СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

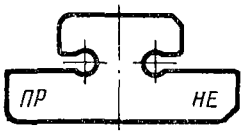
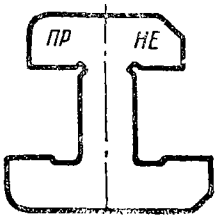
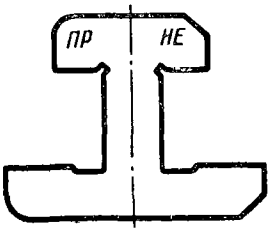
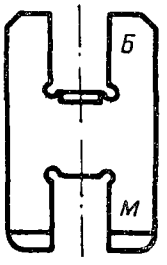
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

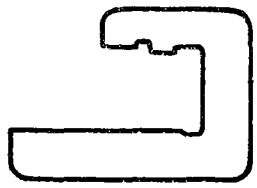
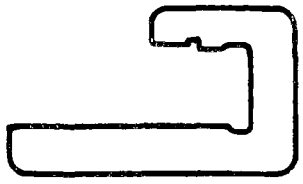
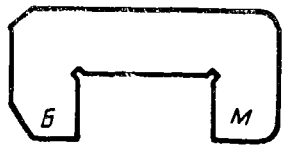
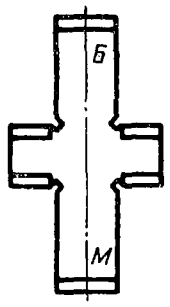
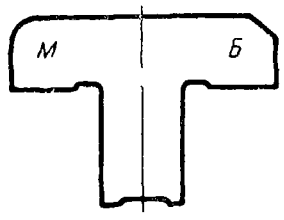
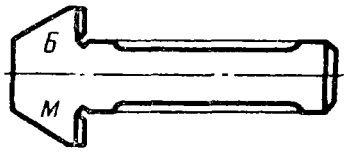
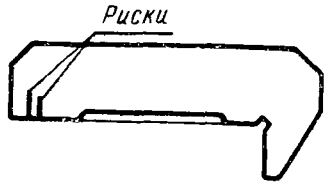
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

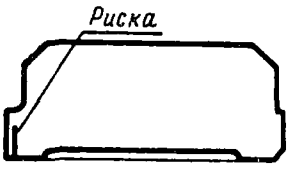
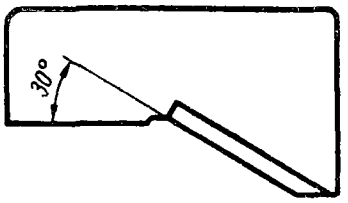
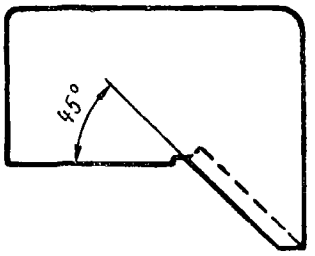
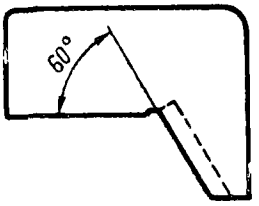
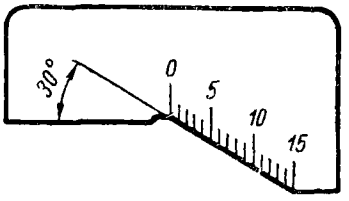
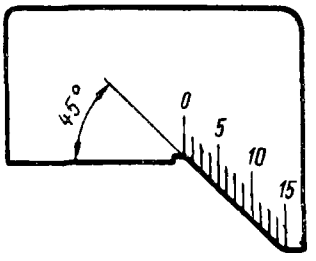
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

