МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ ПЕРЕДВИЖНЫМ ПРОХОДЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ

РД 12. 13. 032-85

ДОНЕЦК-1984

gost.e-ecolog.ru

Министерство угольной промышленности СССР

П О Л О Ж Е Н И Е

об оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием

РД 12.13.032-85

Утверждено заместителем Министра угольной промышленности СССР В.В. Полеком 17.05.85

Донецк 1984

С О Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

1. Общая часть 3

2. Подготовка к оснащению проходки стволов . . . 5

3. Требования к рабочей документации оснащения проходки стволов 9

4. Организация производства работ при оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием II

5. Контроль за производством работ по оснащению проходки ствола I3

6. Обязанности организаций, участвующих в подготовке передвижного проходческого оборудования и эксплуатации при проходке ствола I4

Приложение I8

Передвижное проходческое оборудование создано для повышения индустриализации и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ при оснащении проходки стволов. Оно качественно изменяет характер производства работ на промплощадке и способствует сокращению продолжительности оснащения проходки стволов. Накоплен определенный опыт оснащения и проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования. Закрепление и распространение этого опыта позволит обеспечить дальнейшее совершенствование технологии оснащения проходки шахтных стволов.

В разработке Положения об оснащении проходки стволов принимали участие: от Минуглепрома СССР – В.И. Тарасьев, Б.А. Амурский, от института "Донгипроуглешахтострой" – С.С.Меликсетов, В.Т.Сапронов, Д.Я.Казанцев, Б.И.Барский, Г.И.Янютин, С.А. Кладиев.

Министерство угольной промышленности СССР (Минуглепром СССР)	**П О Л О Ж Е Н И Е** об оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием	РД 12.13.032-85 Минуглепром СССР

I. Общая часть

I.1. Настоящее положение (в дополнение к приказу Минуглепрома СССР от II.02.82г. № 68 о порядке (системе) подготовки, организации и управления строительным производством) содержит основные требования к планированию и организации работ по оснащению стволов, направленные на повышение эффективности использования передвижного проходческого оборудования с целью сокращения продолжительности оснащения проходки стволов и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ.

I.2. Требования настоящего положения обязательны для организаций Минуглепрома СССР, занимающихся вопросами планирования, проектирования и организации работ по оснащению проходки стволов.

I.3. Настоящим положением регламентированы:

очередность закладки новых стволов в увязке с наличием людских и материальных ресурсов;

порядок поставки постоянного и временного оборудования для оснащения стволов;

Внесены Донгипрошахтостроем Минуглепрома СССР	УТВЕРЖДЕНО Минуглепромом С С С Р 17 мая 1985г.	Срок ввода в действие "I" июля 1985г.

требования к проектной документации по оснащению стволов и срокам выдачи ее для производства работ;

требования к организации работ по оснащению стволов.

I.4. В настоящем Положении под оснащением проходки ствола следует понимать комплекс проходческого и забойного оборудования, зданий и сооружений производственно-технологического и санитарно-бытового назначения, инженерных коммуникаций (временных и постоянных), обеспечивающих проходку ствола и всех технологических процессов, связанных с ней.

В состав работ по оснащению проходки ствола входят:

планировка поверхности в районе закладки ствола;

сооружение устья ствола;

подготовка к сооружению технологического участка ствола и его проходка;

внутриплощадочные работы по строительству комплекса зданий и сооружений (временных и постоянных) производственно-технологического и санитарно-бытового назначения, используемых для проходки ствола;

установка передвижного проходческого оборудования;

монтаж и опробование забойного оборудования, конструкций и коммуникаций в пределах технологического участка ствола.

I.5. За начало работ по оснащению проходки ствола принимается дата начала планировочных работ на участке заложения ствола, окончание – дата приемки комплекса работ по оснащению проходки ствола. Даты начала и окончания оснащения проходки ствола фиксируются маркшейдерской службой в журнале учета проходки ствола.

I.6. Взаимоотношения между организациями, участвующими в оснащении проходки стволов, определяются специальными доку-

нентами (инструкциями, положениями) с учетом особенностей соответствующего региона, утвержденными руководителем организации (ПО "Укршахтострой", шахтостроительным комбинатом, Дирекцией капитального строительства угольного производственного объединения), в ведении которой находятся базы проката оборудования, судоремзаводы, мастерские, комплектующие подразделения и т.п.

