СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

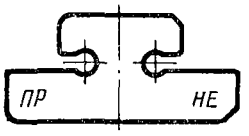
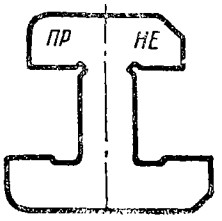
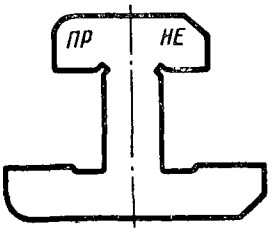
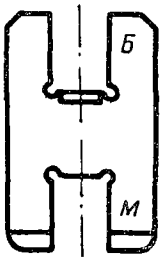
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

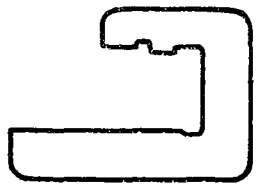
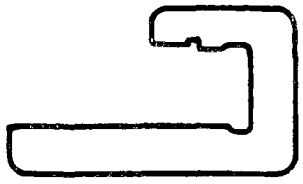
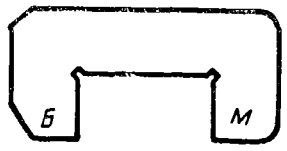
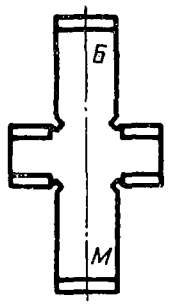
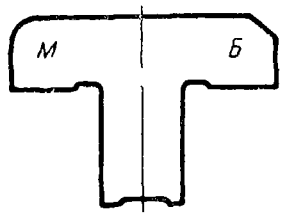
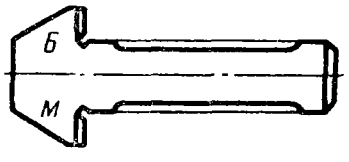
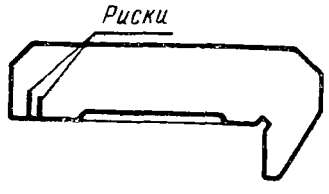
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

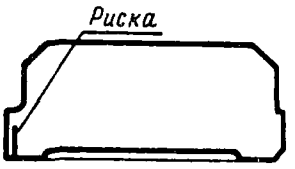
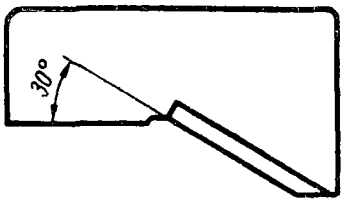
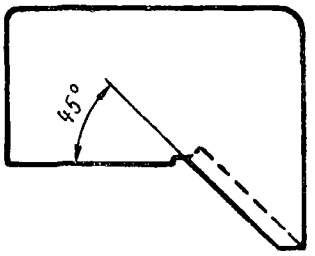
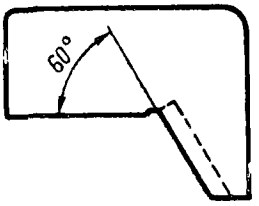
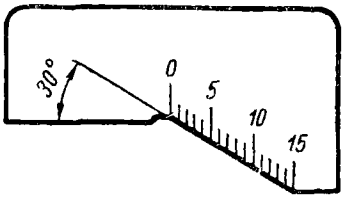
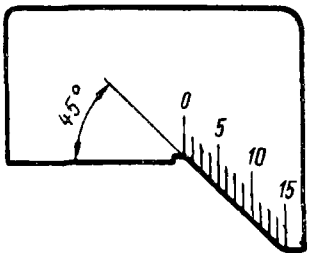
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

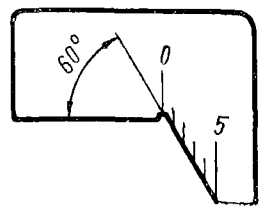
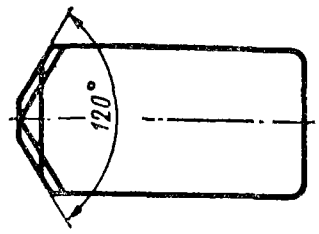
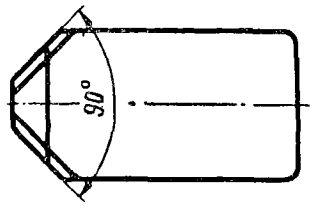
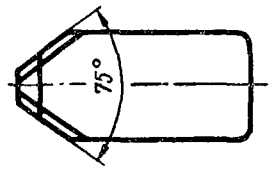
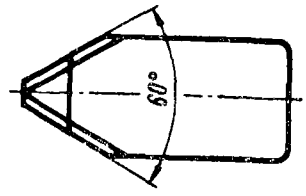
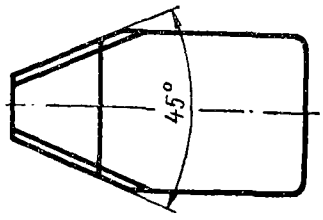
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

