МКС 97.160

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТБ 753-2000

ПОДУШКИ
Общие технические условия

ПАДУШКІ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 19.10.2010 № 60

Дата введения 2011-01-01

По всему тексту стандарта исключить ссылку: «ГОСТ 15.009-91 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления».

(ИУ ТНПА № 9-2010)

gost.e-ecolog.ru

МКС 97.160

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТБ 753-2000

ПОДУШКИ
Общие технические условия

ПАДУШКІ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 17.03.2006 г. № 13

Дата введения 2006-10-01

Раздел 2 дополнить абзацем:

«НПБ 51-2002 Ткани. Оценка воспламеняемости постельных принадлежностей. Методы испытаний».

Раздел 4 дополнить пунктом – 4.22:

«**4.22** Показатели воспламеняемости изделий от тлеющей сигареты и пламени газовой горелки, эквивалентного пламени спички должны определяться по НПБ 51».

Раздел 5 дополнить пунктом – 5.10:

«**5.10** Испытания по определению показателя воспламеняемости изделий от тлеющей сигареты и пламени газовой горелки, эквивалентного пламени спички проводят при постановке изделий на производство.

Показатель изделия «легковоспламеняемое» допускается присваивать без испытаний».

Раздел 6 дополнить пунктом – 6.9:

«**6.9** Методы испытаний по определению показателя воспламеняемости изделий от тлеющей сигареты и пламени газовой горелки, эквивалентного пламени спички изложены в НПБ 51».

Пункт 7.1 дополнить абзацем:

«– показателя воспламеняемости изделия от тлеющей сигареты и газового пламени, эквивалентного пламени спички (согласно испытаний по НПБ 51 изделие относится к легковоспламеняемым / трудновоспламеняемым от тлеющей сигареты / пламени спички)».

(ИУ ТНПА № 3 2006)

МКС 97.160 У21

к СТБ 753-2000 Подушки. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3.3. Таблица 1 Пункт 4.3	Отходы полиэфирного волокна и отходы полиэфирного волокна	Волокно полиэфирное и его отходы и волокно полиэфирное и его отходы

(ИУС РБ № 3 2003 г.)

СТБ 753-2000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПОДУШКИ

Общие технические условия

ПАДУШКІ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

Госстандарт
Минск

УДК 645.316 МКС 97.160 (КГС У21)

Ключевые слова: подушки спальные, подушки диванные, подушки для сидения, технические требования, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

ОКП 85 0000
ОКП РБ 17.40.24.990

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НПП "Прогресс"

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 23 июня 2000 г. № 18

4 ВЗАМЕН РСТ БССР 753-80

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПОДУШКИ
Общие технические условия

ПАДУШКІ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

PILLOWS
General technical conditions

Дата введения 2001-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на спальные, диванные и для сидения подушки (декоративного назначения), изготовленные из тканей, а также отходов текстильного, швейного, кожевенно-обувного производства и других материалов с применением различных видов наполнителей.

Требования стандарта, изложенные в 3.3 – 3.5, 4.1, 4.5, 4.7, 4.15, 4.16 (второй абзац), 4.18, 4.20, 4.21, разделе 6, 7.1, являются обязательными.

Стандарт не распространяется на спальные перопуховые подушки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

ГОСТ 8.051-81 ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм

ГОСТ 15.009-91 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 11600-75 Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14961-91 Нитки льняные и льняные с химическими волокнами. Технические условия

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

СанПиН 9-29-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях

СанПиН 9-29.7-95 Методика измерения напряженности электростатического поля

3 Основные параметры и размеры

3.1 В зависимости от конструкции подушки могут изготавливаться различной формы: квадратные, круглые, прямоугольные и др.

Издание официальное

3.2 По назначению подушки подразделяются на три типа:

– I – подушки спальные;

– II – подушки диванные (декоративного назначения);

– III – подушки для сидения.

3.3 Масса, вид наполнителя, размеры подушек типа I должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Вид наполнителя	Размеры, см	Масса наполнителя, г
Вата хлопчатобумажная	58×58	2000
Отходы полиэфирного волокна	58×58	900
То же	68×68	1100
– " –	78×78	1400
Примечание – Допускается по согласованию с потребителем изготовление подушек типа I других размеров, с массой наполнителя, отличной от установленной. При этом размеры и масса наполнителя должны быть установлены на конкретное изделие.		

3.4 Размеры, вид и масса наполнителя подушек типов II и III должны быть установлены в техническом описании на конкретный вид изделия.

3.5 Допускаемые отклонения от размеров не должны превышать ±1,5 см, а от массы – ±5 %.

3.6 Пример записи условного обозначения подушки типа I при заказе:

Подушка спальная – I СТБ 753-2000.

