СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

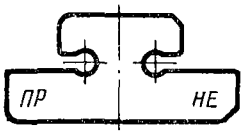
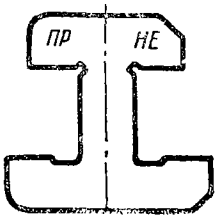
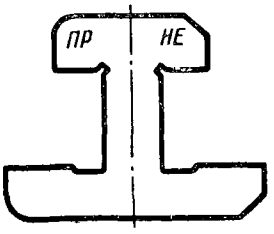
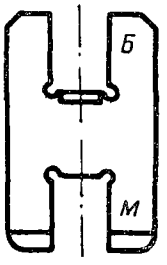
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

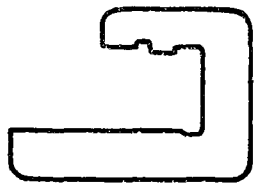
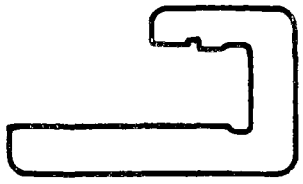
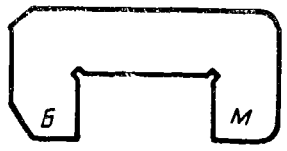
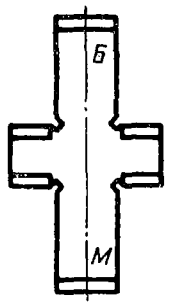
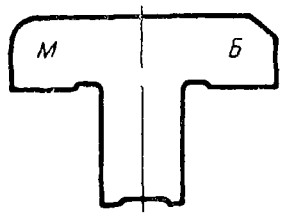
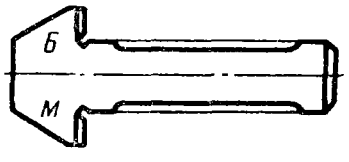
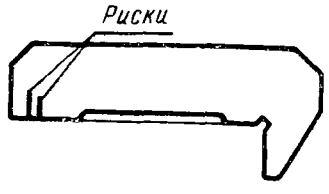
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

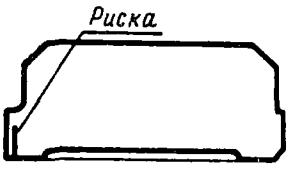
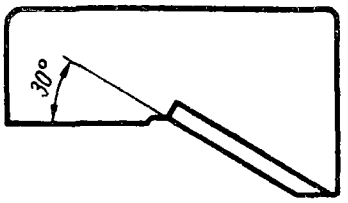
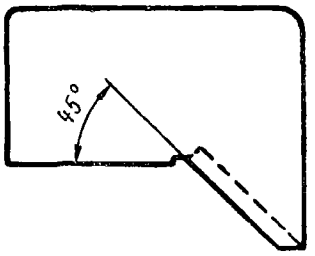
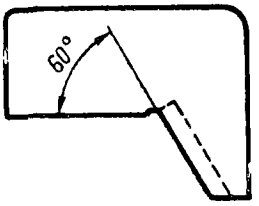
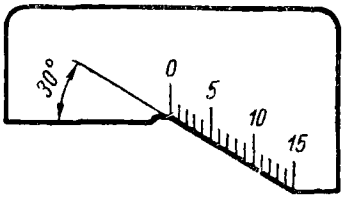
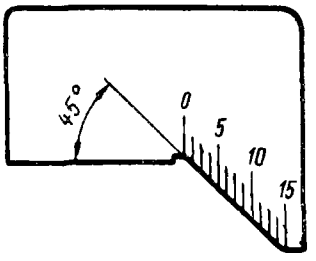
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

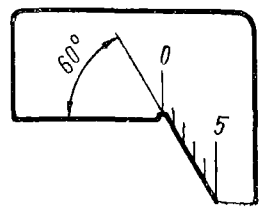
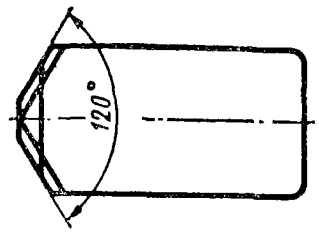
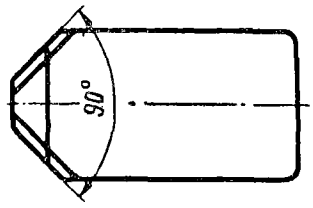
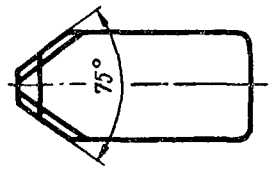
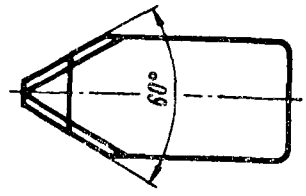
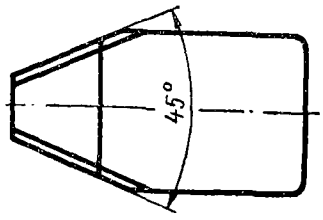
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