2. ПОДГОТОВКА К ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ

2.1. Началу работ по оснащению проходки ствола должны предшествовать организационно-подготовительные мероприятия по подготовке рабочей документации, обеспечению финансированием, материальными и трудовыми ресурсами, комплектованию оборудованием.

2.2. Рабочая документация на весь объем работ по оснащению проходки ствола, в том числе и на используемые (приспосабливаемые) постоянные здания и сооружения, передается заказчиком генеральному подрядчику не позже I июля года, предшествующего планируемому, в объеме согласно инструкции СН 202-81* и письмам Минуглепрома СССР от 19.03.76 № Д-46 и от 16.06.77 № Д-113.

Стволы, не обеспеченные на I июля комплектной рабочей документацией, исключаются из плана работ по оснащению будущего года.

2.3. Проектные организации по требованию заказчика

до I апреля года, предшествующего планируемому, выдают комплектовочные ведомости и спецификации с необходимой обосновывающей документацией для оформления в установленном порядке заказов на используемые при оснащении оборудование (в т.ч. передвижное), конструкции и кондиционные материалы.

2.4. Комбинатами (РО "Укршахтострой") составляется, согласовывается с заказчиком и до I сентября года, предшествующего планируемому, утверждается начальником шахтостроительного комбината (РО "Укршахтострой") график очередности оснащения проходки стволов в планируемом году.

График разрабатывается с учетом возможностей обеспечения оснащения стволов людскими и материальными ресурсами, передвижным проходческим и другим оборудованием, конструкциями и изделиями.

В графике продолжительность оснащения каждого ствола не должна превышать срок, предусмотренный утвержденным проектом строительства (реконструкции, подготовки нового горизонта и др.) шахты или нормативом.

2.5. Заказчик обязан обеспечить финансирование работы и поставку оборудования в сроки, предусмотренные графиками очередности оснащения.

2.6. Генподрядный шахтостроительный трест с привлечением субподрядных организаций на основании графика очередности оснащения стволов, рабочей документации и плана выполнения строительно-монтажных работ с участием соответствующих комплектующих организаций (подразделений) до I октября года, предшествующего планируемому, разрабатывает:

2.6.I. Мероприятия по комплектованию и график поставки

передвижного проходческого оборудования к фундаментным блокам;

2.6.2. Мероприятия по изготовлению и графики поставки нестандартизированного оборудования и конструкций;

2.6.3. Мероприятия по обеспечению транспортными и грузоподъемными средствами для доставки и монтажа передвижного проходческого оборудования, крупногабаритных конструкций и строительных деталей. Мероприятия должны быть согласованы с Госгортехинспекцией и другими заинтересованными организациями.

Перечисленные выше мероприятия утверждаются начальником шахтостроительного комбината (в ПО "Укршахтострой" - начальником объединения) и являются обязательными для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке работ по оснащению проходки стволов.

2.7. Комплектующая организация проводит комплектование, ревизию и приведение в рабочее состояние передвижного проходческого оборудования в соответствии с графиками очередности оснащения стволов и поставок (п. 2.6) на оснащаемые стволы.

2.8. До начала работ по оснащению ствола должны быть завершены:

строительство внеплощадочных постоянных или временных подъездных дорог, линий электропередач, внеплощадочных сетей водопровода и канализации, по мощности и пропускной способности соответствующих требованиям проходки ствола;

внутриплощадочные работы, обеспечивающие возможность начала земляных работ по сооружению шейки ствола или фундаментов башенного копра (снос строений, вынос с территории закладки ствола инженерных коммуникаций, устройство прое-

дов на промплощадке).

С учетом этого заказчик обязан обеспечить своевременное включение указанных выше объектов и работ в план капитального строительства и выдачу подрядчику рабочей документации.

2.9. Генеральный подрядчик своими силами или с привлечением специализированных проектных организаций обеспечивает разработку проектов организации управления производством работ по оснащению ствола, в котором должны найти отражение:

узловой метод организации сооружения объектов оснащения;

выполнение строительно-монтажных работ специализированными потоками;

очередность и сроки поставки на промплощадку оборудования, конструкций и материалов (с учетом мероприятий по п.2.6);

организация контроля ведения работ и принятия решений на основе сетевых графиков.

