СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

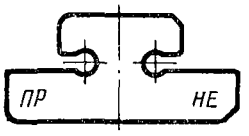
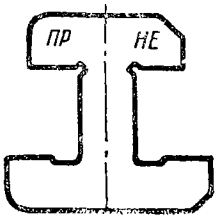
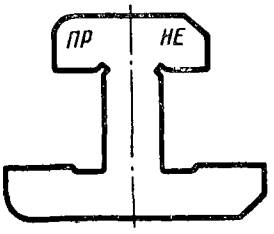
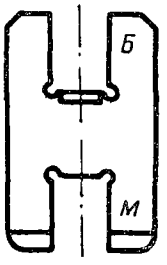
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

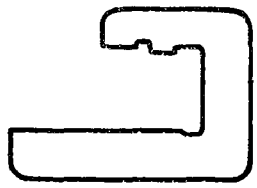
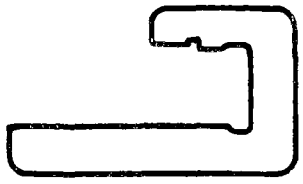
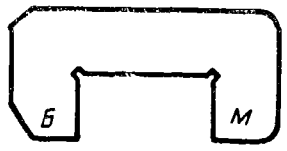
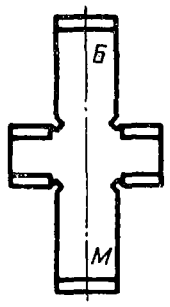
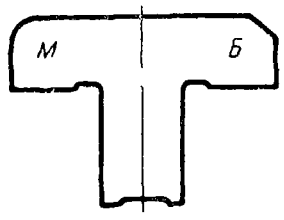
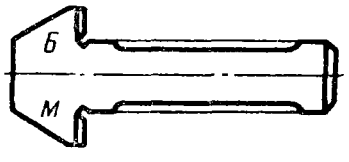
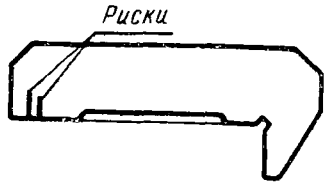
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

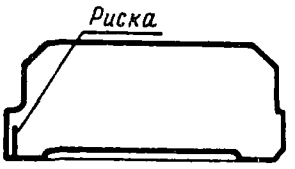
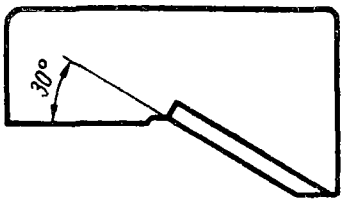
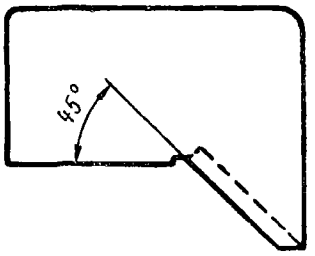
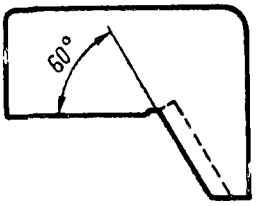
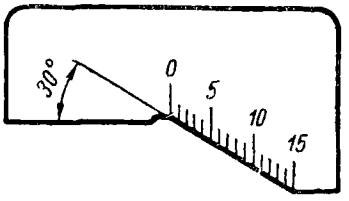
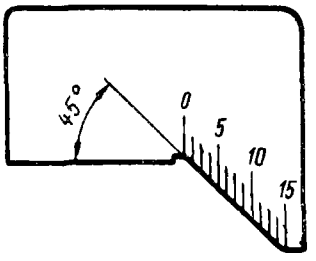
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

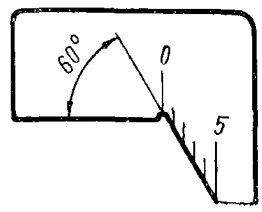
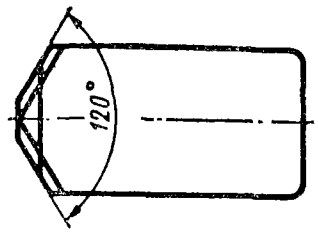
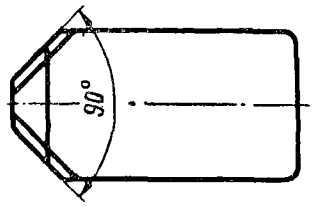
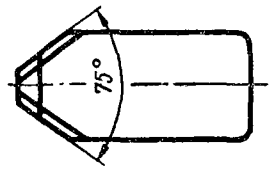
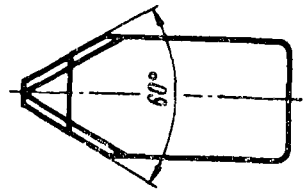
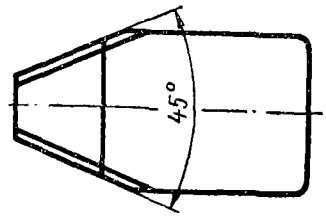
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