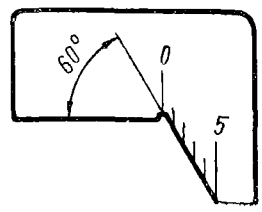
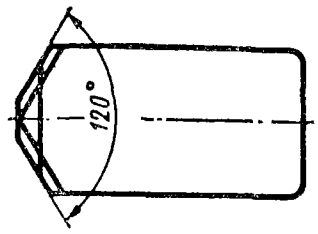
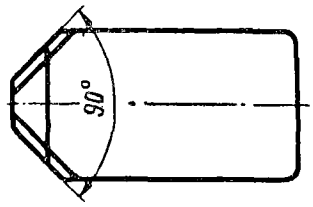
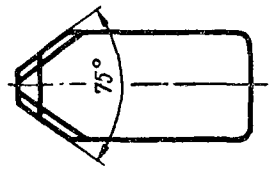
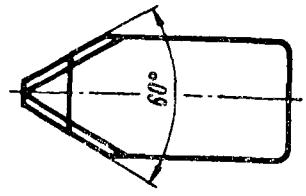
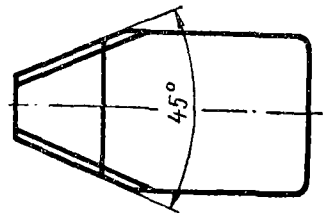
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

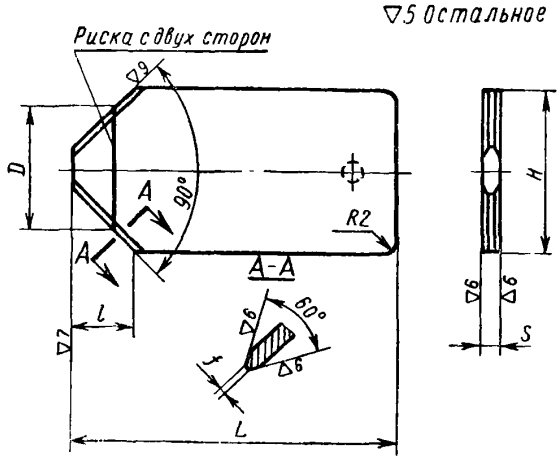
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ФАСОК С УГЛОМ 90°	МН 1422—61 8371-0150

Шаблоны предназначаются для контроля зенкованных отверстий под заклепки по ГОСТ 1192—41, ГОСТ 1195—41, под винты по ГОСТ 1490—58, ГОСТ 1475—58 и других изделий.



Пример обозначения шаблона $D=6{,}5$ *мм*:

Шаблон 8371-0155

Размеры в *мм*

Обозначение	D		H	L	S	l	f	Вес *кг*	Применяемость
	Номин.	Доп. откл.							
8371-0151	5	±0,03	12	40	2	5	0,1	0,01	
0152	5,2								
0153	5,5								
0154	6								
0155	6,5								
0156	7								
0157	7,5								
0158	8								
0159	8,5								
0160	9								
0161	10								
8371-0162	10,5	±0,035	20	50		7	0,2	0,015	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1422—61	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	D		H	L	S	l	f	Вес *кг*	Применяемость
	Номин.	Доп. откл.							
8371-0163	11	±0,035	20	50	2	7	0,2	0,015	
0164	11,2								
0165	12								
0166	12,6								
0167	14								
0168	14,4								
0169	15								
0170	16	±0,04	32	60		12		0,03	
0171	17								
0172	18								
0173	19								
0174	20								
0175	21								
0176	22								
0177	24								
0178	25								
0179	26		40		2,5	15	0,3	0,05	
0180	28								
0181	29								
0182	30								
0183	32								
0184	36								
0185	38	±0,05	50	80		20	0,4	0,08	
0186	40								
0187	42								
0188	45								
0189	48		60						
8371-0190	50								

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Толщина рисок 0,1—0,15 *мм*.
5. Риски должны быть черными, отчетливыми и должны доходить до мерительной плоскости.
6. Допуск на угол 90° — по 8-й степени точности ГОСТ 8908—58.
7. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
8. Маркировать: обозначение, $D_{номин}$, угол 90° и товарный знак.

gost.e-ecolog.ru