За два месяца до начала оснащения ствола генеральный подрядчик выдает субподрядчикам, комплектующим организациям (подразделениям) и др. проект организации управления или отдельные его разделы.

2.10. Проект организации управления производством работ по оснащению ствола утверждается начальником шахтостроительного комбината (в РО "Укрмахтострой" - начальником объединения) и является обязательным для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке и производстве работ по оснащению проходки ствола.

2.11. Проекты производства работ на отдельные объекты и работы по оснащению разрабатываются в соответствии с

инструкцией СН 4[illegible]-74 и инструкциями по монтажу соответствующего технологического оборудования.

С целью соблюдения требований безопасности и единой системы ведения работ, все проекты производства работ должны быть согласованы главным инженером генподрядного шахтостроительного треста.

2.12. Организация, руководство и контроль за подготовкой оснащения к проходке стволов и началом работ в сроки согласно утвержденному графику возлагаются на главного инженера шахтостроительного комбината.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОСНАЩЕНИЯ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ

3.1. В рабочей документации оснащения проходки стволов должны быть отражены передовые достижения техники и технологии сооружения стволов с тем, чтобы обеспечить их проходку в сроки согласно календарному графику утвержденного проекта строительства (реконструкции) шахты.

3.2. Для оснащения стволов, как правило, следует использовать передвижное проходческое оборудование, а также производственно-технологические и санитарно-бытовые объекты в блочно-контейнерном исполнении. Предусматривать разработку сооружений и конструкций, обеспечивающих их изготовление, доставку на промплощадку и монтаж крупными блоками.

3.3. Рабочая документация оснащения проходки стволов, в том числе и приспособление постоянных объектов для этих целей, должна, как правило, разрабатываться специализированными проектными институтами "Донгипроуглешахтострой" и "Сибгипро-

оргшахтострой" по заданию технологического института, согласованному главным инженером шахтостроительного комбината.

Исходные данные для разработки рабочей документации на оснащение проходки ствола должны быть выданы в сроки, обеспечивающие своевременное получение рабочей документации генеральным подрядчиком, но не менее чем за 9 месяцев до установленного срока выдачи ее заказчику (см. п. 2.2.).

3.4. Привязка передвижного и блочно-контейнерного оборудования на промплощадке должна обеспечивать возможность установки фундаментных блоков на подготовленное основание и монтаж передвижного проходческого оборудования непосредственно с транспортных средств без промежуточных разгрузок и перестановок, для чего в рабочей документации должны быть сделаны соответствующие указания и приведены схемы монтажа.

3.5. Расположение проходческого оборудования и других объектов на промплощадке сооружаемого ствола должно обеспечивать беспрепятственное производство последовательно выполняемых работ критического направления, определяющего продолжительность оснащения ствола;

А. При использовании металлического копра:

планировка поверхности в районе закладки ствола;

сооружение шейки ствола;

несовмещаемые работы по монтажу и оборудованию копра над стволом. При надвижке копра эти работы выполняются после проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола

приемочной комиссии.

Б. При использовании постоянного железобетонного башенного копра:

планировка поверхности в районе заложения ствола;

устройство фундамента под копер и сооружение шейки ствола;

возведение стен копра на проектную высоту с необходимым при проходке ствола перекрытиями;

монтаж в копре оборудования и конструкций, необходимых для проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола приемочной комиссии.

Конструкции, планировка, привязка остальных объектов и коммуникаций на поверхности оснащаемого ствола должны обеспечивать их сооружение одновременно с перечисленными выше работами критического направления.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ ПЕРЕДВИЖНЫМ ПРОХОДЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ

4.1. Руководство работами по оснащению проходки стволов осуществляет генподрядный шахтостроительный трест (управление) на основе утвержденного проекта организации управления производством работ.

Для осуществления руководства работами по оснащению

ствола, приказом по шахтостроительному комбинату назначается начальник комплекса из руководящего состава генподрядного треста и ответственные исполнители от субподрядных организаций, заказчика, комплектующей и проектной организацией (по согласованию).

Оперативное управление производством работ по оснащению проходки ствола осуществляется в соответствии с действующей системой, установленной приказом министерства угольной промышленности СССР от 5.03.82г. № 134.

