СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

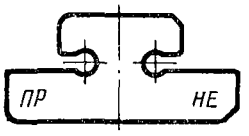
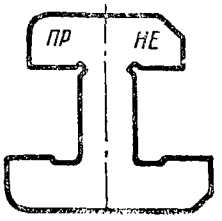
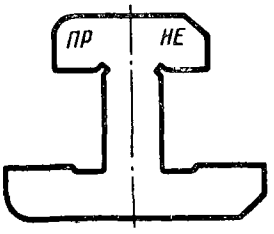
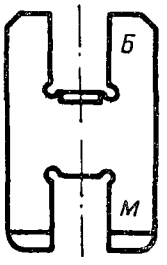
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

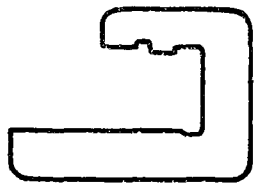
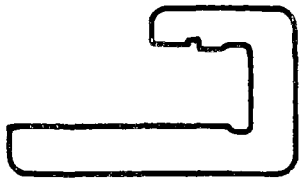
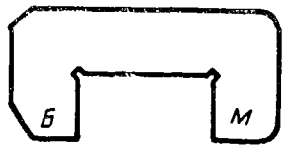
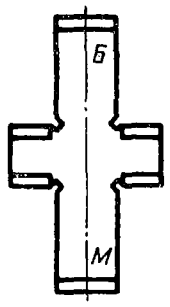
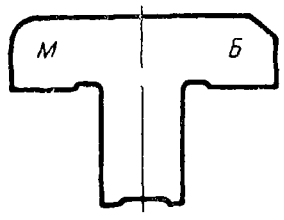
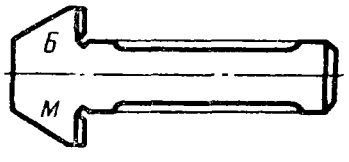
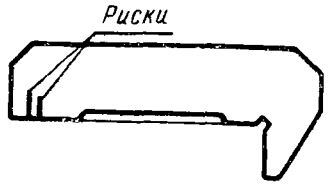
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

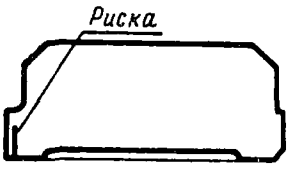
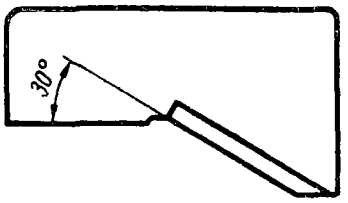
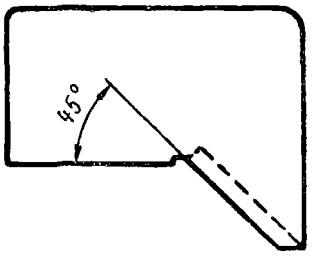
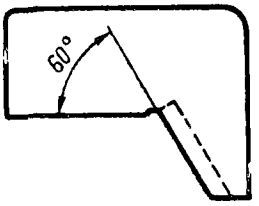
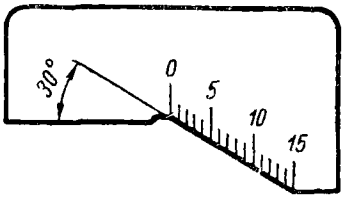
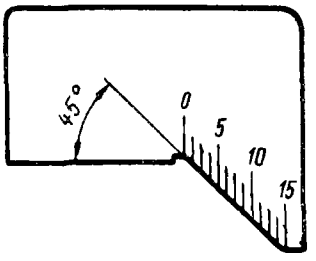
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

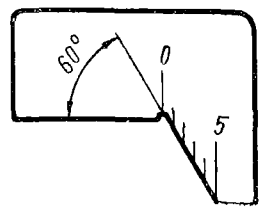
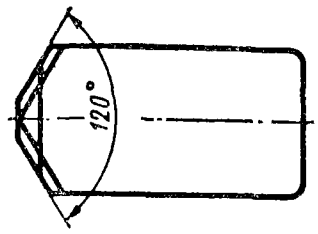
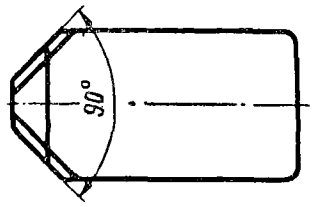
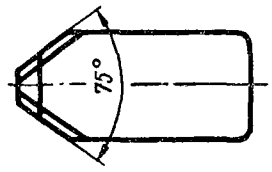
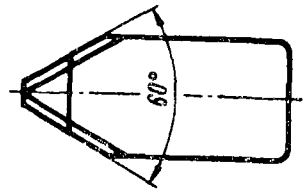
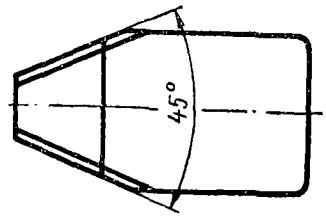
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

