СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

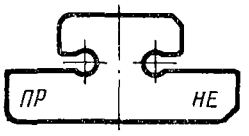
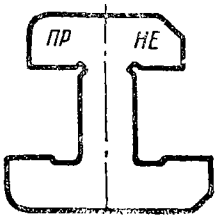
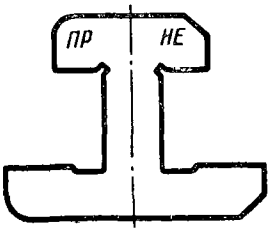
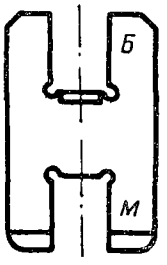
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

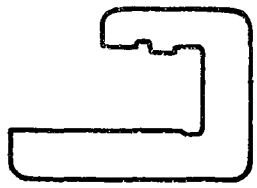
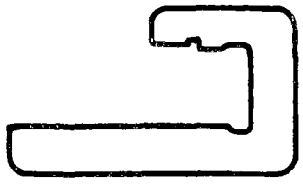
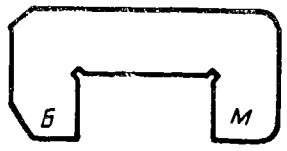
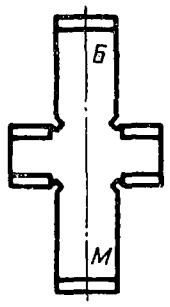
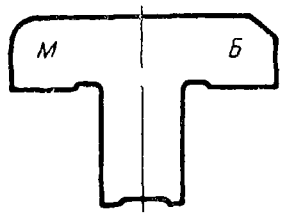
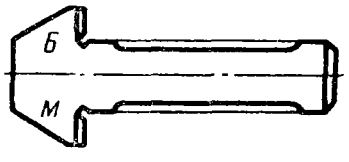
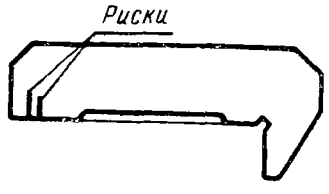
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

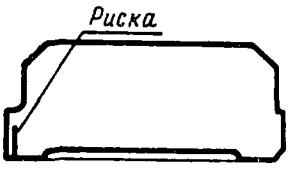
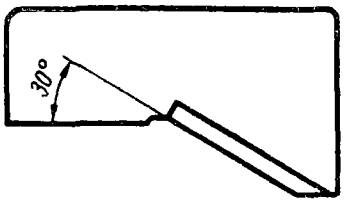
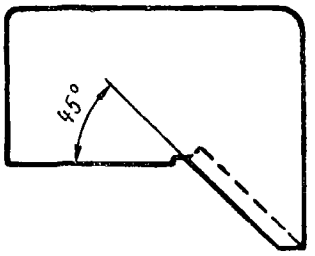
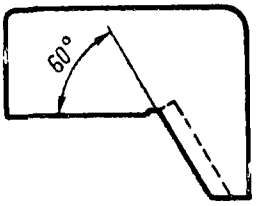
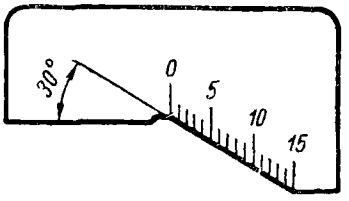
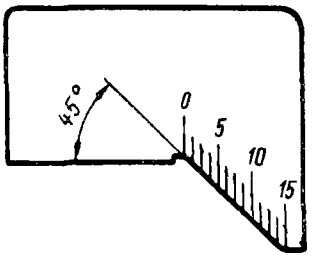
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

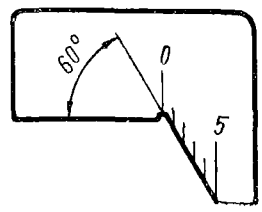
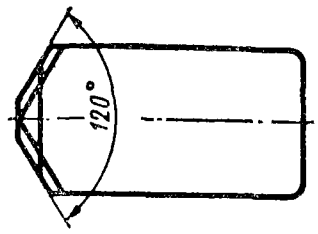
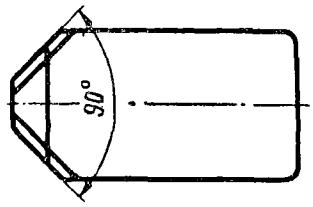
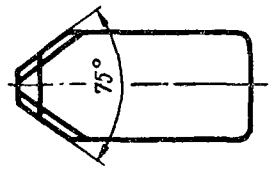
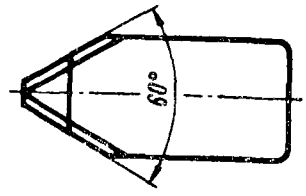
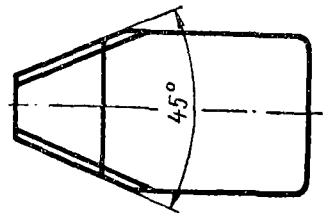
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

