ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСТ 33099-2014

ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ

Метод определения применяемых материалов

ВЫРАБЫ СА СКУРЫ

Метад вызначэння прымяняемых матэрыялаў

Издание официальное



Госстандарт
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК 12 BY «Легкая промышленность» (секретариат — РУП «Центр научных исследований легкой промышленности»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 46 от 5 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 12 марта 2015 г. № 13 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 февраля 2016 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

© Госстандарт, 2016

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Введение

В связи с большим разнообразием кож, используемых для производства обуви, кожгалантерейных изделий, одежды зачастую сложно визуальным способом определить материалы (натуральная, искусственная или синтетическая кожа), из которых изготовлены перечисленные виды продукции.

С целью исключения фальсификации продукции, введения потребителя в заблуждение в результате использования продукции, не содержащей информации о применяемых материалах, настоящий стандарт устанавливает метод определения материалов (натуральных, искусственных и синтетических кож) в готовых изделиях.

Настоящий стандарт может применяться для проведения проверок (в том числе арбитражных) соответствия маркировки продукции в части указания материалов по требованиям потребителя (заказчика) или контролирующих органов, а также в случаях, когда определение данного показателя является обязательным требованием договора (контракта) на поставку продукции.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ
Метод определения применяемых материалов

Leather goods
Method for determination of the materials used

Дата введения — 2016-02-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обувь, швейные, кожгалантерейные изделия и устанавливает метод определения материалов (натуральных, искусственных, синтетических и композиционных кож), используемых для их изготовления, в готовых изделиях.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 938.14—70 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 1770—74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2263—79 Натр едкий технический. Технические условия

ГОСТ 6318—77 Натрий сернокислый технический. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющими (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **кожа**: Шкура животного, подвергшаяся специальной обработке.

3.2 **искусственная кожа**: Основа (ткань, трикотаж, нетканое полотно), покрытая (или пропитанная) полимером или композицией полимеров.

3.3 **синтетическая кожа**: Иглопробивная основа из синтетических волокон, пропитанная растворами или дисперсиями высокомолекулярных веществ, с лицевым покрытием на основе полиэфируретанов.

3.4 **композиционная кожа**: Продукт на основе натуральной кожи, ее частей или кожевенных волокон, полученный механическим и/или химическим способом, с применением или без применения связующего агента, в виде листов, лент, рулонов.

Примечание — Композиционная кожа может быть окрашенной, шлифованной с покрытием, крашением (тисненой или нарезной), с отделкой под велюр (замшу).

4 Аппаратура и материалы

Для определения материалов, используемых для деталей готовых изделий, применяют:

- стакан стеклянный по ГОСТ 25336 вместимостью 200, 250 или 500 мл;

Издание официальное

- цилиндр стеклянный по ГОСТ 1770 2-го класса точности, вместимостью 10, 50, 200 мл;
- колбу мерную по ГОСТ 1770 2-го класса точности, вместимостью 1 л;
- термостат или шестиместную лабораторную баню ПЭ-4300, обеспечивающую постоянную температуру в камере в диапазоне от 0 °С до 100 °С с точностью поддержания температуры ±2 °С, или другие аналогичные приборы;
- стеклянный шпатель;
- пинцет;
- водопроводную питьевую воду по нормативным документам;
- воду дистиллированную по ГОСТ 6709;
- натрий сернокислый технический по ГОСТ 6318 с массовой долей сернокислого натрия не менее 99,4%;
- натр едкий технический по ГОСТ 2263 с массовой долей едкого натра не менее 98,5%;
- весы лабораторные по ГОСТ 24104 3-го класса точности, с пределом допускаемой погрешности ±0,2 г или другой тип весов, обеспечивающий аналогичную точность;
- секундомер по нормативным документам изготовителя;
- линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427.

5 Отбор образцов и подготовка проб

5.1 От одной из отобранных единиц продукции выбирают детали, используемые материалы которых требуется определить.