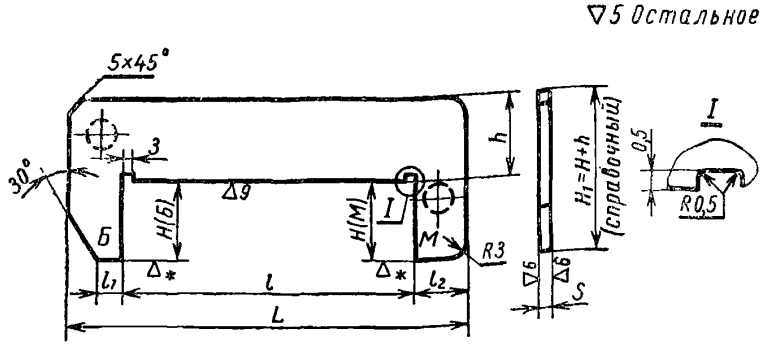
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ от 1 до 75 *мм*	**МН 1409—61** 8150-4000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями 4-го и более грубых классов точности.



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона для размера $H=2{,}5$ A_5 и $l=80$ *мм*:

Шаблон 8150-4025A_5

Размеры в *мм*

Обозначение	H		h	L	S	l	l_1	l_2	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8150-4001	1	—	25	100	4	80	6	10	0,08	
4002				140	5	120			0,16	
4003				200	6	180			0,25	
4004	1,1	—		100	4	80			0,08	
4005				140	5	120			0,16	
4006				200	6	180			0,25	
4007	1,2	—		100	4	80			0,08	
4008				140	5	120			0,16	
4009				200	6	180			0,25	
4010	1,4	—		100	4	80			0,08	
4011				140	5	120			0,16	
4012				200	6	180			0,25	
4013	1,6	—		100	4	80			0,08	
4014				140	5	120			0,16	
8150-4015				200	6	180			0,25	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1409—61	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	l_1	l_2	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8150-4016	1,8	—	25	100	4	80	6	10	0,08	
4017				140	5	120			0,16	
4018				200	6	180			0,25	
4019	2	—		100	4	80			0,08	
4020				140	5	120			0,16	
4021				200	6	180			0,25	
4022	2,2	—		100	4	80			0,08	
4023				140	5	120			0,16	
4024				200	6	180			0,25	
4025	2,5	—		100	4	80			0,08	
4026				140	5	120			0,16	
4027				200	6	180			0,25	
4028	2,8	—		100	4	80			0,08	
4029				140	5	120			0,16	
4030				200	6	180			0,25	
4031	3	—		100	4	80			0,08	
4032				140	5	120			0,16	
4033				200	6	180			0,25	
4034	3,5	—		100	4	80			0,08	
4035				140	5	120			0,16	
4036				200	6	180			0,25	
4037	4	—		100	4	80			0,08	
4038				140	5	120			0,16	
4039				200	6	180			0,25	
4040	4,5	—		100	4	80			0,08	
4041				140	5	120			0,16	
4042				200	6	180			0,25	
4043	5	—		100	4	80			0,08	
4044				140	5	120			0,16	
4045				200	6	180			0,25	
4046	5,5	—		100	4	80			0,08	
4047				140	5	120			0,16	
4048				200	6	180			0,25	
4049	6	—		100	4	80			0,08	
4050				140	5	120			0,16	
4051				200	6	180			0,25	
4052	7	—		100	4	80			0,08	
4053				140	5	120			0,16	
4054				200	6	180			0,25	
4055	8	—		100	4	80			0,08	
4056				140	5	120			0,16	
8150-4057				200	6	180			0,25	

Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм* | **МН 1409—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	l_1	l_2	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8150-4058	9	—	25	100	4	80	6	10	0,08	
4059				140	5	120			0,16	
4060				200	6	180			0,25	
4061	10	—		100	4	80			0,08	
4062				140	5	120			0,16	
4063				200	6	180			0,25	
4064	—	10,5		110	4	80	8	15	0,15	
4065				150	5	120			0,23	
4066				220	6	180		20	0,35	
4067	11	—		110	4	80		15	0,15	
4068				150	5	120			0,23	
4069				220	6	180		20	0,35	
4070	—	11,5		110	4	80		15	0,15	
4071				150	5	120			0,23	
4072				220	6	180		20	0,35	
4073	12	—		110	4	80		15	0,15	
4074				150	5	120			0,23	
4075				220	6	180		20	0,35	
4076	—	13		110	4	80		15	0,15	
4077				150	5	120			0,23	
4078				220	6	180		20	0,35	
4079	14	—		110	4	80		15	0,15	
4080				150	5	120			0,23	
4081				220	6	180		20	0,35	
4082	—	15		110	4	80		15	0,15	
4083				150	5	120			0,23	
4084				220	6	180		20	0,35	
4085	16	—		110	4	80		15	0,15	
4086				150	5	120			0,23	
4087				220	6	180		20	0,35	
4088	—	17		110	4	80		15	0,15	
4089				150	5	120			0,23	
4090				220	6	180		20	0,35	
4091	18	—		110	4	80		15	0,15	
4092				150	5	120			0,23	
4093				220	6	180		20	0,35	
4094	—	19		110	4	80		15	0,15	
4095				150	5	120			0,23	
4096				220	6	180		20	0,35	
4097	20	—		110	4	80		15	0,15	
4098				150	5	120			0,23	
8150-4099				220	6	180		20	0,35	

МН 1409—61	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	l_1	l_2	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8150-4100				110	4	80		15	0,15	
4101	—	21		150	5	120			0,23	
4102				220	6	180		20	0,35	
4103				110	4	80		15	0,15	
4104	22	—		150	5	120			0,23	
4105				220	6	180	8	20	0,35	
4106				110	4	80		15	0,15	
4107	—	24		150	5	120			0,23	
4108				220	6	180		20	0,35	
4109				110	4	80		15	0,15	
4110	25	—		150	5	120			0,23	
4111				220	6	180			0,35	
4112				110	4	70			0,15	
4113	—	26		150	5	110			0,23	
4114				220	6	180			0,35	
4115				110	4	70			0,15	
4116	28	—		150	5	110			0,23	
4117			25	220	6	180			0,35	
4118				110	4	70			0,15	
4119	—	30		150	5	110			0,23	
4120				220	6	180			0,35	
4121				110	4	70			0,15	
4122	32	—		150	5	110		20	0,23	
4123				220	6	180	10		0,35	
4124				110	4	70			0,15	
4125	—	34		150	5	110			0,23	
4126				220	6	180			0,35	
4127				110	4	70			0,15	
4128	36	—		150	5	110			0,23	
4129				220	6	180			0,35	
4130				110	4	70			0,15	
4131	—	38		150	5	110			0,23	
4132				220	6	180			0,35	
4133				110	4	70			0,15	
4134	40	—		150	5	110			0,23	
4135				220	6	180			0,35	
4136				120	5	70			0,20	
4137	—	42		160	6	110			0,28	
4138			30	230		180	15	25	0,38	
4139				120	5	70			0,20	
4140	45	—		160	6	110			0,28	
8150-4141				230		180			0,38	

Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм* | **МН 1409—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	l_2	Вес *кг*	Применяемость
8150-4142				120	5	70			0,20	
4143	—	48		160	6	110			0,28	
4144				230		180			0,38	
4145				120	5	70			0,20	
4146	50	—		160	6	110			0,28	
4147				230		180			0,38	
4148				120	5	70			0,25	
4149	—	52		160	6	110			0,35	
4150				230		180			0,43	
4151				120	5	70	15	25	0,25	
4152	55	—		160	6	110			0,35	
4153				230		180			0,43	
4154				120	5	70			0,25	
4155	—	58		160	6	110			0,35	
4156				230		180			0,43	
4157			30	120	5	70			0,25	
4158	60	—		160		110			0,35	
4159				230		180			0,43	
4160	—	63		170		110			0,39	
4161				240		180			0,49	
4162	65	—		170		110			0,39	
4163				240		180			0,49	
4164	—	68		170	6	110			0,39	
4165				240		180	18	30	0,49	
4166	70	—		170		110			0,39	
4167				240		180			0,49	
4168	—	72		170		110			0,39	
4169				240		180			0,49	
4170	75	—		170		110			0,39	
8150-4171				240		180			0,49	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).

gost.e-ecolog.ru