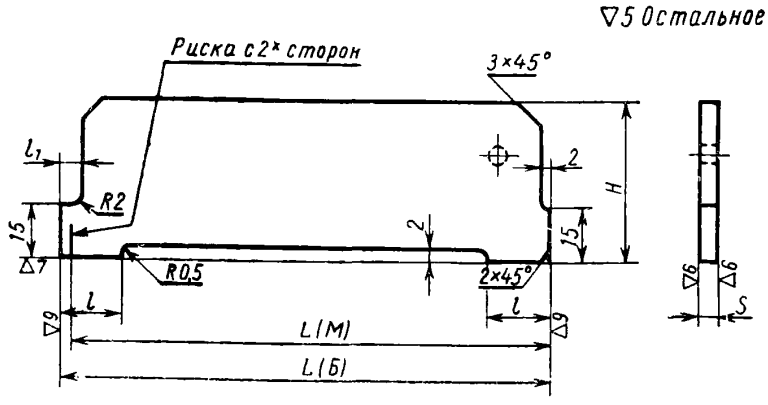
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ-УСТУПОМЕРЫ ДЛЯ ДЛИН от 20 до 300 *мм*	**МН 1414—61** 8166-0500

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями (не менее 0,5 *мм*) по 7-му и более грубым классам точности.



Пример обозначения шаблона для размера $L=40A_8$:

Шаблон 8166-0513A_8

Размеры в мм

Обозначение	L		H	S	l	l_1	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0501	20	—	30	2	—	4	0,02	
0502	—	21						
0503	22	—						
0504	—	24						
0505	25	—						
0506	—	26						
0507	28	—						
0508	—	30		3		10	0,03	
0509	32	—						
0510	—	34						
0511	36	—						
0512	—	38						
8166-0513	40	—					0,04	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1414—61 | **Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм***

Размеры в *мм* — *Продолжение*

Обозначение	*L* 1-й ряд	*L* 2-й ряд	*H*	*S*	*l*	l_1	Вес *кг*	Применяемость
8166-0514	—	42	30	3	—	10	0,04	
0515	45	—						
0516	—	48						
0517	50	—						
0518	—	52			12			
0519	55	—						
0520	—	58						
0521	60	—						
0522	—	63						
0523	—	65					0,05	
0524	—	68						
0525	70	—						
0526	—	72						
0527	—	75						
0528	—	78					0,06	
0529	80	—						
0530	—	82						
0531	—	85						
0532	—	88						
0533	90	—					0,07	
0534	—	92						
0535	—	95						
0536	—	98						
0537	100	—						
0538	—	102	35		15	12	0,09	
0539	—	105						
0540	—	108						
0541	110	—						
0542	—	112						
0543	—	115					0,10	
0544	—	118						
0545	—	120						
0546	125	—						
0547	—	130					0,11	
0548	—	135						
0549	140	—						
0550	—	145					0,12	
0551	—	150						
0552	—	155			20		0,13	
0553	160	—						
0554	—	165						
8616-0555	—	170					0,14	

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	L		H	S	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0556	—	175	35	3	20	12	0,14	
0557	180	—					0,15	
0558	—	185						
0559	—	190						
0560	—	195						
0561	200	—						
0562	—	205	40	4	25		0,26	
0563	—	210						
0564	—	215						
0565	220	—					0,27	
0566	—	225						
0567	—	230					0,29	
0568	—	235						
0569	240	—						
0570	—	245					0,30	
0571	250	—						
0572	—	255						
0573	—	260					0,31	
0574	—	270					0,32	
0575	280	—					0,34	
0576	—	290					0,35	
8166-0577	—	300					0,38	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости до пересечения с мерительной плоскостью.
6. Толщина рисок 0,1—0,15 *мм*, длина рисок 6,5 *мм*.
7. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
8. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
9. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б*, *М*).

gost.e-ecolog.ru