	168	0,04	
2.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т				
3.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	Т	12 9999 0973	168	2,29	
4.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0977	168	2,29	
5.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0979	168	0,14	
6.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0980	168	0,18	
7.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0981	168	0,40	
8.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0983	168	0,26	
9.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	Т	12 9999 0984	168	0,25	
10.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	Т	12 9999 0985	168	0,26	
11.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0986	168	0,79	
12.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0987	168	2,29	
13.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	2,29	
14.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	0,14	
15.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	0,18	
16.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	0,40	
17.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	0,26	
18.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	Т	12 9999 0995	168	0,25	
19.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	Т	12 9999 0996	168	0,26	
20.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	0,79	
21.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	Т	12 9999 0998	168	2,29	
22.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	Т	12 9999 1104	168	0,05	
23.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	Т	12 9999 1105	168	2,24	

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА
ГИП	ШАТИЛОВ				10.93
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ				10.93
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН				10.93
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ				10.93

ОВ. ВМ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

номер строки	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед. изм.	количество	примечание
	24. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ				
25.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ М	13 1700 0000	006	5,71	
26.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ Т	13 1700 0001	168	0,10	
27.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ) М	13 1900 0000	006	71,47	
28.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ) Т	13 1900 0001	168	0,67	
29.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ) М	13 7300 0000	006	222,40	
30.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ) Т	13 7300 0001	168	0,38	
31.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ М	13 8500 0000	006	37,28	
32.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Т	13 8500 0001	168	0,08	
33.	СТЕКЛОПЛАСТИКИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ М2	22 9600 0000	055	0,02	
34.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ КГ				
35.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ КГ	23 1000 2235	166	1,90	
36.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ КГ	23 1700 0000	166	1,59	
37.	РАСТВОРИТЕЛИ КГ	23 1910 2986	166	0,34	
38.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ М3	57 6200 0000	113	0,80	
39.	РУБЕРОИД М2	57 7402 0000	055	91,13	
40.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ М2				
41.	ТКАНИ И СЕТКИ СТЕКЛЯННЫЕ 1000М2	59 5201 0000	056	0,01	

номер строки	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т			
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	Т	12 9999 0973	168	0,06
3.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В 12 9999 0977 168 0,06 НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т			
4.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0979	168	0,01
5.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0980	168	0,01
6.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0981	168	0,01
7.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0983	168	0,03
8.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0986	168	0,01
9.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0987	168	0,06
10.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	0,06
11.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	0,01
12.	В. Т. 4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	0,01
13.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	0,01
14.	В. Т. 4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	0,03
15.	В. Т. 4. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	0,01
16.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	Т	12 9999 0998	168	0,06
17.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	Т	12 9999 1104	168	0,01
18.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	Т	12 9999 1105	168	0,05
19.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	006	1,40
20.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	0,01
21.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	006	81,20
22.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	0,28

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА
ГИП	ШАТИЛОВ				10.93
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ				10.93
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН				10.93
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ				10.93

ВК. ВМ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1:	2:

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

номер строки	наименование материала и единица измерения		код материала	код ед. изм.	количество	примечание
23.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ	Т	14 6100 0000	168	0,07	
24.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	М	22 4811 0000	006	33,93	
25.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ				
26.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	0,03	
27.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	0,43	
28.	РАКОВИНЫ И МОЙКИ	ШТ.	49 4300 0000	796	1,00	
29.	УМЫВАЛЬНИКИ	ШТ.	49 4400 0000	796	1,00	
30.	ТРАПЫ ЧУГУННЫЕ	ШТ	49 4701 0000	796	2,00	
31.	УНИТАЗЫ	ШТ.	49 6500 0000	796	1,00	
32.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	57 6200 0000	113	0,09	

номер строки	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА М	22 4821 0000	006	50,00	
2.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА Т	22 4821 0001	168	0,01	

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА		
ГИП		ШАТИЛОВ			10.93	30. ВМ	
НАЧ. ОТД.		КОШЕЛЕВ			10.93	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: —; ЛИСТОВ: 1
ВЕД. ИНЖ.		МОЗЖИЛИН			10.93		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
Н. КОНР.		КОШЕЛЕВ			10.93		

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

номер строки:	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед.изм.	количество	примечание
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т			
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ С 38/23	Т	12 9999 0973	168	0,08
3.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0977	168	0,08
4.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0981	168	0,08
5.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0987	168	0,08
6.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	0,08
7.	В. Т. 4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	0,08
8.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С 38/23	Т	12 9999 0998	168	0,08
9.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1103	168	0,08
10.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	М	22 4821 0000	006	118,00
11.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	Т	22 4821 0001	168	0,47

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА		
						ЭМ. ВМ	
ГИП	ШАТИЛОВ				10.93	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: ; ЛИСТОВ: 1
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ				10.93		
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН				10.93		
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ				10.93		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

Ц00262-02 55

номер строки	наименование материала и единица измерения	код материала	код ед. изм.	количество	примечание
1.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	М	22 4821 0000	006	60,00
2.	ТРУБЫ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	Т	22 4821 0001	168	0,01

ИЗМ	КОЛ УЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДП	ДАТА
ГИП	ШАТИЛОВ				10,93
НАЧ. ОТД.	КОШЕЛЕВ				10,93
ВЕД. ИНЖ.	МОЗЖИЛИН				10,93
Н. КОНР.	КОШЕЛЕВ				10,93

АОВ. ВМ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ, ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

gost.e-ecolog.ru