СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

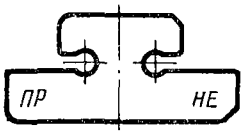
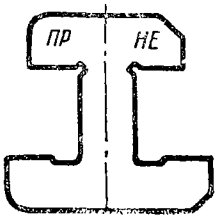
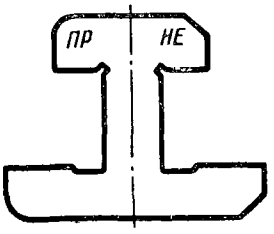
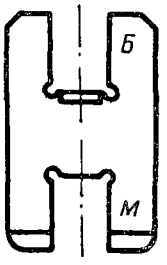
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

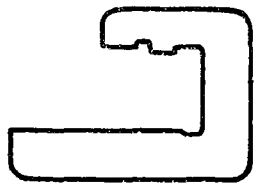
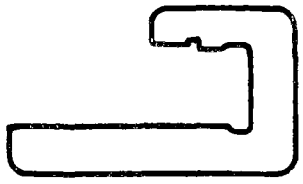
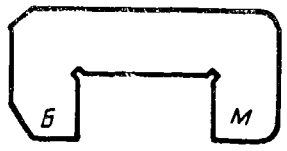
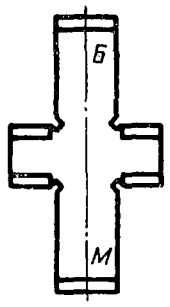
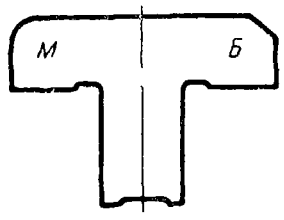
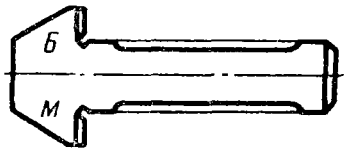
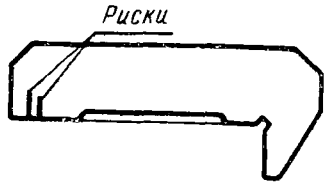
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

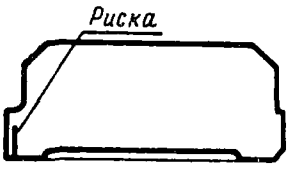
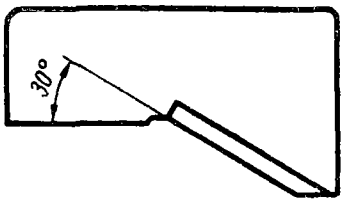
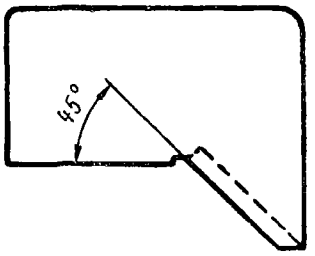
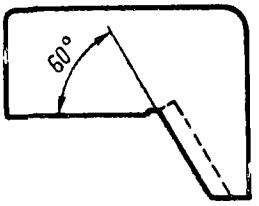
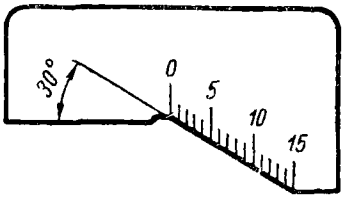
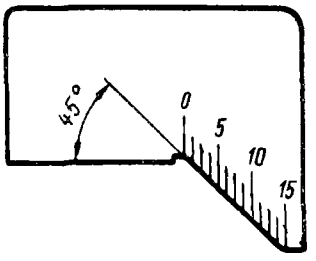
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

