СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

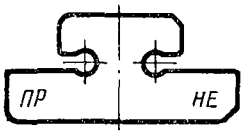
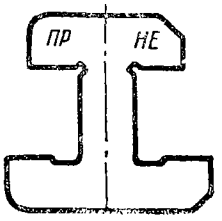
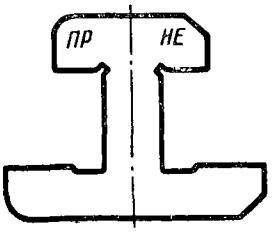
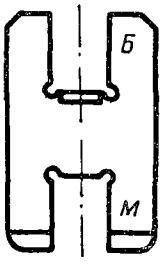
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

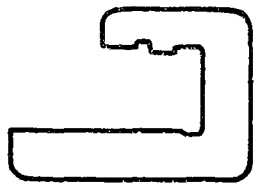
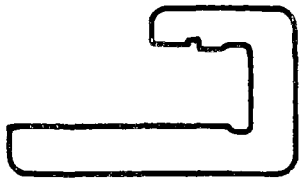
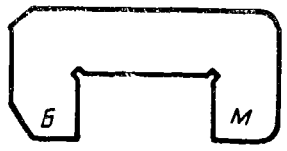
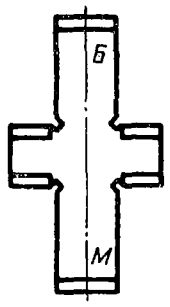
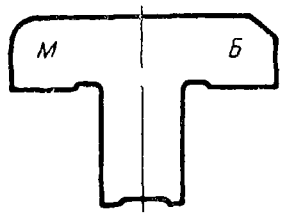
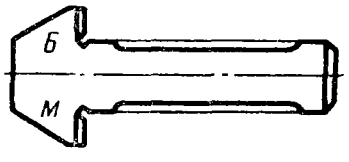
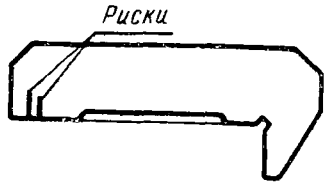
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

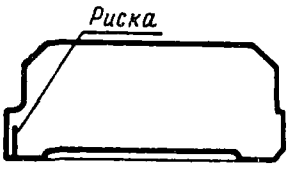
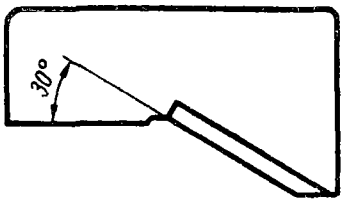
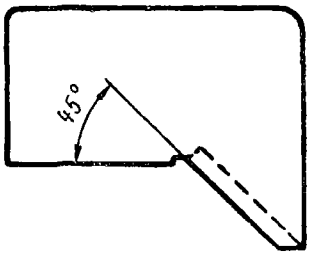
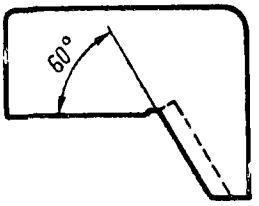
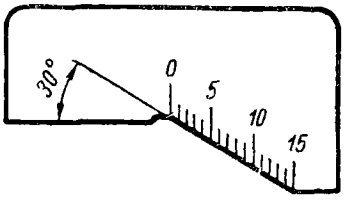
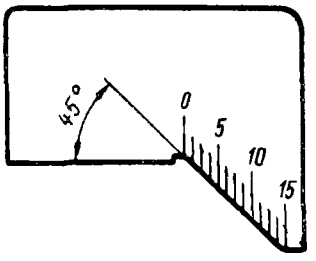
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

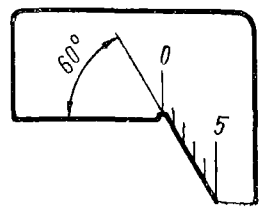
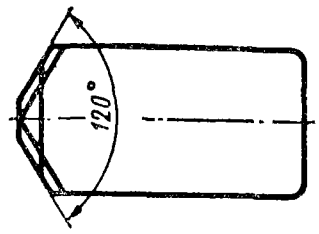
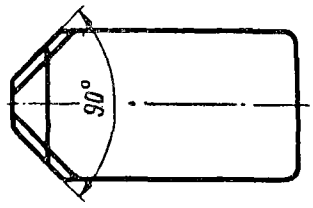
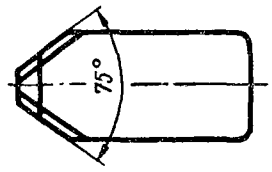
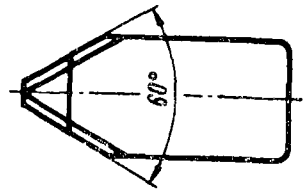
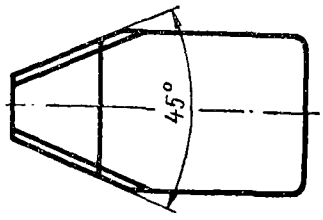
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

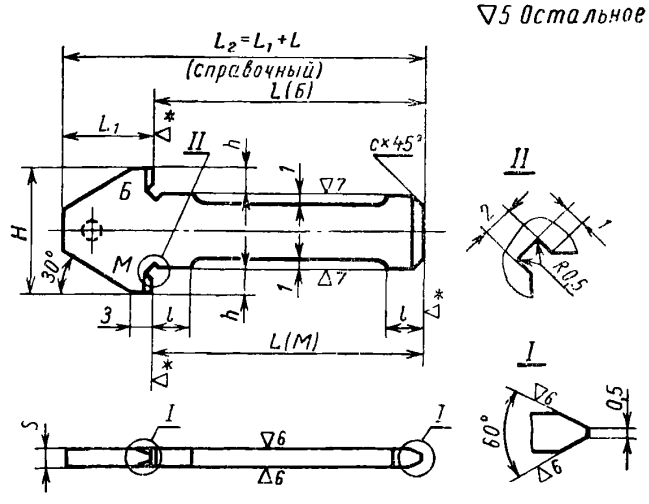
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ УСТУПОВ от 3 до 300 *мм*	**МН 1412—61** 8153-0000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона для размера $L=4A_5$:

Шаблон 8153-0003A_5

Размеры в *мм*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	h	c	Вес *кг*	Применяемость
8153-0001	3	—	25	40	3	—	8	1	0,03	
0002	3,5	—								
0003	4	—								
0004	4,5	—								
0005	5	—								
0006	5,5	—								
0007	6	—					10		0,04	
0008	7	—								
0009	8	—								
8153-0010	9	—								

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1412—61 | **Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм***

Размеры в *мм* — *Продолжение*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	h	c	Вес *кг*	Применяемость
8153-0011	10	—	25	40	3	—	10	1	0,04	
0012	—	10,5								
0013	11	—								
0014	—	11,5								
0015	12	—								
0016	—	13								
0017	14	—								
0018	—	15								
0019	16	—								
0020	—	17								
0021	18	—								
0022	—	19								
0023	20	—								
0024	—	21								
0025	22	—								
0026	—	24								
0027	25	—								
0028	—	26	30	50		10	15	1,5	0,05	
0029	28	—								
0030	—	30								
0031	32	—								
0032	—	34								
0033	36	—								
0034	—	38								
0035	40	—								
0036	—	42								
0037	45	—								
0038	—	48								
0039	50	—								
0040	—	52							0,06	
0041	55	—								
0042	—	58								
0043	60	—								
0044	—	63								
0045	—	65								
0046	—	68								
0047	70	—							0,07	
0048	—	72								
0049	—	75								
0050	—	78								
0051	80	—								
8153-0052	—	82								

Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм* | **МН 1412—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	L 1-й ряд	L 2-й ряд	L_1	H	S	l	h	c	Вес *кг*	Применяемость
8153-0053	—	85	30	50	3	10	15	1,5	0,07	
0054	—	88								
0055	90	—								
0056	—	92								
0057	—	95								
0058	—	98								
0059	100	—								
0060	—	102	35	70	4	15	20	2	0,17	
0061	—	105								
0062	—	108								
0063	110	—								
0064	—	112							0,18	
0065	—	115								
0066	—	118								
0067	—	120								
0068	125	—								
0069	—	130							0,19	
0070	—	135								
0071	140	—								
0072	—	145							0,2	
0073	—	150								
0074	—	155							0,21	
0075	160	—								
0076	—	165								
0077	—	170							0,22	
0078	—	175								
0079	180	—							0,23	
0080	—	185								
0081	190	—								
0082	—	195							0,25	
0083	200	—								
0084	—	205	40	85			25	3	0,4	
0085	—	210								
0086	—	215								
0087	220	—							0,41	
0088	—	225								
0089	—	230							0,43	
0090	—	235								
0091	240	—								
0092	—	245							0,44	
0093	250	—								
8153-0094	—	255							0,45	

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*L* 1-й ряд	*L* 2-й ряд	L_1	*H*	*S*	*l*	*h*	*c*	Вес *кг*	Применяемость
8153-0095	—	260	40	85	4	15	25	3	0,45	
0096	—	270							0,47	
0097	280	—							0,48	
0098	—	290							0,5	
8153-0099	300	—							0,51	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).

gost.e-ecolog.ru