4 Технические требования

4.1 Подушки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.009.

4.2 Внешний вид, конструкция, ассортимент основных и прикладных материалов, технология изготовления, количество частей, а также другие требования, не предусмотренные настоящим стандартом, должны быть установлены в техническом описании на изделие.

4.3 Для изготовления наволочек подушек типа I должны применяться ткани хлопчатобумажного ассортимента, а в качестве наполнителя – вата хлопчатобумажная, полотно полиэфирное объемное и отходы полиэфирного волокна.

4.4 Для изготовления наволочек подушек типа II должны применяться отходы хлопчатобумажных, полушерстяных, смешанных из химических волокон и дублированных тканей, трикотажных полотен, искусственного меха, а в качестве наполнителя – весовой лоскут тканей, отходы ватина, полиэфирного волокна, отходы перопухового сырья (шлейс) и др.

4.5 Для изготовления наволочек подушек типа III должны применяться отходы шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных, смешанных, а также обувных тканей, кож искусственных, синтетических, хромового методы дубления для верха и подкладки обуви и кожгалантерейных изделий, а в качестве наполнителя – вата хлопчатобумажная, поропласт полиуретановый, хлопчатобумажные, шерстяные, полушерстяные очесы, путанка пряжи, отходы перопухового сырья (шлейс) и др.

4.6 По согласованию с потребителем допускается изготавливать наволочки подушек типов II и III из других материалов, с другими видами наполнителя, который должен быть однородным по виду волокна или сырья.

4.7 Содержание радионуклидов в применяемых материалах для всех типов подушек не должно превышать допустимых уровней, установленных в действующих НД по оценке уровня радиоактивного загрязнения товаров народного потребления, согласованных с органами Минздрава Республики Беларусь.

4.8 Наволочки подушек типа I должны быть цельнокроенными или стачными из двух частей. Раскрой частей должен производиться по направлению нитей основы или утка. Соединение частей должно производиться двойным швом.

4.9 Для подушек типов II и III наволочки могут быть стачными из нескольких частей различной формы. Цвет может быть контрастным или сочетающимся. Минимальная площадь одной детали должна быть не менее 45 $см^2$. Размеры частей наволочек из отходов обувного производства должны соответствовать образцам-эталонам.

4.10 Соединение частей и срезов наволочек подушек типов II и III должно выполняться стачным швом, а для изготавливаемых из отходов обувного производства должно соответствовать требованиям технологии обувного производства.

4.11 Количество стежков, виды и параметры швов, закрепление концов строчек при изготовлении наволочек из текстильных материалов должны соответствовать требованиям действующих НД на швейные изделия.

4.12 Виды ниток, применяемых для соединения частей наволочек подушек и простежки, должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и марка ниток	Обозначение НД	Наименование материала
Хлопчатобумажные «Экстра» или «Прима» 21,0 текс × 3(30) 16,5 текс × 3(40)	ГОСТ 6309	Ткани хлопчатобумажного, льняного, шерстяного ассортимента, а также искусственные и синтетические
Хлопчатобумажные «Прочные» 16,5 текс × 3 × 2(10) 13,0 текс × 3 × 2(20) 11,0 текс × 3 × 2(30) 8,5 текс × 3 × 2(40) 7,5 текс × 3 × 2(50)	ГОСТ 6309	Кожевенно-обувные материалы (кожа искусственная, обувные ткани и т. д.)
Синтетические	ГОСТ 6309	Все виды применяемых материалов
Льняные (для простежки)	ГОСТ 14961	Кожевенно-обувные материалы (кожа искусственная, обувные ткани и т. д.)
Примечание – Допускается применение других ниток, по качеству не уступающих указанным.		

4.13 Изготовление подушек новых типов, не предусмотренных 3.2, должно производиться по техническим описаниям и утвержденным образцам (эталонам).

4.14 Подушки могут быть изготовлены с простежкой через накладные кнопки с обеих сторон двумя проколами. Концы нитей должны быть прочно закреплены с нижней стороны подушки. Количество кнопок и порядок их расположения должны соответствовать образцу (эталону).

4.15 Влажность хлопчатобумажной ваты, применяемой для наполнения подушек, не должна превышать 12 %.

4.16 Наполнение подушки должно быть плотным, равномерным, с заполнением уголков наволочки.

Наполнитель не должен иметь посторонних включений и запаха.

4.17 Отверстие, оставленное для наполнения подушки, должно быть застрочено на машине или ручными стежками на расстоянии 0,1 – 0,2 см от края накладным швом с двумя закрытыми срезами.