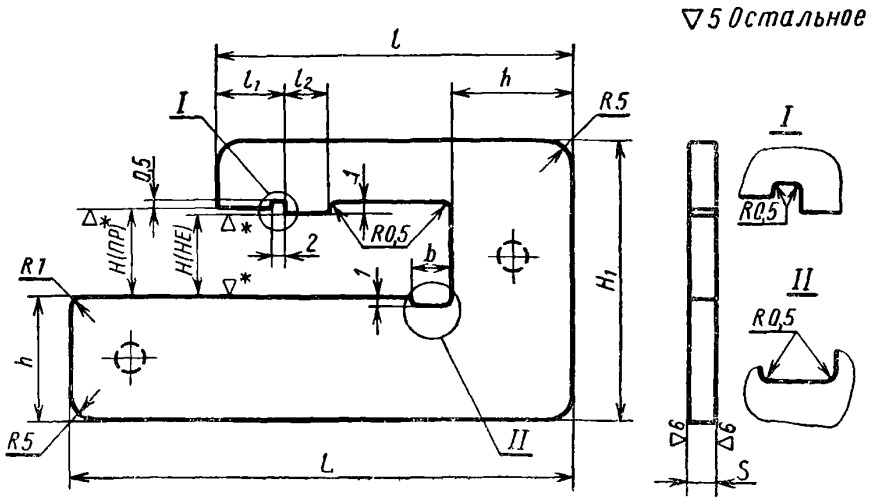
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ от 6 до 200 *мм*	**МН 1407—61** 8150-3000



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $H = 11C_5$:

Скоба 8150-3007C_5

Размеры в *мм*

Обозначение	H		H_1	L	S	h	l	l_1	l_2	b	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3001	6	—	36	80	4	16	40	8	5	4	0,06	
3002	7	—										
3003	8	—										
3004	9	—										
3005	10	—										
3006	—	10,5	40									
3007	11	—										
3008	—	11,5										
3009	12	—										
3010	—	13	45	90		18	45				0,09	
3011	14	—										
8150-3012	—	15										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1407—61	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H		H_1	L	S	h	l	l_1	l_2	b	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3013	16	—	45	90	4	18	45	8	5	4	0,09	
3014	—	17	50									
3015	18	—										
3016	—	19										
3017	20	—										
3018	—	21	60	100		20	60	10	6	7	0,11	
3019	22	—										
3020	—	24										
3021	25	—										
3022	—	26	70	110	5	22					0,15	
3023	28	—										
3024	—	30										
3025	32	—										
3026	—	34	80	120		25	65				0,21	
3027	36	—										
3028	—	38										
3029	40	—	90									
3030	—	42										
3031	45	—										
3032	—	48	100	130	6	26	70	12	8	9	0,29	
3033	50	—										
3034	—	52										
3035	55	—	110									
3036	—	58										
3037	60	—										
3038	—	63	120	140		28					0,36	
3039	—	65										
3040	—	68										
3041	70	—	125									
3042	—	72										
3043	—	75										
3044	—	78	130									
3045	80	—										
3046	—	82										
3047	—	85	140	150			75	14			0,42	
3048	—	88										
3049	90	—										
3050	—	92	150									
3051	—	95										
3052	—	98										
8150-3053	100	—										

Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм* | **МН 1407—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H		H_1	L	S	h	l	l_1	l_2	b	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3054	—	102	160	150	6	28	75	14	8	9	0,42	
3055	—	105										
3056	—	108										
3057	110	—	170	160		32	80				0,51	
3058	—	112										
3059	—	115										
3060	—	118	180									
3061	—	120										
3062	125	—										
3063	—	130	190									
3064	—	135										
3065	140	—	200									
3066	—	145										
3067	—	150	210	170		35	90	15	10	10	0,67	
3068	—	155										
3069	160	—	220									
3070	—	165										
3071	—	170	240	180							0,74	
3072	—	175										
3073	180	—										
3074	—	185	260									
3075	190	—										
3076	—	195										
8150-3077	200	—										

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.

gost.e-ecolog.ru