4.2. Организация работ по оснащению ствола должна предусматривать непрерывность в сооружении объектов критического направления, определяющих общую продолжительность оснащения ствола. Строительство отдельных объектов должно осуществляться с планомерным переходом специализированных бригад с объекта на объект.

4.3. До начала перехода бригады к выполнению следующей работы на стройплощадку должны быть завезены соответствующие материалы, конструкции, оборудование, инструменты и приспособления.

4.4. Комплектование фундаментными блоками (приобретение, изготовление) осуществляет генподрядный трест. Учет наличия и оказание содействия генподрядному тресту в своевременном комплектовании фундаментными блоками возлагается на производственные отделы шахтостроительных комбинатов.

4.5. Комплектующая организация (машино-прокатная база, управление) в соответствии с мероприятиями по п. 2.6 должна к установленному графиком сроку укомплектовать и подготовить к отправлению передвижное оборудование.

4.6. Завоз передвижного проходческого оборудования

на стройплощадку допускается только после установки фундаментных блоков согласно проекту, инструментальной их проверки, выноски осей машин и высотных отметок.

Разрешение на завоз передвижного проходческого оборудования дает начальник комплекса.

4.7. Доставку передвижного проходческого оборудования к месту монтажа с соответствующими грузоподъёмными механизмами для перестановки его с транспортных средств на фундамент осуществляет машинно-прокатная база (управление), а выставку на фундаменте согласно проекту - монтажная организация.

Разгрузка передвижного проходческого оборудования в стороне от места монтажа и последующие его перестановки и перетаскивания не допускаются.

4.8. Очередность монтажа и ввод в работу передвижного проходческого оборудования для использования его при выполнении других работ в период оснащения (монтаж копра и пр.) определяется графиками, разработанными в проекте организации управления оснащением.

5. КОНТРОЛЬ ЗА ПРОИЗВОДСТВОМ РАБОТ ПО ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТВОЛА

5.1. Не позже чем за месяц до начала оснащения ствола приказом по шахтостроительному комбинату определяется система учета и контроля производства работ в соответствии с проектом организации управления оснащением ствола;

назначается день и час проведения еженедельных диспетчерских совещаний;

определяется система сбора информации о выполненных

работах и нерешенных во всех, ежесуточной регистрации и ознакомления с ним руководства генподрядного шахтостроительного треста и комбината;

устанавливается порядок отчетности начальника комплекса перед руководством шахтостроительного комбината;

назначаются конкретные лица, осуществляющие регистрацию фактического исполнения графиков, мероприятий и др. документов, отражающих комплектацию, доставку, монтаж и ввод в работу передвижного проходческого оборудования.

5.2. Организация общего контроля за ходом производства работ и ответственность за завершение работ по оснащению проходки ствола в установленные сроки возлагаются на заместителя начальника шахтостроительного комбината по производству.

6. ОБЯЗАННОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ, УЧАСТВУЮЩИХ В ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕДВИЖНОГО ПРОХОДЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ППО) И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЕГО ПРИ ПРОХОДКЕ СТВОЛА

6.I. В обязанности монтажной организации, осуществляющей подготовку ППО к эксплуатации входят:

6.I.I. уведомление управления (базы) проката оборудования не менее чем за трое суток до срока поставки ППО по графику о готовности к получению фундаментных блоков и блоков оборудования;

6.I.2. получение ППО от управления (базы) проката оборудования по двустороннему акту;

6.I.3. выполнение работ по установке фундаментных

блоков, монтажу и наладке ПНО в сроки, установленные графиком организации работ по оснащению промплощадки;

6.1.4. устранение нарушений товарного вида ПНО и др. дефектов, возникших при разгрузке оборудования с транспортных средств, установке в проектное положение, при монтажных и наладочных работах (при невозможности устранения этих повреждений своими силами монтажная организация обязана привлечь соответствующую (ремонтную) организацию и оплатить ее услуги из собственных средств);

6.1.5. Н родата (сова стно с представителями управления (базы проката) смонтированного и налаженного ПНО шахтопроходческому управлению по двустороннему акту.