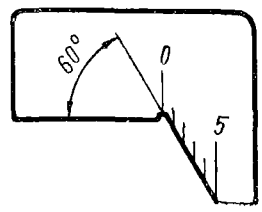
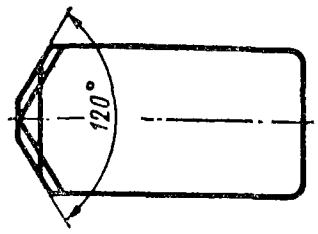
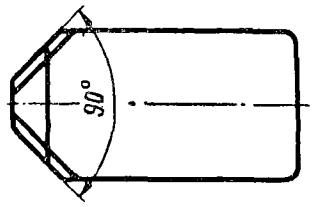
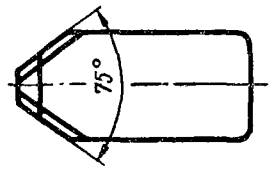
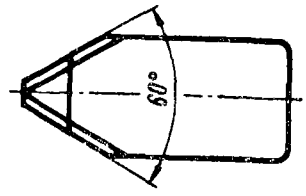
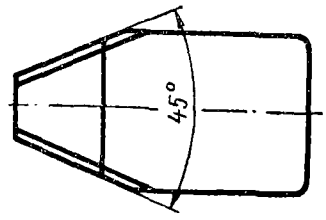
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

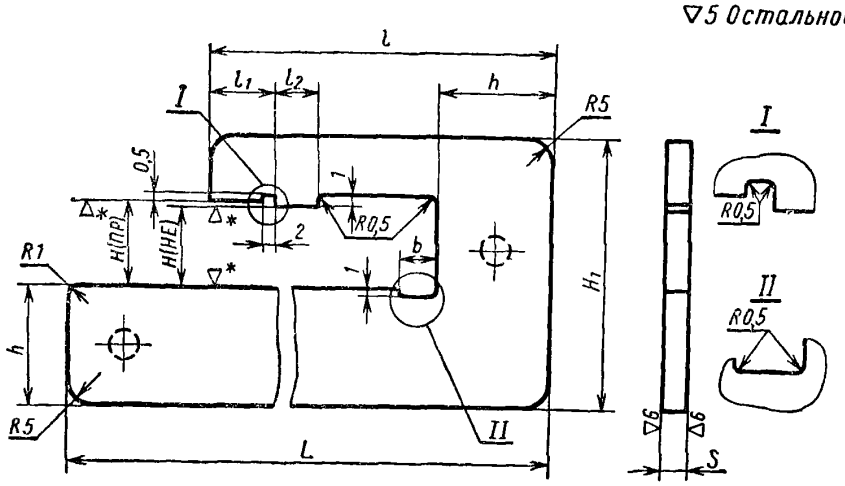
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ С УДЛИНЕННЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВЫСОТ от 6 до 100 *мм*	**МН 1408—61** 8150-3100

▽5 *Остальное*



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $H = 11X_3$:

Скоба 8150-3107X_3

Размеры в *мм*

Обозначение	H		H_1	L	S	h	l	l_1	l_2	b	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3101	6	—	40	130	5	18	50	10	6	6	0,12	
3102	7	—										
3103	8	—										
3104	9	—										
3105	10	—	45	140		20	60	12	8		0,19	
3106	—	10,5										
3107	11	—										
3108	—	11,5										
3109	12	—										
3110	—	13										
3111	14	—	50	150		22	65			7	0,20	
3112	—	15										
3113	16	—										
8150-3114	—	17										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*

МН 1408—61

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	H		H_1	L	S	h	l	l_1	l_2	b	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3115	18	—	60	160	5	22	65	12	8	7	0,20	
3116	—	19										
3117	20	—										
3118	—	21	70	170	6	25	70	14			0,32	
3119	22	—										
3120	—	24										
3121	25	—										
3122	—	26	80	180								
3123	28	—										
3124	—	30										
3125	32	—										
3126	—	34	90	190		30	85	15	10	10	0,45	
3127	36	—										
3128	—	38										
3129	40	—	100	200								
3130	—	42										
3131	45	—										
3132	—	48	110									
3133	50	—										
3134	—	52										
3135	55	—	120	210		35	90				0,60	
3136	—	58										
3137	60	—										
3138	—	63	125	220								
3139	—	65										
3140	—	68										
3141	70	—	130	240								
3142	—	72										
3143	—	75										
3144	—	78	140	250			95			12	0,67	
3145	80	—										
3146	—	82										
3147	—	85	150									
3148	—	88										
3149	90	—										
3150	—	92										
3151	—	95	160									
3152	—	98										
8150-3153	100	—										

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

МН 1408—61	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 58—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.

gost.e-ecolog.ru