Продолжение

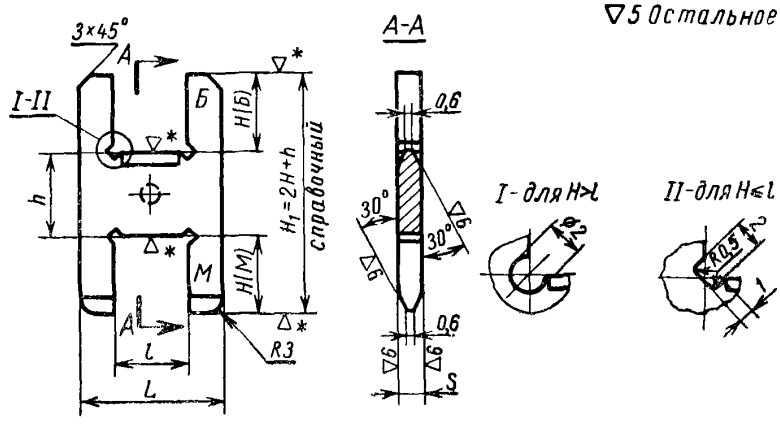
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ от 1 до 100 *мм*	**МН 1406—61** 8150-1000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона для размера $H=6A_5$ и $l=16$ *мм*:

*Шаблон 8150-1047*A_5

Размеры в *мм*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1001	1	—	25	16	2	6	0,007	
1002				25		10	0,013	
1003	1,1	—		16		6	0,007	
1004				25		10	0,013	
1005	1,2	—		16		6	0,007	
1006				25		10	0,013	
1007	1,4	—		16		6	0,007	
1008				25		10	0,013	
1009	1,6	—		16		6	0,007	
8150-1010				25		10	0,013	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм* | **МН 1406—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1011	1,8	—	25	16	2	6	0,007	
1012				25		10	0,013	
1013	2	—		16		6	0,007	
1014				25		10	0,013	
1015				40	3	16	0,03	
1016	2,2	—		16	2	6	0,007	
1017				25		10	0,013	
1018				40	3	16	0,03	
1019	2,5	—		16	2	6	0,007	
1020				25		10	0,013	
1021				40	3	16	0,03	
1022	2,8	—		16	2	6	0,007	
1023				25		10	0,013	
1024				40	3	16	0,03	
1025	3	—		16	2	6	0,007	
1026				25		10	0,013	
1027				40	3	16	0,03	
1028	3,5	—		16	2	6	0,007	
1029				25		10	0,013	
1030				40	3	16	0,03	
1031	4	—		16	2	6	0,007	
1032				25		10	0,013	
1033				40	3	16	0,03	
1034	4,5	—		16	2	6	0,007	
1035				25		10	0,013	
1036				40	3	16	0,03	
1037	5	—	20	16	2	6	0,01	
1038				25		10	0,014	
1039				40	3	16	0,036	
1040				50		25	0,05	
1041	5,5	—		16	2	6	0,01	
1042				25		10	0,014	
1043				40	3	16	0,036	
1044				50		25	0,05	
1045	6	—		16	2	6	0,01	
1046				25		10	0,014	
1047				40	3	16	0,036	
1048				50		25	0,05	
1049	7	—		16	2	6	0,01	
1050				25		10	0,014	
8150-1051				40	3	16	0,036	

МН 1406—61	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1052	7	—	20	50	3	25	0,05	
1053	8	—		16	2	6	0,01	
1054				25		10	0,014	
1055				40	3	16	0,036	
1056				50		25	0,05	
1057				70		40	0,07	
1058	9	—		16	2	6	0,01	
1059				25		10	0,014	
1060				40	3	16	0,036	
1061				50		25	0,05	
1062				70		40	0,07	
1063	10	—		16	2	6	0,01	
1064				25		10	0,014	
1065				40	3	16	0,036	
1066				50		25	0,05	
1067				70		40	0,07	
1068	—	10,5		16	2	6	0,012	
1069				25	3	10	0,03	
1070				40		16	0,04	
1071				50		25	0,06	
1072				70		40	0,07	
1073	11	—		16	2	6	0,012	
1074				25	3	10	0,03	
1075				40		16	0,04	
1076				50		25	0,06	
1077				70		40	0,07	
1078	—	11,5		16	2	6	0,012	
1079				25	3	10	0,03	
1080				40		16	0,04	
1081				50		25	0,06	
1082				70		40	0,07	
1083	12	—		16	2	6	0,012	
1084				25	3	10	0,03	
1085				40		16	0,04	
1086				50		25	0,06	
1087				70		40	0,07	
1088	—	13		16	2	6	0,012	
1089				25	3	10	0,03	
1090				40		16	0,04	
1091				50		25	0,06	
8150-1092				70		40	0,07	

Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм* | **МН 1406—61**

Размеры в *мм* — *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1093	11	—	20	16	2	6	0,012	
1094				25	3	10	0,03	
1095				40		16	0,04	
1096				50		25	0,06	
1097				70		40	0,07	
1098	—	15		16	2	6	0,012	
1099				25	3	10	0,03	
1100				40		16	0,04	
1101				50		25	0,06	
1102				70		40	0,07	
1103	16	—		28	3	10	0,03	
1104				40		16	0,04	
1105				60	4	25	0,07	
1106				80		40	0,08	
1107	—	17		28	3	10	0,03	
1108				40		16	0,04	
1109				60	4	25	0,07	
1110				80		40	0,08	
1111	18	—		28	3	10	0,03	
1112				40		16	0,04	
1113				60	4	25	0,07	
1114				80		40	0,08	
1115	—	19		28	3	10	0,03	
1116				40		16	0,04	
1117				60	4	25	0,07	
1118				80		40	0,08	
1119	20	—		28	3	10	0,03	
1120				40		16	0,04	
1121				60	4	25	0,07	
1122				80		40	0,08	
1123	—	21		28	3	10	0,03	
1124				40		16	0,04	
1125				60	4	25	0,07	
1126				80		40	0,08	
1127	22	—		28	3	10	0,03	
1128				40		16	0,04	
1129				60	4	25	0,07	
1130				80		40	0,08	
1131	—	24		28	3	10	0,03	
1132				40		16	0,04	
8150-1133				60	4	25	0,07	

МН 1406—61 | Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1134	—	24	20	80	4	40	0,08	
1135	25	—		28	3	10	0,03	
1136				40		16	0,05	
1137				60	4	25	0,11	
1138				80		40	0,14	
1139	—	26		28	3	10	0,03	
1140				40		16	0,05	
1141				60	4	25	0,11	
1142				80		40	0,14	
1143	28	—		28	3	10	0,03	
1144				40		16	0,05	
1145				60	4	25	0,11	
1146				80		40	0,14	
1147	—	30		28	3	10	0,03	
1148				40		16	0,05	
1149				60	4	25	0,11	
1150				80		40	0,14	
1151	32	—	25	40	3	16	0,06	
1152				60	4	25	0,03	
1153				80		40	0,21	
1154	—	34		40	3	16	0,06	
1155				60	4	25	0,13	
1156				80		40	0,21	
1157	36	—		40	3	16	0,06	
1158				60	4	25	0,13	
1159				80		40	0,21	
1160	—	38		40	3	16	0,06	
1161				60	4	25	0,13	
1162				80		40	0,21	
1163	40	—		40	3	16	0,06	
1164				60	4	25	0,13	
1165				80		40	0,21	
1166	—	42		40	3	16	0,07	
1167				60	4	25	0,15	
1168				80		40	0,23	
1169	45	—		40	3	16	0,07	
1170				60	4	25	0,15	
1171				80		40	0,23	
1172	—	48		40	3	16	0,07	
1173				60	4	25	0,15	
8150-1174				80		40	0,23	

Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм* | **МН 1406—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	*H*		*h*	*L*	*S*	*l*	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8150-1175	50	—	25	40	3	16	0,07	
1176				60		25	0,15	
1177				80		40	0,23	
1178	—	52		60		25	0,17	
1179				80		40	0,29	
1180	55	—		60		25	0,17	
1181				80		40	0,29	
1182	—	58		60		25	0,17	
1183				80		40	0,29	
1184	60	—		60		25	0,17	
1185				80		40	0,29	
1186	—	63		60		25	0,2	
1187				90		40	0,3	
1188	65	—		60		25	0,2	
1189				90		40	0,3	
1190	—	68		60		25	0,2	
1191				90		40	0,3	
1192	70	—		60		25	0,22	
1193				90	4	40	0,32	
1194	—	72		60		25	0,22	
1195				90		40	0,32	
1196	—	75		60		25	0,22	
1197				90		40	0,32	
1198	—	78		60		25	0,22	
1199				90		40	0,32	
1200	80	—		60		25	0,22	
1201				90		40	0,32	
1202	—	82	30				0,37	
1203	—	85						
1204	—	88						
1205	90	—						
1206	—	92					0,45	
1207	—	95						
1208	—	98						
8150-1209	100	—						

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).

gost.e-ecolog.ru