5.2 Выбранные детали отсоединяют от смежных и других деталей путем разрушения соединений, ниточных, клеевых швов, металлических, пластмассовых и/или других крепителей, освобождают от подкладки, межподкладки, остатков клея механическим способом. Проводят кондиционирование образцов в климатических условиях по ГОСТ 938.14.

5.3 Из деталей, подготовленных к проведению испытаний, вырезают пробы для испытаний размером не менее 3 × 7 мм. Полученные пробы взвешивают, результат взвешивания заносят в протокол испытаний.

6 Метод испытаний

6.1 Подготовка к проведению испытаний

6.1.1 Готовят щелочно-солевой раствор состава:
- натр едкий технический по ГОСТ 2263 с массовой долей едкого натра не менее 98,5% — 100 г/л;
- натрий сернокислый технический по ГОСТ 6318 с массовой долей сернокислого натрия не менее 99,4% — 75 г/л.

Допускается использовать другие реактивы, не уступающие по качеству требованиям настоящего стандарта.

6.1.2 Навеску едкого натра массой 100 г взвешивают на весах и помещают в мерную колбу вместимостью 1 л. Доливают до половины объема дистиллированной водой и перемешивают до полного растворения навески щелочи.

6.1.3 Навеску сернокислого натрия массой 75 г добавляют в ту же мерную колбу. Раствор перемешивают до полного растворения соли и доводят объем до метки 1 л дистиллированной водой.

6.2 Проведение испытаний

6.2.1 Испытания проводят в климатических условиях по нормативным документам.

6.2.2 В стеклянный стакан наливают щелочно-солевой раствор. На каждый грамм образца берут не менее 10 мл раствора.

6.2.3 Подготовленную к испытанию пробу помещают в стеклянный стакан со щелочно-солевым раствором, который затем нагревают в термостате или водяной бане до (90 ± 5) °С и выдерживают при данной температуре 30 мин.

6.2.4 По окончании испытаний горячий раствор и пробу подвергают органолептическому осмотру. После испытаний проба может иметь следующие агрегатные состояния:
- раствориться в щелочно-солевом растворе полностью;
- раствориться с образованием осадка [хлопья, волокна основы, пленка покрытия (основы)];
- не раствориться.

7 Обработка результатов

В зависимости от состояния пробы делается один из следующих выводов о применяемых материалах деталей изделия:

- если проба растворилась полностью — деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из кожи;
- если проба растворилась с образованием осадка — деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из композиционного материала, образованного соединением кожи (волокон натуральной кожи) с искусственными и/или синтетическими материалами (полимерами);
- если проба не растворилась — деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из искусственной или синтетической кожи.

На основании полученных выводов делается заключение о применяемых материалах готового изделия.

8 Протокол испытаний

По результатам испытаний оформляется протокол испытаний по форме, приведенной в приложении А.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма протокола испытаний

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательного центра (лаборатории)

_____ _____

личная подпись расшифровка подписи

«____» _____ 20____ г.

_____

наименование испытательного центра (лаборатории)

Аттестат аккредитации:

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № _____

Наименование изделия _____

Поставщик (изготовитель) изделий _____

Номер и дата акта отбора проб _____

Наименование деталей, от которых взяты пробы _____

_____

Дата испытаний _____

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура _____

Влажность _____

Масса проб _____

Время обработки _____

ДАННЫЕ ОСМОТРА ПРОБ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ

Полнота растворения пробы _____

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Результаты испытаний распространяются только на детали изделий, подвергнутые испытаниям.

Испытания провел _____ _____

личная подпись расшифровка подписи

УДК 675.1.014(083.74)(476) МКС 59.140.30
Ключевые слова: ключевые слова

Ответственный за выпуск *Н. А. Баранов*

Сдано в набор 15.01.2016. Подписано в печать 29.01.2016. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,16 Уч.-изд. л. 0,27 Тираж 2 экз. Заказ 617

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя, распространителя печатных изданий
№ 1/303 от 22.04.2014
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru