СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

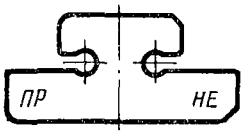
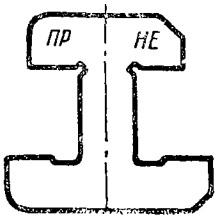
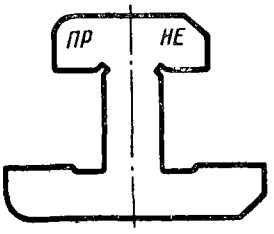
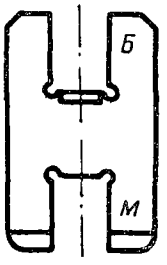
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

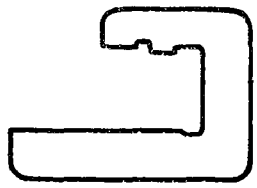
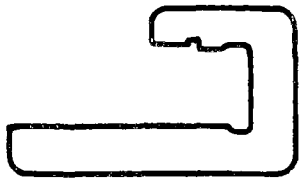
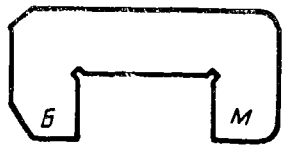
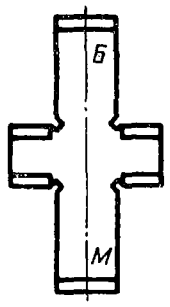
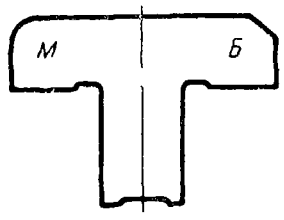
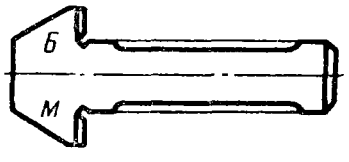
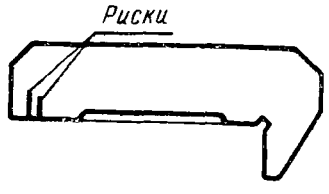
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

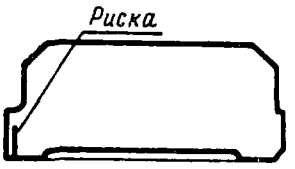
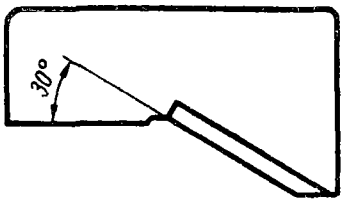
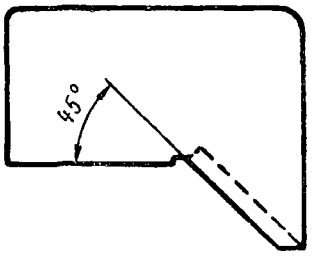
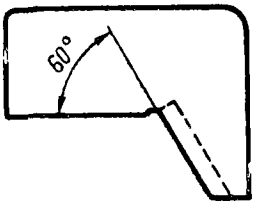
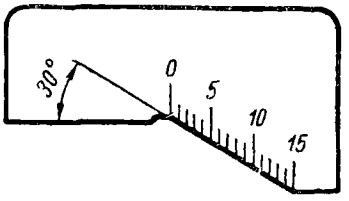
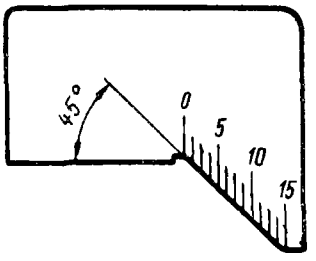
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

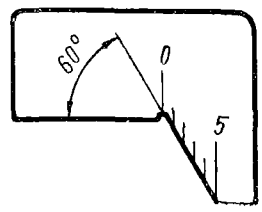
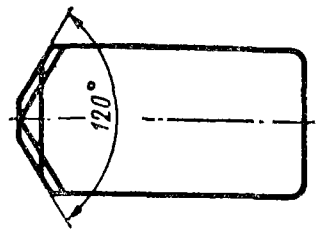
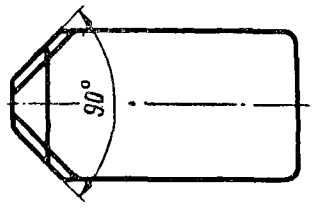
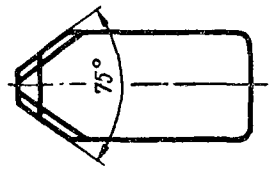
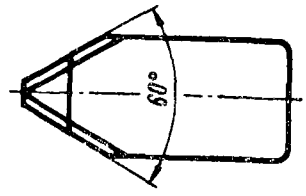
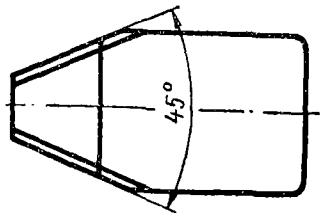
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

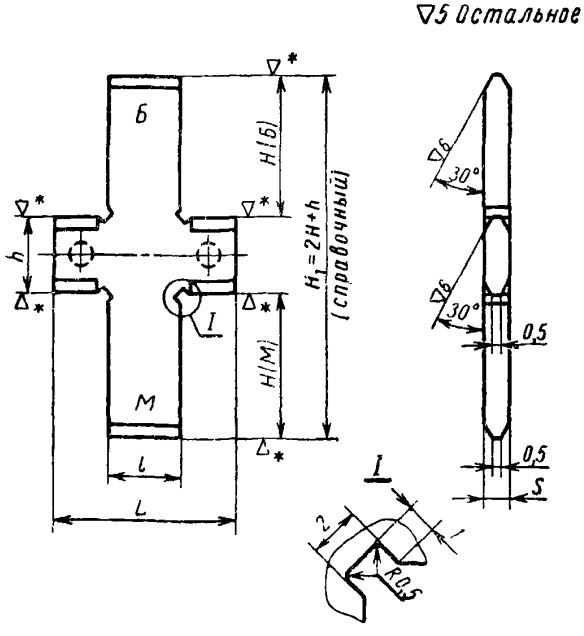
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ ГЛУБИН от 1 до 100 *мм*	МН 1410—61 8151-0000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1

Пример обозначения шаблона для размера $H=2{,}5A_5$ и $l=10$ *мм*:

*Шаблон 8151-0020*A_5

Размеры в *мм*

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0001	1	—	20	16	2	6	0,007	
0002				25		10	0,01	
0003	1,1	—		16		6	0,007	
0004				25		10	0,01	
0005	1,2	—		16		6	0,007	
0006				25		10	0,01	
0007	1,4	—		16		6	0,007	
8151-0008				25		10	0,01	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм* | **МН 1410—61**

Размеры в *мм* — *Продолжение*

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0009	1,6	—	20	16	2	6	0,007	
0010				25		10	0,01	
0011	1,8	—		16		6	0,007	
0012				25		10	0,01	
0013	2	—		16		6	0,007	
0014				25		10	0,01	
0015				40	3	16	0,03	
0016	2,2	—		16	2	6	0,007	
0017				25		10	0,01	
0018				40	3	16	0,03	
0019	2,5	—		16	2	6	0 007	
0020				25		10	0,01	
0021				40	3	16	0,03	
0022	2,8	—		16	2	6	0,007	
0023				25		10	0,01	
0024				40	3	16	0,03	
0025	3	—		16	2	6	0,007	
0026				25		10	0,01	
0027				40	3	16	0,03	
0028	3,5	—		16	2	6	0,007	
0029				25		10	0,01	
0030				40	3	16	0,03	
0031	4	—		16	2	6	0,007	
0032				25		10	0,01	
0033				40	3	16	0,03	
0034	4,5	—		16	2	6	0,007	
0035				25		10	0,01	
0036				40	3	16	0,03	
0037	5	—		16	2	6	0,007	
0038				25		10	0,01	
0039				40	3	16	0,03	
0040				60		25	0,05	
0041	5,5	—		16	2	6	0,007	
0042				25		10	0,01	
0043				40	3	16	0,03	
0044				60		25	0,05	
0045	6	—		16	2	6	0,007	
0046				25		10	0,01	
0047				40	3	16	0,03	
0048				60		25	0,05	
8151-0049	7	—		16	2	6	0,007	

МН 1410—61	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H* 1-й ряд	*H* 2-й ряд	*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
8151-0050	7	—	20	25	2	10	0,01	
0051				40	3	16	0,03	
0052				60		25	0,05	
0053	8	—		16	2	6	0,007	
0054				25		10	0,01	
0055				40	3	16	0,03	
0056				60		25	0,05	
0057				100		40	0,077	
0058	9	—		16	2	6	0,007	
0059				25		10	0,01	
0060				40	3	16	0,03	
0061				60		25	0,05	
0062				100		40	0,077	
0063	10	—		16	2	6	0,007	
0064				25		10	0,01	
0065				40	3	16	0,03	
0066				60		25	0,05	
0067				100		40	0,077	
0068	—	10,5		16	2	6	0,007	
0069				25		10	0,01	
0070				40	3	16	0,03	
0071				60		25	0,05	
0072				100		40	0,077	
0073	11	—		16	2	6	0,007	
0074				25		10	0,01	
0075				40	3	16	0,03	
0076				60		25	0,05	
0077				100		40	0,077	
0078	—	11,5		16	2	6	0,007	
0079				25		10	0,01	
0080				40	3	16	0,03	
0081				60		25	0,05	
0082				100		40	0,077	
0083	12	—		16	2	6	0,007	
0084				25		10	0,01	
0085				40	3	16	0,03	
0086				60		25	0,05	
0087				100		40	0,077	
0088	—	13		16	2	6	0,007	
0089				25		10	0,01	
8151-0090				40	3	16	0,03	