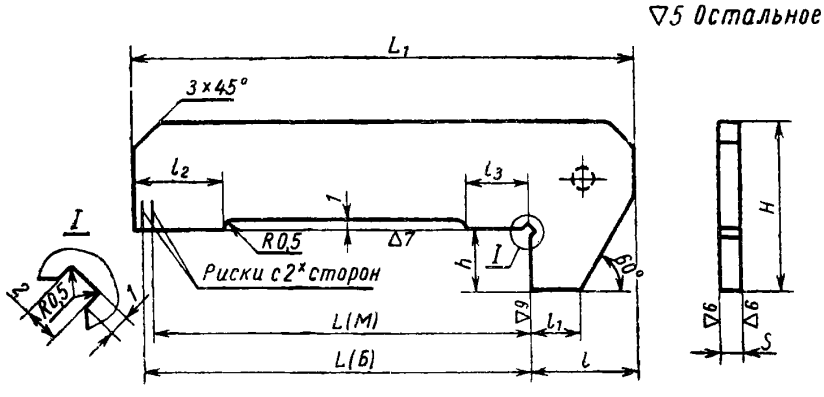
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ **ШАБЛОНЫ С РИСКАМИ ДЛЯ ДЛИН** **от 3 до 300 *мм***	**МН 1413–61** 8166-0000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями (не менее 0,5 *мм*) по 7-му и более грубым классам точности.



Пример обозначения шаблона для размера $L=40A_8$:

Шаблон 8166-0035A_8

Размеры в *мм*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	l_1	l_2	l_3	h	Вес *кг*	Применяемость
8166-0001	3	—	25	25	2	15	5	—	—	10	0,01	
0002	3,5	—										
0003	4	—										
0004	4,5	—										
0005	5	—										
0006	5,5	—	30									
0007	6	—										
0008	7	—										
0009	8	—										
0010	9	—										
0011	10	—										
0012	—	10,5	35									
0013	11	—										
8166-0014	—	11,5										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1413—61 | **Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм***

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	l_1	l_2	l_3	h	Вес *кг*	Применяемость
8166-0015	12	—	35	25	2	15	5	—	—	10	0,01	
0016	—	13										
0017	14	—										
0018	—	15										
0019	16	—	40								0,02	
0020	—	17										
0021	18	—										
0022	—	19										
0023	20	—										
0024	—	21	45	30	3		7			15	0,03	
0025	22	—										
0026	—	24										
0027	25	—										
0028	—	26	50									
0029	28	—										
0030	—	30										
0031	32	—	60									
0032	—	34										
0033	36	—										
0034	—	38										
0035	40	—										
0036	—	42	75	35		20	10	25	10		0,04	
0037	45	—										
0038	—	48										
0039	50	—										
0040	—	52	85									
0041	55	—										
0042	—	58										
0043	60	—										
0044	—	63	95								0,05	
0045	—	65										
0046	—	68										
0047	70	—										
0048	—	72	110	40						20	0,06	
0049	—	75										
0050	—	78										
0051	80	—										
0052	—	82										
0053	—	85										
0054	—	88	125			25		35	20		0,07	
0055	90	—										
8166-0056	—	92										

Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм* | **МН 1413—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	l_1	l_2	l_3	h	Вес *кг*	Применяемость
8166-0057	—	95	125	40	3	25	10	35	20	20	0,07	
0058	—	98	130									
0059	100	—										
0060	—	102	150	45							0,08	
0061	—	105										
0062	—	108										
0063	110	—										
0064	—	112										
0065	—	115										
0066	—	118	160								0,09	
0067	—	120										
0068	125	—										
0069	—	130	170	50	4							
0070	—	135										
0071	140	—										
0072	—	145	180								0,10	
0073	—	150										
0074	—	155	190									
0075	160	—										
0076	—	165	210									
0077	—	170										
0078	—	175										
0079	180	—	220	55						25	0,15	
0080	—	185										
0081	—	190										
0082	—	195	230								0,16	
0083	200	—										
0084	—	205	250								0,19	
0085	—	210										
0086	—	215										
0087	220	—	260								0,23	
0088	—	225										
0089	—	230	280	60			15				0,24	
0090	—	235										
0091	240	—										
0092	—	245									0,25	
0093	250	—	300									
0094	—	255										
0095	—	260										
0096	—	270	320						29		0,28	
0097	280	—										
0098	—	290	340								0,30	
8166-0099	—	300										

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

МН 1413—61	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости до пересечения с мерительной плоскостью.
6. Толщина рисок 0,1—0,15 *мм*, длина рисок 6,5 *мм*.
7. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
8. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
9. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).

ОПЕЧАТКИ

Страница	В каком месте	Напечатано	Должно быть
7	Таблица, 1-я графа слева, 2-я строка сверху	2502	2002
9	Между обозначениями „2067" и „2068" в графе *b* должна быть линейка		
12	Между обозначениями „2167" и „2168" в графе h_1 должна быть линейка		
58	В графе „Вес, *кг*" линейка должна быть между обозначениями „0027" и „0028", а не между обозначениями „0028" и „0029"		
69	Таблица, 1-я графа слева, 1-я строка сверху	8317	8371

Сб нормалей «Скобы и шаблоны листовые». Стандартгиз, Москва, 1961.

Редактор А. Владимиров. Техн. редактор А Кашин

Корректоры: Л. Пономарева, Г. Чеботарева

аб. 1/VI 1961 г. Подп. к печ. 6/VII 1961 г. 9,75 п. л. Тир. 12000

Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1297

gost.e-ecolog.ru