6.2. В обязанности управления (базы) проката оборудования входят:

6.2.1. Приемка ПНО (с завода-изготовителя, ремонтного завода или промплощадки) по двустороннему акту в комплектности в соответствии с технической документацией и комплектовочными ведомостями;

6.2.2. хранение ПНО в межэксплуатационные периоды на специализированной базе-складе в надлежащих условиях;

6.2.3. межэксплуатационное обслуживание, в т.ч. устранение повреждений, возникших при транспортировке к месту хранения и во время хранения, текущий ремонт;

6.2.4. поставка ПНО на оснащаемые промплощадки в соответствии с утвержденными графиками поставки при наличии наряд-заказа и после получения уведомления о готовности монтажной организации к получению ПНО;

6.2.5. Определение последствий некачественного межэксплуатационного обслуживания, замена неисправных элементов, обна-

ружелых в процессе монтажа и наладки ППО, привлечение (при необходимости) ремонтных организаций (устранение дефектов изготовления по замечаниям монтажной организации осуществляет завод-изготовитель);

6.2.6. проверка исправности, комплектности и готовности к транспортировке к месту хранения ППО после окончания эксплуатации на промплощадке;

6.2.7. погрузка ППО на площадке собственными силами на транспортные средства;

6.2.8. транспортировка ППО к месту хранения и разгрузка;

6.2.9. транспортировка ППО на ремзавод при необходимости капитального ремонта.

6.3. В обязанности шахтопроходческого управления, эксплуатирующего ППО, входит:

6.3.1 приемка ППО от монтажной организации и управления (базы) проката оборудования;

6.3.2. окончательная подготовка ППО в эксплуатации, в том числе окончательная наладка (при необходимости), опробывание;

6.3.3. устранение неисправностей и повреждений, возникших в процессе эксплуатации;

6.3.4. подготовка ППО к демонтажу и вывозу с промплощадки;

6.3.5. уведомление управления (базы) проката о готовности ППО к вывозу;

6.3.6. передача ППО управлению (базе) проката по двустороннему акту.

6.4. В обязанности генподрядной организации (шахтостроительного треста или дирекции по капитальному строительству) входят:

6.4.1. разработка рабочих графиков выполнения строительно-монтажных работ по оснащению промплощадки с учетом наличия и сроков высвобождения с других объектов трудовых и материально-технических ресурсов (см.п. 2.2);

6.4.2. разработка рабочих графиков поставки ППО;

6.4.3. передача разработанных рабочих графиков в отдел комплектации управления материально-технического снабжения (или другой комплектующей организации);

6.4.4. контроль выполнения объема строительно-монтажных работ на промплощадке и поставки ППО (согласно раздела 4 настоящего положения);

6.4.5. своевременное оформление наряд-заказов на доставку ППО и передача их управлению (базе) проката.

6.5. Обязанности наладочной организации.

6.5.1. По мере надобности первичной наладки передвижного оборудования монтажная организация совместно с генеральным подрядчиком вызывает представителей наладочной организации, которые обязаны прибыть к месту монтажа ППО не позднее 5-ти дневного срока.

6.5.2. Наладочная организация производит наладку ППО согласно утвержденному календарному графику оснащения проходки ствола в соответствии с требованиями правил безопасности, правил технической эксплуатации, проектной и заводской документацией. Протоколы о наладке ППО выдает не позднее двух недель после окончания наладочных работ.

6.5.3. Расходы на ревизию, опробывание и индивидуальные испытания оплачиваются заказчиками по объектным сметам. Компенсация расходов по первичной, а в отдельных случаях и вторичной наладке, осуществляется заказчиками за счет второй главы сводной сметы. Затраты по наладке оборудования, поступившего из капитального ремонта, оплачивает управление (база) проката ППО за счет средств на капитальный ремонт.

Приложение

Перечень руководящих материалов, обязательных для использования при разработке рабочей документации оснащения проходки стволов передвижным проходческим оборудованием

I. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъем
УТИ 12.58.010-82

2. Дополнение к временным нормам технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъём
УТИ 12.58.010-82

3. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки вертикальных стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческие лебедки
РТИ 12.58.010.2-83

4. Ведомственные нормы продолжительности оснащения стволов передвижным проходческим оборудованием в задачи в строительстве

РД I2.I3.034-85

ДГОИЗ.Зак.3347 тир.200. 1985г.

gost.e-ecolog.ru