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм* | **МН 1410—61**

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0091	—	13	20	60	3	25	0,05	
0092				100		40	0,077	
0093	14	—		16	2	6	0,008	
0094				25		10	0,01	
0095				40	3	16	0,03	
0096				60		25	0,05	
0097				100		40	0,077	
0098	—	15		16	2	6	0,008	
0099				25		10	0,01	
0100				40	3	16	0,03	
0101				60		25	0,05	
0102				100		40	0,075	
0103	16	—		28	3	10	0,023	
0104				40		16	0,035	
0105				60	4	25	0,085	
0106				100		40	0,12	
0107	—	17		28	3	10	0,023	
0108				40		16	0,035	
0109				60	4	25	0,085	
0110				100		40	0,12	
0111	18	—		28	3	10	0,023	
0112				40		16	0,035	
0113				60	4	25	0,085	
0114				100		40	0,12	
0115	—	19		28	3	10	0,023	
0116				40		16	0,035	
0117				60	4	25	0,085	
0118				100		40	0,12	
0119	20	—		28	3	10	0,023	
0120				40		16	0,035	
0121				60	4	25	0,085	
0122				100		40	0,12	
0123	—	21		28	3	10	0,023	
0124				40		16	0,035	
0125				60	4	25	0,085	
0126				100		40	0,12	
0127	22	—		28	3	10	0,023	
0128				40		16	0,035	
0129				60	4	25	0,085	
0130				100		40	0,12	
8151-0131	—	24		28	3	10	0,023	

МН 1410—61	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0132	—	24	20	40	3	16	0,035	
0133				60	4	25	0,085	
0134				100		40	0,12	
0135	25	—		28	3	10	0,025	
0136				40		16	0,038	
0137				60	4	25	0,088	
0138				100		40	0,125	
0139	—	26		28	3	10	0,025	
0140				40		16	0,038	
0141				60	4	25	0,088	
0142				100		40	0,125	
0143	28	—		28	3	10	0,025	
0144				40		16	0,038	
0145				60	4	25	0,088	
0146				100		40	0,125	
0147	—	30		28	3	10	0,025	
0148				40		16	0,038	
0149				60	4	25	0,088	
0150				100		40	0,125	
0151	32	—	25	40	3	16	0,075	
0152				60	4	25	0,185	
0153				100		40	0,25	
0154	—	34		40	3	16	0,075	
0155				60	4	25	0,185	
0156				100		40	0,25	
0157	36	—		40	3	16	0,075	
0158				60	4	25	0,185	
0159				100		40	0,25	
0160	—	38		40	3	16	0,075	
0161				60	4	25	0,185	
0162				100		40	0,25	
0163	40	—		40	3	16	0,075	
0164				60	4	25	0,185	
0165				100		40	0,25	
0166	—	42		40	3	16	0,075	
0167				60	4	25	0,185	
0168				100		40	0,25	
0169	45	—		40	3	16	0,075	
0170				60	4	25	0,185	
0171				100		40	0,25	
8151-0172	—	48		40	3	16	0,075	

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм* | МН 1410—61

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H* 1-й ряд	*H* 2-й ряд	*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
8151-0173	—	48	25	60	4	25	0,185	
0174				100		40	0,25	
0175	50	—		40	3	16	0,075	
0176				60	4	25	0,185	
0177				100		40	0,25	
0178	—	52		70		25	0,185	
0179				100		40	0,25	
0180	55	—		70		25	0,185	
0181				100		40	0,25	
0182	—	58		70		25	0,185	
0183				100		40	0,25	
0184	60	—		70		25	0,185	
0185				100		40	0,25	
0186	—	63		70		25	0,185	
0187				100		40	0,25	
0188	—	65		70		25	0.185	
0189				100		40	0,25	
0190	—	68		70		25	0,185	
0191				100		40	0,25	
0192	70	—		70		25	0,185	
0193				100		40	0,25	
0194	—	72		70		25	0,2	
0195				100		40	0,28	
0196	75	—		70		25	0,2	
0197				100		40	0,28	
0198	—	78		70		25	0,2	
0199				100		40	0,28	
0200	80	—		70		25	0,2	
0201				100		40	0,28	
0202	—	82	32		5		0,4	
0203	—	85						
0204	—	88						
0205	90	—						
0206	—	92						
0207	—	95						
0208	—	98						
8151-0209	100	—						

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

МН 1410—61	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).

gost.e-ecolog.ru