4.18 В готовых изделиях не допускается следующие дефекты:

– текстильные пороки тканей, влияющие на внешний вид и качество подушек (подплетины, близны и др.);

– пропуск стежков;

– загрязненные места;

– неравномерность наполнителя;

– твердые включения в набивочном материале;

– осыпание красителя.

4.19 Подушки должны выпускаться без деления на сорта.

4.20 Сырье и материалы, применяемые для изготовления подушек, должны соответствовать требованиям действующих НД и быть из числа разрешенных Минздравом Республики Беларусь.

4.21 Уровень напряженности электростатического поля должен соответствовать требованиям СанПиН № 9-29.

5 Правила приемки

5.1 Подушки должны предъявляться к приемке партиями. Партией считается количество изделий одного типа, одновременно предъявленных к приемке и оформленных одним документом, удостоверяющим качество.

5.2 Изделия должны подвергаться на предприятии-изготовителе приемо-сдаточным испытаниям.

5.3 Приемо-сдаточные испытания заключаются в сплошном и выборочном контроле. Сплошной контроль должен состоять из 4.8 – 4.10, 4.12 – 4.14, 4.16 – 4.18, 7.1 – 7.3, а выборочный – 3.3 – 3.5, 4.6, 4.11, 4.15.

5.4 Потребителю предоставляется право производить выборочный контроль соответствия изделий всем требованиям настоящего стандарта.

5.5 Для выборочного контроля должно отбираться 5 % изделий от партии, но не менее 10 шт.

5.6 При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей производится повторный контроль удвоенного количества изделий, взятых из той же партии.

5.7 При неудовлетворительных результатах повторного контроля хотя бы по одному изделию вся партия изделий приемке не подлежит.

5.8 Периодичность контроля на содержание радионуклидов должна соответствовать требованиям, установленным в методических документах в области радиационного контроля, допущенных к применению в Республике Беларусь.

5.9 Контроль уровня напряженности электростатического поля проводят при постановке изделий на производство.

6 Методы контроля

6.1 Проверка внешнего вида изделий по 3.1, 3.2, 4.1, 4.3 – 4.5, 4.8 – 4.10, 4.12, 4.14, 4.18 должна производиться визуально, методом сравнения с образцом-эталоном. Маркировка и упаковка по 7.1 – 7.3 проверяется визуально.

6.2 Проверка размеров изделий, деталей и параметров швов по 3.3 – 3.5, 4.9, 4.11, 4.17 должна производиться линейкой металлической по ГОСТ 427 или рулеткой металлической по ГОСТ 7502, обеспечивающими измерения с погрешностями, не превышающими установленные в ГОСТ 8.051. Количество стежков должно проверяться путем подсчета количества стежков на 5 см строчки.

6.3 Проверка равномерности распределения наполнителя в подушке должна производиться путем прощупывания и сравнения с образцом (эталоном).

6.4 Масса наполнителя по 3.3 и 3.4 определяется взвешиванием на весах среднего класса точности по ГОСТ 29329.

6.5 Влажность наполнителя из хлопчатобумажной ваты по 4.15 должна определяться по ГОСТ 3816.

6.6 Методика контроля на содержание радионуклидов выбирается по [1].

6.7 Запах наполнителя определяется органолептически, наличие посторонних включений – визуально.

6.8 Методы контроля уровня напряженности электростатического поля – по СанПиН № 9-29.7.

7 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1 К краю подушки должен быть прикреплен бумажный или тканевый ярлык по действующим НД с указанием:

– наименования предприятия-изготовителя, его товарного знака и местонахождения;

– наименования изделия;

– наименования вида наполнителя;

– артикула и размера;

– цены;

– обозначения настоящего стандарта и (или), при необходимости, обозначения технического описания;

– штампа ОТК;

– даты выпуска.

7.2 Подушки одного размера могут быть упакованы по 5 – 10 шт в коробки по ГОСТ 7933, бумажные или из полимерных материалов пакеты или мешки по действующим НД.

Упаковка подушек в бумагу по ГОСТ 8273 или ГОСТ 11600 должна производиться в два слоя с последующей перевязкой увязочными материалами по действующим НД.

Допускается по согласованию с потребителем другие методы упаковки, обеспечивающие сохранность изделий.

7.3 На каждую упаковку должен быть наклеен бумажный ярлык с указанием данных, перечисленных в 7.1, а также количества изделий в упаковке.

Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака "Беречь от влаги".

7.4 Изделия транспортируются всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.5 Подушки должны храниться на стеллажах или полках в закрытых сухих помещениях при температуре не ниже минус 20 °С при относительной влажности воздуха не более 80 % на расстоянии не менее 1,0 м от нагревательных приборов.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых подушек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] Перечень методических документов в области радиационного контроля, допущенных к применению в Республике Беларусь

gost.e-ecolog.ru